

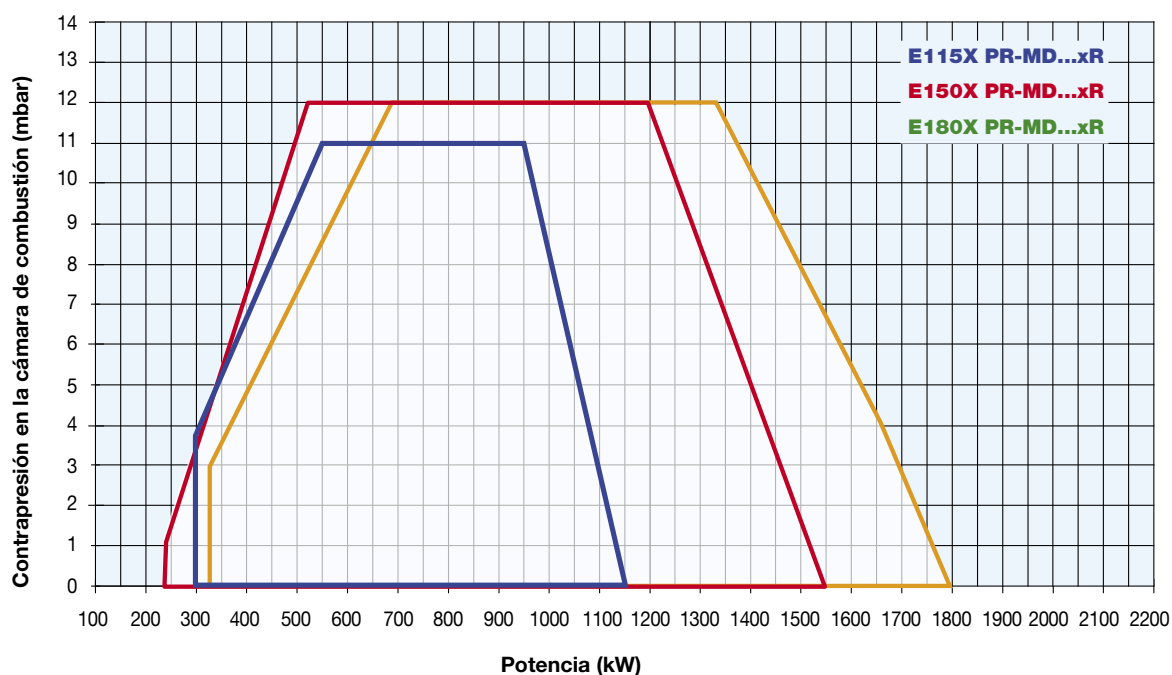
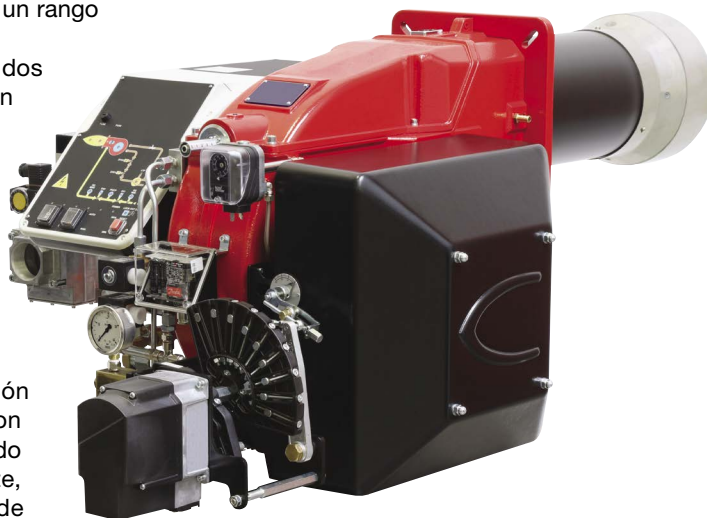
Los nuevos quemadores de la serie TECNOPRESS estándar (lado gas < 80 mg/kWh Clase 3 EN 676), cubren un rango de empleos de 300 a 1800 kW.

