# NG / NGX / LG 280
# NG / NGX / LG 350
# NG / NGX / LG 400

## Quemadores de gas natural a control electrónico (LMV2x/3x)

**MANUAL DE INSTALACIÓN - USO - MANTENIMIENTO**

CIB UNIGAS

**BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ**

M039233FA Rel. 0.4 10/2017

**ADVERTENCIA** ..... **3**

**PARTE I: MANUAL DE INSTALACIÓN** ..... **6**

***CARACTERÍSTICAS GENERALES*** ..... ***6***
*Cómo interpretar el "Campo de trabajo" del quemador* ..... *7*
***Identificación de los quemadores*** ..... ***8***
*Caracterisiticas tecnicas* ..... *8*
*Quemadores de baja emisión de NOx* ..... *10*
*Categorías gas y países de destino* ..... *11*
*Curvas de presión - caudal en cabeza de combustión* ..... *16*
*Medición de la presión en la cabeza de combustión* ..... *16*
*Curvas de presión en cabezal de combustión - caudal gas* ..... *17*
*Dimensiones (mm)* ..... *19*
***MONTAJE Y CONEXIÓNES*** ..... ***21***
*Embalajes* ..... *21*
*Montaje del quemador a la caldera* ..... *21*
*Acoplamiento del quemador a la caldera* ..... *21*
*Modificación del largo de la tobera* ..... *22*
*Inversión de la rampa de gas* ..... *23*
*Junta del quemador* ..... *23*
***ESQUEMA DE INSTALACIÓN RAMPA DE GAS*** ..... ***24***
*MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412* ..... *24*
***ESQUEMA DE LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS*** ..... ***26***
*Esquemas conexiones de los conectores* ..... *28*
*Interfaz de usuario* ..... *30*
***REGULACIÓN DEL CAUDAL DE GAS Y AIRE*** ..... ***36***
*Potencia de encendimiento* ..... *36*
*Regulación – descripción general* ..... *36*
*Procedimiento de regulación* ..... *37*
*Quemadores Modulantes* ..... *38*
*Calibración de los presostatos de aire y de gas* ..... *39*
*Calibración presostato aire (mod. 2 etapas y modulantes)* ..... *39*
*Calibración presóstato gas de mínima* ..... *39*
*Calibración del presostato de gas de máxima (si estuviera presente)* ..... *39*

**PARTE II: MANUAL DE USO** ..... **40**

***FUNCIONAMIENTO*** ..... ***41***

**PARTE III: MANTENIMIENTO** ..... **42**

*Control del filtro en el MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412* ..... *42*
*Control del filtro MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 415 - 420 B01 1" 1/2 - 2"* ..... *43*
*Control de la corriente de detección* ..... *45*
*Controlo de la señal de detección* ..... *45*
*Parada estacional* ..... *46*
*Eliminación del quemador* ..... *46*

***ESQUEMAS ELÉCTRICOS*** ..... ***49***

**ADVERTENCIA**

**EL MANUAL DE INSTALACIÓN, USO Y MANTENIMIENTO FORMA PARTE INTEGRANTE Y ESENCIAL DEL PRODUCTO Y COMO TAL DEBE SER SUMINISTRADO AL USUARIO.**

**LAS ADVERTENCIAS CONTENIDAS EN ESTE CAPÍTULO ESTÁN DIRIGIDAS TANTO AL USUARIO COMO AL PERSONAL QUE DEBERÁ REALIZAR LA INSTALACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO.**

**EL USUARIO ENCONTRARÁ ULTERIORES INFORMACIONES RESPECTO DEL FUNCIONAMIENTO Y DE LAS LIMITACIONES DE USO EN LA 2ª PARTE DE ESTE MANUAL, EL QUE ACONSEJAMOS LEER ATENTAMENTE.**

**CONSERVAR CUIDADOSAMENTE EL PRESENTE MANUAL A FIN DE PODERLO CONSULTAR EN CASO DE NECESIDAD.**

## 1) ADVERTENCIAS GENERALES

- La instalación debe ser efectuada respetando las normativas vigentes en materia y según las instrucciones del fabricante, ésta debe ser efectuada por personal profesionalmente cualificado.
- Por personal profesionalmente cualificado se entiende aquel capacitado técnicamente en el sector de aplicación del equipo (civil o bien industrial) y, especialmente, el personal de los centros de asistencia autorizados por el fabricante.
- Una instalación equivocada podría provocar daños a personas, animales o cosas. Daños o accidentes que no podrán ser imputables al fabricante, el cual no es responsable de éstos.
- Después de haber desembalado, controlar que el contenido esté íntegro.

En caso de dudas al respecto, no utilizar el equipo y diríjase directamente al vendedor.
Los elementos que forman parte del embalaje (jaula de madera, clavos, grapas, bolsas de plástico, poliestirol expanso, etc.) no deben ser dejados al alcance de niños porque constituyen potenciales fuentes de peligro para éstos.

- Antes de efectuar cualquier operación de limpieza o de mantenimiento, desenchufar el equipo de la red de alimentación interviniendo en el interruptor del equipo y/o en los correspondientes órganos de interceptación.
- Evitar de obstruir las rejillas de aspiración o de escape.
- En caso de avería y/o malfuncionamiento del equipo, desactivarlo, absteniéndose de realizar cualquier intento de reparación o de intervenir directamente.

Diríjase solamente a personal profesionalmente cualificado.
La eventual reparación del equipo y/o piezas deberá ser realizada solamente por un centro de asistencia autorizado por la empresa fabricante y utilizando solamente repuestos y accesorios originales.
El incumplimiento de lo antedicho puede comprometer la seguridad del equipo.
A fin de garantizar la eficacia del equipo y de su correcto funcionamiento, es indispensable que el mantenimiento periódico sea efectuado sólo por personal profesionalmente cualificado y respetando las indicaciones entregadas por el fabricante

- Si se decide no utilizar más el equipo, es necesario que aquellas partes del mismo, que podrían ser potenciales fuentes de peligro, sean eliminadas.
- Si el equipo se vende o se cede a otro propietario o bien en caso de mudanza deba ser dejado, es necesario controlar que el presente manual quede siempre junto con el equipo a fin que pueda ser siempre consultado por un eventual nuevo propietario y/o por el instalador.
- Este equipo deberá ser destinado sólo para el uso explícitamente previsto. Cualquier otro uso debe ser considerado impropio y, por dicho motivo, peligroso.

El fabricante declina cualquier responsabilidad contractual y extra contractual imputable a daños provocados por errores durante la fase de instalación y durante el uso y, de cualquier modo, por el incumplimiento de las instrucciones entregadas por el mismo.

La aparición de cualquiera de las siguientes situaciones puede causar graves daños a personas, animales y cosas, explosiones, gases sin quemar tóxicos (por ejemplo monóxido de carbono CO) y quemaduras:

- incumplimiento de una de las ADVERTENCIAS indicadas en este capítulo

- incumplimiento de la buena norma aplicable

- movimiento, instalación, ajuste, mantenimiento incorrecto

- uso inapropiado del quemador y de sus partes u opcionales de suministro

## 2) ADVERTENCIAS ESPECIALES RESPECTO DE LOS QUEMADORES

- El quemador debe ser instalado en un local adecuado con aperturas que garanticen la ventilación mínima, según cuanto prescrito por las normativas vigentes y, de cualquier modo, suficientemente aptas para obtener una perfecta combustión.
- Deben utilizarse solamente quemadores fabricados según las normativas vigentes.
- Este quemador deberá ser destinado sólo al uso para el cual ha sido explícitamente previsto.
- Antes de conectar el quemador cerciorarse que los datos indicados en la placa correspondan con aquéllos de la red de alimentación (eléctrica, gas, gasóleo o bien de cualquier otro combustible).
- No tocar las partes calientes del quemador. Normalmente éstas, posicionadas cerca de la llama y del eventual sistema de precalentamiento del combustible, se calientan durante el funcionamiento y lo permanecen incluso después que el quemador ha sido apagado.

Si se decide definitivamente que el quemador no se utilizará, deberán ser efectuadas sólo por personal profesionalmente cualificado, las siguientes operaciones:

a desconectar la alimentación eléctrica quitando el cable de alimentación del interruptor general.

b cerrar la alimentación del combustible mediante la válvula manual de interceptación; quitar los volantes de mando de su alojamiento.

**Advertencias especiales**

- Controlar que quien ha realizado la instalación del quemador lo haya fijado sólidamente al generador de calor, de modo que la llama se genere dentro de la cámara de combustión del generador.
- Antes de poner en marcha el quemador, y por lo menos una vez al año, encargar a personal profesionalmente cualificado las siguientes operaciones:

a calibrar el caudal del combustible del quemador en base a la potencia requerida por el generador de calor.

b regular el caudal del aire comburente a fin de obtener un valor de rendimiento de combustión que por lo menos sea igual al del mínimo impuesto por las normativas vigentes.

c efectuar el control de la combustión a fin de evitar la formación de incombustos nocivos o contaminantes que superan los límites permitidos por las normativas vigentes.

d controlar que dispositivos de regulación y de seguridad funcionen correctamente.

e controlar que el conducto de evacuación de los productos de combustión funcione correctamente.

f controlar, una vez que se hayan terminado las regulaciónes, que todos los sistemas de bloqueo mecánico de los dispositivos de regulación estén bien apretados.

g controlar que en el local caldera estén también presentes las instrucciones de uso y de mantenimiento del quemador.

- En caso de parada por bloqueo, desbloquear el equipo pulsando el botón específico de RESET. En el caso de una nueva parada por bloqueo, contactar con la Asistencia Técnica, **sin realizar nuevos intentos**.
- El uso y el mantenimiento deben ser efectuados exclusivamente por personal profesionalmente cualificado, en respeto de cuanto indicado por las disposiciones vigentes.

## 3) ADVERTENCIAS GENERALES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE ALIMENTACIÓN

### 3a) ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- La seguridad eléctrica del equipo se obtiene solamente cuando éste ha sido correctamente conectado con una eficaz conexión de tierra realizada como previsto por las normativas de seguridad vigentes.
- Es necesario controlar que se cumpla con este fundamental requisito de seguridad. En caso de dudas, solicitar un escrupuloso control de la instalación eléctrica por parte de personal profesionalmente cualificado; el fabricante no es responsable por eventuales daños provocados por la omisión de una conexión de tierra del equipo.
- Hacer controlar por parte de personal profesionalmente cualificado que la instalación eléctrica sea adecuada a la potencia máxima absorbida por el equipo indicada en la placa, controlar especialmente que la sección de los cables de instalación sean del tipo idóneo con la potencia absorbida por el equipo.
- Para la alimentación general del equipo de la red eléctrica no está permitido el uso de adaptadores, tomas múltiples y/o alargadores.
- Para la conexión con la red es necesario prever un interruptor omnipolar, tal como previsto por las normativas de seguridad vigentes.
- El uso de cualquier componente que funcione con energía eléctrica comporta el respeto de alguna reglas fundamentales, tales como:
  - no tocar el equipo con partes del cuerpo que estén mojadas o húmedas y/o estar descalzo.
  - no tirar de los cables eléctricos.
  - no dejar el equipo expuesto a condiciones atmosféricas (lluvia, sol,

etc.) a menos que no esté explícitamente previsto.

- no permitir que el equipo sea utilizado ni por niños ni por personas inexpertas.

- El cable de alimentación del equipo no debe ser sustituido por el usuario. Si se daña el cable, apagar el equipo. Para sustituirlo sírvase exclusivamente de personal profesionalmente cualificado.

Si se decide no utilizar el equipo durante un determinado período, es necesario apagar, mediante el interruptor eléctrico de alimentación, todos los componentes que utilizan energía eléctrica (bombas, quemador, etc.).

### 3b) ALIMENTACIÓN CON GAS, GASÓLEO U OTROS COMBUSTIBLES

**Advertencias generales**

- La instalación del quemador debe ser efectuada sólo por personal profesionalmente cualificado y en conformidad con las normativas y disposiciones actualmente vigentes; una errada instalación puede provocar daños a personas, animales o cosas respecto de las cuales el fabricante no puede ser considerado responsable.
- Antes de la instalación es oportuno realizar una esmerada limpieza interna de todas las tuberías del equipo de aducción del combustible, a fin de eliminar que eventuales residuos puedan provocar un malfuncionamiento del quemador.
- Para la primera puesta en marcha del quemador es necesario que personal profesionalmente cualificado realice los siguientes controles:

a el control de estanqueidad interna y externa del equipo de aducción del combustible.

b) la regulación del caudal del combustible en base a la potencia requerida por el quemador.

c) que el quemador esté alimentado por el tipo de combustible para el cual está predispuesto.

d) que la presión de alimentación del combustible corresponda con aquellos valores indicados en la placa.

e) que el equipo de alimentación del combustible corresponda con las dimensiones para el caudal necesario al quemador; que esté equipado con todos los dispositivos de seguridad y de control prescritos por las normativas vigentes.

- Si se decide no utilizar el quemador por un determinado período, cerrar el/los grifos de alimentación del combustible.

**Advertencias especiales para uso del gas**

Hacer que personal profesionalmente cualificado controle:

a que la línea de aducción y la rampa gas cumplan los requisitos de las normativas y prescripciones vigentes.

b) la estanqueidad de todas las conexiónes gas.

c) que las aperturas de aireación del local caldera tengan las dimensiones requeridas a fin de garantizar aflujo de aire establecido por las normativas vigentes y, de cualquier modo, que sean suficientes para obtener una combustión perfecta.

- No utilizar los tubos del gas como vehículo de conexión de tierra para los aparatos eléctricos.
- No dejar el quemador inútilmente en función cuando no se utiliza; cerrar siempre el grifo del gas.
- En caso de prolongada ausencia del usuario, cerrar el grifo principal de aducción del gas al quemador.

**Si se advierte olor de gas:**

a no activar interruptores eléctricos ni el teléfono ni cualquier otro objeto que pueda provocar chispas.

b) abrir inmediatamente puertas y ventanas a fin de crear una corriente de aire que purifique el local.

c) cerrar los grifos del gas.

d) solicitar la intervención de personal profesionalmente cualificado.

- No obstruir las aperturas de aireación del local donde esté instalado un aparato de gas a fin de evitar situaciones peligrosas, tales como la formación de mezclas tóxicas y/o explosivas.

## DIRECTIVAS Y NORMAS APLICADAS

***Quemadores de gas***

**Directivas europeas:**

- Reglamento 2016/426/UE (aparatos que queman combustibles gaseosos);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas:**

- UNI EN 676 (Quemadores de gas);
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

***Quemadores de gasóleo***

**Directivas europeas:**

- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas:**

-UNI EN 267-2011 quemadores de mono - blo- queo de aceite combustible y con pulve- rización
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Normas nacionales**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba.

***Quemadores de aceite combustible***

**Directivas europeas:**

- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas**

-UNI EN 267 quemadores de mono - blo- queo de aceite combustible y con pulve- rización
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Normas nacionales:**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba.

***Quemadores mixtos gas-gasóleo***

**Directivas europeas:**

- Reglamento 2016/426/UE (aparatos que queman combustibles gaseosos);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas:**

- UNI EN 676 (Quemadores de gas);
- UNI EN 267 quemadores de mono - blo- queo de aceite combustible y con pulve- rización
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Normas nacionales**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba.

***Quemadores mixtos gas-aceite combustible***

**Directivas europeas**

- Reglamento 2016/426/UE (aparatos que queman combustibles gaseosos);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Directivas armonizadas**

- UNI EN 676 (Quemadores de gas);
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Directivas nacionales**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba

***Quemadores industrial***

**Directivas europeas**

- Reglamento 2016/426/UE (aparatos que queman combustibles gaseosos);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Directivas armonizadas**

- EN 746-2: Instrumentaciones de proceso térmico industrial - Parte 2: Requisados de seguridad por la combustión y por el movimiento y el trato de los combustibles.
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

## Placa de datos del quemador

Para la siguiente información, consultar siempre la placa de datos del quemador:

- tipo y modelo de la máquina (indicar en cada comunicación con el proveedor de la máquina).
- número de matrícula del quemador (indicar obligatoriamente en cada comunicación con el proveedor).
- Fecha de fabricación (mes y año)
- Indicación sobre el tipo de gas y la presión en la red

| | |
|---|---|
| Tipo | -- |
| Modelo | -- |
| Año | -- |
| N"serie | -- |
| Potencia | -- |
| Caudal | -- |
| Combusible | -- |
| Categoría | -- |
| Presón | -- |
| Viscosidad | -- |
| Tensión | -- |
| Pot. Eléctrica | -- |
| Pot. Motor | -- |
| Protección | -- |
| Destino | -- |
| P.I.N. | -- |

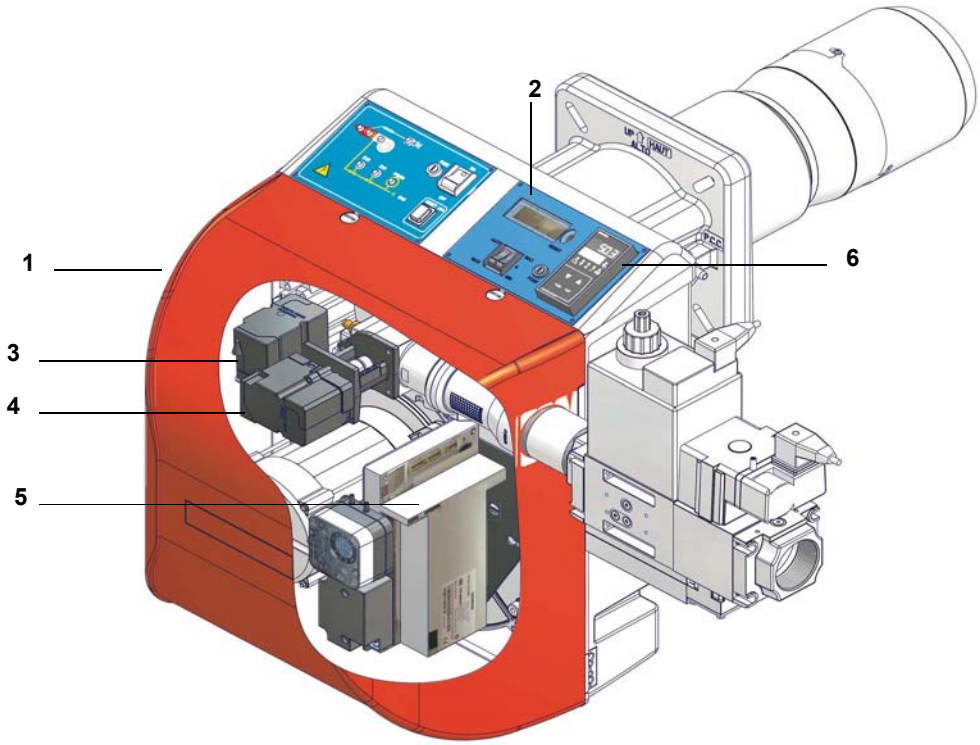
**Símbolos e indicaciones**

| | |
|---|---|
|  ***ATENCIÓN*** | Este símbolo indica las instrucciones que, en caso de no ser tenidas en cuenta, pueden producir daños o roturas en la máquina, así como daños al medio ambiente. |
|  ***PELIGRO!*** | Este símbolo indica las instrucciones que, en caso de no ser tenidas en cuenta, pueden acarrear graves consecuencias tanto físicas como materiales |
|  ***PELIGRO!*** | Este símbolo indica las instrucciones que, en caso de no ser tenidas en cuenta, pueden provocar descargas eléctricas mortales. |

Las figuras, ilustraciones e imágenes utilizadas en este manual pueden ser diferentes en apariencia del producto real..

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

El sistema de control electrónico se compone de la unidad central Siemens LMV que integra todas las funciones de control del quemador y de la unidad local de programación Siemens AZL que actúa como interfaz del usuario.




1 Quemador
2 AZL2..
3 Servomando aire
4 Servomando combustible
5 LMV2..
6 Modulador.. (Sólo modelos modulante)

Nota: el dibujo es indicativo

El gas que proviene de la red de distribución pasa a través del grupo de válvulas que cuentan con filtro y estabilizador. Este último mantiene la presión dentro de los límites de utilización. En los modelos bietapa, progresivos o modulante, el servomando eléctrico (7) que actúa de manera proporcional sobre los registros de regulación del caudal de aire comburente y sobre la válvula de mariposa de gas, utiliza una excéntrica de perfil variable que permite optimizar los valores del gas de descarga y, por tanto, obtener una eficaz. La colocación de la cabeza de combustión determina la potencia del quemador. La cabeza de combustión (1) determina la calidad energética y la forma geométrica de la llama. El combustible y el comburente se encanalan en vías geométricas separadas hasta que se encuentran en la zona de desarrollo de la llama (cámara de combustión). En la cámara de combustión se produce la introducción forzada de comburente (aire) y combustible (gas, diesel, nafta). El panel sinóptico presente en la parte delantera del quemador indica las etapas de funcionamiento.

### *Cómo interpretar el "Campo de trabajo" del quemador*

Para comprobar si el quemador es idóneo para el generador de calor al que debe ser aplicado sirven los siguientes parámetros:

- Potencialidad del fuego de la caldera en kW o kcal/h (kW = kcal/h / 860);
- Presión en la cámara de combustión, definida también como pérdida de carga ($\Delta$p) lado humos (el dato se debe obtener de la placa de datos o del manual del generador de calor).

Ejemplo:

Potencia del fuego del generador: 600 kW

Presión de la cámara de combustión:4 mbar

Trazar, en el diagrama "Campo de trabajo" del quemador (Fig. 4) una rectal vertical en correspondencia con la potencia del fuego y una recta horizontal en correspondencia con el valor de presión que interesa.

El quemador es idóneo solamente si el punto de intersección "A" de las dos rectas cae dentro del campo de trabajo.

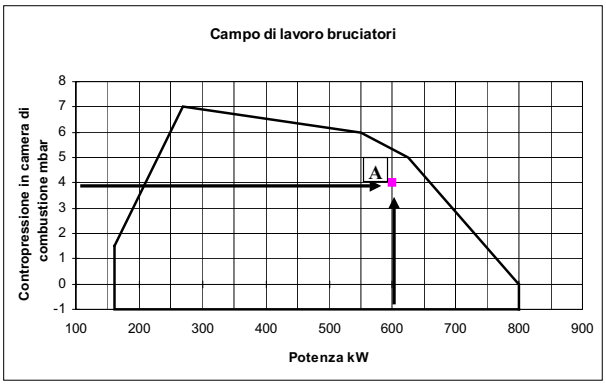



Fig. 4

Los datos corresponden a condiciones estándares: presión atmosférica igual a 1013 mbar, temperatura ambiente igual a 15°C.

### *Comprobación del diámetro correcto de la rampa de gas*

Para comprobar el diámetro correcto de la rampa de gas es necesario conocer la presión del gas disponible antes de las válvulas de gas del quemador. Luego, a esta presión se debe sustraer la presión en la cámara de combustión. El dato final será denominado **$p_{gas}$**. Ahora, trazar una recta vertical en correspondencia con el valor de potencia del generador de calor (el ejemplo, 600 kW), indicado en la abscisa, hasta encontrar la curva de presión en la red correspondiente al diámetro de la rampa montada en el quemador en examen (DN65 en este ejemplo). Desde el punto de intersección, trazar una recta horizontal hasta encontrar, en la ordenada, el valor de presión necesario para desarrollar la potencia requerida por el generador. El valor leído deberá ser igual o inferior al valor **$p_{gas}$**, calculado anteriormente.

