

KR512 KR515 KR520 KR525 **SERIE** **cinquecento****PULVERIZACIÓN MECÁNICA****Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)**

La serie de quemadores mixtos de la familia KP integra perfectamente los automatismos y los sistemas de regulación incorporados tanto en los quemadores de gas como en los de fuel para aplicaciones industriales hasta 8.000 kW.

En condiciones de quemar los dos combustibles por separado, están provistos de motor eléctrico independiente para el funcionamiento de la bomba del combustible fluido. En efecto, en el funcionamiento con gas, el motor que acciona la bomba del combustible líquido está parado.

El sistema de protección de la llama está garantizado con una fotocélula "UV". Un precalentador asegura la constante fluidez del fuel-oil mediante una serie de resistencias eléctricas con baja carga térmica. Los quemadores están dotados de regulación progresiva o modulante y en la versión estándar son aptos para el uso de fuel con baja viscosidad 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C).

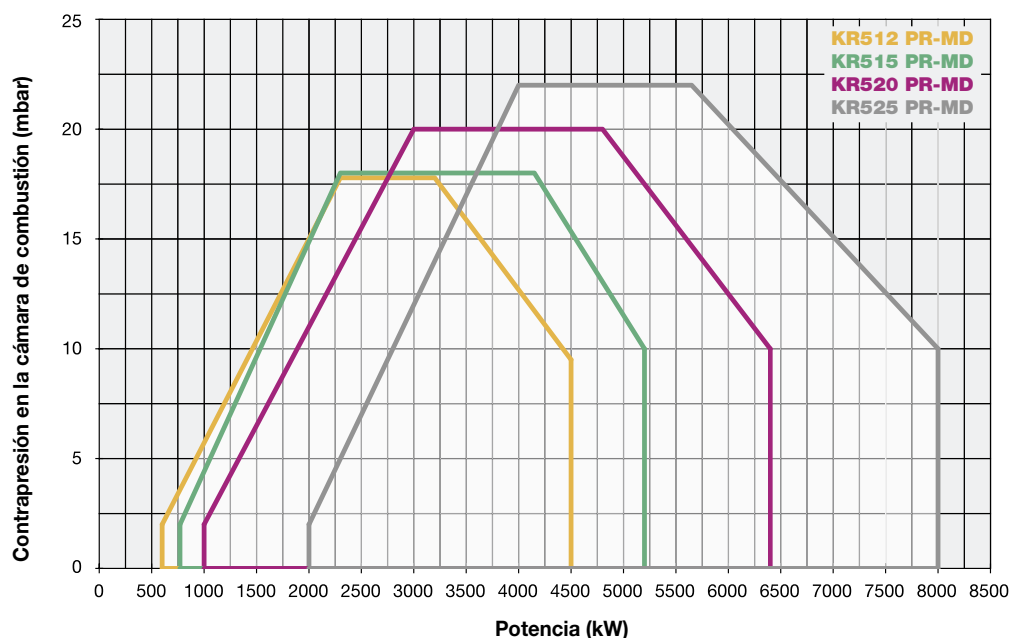
Bajo demanda se suministra también la versión para fuel de alta viscosidad, 400 cSt a 50°C (50°E - 50°C).



KR512

Para los modelos KR515 - KR520 - KR525

Grupo bomba (bomba, motor, precalentador y filtro) en un soporte independiente (no montado en el quemador)



