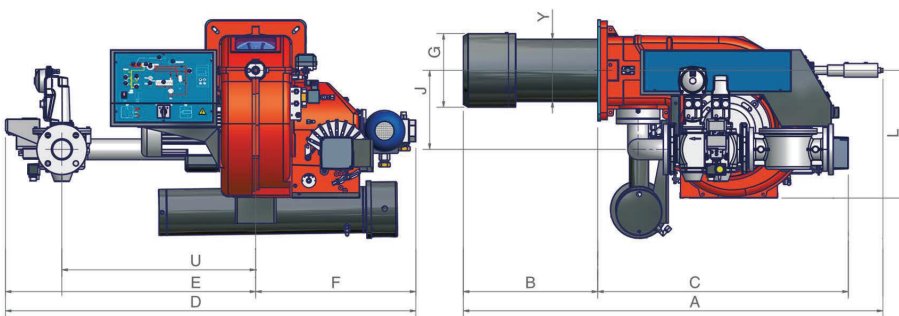


CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Resistenza olio comb. kW	Attacchi gas
		min.	max.					
<b>KP60</b>	MN.xx.S.IT.A.0.xx	160	880	230/400 V 3N ac	1,1	0,55	4,5	1"½ - 2" - DN65
<b>KP72</b>	MN.xx.S.IT.A.0.xx	330	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
<b>KP72</b>	MN.xx.S.IT.A.1.xx	330	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
<b>KP73</b>	MN.xx.S.IT.A.1.xx	320	2.050	230/400 V 3N ac	3,0	1,10	12,0	2" - DN65 - 80

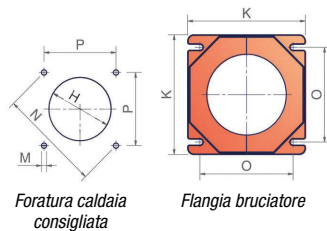
Per la configurazione della rampa gas vedi pag. 113



Tipo	Dimensioni imballo** (mm)			
	l	p	h	kg
<b>KP60</b>	1730	1280	1020	176
<b>KP72/KP73</b>	1730	1280	1020	280

\*\* Valori indicativi

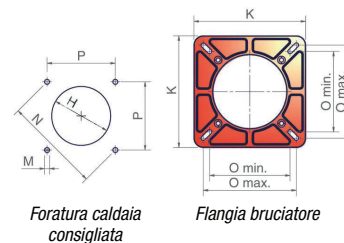
**KP60**



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

**KP72 - KP73**



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro** (mm)											Foratura caldaia (mm)				Flangia bruciatore (mm)		
		A	B	C	D	E	F	G	J	L	U	Y	H	M	N	P	K	O	
																		min.	max.
<b>KP60</b>	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	520	540	190	280*	M10	269	190	240	190	190
<b>KP72</b>	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	580	560	212	340*	M10	330	233	300	216	250
<b>KP73</b>	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1320	500	820	1365	825	540	234	265	580	560	212	264	M10	330	233	300	216	250

\*\* Valori indicativi

- Fare foro H più piccolo ma superiore alla quota Y e montare il boccaglio dall'interno della caldaia. In alternativa, tra bruciatore e caldaia, montare una controflangia.