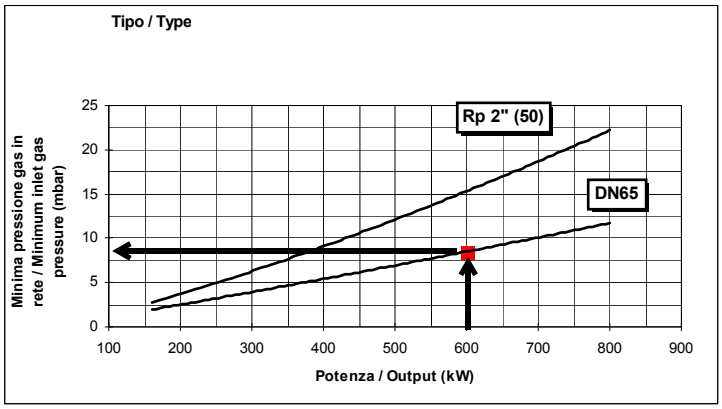



Fig. 5

## *Identificación de los quemadores*

Los quemadores se identifican por tipo y modelo. Seguidamente se ilustran los modelos

.

| Tipo **NG400** Modelo **M-. PR. S. * A. 0. 50. EA**<br>(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) | |
|---|---|
| (1) QUEMADOR TIPO | NG - Quemadores de gas natural<br>LG - Quemador de G.P.L.<br>NGX - Quemadores de baja emisión de NOx |
| (2) COMBUSTIBLE | M - Gas natural L - GPL |
| (3) FUNCIONAMIENTO | PR - Progresivo MD - Modulante |
| (4) TOBERA | S - Estándar L - Largo M - Largo |
| (5) PAIS | * Véase la placa de datos |
| (6) VERSIONES ESPECIALES | A - Estándar |
| (7) EQUIPO (Versiones disponibles) | 0 = 2 válvulas<br>1= 2 Válvulas + control de estanqueidad (opcional para potencias < 1200 kW) |
| (8) DIÁMETRO RAMPA | 15 = Rp1/2 20 = Rp3/4 25 = Rp1 32 = Rp1 ¼ 40 = Rp1 ½ 50 = Rp2 |
| (9) 8) DIÁMETRO RAMPA | EA = Quemador a control electrónico, sin regulación inverter<br>EB = Quemador a control electrónico, con regulación inverter |

## *Caracterisiticas tecnicas*

| **QUEMADORES** | | **NG280 M-.xx...x.25** | **NG280 M-.xx...x.32** | **NG280 M-.xx...x.40** | **LG280 L-.xx...x.20** | **LG280 L-.xx...x.25** | **LG280 L-.xx...x.32** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. | 65 - 300 | | | | | |
| Combustible | | Gas natural | | | G.P.L. | | |
| Categoría | | (ves párrafo siguiente) | | | $I_{3B/P}$ | | |
| Caudal de gas | min.- max. ($Stm^3/h$) | 7 – 32 | | | 2,5 – 11,5 | | |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | | | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | | | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,55 | | | | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,25 | | | | | |
| Protección | | IP40 | | | | | |
| Diámetro válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp 1 | 1" ¼ / Rp 1 ¼ | 1" ½ / Rp 1" ½ | 1" / Rp1 | 1" / Rp1 | $1"_{1/4}$ / Rp $1_{1/4}$ |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | | | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | | | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | | | | |
| Tipo de servicio* | | Intermitente | | | | | |

| **QUEMADORES** | | **NG350 M-.xx...x.25** | **NG350 M-.xx...x.32** | **NG350 M-.xx...x.40** | **LG350 L-.xx...x.25** | **LG350 L-.xx...x.32** | **LG350 L-.xx...x.40** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. kW | 80 - 330 | | | 85 - 330 | | |
| Combustible | | Gas natural | | | G.P.L. | | |
| Categoría | | (ves párrafo siguiente) | | | $I_{3B/P}$ | $I_{3B/P}$ | $I_{3B/P}$ |
| Caudal de gas | min.- max. ($Stm^3/h$) | 8.5 – 35 | 8.5 – 35 | 8.5 – 35 | 3 – 13 | 3 – 13 | 3 – 13 |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | | | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | | | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,67 | | | | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,37 | | | | | |
| Protección | | IP40 | | | | | |
| Diámetro válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp 1 | 1" ¼ / Rp 1 ¼ | 1" ½ / Rp 1½ | 1" / Rp1 | $1"_{1/4}$ / Rp $1_{1/4}$ | $1"_{1/2}$ / Rp $1_{1/2}$ |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | | | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | | | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | | | | |
| Tipo de servicio * | | Intermitente | | | | | |

| QUEMADORES | | NG400 M-.xx...x.25 | NG400 M-.xx...x.32 | NG400 M-.xx...x.40 | NG400 M-.xx...x.50 |
|---|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. kW | 115 - 420 | | | |
| Combustible | | Gas natural | | | |
| Categoría | | (ves párrafo siguiente) | | | |
| Caudal de gas | min.- max. (Stm³/h) | 12 - 44.5 | | | |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,6 | | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,37 | | | |
| Protección | | IP40 | | | |
| Diámetro de las válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp 1 | 1" ¼ / Rp 1 ¼ | 1" ½ / Rp 1" ½ | 2" / Rp 2 |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | | |
| Tipo de servicio * | | Intermitente | | | |

| QUEMADORES | | LG400 L-.xx...x.25 | LG400 L-.xx...x.32 | LG400 L-.xx...x.40 | LG400 L-.xx...x.50 |
|---|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. kW | 105 - 420 | | | |
| Combustible | | G.P.L. | | | |
| Categoría | | $I_{3B/P}$ | | | |
| Caudal de gas | min.- max. (Stm³/h) | 4 - 16 | | | |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,67 | | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,37 | | | |
| Protección | | IP40 | | | |
| Diámetro de las válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp 1 | 1" ¼ / Rp 1 ¼ | 1" ½ / Rp 1" ½ | 2" / Rp 2 |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | | |
| Tipo de servicio * | | Intermitente | | | |

| | |
|---|---|
| **Nota 1:** | **todos los caudales gas le están en Stm3/h, presión 1013 mbar y temperatura 15° C, y valen por Gas Natural G20, capacidad calorífica inferior $H_i$= 34.02 MJ/Stm³; por G.P.L. Capacidad calorífica inferior $H_i$= 93.5 MJ/Stm³.** |
| **Nota 2:** | **Presión gas maxima = 360 mbar, con válvulas Dungs MBDLE/MBC**<br>**Presión gas minima = ves curvas** |

*** NOTA SOBRE EL TIPO DE SERVICIO DEL QUEMADOR: El dispositivo de control de la llama se detiene automáticamente después de 24 horas de funcionamiento continuo. El dispositivo se reinicia inmediatamente siempre de manera automática.**

| QUEMADORES | | NGX280 M-.xx...x.25 | NGX280 M-.xx...x.32 | NGX280 M-.xx...x.40 |
|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. kW | 60 - 190 | | |
| Combustible | | Gas natural | | |
| Categoría gas | | (ves párrafo siguiente) | | |
| Caudal de gas | min.- max. ($Stm^3/h$) | 6,4 - 20 | | |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,55 | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,25 | | |
| Protección | | IP40 | | |
| Diámetro de las válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp1 | $1"_{1/4}$ / Rp $1_{1/4}$ | $1"_{1/2}$ / Rp $1_{1/2}$ |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | |
| | | Class 3 EN676/2008 | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | |
| Tipo de servicio * | | Intermitente | | |

| QUEMADORESS | | NGX350 M-.xx...x.25 | NGX350 M-.xx...x.32 | NGX350 M-.xx...x.40 |
|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. kW | 65 - 260 | | |
| Combustible | | Gas natural | | |
| Categoría gas | | (ves párrafo siguiente) | | |
| Caudal de gas | min.- max. ($Stm^3/h$) | 7 - 27.5 | | |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,67 | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,37 | | |
| Protección | | IP40 | | |
| Diámetro de las válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp1 | $1"_{1/4}$ / Rp $1_{1/4}$ | $1"_{1/2}$ / Rp $1_{1/2}$ |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | |
| | | Class 3 EN676/2008 | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | |
| Tipo de servicio * | | Intermitente | | |

| | |
|---|---|
| **Nota 1:** | **todos los caudales gas le están en Stm3/h, presión 1013 mbar y temperatura 15° C, y valen por Gas Natural G20, capacidad calorífica inferior $H_i$= 34.02 MJ/$Stm^3$; por G.P.L. Capacidad calorífica inferior $H_i$= 93.5 MJ/$Stm^3$.** |
| **Nota 2:** | **Presión gas maxima = 360 mbar, con válvulas Dungs MBDLE/MBC**<br>**Presión gas minima = ves curvas** |

*** NOTA SOBRE EL TIPO DE SERVICIO DEL QUEMADOR: El dispositivo de control de la llama se detiene automáticamente después de 24 horas de funcionamiento continuo. El dispositivo se reinicia inmediatamente siempre de manera automática.**

| QUEMADORES | | NGX400 M-.xx...x.25 | NGX400 M-.xx...x.32 | NGX400 M-.xx...x.40 | NGX400 M-.xx...x.50 |
|---|---|---|---|---|---|
| Potencialidad | min.- max. kW | 90 - 350 | | | |
| Combustible | | Gas natural | | | |
| Categoría gas | | (ves párrafo siguiente) | | | |
| Caudal de gas | min.- max. (Stm³/h) | 9.5 - 37 | | | |
| Presión de gas | min.- max. mbar | (ves Nota 2) | | | |
| Alimentación eléctrica | | 230V - 50Hz | | | |
| Potencia eléctrica total | kW | 0,67 | | | |
| Motor eléctrico | kW | 0,37 | | | |
| Protección | | IP40 | | | |
| Diámetro de las válvulas / Conexión gas | | 1" / Rp 1 | 1" ¼ / Rp 1 ¼ | 1" ½ / Rp 1" ½ | 2" / Rp 2 |
| Tipo de regulación | | Progresivo - Modulante | | | |
| | | Class 3 EN676/2008 | | | |
| Temperatura funcionamiento | °C | -10 ÷ +50 | | | |
| Temperatura almacenamiento | °C | -20 ÷ +60 | | | |
| Tipo de servicio * | | Intermitente | | | |

| | |
|---|---|
| **Nota 1:** | **todos los caudales gas le están en Stm3/h, presión 1013 mbar y temperatura 15° C, y valen por Gas Natural G20, capacidad calorífica inferior $H_i$= 34.02 MJ/Stm³; por G.P.L. Capacidad calorífica inferior $H_i$= 93.5 MJ/Stm³.** |
| **Nota 2:** | **Presión gas maxima = 360 mbar, con válvulas Dungs MBDLE/MBC**<br>**Presión gas minima = ves curvas** |

*** NOTA SOBRE EL TIPO DE SERVICIO DEL QUEMADOR: El dispositivo de control de la llama se detiene automáticamente después de 24 horas de funcionamiento continuo. El dispositivo se reinicia inmediatamente siempre de manera automática.**

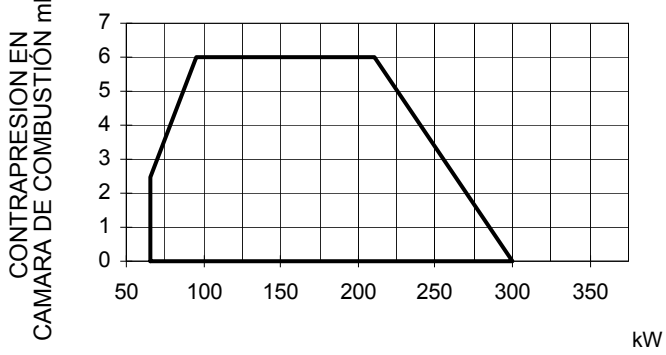
### *Categorías gas y países de destino*

| CATEGORÍA GAS | PAÍS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $I_{2H}$ | AT | ES | GR | SE | FI | IE | HU | IS | NO | CZ | DK | GB | IT | PT | CY | EE | LV | SI | MT | SK | BG | LT | RO | TR | CH |
| $I_{2E}$ | LU | PL | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| $I_{2E(R)B}$ | BE | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| $I_{2EK}$ | NL | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| $I_{2ELL}$ | DE | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| $I_{2Er}$ | FR | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

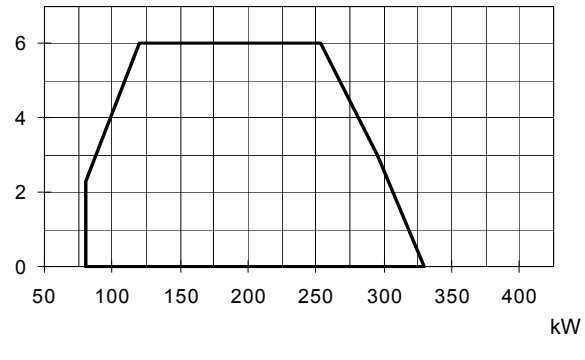
## CAMPOS DE APLICACIÓN

- **Quemadores de gas natural**

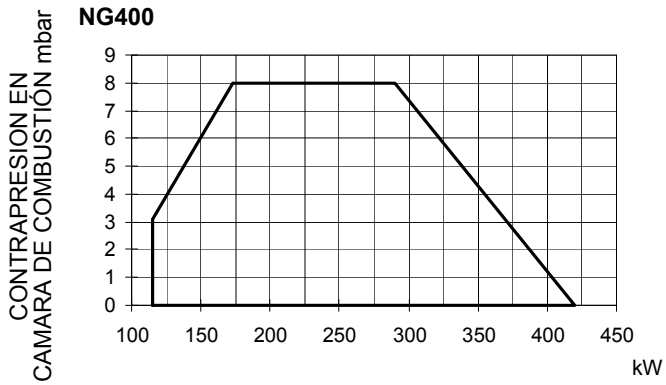
**NG280**




**NG350**

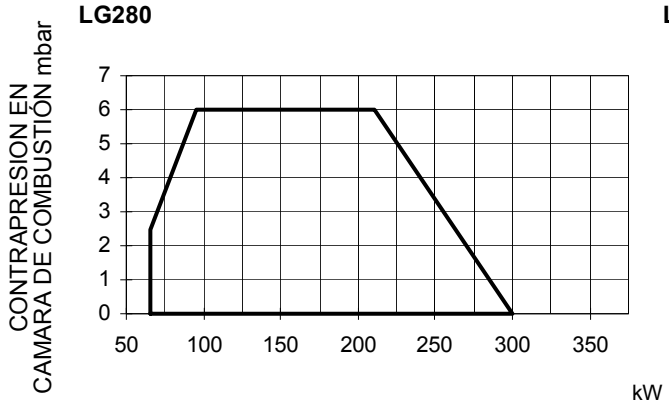



**NG400**

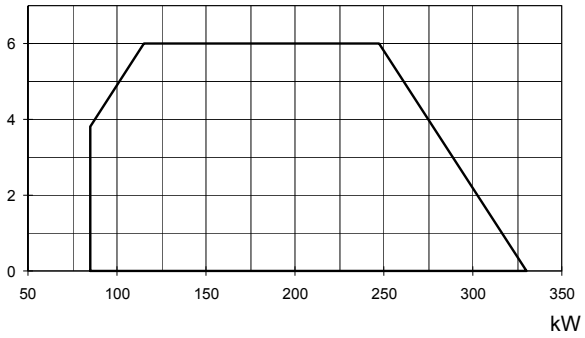



- **Quemadores de G.P.L.**

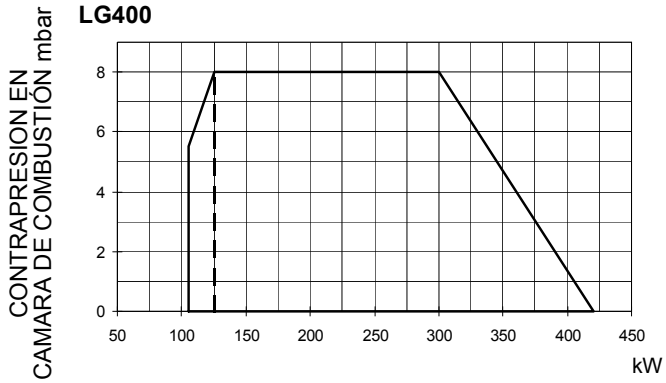
**LG280**



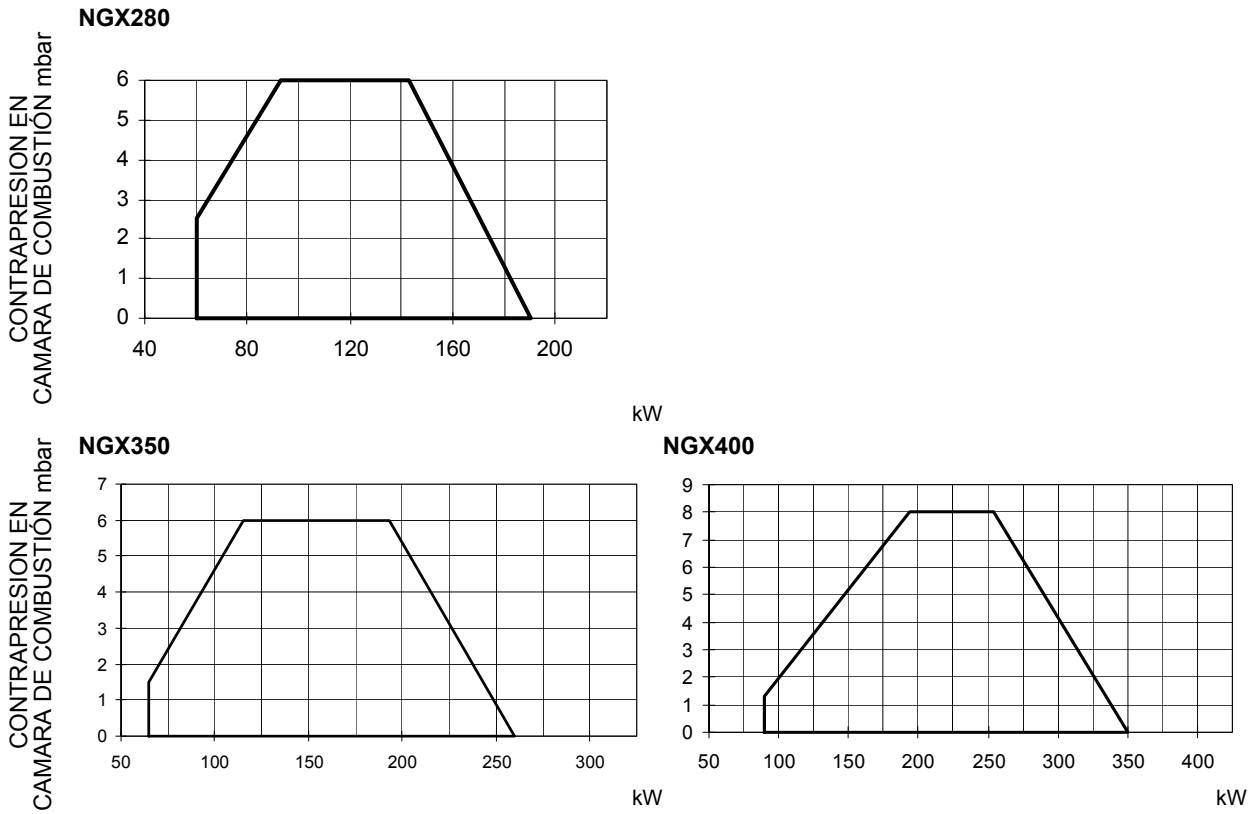

**LG350**




**LG400**



- ***Quemadores de baja emision de NOx***

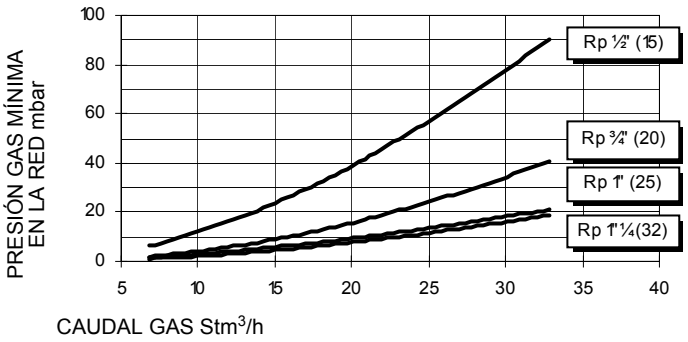



ADVERTENCIA: El campo de trabajo es un diagrama que representa las prestaciones conseguidas durante homologación o pruebas de laboratorio pero no representa el campo de regulación de la máquina. El punto de máxima potencia de tal diagrama generalmente es conseguido programando la cabeza de combustión en su posición "max", ver párrafo Regulación de la cabeza de "combustión"; el punto de mínima potencia es conseguido al revés programando la cabeza en su posición "min". Siendo la cabeza posicionada una vuelta por todas durante el primer encendido, de manera tal de encontrar el punto comprendido entre la potecia quemada y las caracteristicas del generador, no quiere decir que la potencia mínima de uso sea la potencia mínima que se lee en el campo de trabajo.

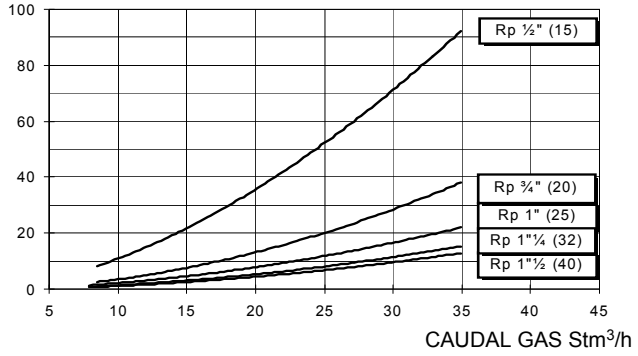
”

- ***Quemadores de gas natural***

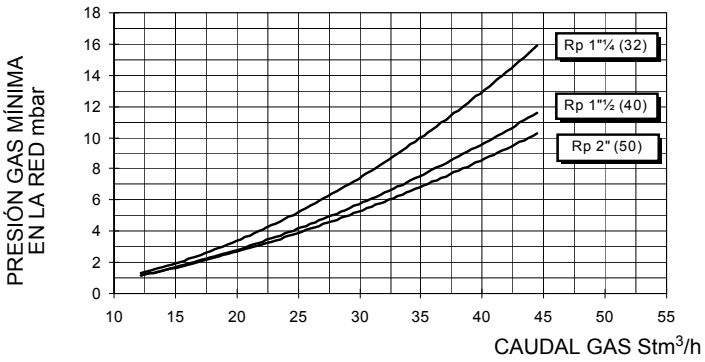
**NG280 M-.AB...**




**NG350 M-.PR/MD...**

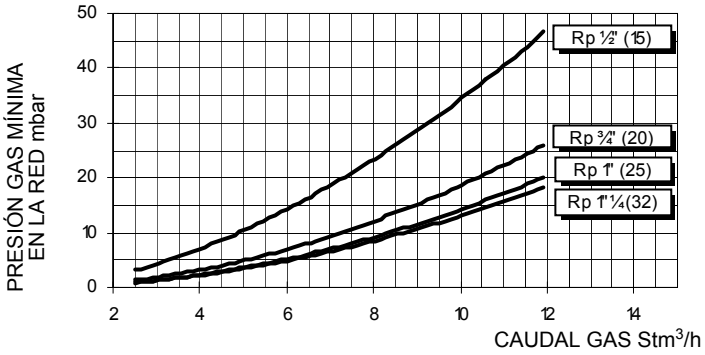



**NG400 M-.PR/MD...32-40-50**

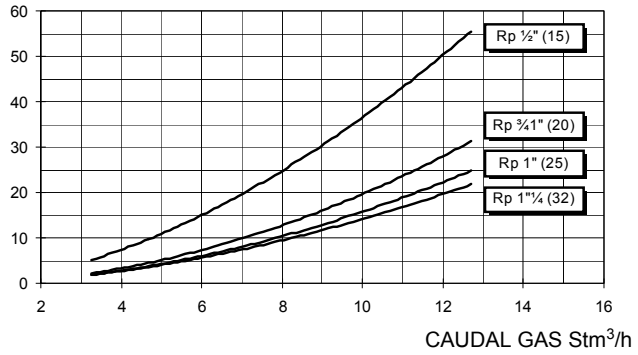



- ***Quemadores de G.P.L.***

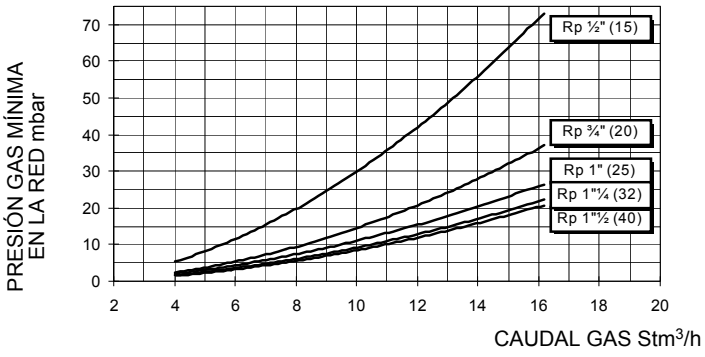
**LG280 L-.AB...**




**LG350 L-.PR....**



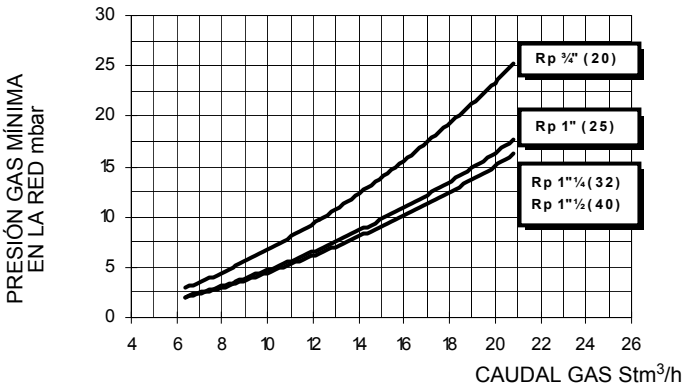

**LG400 L-.PR/MD....**



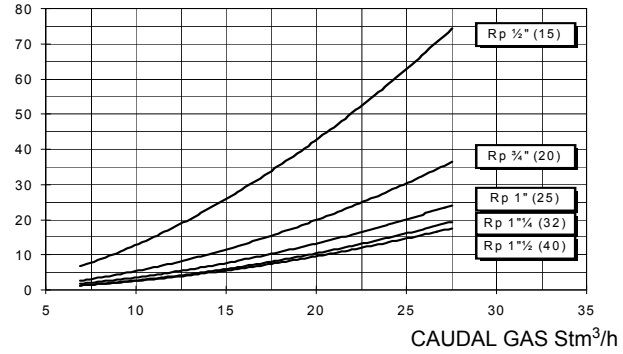

***Atención: en abscisa es representado el valor del cudal gas, en entrada el correspondiente valor de presión en red a lo neto de la presión en cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en entrada rampa, necesaria para conseguir el caudal gas solicitado, hace falta sumar la presión en cámara de combustión al valor leído en grafico.***

- ***Quemadores de baja emision de NOx***

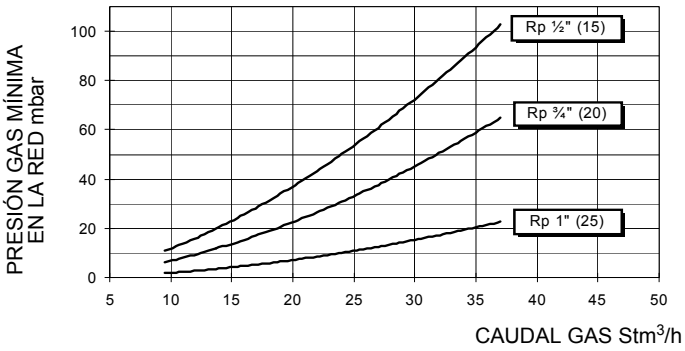
**NGX280**



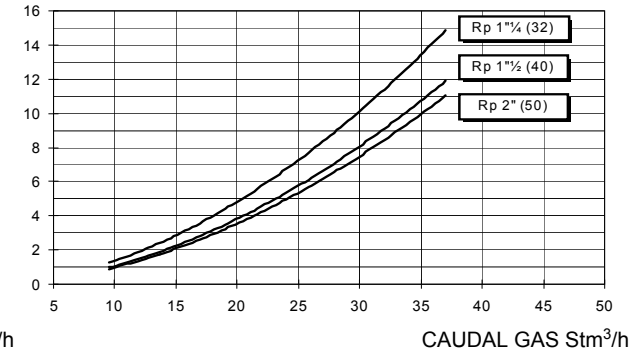

**NGX350**




**NGX400 M-...15-20-25**




**NGX400 M-...32-40-50**




***Atención: en abscisa es representado el valor del cudal gas, en entrada el correspondiente valor de presión en red a lo neto de la presión en cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en entrada rampa, necesaria para conseguir el caudal gas solicitado, hace falta sumar la presión en cámara de combustión al valor leído en grafico.***

### *Curvas de presión - caudal en cabeza de combustión*

**¡Las curvas se refieren a presión = 0 en la cámara de combustión!**

Las curvas de presión en la cabeza de combustión en función del caudal de gas se refieren al quemador en combustión (porcentaje de O2 residual en los humos conforme a la tabla “Parámetros de combustión recomendados” y CO dentro de los límites establecido por las normas). En esta etapa, la cabeza de combustión, la válvula de mariposa de gas y el servomando tienen la máxima apertura. Consultar Fig. 6, donde se indica el modo correcto de medir la presión de gas, teniendo en cuenta los valores de presión en la cámara de combustión, detectados por el manómetro o por las características técnicas de la caldera/utilización.

