

## SÉRIE **novanta** KP91 KP92 KP93

À PULVÉRISATION MÉCANIQUE

Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

GAZ/FIOWL LOURDE

La famille KP de brûleurs mixtes gaz/fioul lourd est utilisée pour des applications industrielles jusqu'à 4.100 kW, ils intègrent parfaitement la régulation automatique de régulation typiques des brûleurs à gaz et fonctionnement avec le fioul lourd.

Ces brûleurs capable de brûler les deux combustibles, grâce à un moteur électrique indépendant qui tourne la pompe à fioul lourd.

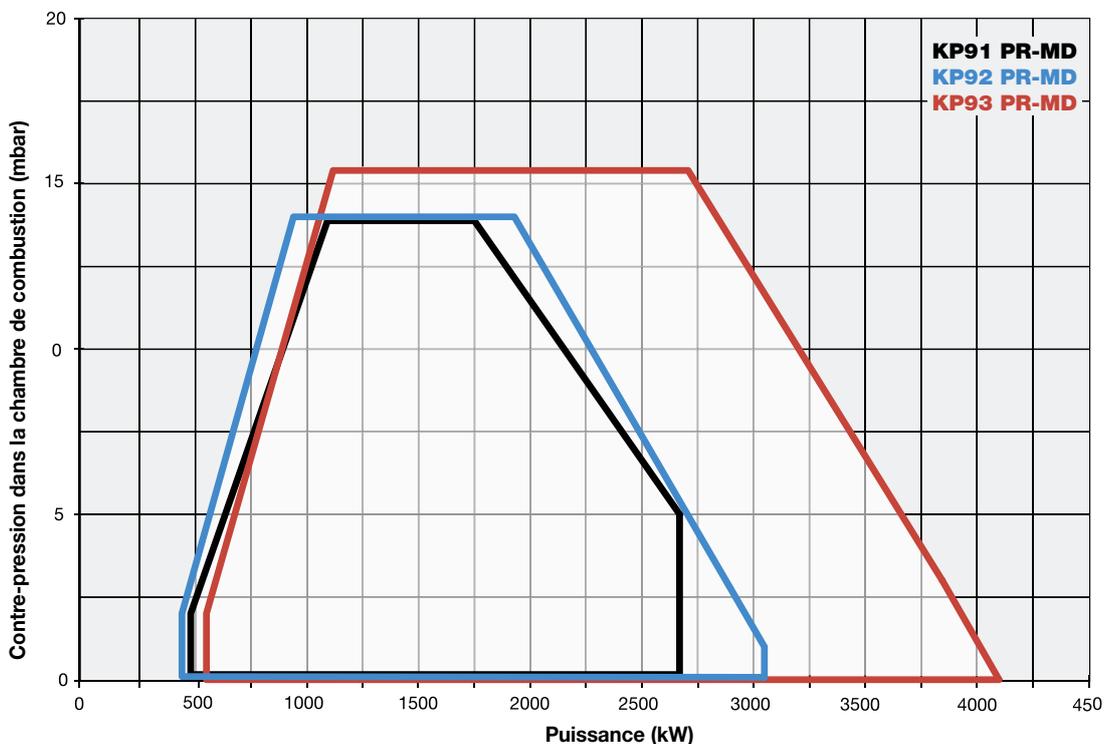
En fonctionnement au gaz, le moteur qui tourne la pompe à fioul lourd reste donc arrêté.

Le système de contrôle de la flamme est garanti par la présence d'une photocellule UV.

Un préchauffeur assure une fluidité constante du fioul lourd grâce à une série de résistances électriques à faible charge thermique.

Les brûleurs sont équipés d'une régulation progressive ou modulante et, dans la version standard, ils conviennent au fioul lourd dont la viscosité est de 50 cSt à 50°C (7°E - 50°C).

Une version pour le fioul lourd avec une viscosité de 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C) est également disponible sur demande.



