

SERIE **tecnopress** KP60 KP72 KP73

A POLVERIZZAZIONE MECCANICA

Con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

GAS/OLIO
COMBUSTIBILE

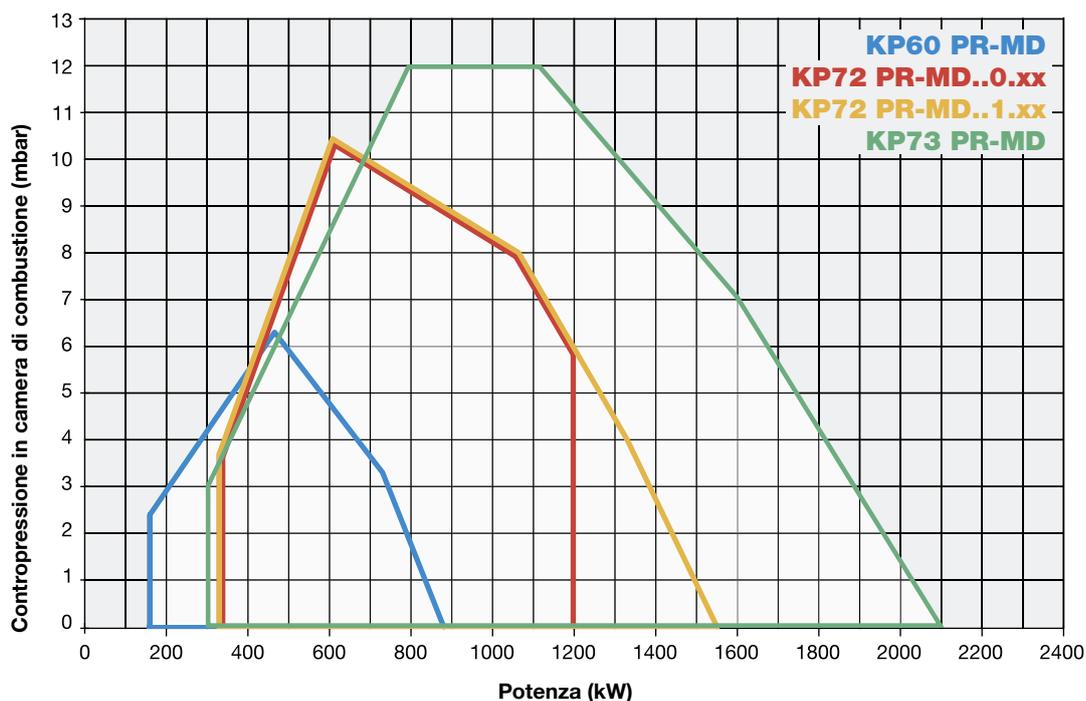
L'esigenza di venire incontro alle richieste più particolari, come ad esempio l'impiego di bruciatori in grado di bruciare indifferentemente olio combustibile o gas naturale, ha portato a sviluppare i bruciatori della serie KP, adatti ad applicazioni di media e grossa potenzialità e per processi industriali. Il campo di applicazione, compreso tra 160 e 2.100 kW, consente molteplici soluzioni in fase di regolazione.

Tutti i bruciatori, con regolazione progressiva o modulante, sono adatti all'impiego di olio combustibile con viscosità standard, 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C). Su richiesta è disponibile anche la versione per olio combustibile ad alta viscosità, 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C).

Al fine di mantenere fluido l'olio combustibile, il bruciatore è fornito di un barilotto con preriscaldatore dotato di resistenze elettriche corazzate a basso carico termico.



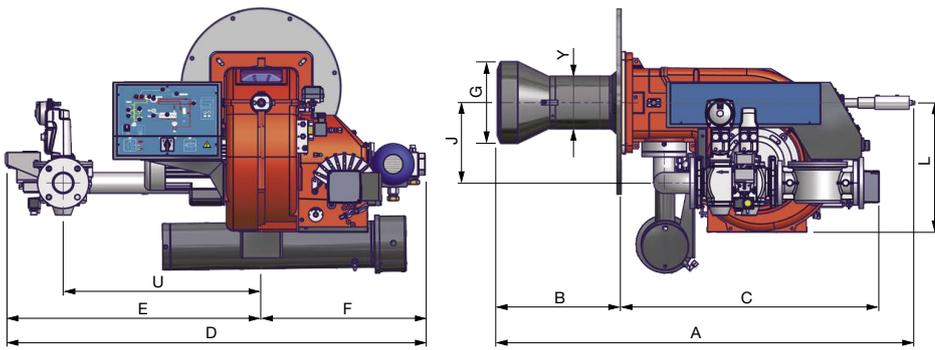
Allestimento con controllo elettronico (opzionale)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Resistenza olio comb. kW	Attacchi gas
		min.	max.					
KP60	MN.xx.S.IT.A.0.xx	160	880	230/400 V 3N ac	1,1	0,55	4,5	1"¼ - 1"½ - 2" - DN65
KP72	MN.xx.S.IT.A.0.xx	330	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	1"½ - 2" - DN65 - 80
KP72	MN.xx.S.IT.A.1.xx	330	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
KP73	MN.xx.S.IT.A.1.xx	300	2.100	230/400 V 3N ac	3,0	1,10	12,0	2" - DN65 - 80

Per la configurazione della rampa gas vedi pag. 101.