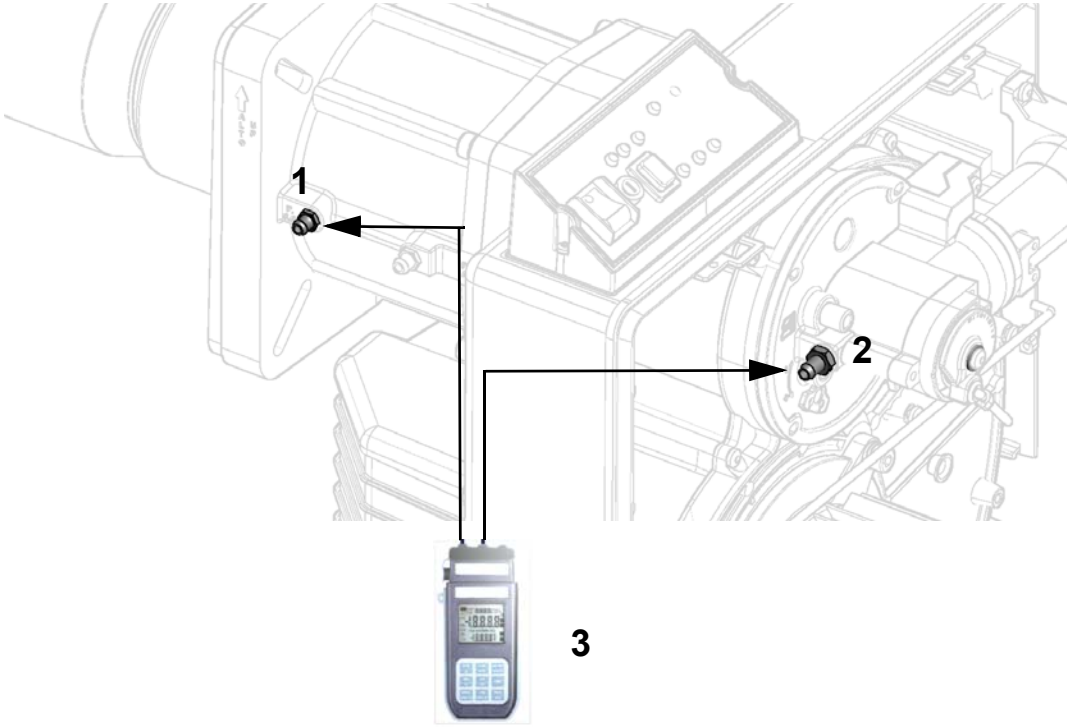



Fig. 6

**Leyenda**

1 Toma de presión cámara de combustión
2 Toma de presión gas válvula de mariposa
3 Manómetro Diferencial

### *Medición de la presión en la cabeza de combustión*

Colocar las sondas relativas en las entradas del manómetro: una en la toma de presión de la caldera (Fig. 6-2) para detectar el dato de presión en la cámara de combustión y la otra en la toma de presión de gas de la válvula de mariposa del quemador (Fig. 6-3) para detectar la presión en la cabeza de combustión.

En base a la presión diferencial detectada de esta manera, se obtiene el dato relativo al caudal máximo de gas: utilizando los gráficos de las curvas de presión-caudal en la cabeza de combustión del capítulo siguiente, a partir del dato relativo a la presión en la cabeza (que se indica en la ordenada), se obtiene el valor del caudal quemado en kW o Stm3/h, que se indica abscisa.

Para medir la presión en la cámara de combustión, en los quemadores de la serie IDEA se ha diseñado una toma de presión directamente antes de la boca del quemador.

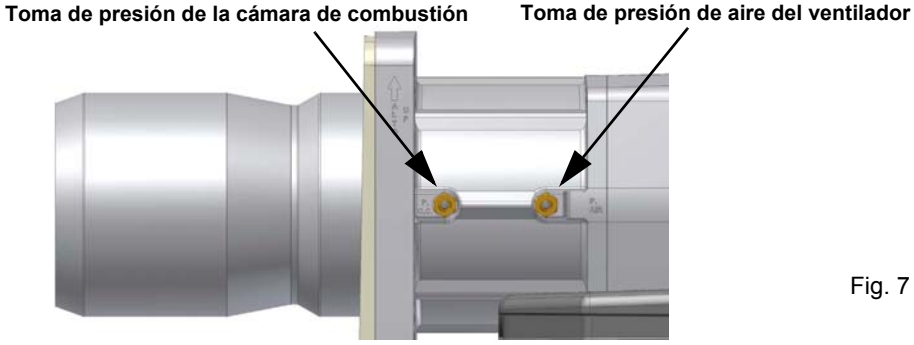
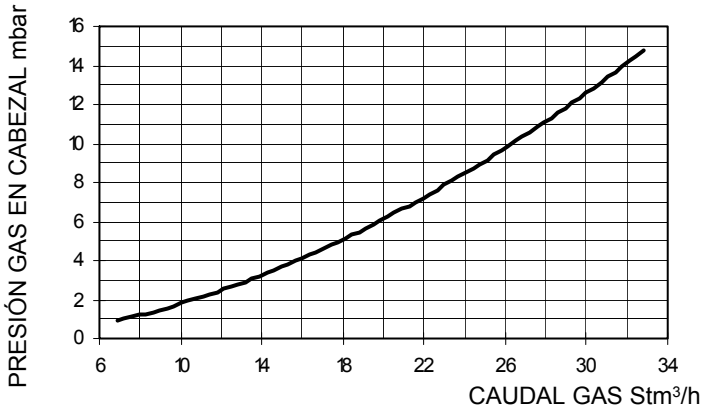



Fig. 7

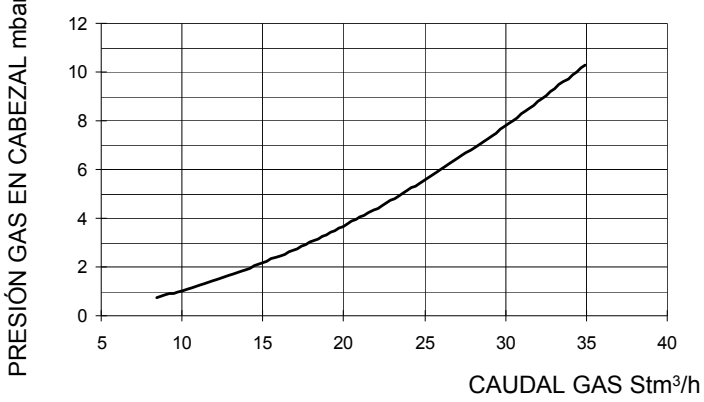
## *Curvas de presión en cabezal de combustión - caudal gas*

- ***Quemadores de gas natural***

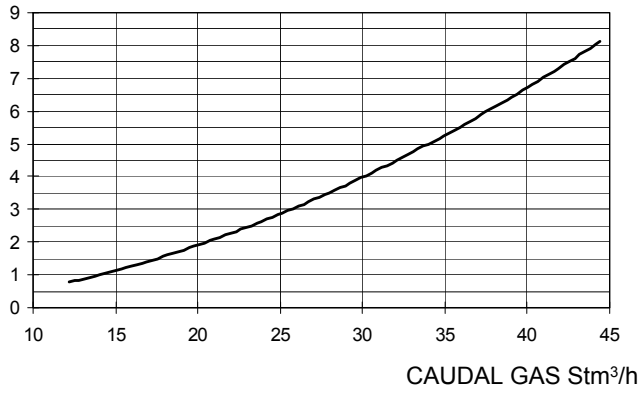
**NG280**




**NG350**

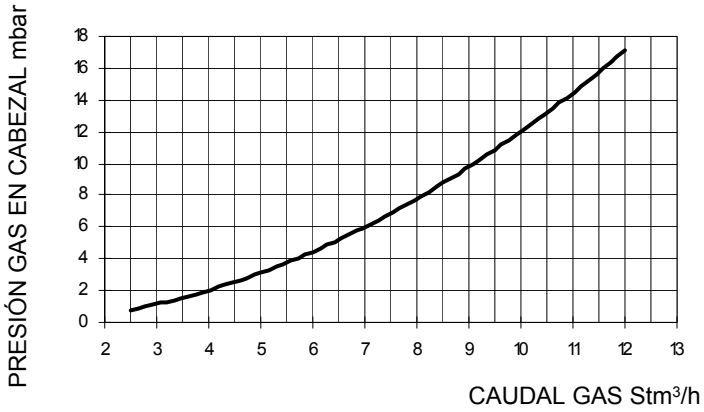



**NG400**

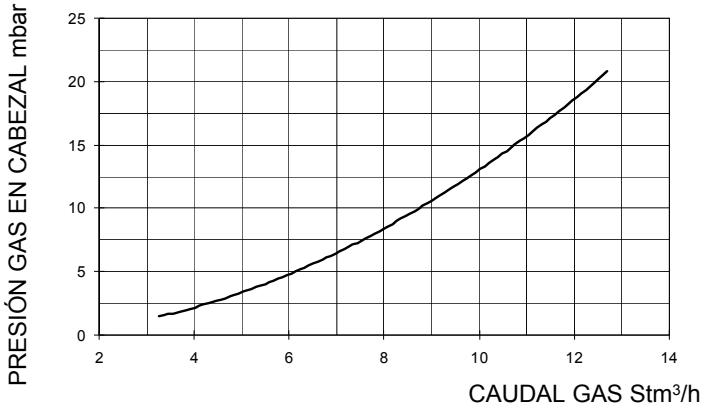



- ***Quemadores de G.P.L.***

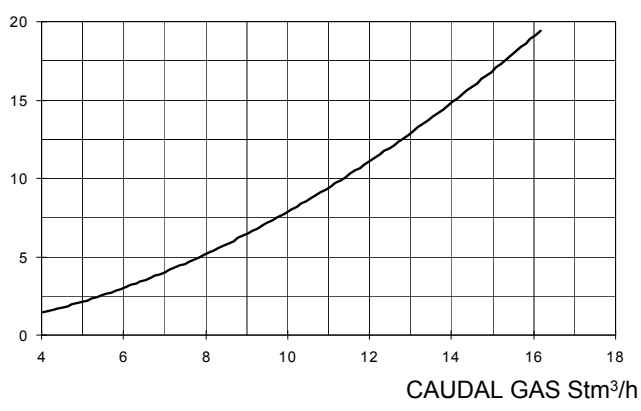
**LG280**




**LG350**

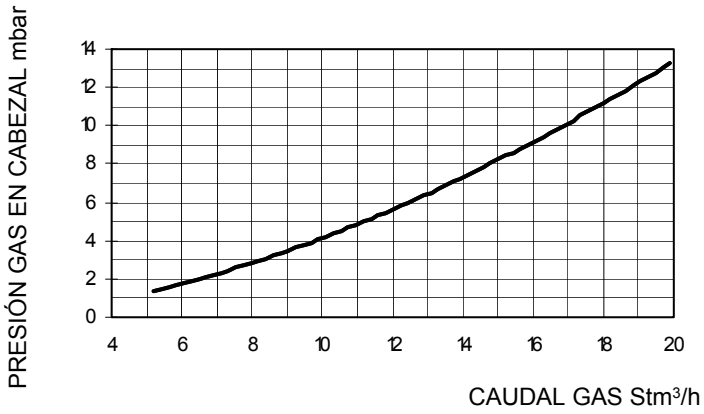



**LG400**

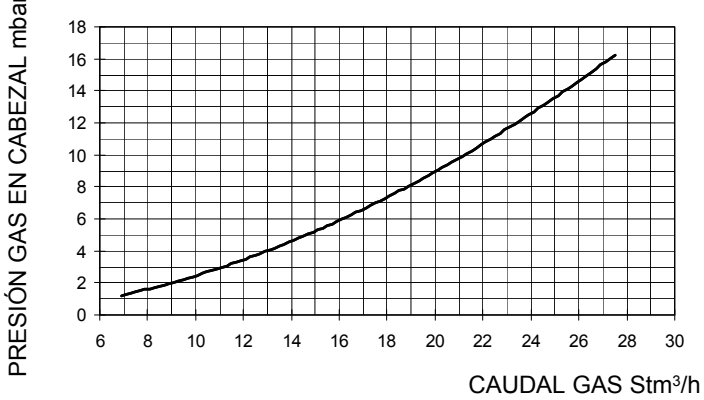


- ***Quemadores de baja emision de NOx***

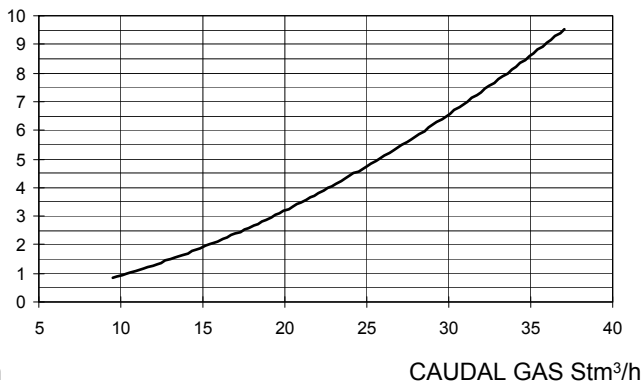
**NGX280**




**NGX350**

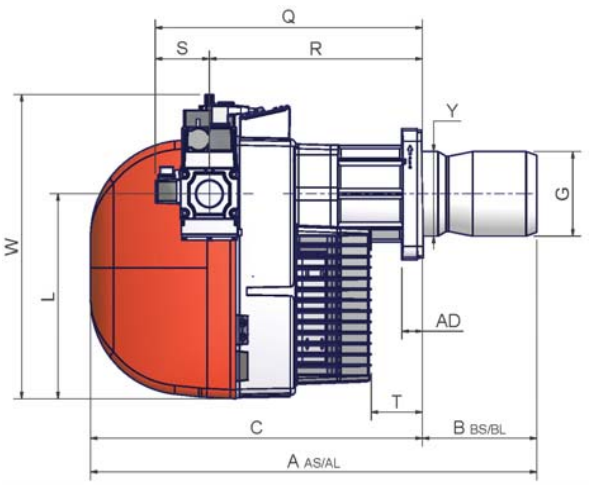


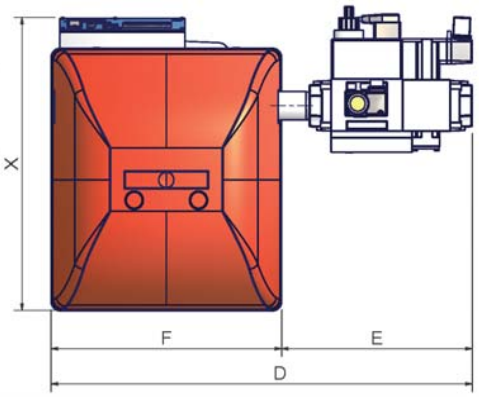

**NGX400**

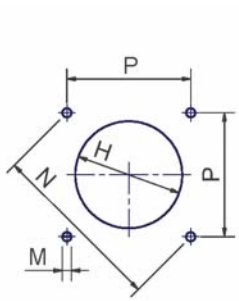


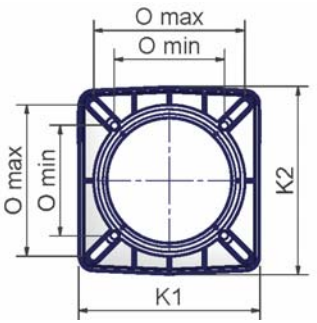
## Dimensiones (mm)

- ***Quemadores estándar***




Pinchazo caldera y brida quemador

| | DN | A(S*) | A(L*) | B(S*) | B(L*) | C | D ±5mm | E ±5mm | F | G | H | Y | K1 | K2 | L | M | N | Omin | Omax | P | Q | R | S | T | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NG280 M-..PR..Ex | 0.25 (1") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NG280 M-..PR..Ex | 0.32 (1"1/4) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NG280 M-..PR..Ex | 0.40 (1"1/2) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 517 | 491 |
| NG280 M-..PR..Ex | 0.50 (2") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 567 | 491 |
| NG280 M-..MD..Ex | 0.25 (1") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NG280 M-..MD..Ex | 0.32 (1"1/4) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NG280 M-..MD..Ex | 0.40 (1"1/2) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 517 | 491 |
| NG280 M-..MD..Ex | 0.50 (2") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 113 | 164 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 567 | 491 |

| | DN | A(S*) | A(L*) | B(S*) | B(L*) | C | D ±5mm | E ±5mm | F | G | H | Y | K1 | K2 | L | M | N | Omin | Omax | P | Q | R | S | T | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NG350 M-..PR..Ex | 0.25 (1") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NG350 M-..PR..Ex | 0.32 (1"1/4) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NG350 M-..PR..Ex | 0.40 (1"1/2) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 491 |
| NG350 M-..PR..Ex | 0.50 (2") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 491 |
| NG350 M-..MD..Ex | 0.25 (1") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NG350 M-..MD..Ex | 0.32 (1"1/4) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NG350 M-..MD..Ex | 0.40 (1"1/2) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 491 |
| NG350 M-..MD..Ex | 0.50 (2") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 125 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 491 |

**En caso de que venga suministrado el presostato de máxima de presión (PGMAX), agregar 60mm al valor de la distancia de "D" y "E"**

| | DN | A(S*) | A(L*) | B(S*) | B(L*) | C | D ±5mm | E ±5mm | F | G | H | Y | K1 | K2 | L | M | N | Omin | Omax | P | Q | R | S | T | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NG400 M-..PR..Ex | 0.25 (1") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 596 | 200 | 396 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NG400 M-..PR..Ex | 0.32 (1"1/4) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 596 | 200 | 396 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NG400 M-..PR..Ex | 0.40 (1"1/2) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 726 | 330 | 396 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 496 |
| NG400 M-..PR..Ex | 0.50 (2") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 726 | 330 | 396 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 496 |
| NG400 M-..MD..Ex | 0.25 (1") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 668 | 200 | 468 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NG400 M-..MD..Ex | 0.32 (1"1/4) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 668 | 200 | 468 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NG400 M-..MD..Ex | 0.40 (1"1/2) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 798 | 330 | 468 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 496 |
| NG400 M-..MD..Ex | 0.50 (2") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 798 | 330 | 468 | 144 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 496 |

**Dimensiones del grupo válvulas con base en el diámetro de la rampa.**

| | DN | A(S*) | A(L*) | B(S*) | B(L*) | C | D ±5mm | E ±5mm | F | G | H | Y | K1 | K2 | L | M | N | Omin | Omax | P | Q | R | S | T | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NGX280 M-..PR..Ex | 0.25 (1") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NGX280 M-..PR..Ex | 0.32 (1"1/4) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NGX280 M-..PR..Ex | 0.40 (1"1/2) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 517 | 491 |
| NGX280 M-..PR..Ex | 0.50 (2") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 567 | 491 |
| NGX280 M-..MD..Ex | 0.25 (1") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NGX280 M-..MD..Ex | 0.32 (1"1/4) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 508 | 491 |
| NGX280 M-..MD..Ex | 0.40 (1"1/2) | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 517 | 491 |
| NGX280 M-..MD..Ex | 0.50 (2") | 733 | 878 | 163 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 117 | 137 | 108 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 128 | 567 | 491 |

| | DN | A(S*) | A(L*) | B(S*) | B(L*) | C | D ±5mm | E ±5mm | F | G | H | Y | K1 | K2 | L | M | N | Omin | Omax | P | Q | R | S | T | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NGX350 M-..PR..Ex | 0.25 (1") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NGX350 M-..PR..Ex | 0.32 (1"1/4) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 596 | 200 | 396 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NGX350 M-..PR..Ex | 0.40 (1"1/2) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 491 |
| NGX350 M-..PR..Ex | 0.50 (2") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 726 | 330 | 396 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 491 |
| NGX350 M-..MD..Ex | 0.25 (1") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NGX350 M-..MD..Ex | 0.32 (1"1/4) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 668 | 200 | 468 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 491 |
| NGX350 M-..MD..Ex | 0.40 (1"1/2) | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 491 |
| NGX350 M-..MD..Ex | 0.50 (2") | 748 | 878 | 178 | 308 | 570 | 798 | 330 | 468 | 131 | 164 | 144 | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 179 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 491 |

| | DN | A(S*) | A(L*) | B(S*) | B(L*) | C | D ±5mm | E ±5mm | F | G | H | Y | J | K1 | K2 | L | M | N | Omin | Omax | P | Q | R | S | T | W | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NGX400 M-..PR..Ex | 0.25 (1") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 596 | 200 | 396 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NGX400 M-..PR..Ex | 0.32 (1"1/4) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 596 | 200 | 396 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NGX400 M-..PR..Ex | 0.40 (1"1/2) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 726 | 330 | 396 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 496 |
| NGX400 M-..PR..Ex | 0.50 (2") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 726 | 330 | 396 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 496 |
| NGX400 M-..MD..Ex | 0.25 (1") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 668 | 200 | 468 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NGX400 M-..MD..Ex | 0.32 (1"1/4) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 668 | 200 | 468 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 508 | 496 |
| NGX400 M-..MD..Ex | 0.40 (1"1/2) | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 798 | 330 | 468 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 517 | 496 |
| NGX400 M-..MD..Ex | 0.50 (2") | 768 | 898 | 198 | 328 | 570 | 798 | 330 | 468 | 156 | 176 | 156 | - | 215 | 223 | 348 | M10 | 219 | 131 | 172 | 155 | 459 | 366 | 93 | 89 | 567 | 496 |

* S = tobera estándar
L = tobera larga

**En caso de que venga suministrado el presostato de máxima de presión (PGMAX), agregar 60mm al valor de la distancia de "D" y "E"**

## MONTAJE Y CONEXIÓNES

### *Embalajes*

Los quemadores se entregan en embalajes de cartón con las siguentes dimensiones 795mm x 490mm x 550mm (L x P x H).

Dichos embalajes se perjudican con la humedad y no puede superarse la cantidad máxima de embalajes superpuestos indicados en la parte exterior del mismo. En el interior de cada embalaje hay:

1 quemador con rampa de gas;

1 junta a colocar entre el quemador y la caldera;

1 sobre con este manual

Para eliminar el embalaje del quemador y en el caso de desguace de este último, siga los procedimientos previstos por las leyes vigentes relativas a la eliminación de los materiales.

### Montaje del quemador a la caldera

Para montar el quemador a la caldera, proceder de la siguiente manera:

1 posicionar, en relación al agujero de la puerta de la caldera, y fijar con 4 tornillos de acuerdo con la medida de agujeros descrita en el parágrafo “Dimensiones de montaje”;

2 colocar la junta en la brida del quemador;

3 montar el quemador en la caldera;

4 fijarlo con los tornillos de unión a la caldera, según el dibujo referido en la Fig. 8.

5 Terminado el montaje del quemador a la caldera, rellenar el espacio entre el tubo de llama y el refectario de la puerta con el adecuado material aislante (cordón en fibra resistente a la temperatura o cemento refectario).

**Leyenda**

1 Quemador
2 Tuerca de fijación
3 Arandela
4 Junta
5 Tornillo prisionero
6 Tubo limpieza vidrio
7 Tobera

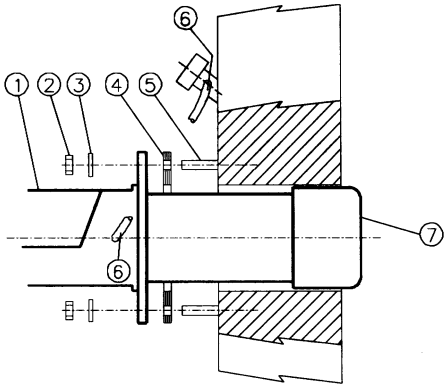



Fig. 8

### *Acoplamiento del quemador a la caldera*

Los quemadores descritos en este manual han sido probados en cámaras de combustión que corresponden a las normativas EN676, cuyas dimensiones están descritas en el diagrama Si el quemador debe ser acoplado a calderas con cámaras de combustión de diámetro o de longitud inferior a aquellas descritas en el diagrama, sírvase tomar contacto con el fabricante para poder controlar que sea adecuado para la aplicación prevista. Para acoplar correctamente el quemador a la caldera, controlar que la potencia necesaria y la presión en la cámara de combustión estén dentro del campo de trabajo. Si no corresponden, deberá ser evaluada nuevamente, conjuntamente con el Fabricante, la selección del quemador. Para elegir la longitud de la tobera es necesario atenerse a las instrucciones del fabricante de la caldera. En ausencia de éstas será necesario seguir las siguientes indicaciones:

- Calderas de fundición, calderas de tres conductos de humo (con el primer conducto en la parte trasera): la tobera debe entrar en la cámara de combustión no más allá de 100 mm.

