

Questi bruciatori, in unica fusione di alluminio, abbracciano soluzioni applicative rivolte all'industria ma anche a grosse utenze pubbliche (ospedali, università etc.) ed a grandi centrali termiche.

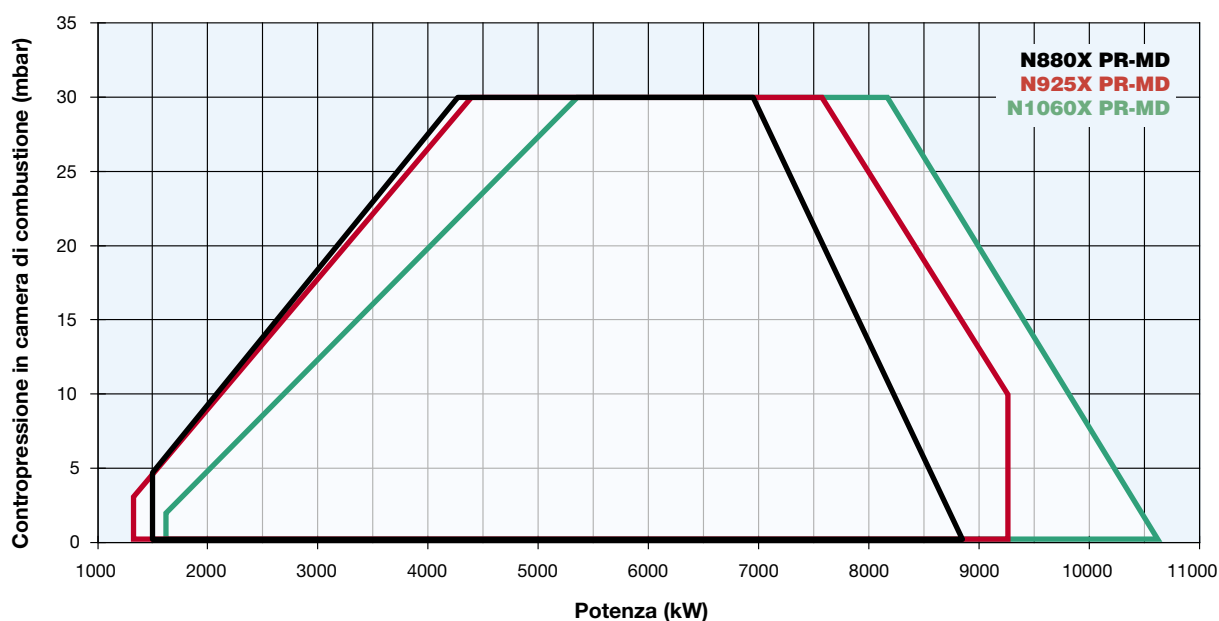
La possibilità di utilizzare due combustibili in modo separato, unitamente alla praticità di impiego e di manutenzione, nonostante le considerevoli dimensioni, rendono questo prodotto davvero unico.

Il bruciatore viene prodotto nelle versioni con regolazione progressiva e modulante.

Qualora la specificità del caso lo richieda, è possibile adottare soluzioni personalizzate sia per quanto riguarda la parte combustione, attraverso l'impiego di sistemi di controllo elettronici con verifica dell' O_2 , sia per quanto riguarda l'alimentazione, attraverso il tradizionale quadro di comando a bordo ma anche a parete, a leggio o ad armadio.

Questa nuova serie di bruciatori integra le ben note caratteristiche prestazionali e di affidabilità proprie dei bruciatori

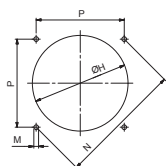
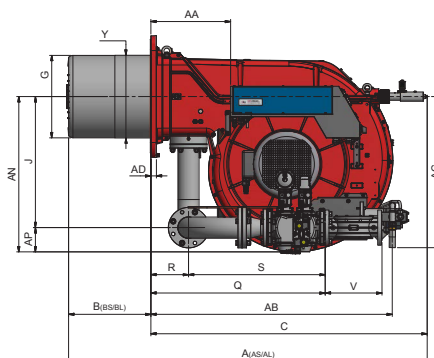
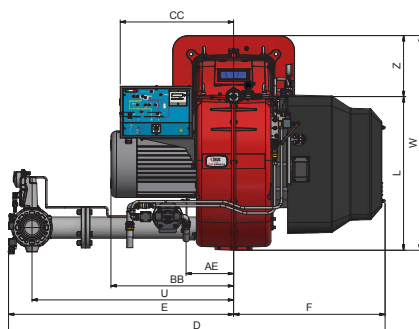
CIB Unigas con il nuovo sistema di aspirazione dell'aria comburente, dotato di silenziatore, e con la nuovissima testa di combustione la quale consente di ottenere, nel funzionamento a gas, valori di emissione particolarmente contenuti (lato gas < 80 mg/kWh Classe 3 EN 676).



