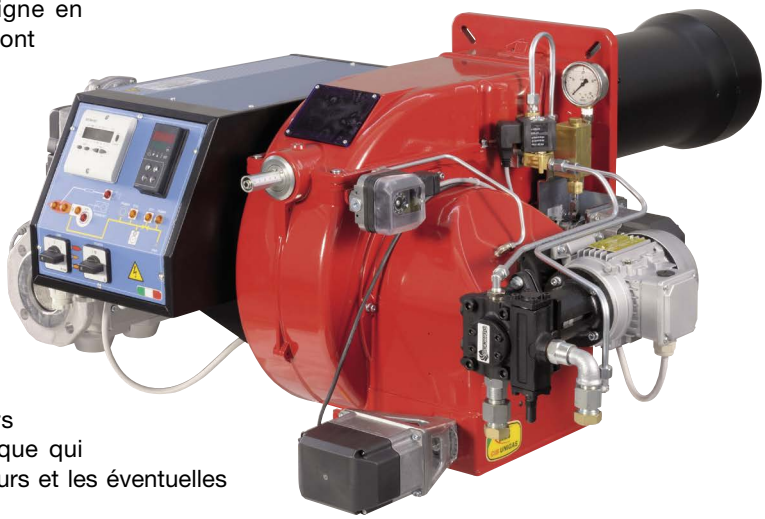
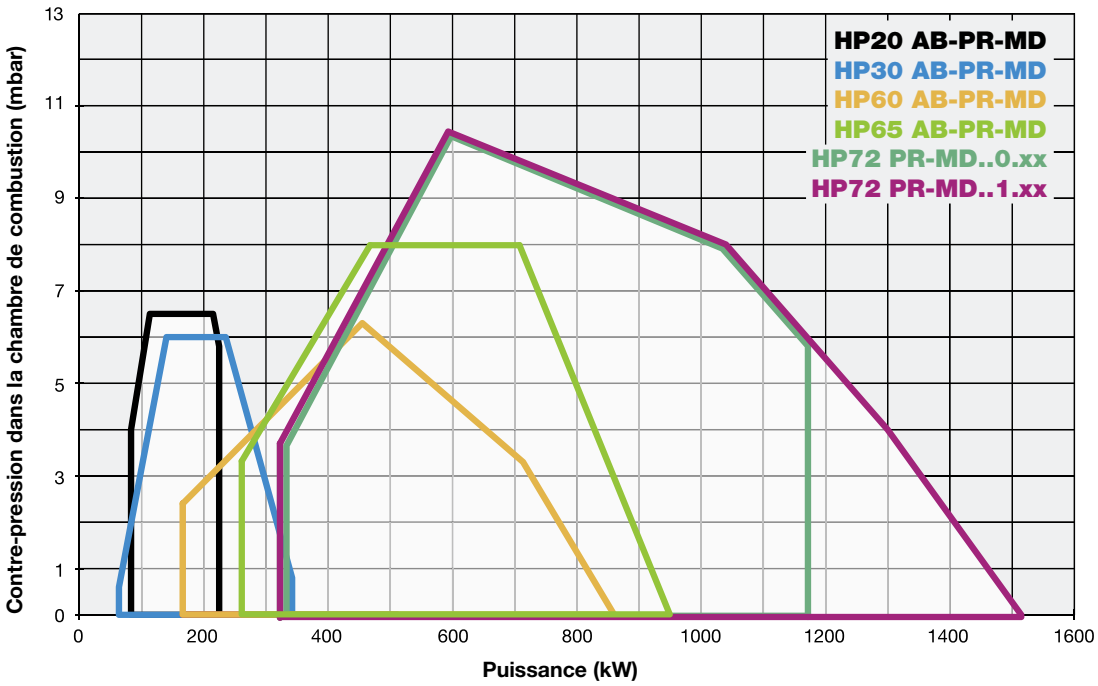
SÉRIE tecnopress HP20 HP30 HP60 HP65 HP72

CIB UNIGAS >80 <120 mg/kWh CLASSE 2 Low NOx

Ces brûleurs, caractérisés par la la ligne en spirale typique de la TECNOPRESS, sont adaptés aux petites et pour les petites et moyennes puissances (jusqu'à 1.550 kW).
Ils sont également capables de brûler le gaz naturel et fioul domestique grâce à la tête de combustion dont la position peut être modifiée, ce qui permet permettant de faire varier la flamme géométrie de la flamme et pour obtenir une combustion efficace avec les deux combustibles.Le panneau de contrôle est équipé, comme tous les brûleurs de la série, avec un panneau synoptique qui illustrant les différentes fonctions en cours et les éventuelles défaillances du système.
Comme les autres modèles de la gamme, ces brûleurs sont conçus pour l'utilisation de tête standard.
Sur demande, il est possible d'utiliser des entretoises pour ajuster le degré d'introduction de la tête dans la chambre de combustion.
Les éléments de réglage et d'ajustement sont simples et pratiques, tant pour le côté gaz que pour le côté fioul domestique, grâce à l'utilisation d'engrenages et de leviers mécaniques de haute précision.



