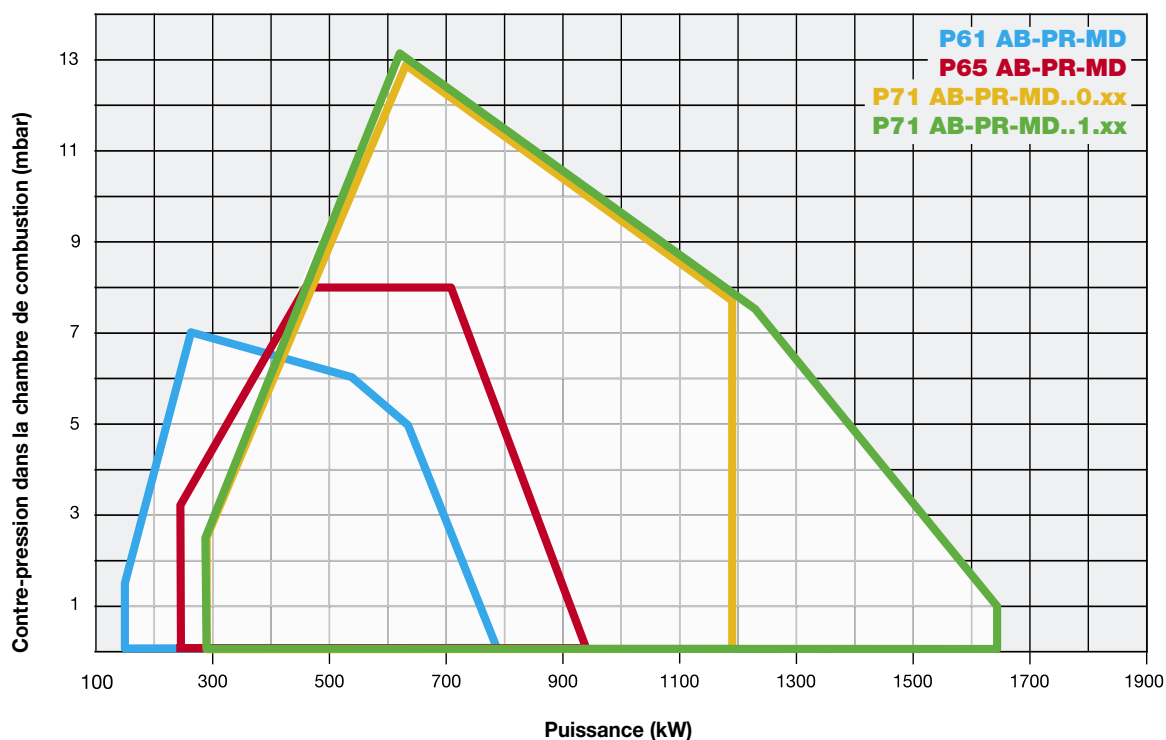


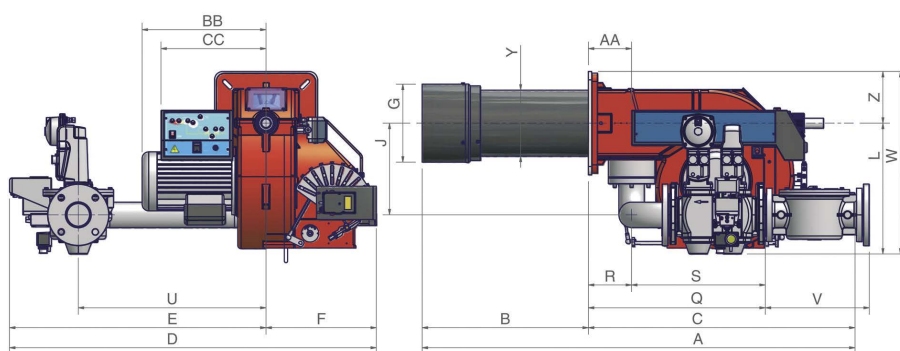
Les brûleurs de la série standard TECNOPRESS **bas NOx de classe 2 (< 120 mg/kWh)**, couvrent une gamme d'applications allant de une gamme d'application de 160 à 2.050 kW et sont utilisés à la fois sur les générateurs de chaleur avec chambre de combustion en dépression et sous pression. La tête de combustion en forme de cloche est capable de développer des flammes de type diffusion et a donc à fort rayonnement la puissance d'irradiation.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Type       | Modèle           | Puissance kW |       | Alimentation électrique | Moteur ventilateur kW | Raccordements gaz      |
|------------|------------------|--------------|-------|-------------------------|-----------------------|------------------------|
|            |                  | min.         | max.  |                         |                       |                        |
| <b>P61</b> | M-xx.x.xx.A.0.xx | 160          | 800   | 230/400 V 3N ac         | 1,1                   | 1"¼ - 1"½ - 2" - DN65  |
| <b>P65</b> | M-xx.x.xx.A.0.xx | 270          | 970   | 230/400 V 3N ac         | 1,5                   | 1"½ - 2" - DN65        |
| <b>P71</b> | M-xx.x.xx.A.0.xx | 300          | 1.200 | 230/400 V 3N ac         | 2,2                   | 1"½ - 2" - DN65 - DN80 |
| <b>P71</b> | M-xx.x.xx.A.1.xx | 300          | 1.650 | 230/400 V 3N ac         | 2,2                   | 1"½ - 2" - DN65 - DN80 |