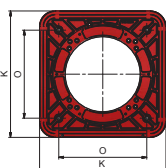
CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica monofase ausiliari	Alimentazione elettrica trifase motore	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Attacchi gas	Livello di emissioni sonore dBA
		min.	max.						
N880X	MG.xx.xR.IT.A.1.xxx	1.500	8.800	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	18,5	3,0	DN80 - DN100 - DN125	< 82,2
N925X	MG.xx.xR.IT.A.1.xxx	1.300	9.250	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	3,0	DN80 - DN100 - DN125	< 85,6
N1060X	MG.xx.xR.IT.A.1.xxx	1.550	10.600	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	30,0	4,0	DN80 - DN100 - DN125	< 85,6

Per la configurazione della rampa gas vedi pag. 112-113.



Foratura caldaia
consigliata



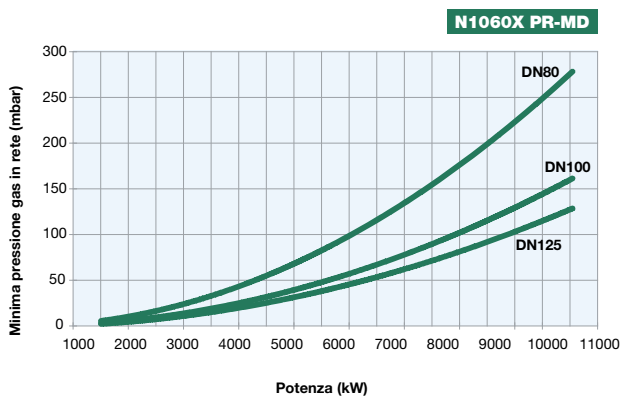
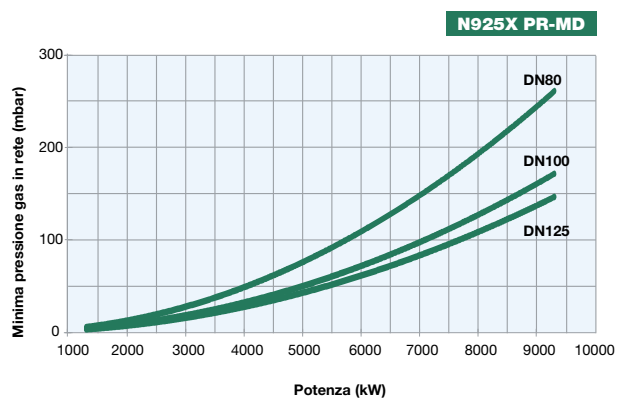
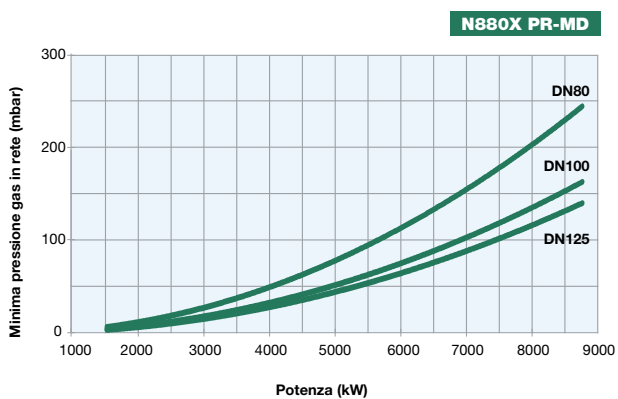
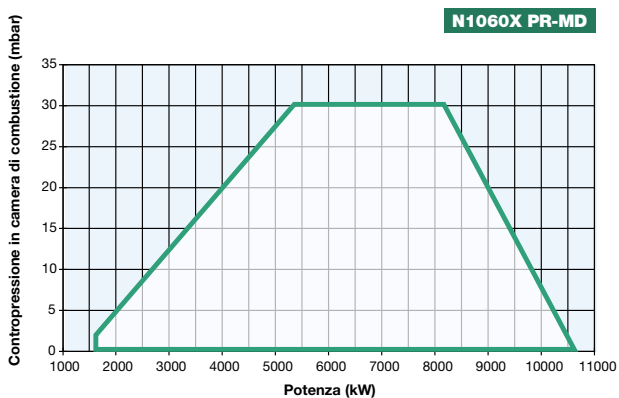
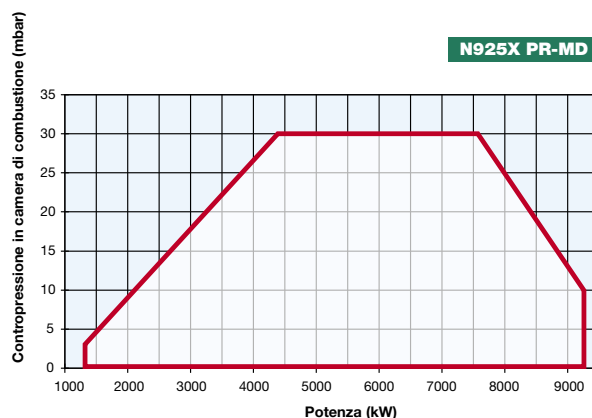
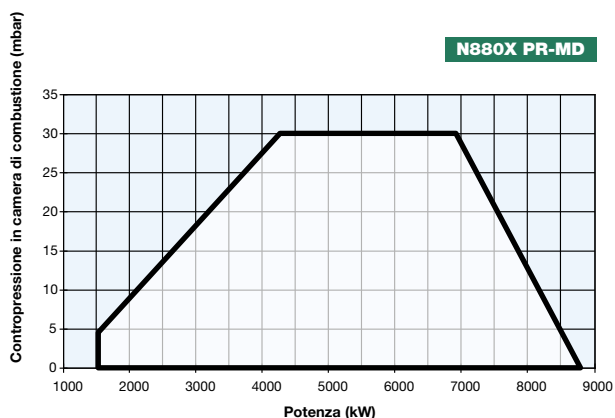
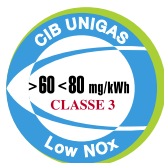
Flangia bruciatore