SERIE **Cinquecento** KR512 KR515 KR520 KR525

PULVERIZACIÓN MECÁNICA

Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

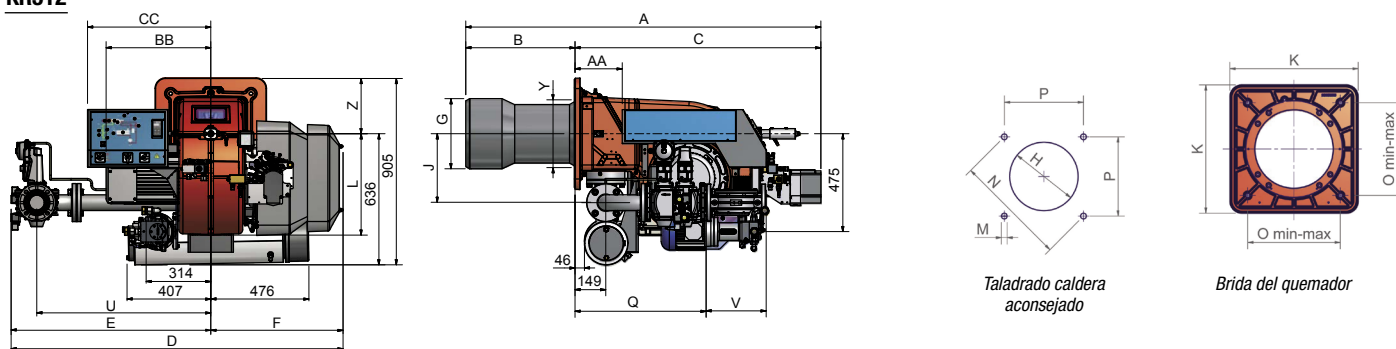
GAS/FUEL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

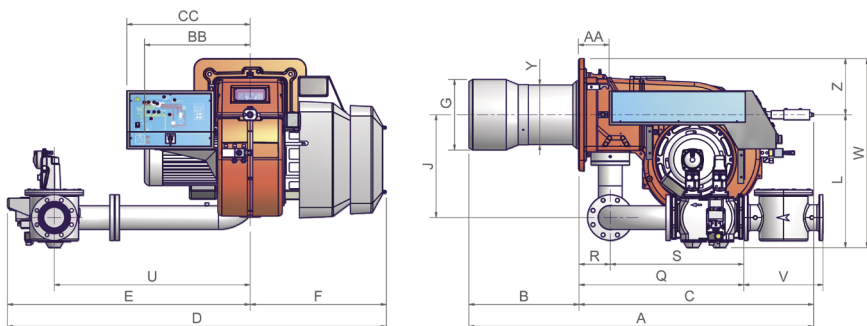
Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador kW	Motor de la bomba kW	Resistencias fuel kW	Rampa gas Rp	Nivel de emisión de ruido dBA
		min.	max.							
KR512	MN.xx.S.xx.A.1.xxx	600	4.500	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	9,2	1,5	24	2" - DN65 - 80 - DN100	81,7
KR515	MN.xx.S.xx.A.1.xxx	770	5.200	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	11,0	1,5	12 + 18	2" - DN65 - 80 - DN100	82,3
KR520	MN.xx.S.xx.A.1.xxx	1.000	6.400	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	15,0	2,2	18 + 24	2" - DN65 - 80 - DN100	83,2
KR525	MN.xx.S.xx.A.1.xxx	2.000	8.000	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	18,5	2,2	24 + 24	DN65 - DN80 - DN100	84,9

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.

KR512



KR515 - KR520 - KR525



Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
KR512	1.760	1.470	1.300	470
KR515	1.760	1.470	1.300	470
KR520	1.760	1.470	1.300	470
KR525	1.800	1.500	1.300	480

Valores indicativos

En los modelos KR515 KR520 KR525 el grupo bomba (bomba, motor, tanque y filtro) está incluido, pero se suministra suelto (no montado en el quemador).

