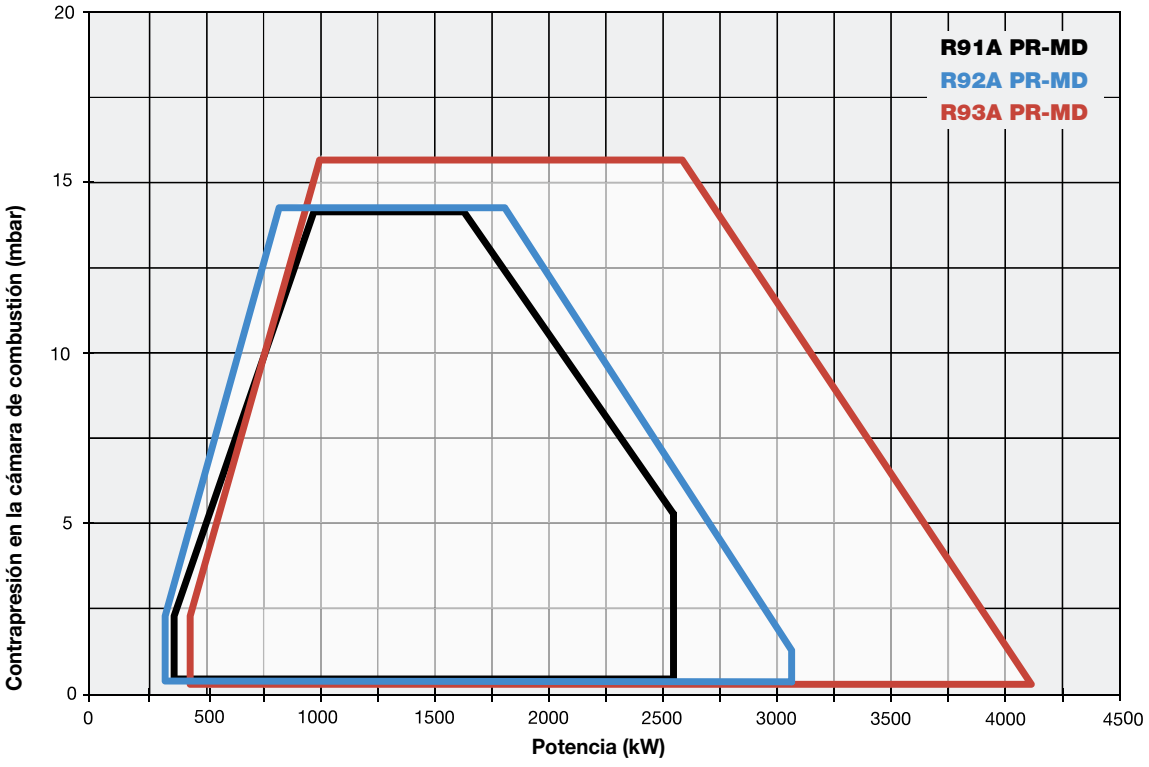
Esta gama de quemadores de potencia media estándar **Bajo NO_x Clase 2 (< 120 mg/kWh)** de aluminio fundido, ha sido diseñada y fabricada para conseguir un rendimiento muy alto con emisiones reducidas.
La serie NOVANTA, con capacidad máxima hasta 4.100 kW, se coloca en esta gama de potencia de una manera completa y competitiva.
Facilidad de ajuste y mantenimiento representan los puntos fuertes de estos quemadores.



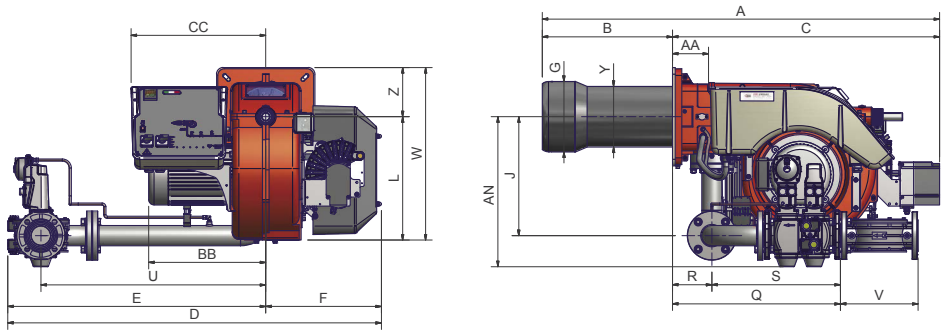
Suministrable con control electrónico (opcional)