La longitud de las toberas no siempre cumple con este requisito, por lo cual podría ser necesario utilizar un distanciador de medida adecuada, que sirve para alejar el quemador en modo de conseguir la medida más arriba solicitada.

- Calderas presurizadas de inversión de llama: en este caso la tobera deberá penetrar en la cámara de combustión por al menos 50 - 100 mm, respecto de la placa de las tuberías.

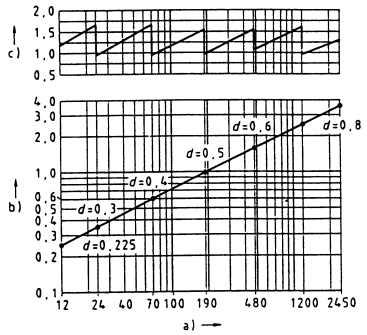



Fig. 9

**Leyenda**

a) Potencia en kW

b) Longitud del hogar en metros

c) Potencia térmica específica del hogar MW/m$^3$

d) Diámetro de la cámara de combustión (m)

Fig. 9 - Potencia térmica, diámetro y longitud del hogar de prueba en función de la potencia quemada in kW.

### *Modificación del largo de la tobera (NG/LG350-NG/LG400)*

1 El largo de la tobera se puede modificar si es necesario siguiendo las instrucciones que siguen.
2 Extraer la cabeza de combustión (ver "Extracción de la cabeza de combustión").
3 Desmontar el botín embridado **T** extrayendo los 4 tornillos de cabeza hexagonal **VTF** (Fig. 10).
4 Extraer los 4 tornillos que fijan la tobera al botín (Fig. 11).
5 Extraer la tobera del botín embridado y volverla a montar por el lado opuesto, como se muestra en Fig. 12 y Fig. 13, fijándola con los tornillos extraídos anteriormente.
6 Volver a montar el botín en el quemador teniendo cuidado con la referencia indicada en Fig. 15.

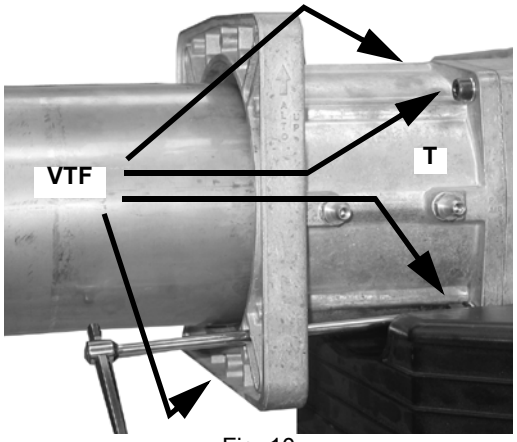
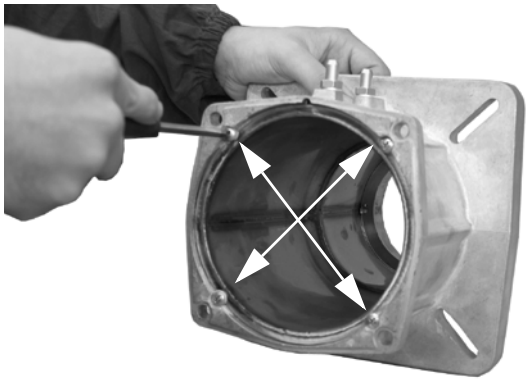
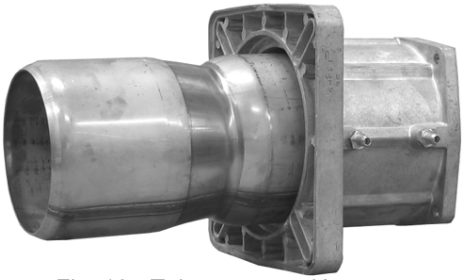
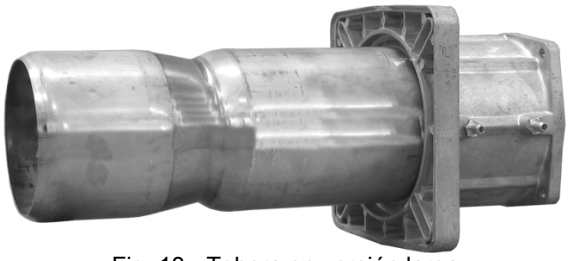
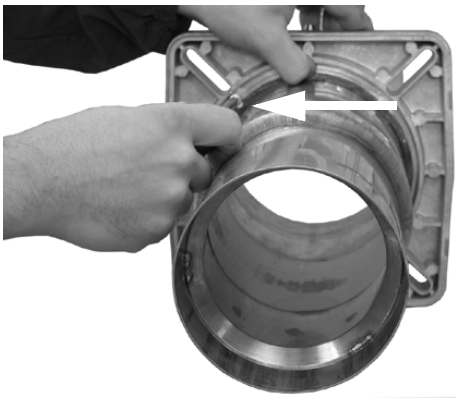


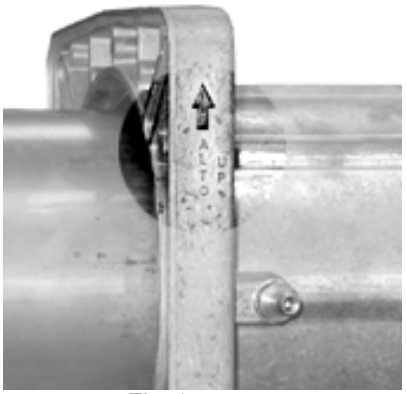
Fig. 10


Fig. 11


Fig. 12 - Tobera en versión corta


Fig. 13 - Tobera en versión larga


Fig. 14


Fig. 15

Si se realiza la modificación del largo de la tobera, se debe adaptar también el largo de la cabeza de combustión como se muestra a continuación.

1 Extraer los tornillos **V1** y **V2** indicados en Fig. 16.
2 Bajar la parte final de la cabeza de combustión, moviendo la con una ligera rotación alternada hasta que los agujeros indicados coincidan (Fig. 17) y fijar el tornillo indicado en Fig. 18.
3 Tirar los cables de encendido y detección hacia la parte posterior de la cabeza de combustión para adaptar su longitud, teniendo cuidado con no extraer el conector del electrodo de detección.
4 Volver a montar la cabeza de combustión (Ver "Extracción de la cabeza de combustión") .

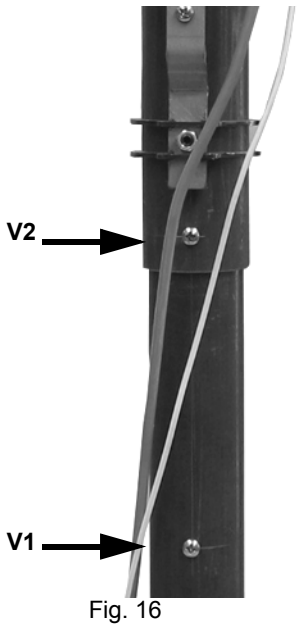
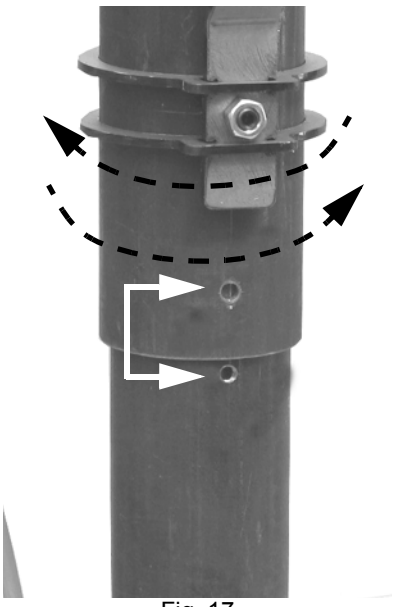
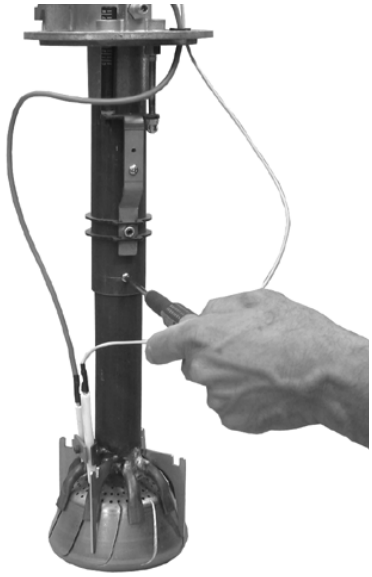


Fig. 16


Fig. 17

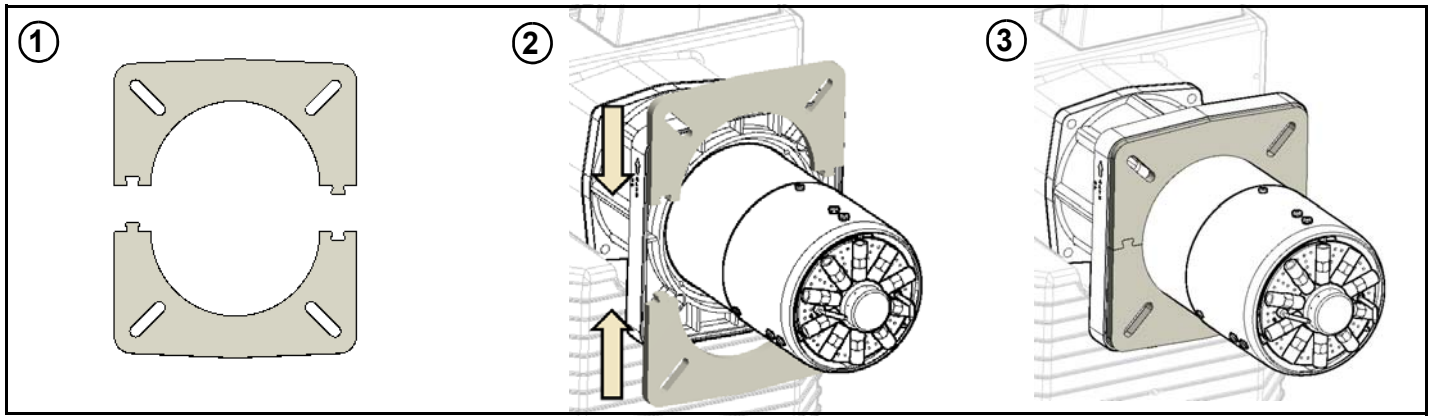

Fig. 18

### Inversión de la rampa de gas

Para la inversión de la rampa de gas, póngase en contacto con el constructor del quemador.

### *Junta del quemador (NGX400)*

Para instalar la junta del quemador proceda como se muestra en las siguientes imágenes.

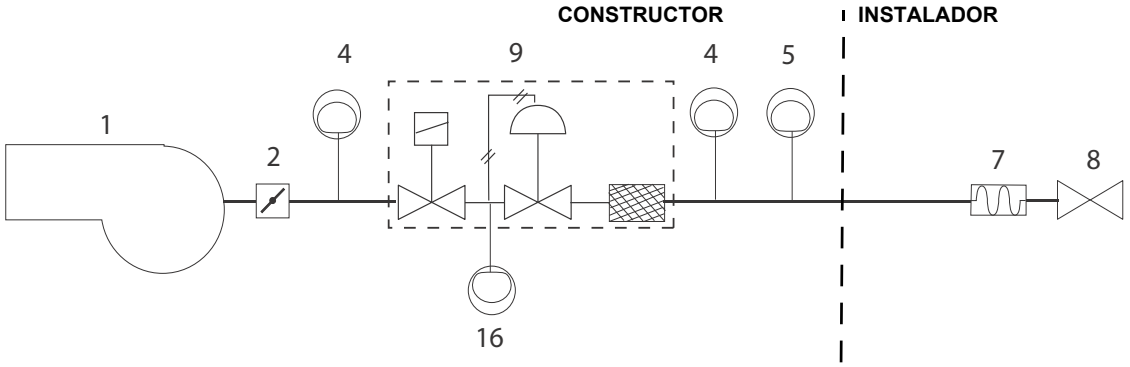


## ESQUEMA DE INSTALACIÓN RAMPA DE GAS

En los diagramas indicados se muestran los esquemas con los componentes incluidos en el suministro y aquéllos que deberán ser montados por el instalador. Los esquemas detallan la exigencia de las vigentes normativas legales.

| | |
|---|---|
| ⚠ | ATENCIÓN: ANTES DE EJECUTAR LOS ENLACES A LA RED DE DISTRIBUCIÓN DEL GAS, CERCIORARSE QUE LAS VÁLVULAS MANUALES DE INTERCEPTACIÓN SEAN CERRADAS. LIGERAS CUIDADOSAMENTE EL CAPÍTULO "ADVERTENCIAS" DEL PRESENTE MANUAL. |

Rampa gas con grupo válvulas MB-DLE (2 válvulas + filtro gas + estabilizador de presión gas + presostato) + control de estanqueidad VPS504




**Leyenda**

1 Quemador
2 Válvula mariposa
3 Control de estanqueidad (optional para potencias < 1200 kW)
4 Presostato gas de máxima presión (optional)
5 Presostato gas de mínima presión
6 Filtro gas
7 Junta antivibrante
8 Grifo manual de interceptación
9 Válvula gas con estabilizador de presión incorporado
10 Válvula gas de seguridad
12 Grupo válvulas MB-DLE

* Nota: el presostato de maxima puede ser montado o despues de las válvulas del gas o antes el grupo y despues de la válvula de mariposa (ves esquema - elemento 4).

Para montar la rampa del gas, proceder en el siguiente modo:

1-a) en el caso de juntas fileteadas: emplear oportunas guarniciones idóneas al gas utilizado,

1-b) en el caso de juntas embridadas: interponer entre un miembro y el otro, una junta, compatible con el gas utilizado,

2) fijarse en todos los miembros con los tornillos, según los esquemas indicados, respetando la dirección de montaje de cada elemento.

NOTA: La junta antivibrante, el grifo de interceptación y las juntas no hacen parte del suministro estándar.

| | |
|---|---|
| ⚠ | ATENCIÓN: después de haber montado la rampa según el esquema indicado, tiene que ser efectuada la prueba de estanqueidad del circuito gas, según las modalidades previstas por la normativa vigente. |

⚠ ***ATENCIÓN: se recomienda montar el filtro y las válvulas del gas de manera tal que durante la fase de mantenimiento y limpieza de los filtros (tanto de aquellos externos como de aquellos internos al grupo de válvulas), no caiga material extraño en el interior de las válvulas (véase capítulo "Mantenimiento").***

### *MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412*

**Montaje**

1. montar la brida sobre la tuberías: utilizar oportunas guarniciones por gas;
2. insertar lo equipo MB-DLE y hacer particular caso a los O-ring;
3. apretar los tornillos A, B, C y D (Fig. 19 - Fig. 20), respetando las posiciones de montaje (Fig. 22);
4. después del montaje, controlar la estanqueidad y el funcionamiento;

5. el desmontaje debe ser efectuado exactamente en orden inverso.

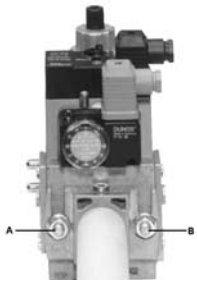



Fig. 19

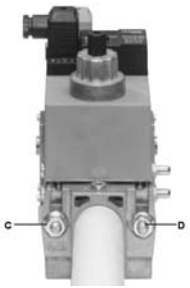



Fig. 20



Fig. 21

POSICIONES DE MONTAJE

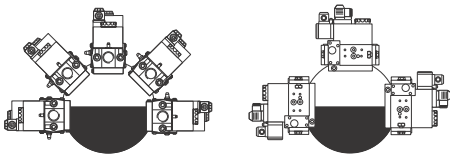


Fig. 22

**MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 415..420**

**Montaje**

1. Aflojar los tornillos A y B, no destornillarlos (Fig. 23 e Fig. 24).
2. Desatornillar los tornillos C y D (Fig. 23 e Fig. 24).
3. Extraer el GasMultiBloc entre las bridas roscadas (Fig. 25).
4. Después del montaje, realizar un control de estanqueidad y funcional.

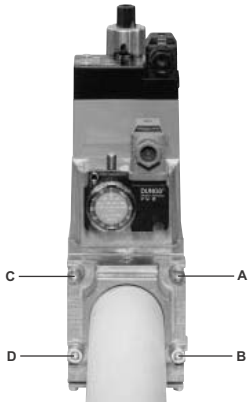



Fig. 23

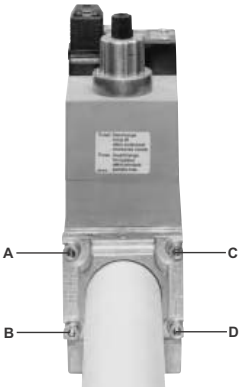



Fig. 24

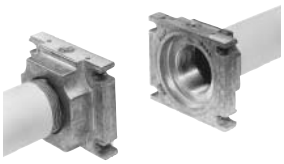


Fig. 25

**POSICIÓN DE MONTAJE**

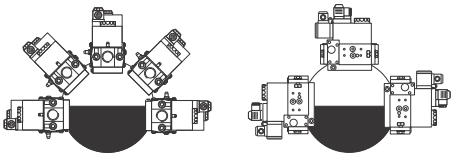


Fig. 26

## ESQUEMA DE LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS

RESPETAR LAS INDICACIONES FUNDAMENTALES DE SEGURIDAD, CERCIORARSE DE LA CONEXIÓN AL EQUIPO DE PUESTA A TIERRA, NO INVERTIR LAS CONEXIONES DE FASE Y NEUTRO, PREVER UN INTERRUPTOR DIFERENCIAL MAGNETO-TÉRMICO ADECUADO PARA SU CONEXIÓN A LA RED.

**ATENCIÓN: Antes de efectuar las conexiones eléctricas, asegurarse de colocar el interruptor de la instalación en la posición OFF y controlar que el interruptor principal del quemador esté en la posición 0 (OFF - ha pagado). Leer con atención el capítulo "ADVERTENCIAS" en la sección "Alimentación eléctrica".**

**ATENCIÓN: el quemador se suministra con un puente eléctrico entre los bornes T6 y T8 en el conector CN2 TAB, lado conexión externa, enchufe macho; si debe ser conectado el termostato alta/baja llama, eliminar dicho puente antes de conectarlo.**

Para efectuar las conexiones, proceder de la siguiente manera:

1 localizar el conector, o los conectores que salen del quemador según el modelo:
- ●conector de 7 polos para la alimentación (para todos los modelos);
- ●conector de 4 polos (para quemadores AB - bietapa, PR - progresivos, MD - modulantes);
- ●conector de 3 polos (solamente para mod. NG/NGX400);

2 efectuar las conexiones en los conectores según el modelo de quemador, (ver el capítulo siguiente);

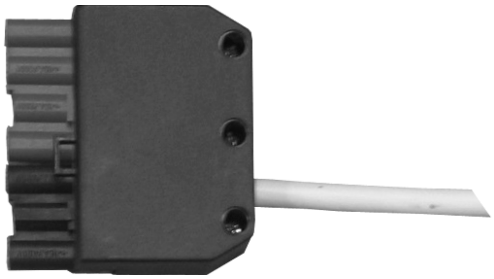
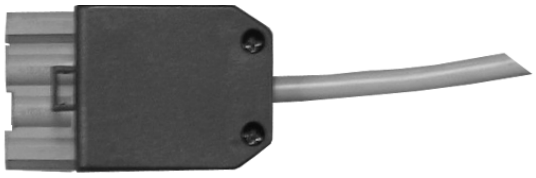
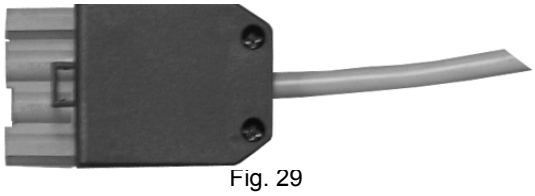
3 una vez que se hayan verificado las conexiones, comprobar la dirección del motor del ventilador (ver los capítulos siguientes);

4 el quemador está listo para las regulaciones siguientes.

**ATENCIÓN: el quemador se suministra con un puente eléctrico entre los bornes T6 y T8 en el conector 4 polos-TAB, lado conexión externa, enchufe macho; si debe ser conectado el termostato alta/baja llama TAB, eliminar dicho puente antes de conectarlo.**

**IMPORTANTE: Antes de poner en funcionamiento el quemador asegurarse que todos los conectores son conectados según los esquemas.**

***Identificación de los conectores de conexión***

| | |
|---|---|
| **Conector de almentación del quemador** (Fig. 30 - Fig. 32 - Fig. 34) **Conector de conexión de las sondas** (**quemadores modulantes**, Fig. 36) |  Fig. 27 |
| **Conector llama ALTA/BAJA**(Fig. 32) |  Fig. 28 |
| **Conector del motor del ventilador** (**solamente**NG/NGX400) (Fig. 31 - Fig. 32 - Fig. 35) |  Fig. 29 |

## *Esquemas conexiones de los conectores*

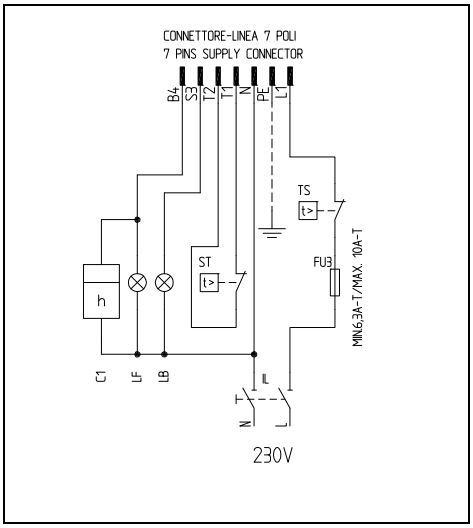



Fig. 30 - Conector 7-polos

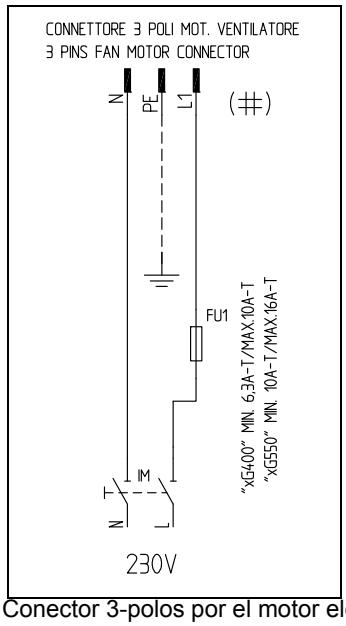



Fig. 31 - Conector 3-polos por el motor eléctrico de NG/LG/NGX400

- ***Conectores por quemadores progresivos:***

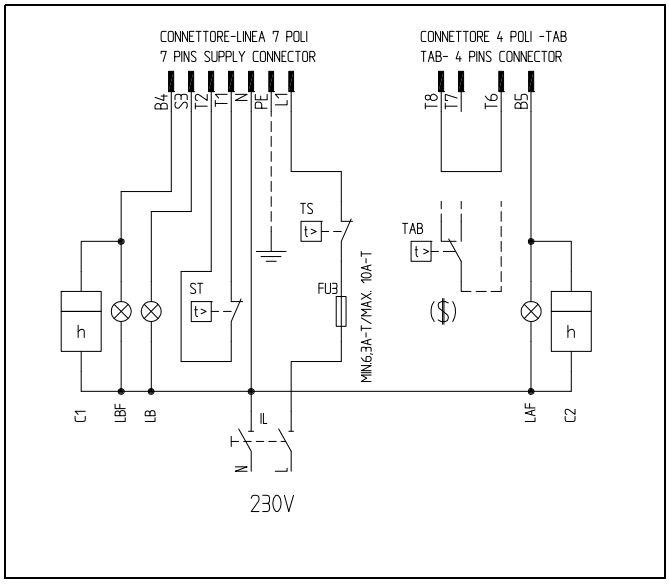



Fig. 32 - Conectores 7 y 4 polos

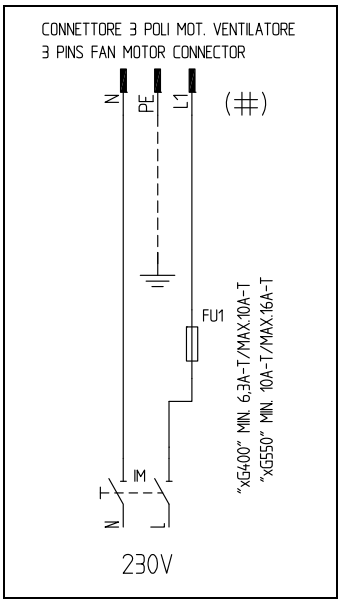



Fig. 33Conector 3-polos por motor eléctrico NG/LG/NGX400

**Leyenda**

| | |
|---|---|
| C1 | CUENTAHORAS LLAMA BAJA |
| C2 | CUENTAHORAS LLAMA ALTA |
| FU1 | FUSIBLE DE LÍNEA DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| FU3 | FUSIBLE DE LÍNEA |
| IL | INTERRUPTOR DE LÍNEA DEL QUEMADOR |
| IM | INTERRUPTOR DE LÍNEA DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| KM1 | CONTACTOR DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| LAF | LUZ INDICADORA QUEMADOR EN LLAMA ALTA |
| LB | LUZ INDICADORA QUEMADOR BLOQUEADO |
| LBF | LUZ INDICADORA QUEMADOR EN LLAMA BAJA |
| MV | MOTOR DEL VENTILADOR |
| ST | SERIE DE TERMOSTATOS O PRESÓSTATOS |
| TAB | TERMOSTATO/PRESÓSTATO DE LLAMA ALTA/BAJA |
| TS | TERMOSTATO/PRESÓSTATO DE SEGURIDAD DE LA CALDERA |
| CONN-MOTORE | CONECTOR DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| CONN-LINEA | CONECTOR ALIMENTACIÓN DEL QUEMADOR |
| CONN-TAB | CONECTOR LLAMA ALTA/BAJA |
| ($) | CON TERMOSTATO "TAB",ELIMINAR EL PUENTE ENTRE LOS BORNES T6-T8 |