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																									
		A	AA	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
KR512	MN.xx.S.xx.A.1.50	1766	144	555	508	1211	598	1713	1071	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	755	-	605	845	216	-	328	270
KR512	MN.xx.S.xx.A.1.65	1766	144	555	508	1211	598	1693	1051	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	634	-	485	845	292	-	328	270
KR512	MN.xx.S.xx.A.1.80	1766	144	555	508	1211	598	1726	1084	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	685	-	535	875	322	-	328	270
KR512	MN.xx.S.xx.A.1.100	1766	144	555	508	1211	598	1809	1167	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	792	-	642	942	382	-	328	270
KR515	MN.xx.S.xx.A.1.50	1741	144	530	508	1211	598	1713	1071	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	755	150	605	845	216	759	328	270
KR515	MN.xx.S.xx.A.1.65	1741	144	530	508	1211	598	1693	1051	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	634	150	485	845	292	759	328	270
KR515	MN.xx.S.xx.A.1.80	1741	144	530	508	1211	598	1726	1084	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	685	150	535	875	322	759	328	270
KR515	MN.xx.S.xx.A.1.100	1741	144	530	508	1211	598	1809	1167	642	380	420	494	540	492	M14	552	390	390	792	150	642	942	382	759	328	270
KR520	MN.xx.S.xx.A.1.50	1761	144	550	508	1211	598	1713	1071	642	434	484	494	540	492	M14	552	390	390	755	150	605	845	216	759	328	270
KR520	MN.xx.S.xx.A.1.65	1761	144	550	508	1211	598	1693	1051	642	434	484	494	540	492	M14	552	390	390	634	150	485	845	292	759	328	270
KR520	MN.xx.S.xx.A.1.80	1761	144	550	508	1211	598	1726	1084	642	434	484	494	540	492	M14	552	390	390	685	150	535	875	322	759	328	270
KR520	MN.xx.S.xx.A.1.100	1761	144	550	508	1211	598	1809	1167	642	434	484	494	540	492	M14	552	390	390	792	150	642	942	382	759	328	270
KR525	MN.xx.S.xx.A.1.50	1741	144	530	650	1211	598	1713	1071	642	454	504●	494	540	492	M14	552	390	390	755	150	605	845	216	759	343	270
KR525	MN.xx.S.xx.A.1.65	1741	144	530	650	1211	598	1693	1051	642	454	504●	494	540	492	M14	552	390	390	634	150	485	845	292	759	343	270
KR525	MN.xx.S.xx.A.1.80	1741	144	530	650	1211	598	1726	1084	642	454	504●	494	540	492	M14	552	390	390	685	150	535	875	322	759	343	270
KR525	MN.xx.S.xx.A.1.100	1741	144	530	650	1211	598	1809	1167	642	454	504●	494	540	492	M14	552	390	390	792	150	642	942	382	759	343	270

Valores indicativos

- Montar entre el quemador y la caldera una contrabrida. Como alternativa, hacer más pequeño el orificio H pero superior a la cota Y y montar la tobera por el interior de la caldera.