Como con todos los otros modelos que usan dos combustibles, estos productos complementan perfectamente el automatismo de control de los quemadores de gas con los adecuados para el funcionamiento con combustible fluido; esto es posible porque están equipados con un motor eléctrico independiente para controlar la bomba de gasóleo. Por tanto, en el funcionamiento con gas el motor que acciona la bomba del combustible líquido permanece parado.

Están equipados con un cabezal de combustión diseñado para producir llamas de difusión con alta potencia de irradiación con respecto al lado del gas, y de una boquilla a reflujo que permite, gracias a un regulador que varía la presión de combustible en el retorno y, por lo tanto, en el flujo, de obtenga un rango de ajuste de 1:3 en la versión PR y MD.

Un panel sinóptico a bordo que contiene el equipo de control, permite visualización de las diferentes fases de operación y cualquier anomalía del sistema. El sistema de protección de llama está garantizado por presencia de una fotocélula UV.

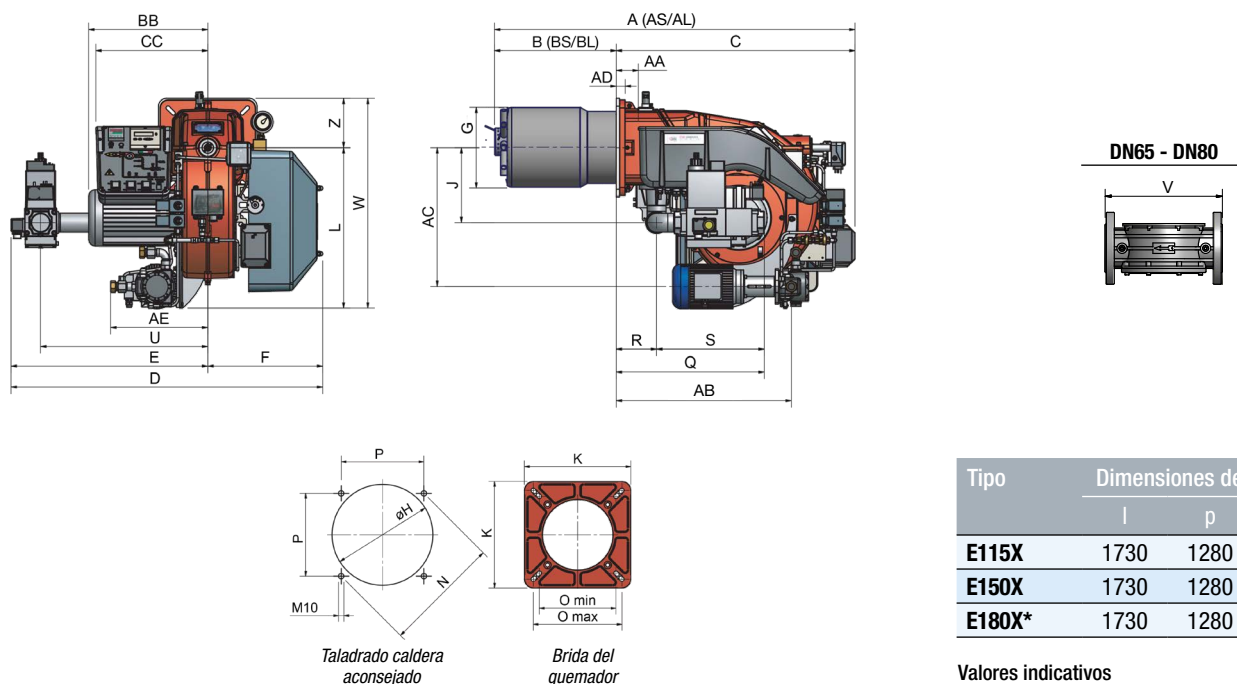
Estos modelos están equipados de serie con un silenciador en la entrada de aire para reducir el nivel de emisiones de ruido.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica	Motor ventilator	Motor de la bomba	Rampa gas	Nivel de emisión de ruido dBA
		min.	max.		kW	kW		
E115X	MG.xx.xR.xx.0.xx	300	1.150	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	1"½ - 2" - DN65 - DN80	< 75
E150X	MG.xx.xR.xx.1.xx	250	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	1"½ - 2" - DN65 - DN80	< 75
E180X	MG.xx.xR.xx.1.xx	320	1.800	230/400 V 3N ac	3,0	0,55	1"½ - 2" - DN65 - DN80	< 75

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 101.