- ***Conectores por quemadores modulantes:***

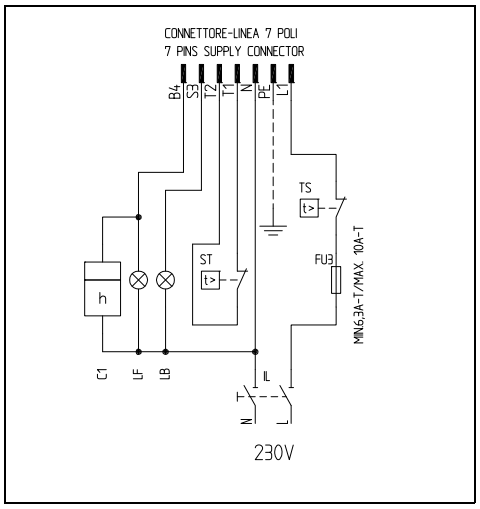



Fig. 34 - Conector 7-polos

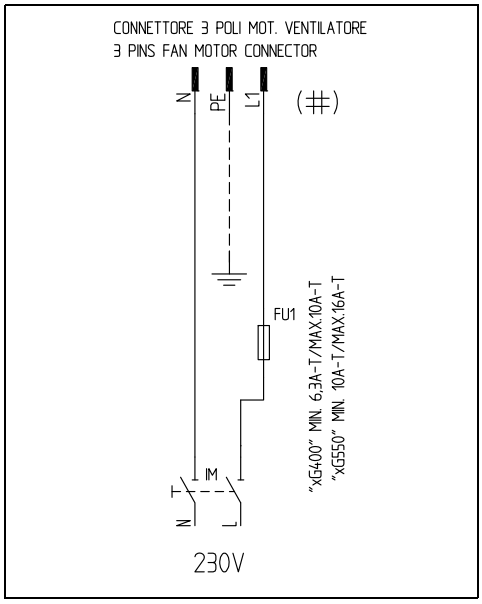



Fig. 35 - Conector 3-polos por motor eléctrico NG/LG/NGXG400

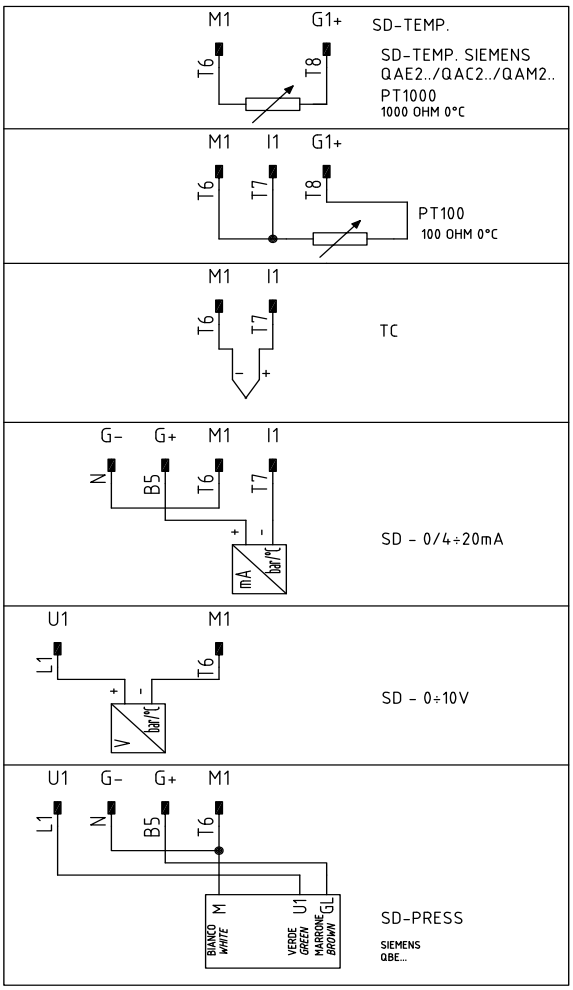


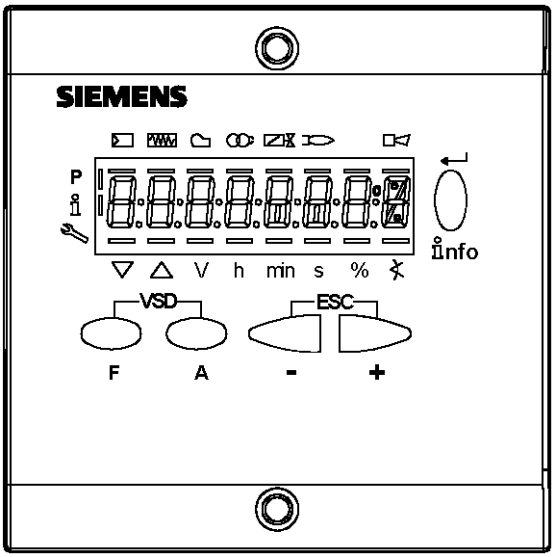

Fig. 36 - Conector 4-polos por conexión de las sondas

**Leyenda**

| | |
|---|---|
| C1 | CUENTAHORAS LLAMA BAJA |
| FU1 | FUSIBLE DE LÍNEA DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| FU3 | FUSIBLE DE LÍNEA |
| FU4 | FUSIBLE AUXILIAR |
| IL | INTERRUPTOR DE LMÍNNEA DEL QUEMADOR |
| IM | INTERRUPTOR DE LÍNEA DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| KM1 | CONTACTOR DEL MOTOR DEL VENTILADOR |
| LANDIS RWF40 | REGULADOR MODULANTE |
| LB | LUZ INDICADORA QUEMADOR BLOQUEADO |
| LBF | LUZ INDICADORA QUEMADOR EN LLAMA BAJA |
| MV | MOTOR DEL VENTILADOR |
| SD-0÷10V | SEÑAL DE TENSIÓN |
| SD-0/4÷20MA | SEÑAL DE CORRIENTE |
| SD-PRESS | SONDA DE PRESIÓN |
| SMA | SELECTOR MANUAL/AUTOMATICO |
| SMF | SELECTOR MANUAL DE FUNCIONAMIENTO MÍN-0-MÁX |
| ST | SERIE DE TERMOSTATOS O PRESÓSTATOS |
| TS | TERMOSTATO/PRESÓSTATO DE SEGURIDAD |

### *Interfaz de usuario*

Para introducirse en la unidad de visualización/programación AZL2x... se hace de la siguiente manera:







**Botón F**

Para ajustar el accionamiento por combustible (**F**uel): :

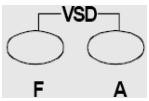
Mantener pulsado el botón **F** y ajustar el valor mediante los botones **+** o **-**.




**Botón A**

Para ajustar el accionamiento por aire (**A**ir):

Mantener pulsado el botón **A** y ajustar el valor mediante los botones **+** o **-**.




**Botónes F + A**

Presionando al mismo tiempo los dos botones de la pantalla aparece escrito “**code**” e introduciendo la contraseña adecuada se entra en la configuración “**service**”. Solo con LMV37, durante la introducción de los puntos de la curva presionando al mismo tiempo los dos botones se impone el % de giro del inverter

**Botones Info e Intro**




Para navegar en el modo de información y de mantenimiento **Info** e **Service**

En el modo de parametrización y **Enter**

**Rearme** en caso de fallo

Bajar un nivel de menú

**Botón -**




Reducir el valor

Para navegar en los modos de ajuste de curva, de información y de mantenimiento

**Botón +**



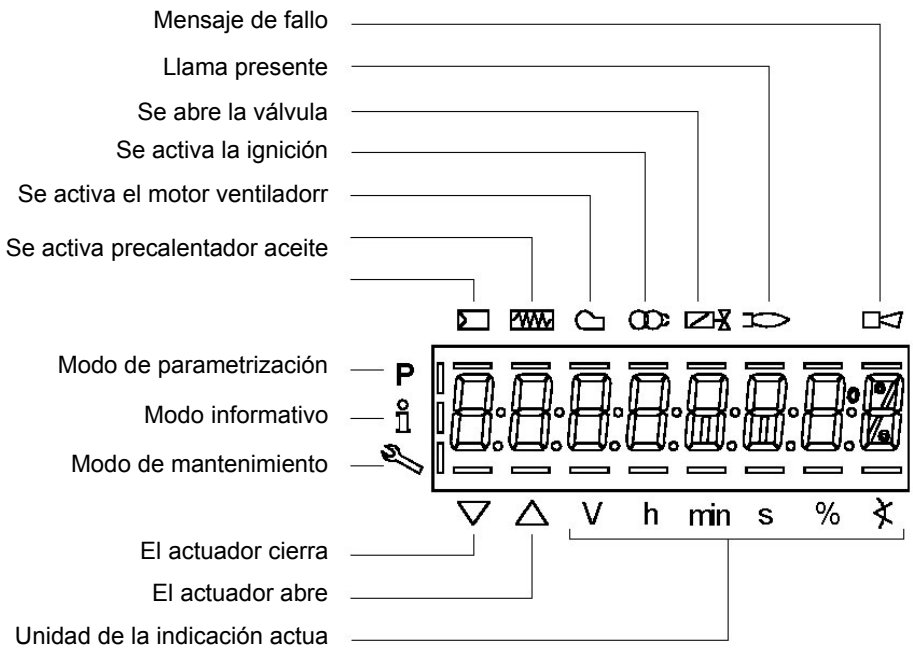

Para navegar en los modos de ajuste de curva, de información y de mantenimiento

**Botones + y -: Función de escape**




Mantenir pulsado el bóton **-** y el bóton **+**:

Subir un nivel de menú




**MENÚ DE CONFIGURACIÓN**

El menú de configuración se divide en diferentes bloques de parámetros:

| . | | Description | |
|---|---|---|---|
| 100 | Información General | General | OEM / Service / Info |
| 200 | Unidad básica | Burner control | OEM / Service |
| 400 | Curvas de proporción | Ratio curves | OEM / Service |
| 500 | Proporción | Ratio control | OEM / Service |
| 600 | Actuadores | Actuators | OEM / Service |
| 700 | Historial de fallos | Error history | OEM / Service / Info |
| 900 | Datos del proceso | Process data | OEM / Service / Info |

El acceso a los diferentes bloques se hace a través de una contraseña. La contraseña se divide en tres niveles:

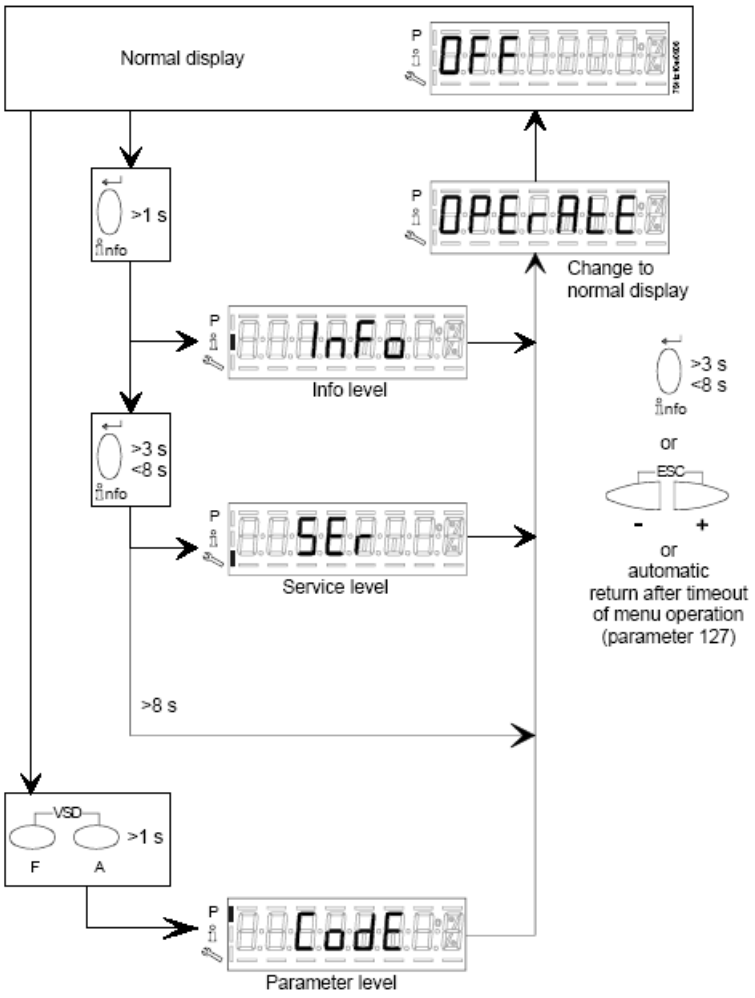
- Nivel de usuario (info): Sin necesidad de contraseña
- Nivel de asistencia (service)
- Nivel de fabricante (OEM), parámetros únicamente modificables por el fabricante del quemador

| Fase /Phase | Función | Function |
|---|---|---|
| Ph00 | Fase de avería | Lockout phase |
| Ph01 | Fase de seguridad | Safety phase |
| Ph10 | Retorno al reposo | t10 = home run |
| Ph12 | Modo de espera (estacionario) | Standby (stationary) |
| Ph22 | Tiempo de fase de aceleración del ventilador (motor del ventilador = ON, válvula de seguridad = ON) | t22 = fan ramp up time (fan motor = ON, safety shutoff valve = ON) |
| Ph24 | Desplazamiento a posición de preventilación | Traveling to the prepurge position |
| Ph30 | Tiempo de preventilación | t1 = prepurge time |
| Ph36 | Desplazamiento a posición de encendido | Traveling to the ignition position |
| Ph38 | Tiempo de preencendido | t3 = preignition time |
| Ph40 | Primer tiempo de seguridad (transformador de encendido ON) | TSA1= 1st safety time (ignition transformer ON) |

| | | |
|---|---|---|
| Ph42 | Primer tiempo de seguridad (transformador de encendido OFF) | TSA1 = 1st safety time (ignition transformer OFF)<br>t42 = preignition time OFF |
| Ph44 | Intervalo 1 | t44 = interval 1 |
| Ph50 | Segundo tiempo de seguridad | TSA2 = 2nd safety time |
| Ph52 | Intervalo 2 | t52 = interval 2 |
| Ph60 | Funcionamiento 1 (estacionario) | Operation 1 (stationary) |
| Ph62 | Tiempo máx. carga baja (funcionamdesplazamiento a carga baja) | t62 = max. time low-fire (operation 2, preparing for shutdown, traveling to low-fire) |
| Ph70 | Tiempo de postcombustión | t13 = afterburn time |
| Ph72 | Desplazamiento a posición de postventilación | Traveling to the postpurge position |
| Ph74 | Tiempo de postventilación (sin comprobación de luz externa) | t8 = postpurge time |
| Ph80 | Control de estanqueidad tiempo de vaciado | t80 = valve proving test evacuation time |
| Ph81 | Control de estanqueidad tiempo de prueba de presión atmosférica, prueba atmosférica | t81 = leakage time test time atmospheric pressure, atmospheric test |
| Ph82 | Control de estanqueidad prueba de llenado, llenado | t82 = leakage test filling test, filling |
| Ph83 | Control de estanqueidad tiempo de prueba presión de gas, comprobación de presión | t83 = leakage test time gas pressure, pressure test |
| Ph90 | Tiempo de espera por falta de gas | Gas shortage waiting time |

**Acceso a los niveles**

El acceso a los distintos niveles de los parámetros se puede hacer con las combinaciones adecuadas de los botones como se muestra en el siguiente diagrama de bloques:




El quemador, y en consecuencia la LMV..., salen de la fábrica con una primera configuración y calibración de las curvas de aire y com-

bustible.

**Nivel Info**

Para entrar en el nivel de INFO, proceda de la siguiente

1 desde cualquier posición del menú, pulsar simultáneamente los botones + y - luego el programa pasará al inicio: en la pantalla se visualiza **OFF**




2 Pulsar el botón **enter (InFo)**hasta que en la pantalla se visualiza **InFo**

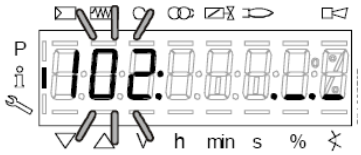



3 inmediatamente después en la pantalla se visualiza el primer código (167) parpadeante con el eventual dato mermorizado a la derecha. Pulsando el botón + o el botón - se desplaza la lista de los parámetros

4 Si a la derecha se visualiza un tramo punto-línea, no hay espacio para una vista completa, pulsando de nuevo enter entre 1 y 3 segundos, se visualizará el dato extendido. Pulsando **enter** o **+** y **-** simultáneamente, se sale de la visualización del parámetro y se regresa al número de parámetro parpadeante.El nivel **Info** visible a todos muestra algunos parámetros básicos, es decir

| | ***DESCRIPCIÓN*** |
|---|---|
| 167 | Volumen de combustible, restaurable (m³, l, ft³, gal) |
| 162 | Horas de funcionamiento, restaurable |
| 163 | Puestas en marcha, restaurable |
| 164 | Horas de funcionamiento, unidad conectada a tensión |
| 166 | Puestas en marcha totales |
| 113 | Identificador del quemador |
| 107 | Versión de software |
| 102 | Fecha de identificación |
| 103 | Número de identificación LMV.. |
| 104 | Código del cliente |
| 105 | Versión |
| 143 | Reservado |

5 Ejemplo: seleccionar el parámetro 102 para visualizar la fecha:



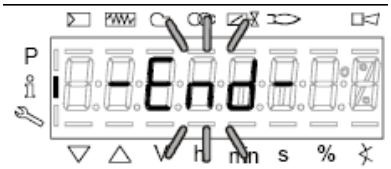

se visualizará el parámetro parpadeante y al lado una serie de puntos línea “._._

6 pulsar el botón InFo durante 1-3 segundos: se visualizará la fecha

7 pulsar InFo para volver al parámetro "102";

8 pulsando + o - se continúa desplazando la lista de parámetros (véase la tabla de arriba); o bien, pulsando ESC o InFo durante varios segundos se visualizará

9 Cuando se llega al último parámetro (143), pulsar de nuevo el botón + , en la pantalla parpadea el mensaje End.



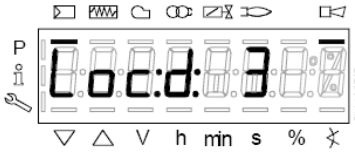
10 Pulsar **InFo**  durante más de tres segundos o para salir del modo InFo y volver a la pantalla principal (Operate - funcionamiento)




Si durante el funcionamiento si visualiza un mensaje como:




significa que el quemador está **bloqueado (Lockout)** con código de error (Error code): en el ejemplo “Código error: 4”. También se visualizará de forma alternada el mensaje




“Código diagnóstico” (Diagnostic code): en el ejemplo “Código diagnóstico: 3”. Registrar los números y comprobar en la tabla errores los tipos de avería.

Para realiza el reset, pulsar el botón **InFo** durante un segundo:




La interfaz AZL puede visualizar también el código de un evento que no ha producido la parada.

La pantalla visualiza el código corriente **c** alternado con el código diagnóstico **d**




.

Pulsar **InFo** para volver a visualizar las fases:

Ejemplo: Código de error 111 / código de diagnóstico 0




Para realiza el reset, pulsar el botón **InFo** durante un segundo: Registrar los números y comprobar en la tabla errores los tipos de avería.

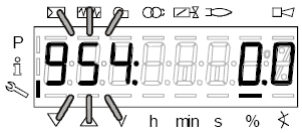
**Nivel Service**

Para acceder al modo Service pulsar el botón InFo hasta que se visualice:



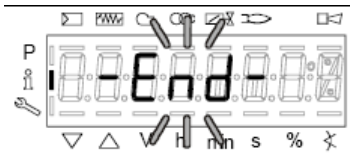

El nivel  Service permite visualizar información sobre la intensidad de la llama, la posición de servomandos, el número y los códigos de bloqueo.

| | |
|---|---|
| 954 | Intensidad de la llama |
| 121 | % potencia de salida, si fuera indefinido = funcionamiento automático ¡ATENCIÓN! : dejar el parámetro como se establece por defecto, de lo contrario el quemador no se vuelve a encender |
| 922 | Posición servomandos, 00= fuel; 01= air |
| 161 | Número de bloqueos |
| 701..725 | Historial bloqueos (véase el capítulo 23 del manual) |




1 el primer parámetro visualizado es el “954”: a la derecha se indica el porcentaje de la intensidad de la llama. Pulsando el botón + o el botón - se desplaza la lista de los parámetros.

2 Cuando se llega al último parámetro, pulsar de nuevo el botón + , en la pantalla parpadea el mensaje **End**




3 Pulsar **InFo** 

durante más de tres segundos  para salir del modo InFo y volver a la pantalla principal (Operate - funcionamiento)



## REGULACIÓN DEL CAUDAL DE GAS Y AIRE

| | |
|---|---|
| | **ATENCIÓN: antes de encaminar el quemador, cerciorarse que las válvulas manuales de interceptación sean abiertas y controlar que el valor de presión aguas arriba de la rampa esté conforme a los valores indicados en el párrafo "Datos técnicos". Cerciorarse, además, que el interruptor general de alimentación sea cerrado.** |
| | .ATENCIÓN: Durante las operaciones de calibrado tener cuidado con no hacer funcionar el quemador con alcance de aire insuficiente (peligro de formación de monóxido de carbono); en el caso eso ocurriera reducir lentamente el gas hasta regresar en los valores de combustión normal |
| | |

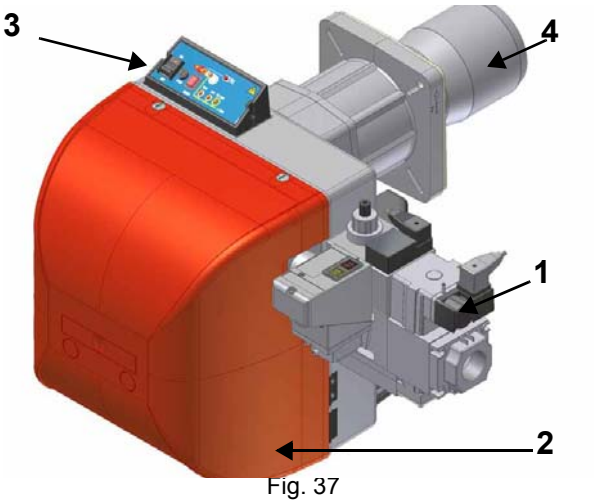



Fig. 37

**Leyenda**

1 Grupo de valvulas gas
2 Tapa
3 Panel de control
4 Boca

Para efectuar las regulaciones, desenroscar los tornillos de fijación y quitar la tapa del quemador (ver Fig. 37-2).

### *Potencia de encendimiento*

La potencia de encendimiento no debe superar 120 kW (en quemadores de una etapa) o 1/3 de la potencia máxima de funcionamiento (en quemadores de dos etapas, progresivos o modulantes). Para responder a dichos requisitos, los quemadores de una llama se entregan con la válvula demariposa y/o la válvula de seguridad a abertura lenta.

En los quemadores de dos ldos etapas, progresivos o modulantes, la llama baja tiene que ser superior a la potencia mínima del campo de aplicacion (veas pag. 12).

| | |
|---|---|
| | **¡IMPORTANTE! el exceso de aire de combustión se debe regular según los parámetros recomendados, reproducidos en la siguiente tabla:** |

| **Parámetros de combustión recomendados** | | |
|---|---|---|
| Combustible | $CO_2$ Recomendado (%) | $O_2$ Recomendado (%) |
| Gas natural | 9 ÷ 10 | 3 ÷ 4.8 |
| | 11 ÷ 12 | 2.8 ÷ 4.3 |

### *Regulación – descripción general*

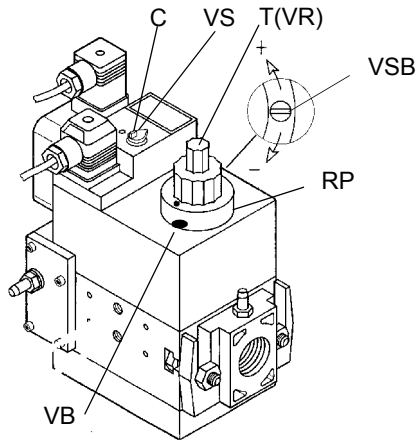
- Comprobar que los parámetros de combustión se encuentren dentro de los límites recomendados.
- Comprobar el caudal midiéndolo en el contador o, si no fuera posible, comprobando la presión en la cabeza de combustión con un manómetro diferencial, como se describe en el apartado “Medición de la presión en la cabeza de combustión” a pagina 16
- Siguiendo el procedimiento de ajuste de las curvas relación aire/combustible reporadas en el manual del controlador LMV2, proceder con la regulación de aire y gas.
- Por último, establecer la potencia de la llama baja do par evitar que la potencia en llama baja sea demasiado alta, o bien que la temperatura de los humos sea demasiado baja y produzca la formación de condensaciones en la chimenea.

### *Procedimiento de regulación*

Para variar la calibración del quemador durante la prueba en la instalación atenerse a los procedimientos que se describen a continuación.

