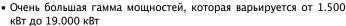
Горелка с отдельно стоящим вентилятором разработана для удовлетворения самых разных запросов, характерных для различных областей промышленности и области отопления. В основе нашей продукции лежит более чем 30-ти летний опыт производства; она изготавливается с применением последних технологий, чтобы позволить нашей клиентуре иметь доступ к огромному количеству энергии, тепла и пара, необходимых для бесчисленных технологических процессов, которые характеризуют промышленность в новом тысячелетии.

В данном случае горелки с отдельным вентилятором модели НТР имеют следующие характеристики:

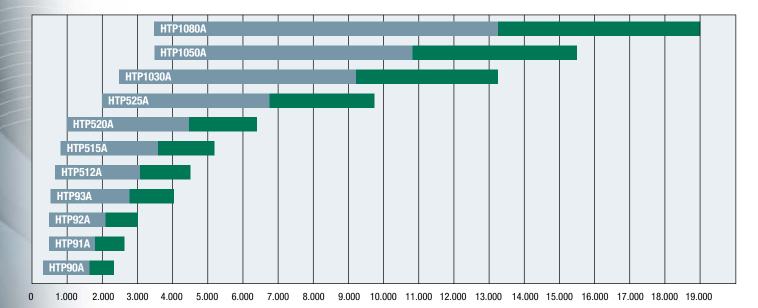


- Работа на газе или легком жидком топливе (дизельное топливо, керосин, газовый конденсат и т.д.) с селекторным переключателем на электрошите
- Возможность входа воздуха горения с четырех основных направлений
- Механическое или электронное регулирование соотношения воздух-топливо, со стандартным соотношением модуляции 1:4 при работе на газе и 1:3 или 1:4 на дизельном топливе, в зависимости от типа применяемой форсунки
- Розжиг пламени гарантирует запальная газовая горелка
- Отдельные электрические щиты: шкафные или в виде пюпитра
- Отдельный вентилятор с ориентированием воздуховода, который можно конфигурировать по желанию
- Газовая рампа, которую можно расположить с обеих сторон горелки
- Группа насос-двигатель для жидкого топлива высокого давления

Возможность изготовления горелки с отдельным вентилятором с многочисленными опциями, среди которых:

- Контроль содержания кислорода в дымоходе, с непрерывным регулированием системы при работе на газе
- Применение частотного преобразователя, привязанного к двигателю вентилятора
- Подача воздуха горения под температурой до 250 °C
- Возможность комплектации запальной горелкой, работающей на природном/сжиженном газе или дизельном топливе
- Соотношение модуляции 1:10 с подвижной головой сгорания при работе на газе
- Компьютерное управление на расстоянии горелкой с менеджером горения
- Автоматический переход с основного вида топлива на резервный
- Кольцевой контур для циркуляции топлива котельной под низким давлением
- Возможность поставки редуктора давления газа до 6 бар





HTP90A HTP91A HTP92A HTP93A HTP512A HTP515A HTP520A HTP525A HTP1030A HTP1050A HTP1080A Тип Мощность минимальная [кВт] 320 480 480 550 600 770 1.000 2.000 2.500 3.500 3.500 3.150 Нижний предел диапазона применения [кВт] 1.610 1.869 2.135 2.870 3.640 4.480 6.825 9.310 10.850 13.300 2.300 2.670 3.050 4.100 4.500 5.200 6.400 9.750 13.300 15.500 19.000 Мощность максимальная [кВт]

Мощность [кВт]

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Модель	Мощность кВт		Электрическое	Двигатель насоса	Присоединительные
				питание	кВт	размеры по газу
HTP90A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	320	2.300	230/400V 3N ac	0,55	2" - DN65 - 80 - 100
HTP91A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	480	2.670	230/400V 3N ac	1,1	2" - DN65 - 80 - 100
HTP92A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	480	3.050	230/400V 3N ac	1,1	2" - DN65 - 80 - 100
НТР93А	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	550	4.100	230/400V 3N ac	1,1	2" - DN65 - 80 - 100
HTP512A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	600	4.500	230/400V 3N ac	1,1	2" - DN65 - 80 - 100
HTP515A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	770	5.200	230/400V 3N ac	1,5	2" - DN65 - 80 - 100
HTP520A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	1.000	6.400	230/400V 3N ac	1,5	2" - DN65 - 80 - 100
HTP525A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	2.000	9.750	400V 3N ac	4,0	DN65 - 80 - 100
HTP1030A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	2.500	13.300	400V 3N ac	5,5	DN80 - 100 - 125
HTP1050A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	3.500	15.500	400V 3N ac	5,5	DN100 - 125
HTP1080A	MG.xx.S.xx.G.8.xxx.xx	3.500	19.000	400V 3N ac	5,5	DN100 - 125

Силуэт и габаритные размеры: стр. 76-77-78-79

Упаковки представляют собой глухие деревянные ящики, предназначенные для перевозки наземным транспортом

Поставляется одна отдельная упаковка для каждого из ниже перечисленных компонентов:

- горелка в комплекте с газовой рампой
- торелка в коэлектрощит
- вентилятор
- насосно-топливная группа для подачи жидкого топлива
- частотный преобразователь и другие компоненты

Размеры и вес каждой упаковки определяются в зависимости от индивидуальной поставки