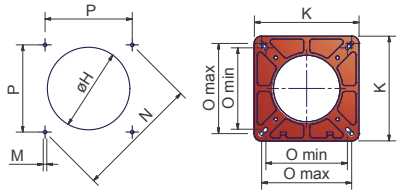


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador	Rampa gas	Nivel de emisión de ruido
		min.	max.			kW	Rp	dBA
R91A	M-.xx.S.xx.A.1.xxx	480	2.670	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	4,0	2" - DN65 - DN80 - DN100	74,5
R92A	M-.xx.S.xx.A.1.xxx	480	3.050	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	5,5	2" - DN65 - DN80 - DN100	76,9
R93A	M-.xx.S.xx.A.1.xxx	550	4.100	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	7,5	2" - DN65 - DN80 - DN100	77,4

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.





Taladrado caldera aconsejado

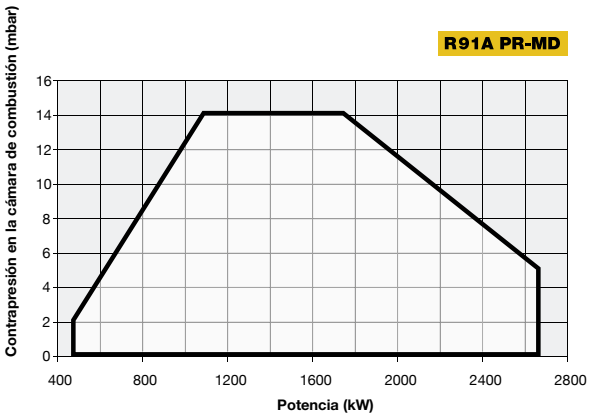
Brida del quemador

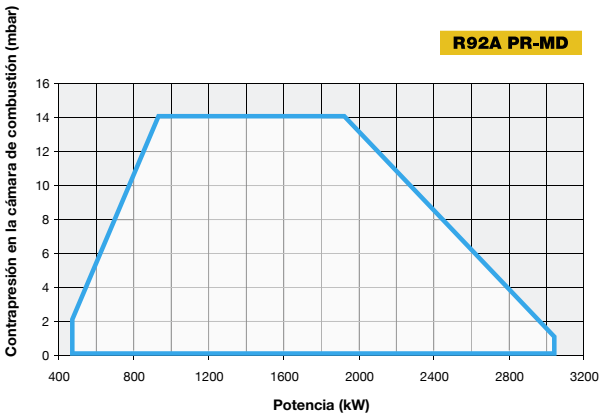
Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
R91A	1730	1280	1020	250
R92A	1730	1280	1020	260
R93A	1730	1280	1020	300

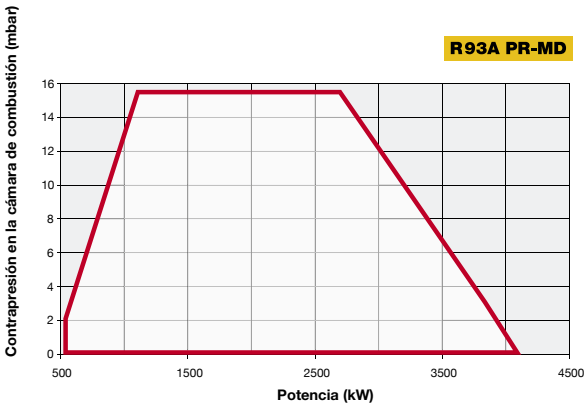
Valores indicativos (respecto al modelo con rampa gas DN100)