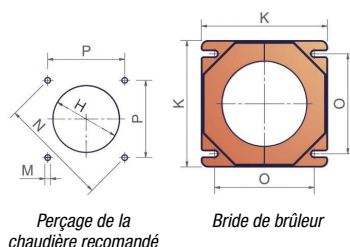
Pour la configuration des rampes de gaz, voir page 101.



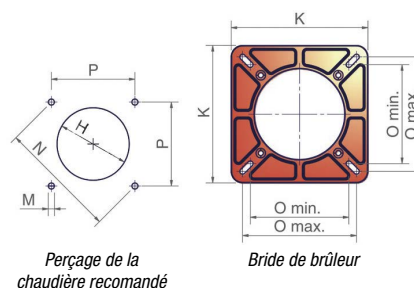
| Type        | Dimensions de l'emballage (mm) |     |     |     |
|-------------|--------------------------------|-----|-----|-----|
|             | l                              | p   | h   | kg  |
| <b>P61*</b> | 1200                           | 670 | 540 | 60  |
| <b>P65*</b> | 1280                           | 850 | 760 | 100 |
| <b>P71*</b> | 1280                           | 850 | 760 | 120 |

\* Valeurs indicatives (rapporté au modèle avec raccords gaz DN65)

**P61**

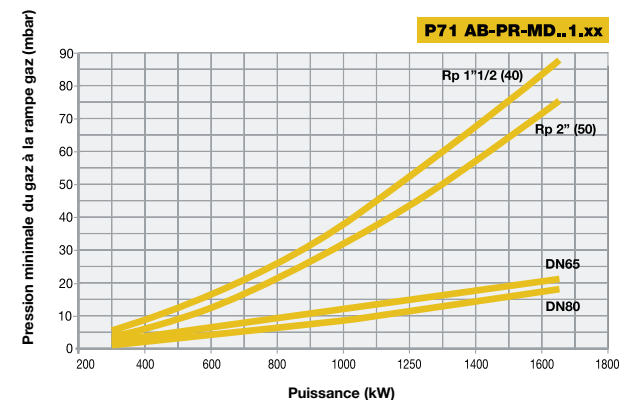
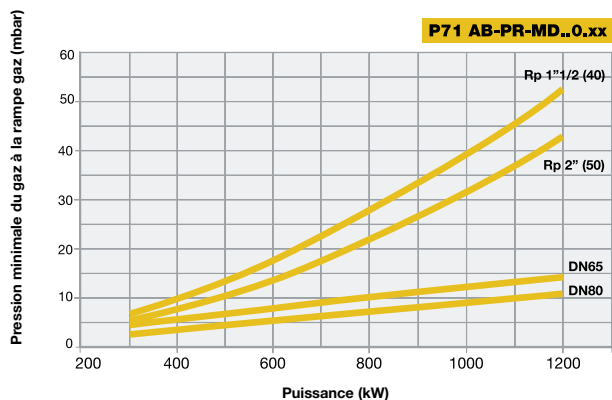
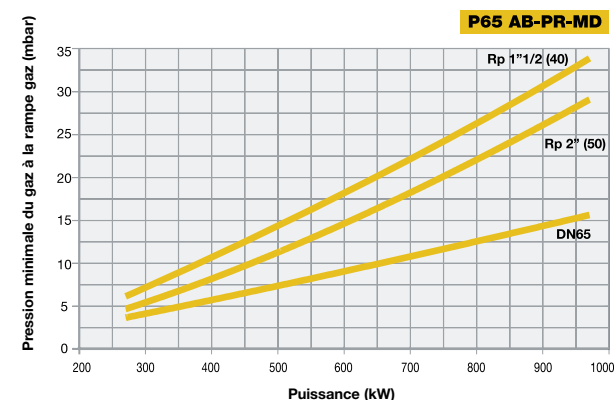
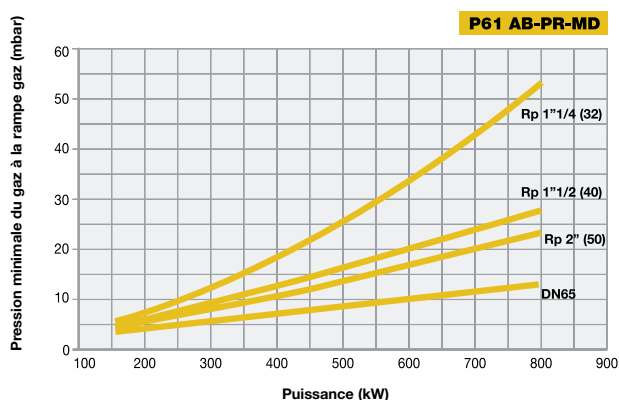
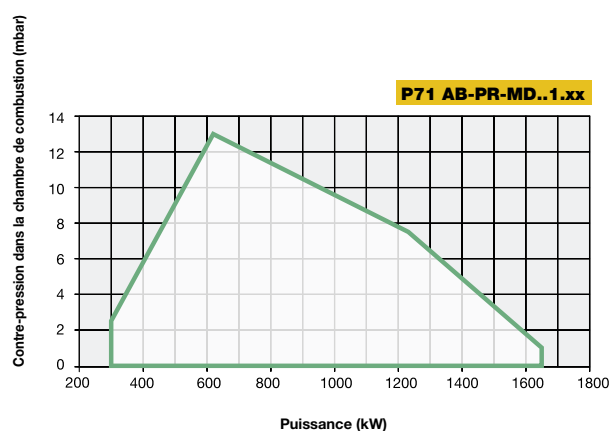
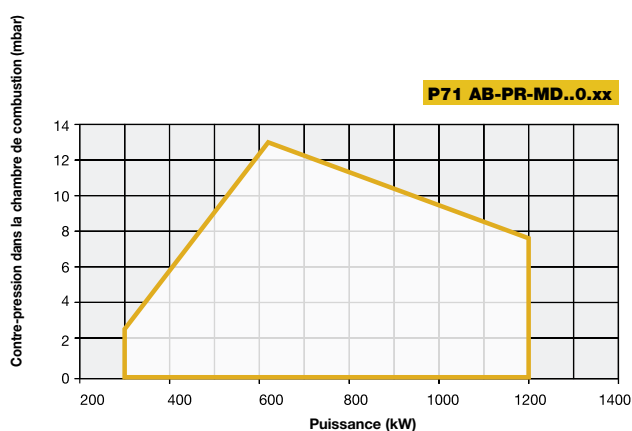
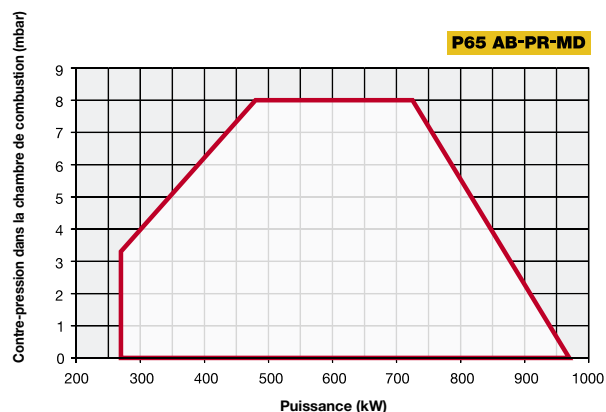
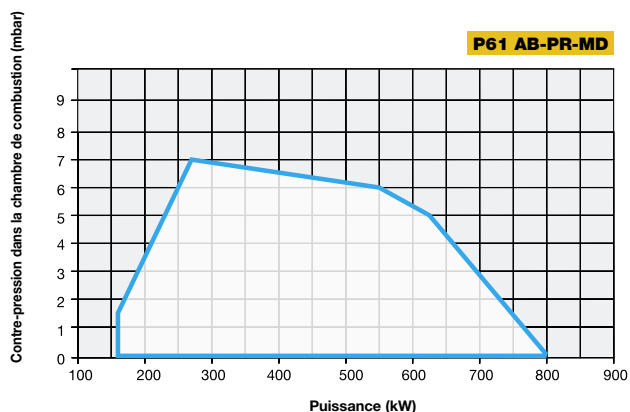