Tipo	Dimensioni imballo (mm)			
	l	p	h	kg
KP60	1730	1280	1020	176
KP72	1730	1280	1020	280
KP73	1730	1280	1020	280

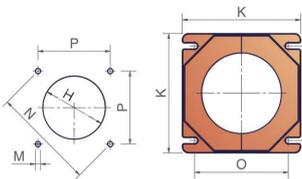
Valori indicativi

KP60

KP72 - KP73

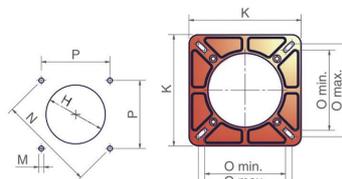
KP60 - KP72 - KP73

Installazione con controflangia



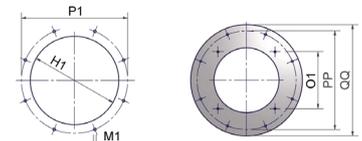
Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore



Foratura caldaia consigliata

Controflangia

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)											Foratura caldaia (mm)						Flangia bruciatore (mm)		Controflangia (mm)				
		A	B*	C	D	E	F	G	J	L	U	Y	H•	H1	M	M1	N	P	P1	K	O	O1	PP	QQ	
		min.		max.		min.		max.		min.		max.		min.		max.		min.		max.		min.		max.	
KP60	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	520	190	280	280	M10	M12	269	190	480	240	190	190	190	440	480	
KP72	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	580	560	212	340	340	M10	M12	330	233	480	300	216	250	233	440	480
KP73	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1289	469	820	1365	825	540	320	265	580	560	212	340	340	M10	M12	330	233	480	300	216	250	233	440	480

