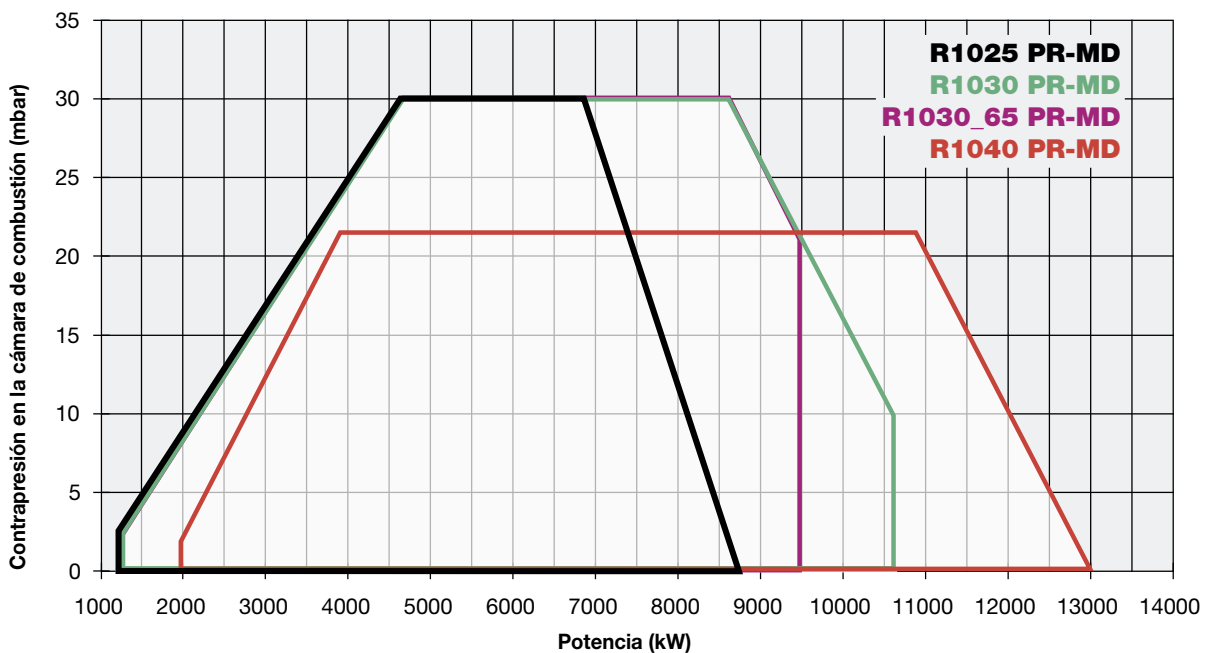


La opción de cumplir las exigencias más difíciles en el campo industrial ha dado como fruto este quemador serie MILLE estándar **Bajo NO_x Clase 2 (< 120 mg/kWh)**, fabricado en única fusión de aluminio con ventilador centrífugo incorporado.

Con rango de trabajo de 2.550 a 13.000 kW, el aparato se caracteriza por regulación del caudal modulante con relación 1:3. Bajo demanda se realizan relaciones de combustión hasta 1:10 se puede variar la posición del cabezal de combustión de manera electrónica.



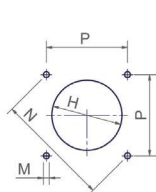
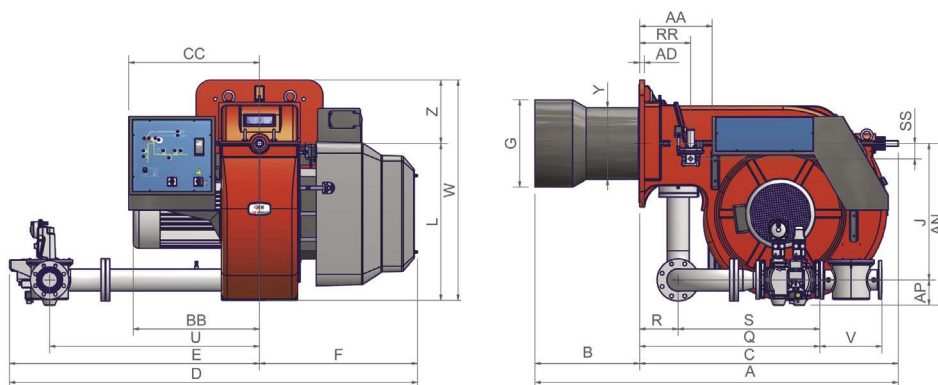
Suministrable con control electrónico (opcional)