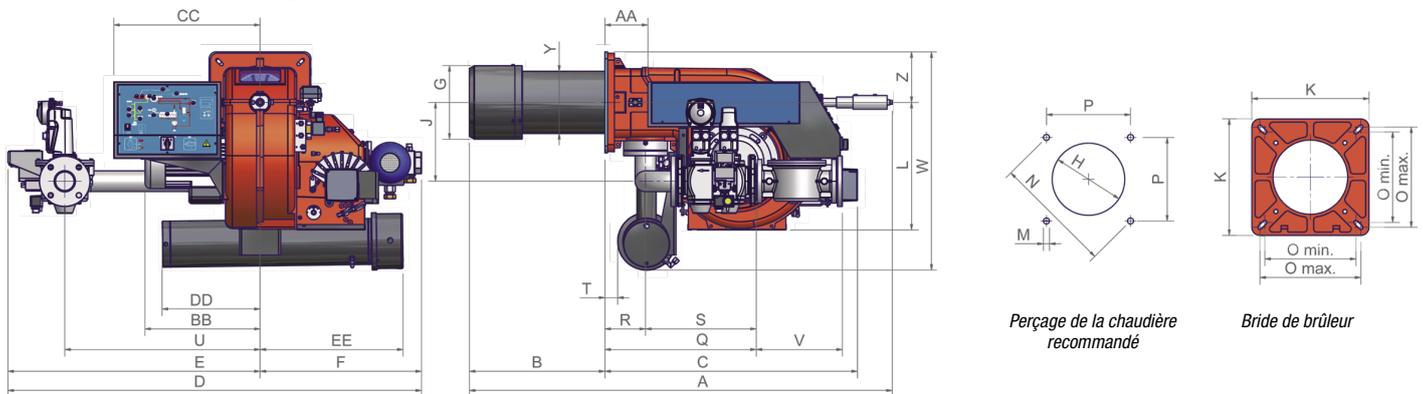
# KP91 KP92 KP93 SÉRIE novanta

À PULVÉRISATION MÉCANIQUE  
Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Type        | Modèle             | Puissance kW |       | Alimentation électrique monophasé auxiliaires | Alimentation électrique triphasé moteur | Moteur ventilateur kW | Moteur pompe kW | Résistance fioul lourde kW | Raccordements gaz Rp     |
|-------------|--------------------|--------------|-------|---|---|-----------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------|
|             |                    | min.         | max.  |   |   |                       |                 |                            |                          |
| <b>KP91</b> | MN.xx.S.xx.A.1.xxx | 480          | 2.670 | 230 V 1N AC 50 Hz                             | 400 V 3 AC 50 Hz                        | 4,0                   | 1,1             | 18                         | 2" - DN65 - DN80 - DN100 |
| <b>KP92</b> | MN.xx.S.xx.A.1.xxx | 480          | 3.050 | 230 V 1N AC 50 Hz                             | 400 V 3 AC 50 Hz                        | 5,5                   | 1,1             | 18                         | 2" - DN65 - DN80 - DN100 |
| <b>KP93</b> | MN.xx.S.xx.A.1.xxx | 550          | 4.100 | 230 V 1N AC 50 Hz                             | 400 V 3 AC 50 Hz                        | 7,5                   | 1,1             | 24                         | 2" - DN65 - DN80 - DN100 |

Pour la configuration de la rampe de gaz, voir les pages 112-113.



| Type        | Dimensions de l'emballage (mm) |      |      |     |
|-------------|--------------------------------|------|------|-----|
|             | l                              | p    | h    | kg  |
| <b>KP91</b> | 1730                           | 1280 | 1020 | 370 |
| <b>KP92</b> | 1730                           | 1280 | 1020 | 370 |
| <b>KP93</b> | 1730                           | 1280 | 1020 | 370 |

