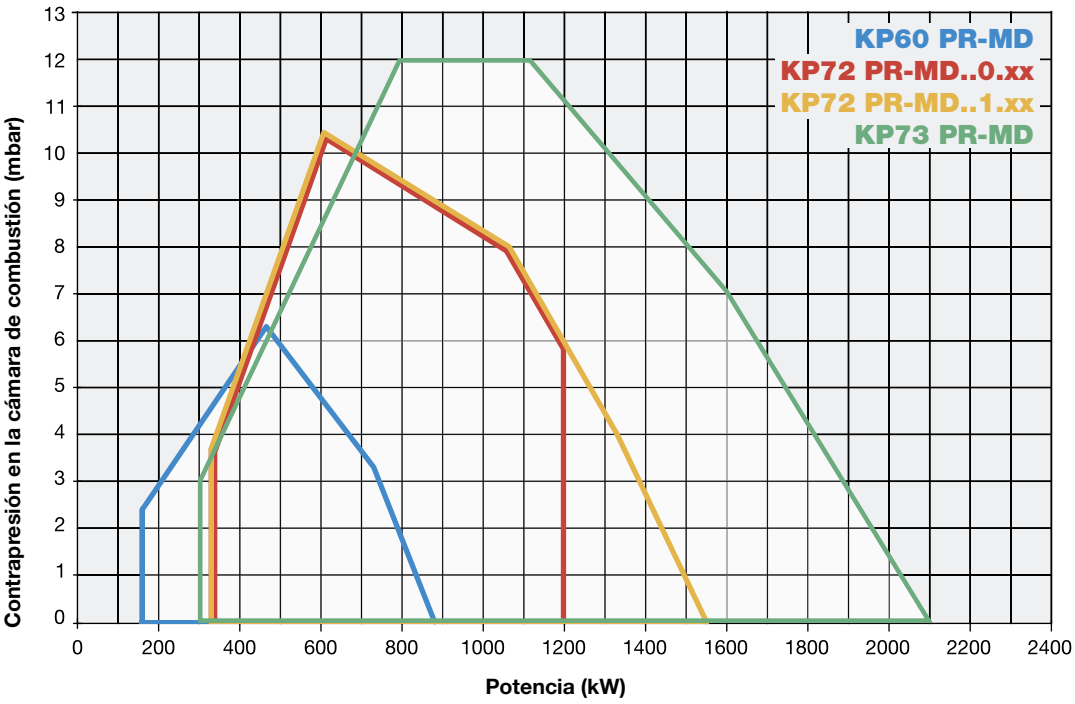
SERIE tecnopress KP60 KP72 KP73

PULVERIZACIÓN MECÁNICA
Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

La exigencia de un requerimiento particular, como puede ser por ejemplo el uso de un quemador que pueda funcionar independientemente con fuel o con gas natural, ha forzado a desarol lar los quemadores de la serie KP, son aptos para aplicaciones de media y alta potencialidad y para procesos industriales.
El campo de aplicación, comprendilo entre 160 y 2.100 kW, permite múltiples soluciones en la fase de regulación. Todos los quemadores, con regulación progresiva o modulante, son aptos para el empleo de fuel con viscosidad estándar 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C).
Bajo demanda se suministra también la versión para fuel de alta viscosidad, 400 cSt a 50°C (50°E - 50°C).
Para mantener fluido el fuel, el quemador incorpora un depósito pequeño con precalentador dotado de resistencias eléctricas blindadas de baja carga térmica.



Suministrable con control electrónico (opcional)



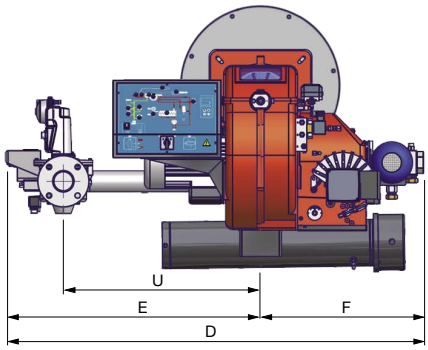
KP60 KP72 KP73 SERIE tecnopress

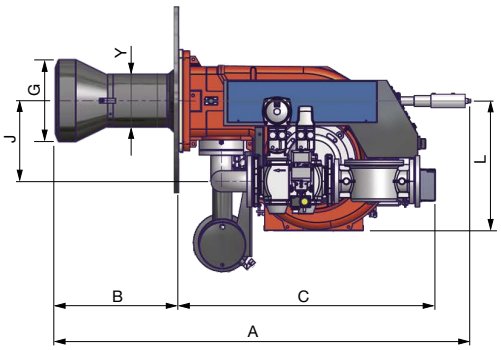
PULVERIZACIÓN MECÁNICA
Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación	Motor ventilator	Motor de la bomba	Resistencias fuel	Rampa gas
		min.	max.	eléctrica	kW	kW	kW	
KP60	MN.xx.S.xx.A.0.xx	160	880	230/400 V 3N ac	1,1	0,55	4,5	1”¼ - 1”½ - 2” - DN65
KP72	MN.xx.S.xx.A.0.xx	330	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	1”½ - 2” - DN65 - 80
KP72	MN.xx.S.xx.A.1.xx	330	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2” - DN65 - 80
KP73	MN.xx.S.xx.A.1.xx	300	2.100	230/400 V 3N ac	3,0	1,10	12,0	2” - DN65 - 80

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 101.