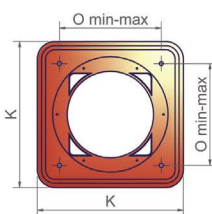
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador kW	Rampa gas	Nivel de emisión de ruido dBA
		min.	max.					
R1025	M-.xx.S.xx.A.1.xxx	1.200	8.700	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	18,5	DN65 - DN80 - DN100	82,2
R1030	M-.xx.S.xx.A.1.65	1.200	9.500	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	DN65	85,6
R1030	M-.xx.S.xx.A.1.xxx	1.200	10.600	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	DN80 - DN100	85,6
R1040	M-.xx.S.xx.A.1.xxx	2.000	13.000	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	30,0	DN80 - DN100 - DN125	85,6

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.



Talladrado caldera aconsejado



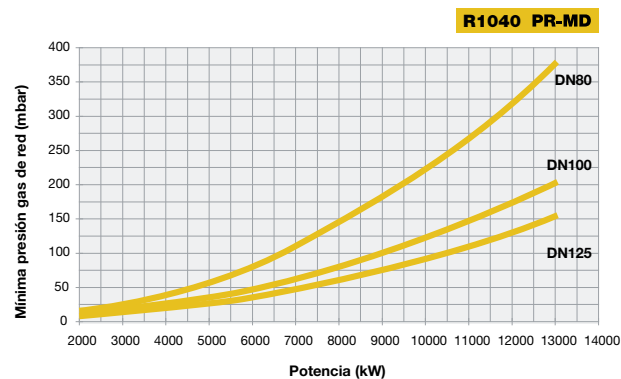
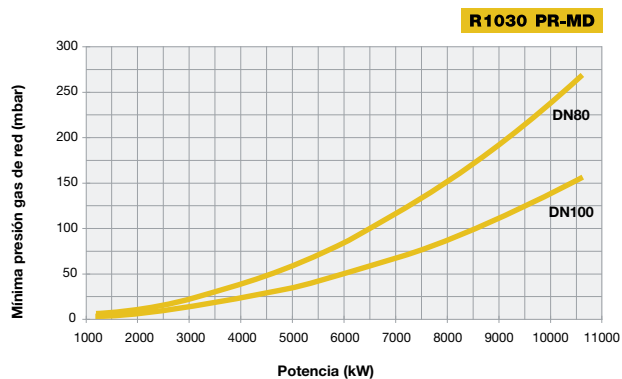
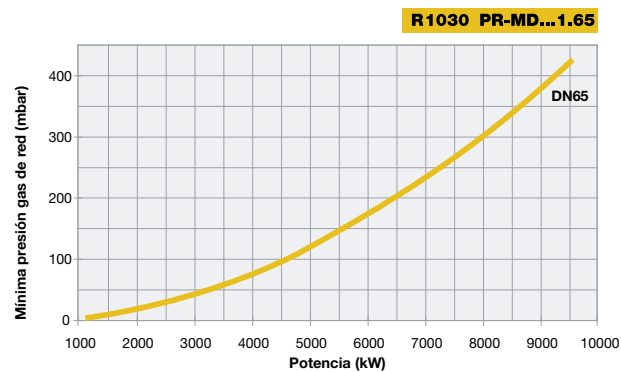
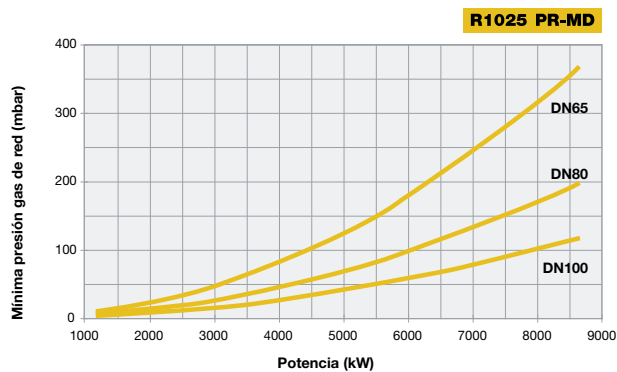
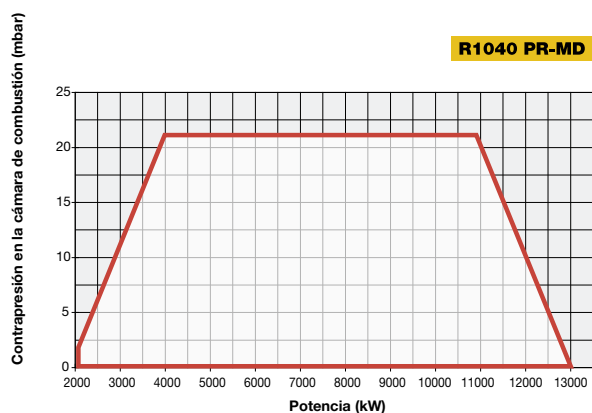
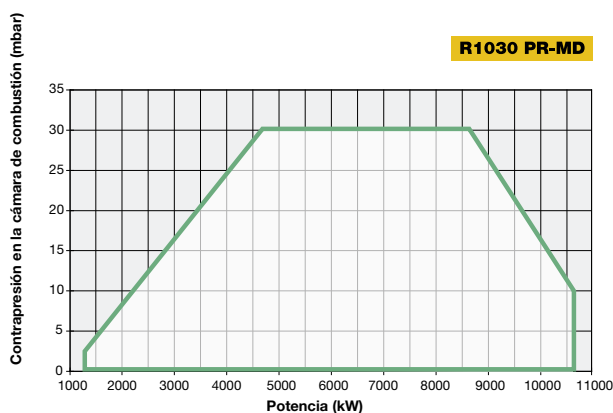
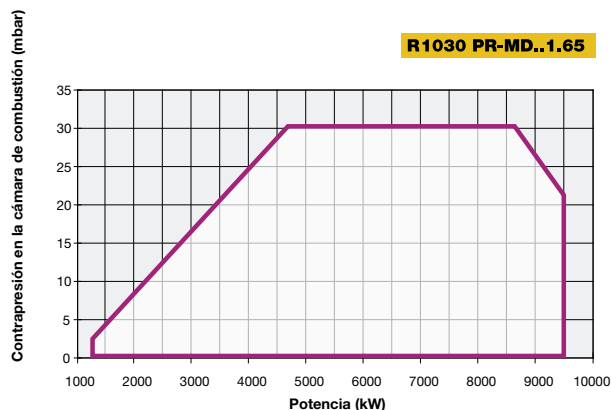
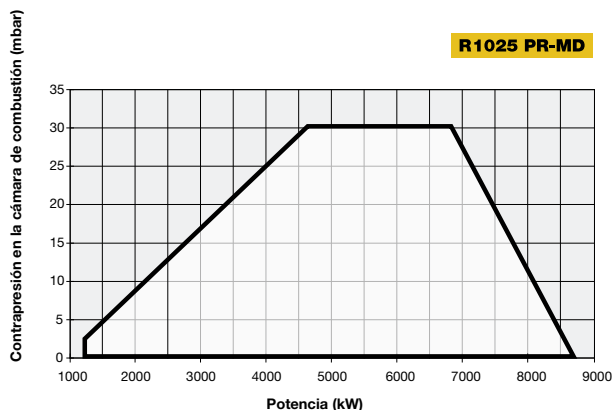
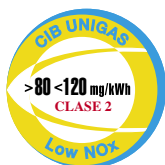
Brida del quemador

Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
R1025	2300	1720	1410	550
R1030	2300	1720	1410	550
R1040	2300	1720	1410	600

Valores indicativos

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																														
		A	AA	AD	AN	AP	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	RR	S	SS	U	V	W	Y	Z
R1025	M-.xx.S.xx.A.1.65	1888	377	25	827	118	544	648	1291	680	2121	1299	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	292	1146	379	330
R1025	M-.xx.S.xx.A.1.80	1888	377	25	841	132	544	648	1291	680	2123	1301	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	322	1146	379	330
R1025	M-.xx.S.xx.A.1.100	1888	377	25	854	145	544	648	1291	680	2139	1317	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	382	1146	379	330
R1030	M-.xx.S.xx.A.1.65	1888	377	25	827	118	544	664	1291	680	2121	1299	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	292	1146	372	330
R1030	M-.xx.S.xx.A.1.80	1888	377	25	841	132	544	664	1291	680	2123	1301	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	322	1146	372	330
R1030	M-.xx.S.xx.A.1.100	1888	377	25	854	145	544	664	1291	680	2139	1317	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	382	1146	372	330
R1040	M-.xx.S.xx.A.1.80	1888	377	25	841	132	544	664	1291	680	2123	1301	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	322	1146	408	330
R1040	M-.xx.S.xx.A.1.100	1888	377	25	854	145	544	664	1291	680	2139	1317	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	382	1146	408	330
R1040	M-.xx.S.xx.A.1.125	1888	377	25	884	175	544	664	1291	680	2254	1432	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	954	200	265	754	80	1192	480	1146	408	330

Valores indicativos



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.