Équipement avec contrôle électronique (optionnel)



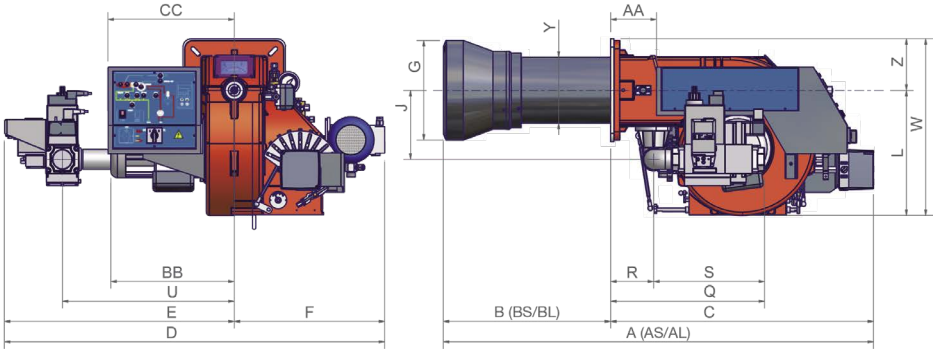
HP20 HP30 HP60 HP65 HP72

SÉRIE tecnopress

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Modèle	Puissance kW min.	Puissance kW max.	Alimentation électrique	Moteur ventilateur kW	Moteur pompe kW	Raccordements gaz
HP20	MG.xx.x.xx.A.0.25	85	230	230 V 1N ac	0,37	0,18	1”
HP30	MG.xx.S.xx.A.0.xx	65	350	230 V 1N ac	0,37	0,18	1”¼ - 1”½
HP60	MG.xx.S.xx.A.0.xx	170	880	230/400 V 3N ac	1,10	0,55	1”¼ - 1”½ - 2” - DN65
HP65	MG.xx.S.xx.A.x.xx	270	970	230/400 V 3N ac	1,50	0,55	1”½ - 2” - DN65
HP72	MG.xx.S.xx.A.0.xx	330	1200	230/400 V 3N ac	2,20	0,55	1”½ - 2” - DN65 - DN80
HP72	MG.xx.S.xx.A.1.xx	330	1550	230/400 V 3N ac	2,20	0,55	1”½ - 2” - DN65 - DN80

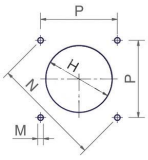
Pour la configuration des rampes de gaz, voir page 101.



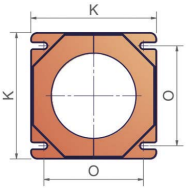
Type	Dimensions de l’emballage (mm) l	p	h	kg
HP20/HP30	980	800	620	75
HP60	1360	930	820	120
HP65	1370	1130	820	130
HP72	1370	1130	820	160

