

Esta particular serie de quemadores mixto gas/fuel ha sido diseñada para poder utilizar el aire comprimido o, en alternativa, el vapor, como fluido de pulverización del combustible, para conseguir mejor eficiencia en la combustión respecto a las sistemas de pulverización convencionales.

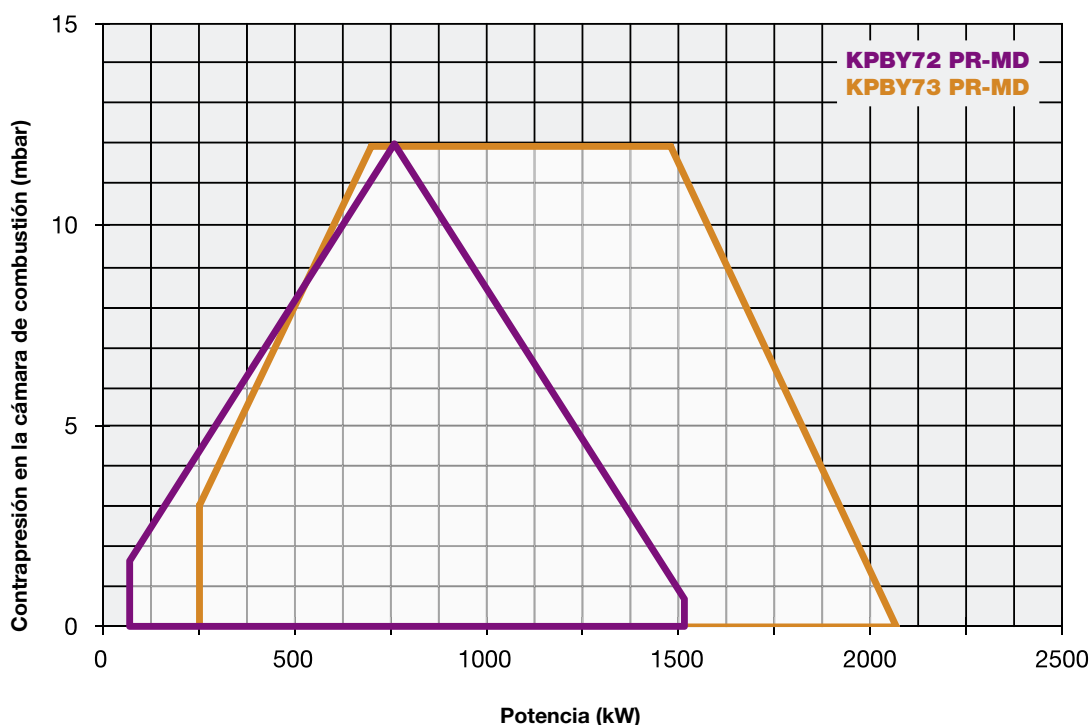
Estos quemadores están provistos de una tobera boquilla de baja presión que permite no sólo reducir los consumos sino sobre todo limitar el desgaste de todo el sistema de pulverización. Todos los quemadores actúan con una regulación de tipo progresivo, están equipados con un cuadro eléctrico y grupo motor bomba de fuel que el usuario instalará por separado. Se realiza la limpieza automática de la boquilla al terminar el ciclo. En la instalación se podrá disponer de aire comprimido o de vapor a 6-10 bar.

Los quemadores se enciende mediante quemador piloto de gas alimentado con gas natural o con GLP (bajo demanda, piloto a gasóleo) y para una viscosidad hasta 4000 cSt a 50°C (530°E a 50°C). El quemador estándar está destinado sólo para atomizar aire comprimido y en caso se opte por el vapor como fluido de atomización, se modifica el quemador con un kit específico.

De cualquier modo, es imprescindible disponer de aire comprimido para:

- arranque en frío cuando no hay vapor disponible;
- maniobra de las válvulas y limpieza automática de la boquilla.

Todos los quemadores actúan con una regulación electrónica para una regulación del quemador mucho mas precisa y consiguientemente mas eficiente la combustión.