Valeurs indicatives

| Type        | Modèle             | Dimensions globales (mm) |     |     |    |     |     |     |     |     |      |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |     |     |     |     |     |
|-------------|--------------------|--------------------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
|             |                    | A                        | AA  | AC  | AD | AE  | AN  | AP  | B   | BB  | C    | CC  | D    | DD  | E   | EE  | F   | G   | H   | I   | J   | K   | L   | M   | N   | O   | P   | Q   | R   | S   | T   | U  | V   | W   | Y   | Z   |     |
|             |                    | min                      |     | max |    |     |     |     |     |     |      |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |     |     |     |     |     |
| <b>KP91</b> | MN.xx.S.xx.A.1.50  | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 429 | 100 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1345 | 464 | 726 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 329 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 522 | 148 | 374 | 44 | 624 | 216 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP91</b> | MN.xx.S.xx.A.1.65  | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 405 | 117 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1494 | 464 | 875 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 288 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 632 | 148 | 484 | 44 | 750 | 292 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP91</b> | MN.xx.S.xx.A.1.80  | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 439 | 132 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1496 | 464 | 877 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 307 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 683 | 148 | 535 | 44 | 750 | 313 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP91</b> | MN.xx.S.xx.A.1.100 | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 592 | 145 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1586 | 464 | 967 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 447 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 790 | 148 | 642 | 44 | 824 | 353 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP92</b> | MN.xx.S.xx.A.1.50  | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 429 | 100 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1345 | 464 | 726 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 329 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 522 | 148 | 374 | 44 | 624 | 216 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP92</b> | MN.xx.S.xx.A.1.65  | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 405 | 117 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1494 | 464 | 875 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 288 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 632 | 148 | 484 | 44 | 750 | 292 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP92</b> | MN.xx.S.xx.A.1.80  | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 439 | 132 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1496 | 464 | 877 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 307 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 683 | 148 | 535 | 44 | 750 | 313 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP92</b> | MN.xx.S.xx.A.1.100 | 1550                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 592 | 145 | 520 | 441 | 1030 | 533 | 1586 | 464 | 967 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 447 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 790 | 148 | 642 | 44 | 824 | 353 | 783 | 240 | 185 |
| <b>KP93</b> | MN.xx.S.xx.A.1.50  | 1525                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 429 | 100 | 495 | 460 | 1030 | 533 | 1345 | 464 | 726 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 329 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 522 | 148 | 374 | 44 | 624 | 216 | 783 | 248 | 185 |
| <b>KP93</b> | MN.xx.S.xx.A.1.65  | 1525                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 405 | 117 | 495 | 460 | 1030 | 533 | 1494 | 464 | 875 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 288 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 632 | 148 | 484 | 44 | 750 | 292 | 783 | 248 | 185 |
| <b>KP93</b> | MN.xx.S.xx.A.1.80  | 1525                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 439 | 132 | 495 | 460 | 1030 | 533 | 1496 | 464 | 877 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 307 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 683 | 148 | 535 | 44 | 750 | 313 | 783 | 248 | 185 |
| <b>KP93</b> | MN.xx.S.xx.A.1.100 | 1525                     | 152 | 343 | 35 | 473 | 592 | 145 | 495 | 460 | 1030 | 533 | 1586 | 464 | 967 | 441 | 619 | 304 | 344 | 228 | 447 | 360 | 466 | M12 | 424 | 280 | 310 | 300 | 790 | 148 | 642 | 44 | 824 | 353 | 783 | 248 | 185 |

