

SERIE **tecnopress** **KP60 KP72 KP73**
A POLVERIZZAZIONE MECCANICA

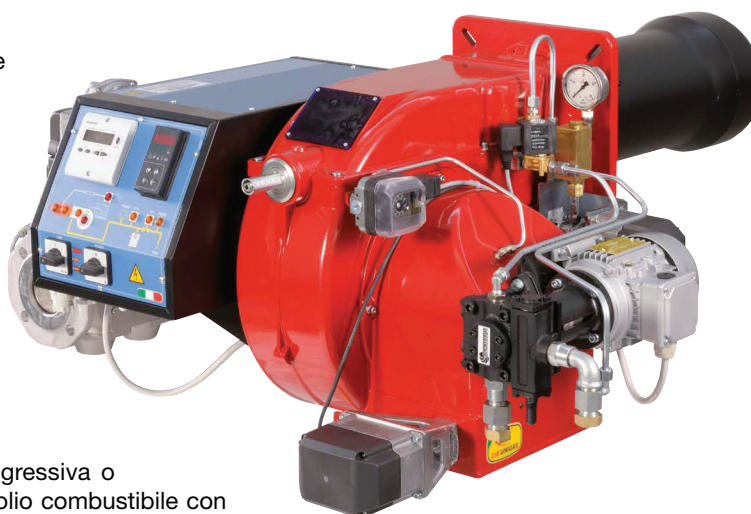
GAS/OLIO
 COMBUSTIBILE

L'esigenza di venire incontro alle richieste più particolari, come ad esempio l'impiego di bruciatori in grado di bruciare indifferentemente olio combustibile o gas naturale, ha portato a sviluppare i bruciatori della serie KP, adatti ad applicazioni di media e grossa potenzialità e per processi industriali.

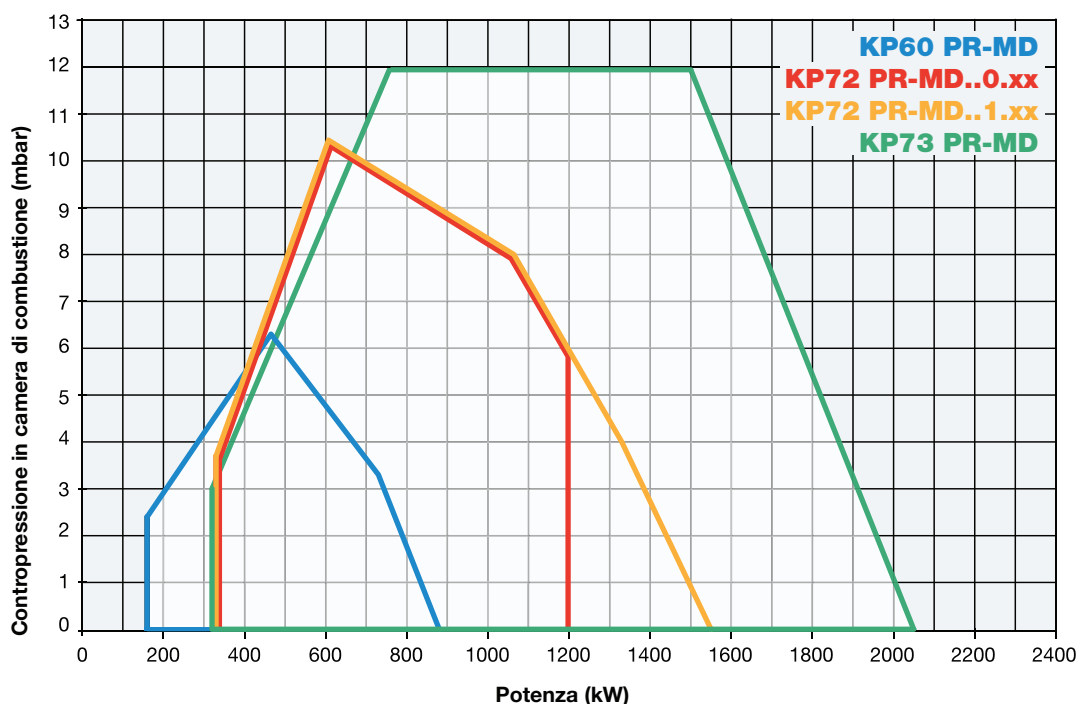
Il campo di applicazione, compreso tra 160 e 2050 kW, consente molteplici soluzioni in fase di regolazione.

Tutti i bruciatori, con regolazione progressiva o modulante, sono adatti all'impiego di olio combustibile con viscosità standard, 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C). Su richiesta è disponibile anche la versione per olio combustibile ad alta viscosità, 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C).

Al fine di mantenere fluido l'olio combustibile, il bruciatore è fornito di un barilotto con preriscaldatore dotato di resistenze elettriche corazzate a basso carico termico.