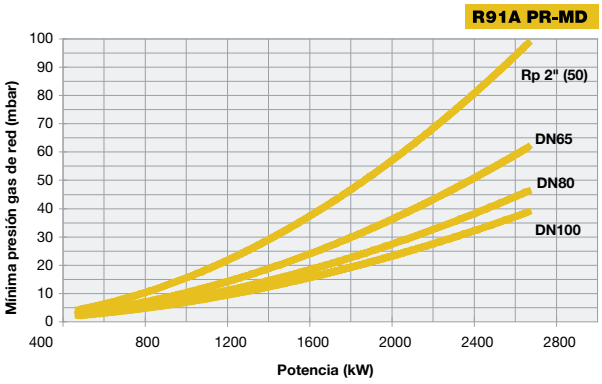
Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																										
		A	AA	AN	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
																			min.	max.									
R91A	M-.xx.S.xx.A.1.50	1495	135	550	490	441	1005	507	1160	765	435	265	295	447	360	464	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	649	228	185
R91A	M-.xx.S.xx.A.1.65	1495	135	564	490	441	1005	507	1406	971	435	265	295	447	360	464	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	649	228	185
R91A	M-.xx.S.xx.A.1.80	1495	135	579	490	441	1005	507	1437	1002	435	265	295	447	360	464	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	649	228	185
R91A	M-.xx.S.xx.A.1.100	1495	135	592	490	441	1005	507	1520	1085	435	265	295	447	360	464	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	649	228	185
R92A	M-.xx.S.xx.A.1.50	1495	135	550	490	441	1005	507	1160	725	435	269	299	447	360	464	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	649	228	185
R92A	M-.xx.S.xx.A.1.65	1495	135	564	490	441	1005	507	1406	971	435	269	299	442	360	464	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	649	228	185
R92A	M-.xx.S.xx.A.1.80	1495	135	579	490	441	1005	507	1437	1002	435	269	299	447	360	464	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	649	228	185
R92A	M-.xx.S.xx.A.1.100	1495	135	592	490	441	1005	507	1520	1859	435	269	299	447	360	464	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	649	228	185
R93A	M-.xx.S.xx.A.1.50	1500	135	550	495	493	1005	507	1160	725	435	304	344	447	360	464	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	649	228	185
R93A	M-.xx.S.xx.A.1.65	1500	135	564	495	493	1005	507	1406	971	435	304	344	447	360	464	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	649	228	185
R93A	M-.xx.S.xx.A.1.80	1500	135	579	495	493	1005	507	1520	1002	435	304	344	447	360	464	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	649	228	185
R93A	M-.xx.S.xx.A.1.100	1500	135	592	495	493	1005	507	1160	1085	435	304	344	447	360	464	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	649	228	185

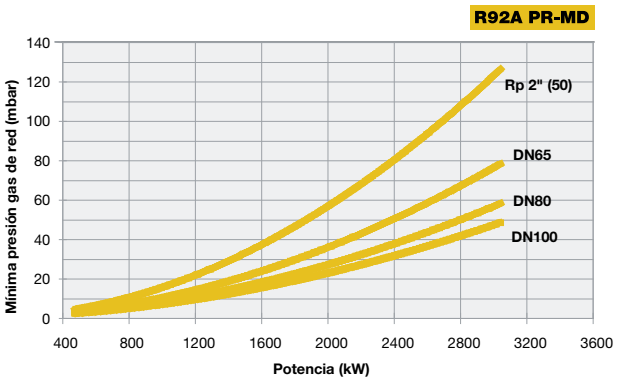
Valores indicativos

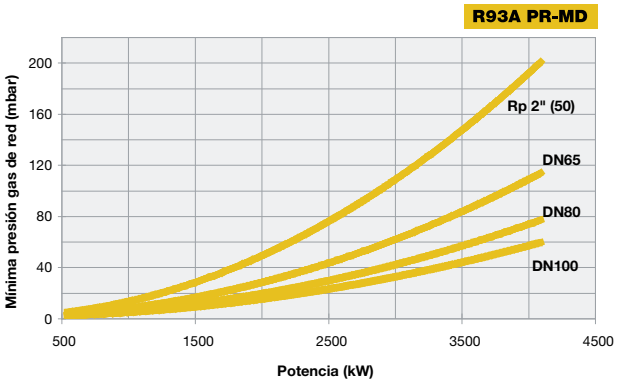












Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.