Valeurs indicatives

HP20 - HP30 - HP60

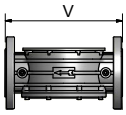


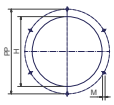
Perçage de la chaudière recomandé



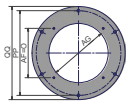
Bride de brûleur

DN65 - DN80



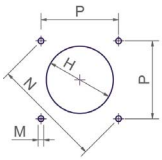


Perçage de la chaudière recomandé

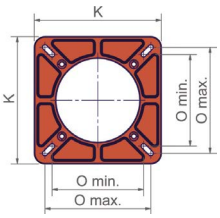


Contre-bride

HP65 - HP72



Perçage de la chaudière recomandé



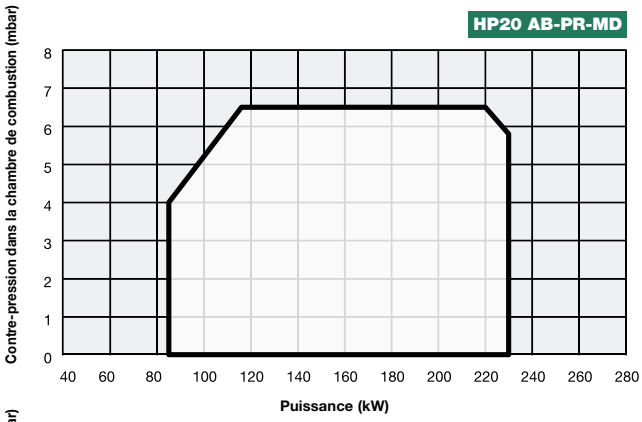
Bride de brûleur

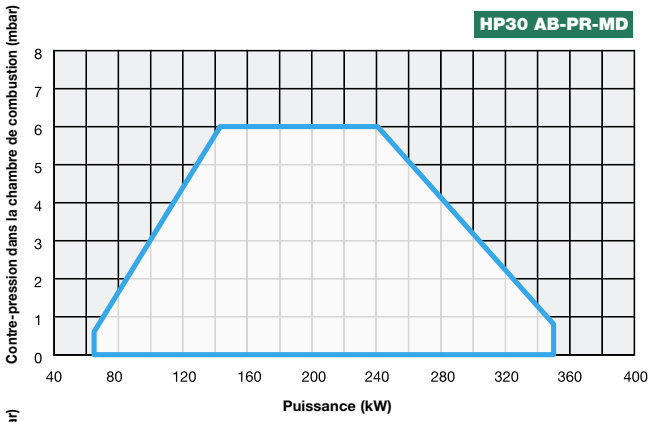
Type	Modèle	AA	AG	AL	AS	BB	BL	BS	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O min.	O max.	P	PP	Q	QQ	R	S	U	V	W	Y	Z
HP20	MG.xx.x.xx.A.0.25	-	-	813	728	-	258	173	555	-	830	510	320	126	151	178	190	290	M10	219	155	155	155	-	-	-	-	-	360	-	-	115	-
HP30	MG.xx.S.xx.A.0.xx	-	-	-	855	-	-	300	555	-	830	510	320	150	162	178	190	290	M10	219	155	155	155	-	-	-	-	-	360	-	-	133	-
HP60	MG.xx.S.xx.A.0.32	99	-	-	1119	314	-	383	736	362	930	500	430	240	280•	210	240	344	M10	269	190	190	190	-	445	-	112	327	444	-	464	162	120
HP60	MG.xx.S.xx.A.0.40	99	-	-	1119	314	-	383	736	362	930	500	430	240	280•	210	240	344	M10	269	190	190	190	-	445	-	112	327	444	-	464	162	120
HP60	MG.xx.S.xx.A.0.50	99	-	-	1119	314	-	383	736	362	930	500	430	240	280•	210	240	344	M10	269	190	190	190	-	445	-	112	335	444	-	464	162	120
HP60	MG.xx.S.xx.A.0.65	99	-	-	1119	314	-	383	736	362	1115	685	430	240	280•	250	240	420	M10	269	190	190	190	-	845	-	112	403	540	292	540	162	120
HP65	MG.xx.S.xx.A.1.40	139	-	-	1156	347	-	362	794	380	1148	694	454	240	280	208	300	376	M10	330	216	250	233	-	457	-	130	327	519	-	531	162	155
HP65	MG.xx.S.xx.A.1.50	139	-	-	1156	347	-	362	794	380	1148	694	454	240	280	208	300	376	M10	330	216	250	233	-	465	-	130	335	519	-	531	162	155
HP65	MG.xx.S.xx.A.1.65	139	-	-	1156	347	-	362	794	380	1226	772	454	240	280	275	300	393	M10	330	216	250	233	-	533	-	130	403	565	292	548	162	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.0.40	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1022	568	454	300	340•	208	300	376	M10	330	216	250	233	400	465	440	130	335	519	-	531	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.0.50	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1022	568	454	300	340•	208	300	376	M10	330	216	250	233	400	457	440	130	327	519	-	531	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.0.65	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1120	666	454	300	340•	275	300	393	M10	330	216	250	233	400	533	440	130	403	565	292	548	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.0.80	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1120	666	454	300	340•	275	300	407	M10	330	216	250	233	400	574	440	130	444	565	310	562	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.1.40	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1148	694	454	300	340•	208	300	376	M10	330	216	250	233	400	465	440	130	335	519	-	531	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.1.50	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1148	694	454	300	340•	208	300	376	M10	330	216	250	233	400	457	440	130	327	519	-	531	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.1.65	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1226	772	454	300	340•	275	300	393	M10	330	216	250	233	400	533	440	130	403	565	292	548	198	155
HP72	MG.xx.S.xx.A.1.80	139	-	-	1299	373	-	505	794	382	1228	774	454	300	340•	275	300	407	M10	330	216	250	233	400	574	440	130	444	565	310	562	198	155