SERIE **tecnopress** KPBY72 KPBY73

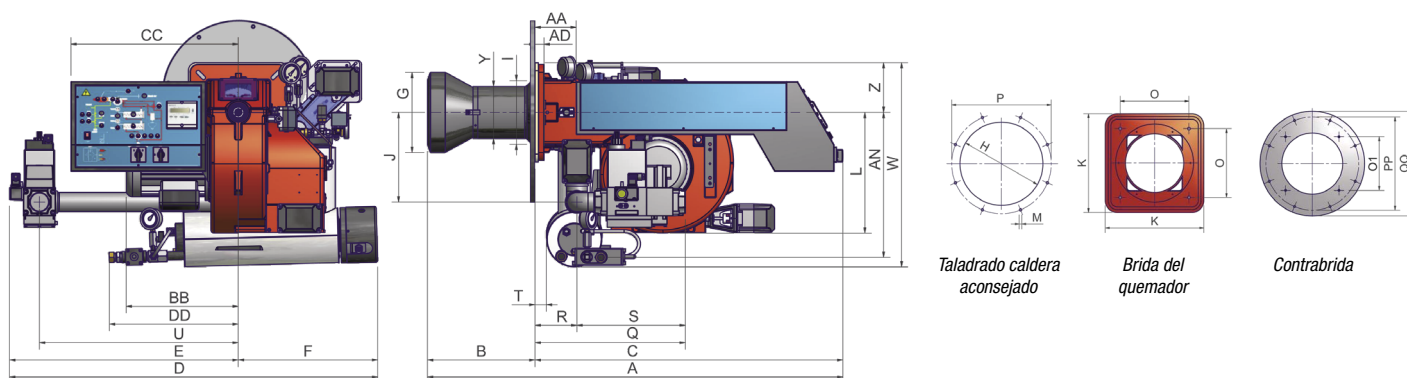
PULVERIZACIÓN NEUMÁTICA CON REGULACIÓN ELETTRONICA
Con viscosidad hasta 4000 cSt a 50°C (530°E a 50°C)

GAS/FUEL

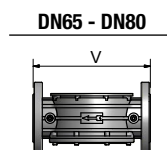
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica	Motor ventilator kW	Motor de la bomba kW	Resistencias fuel kW	Rampa gas
		min.	max.					
KPBY72	MH.xx.S.xx.A.1.xxx	291	1.530	230/400 V 3N ac	2,2	0,75	4,5	2" - DN65 - 80
KPBY73	MH.xx.S.xx.A.1.xxx	320	2.050	230/400 V 3N ac	3,0	0,75	8,0	2" - DN65 - 80

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 101.



El grupo bomba y motor bomba es separado del quemador.



Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
KPBY72	1720	1420	1130	370
KPBY73	1720	1420	1130	370

Valores indicativos

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																														
		A	AA	AN	B*	BB	C	CC	D	DD	E	F	G	H	J	K	L	M	O		O1	P	R	S	U	V	W	Z	T	Y	PP	QQ
		min. max																														
KPBY72	MH.xx.x.xx.1.50	1443	150	517	474	373	969	525	1411	470	895	390	320	360	221	300	374	M12	216	250	233	480	150	338	720	-	667	150	43	210	440	480
KPBY72	MH.xx.x.xx.1.65	1443	150	517	474	373	969	525	1400	470	884	390	320	360	456	300	374	M12	216	250	233	480	150	483	678	292	667	150	43	210	440	480
KPBY72	MH.xx.x.xx.1.80	1443	150	517	474	373	969	525	1435	470	919	390	320	360	456	300	374	M12	216	250	233	480	150	535	710	322	667	150	43	210	440	480
KPBY73	MH.xx.x.xx.1.50	1493	150	517	524	373	969	525	1411	470	895	387	320	360	221	300	374	M12	216	250	233	480	150	338	720	-	667	150	43	210	440	480
KPBY73	MH.xx.x.xx.1.65	1493	150	517	524	373	969	525	1400	470	884	387	320	360	456	300	374	M12	216	250	233	480	150	483	678	292	667	150	43	210	440	480
KPBY73	MH.xx.x.xx.1.80	1493	150	517	524	373	969	525	1435	470	919	387	320	360	456	300	374	M12	216	250	233	480	150	535	710	322	667	150	43	210	440	480

* El tamaño B se reduce en 20 mm con la contrabrida y la junta.

