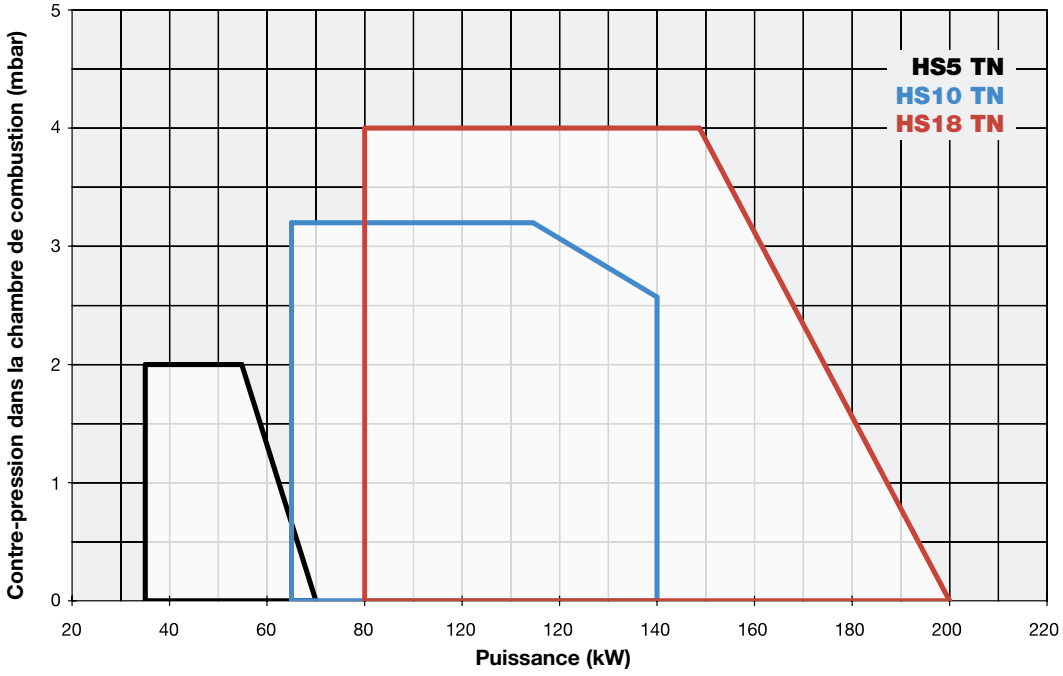
SÉRIE miniflam HS5 HS10 HS18

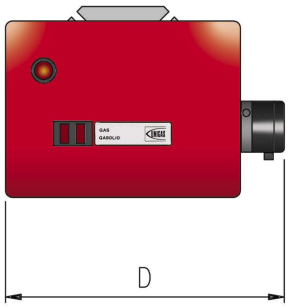
Ces brûleurs, destinés aux utilisateurs de peut exploiter le gaz ou fioul domestique de manière indépendante le gaz ou le fioul domestique indépendamment, selon en fonction des besoins de la installation Comme pour tous les brûleurs mixtes, le
série HS se caractérise par la perfection la compatibilité entre le gaz et le combustible liquide système de combustion grâce à l'indépendance du moteur électrique pour contrôler la pompe du fioul domestique.
En aluminium moulé sous pression, ces brûleurs sont caractérisés par certains dispositifs fonctionnels utiles : facilement amovibles capot facilement amovible, filet de protection en correspondance l'entrée d'air, la position de la tête peut être modifiée au moyen d'une vis de réglage vis de réglage qui permet une pressurisation correcte à la tête. Ces brûleurs sont également faciles à manipuler et à entretenir en raison de leur taille compacte. les dimensions générales.

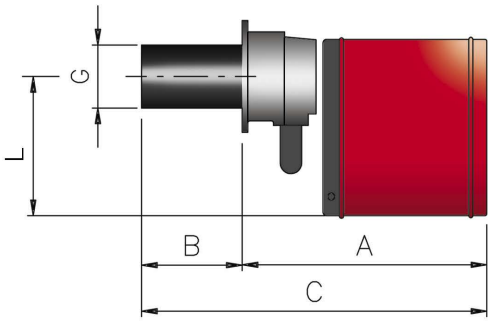


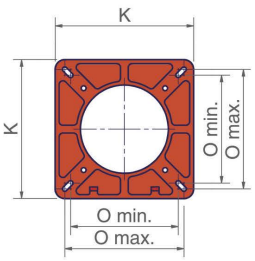


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

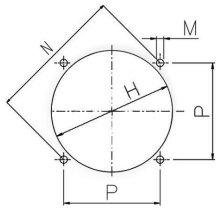
Type	Modèle	Puissance kW		Alimentation	Moteur ventilateur	Moteur pompe	Raccordements gaz
		min.	max.	électrique	kW	kW	
HS5	MG.TN.x.xx.A.0.15	35	70	230 V 1N ac	0,10	0,1	½"
HS10	MG.TN.x.xx.A.0.20	65	140	230 V 1N ac	0,15	0,1	¾"
HS18	MG.TN.x.xx.A.0.25	80	200	230 V 1N ac	0,15	0,1	1"