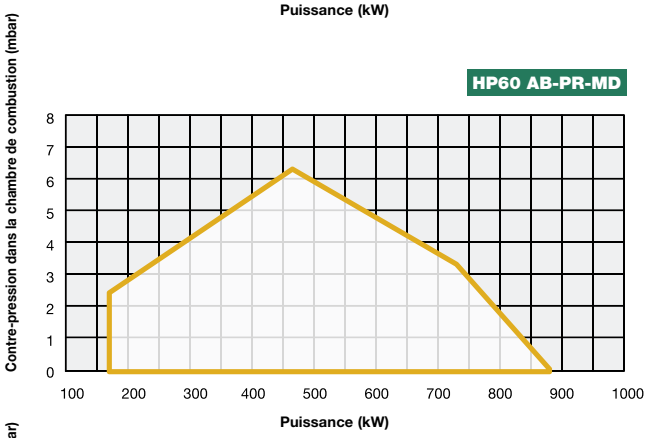
• Faites un trou H plus petit mais plus grand que la dimension Y et montez le gueulard depuis l’intérieur de la chaudière. Vous pouvez également installer une contre-bride entre le brûleur et la chaudière.

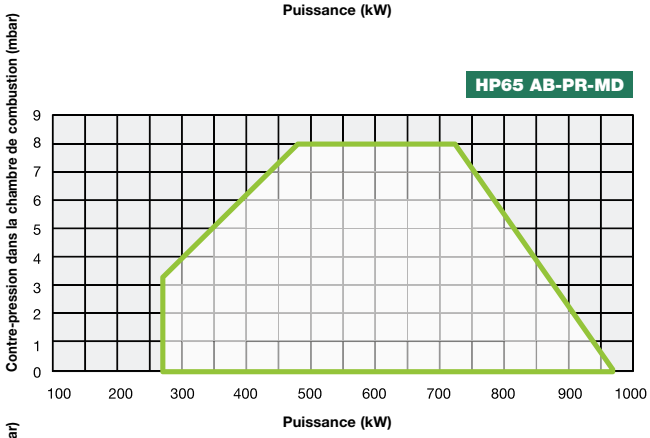
Valeurs indicatives

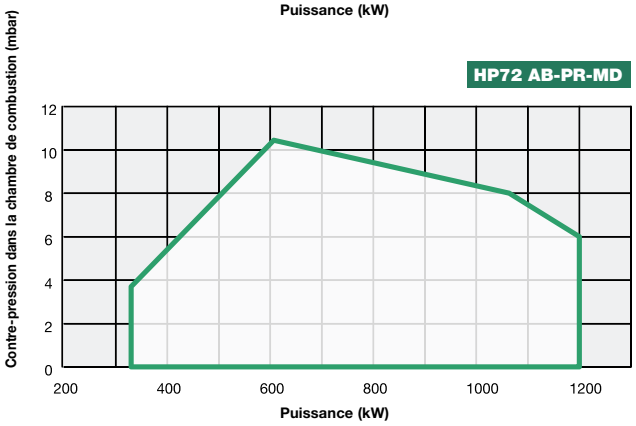
HP20 HP30 HP60 HP65 HP72