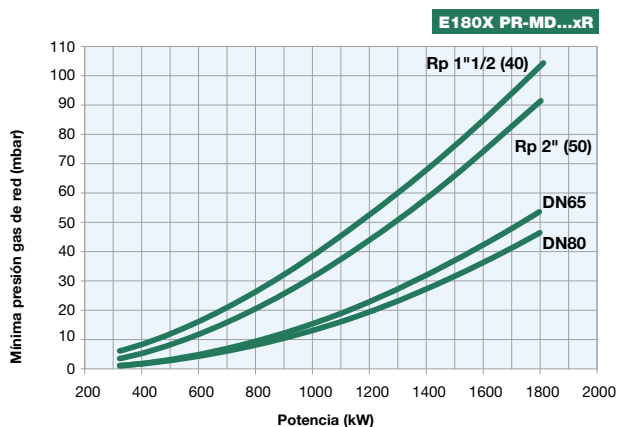
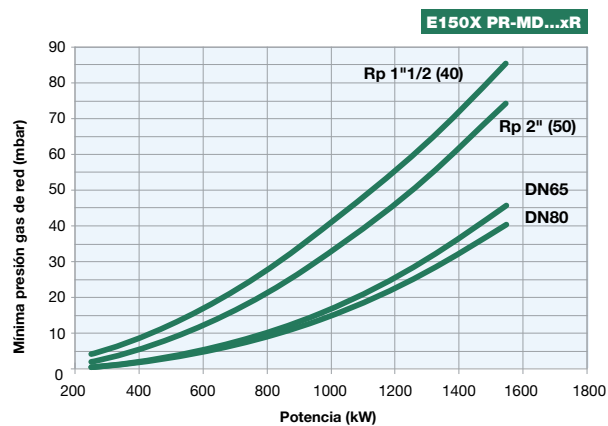
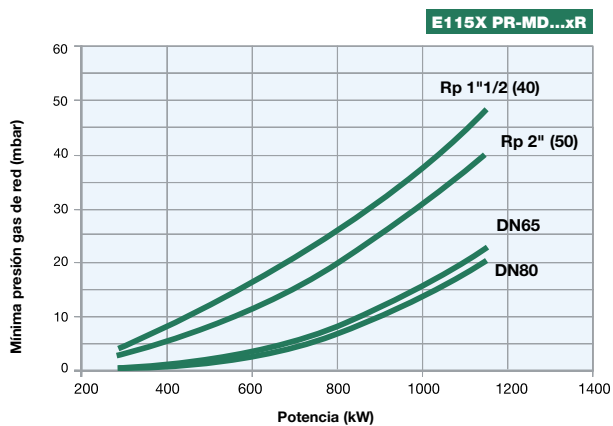
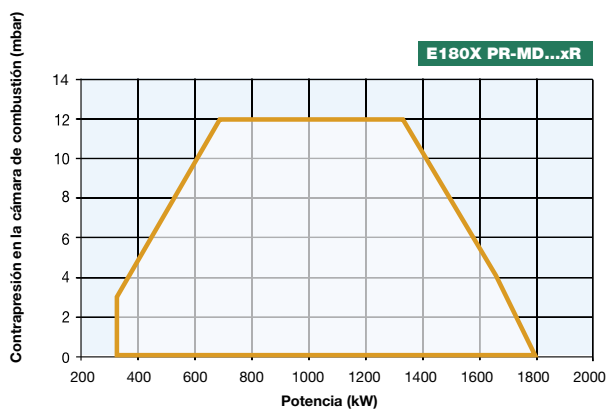
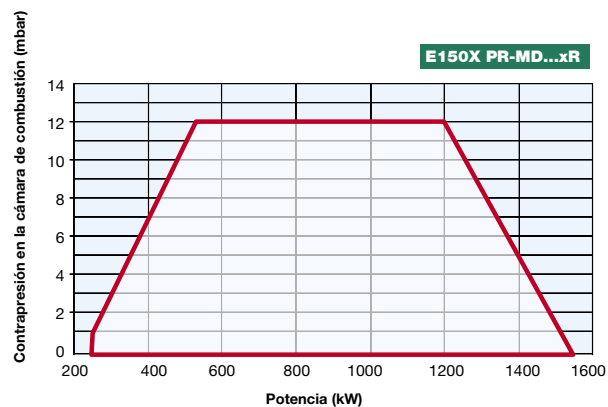
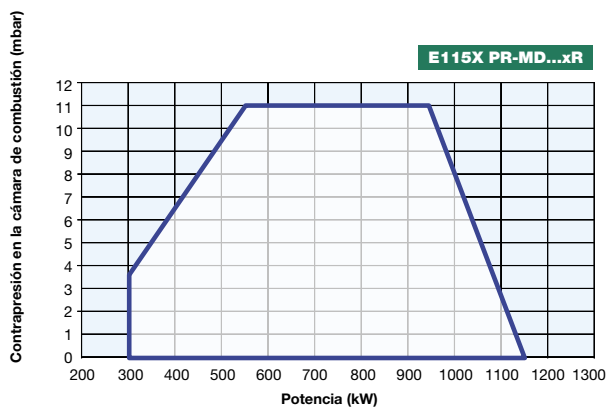
Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
E115X	1730	1280	1020	160
E150X	1730	1280	1020	160
E180X*	1730	1280	1020	160

