

Équipé d'une régulation progressive et modulante, la série NOVANTA de brûleurs mixtes gaz-fioul domestique représente le résultat de toute notre expérience dans le domaine de la combustion appliqué aux brûleurs de moyenne et grande puissance.

Comme pour tous les autres modèles en utilisant deux combustibles. Ils intègrent parfaitement la régulation automatique de régulation typiques des brûleurs à gaz et fonctionnement avec des combustibles fluides.

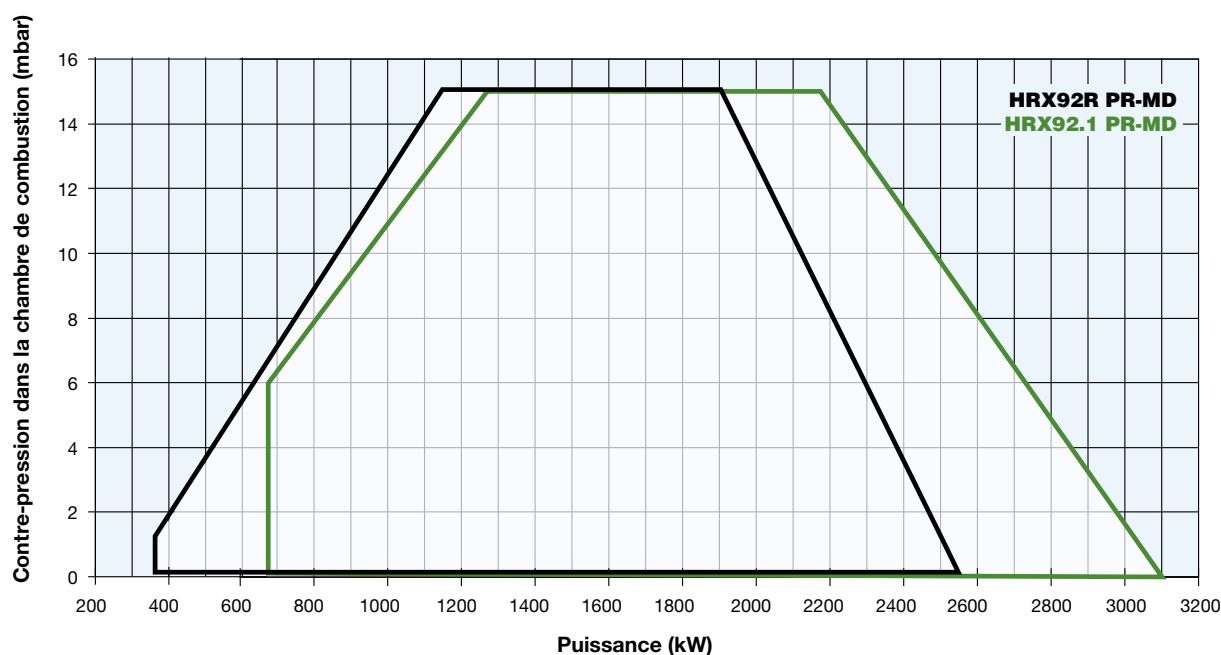
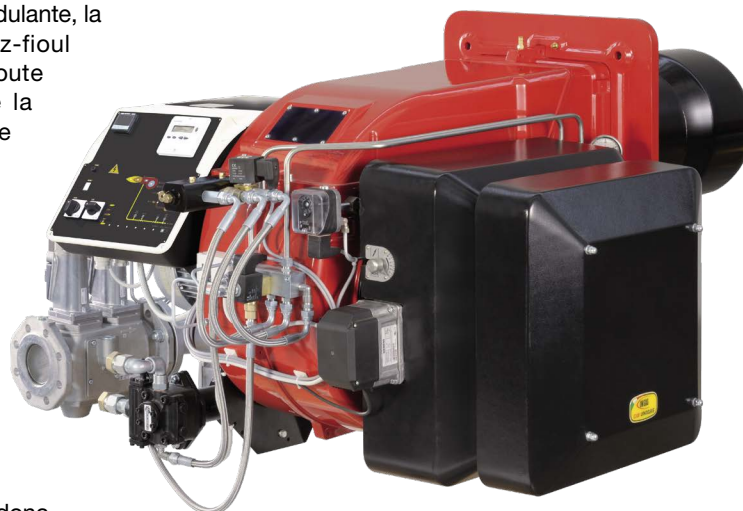
Cela est possible parce qu'ils sont équipés d'un moteur électrique indépendant pour actionner la pompe à fioul domestique. En fonctionnement au gaz, le moteur qui tourne la pompe à fioul domestique reste donc arrêté.