**Grupo valvolas DUNGS MB-DLE:** Antes poner en funcionamiento el quemador, regular la apertura lenta del grupo de válvulas: para regular la apertura lenta, quitar la calota **T** (véase figura), voltearla y colocarla en el perno **VR** con ranura correspondiente ubicada en la parte superior. Enroscando el caudal de encendido disminuye, mientras que desenroscando, el caudal de encendido aumenta. No regular el tornillo **VR** con un destornillador.

NOTA: El tornillo VSB se debe quitar sólo cuando se deba sustituir la bobina (vease figura a pag. 25).

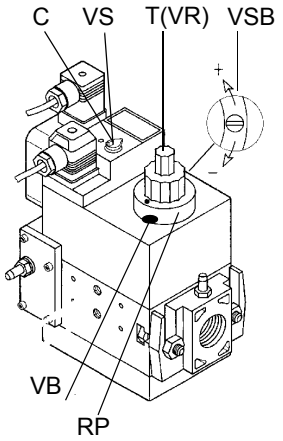



.Proceder con la calibración del quemador, usando como referencia el manual LMV2.. adjunto.

realizar las regulaciones de aire y gas: monitoreando constantemente el análisis de los humos, para evitar escasas combustiones de aire, dosificar el aire en base a la variación del caudal del gas realizada según el procedimiento descrito a continuación;

Regular el **caudal del gas con llama alta** a los valores requeridos por la caldera/usuario, interviniendo en el estabilizador de presión del grupo

- **rupo Dungs Multibloc MB-DLE:** La regulación del caudal de la válvula de gas se realiza mediante el regulador **RP**, después de haber aflojado algunas vueltas el tornillo de bloqueo **VB**. Desenroscando el regulador **RP** la válvula se abre, enroscándolo se cierra. El estabilizador de presión se regula interviniendo en el tornillo **VS** ubicado debajo de la tapa **C**: enroscando la presión aumenta, desenroscando disminuye. NOTA: El tornillo VSB se debe quitar sólo cuando se deba sustituir la bobina.




**Dungs Multibloc MB-DLE**

⚠ El grupo de regulación de presión es configurado en fábrica. Los valores ajustados han de ser adaptados “in situ” a las condiciones de la instalación. ¡Seguir siempre las indicaciones del fabricante del quemador**!**

Entonces, regular los presostatos (véase pag. 39)

El quemador se regula en la fábrica con la cabeza de en posición de máxima potencia "MAX". La calibración de máxima potencia corresponde a la posición "toda hacia adelante" (Fig. 39) de la cabeza de combustión para los quemadores de tipo estándar y, en posición "toda hacia atrás" (Fig. 40) para los quemadores de baja emisión de NOx (Fig. 40). La posición "toda hacia adelante" de la cabeza se considera hacia el interior de la caldera, y la posición "toda hacia atrás" se considera hacia el operador.

Para quitar la cabeza de combustión consultar el capítulo “Desmontaje y limpieza de la cabeza de combustión” a pagina 44.

En lo que se refiere al funcionamiento con potencia reducida, desplazar progresivamente la cabeza de combustión hacia la posición "MIN" y girando el tornillo **VRT** (Fig. 42) en sentido horario. El índice **ID** indica el desplazamiento de la cabeza de combustión.

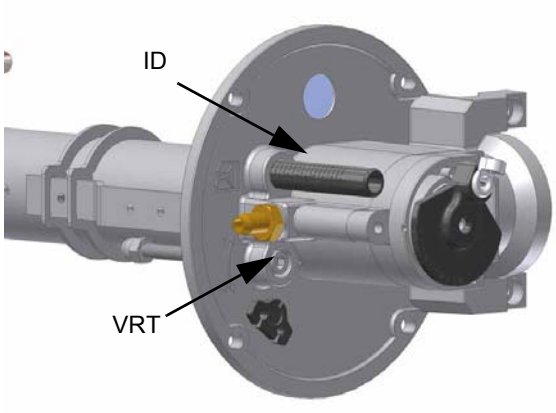



Fig. 38

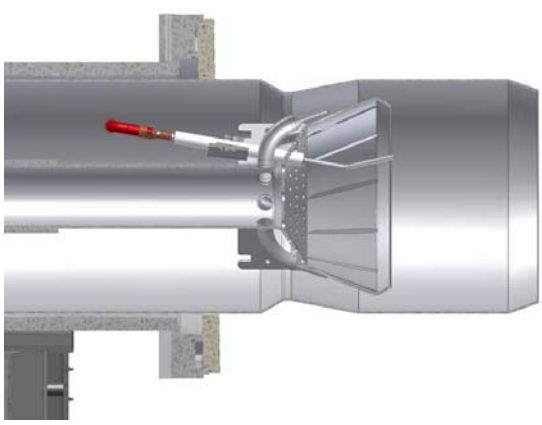


Fig. 39 - Posición "toda hacia adelante"

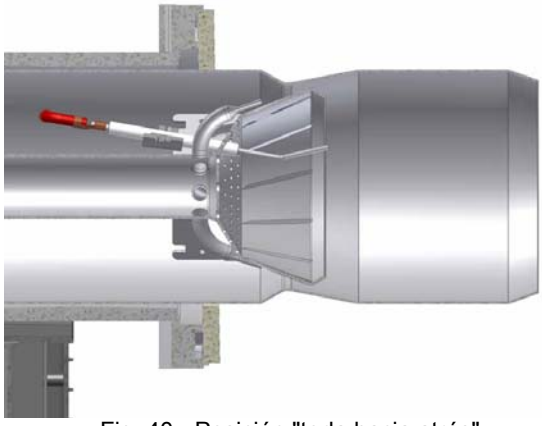


Fig. 40 - Posición "toda hacia atrás"

### *Quemadores Modulantes*

Para regular los quemadores modulantes, utilizar el selector **CMF** presente en el panel de control del quemador (véase figura), en lugar de utilizar el termostato **TAB** como se describe en la regulación de los quemadores progresivos. Realizar la regulación como se describe en los apartados anteriores, prestando atención al uso del selector **CMF**.

La posición del selector determina las etapas de funcionamiento: para llevar el quemador a llama alta, colocar el selector CMF en 1, para llevarlo a llama baja colocarlo **CMF** en 2.

Para hacer girar el sector variable se debe llevar el selector CMF a 1 ó 2 y luego llevarlo a 0.

CMF = 0 servomando detenido en la posición en la que se encuentra
CMF = 1 funcionamiento con llama alta
CMF = 2 funcionamiento con llama baja
CMF = 3 funcionamiento automático

Para la programación del modulador RWF, consultar la respectiva documentación.

### *Calibración de los presostatos de aire y de gas*

El **presostato de aire** cumple la función de poner en condiciones seguras (bloquear) el equipo de control de la llama si la presión del aire no es la prevista. En caso de bloqueo, desbloquear el quemador sirviéndose del botón de desbloqueo del equipo, presente en el panel de control del quemador.

Los **presostatos de gas** controlan la presión para impedir el funcionamiento del quemador en casos en los que el valor de presión no está comprendido dentro del campo de presión admisible.

### *Calibración presostato aire (mod. 2 etapas y modulantes)*

- 

Realizar la calibración del presostato del aire tal como sigue:

- Sacar la tapa de plástico transparente.
- Tras haber terminado las calibraciones del aire y del gas, encender el quemador.
- Encomienza la fase de prelavado; esperar 10 sec. y girar lentamente la virola de regulación VR en sentido horario hasta obtener que el quemador se bloquee, leer el valor de la presión en la escala e reducirlo del 15%.
- Repetir el ciclo de encendido del quemador y controlar que se encienda correctamente.
- Montar nuevamente la tapa de plástico transparente en el presostato.

### *Calibración presóstato gas de mínima*

Realizar la calibración del presóstato gas tal como sigue:

- Sacar la tapa de plástico transparente.
- Con el quemador funcionando a la máxima potencia, medir la presión en la toma de presión del presostato.
- Cerrar lentamente el grifo manual de interceptación a monte del presostato, hasta alcanzar la disminución de la presión del 50%, con respecto del valor leído en precedencia.
- Averiguar que el quemador funciona regularmente.
- Girar la virola de regulación hasta que el quemador se apague.
- Abrir completamente el grifo manual de interceptación.
- Montar nuevamente la tapa de plástico transparente.

### *Calibración del presostato de gas de máxima (si estuviera presente)*

Para la calibración proceder de la siguiente manera, según la posición de montaje del presostato de máxima:

1 quitar la tapa de plástico transparente del presostato.

2 si el presostato de máxima está montado antes de las válvulas del gas: medir la presión del gas en red con llama apagada; configurar, en la tuerca de regulación **VR**, el valor leído aumentado un 30%.

3 En cambio, si el presostato de máxima está montado después del grupo "regulador-válvulas del gas" y antes de la válvula de mariposa: encender el quemador, regularlo según el procedimiento descrito en los apartados anteriores. Luego, medir la presión del gas al caudal de funcionamiento, después del grupo “regulador-válvulas del gas” y antes de la vál-vula de mariposa; configurar, en el tornillo de regulación **VR**, el valor leído aumentado un 30%.

4 volver a montar la tapa de plástico transparente.

### *Presostato gas control de pérdidas PGCP (con equipo de control Siemens LDU/Siemens LMV)*

- Quitar la tapa de plástico transparente en el presostato.
- Regular el presostato PGCP al mismo valor configurado para el presostato gas de presión mínima.
- Volver a montar la tapa de plástico transparente.

## PARTE II: MANUAL DE USO

### LIMITACIONES DE USO

**EL QUEMADOR ES UN APARATO PROYECTADO Y FABRICADO PARA FUNCIONAR SÓLO TRAS HABER SIDO ACOPLADO CORRECTAMENTE CON UN GENERADOR DE CALOR (EJ. CALDERA, GENERADOR DE AIRE CALIENTE, HORNO, ETC.), CUALQUIER OTRO USO DEBE SER CONSIDERADO IMPROPIO, POR LO TANTO PELIGROSO.**

**EL USUARIO DEBE GARANTIZAR QUE EL EQUIPO SERÁ MONTADO CORRECTAMENTE ENCARGANDO SU INSTALACIÓN A PERSONAL CUALIFICADO; ADEMÁS, EL PRIMER ENCENDIDO DEBERÁ SER REALIZADO POR UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO POR LA EMPRESA FABRICANTE DEL QUEMADOR.**

**SON FUNDAMENTALES EN TAL SENTIDO LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS CON LOS ÓRGANOS DE REGULACIÓN Y SEGURIDAD DEL GENERADOR (TERMOSTATOS DE TRABAJO, SEGURIDAD, ETC.) QUE GARANTIZAN UN FUNCIONAMIENTO DEL QUEMADOR CORRECTO Y SEGURO.**

**POR DICHO MOTIVO DEBE SER EXCLUIDA CUALQUIER FORMA DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO QUE PRESCINDA DE LAS OPERACIONES DE INSTALACIÓN O QUE SE REALICE DESPUÉS DE TOTAL O PARCIAL MANIPULACIÓN DE ÉSTAS (EJ. DESCONEXIÓN AUNQUE PARCIALMENTE DE LOS CONDUCTORES ELÉCTRICOS, APERTURA DE LA PUERTA DEL GENERADOR, DESMONTAJE DE PARTES DEL QUEMADOR).**

**NO ABRIR O DESMONTAR JAMÁS COMPONENTES DE LA MÁQUINA.**

**UTILIZAR SÓLO EL INTERRUPTOR GENERAL, QUE DEBIDO A SU FÁCIL ACCESIBILIDAD Y RAPIDEZ DE MANIOBRA SIRVE TAMBIÉN COMO INTERRUPTOR DE EMERGENCIA Y, EVENTUALMENTE, CON EL PULSADOR DE DESBLOQUEO.**

**EN CASO DE PARADA POR BLOQUEO, DESBLOQUEAR EL EQUIPO PULSANDO EL BOTÓN ESPECÍFICO DE RESET. EN EL CASO DE UNA NUEVA PARADA POR BLOQUEO, CONTACTAR CON LA ASISTENCIA TÉCNICA, SIN REALIZAR NUEVOS INTENTOS.**

**ATENCIÓN: DURANTE EL FUNCIONAMIENTO NORMAL LAS PARTES DEL QUEMADOR MÁS CERCANAS AL GENERADOR (BRIDA DE ACOPLAMIENTO) ESTÁN SUJETAS A RECALENTAMIENTO. NO TOCARLAS, PARA EVITAR QUEMADURAS.**

### FUNCIONAMIENTO

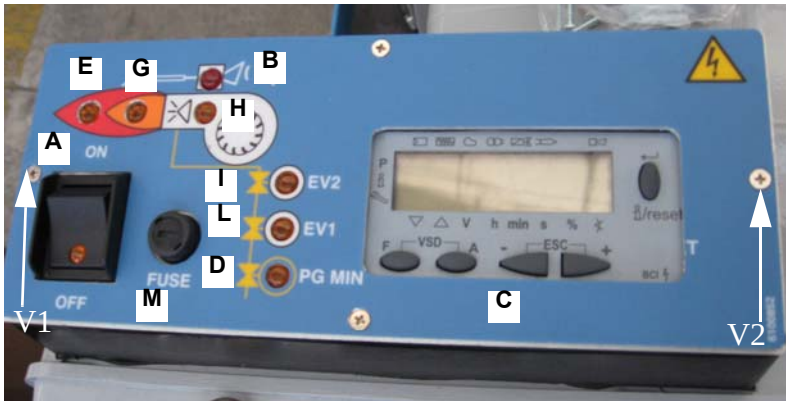






Рис. 41Cuadro de mando del quemador

**Leyenda**

| | |
|---|---|
| A | Interruptor general encendimiento - apagado |
| B | Luz indicadora bloqueo |
| C | Botón de desbloqueo de la caja de mando del quemador (optional) |
| D | Luz indicadora consenso presóstato de mínima presión gas |
| E | Luz indicadora del funcionamiento en llama alta (o compuerta de aire abierta, en la etapa de preventilación) |
| G | Luz indicadora del funcionamiento en llama baja |
| H | Luz indicadora del funcionamiento del transformador de encendimiento |
| I | Luz indicadora de la apertura de la válvula EV2 |
| L | Luz indicadora de la apertura de la válvula EV1 |
| M | Fusible |

| | |
|---|---|
| ⚠ | ATENCIÓN: ANTES DE PONER EN FUNCIONAMIENTO EL QUEMADOR, ASEGURARSE DE QUE LAS VÁLVULAS MANUALES DE INTERCEPTACIÓN ESTÉN ABIERTAS. ASEGURARSE, ADEMÁS, DE QUE EL INTERRUPTOR GENERAL DE ALIMENTACIÓN ESTÉ CERRADO. LEER ESTRICTAMENTE LAS ADVERTENCIAS REPRODUCIDAS EN EL PRESENTE MANUAL. |

- Posicionar en ON el interruptor A en el cuadro eléctrico del quemador.
- Controlar que el equipo de control de la llama no esté en posición de bloqueo (chivato B encendimiento), eventualmente desbloquearlo interviniendo en el pulsador Enter/InFo;
- Controlar que la serie de termostatos (o presóstatos) entreguen el consenso de funcionamiento al quemador.
- Controlar que la presión de alimentación del gas sea suficiente.
- Al inicio del ciclo de puesta en marcha el servomando pone la cortina del aire en posición de apertura máxima; se pone en marcha el motor del ventilador dando inicio a la fase de preventilación. Durante la fase de preventilación la total apertura de la cortina del aire es indicada mediante el encendimiento, en el panel frontal, del chivato F.
- Tras haber terminado la preventilación, la cortina del aire se pone en posición de encendimiento, se activa el transformador de encendimiento (señalado mediante el chivato H ubicado en el panel) y después de 3 seg. se realiza la alimentación de las dos válvulas del gas EV1 y EV2 (chivatos L y I en el panel gráfico).

3 segundos después de la apertura de las válvulas gas, el transformador de encendimiento queda desconectado. El quemador está encendimiento con llama baja, después de 8 segundos inicia el funcionamiento en modalidad a dos estadios y el quemador aumenta o disminuye la potencia, directamente controlado por el termostato externo (en la versión progresiva) o por el modulador

## PARTE III: MANTENIMIENTO

Al menos una vez al año realizar las operaciones de mantenimiento indicadas seguidamente. Si el servicio de mantenimiento se realiza en cada estación, es aconsejable efectuarlo a fines de cada invierno; si el servicio es de tipo continuativo, mantenimiento debe ser realizado cada 6 meses.

| | |
|---|---|
| ⚠ | **ATENCIÓN ¡TODAS LAS INTERVENCIONES EN EL QUEMADOR DEBEN SER REALIZADAS CON EL INTERRUPTOR ELÉCTRICO GENERAL ABIERTO Y VÁLVULAS MANUALES DE INTERCEPTACIÓN DE LOS COMBUSTIBLES DIQUES!** |
| | |

- Limpie y controle de los filtros de las valvulas de gas (Fig. 42 y siguientes)
- Desmonte, controle y limpie el cabezal de combustión (véase Fig. 48 y siguentes)
- Limpie y controle los electrodos de encedidio y deteccion (véase Fig. 52). Controle la señal de detección, siga el esquema de la Fig. 52.
- Limpie y engrase los mecanismos de leva y las piezas giratorias.

⚠ ATENCIÓN: si, durante las operaciones de manutención, se hiciera necesario bajar las partes constituyentes la rampa del gas, acordarse de ejecutar, una vez reensamblada la rampa, la prueba de estanqueidad según las modalidades previstas por las normativas vigentes.

### *Control del filtro en el MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412*

- Control del filtro por lo menos una vez al año!
- Cambiar el filtro cuando ∆p entre las tomas de presión 1 y 3 sea > 10 mbar (Fig. 43).
- Cambiar el filtro cuando ∆p entre las tomas de presión 1 y 3 (Fig. 43) sea dos veces mayor que el valor registrado durante el último control.

El filtro puede cambiarse sin necesidad de desmontar el MultiBloc.

1 Interrumpir la entrada de gas y cerrar el grifo de bola.
2 Desenroscar los tornillos 1, 2, 3, 4 con la llave de macho hexagonal núm. 3, y retirar la tapa del filtro 5 (Fig. 44).
3 Retirar el cartucho del filtro 6 y sustituirlo por uno nuevo.
4 Colocar la tapa del filtro 5, insertar de nuevo los tornillos 1, 2, 3, 4 y apretarlos.
5 Realizar una prueba funcional y de estanqueidad., $p_{max.}$ = 360 mbar.
6 Atención a no hacer caer la suciedad dentro de la válvula.

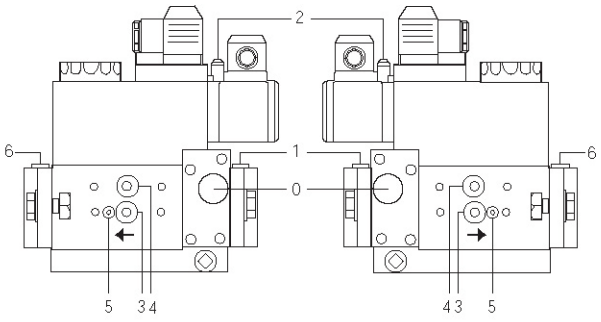


Fig. 42

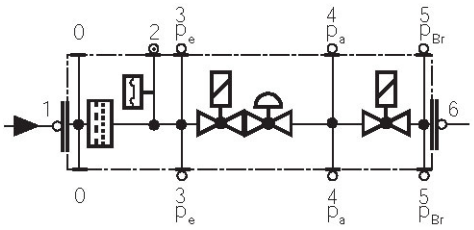


Fig. 43

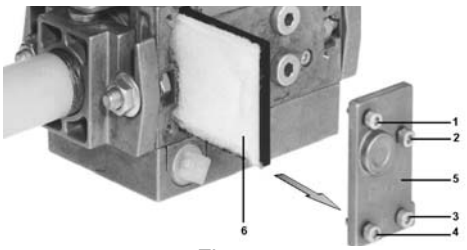


Fig. 44

### *Control del filtro MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 415 - 420 B01 1” 1/2 - 2”*

- Control del filtro por lo menos una vez al año!
- Cambiar el filtro cuando ∆p entre las tomas de presión 1 y 2 sea ∆p> 10 mbar.
- Cambiar el filtro cuando ∆p entre las tomas de presión 1 y 2 sea dos veces mayor que el valor registrado durante el último control.

El filtro puede cambiarse sin necesidad de desmontar el MultiBloc.

1 Interrumpir la entrada de gas y cerrar la llave de bola.
2 Desatornillar los tornillos 1 - 6.
3 Cambiar la malla del filtro fino.
4 Volver a colocar el armazón del filtro. Atornillar los tornillos 1 - 6 sin hacer esfuerzo alguno y apretarlos.
5 Realizar una prueba funcional y de estanqueidad., $p_{max.}$ = 360 mbar.
6 Atención a no hacer caer la suciedad dentro de la válvula.

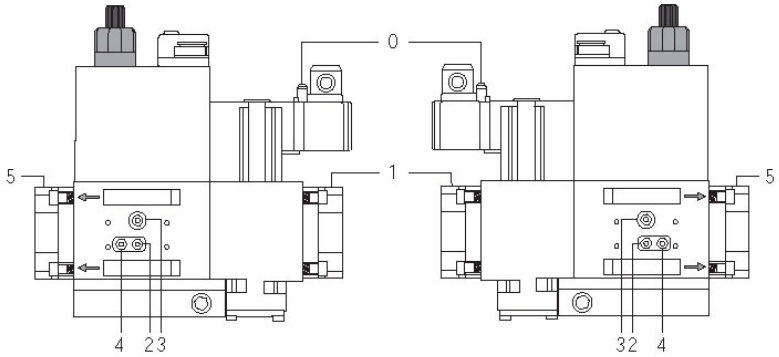



Fig. 45

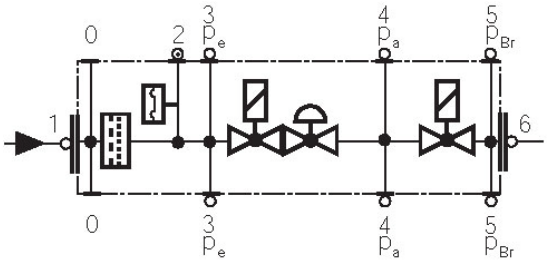



Fig. 46

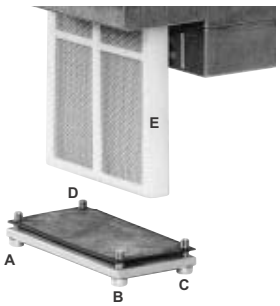



Fig. 47

**⚠ ATENCIÓN: durante el montaje, coloque los tornillos V1, V2, V3 y V4 sin apretarlos; reinstale y apriete los tornillos S1 y S2 y, por último, apriete los tornillos V1, V2, V3 y V4**

Para extraer la cabeza de combustión, tirarla vierto de si. Una vez extraída, controlar que los agujeros de paso de aire y gas, Fig. 51 - H, no sea obstruido. Limpiar la cabeza de combustión con un chorro de aire comprimido o bien, en caso de incrustaciones, con un cepillo de hierro.

**NOTA: El control de los electrodos de encendido y detección es ejecutado después de haber bajado la cabeza de combustión.**

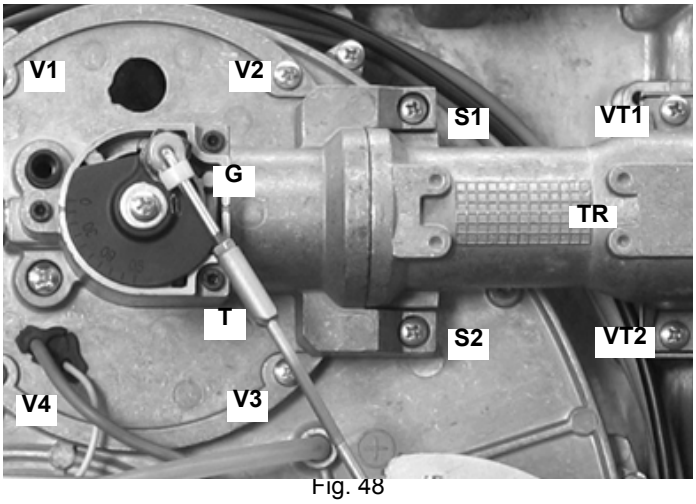



Fig. 48

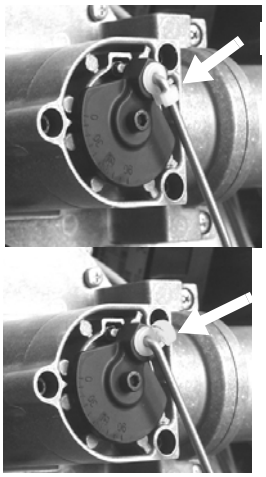



Fig. 49

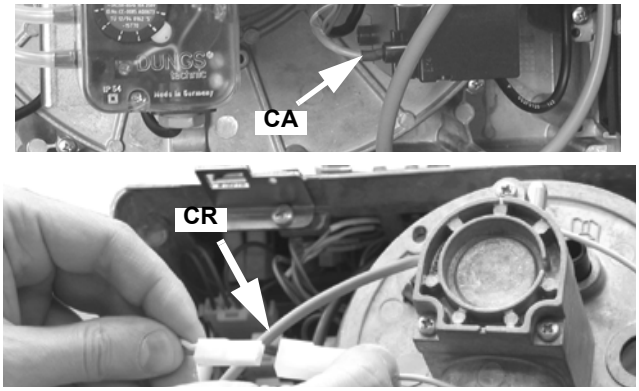



Fig. 50

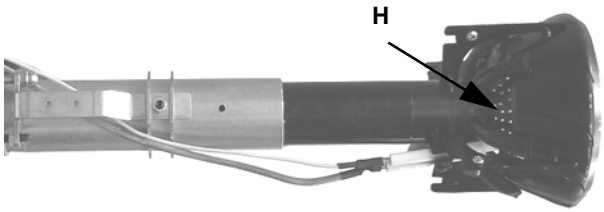



Fig. 51

**ATENCIÓN:** para no afectar el funcionamiento del quemador, evitar el contacto de los electrodos de encendido y detección con partes metálicas (cabeza, boca, etc.) Controlar la posición de los electrodos después de cada intervención de mantenimiento en la cabeza de combustión.
Controlar que la distancia entre el electrodo de encendido y la tierra sea de **4÷5 mm**. (ver Fig. 52).

