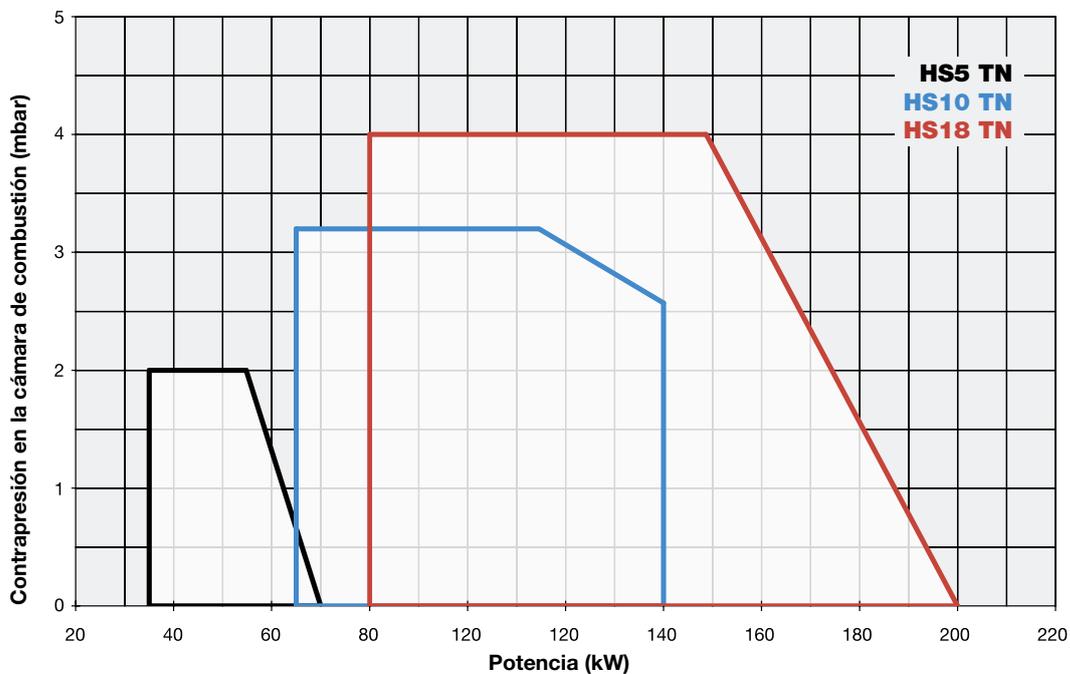


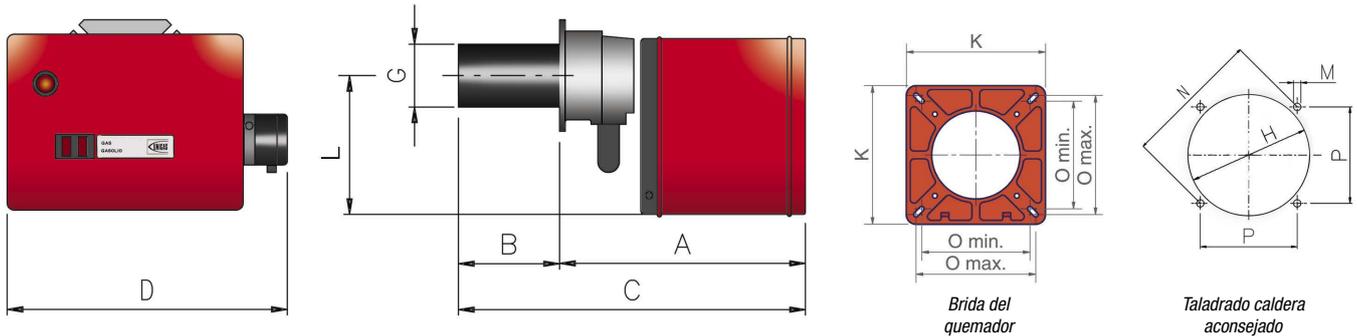
Producto destinado a utilizaciones de pequeña potencialidad, este quemador puede trabajar independientemente con gas o gasóleo según las necesidades de la instalación. Como todos los quemadores mixtos, la serie HS se caracteriza por su perfecta compatibilidad entre el sistema de combustión a gas o de combustible líquido, gracias a la independencia del motor eléctrico para el accionamiento de la bomba del gasóleo.

Gracias a sus tamaños reducidos es manejable y fácil de gestionar en la fase de mantenimiento. Fabricado en fundición de aluminio inyectado, el quemador se caracteriza por varias soluciones funcionales muy útiles: la cubierta de fácil desmontaje, la red de protección a la altura de la toma de aire, la posición del cabezal modificable por medio de un tornillo de regulación que permite la correcta presurización en la cabeza de combustión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica	Motor ventilador kW	Motor de la bomba kW	Rampa gas
		min.	max.				
HS5	MG.TN.x.xx.A.0.15	35	70	230 V 1N ac	0,10	0,1	1/2"
HS10	MG.TN.x.xx.A.0.20	65	140	230 V 1N ac	0,15	0,1	3/4"
HS18	MG.TN.x.xx.A.0.25	80	200	230 V 1N ac	0,15	0,1	1"

