

SÉRIE **tecno**press PN30 PN60 PN70 PN81

FIOUL LOURDE

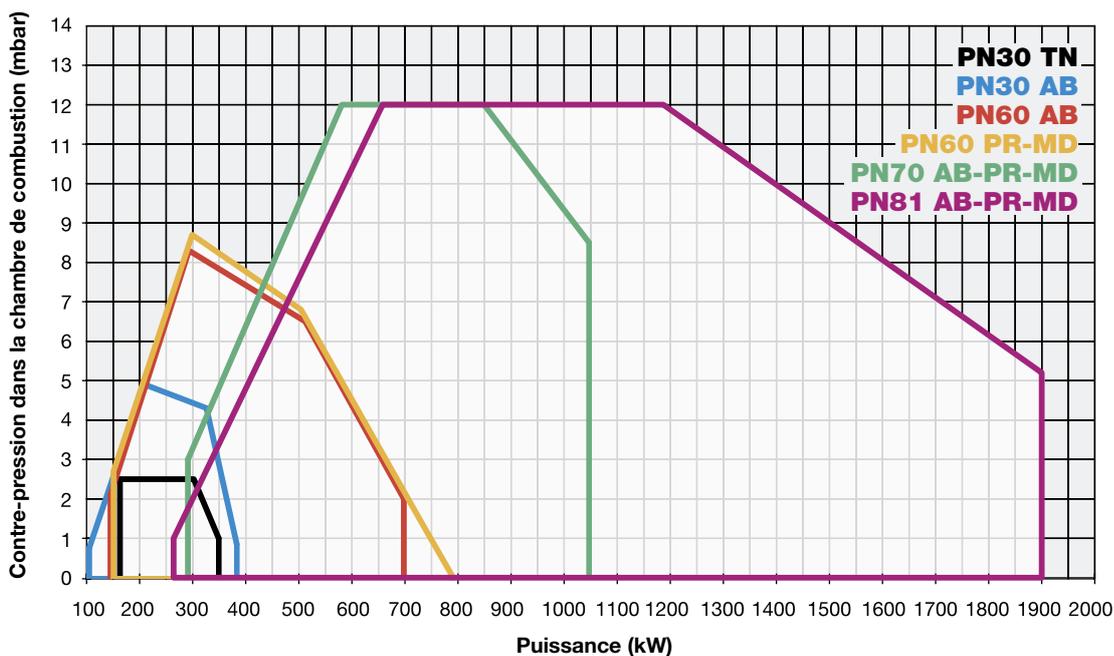
À PULVÉRISATION MÉCANIQUE

Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

Trente ans d'expérience dans le domaine la conception et la production de brûleurs à fioul lourd, a permis le développement d'une série de haute technologie et une fiabilité éprouvée.

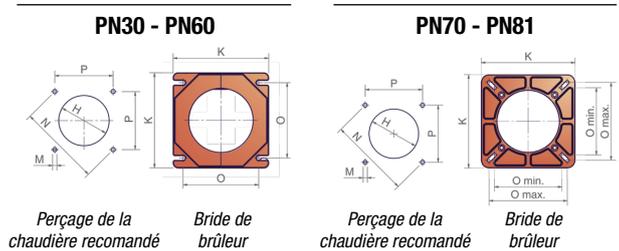
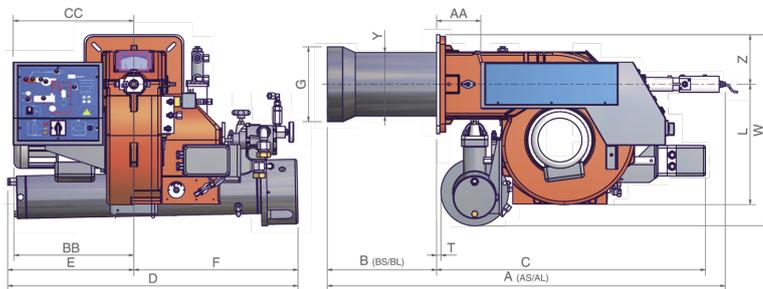
Le brûleur, dans la version standard version standard, convient pour de fioul lourd avec une viscosité maximale de 50 cSt à 50°C (7°E à 50°C) ; une version à fioul lourd est disponible sur demande pour des viscosités jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C).

Le préchauffage correct du fioul lourd est assuré par un système de chauffage électrique garanti par un réservoir tandis qu'un système de thermostats correctement calibrés permet d'ajuster la température du combustible afin d'optimiser la pour optimiser les performances de la ligne d'alimentation. Pour toutes les capacités, la disponibilité complète la disponibilité totale pour fournir les composants nécessaires à la réalisation d'un circuit d'alimentation électrique conformément à la circuit d'alimentation selon les dispositions de la norme UNI 9248.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Modèle	Puissance kW		Alimentation électrique	Moteur ventilateur kW	Résistance fioul lourde kW
		min.	max.			
PN30	x-.TN.x.xx.A	163	349	230/400 V 3N ac	0,75	2,4
PN30	x-.AB.x.xx.A	105	383	230/400 V 3N ac	0,75	2,4
PN60	x-.AB.x.xx.A	145	698	230/400 V 3N ac	1,10	4,5
PN60	x-.xx.x.xx.A	151	791	230/400 V 3N ac	1,10	4,5
PN70	x-.xx.x.xx.A	291	1.047	230/400 V 3N ac	2,20	8,0
PN81	x-.xx.x.xx.A	264	1.900	230/400 V 3N ac	3,00	12,0



Type	Dimensions de l'emballage (mm)			
	l	p	h	kg
PN30	1180	930	720	90
PN60	1210	1020	790	130
PN70/81	1580	1010	860	170

Valeurs indicatives

Type	Modèle	Dimensions globales (mm)																							
		AA	AL	AS	BB	BL	BS	C	CC	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O		P	T	W	Y	Z
		min.		max.		min.		max.		min.		max.		min.		max.		min.		max.		min.		max.	
PN30	x-.xx.x.xx.A	-	860	670	-	340	150	520	-	720	270	450	121	151	190	400	M10	219	155	155	155	-	-	131	-
PN60	x-.AB.x.xx.A	102	1062	864	274	442	244	620	365	660	330	330	153	182	240	400	M10	269	190	190	190	92	520	162	120
PN60	x-.PR.x.xx.A	102	1186	1051	274	459	324	727	365	861	365	496	208	238*	240	344	M10	269	190	190	190	92	613	162	120
PN70	x-.AB.x.xx.A	138	1256	1106	373	557	407	699	376	871	360	511	220	250	300	475	M10	330	216	250	233	14	630	198	155
PN70	x-.PR.x.xx.A	138	1394	1244	373	557	407	837	376	871	360	511	220	250	300	475	M10	330	216	250	233	14	630	198	155
PN81	x-.AB.x.xx.A	138	1230	1080	373	490	340	699	376	903	392	511	234	264	300	376	M10	330	216	250	233	14	587	198	155
PN81	x-.PR.x.xx.A	138	1389	1239	373	490	340	837	376	903	392	511	234	264	300	376	M10	330	216	250	233	14	598	198	155

Valeurs indicatives

- Faites un trou H plus petit mais plus grand que la dimension Y et montez le gueulard depuis l'intérieur de la chaudière. Vous pouvez également installer une contre-bride entre le brûleur et la chaudière.

PN30 PN60 PN70 PN81 SÉRIE **tecnopress**

À PULVÉRISATION MÉCANIQUE
Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