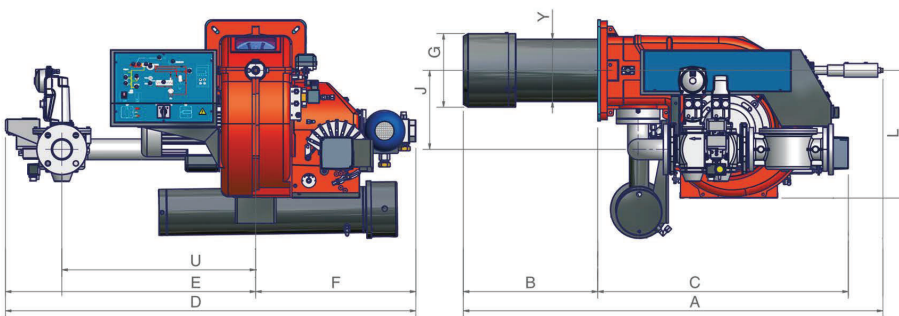
Allestimento con controllo elettronico (opzionale)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Resistenza olio comb. kW	Attacchi gas
		min.	max.					
KP60	MN.xx.S.IT.A.0.xx	160	880	230/400 V 3N ac	1,1	0,55	4,5	1"½ - 2" - DN65
KP72	MN.xx.S.IT.A.0.xx	330	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
KP72	MN.xx.S.IT.A.1.xx	330	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
KP73	MN.xx.S.IT.A.1.xx	320	2.050	230/400 V 3N ac	3,0	1,10	12,0	2" - DN65 - 80

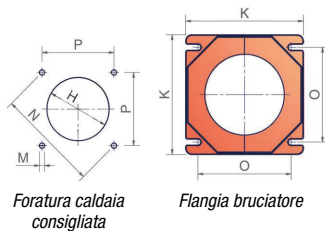
Per la configurazione della rampa gas vedi pag. 113



Tipo	Dimensioni imballo** (mm)			
	l	p	h	kg
KP60	1730	1280	1020	176
KP72/KP73	1730	1280	1020	280