Ils sont équipés d'une tête de combustion capable de flammes à forte puissance radiante du côté du gaz, et un gicleur avec retour qui permet, grâce à un régulateur qui fait changer la pression du combustible sur le retour et donc le débit, une plage de régulation de 1:3.

Un panneau synoptique au bord, contenant les équipements de contrôle, permet de visualiser les différentes phases de fonctionnement et les éventuelles anomalies.

Le système de contrôle de la flamme est garanti par la présence d'une photocellule UV.

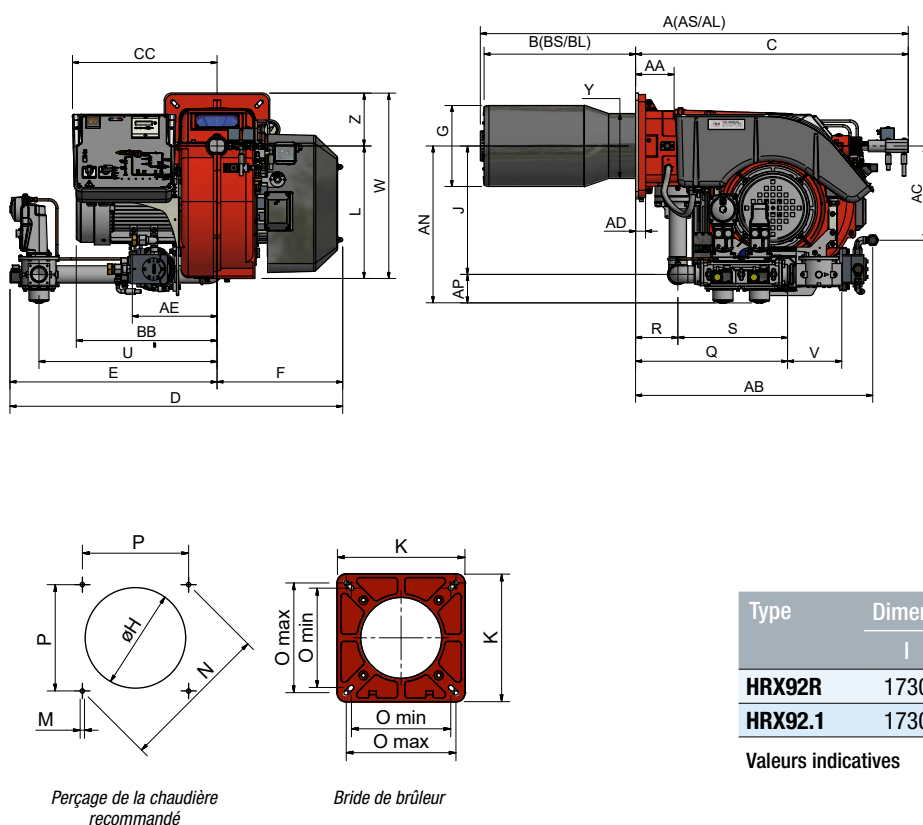
Cette nouvelle série de brûleurs intègre les caractéristiques bien connues de performance et de fiabilité des brûleurs CIB Unigas avec le nouveau système d'admission d'air de combustion, équipé d'un silencieux, et avec la toute nouvelle tête de combustion qui permet d'obtenir des valeurs d'émission particulièrement réduite (côté gaz < 80 mg/kWh Classe 3 EN 676).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Modèle	Puissance kW		Alimentation électrique monophasé auxiliaires	Alimentation électrique triphasé moteur	Moteur ventilateur	Moteur pompe	Raccordements gaz Rp	Niveau d'émission sonore dBA
		min.	max.			kW	kW		
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.xxx	350	2.550	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	7,5	1,1	2" - DN65 - DN80 - DN100	74,5
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.xxx	670	3.100	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	7,5	1,1	2" - DN65 - DN80 - DN100	76,9

Pour la configuration de la rampe de gaz, voir les pages 112-113.