Valori indicativi

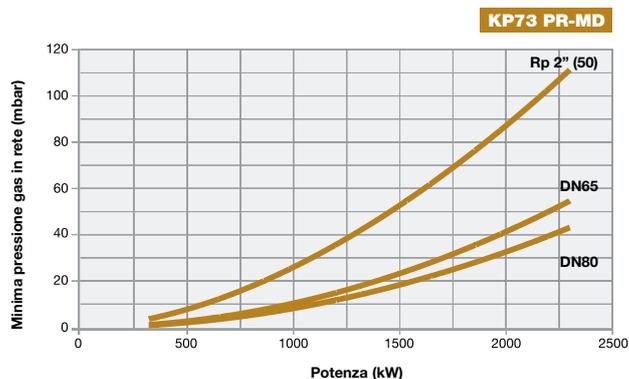
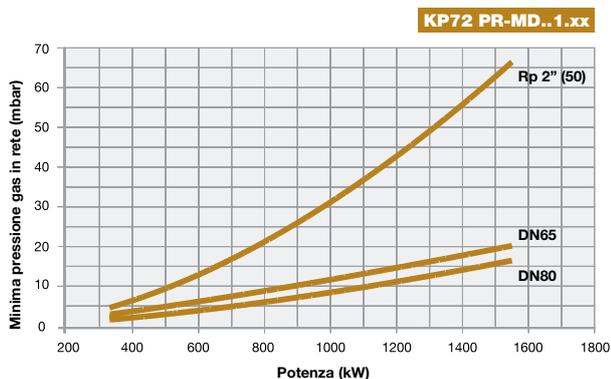
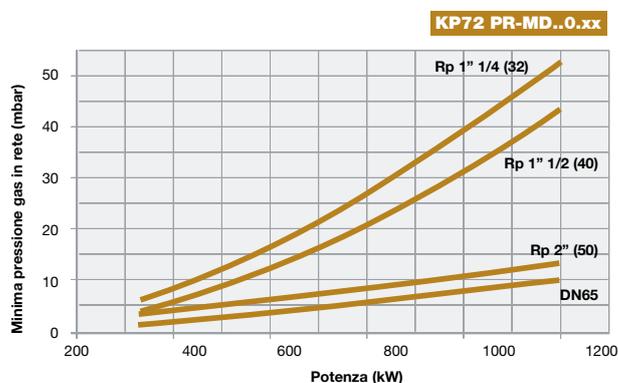
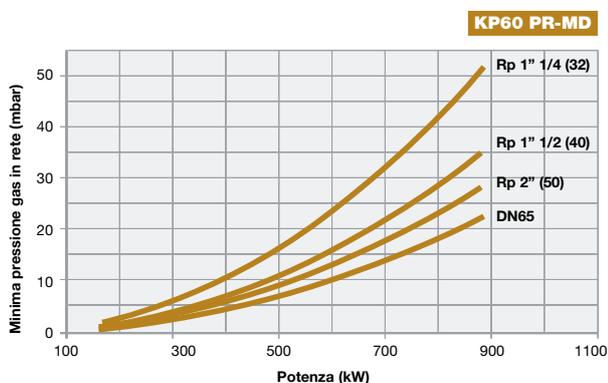
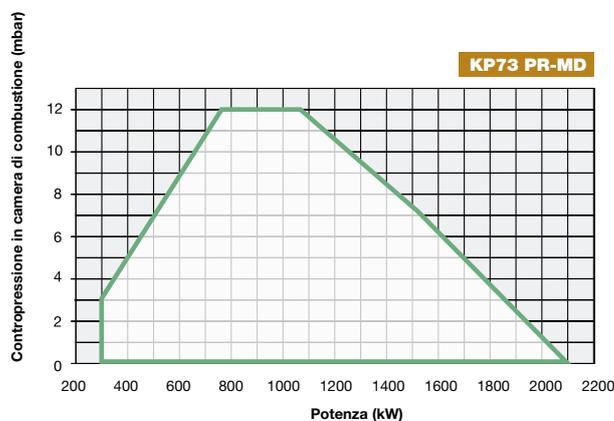
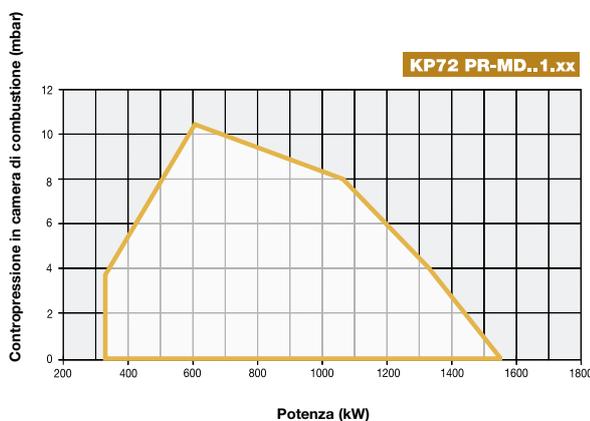
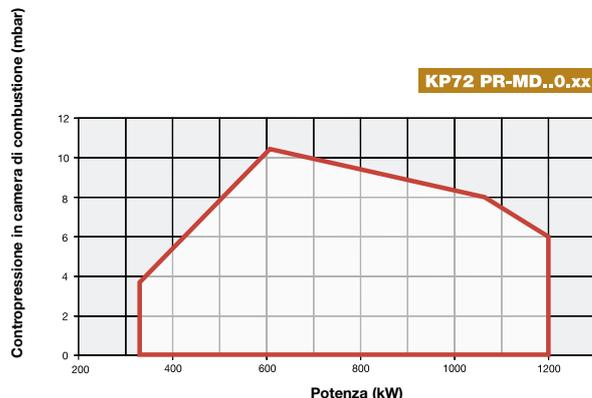
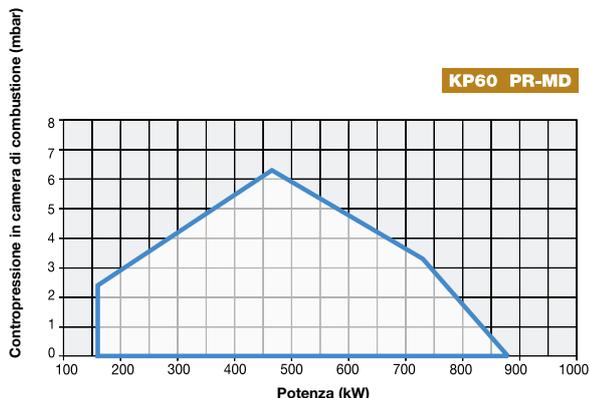
* La quota B si riduce di 20 mm con la controflangia e guarnizione.

• Fare foro H più piccolo ma superiore alla quota Y e montare il bocchaglio dall'interno della caldaia. In alternativa, tra bruciatore e caldaia, montare una controflangia.

SERIE **tecnopress** KP60 KP72 KP73

A POLVERIZZAZIONE MECCANICA
 Con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

GAS/OLIO
 COMBUSTIBILE



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.