Valeurs indicatives

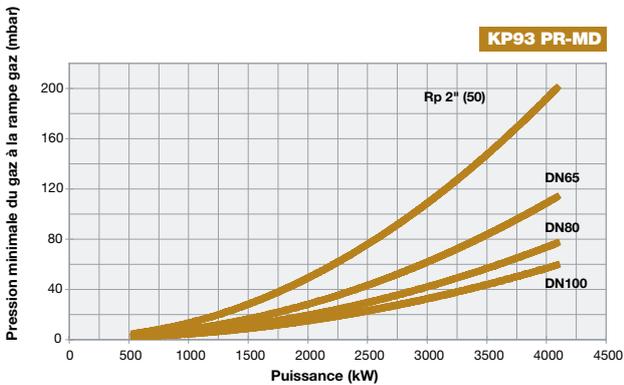
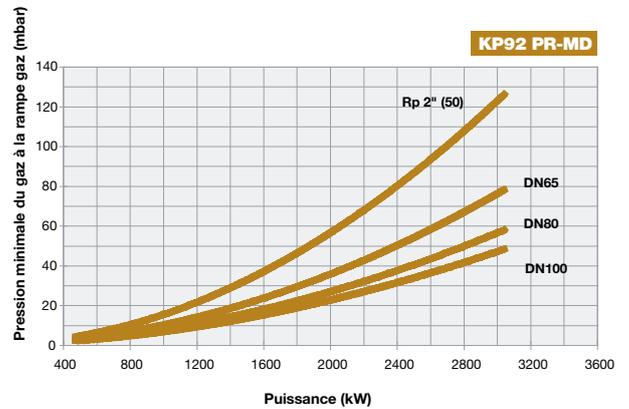
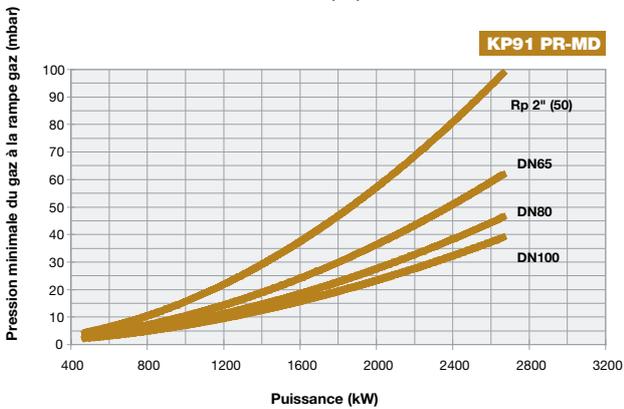
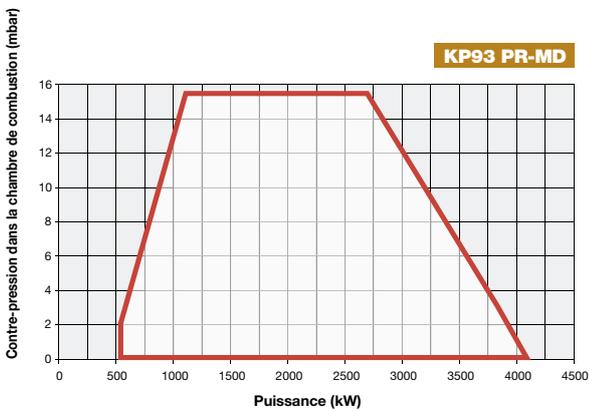
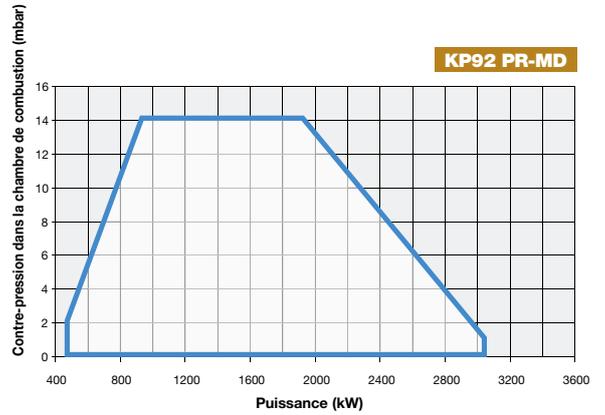
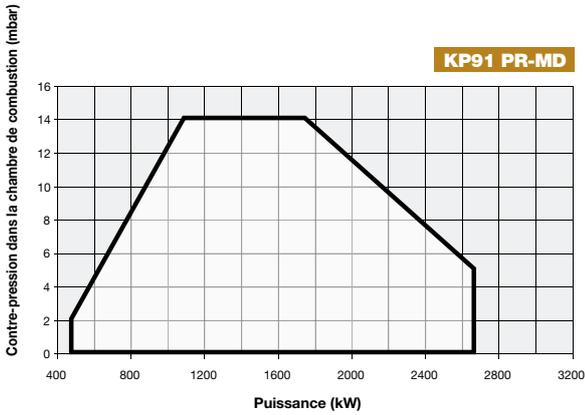
NOTE : les dimensions d'encombrement se réfèrent aux brûleurs équipés de vannes Siemens mod. VGD.

# SÉRIE novanta KP91 KP92 KP93

À PULVÉRISATION MÉCANIQUE

Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

GAZ/FIOL LOURDE



Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.