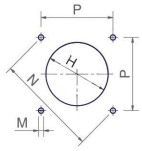




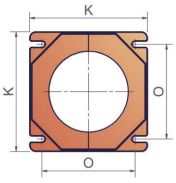
Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
KP60	1730	1280	1020	176
KP72	1730	1280	1020	280
KP73	1730	1280	1020	280

Valores indicativos

KP60

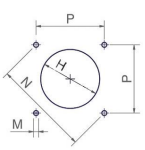


Taladrado caldera aconsejado

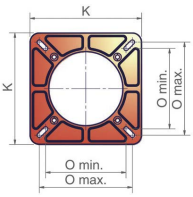


Brida del quemador

KP72 - KP73

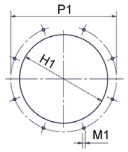


Taladrado caldera aconsejado

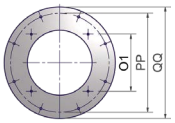


Brida del quemador

KP60 - KP72 - KP73
Instalación con contrabrida



Taladrado caldera aconsejado



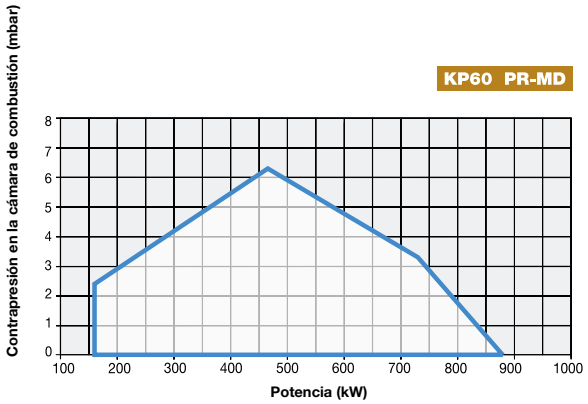
Contrabrida

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)											Taladrado caldera (mm)							Brida del quemador (mm)			Contrabrida (mm)		
		A	B*	C	D	E	F	G	J	L	U	Y	H•	H1	M	M1	N	P	P1	K	O		O1	PP	QQ
																					min.	max.			
KP60	MN.xx.S.xx.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	520	540	190	280	280	M10	M12	269	190	480	240	190	190	190	440	480
KP72	MN.xx.S.xx.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	580	560	212	340	340	M10	M12	330	233	480	300	216	250	233	440	480
KP73	MN.xx.S.xx.A.0.xx	1289	469	820	1365	825	540	320	265	580	560	212	340	340	M10	M12	330	233	480	300	216	250	233	440	480

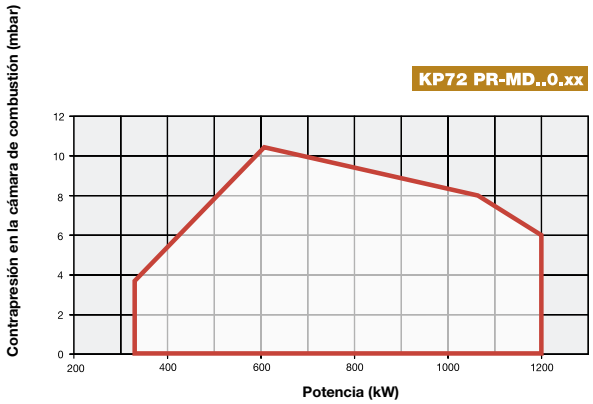
Valores indicativos
* El tamaño B se reduce en 20 mm con la contrabrida y la junta.
• Montar entre el quemador y la caldera una contrabrida. Como alternativa, hacer más pequeño el orificio H pero superior a la cota Y y montar la tobera por el interior de la caldera.