Valores indicativos

REGULACIÓN ELECTRÓNICA

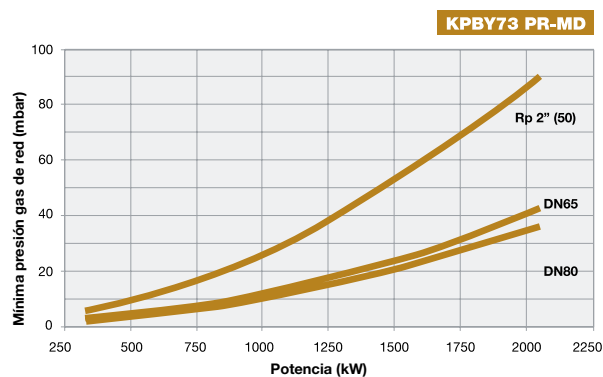
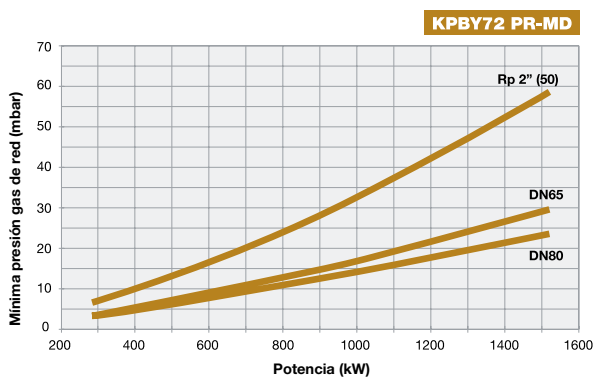
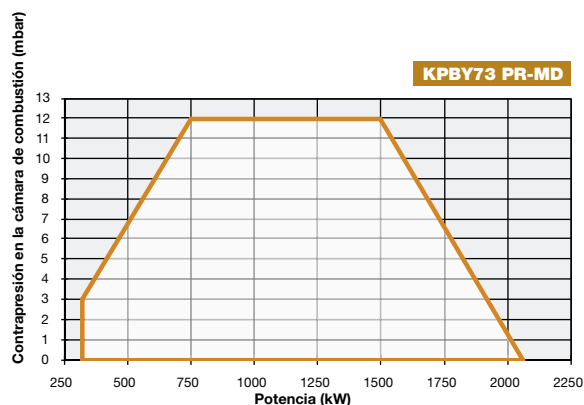
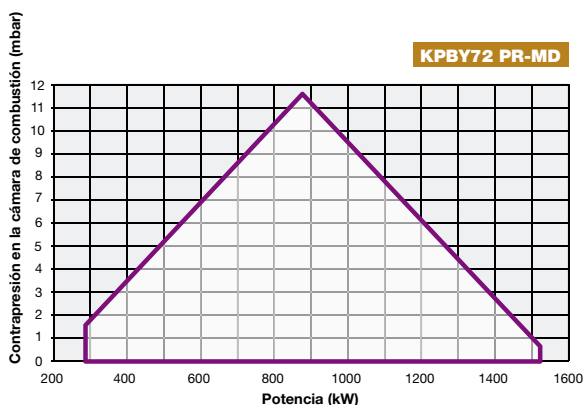
			KPBY72		KPBY73	
Modelo	Rampa gas	Regulación	Código	Precio €	Código	Precio €
FUEL 4000 cSt a 50°C (530°E - 50°C)						
MH.PR.S.xx.A.1.50.EC	2"	PR	-		-	
MH.PR.S.xx.A.1.65.EC	DN65	PR	-		-	
MH.PR.S.xx.A.1.80.EC	DN80	PR	-		-	

(*) Control progresivo PR, para la versión modulante MD adicionar (ver lista de precios).

En la versión modulante MD para completar el suministro es necesario dotar el quemador con la relativa sonda modulante (véase la tabla de accesorios pág. 174).

Conformes a la

- DIRECTIVA GAR 2016/426/EU
- DIRECTIVA Baja Tensión 2014/35/UE
- DIRECTIVA de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE
- DIRECTIVA Maquinaria 2006/42/CE



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.