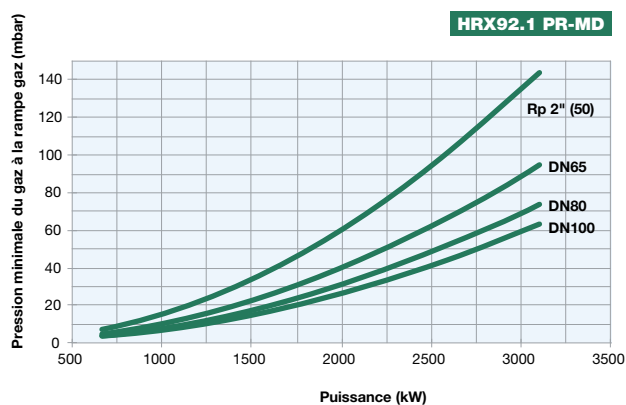
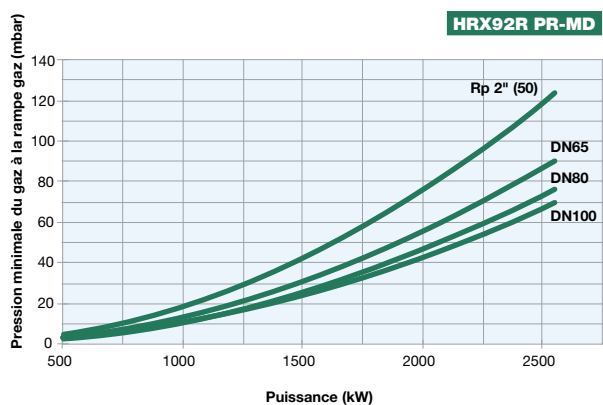
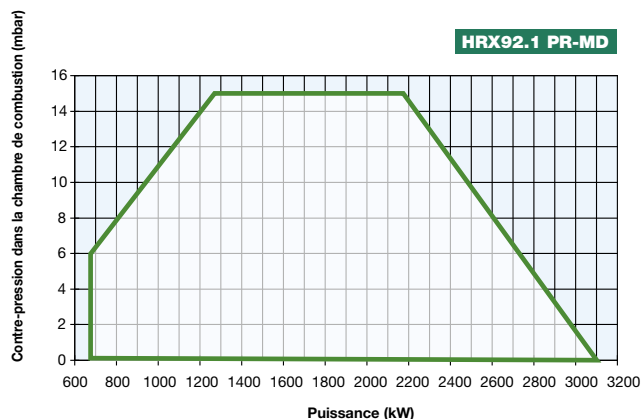
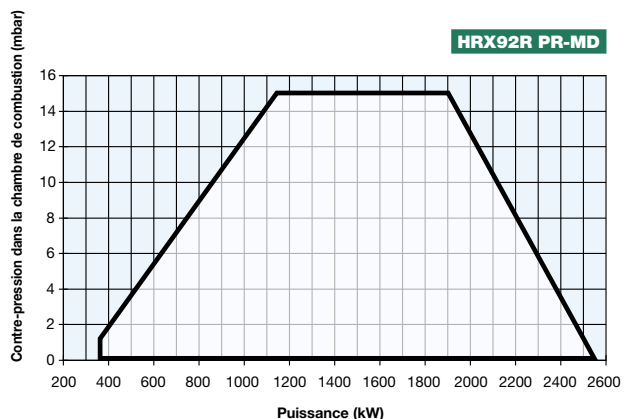


Type	Dimensions de l'emballage (mm)			
	l	p	h	kg
HRX92R	1730	1280	1020	315
HRX92.1	1730	1280	1020	315

Valeurs indicatives

Type	Modèle	Dimensions globales (mm)																																		
		AS	AL	AA	AB	AC	AD	AE	AN	AP	BS	BL	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
		min. max.																																		
HRX92R	MG-.xx.x.xx.A.1.50	1368	1509	135	831	330	35	297	550	100	390	490	493	978	506	1160	725	435	259	289	450	360	524	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	709	228	185
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.65	1368	1509	135	831	330	35	297	564	117	390	490	493	978	506	1406	971	435	259	289	447	360	524	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	709	228	185
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.80	1368	1509	135	831	330	35	297	579	132	390	490	493	978	506	1437	1002	435	259	289	447	360	524	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	709	228	185
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.100	1368	1509	135	831	330	35	297	592	145	390	490	493	978	506	1520	1085	435	259	289	447	360	524	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.50	1345	1486	135	831	330	35	297	550	100	420	530	493	955	506	1160	725	435	284	314	450	360	524	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.65	1345	1486	135	831	330	35	297	564	117	420	530	493	955	506	1406	971	435	284	314	447	360	524	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.80	1345	1486	135	831	330	35	297	579	132	420	530	493	955	506	1437	1002	435	284	314	447	360	524	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.100	1345	1486	135	831	330	35	297	592	145	420	530	493	955	506	1520	1085	435	284	314	447	360	524	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	709	228	185

Valeurs indicatives



Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.