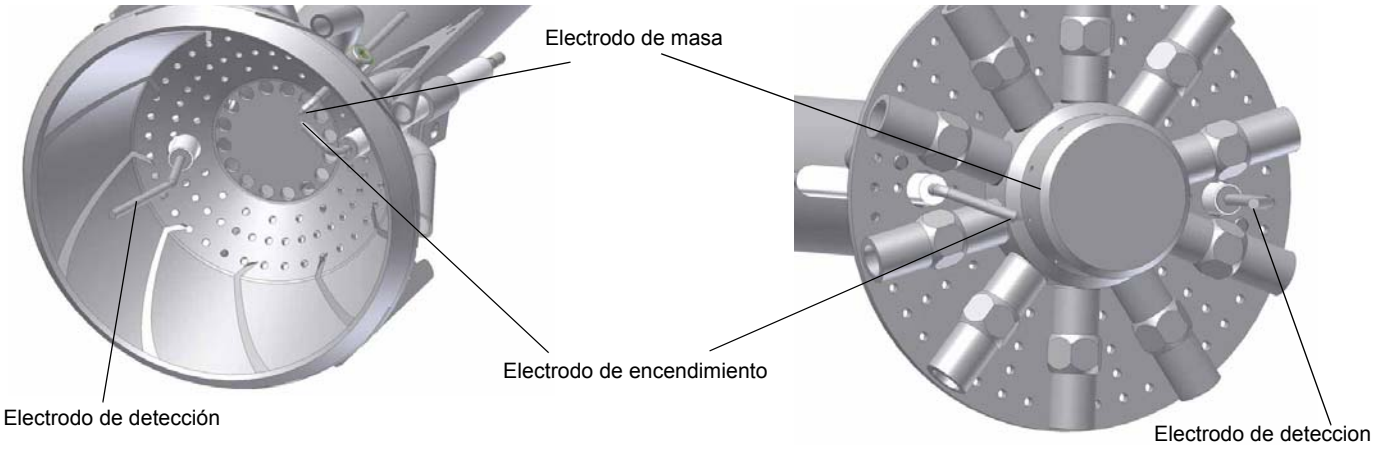



Fig. 52

### *Control de la corriente de detección*

Para medir la señal de detección, seguir el esquema indicado en las Fig. 53.

Si la señal es inferior al valor indicado, controlar la posición del electrodo de detección, los contactos eléctricos y, eventualmente, sustituir el electrodo de detección.

| Aparato modelo | Señal mínimo de detección |
|---|---|
| Siemens LMV2 | 4 µA (:30%indicación en el display: 30%**)** |

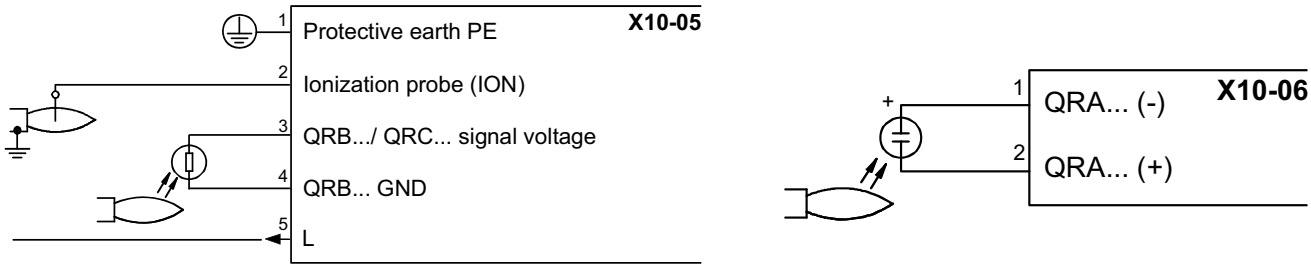



Fig. 53

| código error | código diagnóstico | Resolución |
|---|---|---|
| 93 | 3 | corto circuito del sensor |

**Atención**: longitud permitida para el cable del detector de llama (puesto separadamente): 3 m (núcleo- tierra 100 pF / m)

### *Controlo de la señal de detección*

Durante la fase de stand-by (Fase 12) la presencia de una llama extraña causará la interrupción de la puesta en marcha.
Si una llama extraña aparece en fase de pre-ventilación, causará un bloqueo automatico.
Si una llama extraña aparece en fase de apagado, el sistema conmutará a la fase de seguridad.
Es permitida una sola repetición: si se verifica un nuevo error y el sistema se apaga, se generará un bloqueo del sistema.

### *Parada estacional*

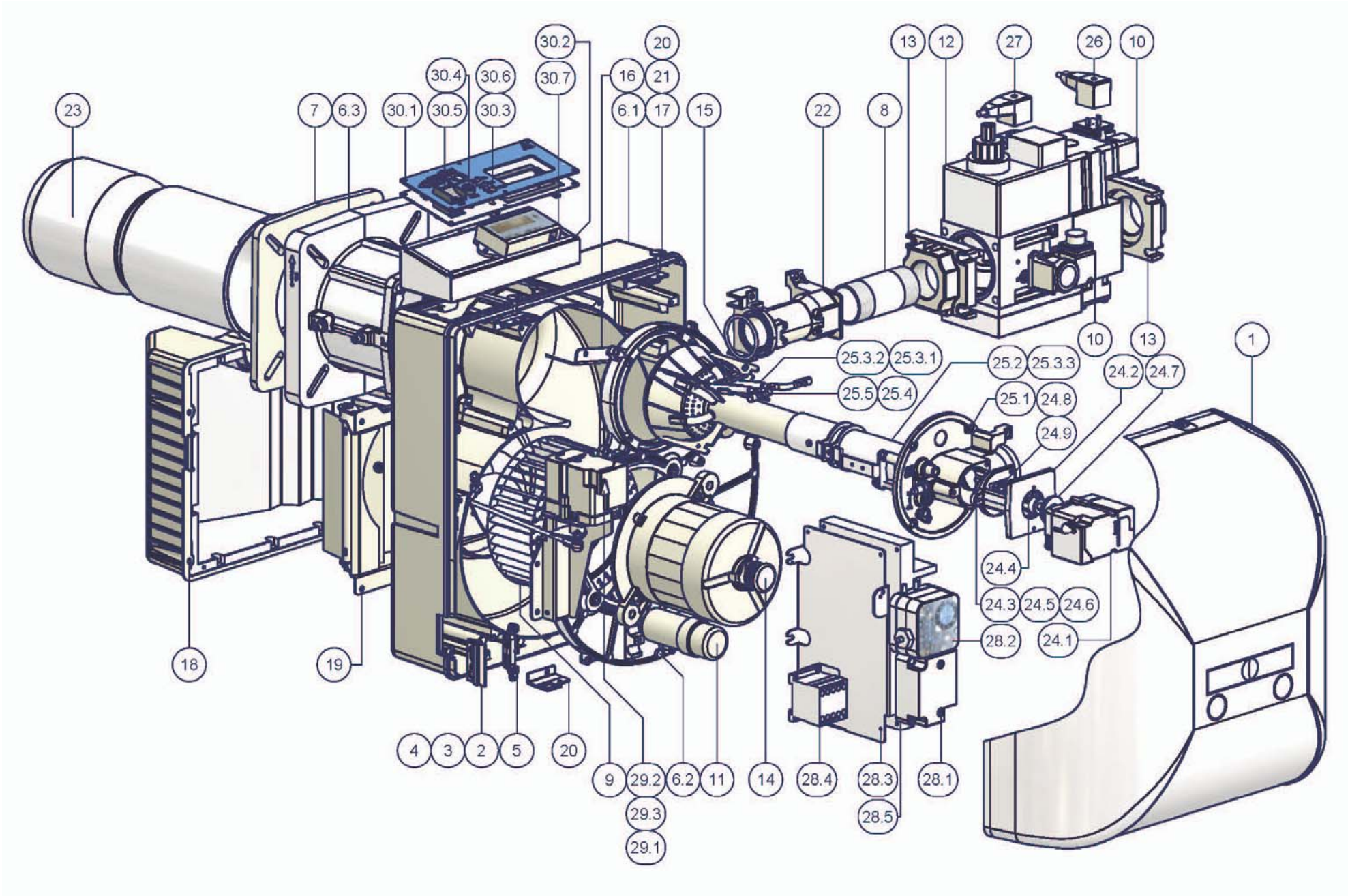
Para apagar el quemador en el período de parada estacional, proceder de la siguiente manera:

1 poner el interruptor general del quemador en posición 0 (OFF - apagado)
2 desconectar la línea de alimentación eléctrica
3 cerrar el grifo de combustible de la línea de distribución.

### *Eliminación del quemador*

En caso de desguace del quemador, seguir los procedimientos previstos por las leyes vigentes acerca de la eliminación de los materiales.

**VISTA DETALLADAVISTA DETALLADA**



| | |
|---|---|
| 1 | TAPA |
| 2 | PASACABLE |
| 3 | PASACABLE |
| 4 | PASACABLE |
| 5 | PASACABLE |
| 6.1 | CÓCLEA |
| 6.2 | PLACA MOTOR |
| 6.3 | tubo rampa gas bridado |
| 7 | JUNTA GENERADOR |
| 8 | TUBO GAS ROSCADO |
| 9 | VENTILADOR |
| 10 | PRESÓSTATO GAS |
| 11 | MOTOR |
| 12 | GRUPO VÁLVULAS GAS CON ESTABILIZADOR |
| 13 | BRIDA |
| 14 | TAPÓN |
| 15 | ANILLO De O |
| 16 | PALETA |
| 17 | TORNILLO  DE FIJACIÓN TAPA |
| 18 | CAJON AIRE |
| 19 | CAJON AIRE |
| 20 | ESCUADRA |
| 21 | ESCUADRA |
| 22 | COLECTOR GAS |
| 23 | TOBERA |
| 24.1 | SERVOMANDO |
| 24.2 | BRIDA |
| 24.3 | VÁLVULA GAS MARIPOSA |
| 24.4 | ACOPLADOR |

| | |
|---|---|
| 24.5 | ANILLO De O |
| 24.6 | PERNO |
| 24.7 | BRÚJULA |
| 24.9 | ÍNDICE |
| 25.1 | COLECTOR GAS |
| 25.3.1 | ELECTRODO DE DETECCIÓN |
| 25.3.2 | ELECTRODO DE ENCENDIDO |
| 25.3.3 | CABEZA DE COMBUSTION |
| 25.4 | CABLE DE ENCENDIDO |
| 25.5 | CABLE DE DETECCIÓN |
| 26 | CONECTOR |
| 27 | CONECTOR |
| 28.1 | TRANSFORMADOR DE ENCENDIDO |
| 28.2 | PRESÓSTATO AIRE |
| 28.3 | SOPORTE |
| 28.4 | CONTACTOR |
| 28.5 | EQUIPO CONTROL LLAMA |
| 29.1 | ESCUADRA SERVOMANDO |
| 29.2 | SERVOMANDO |
| 29.3 | BRÚJULA REGULACIÓN |
| 30.1 | PANEL FRONTAL CUADRO |
| 30.2 | CUADRO ELECTRICO |
| 30.3 | LAMPARA |
| 30.4 | FUSIBLE |
| 30.5 | INTERRUPTOR |
| 30.6 | LAMPARA |
| 30.7 | panel de control |

## ESQUEMAS ELÉCTRICOS

Consultar el esquema eléctrico adjunto.

**Esquema eléctrico 04-755 - Progresivo**

**Esquema eléctrico 04-753 - Modulante**

C.I.B. UNIGAS S.p.A.
Via L.Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (PD) - ITALY
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945/9201269
web site: www.cibunigas.it - e-mail: cibunigas@cibunigas.it

Note: specifications and data subject to change. Errors and omissions excepted.

# *AZL2x - LMV2x/3x*

## *Control electronico de quemador con regulación integrada*

## *de proporción combusible/aire*




# *Manual uso y taratura instrumento*

M12916FD Rev. 3.4 03/2023

# INDICE


*ADVERTENCIA* ..... 3

*CARACTERÍSTICAS GENERALES* ..... 6

*Interfaz de usuario* ..... 6

*Estructura de los niveles de parametrización* ..... 8

*MENÚ DE CONFIGURACIÓN* ..... 9

*Parámetros 000: Parámetros internos* ..... 10

*Parámetros 100: General* ..... 10

*Parámetros 200: Unidad básica* ..... 13

*Parámetros 400: Curvas de proporción* ..... 25

*Parámetros 500: Proporción* ..... 26

*Parámetros 600: Actuadores* ..... 28

*Parámetros 700: Historial de fallos* ..... 31

*Parámetros 900: Datos del proceso* ..... 32

*Referenciación* ..... 33

*Control de estanqueidad con presostato aparte (PGCP)* ..... 33

*Puntos de la curva* ..... 33

*PROGRAMACIÓN DE LA UNIDAD LMV* ..... 34

*Configuración "en caliente"* ..... 38

*Configuración "en frío"* ..... 40

*ENCENDIDO DEL QUEMADOR CON LMV... YA PROGRAMADA* ..... 41

*Enclavamiento manual* ..... 43

*Salida automática de la programación* ..... 43

*Acceso a los niveles* ..... 44

*Nivel Info* ..... 45

*Nivel Service* ..... 47

*LISTA DE INDICACIONES DE FASE* ..... 48

*RESPALDO PARÀMETROS MEDIANTE AZL2x* ..... 49

*RESTAURAR PARÀMETROS DE AZL2x A LMV..* ..... 50

*ESQUEMA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS* ..... 61

*Conexiones eléctricas para LMV20* ..... 61

*Variantes conexiones eléctricas para LMV27* ..... 62

*Variantes conexiones eléctricas para LMV26* ..... 63

*Variantes conexiones eléctricas para LMV37* ..... 64

**ADVERTENCIA**

**EL MANUAL DE INSTALACIÓN, USO Y MANTENIMIENTO FORMA PARTE INTEGRANTE Y ESENCIAL DEL PRODUCTO Y COMO TAL DEBE SER SUMINISTRADO AL USUARIO.**

**LAS ADVERTENCIAS CONTENIDAS EN ESTE CAPÍTULO ESTÁN DIRIGIDAS TANTO AL USUARIO COMO AL PERSONAL QUE DEBERÁ REALIZAR LA INSTALACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO.**

**EL USUARIO ENCONTRARÁ ULTERIORES INFORMACIONES RESPECTO DEL FUNCIONAMIENTO Y DE LAS LIMITACIONES DE USO EN LA 2ª PARTE DE ESTE MANUAL, EL QUE ACONSEJAMOS LEER ATENTAMENTE.**

**CONSERVAR CUIDADOSAMENTE EL PRESENTE MANUAL A FIN DE PODERLO CONSULTAR EN CASO DE NECESIDAD.**

## 1) ADVERTENCIAS GENERALES

- La instalación debe ser efectuada respetando las normativas vigentes en materia y según las instrucciones del fabricante, ésta debe ser efectuada por personal profesionalmente cualificado.
- Por personal profesionalmente cualificado se entiende aquel capacitado técnicamente en el sector de aplicación del equipo (civil o bien industrial) y, especialmente, el personal de los centros de asistencia autorizados por el fabricante.
- Una instalación equivocada podría provocar daños a personas, animales o cosas. Daños o accidentes que no podrán ser imputables al fabricante, el cual no es responsable de éstos.
- Después de haber desembalado, controlar que el contenido esté íntegro.

En caso de dudas al respecto, no utilizar el equipo y diríjase directamente al vendedor.
Los elementos que forman parte del embalaje (jaula de madera, clavos, grapas, bolsas de plástico, poliestirol expanso, etc.) no deben ser dejados al alcance de niños porque constituyen potenciales fuentes de peligro para éstos.

- Antes de efectuar cualquier operación de limpieza o de mantenimiento, desenchufar el equipo de la red de alimentación interviniendo en el interruptor del equipo y/o en los correspondientes órganos de interceptación.
- Evitar de obstruir las rejillas de aspiración o de escape.
- En caso de avería y/o malfuncionamiento del equipo, desactivarlo, absteniéndose de realizar cualquier intento de reparación o de intervenir directamente.

Diríjase solamente a personal profesionalmente cualificado.
La eventual reparación del equipo y/o piezas deberá ser realizada solamente por un centro de asistencia autorizado por la empresa fabricante y utilizando solamente repuestos originales.
El incumplimiento de lo antedicho puede comprometer la seguridad del equipo.
A fin de garantizar la eficacia del equipo y de su correcto funcionamiento, es indispensable que el mantenimiento periódico sea efectuado sólo por personal profesionalmente cualificado y respetando las indicaciones entregadas por el fabricante

- Si se decide no utilizar más el equipo, es necesario que aquellas partes del mismo, que podrían ser potenciales fuentes de peligro, sean eliminadas.
- Si el equipo se vende o se cede a otro propietario o bien en caso de mudanza deba ser dejado, es necesario controlar que el presente manual quede siempre junto con el equipo a fin que pueda ser siempre consultado por un eventual nuevo propietario y/o por el instalador.
- Para todos los equipos con piezas opcionales o kit (incluso aquellas eléctricas), se deberán utilizar solamente accesorios originales.
- Este equipo deberá ser destinado sólo para el uso explícitamente previsto. Cualquier otro uso debe ser considerado impropio y, por dicho motivo, peligroso.

El fabricante declina cualquier responsabilidad contractual y extra contractual imputable a daños provocados por errores durante la fase de instalación y durante el uso y, de cualquier modo, por el incumplimiento de las instrucciones entregadas por el mismo.

La aparición de cualquiera de las siguientes situaciones puede causar graves daños a personas, animales y cosas, explosiones, gases sin quemar tóxicos (por ejemplo monóxido de carbono CO) y quemaduras:

- incumplimiento de una de las ADVERTENCIAS indicadas en este capítulo

- incumplimiento de la buena norma aplicable

- movimiento, instalación, ajuste, mantenimiento incorrecto

- uso inapropiado del quemador y de sus partes u opcionales de suministro

## 2) ADVERTENCIAS ESPECIALES RESPECTO DE LOS QUEMADORES

- El quemador debe ser instalado en un local adecuado con aperturas que garanticen la ventilación mínima, según cuanto prescrito por las normativas vigentes y, de cualquier modo, suficientemente aptas para obtener una perfecta combustión.
- Deben utilizarse solamente quemadores fabricados según las normativas vigentes.
- Este quemador deberá ser destinado sólo al uso para el cual ha sido explícitamente previsto.
- Antes de conectar el quemador cerciorarse que los datos indicados en la placa correspondan con aquéllos de la red de alimentación (eléctrica, gas, gasóleo o bien de cualquier otro combustible).
- No tocar las partes calientes del quemador. Normalmente éstas, posicionadas cerca de la llama y del eventual sistema de precalentamiento del combustible, se calientan durante el funcionamiento y lo permanecen incluso después que el quemador ha sido apagado.

Si se decide definitivamente que el quemador no se utilizará, deberán ser efectuadas sólo por personal profesionalmente cualificado, las siguientes operaciones:

a desconectar la alimentación eléctrica quitando el cable de alimentación del interruptor general.

b cerrar la alimentación del combustible mediante la válvula manual de interceptación; quitar los volantes de mando de su alojamiento.

**Advertencias especiales**

- Controlar que quien ha realizado la instalación del quemador lo haya fijado sólidamente al generador de calor, de modo que la llama se genere dentro de la cámara de combustión del generador.
- Antes de poner en marcha el quemador, y por lo menos una vez al año, encargar a personal profesionalmente cualificado las siguientes operaciones:

a calibrar el caudal del combustible del quemador en base a la potencia requerida por el generador de calor.

b regular el caudal del aire comburente a fin de obtener un valor de rendimiento de combustión que por lo menos sea igual al del mínimo impuesto por las normativas vigentes.

c efectuar el control de la combustión a fin de evitar la formación de incombustos nocivos o contaminantes que superan los límites permitidos por las normativas vigentes.

d controlar que dispositivos de regulación y de seguridad funcionen correctamente.

e controlar que el conducto de evacuación de los productos de combustión funcione correctamente.

f controlar, una vez que se hayan terminado las regulaciónes, que todos los sistemas de bloqueo mecánico de los dispositivos de regulación estén bien apretados.

g controlar que en el local caldera estén también presentes las instrucciones de uso y de mantenimiento del quemador.

- En caso de parada por bloqueo, desbloquear el equipo pulsando el botón específico de RESET. En el caso de una nueva parada por bloqueo, contactar con la Asistencia Técnica, **sin realizar nuevos intentos**.
- El uso y el mantenimiento deben ser efectuados exclusivamente por personal profesionalmente cualificado, en respeto de cuanto indicado por las disposiciones vigentes.

## 3) ADVERTENCIAS GENERALES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE ALIMENTACIÓN

### 3a) ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- La seguridad eléctrica del equipo se obtiene solamente cuando éste ha sido correctamente conectado con una eficaz conexión de tierra realizada como previsto por las normativas de seguridad vigentes.
- Es necesario controlar que se cumpla con este fundamental requisito de seguridad. En caso de dudas, solicitar un escrupuloso control de la instalación eléctrica por parte de personal profesionalmente cualificado; el fabricante no es responsable por eventuales daños provocados por la omisión de una conexión de tierra del equipo.
- Hacer controlar por parte de personal profesionalmente cualificado que la instalación eléctrica sea adecuada a la potencia máxima absorbida por el equipo indicada en la placa, controlar especialmente que la sección de los cables de instalación sean del tipo idóneo con la potencia absorbida por el equipo.
- Para la alimentación general del equipo de la red eléctrica no está permitido el uso de adaptadores, tomas múltiples y/o alargadores.
- Para la conexión con la red es necesario prever un interruptor omnipolar, tal como previsto por las normativas de seguridad vigentes.
- El uso de cualquier componente que funcione con energía eléctrica comporta el respeto de alguna reglas fundamentales, tales como:
  - no tocar el equipo con partes del cuerpo que estén mojadas o húmedas y/o estar descalzo.

- no tirar de los cables eléctricos.
- no dejar el equipo expuesto a condiciones atmosféricas (lluvia, sol, etc.) a menos que no esté explícitamente previsto.
- no permitir que el equipo sea utilizado ni por niños ni por personas inexpertas.

- El cable de alimentación del equipo no debe ser sustituido por el usuario. Si se daña el cable, apagar el equipo. Para sustituirlo sírvase exclusivamente de personal profesionalmente cualificado.

Si se decide no utilizar el equipo durante un determinado período, es necesario apagar, mediante el interruptor eléctrico de alimentación, todos los componentes que utilizan energía eléctrica (bombas, quemador, etc.).

### 3b) ALIMENTACIÓN CON GAS, GASÓLEO U OTROS COMBUSTIBLES

**Advertencias generales**

- La instalación del quemador debe ser efectuada sólo por personal profesionalmente cualificado y en conformidad con las normativas y disposiciones actualmente vigentes; una errada instalación puede provocar daños a personas, animales o cosas respecto de las cuales el fabricante no puede ser considerado responsable.
- Antes de la instalación es oportuno realizar una esmerada limpieza interna de todas las tuberías del equipo de aducción del combustible, a fin de eliminar que eventuales residuos puedan provocar un malfuncionamiento del quemador.
- Para la primera puesta en marcha del quemador es necesario que personal profesionalmente cualificado realice los siguientes controles:

a el control de estanqueidad interna y externa del equipo de aducción del combustible.
b) la regulación del caudal del combustible en base a la potencia requerida por el quemador.
c) que el quemador esté alimentado por el tipo de combustible para el cual está predispuesto.
d) que la presión de alimentación del combustible corresponda con aquellos valores indicados en la placa.
e) que el equipo de alimentación del combustible corresponda con las dimensiones para el caudal necesario al quemador; que esté equipado con todos los dispositivos de seguridad y de control prescritos por las normativas vigentes.

- Si se decide no utilizar el quemador por un determinado período, cerrar el/los grifos de alimentación del combustible.

**Advertencias especiales para uso del gas**

Hacer que personal profesionalmente cualificado controle:

a que la línea de aducción y la rampa gas cumplan los requisitos de las normativas y prescripciones vigentes.
b) la estanqueidad de todas las conexiónes gas.
c) que las aperturas de aireación del local caldera tengan las dimensiones requeridas a fin de garantizar aflujo de aire establecido por las normativas vigentes y, de cualquier modo, que sean suficientes para obtener una combustión perfecta.

- No utilizar los tubos del gas como vehículo de conexión de tierra para los aparatos eléctricos.
- No dejar el quemador inútilmente en función cuando no se utiliza; cerrar siempre el grifo del gas.
- En caso de prolongada ausencia del usuario, cerrar el grifo principal de aducción del gas al quemador.

**Si se advierte olor de gas:**

a no activar interruptores eléctricos ni el teléfono ni cualquier otro objeto que pueda provocar chispas.
b) abrir inmediatamente puertas y ventanas a fin de crear una corriente de aire que purifique el local.
c) cerrar los grifos del gas.
d) solicitar la intervención de personal profesionalmente cualificado.

- No obstruir las aperturas de aireación del local donde esté instalado un aparato de gas a fin de evitar situaciones peligrosas, tales como la formación de mezclas tóxicas y/o explosivas.