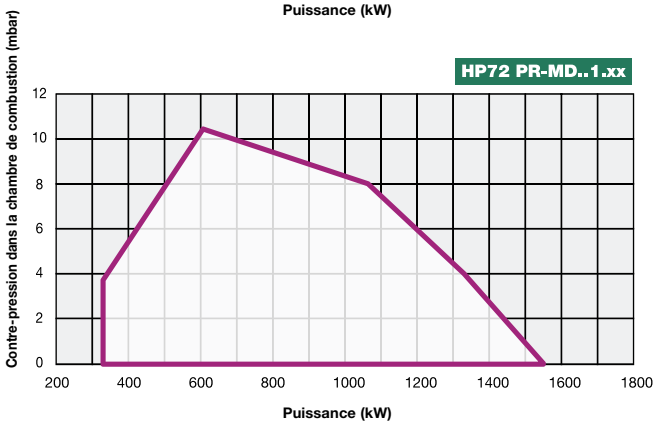




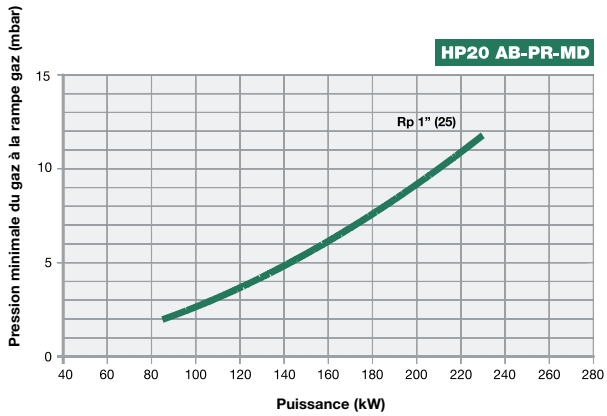


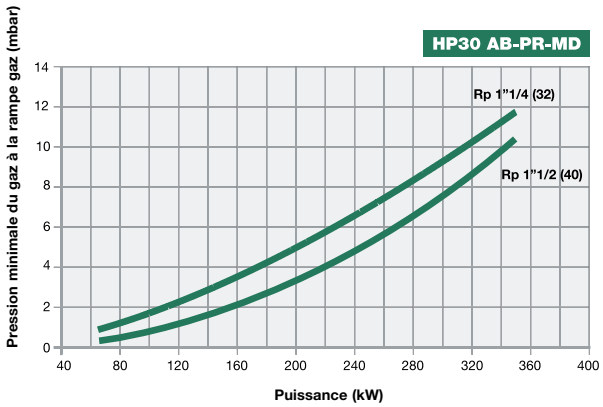


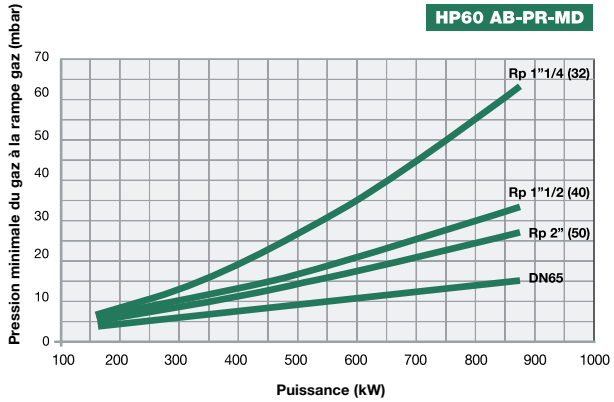


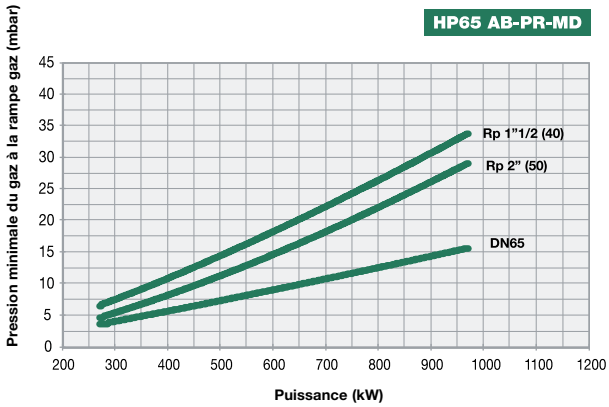


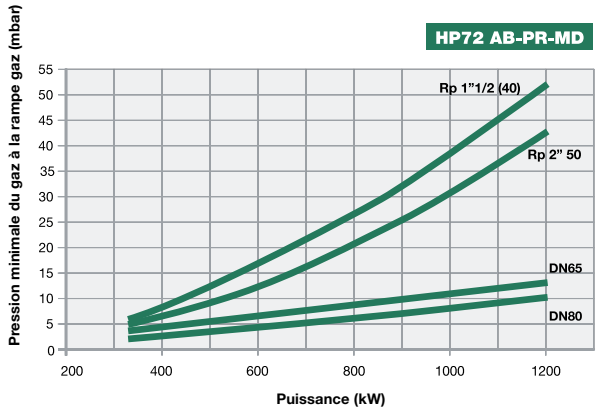
HP20 HP30 HP60 HP65 HP72 SÉRIE tecnopress

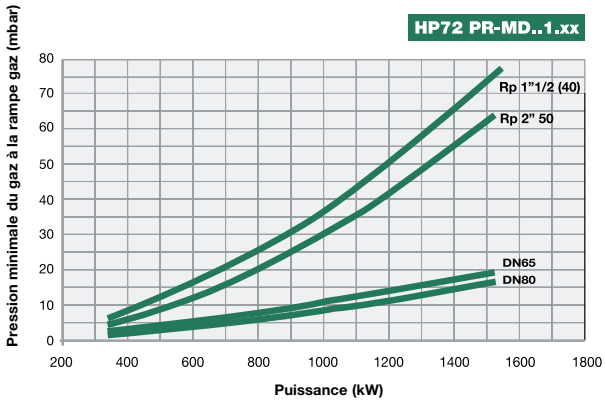












Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.