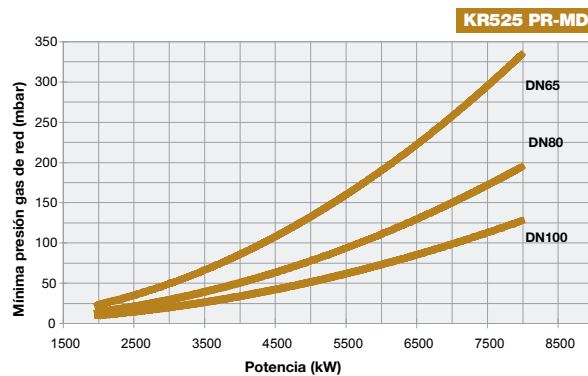
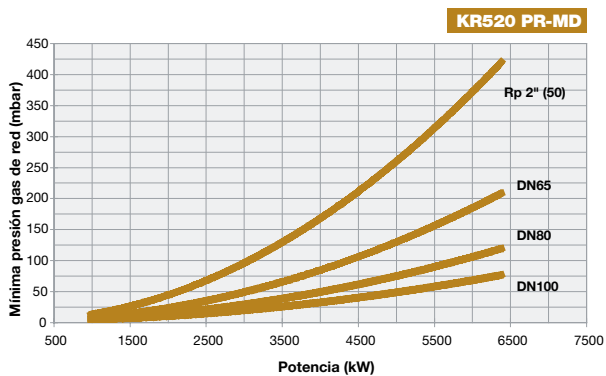
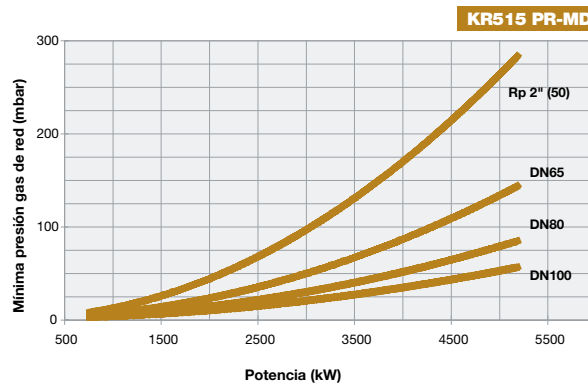
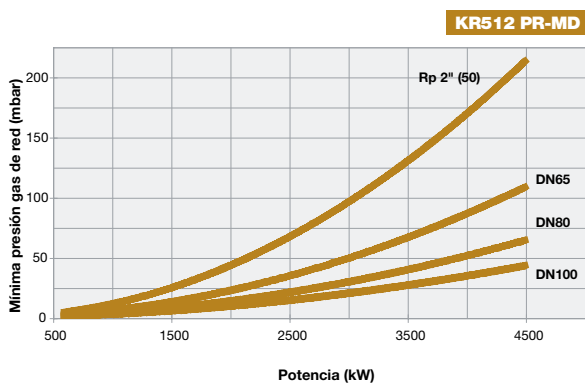
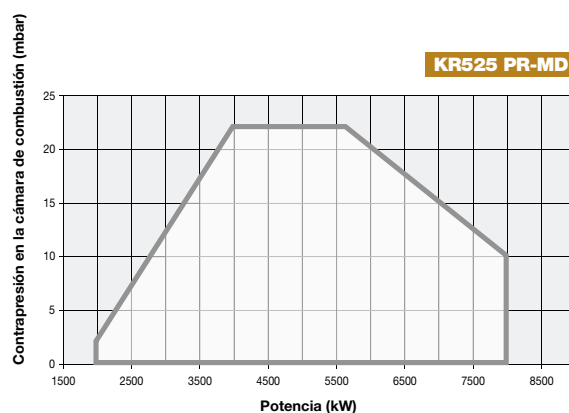
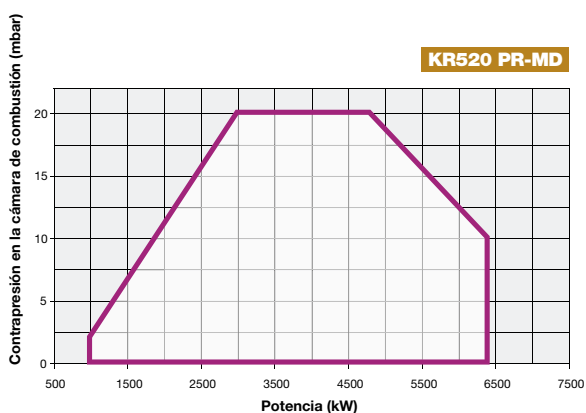
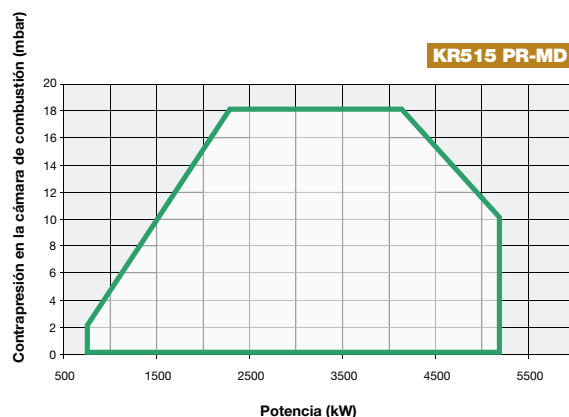
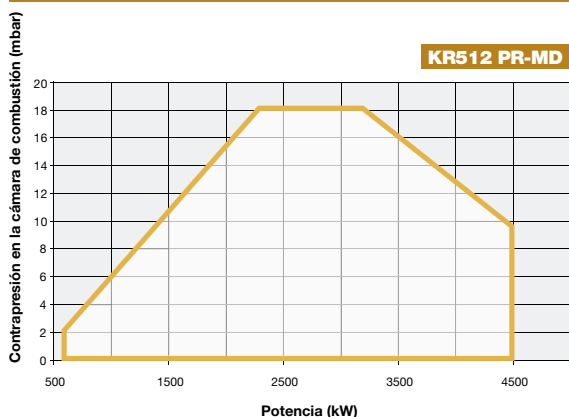
Nota: valores referidos a quemadores con rampa Siemens mod. VGD.

SERIE **Cinquecento** KR512 KR515 KR520 KR525

GAS/FUEL

PULVERIZACIÓN MECÁNICA

Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.