** Valori indicativi

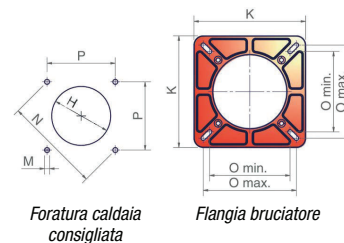
KP60



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

KP72 - KP73



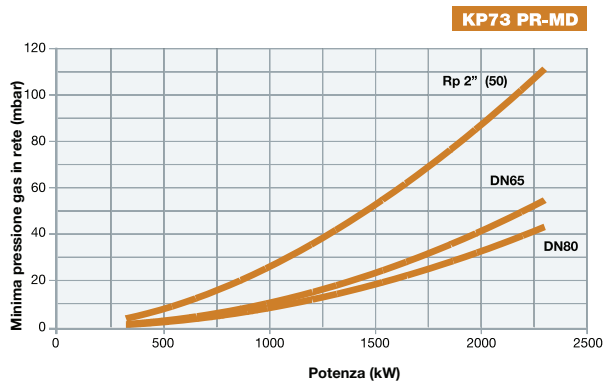
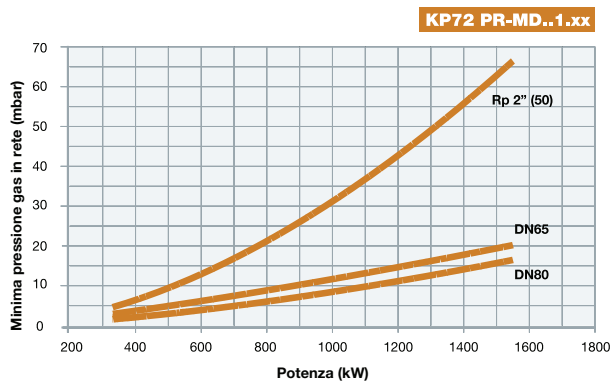
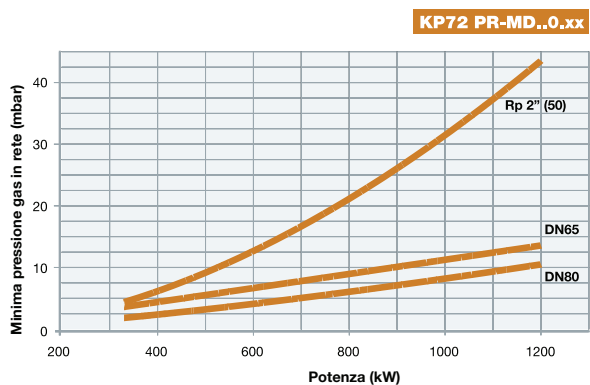
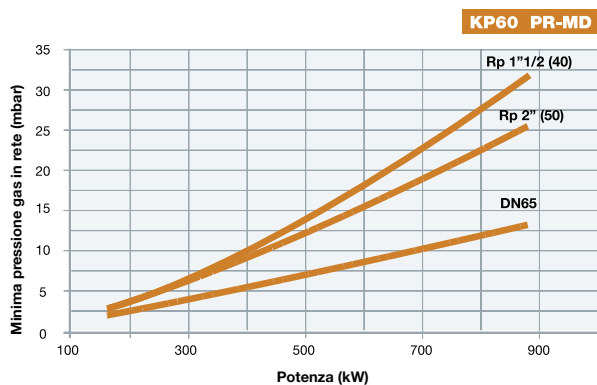
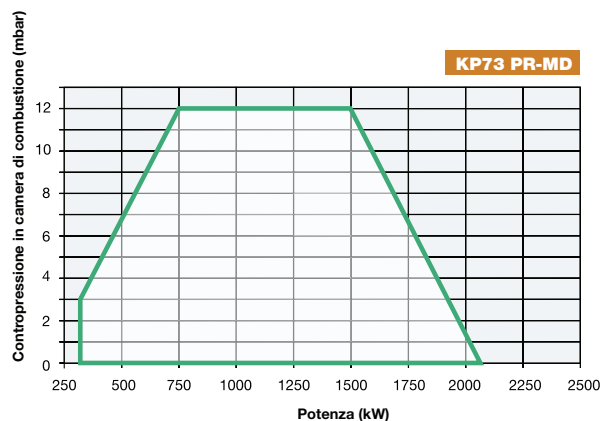
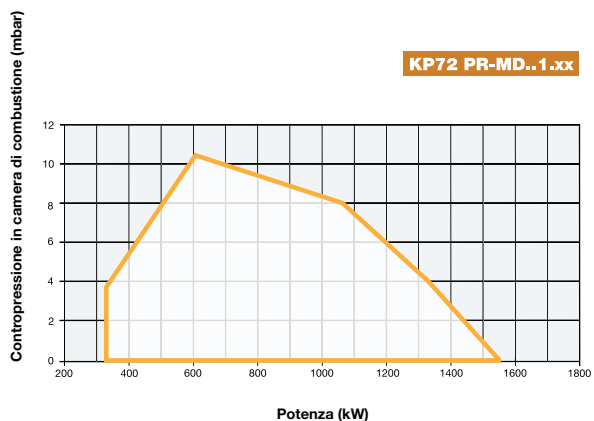
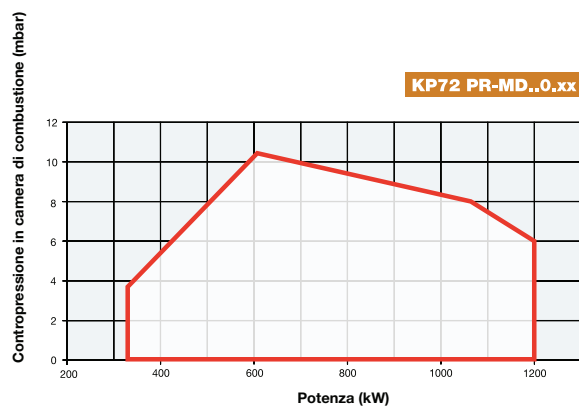
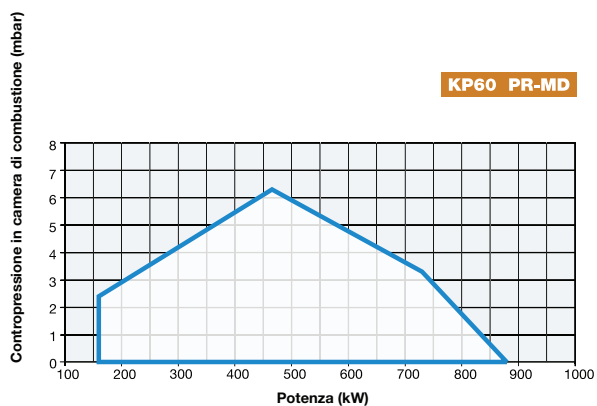
Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro** (mm)											Foratura caldaia (mm)				Flangia bruciatore (mm)			
		A	B	C	D	E	F	G	J	L	U	Y	H	M	N	P	K	O		
																			min. max.	
KP60	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	520	540	190	280*	M10	269	190	240	190	190	
KP72	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	580	560	212	340*	M10	330	233	300	216	250	
KP73	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1320	500	820	1365	825	540	234	265	580	560	212	264	M10	330	233	300	216	250	

** Valori indicativi

- Fare foro H più piccolo ma superiore alla quota Y e montare il boccaglio dall'interno della caldaia. In alternativa, tra bruciatore e caldaia, montare una controflangia.



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.