Bride de brûleur



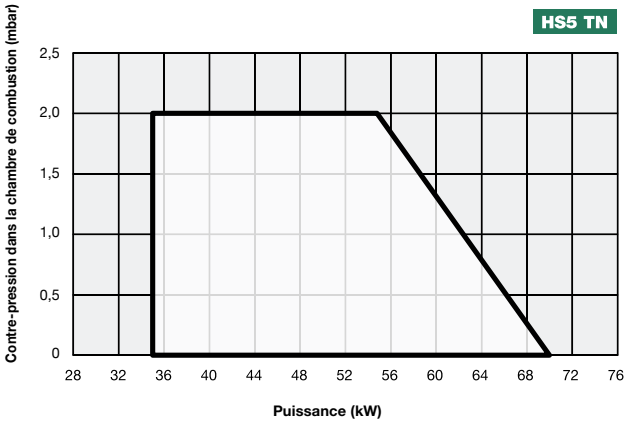
Perçage de la chaudière recomandé

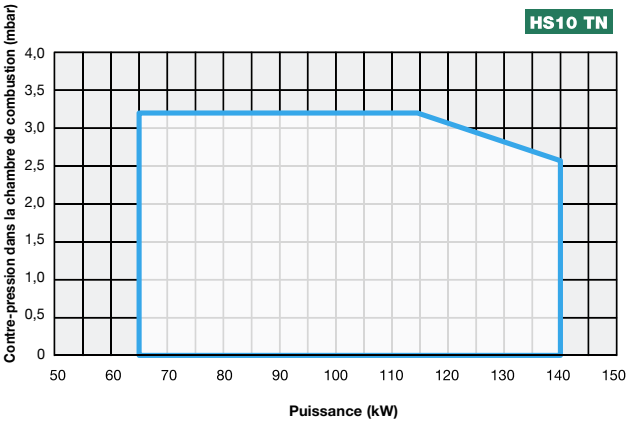
Type	Dimensions de l'emballage (mm)			
	l	p	h	kg
HS5	580	580	360	23
HS10	510	350	730	30
HS15	510	350	730	31

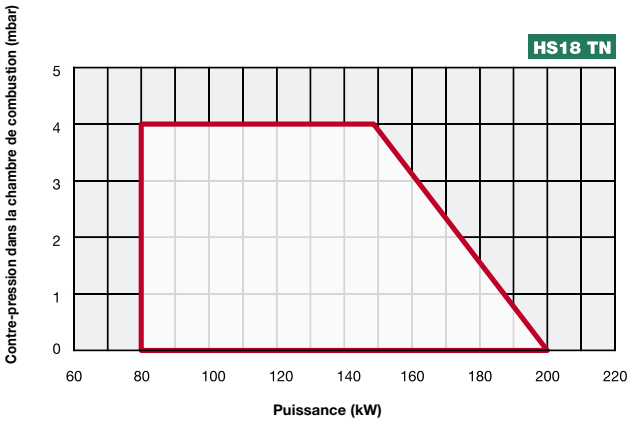
Valeurs indicatives

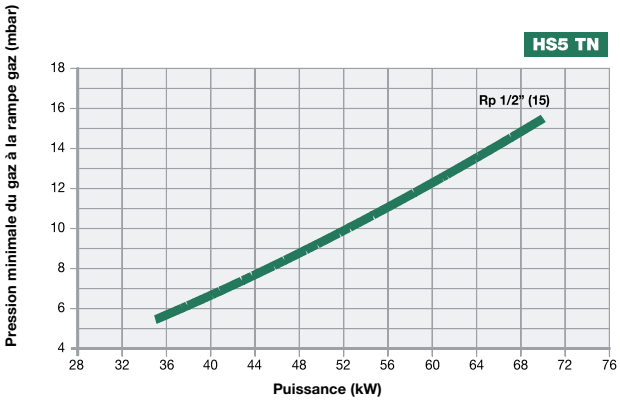
Type	Modèle	Dimensions globales (mm)								Perçage de la chaudière (mm)					Bride de brûleur (mm)		
		A	B	BL	C	CL	D	G	L	H	M	N	P		K	O	
													min.	max.		min.	max.
HS5	MG.TN.x.xx.A.0.15	320	0÷61	0÷160	380	480	400	80	190	90	M8	130÷189	92	134	162	86	138
HS10	MG.TN.x.xx.A.0.20	351	159	254	510	605	430	108	210	115	M8	148÷189	105	134	162	103	103
HS18	MG.TN.x.xx.A.0.25	348	177	267	525	615	430	126	210	135	M8	148÷189	105	134	162	103	103

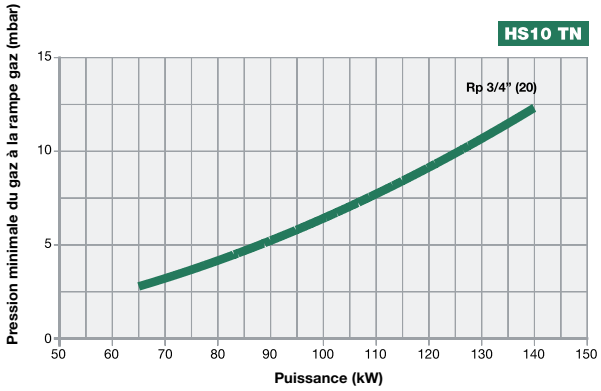
Valeurs indicatives

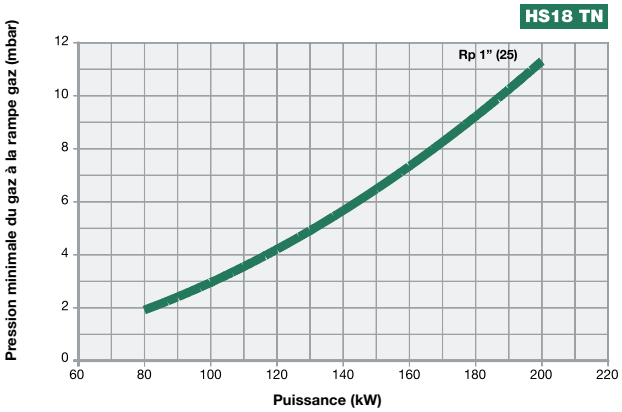












Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.