Valores indicativos

* Valores indicativos (respecto al modelo con rampa gas DN80)

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																												
		AA	AB	AS	AL	BB	BS	BL	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		P	Q	R	S	U	V	W	Z
				min. max.																										
E115X	MG.xx.SR.xx.A.0.40	69	550	1170	1255	372	305	390	831	352	925	591	362	210	240	233	300	503	M10	330	216	250	233	457	130	327	541	-	658	155
E115X	MG.xx.SR.xx.A.0.50	69	550	1170	1255	372	305	390	831	352	860	526	362	210	240	233	300	503	M10	330	216	250	233	472	130	342	526	-	658	155
E115X	MG.xx.SR.xx.A.0.65	69	550	1170	1255	372	305	390	831	352	1052	718	362	210	240	233	300	503	M10	330	216	250	233	562	130	432	593	292	658	155
E115X	MG.xx.SR.xx.A.0.80	69	550	1170	1255	372	305	390	831	352	1026	692	362	210	240	233	300	503	M10	330	216	250	233	558	130	428	565	310	658	155
E150X	MG.xx.SR.xx.A.1.40	69	550	1265	1331	372	400	500	831	352	1050	716	362	259	280	233	300	503	M10	330	216	250	233	457	130	327	541	-	658	155
E150X	MG.xx.SR.xx.A.1.50	69	550	1265	1331	372	400	500	831	352	985	651	362	259	280	233	300	453	M10	330	216	250	233	472	130	342	526	-	658	155
E150X	MG.xx.SR.xx.A.1.65	69	550	1265	1331	372	400	500	831	352	1134	800	362	259	280	233	300	453	M10	330	216	250	233	562	130	432	593	292	658	155
E150X	MG.xx.SR.xx.A.1.80	69	550	1265	1331	372	400	500	831	352	1108	774	362	259	280	233	300	453	M10	330	216	250	233	562	130	432	565	310	658	155
E180X	MG.xx.SR.xx.A.1.40	69	550	1265	1365	403	400	500	831	352	1050	716	362	259	280	235	300	420	M10	330	216	250	233	457	130	327	541	-	658	155
E180X	MG.xx.SR.xx.A.1.50	69	550	1265	1365	403	400	500	831	352	985	651	362	259	280	235	300	453	M10	330	216	250	233	472	130	342	526	-	658	155
E180X	MG.xx.SR.xx.A.1.65	69	550	1265	1365	403	400	500	831	352	1134	800	362	259	280	235	300	453	M10	330	216	250	233	562	130	432	593	292	658	155
E180X	MG.xx.SR.xx.A.1.80	69	550	1265	1365	403	400	500	831	352	1108	774	362	259	280	235	300	453	M10	330	216	250	233	558	130	428	565	310	658	155

Valores indicativos



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.