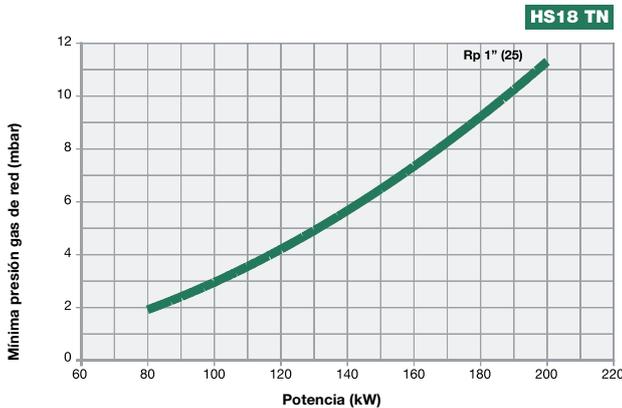
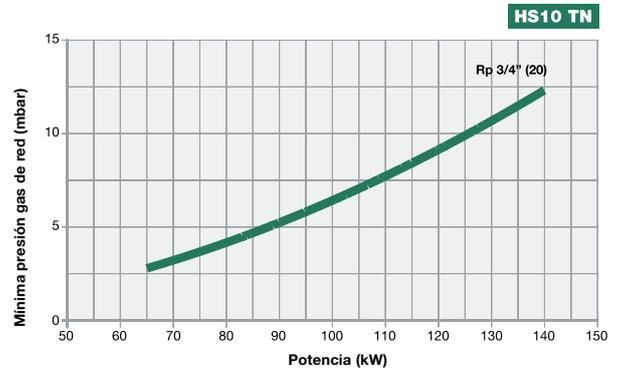
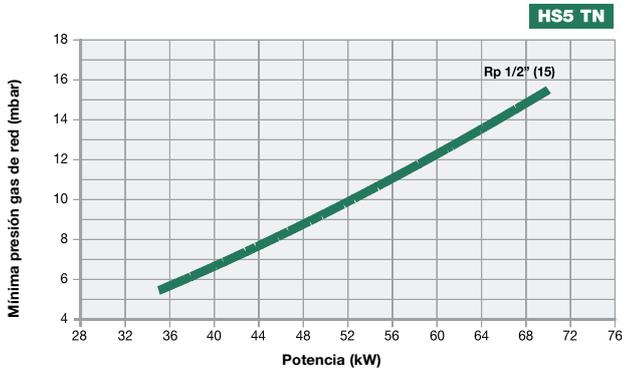
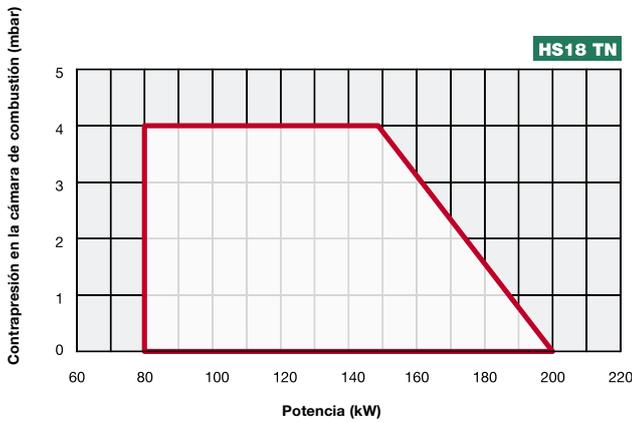
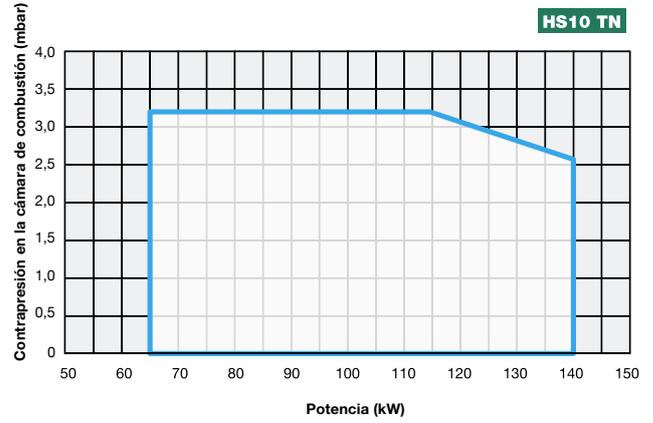
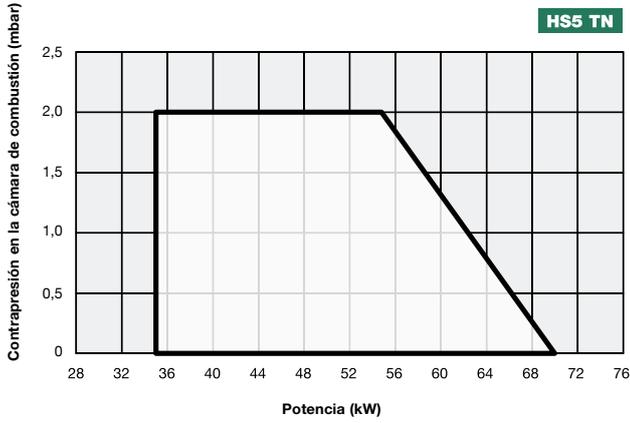


Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
HS5	580	580	360	23
HS10	510	350	730	30
HS15	510	350	730	31

Valores indicativos

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)								Taladrado caldera (mm)				Brida del quemador (mm)			
		A	B	BL	C	CL	D	G	L	H	M	N	P		K	O	
													min.	max.		min.	max.
HS5	MG.TN.x.xx.A.0.15	320	0÷61	0÷160	380	480	400	80	190	90	M8	130÷189	92	134	162	86	138
HS10	MG.TN.x.xx.A.0.20	351	159	254	510	605	430	108	210	115	M8	148÷189	105	134	162	103	103
HS18	MG.TN.x.xx.A.0.25	348	177	267	525	615	430	126	210	135	M8	148÷189	105	134	162	103	103

Valores indicativos



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.