Tipo	Dimensioni imballo (mm)			
	l	p	h	kg
N880X	2300	1720	1410	700
N925X	2300	1720	1410	700
N1060X	2300	1720	1410	700

Valori indicativi

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)																																	
		AS	AL	AA	AB	AC	AD	AE	AN	AP	BS	BL	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
N880X	MG.xx.xR.IT.A.1.80	1850	1950	384	1307	720	35	257	841	132	445	545	648	1345	684	1842	1219	623	446	496	709	660	831	M16	651	460	460	944	204	740	1092	310	1161	399	330
N880X	MG.xx.xR.IT.A.1.100	1850	1950	384	1307	720	35	257	854	145	445	545	664	1345	684	1858	1235	623	446	496	709	660	831	M16	651	460	460	848	204	644	1092	350	1161	399	330
N880X	MG.xx.xR.IT.A.1.125	1850	1950	384	1307	720	35	257	884	175	445	545	664	1345	684	1972	1349	623	446	496	709	660	831	M16	651	460	460	958	204	754	1192	478	1161	399	330
N925X	MG.xx.xR.IT.A.1.80	1850	1950	384	1307	720	35	257	841	132	445	545	664	1345	684	1842	1219	623	446	496	709	660	831	M16	651	460	460	944	204	740	1092	310	1161	399	330
N925X	MG.xx.xR.IT.A.1.100	1850	1950	384	1307	720	35	257	854	145	445	545	664	1345	684	1858	1235	623	446	496	709	660	831	M16	651	460	460	848	204	644	1092	350	1161	399	330
N925X	MG.xx.xR.IT.A.1.125	1850	1950	384	1307	720	35	257	884	175	445	545	664	1345	684	1972	1349	623	446	496	709	660	831	M16	651	460	460	958	204	754	1192	478	1161	399	330
N1060X	MG.xx.xR.IT.A.1.80	1850	1950	384	1307	720	35	257	841	132	445	545	664	1345	684	1842	1219	623	489	539	709	660	831	M16	651	460	460	944	204	740	1092	310	1161	399	330
N1060X	MG.xx.xR.IT.A.1.100	1850	1950	384	1307	720	35	257	854	145	445	545	664	1345	684	1858	1235	623	489	539	709	660	831	M16	651	460	460	848	204	644	1092	350	1161	399	330
N1060X	MG.xx.xR.IT.A.1.125	1850	1950	384	1307	720	35	257	884	175	445	545	664	1345	684	1972	1349	623	489	539	709	660	831	M16	651	460	460	958	204	754	1192	478	1161	399	330

Valori indicativi



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.