**P65 - P71**



| Type | Modèle            | Dimensions globales (mm) |      |     |       |       |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-------------------|--------------------------|------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      |                   | AS                       | AL   | AA  | B(S*) | B(L*) | BB  | C   | CC  | D    | E   | F   | G   | H   | J   | K   | L   | M   | N   | O   |      | P    | Q   | R   | S   | U   | V   | W   | Y   | Z   |
|      |                   |                          |      |     |       |       |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | min. | max. |     |     |     |     |     |     |     |     |
| P61  | M-.xx.x.xx.A.0.32 | 1079                     | 1169 | 99  | 343   | 433   | 314 | 736 | 298 | 812  | 500 | 312 | 184 | 204 | 210 | 240 | 344 | M10 | 269 | 190 | 190  | 190  | 341 | 112 | 229 | 444 | -   | 464 | 162 | 120 |
| P61  | M-.xx.x.xx.A.0.40 | 1079                     | 1169 | 99  | 343   | 433   | 314 | 736 | 298 | 812  | 500 | 312 | 184 | 204 | 210 | 240 | 344 | M10 | 269 | 190 | 190  | 190  | 439 | 112 | 327 | 444 | -   | 464 | 162 | 120 |
| P61  | M-.xx.x.xx.A.0.50 | 1079                     | 1169 | 99  | 343   | 433   | 314 | 736 | 298 | 812  | 500 | 312 | 184 | 204 | 210 | 240 | 344 | M10 | 269 | 190 | 190  | 190  | 447 | 112 | 335 | 444 | -   | 464 | 162 | 120 |
| P61  | M-.xx.x.xx.A.0.65 | 1079                     | 1169 | 99  | 343   | 433   | 314 | 736 | 298 | 997  | 685 | 312 | 184 | 204 | 250 | 240 | 420 | M10 | 269 | 190 | 190  | 190  | 515 | 112 | 403 | 540 | 313 | 540 | 162 | 120 |
| P65  | M-.xx.x.xx.A.0.40 | 1129                     | 1219 | 130 | 326   | 416   | 373 | 803 | 316 | 900  | 568 | 332 | 184 | 218 | 208 | 300 | 376 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 457 | 130 | 327 | 519 | -   | 531 | 198 | 155 |
| P65  | M-.xx.x.xx.A.0.50 | 1129                     | 1219 | 130 | 326   | 416   | 373 | 803 | 316 | 900  | 568 | 332 | 184 | 218 | 208 | 300 | 376 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 465 | 130 | 335 | 519 | -   | 531 | 198 | 155 |
| P65  | M-.xx.x.xx.A.0.65 | 1129                     | 1219 | 130 | 326   | 416   | 373 | 803 | 316 | 998  | 666 | 332 | 184 | 218 | 275 | 300 | 393 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 533 | 130 | 403 | 565 | 313 | 548 | 198 | 155 |
| P71  | M-.xx.x.xx.A.1.40 | 1188                     | 1298 | 130 | 385   | 495   | 373 | 803 | 316 | 1026 | 694 | 332 | 234 | 264 | 208 | 300 | 376 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 457 | 130 | 327 | 519 | -   | 531 | 198 | 155 |
| P71  | M-.xx.x.xx.A.1.50 | 1188                     | 1298 | 130 | 385   | 495   | 373 | 803 | 316 | 1026 | 694 | 332 | 234 | 264 | 208 | 300 | 376 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 465 | 130 | 335 | 519 | -   | 531 | 198 | 155 |
| P71  | M-.xx.x.xx.A.1.65 | 1188                     | 1298 | 130 | 385   | 495   | 373 | 803 | 316 | 1104 | 772 | 332 | 234 | 264 | 275 | 300 | 393 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 533 | 130 | 403 | 565 | 313 | 548 | 198 | 155 |
| P71  | M-.xx.x.xx.A.1.80 | 1188                     | 1298 | 130 | 385   | 495   | 373 | 803 | 316 | 1106 | 774 | 332 | 234 | 264 | 275 | 300 | 407 | M10 | 330 | 216 | 250  | 233  | 574 | 130 | 444 | 565 | 344 | 562 | 198 | 155 |

Valeurs indicatives



Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.