PULVERIZACIÓN MECÁNICA
Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

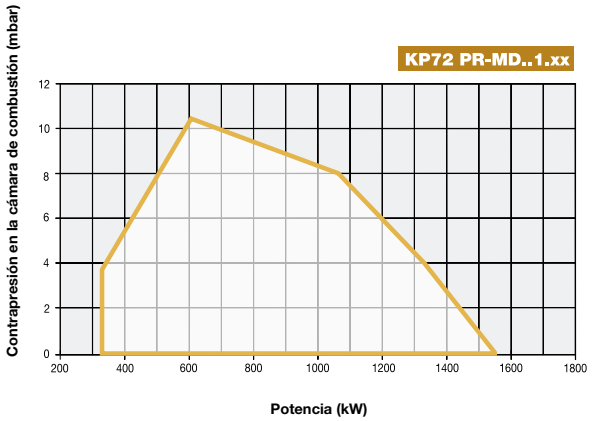
KP60 PR-MD



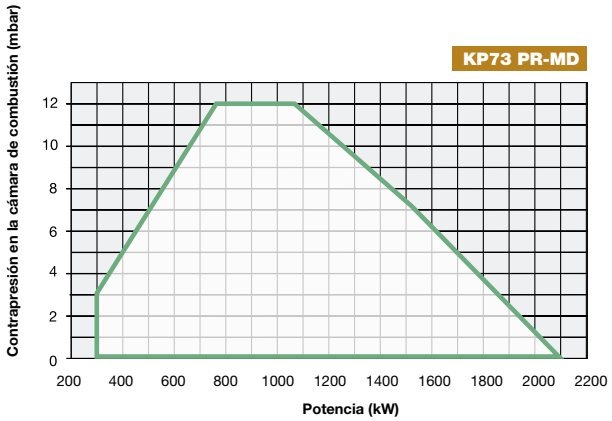
KP72 PR-MD..0.xx



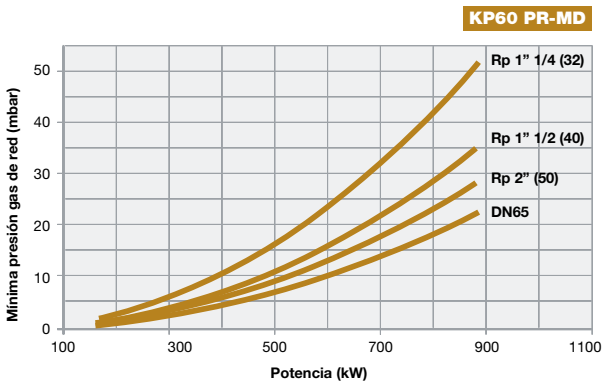
KP72 PR-MD..1.xx



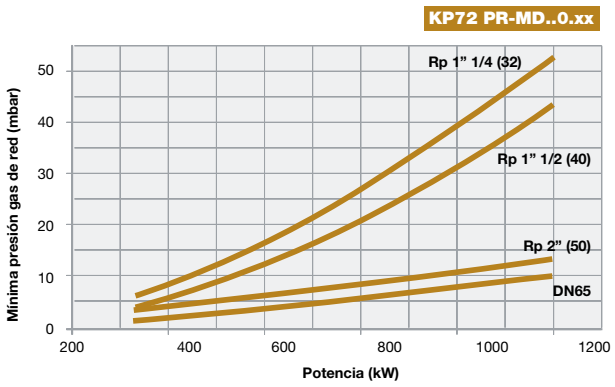
KP73 PR-MD



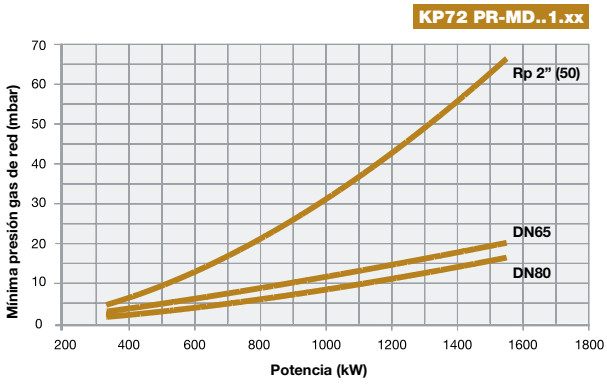
KP60 PR-MD



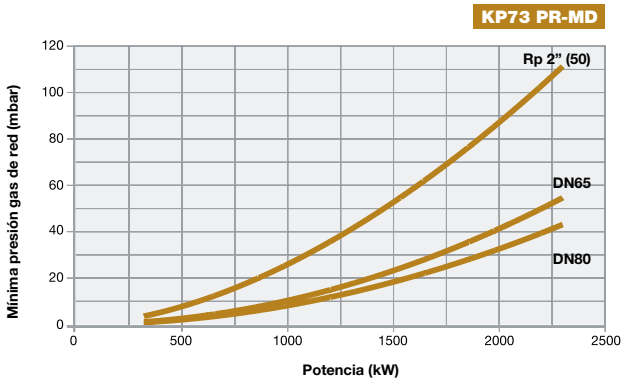
KP72 PR-MD..0.xx



KP72 PR-MD..1.xx



KP73 PR-MD



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.