**DIRECTIVAS Y NORMAS APLICADAS**

***Quemadores de gas***

**Directivas europeas:**

- 2009/142/CE (Directiva gas);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas:**

- UNI EN 676 (Quemadores de gas);
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

***Quemadores de gasóleo***

**Directivas europeas:**

- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas:**

-UNI EN 267-2011 quemadores de mono - blo- queo de aceite combustible y con pulve- rización
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Normas nacionales**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba.

***Quemadores de aceite combustible***

**Directivas europeas:**

- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas**

-UNI EN 267 quemadores de mono - blo- queo de aceite combustible y con pulve- rización
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Normas nacionales:**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba.

***Quemadores mixtos gas-gasóleo***

**Directivas europeas:**

- 2009/142/CEE (Directiva gas);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Normas armonizadas:**

- UNI EN 676 (Quemadores de gas);
- UNI EN 267 quemadores de mono - blo- queo de aceite combustible y con pulve- rización
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Normas nacionales**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba.

***Quemadores mixtos gas-aceite combustible***

**Directivas europeas**

- 2009/142/CE (Directiva gas);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Directivas armonizadas**

- UNI EN 676 (Quemadores de gas);
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- CEI EN 60335-1 Seguridad de aparatos electrodomésticos y análogos) - parte I: Requisitos generales;
- CEI EN 60335-2-102 Equipamiento eléctrico de aparatos no eléctricos para uso doméstico y análogos. Prescripciones de seguridad.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

**Directivas nacionales**

- UNI 7824- Quemadores monobloque de combustibles líquidos pulverizados. Características y métodos de prueba

***Quemadores industrial***

**Directivas europeas**

- 2009/142/CE (Directiva gas);
- 2014/35/UE (Directiva Baja Tensión);
- 2014/30/UE (Directiva Compatibilidad Electromagnética).
- 2006/42/CE (Directiva de Máquinas)

**Directivas armonizadas**

- EN 746-2: Instrumentaciones de proceso térmico industrial - Parte 2: Requisados de seguridad por la combustión y por el movimiento y el trato de los combustibles.
- EN 55014-1 Compatibilidad electromagnética, requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos
- EN 60204-1:2006 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas.
- UNI EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.

## Placa de datos del quemador

Para la siguiente información, consultar siempre la placa de datos del quemador:

- tipo y modelo de la máquina (indicar en cada comunicación con el proveedor de la máquina).
- número de matrícula del quemador (indicar obligatoriamente en cada comunicación con el proveedor).
- Fecha de fabricación (mes y año)
- Indicación sobre el tipo de gas y la presión en la red

| | |
|---|---|
| Tipo | -- |
| Modelo | -- |
| Año | -- |
| N°serie | -- |
| Potencia | -- |
| Caudal | -- |
| Combusible | -- |
| Categoría | -- |
| Presón | -- |
| Viscosidad | -- |
| Tensión | -- |
| Pot. Eléctrica | -- |
| Pot. Motor | -- |
| Protección | -- |
| Destino | -- |
| P.I.N. | -- |

**Símbolos e indicaciones**



***ATENCIÓN***

Este símbolo indica las instrucciones que, en caso de no ser tenidas en cuenta, pueden producir daños o roturas en la máquina, así como daños al medio ambiente.



***PELIGRO!***

Este símbolo indica las instrucciones que, en caso de no ser tenidas en cuenta, pueden acarrear graves consecuencias tanto físicas como materiales



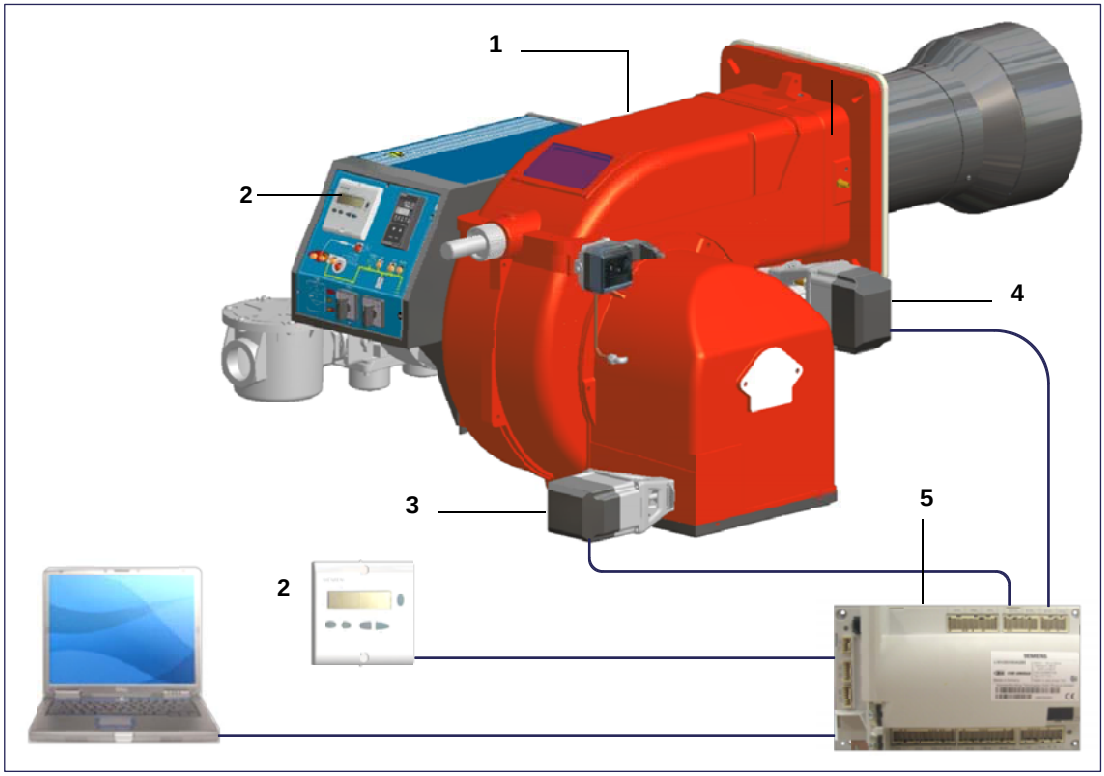
***PELIGRO!***

Este símbolo indica las instrucciones que, en caso de no ser tenidas en cuenta, pueden provocar descargas eléctricas mortales.

.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

El sistema de control electrónico se compone de la unidad central Siemens LMV que integra todas las funciones de control del quemador y de la unidad local de programación Siemens AZL que actúa como interfaz del usuario.

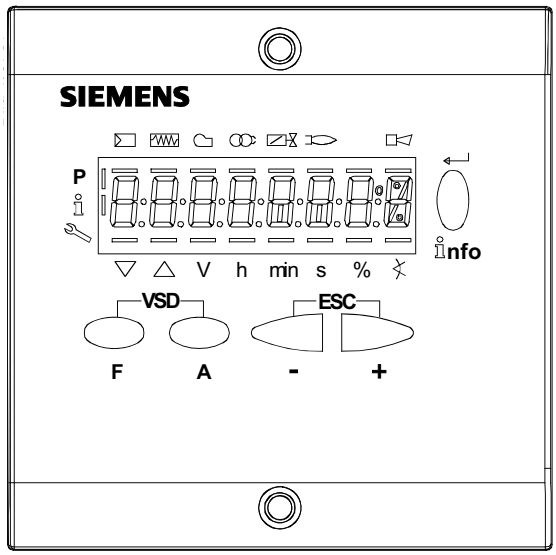



**Leyenda**

1 Quemador
2 AZL2..
3 Actuador de aire
4 Actuador de combustible
5 LMV2..

### *Interfaz de usuario*

Para introducirse en la unidad de visualización/programación AZL2x... se hace de la siguiente manera:






**Botón F**

Para ajustar el accionamiento por combustible (**F**uel): :

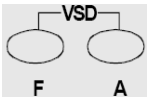
Mantener pulsado el botón **F** y ajustar el valor mediante los botones **+** o **-**.




**Botón A**

Para ajustar el accionamiento por aire (**A**ir):

Mantener pulsado el botón **A** y ajustar el valor mediante los botones **+** o **-**.




**Botónes F + A**

Presionando al mismo tiempo los dos botones de la pantalla aparece escrito “**code**” e introduciendo la contraseña adecuada se entra en la configuración “**service**”. Solo con LMV37, durante la introducción de los puntos de la curva presionando al mismo tiempo los dos botones se impone el % de giro del inverter

**Botones Info e Intro**




Para navegar en el modo de información y de mantenimiento **Info** e **Service**

En el modo de parametrización y **Enter**

**Rearme** en caso de fallo

Bajar un nivel de menú

**Botón -**




Reducir el valor

Para navegar en los modos de ajuste de curva, de información y de mantenimiento

**Botón +**



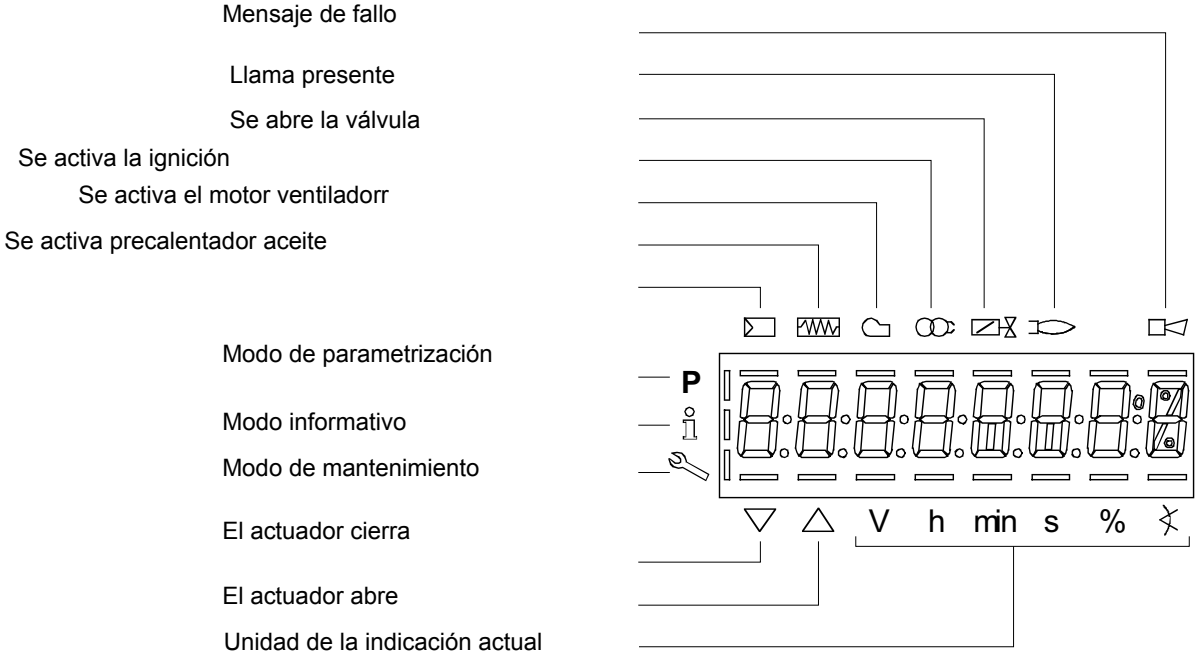

Para navegar en los modos de ajuste de curva, de información y de mantenimiento

**Botones + y -: Función de escape**

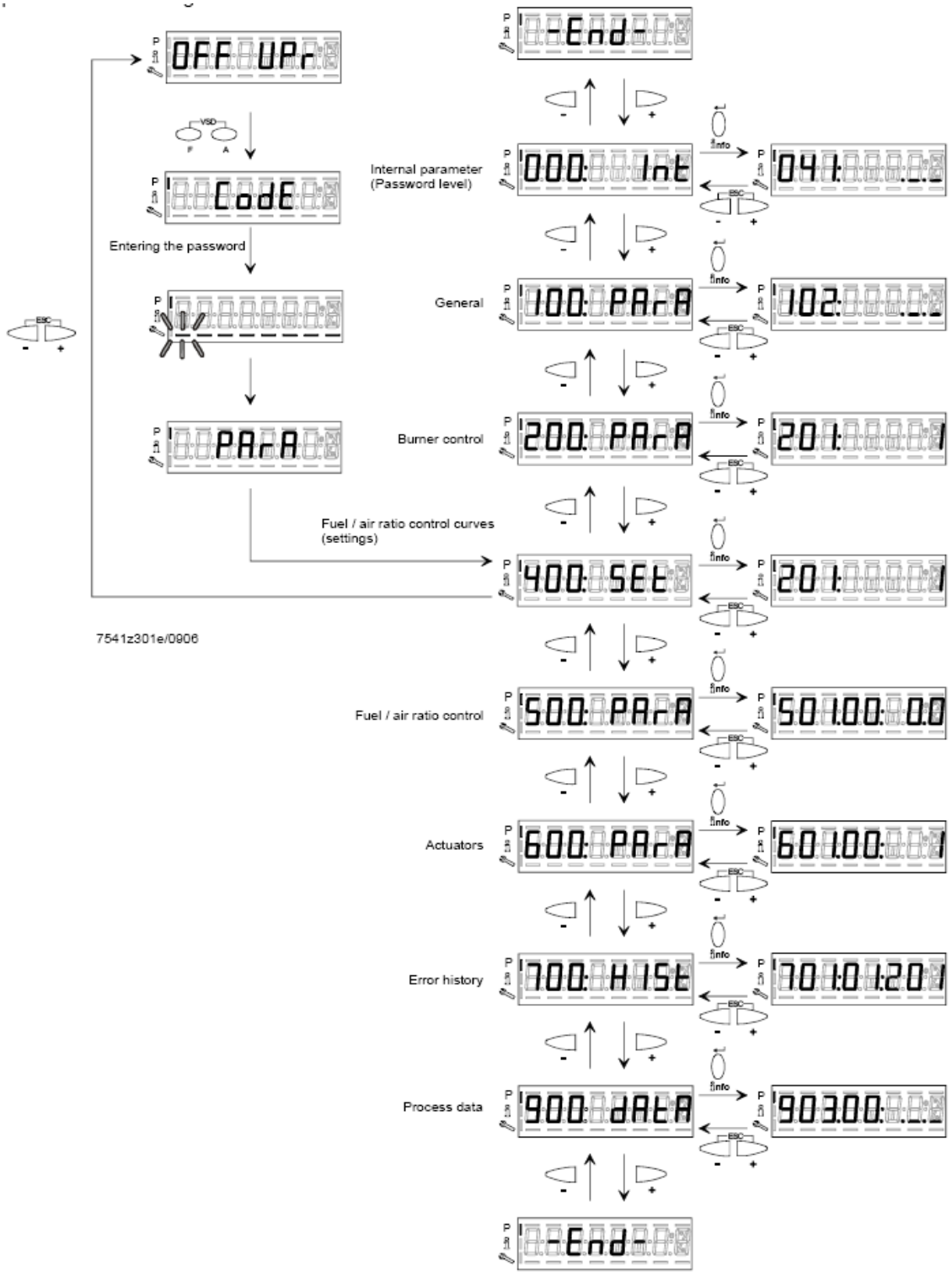



Mantenir pulsado el bóton **-** y el bóton **+**:

Subir un nivel de menú



## *Estructura de los niveles de parametrización*



## MENÚ DE CONFIGURACIÓN

El menú de configuración se divide en diferentes bloques de parámetros:

| | | Description | |
|---|---|---|---|
| 000 | Parámetros internos | Internal parameters | OEM / Service |
| 100 | Información General | General | OEM / Service / Info |
| 200 | Unidad básica | Burner control | OEM / Service |
| 300 | Unidad básica (LMV26) | Burner control (**LMV26** only) | OEM / Service |
| 400 | Curvas de proporción | Ratio curves | OEM / Service |
| 500 | Proporción | Ratio control | OEM / Service |
| 600 | Actuadores | Actuators | OEM / Service |
| 700 | Historial de fallos | Error history | OEM / Service / Info |
| 900 | Datos del proceso | Process data | OEM / Service / Info |

El acceso a los diferentes bloques se hace a través de una contraseña. La contraseña se divide en tres niveles:

- Nivel de usuario (info): Sin necesidad de contraseña
- Nivel de asistencia (service)
- Nivel de fabricante (OEM), parámetros únicamente modificables por el fabricante del quemador

### *Parámetros 000: Parámetros internos*

| | Parámetro | Description | Nivel de coantraseña |
|---|---|---|---|
| 041 | Contraseña HF (4 caracteres) | Password heating engineer (4 characters) | OEM |
| 042 | Contraseña OEM (5 caracteres) | Password OEM (5 characters) | OEM |
| 050 | Iniciar el respaldo / la restauración mediante AZL2... / herramienta de PC (parametrizar a 1)<br>Índice 0 = crear respaldo<br>Índice 1 = ejecutar restauración<br>Diagnóstico de fallo mediante valores negativos (véase el código de fallo 137) | Start backup / restore via AZL2.../ PC software (set parameter to 1) Index 0: Create backup Index 1: Execute restore Error diagnostics via negative values<br>(see error code 137) | SO |
| 055 | Identificador del quemador del conjunto de datos de respaldo del AZL2… | Burner identification of AZL2... backup data set | SO |
| 056 | Extracto ASN del conjunto de datos de respaldo del AZL2… | ASN extraction of AZL2... backup data set | SO |
| 057 | Versión de software en el momento de crear el conjunto de datos de respaldo del AZL2… | Software version when creating the AZL2... backup data set | Service / Info |



### *Parámetros 100: General*

| | Parámetro | Description | | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 | Fecha de identificación | Identification date (yy-mm-dd) | Service / Info | x | x | x |
| 103 | Número de identificación | Identification number | Service / Info | x | x | x |
| 104 | Juego de parámetros predeterminado: Código del cliente | Preselected parameter set: customer code | Service / Info | x | x | x |
| 105 | Juego de parámetros predeterminado: Versión | Preselected parameter set: version | Service / Info | x | x | x |
| 107 | Versión de software | Software version | Service / Info | x | x | x |
| 108 | Versión de software | Software variant | Service / Info | x | x | x |
| 113 | Identificador del quemador | Burner identification | Service / Info<br>SO password for writing | x | x | x |
| 121 | Potencia manual<br>Indefinido = funcionamiento automático | Manual output<br>Undefined = automatic mode | Service / Info | x | x | x |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | Frecuencia de red<br>0 = 50 Hz<br>1 = 60 Hz | Mains frequency<br>0 = 50 Hz<br>1 = 60 Hz | Service / Info | x | x | x |
| 126 | Luminosidad del display | Display brightness | Service / Info | x | x | x |
| 127 | Expiración del tiempo de espera para el manejo del menú (Ajuste básico: 60 min.Rango de valores: 10-120min) | Timeout for menu operation (default value = 60min - range: 10 - 120 min) | OEM | x | x | x |
| 130 | Borrar la indicación del historial de fallos<br>Para borrar la indicación: ajustar el parámetro a 1, y a continuación a 2<br>Retorno 0: tarea completada con éxito<br>Retorno -1: expiración de tiempo de espera de la secuencia 1_2 | Delete display of error history<br>To delete display : set to 1 then to 2;<br>return value “0” = error history deleted<br>return value “-1” = timeout of 1_2 sequence | OEM / Service | x | x | x |
| 141 | Modo de funcionamiento automatización de edificios<br>0 = apagado<br>1 = Modbus<br>2 = reservado | Operating mode BACS<br>0 = off 1 = Modbus 2 = reserved | OEM / Service | | x | x |
| 142 | Tiempo de liberación en caso de interrupción de la comunicación<br>Valores de ajuste:<br>0 = inactivo<br>1….7200 s | Setback time in the event of communication breakdown | OEM / Service | | x | x |
| 143 | reservado | Reserved | Service / Info | | x | x |
| 144 | reservado | Reserved | OEM / Service | | x | x |
| 145 | Dirección del aparato Modbus de la unidad básica<br>Valores de ajuste:<br>1…247 | Device address for Modbus | OEM / Service | | x | x |
| 146 | Ajuste de la tasa de baudios para la comunicación Modbus<br>Valores de ajuste:<br>0 = 9600<br>1 = 19200 | Baud rate for Modbus | OEM / Service | | x | x |
| 147 | Ajuste de paridad para la comunicación Modbus<br>Valores de ajuste:<br>0 = ninguna<br>1 = impar<br>2 = par | Parity for Modbus | OEM / Service | | x | x |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | Especificación de potencia en caso de interrupción de la comunicación con la automatización de edificios<br>Valores de ajuste:<br>En el funcionamiento modulante, el rango de ajuste es:<br>0…19,9 = quemador apagado<br>20…100 = 20…100 % potencia del quemador<br>En el funcionamiento multietapa se aplican los siguientes ajustes:<br>0 = quemador APAGADO, P1, P2, P3<br>Inválido = sin especificación de potencia por parte de la automatización de edificios<br>Ajuste de fábrica: Inválido | Performance standard at interruption of communication with building automation For modulation operation the setting range is as fol-lows: 0…19.9 = burner off 20…100 = 20…100% burner rating For multistage operation apply to setting range: 0 = burner OFF, P1, P2, P3 Invalid = no performance standards of the building auto-mation | OEM / Service | | x | x |
| 161 | Número de fallos | Number of faults | Service / Info | x | x | x |
| 162 | Horas de funcionamiento, restaurable | Operating hours (resettable by Service) | Service / Info | x | x | x |
| 163 | Horas de funcionamiento, unidad conectada a tensión | Operating hours (when unit is live) | Service / Info | x | x | x |
| 164 | Puestas en marcha, restaurable | Number of startups (resettable by Service) | Service / Info | x | x | x |
| 165 | Puestas en marcha | Number of startups | Service / Info | x | x | x |
| 166 | Puestas en marcha totales | Total number of startups | Service / Info | x | x | x |
| 167 | Volumen de combustible, restaurable ($m^3$, l, $ft^3$, gal) | Fuel volume (resettable by OEM) | Service / Info | x | x | x |
| 172 | Combustible 1: Horas de funcionamiento, restaurable | Fuel 1: Operation hours resettable | Service / Info | | x | |
| 174 | Combustible 1: Puestas en marcha, restaurable | Fuel 1: Number of startups resettable | Service / Info | | x | |
| 175 | Combustible 1: Puestas en marcha | Fuel 1: Number of startups | Service / Info | | x | |
| 177 | Combustible 1: Volumen de combustible, restaurable ($m^3$, l, $ft^3$, gal) | Fuel 1: Fuel volume resettable ($m^3$, l, $ft^3$, gal) | Service / Info | | x | |

| | Parámetro | Description | | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 201 | Modo de funcionamiento del quemador (canal de combustible modulante / multietapa, accionamientos…)<br>__=indefinido (borrar curvas)<br>**1** =G mod<br>**2** =Gp1 mod<br>**3** =Gp2 mod<br>**4** =Lo mod<br>**5** =Lo 2 etapas<br>**6** =Lo 3 etapas<br>**7** =G mod pneu<br>**8** =Gp1 mod pneu<br>**9** =Gp2 mod pneu | Burner operating mode (fuel train, modulating / multistage, actuators, etc..)<br>__= undefined (delete curves)<br>**1** = gas direct ignition (G mod)<br>**2** = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 (Gp1 mod)<br>**3** = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 (Gp2 mod)<br>**4** = light oil ignition - modulating (Lo mod)<br>**5** = light oil ignition - double stage (Lo 2 stage)<br>**6** = light oil ignition - three stage (Lo 3 stage)<br>**7** = gas direct ignition - pneumatic regulation (G mod pneu)<br>**8** = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 - pneumatic regulation (Gp1 mod pneu)<br>**9** = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 - pneumatic regulation (Gp2 mod pneu) | OEM / Service | x | x | x |
| | **10** =LoGp mod<br>**11** =LoGp 2 etapas<br>**12** =Lo mod 2 válvulas de combustible<br>**13** =LoGp mod 2 válvulas de combustible<br>**14** =G mod pneu sin accionamiento | **10** = LoGp mod<br>**11** = LoGp 2-stage<br>**12** = Lo mod 2 fuel valves<br>**13** = LoGp mod 2 fuel valves<br>**14** = G mod pneu without actuator | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **15** =Gp1 mod pneu sin accionamiento<br>**16** =Gp2 mod pneu sin accionamiento<br>**17** =Lo 2 etapas sin accionamiento<br>**18** =Lo 3 etapas sin accionamiento<br>**19** =G mod sólo accionamiento por gas<br>**20** =Gp1 mod sólo accionamiento por gas<br>**21** =Gp2 mod sólo accionamiento por gas<br>**22** =Lo mod sólo accionamiento por aceite | **15** = Gp1 mod pneu without actuator<br>**16** = Gp2 mod pneu without actuator<br>**17** = Lo 2-stage without actuator<br>**18** = Lo 3-stage without actuator<br>**19** = G mod gas actuator only<br>**20** = Gp1 mod gas actuator only<br>**21** = Gp2 mod gas actuator only<br>**22** = Lo mod oil actuator only | | | | |
| 208 | Detención del programa<br>**0** =inactivo<br>**1** =pos. preventilación (Ph24)<br>**2** =pos. encendido (Ph36)<br>**3** =intervalo 1 (Ph44)<br>**4** =intervalo2 (Ph52) | Program stop<br>**0** = deactivated<br>**1** = pre-purge position (Ph24 - program phase 24)<br>**2** = ignition position (Ph36 - program phase 36)<br>**3** = interval 1 (Ph44 - program phase 44)<br>**4** = interval 2 (Ph52 - program phase 52) | OEM / Service | x | x | x |
| 210 | Alarma en caso de prevención de arranque<br>**0** =inactivo<br>**1** activo= | Alarm in the event of start prevention<br>**0** = deactivated<br>**1** = activated | OEM / Service | x | x | x |
| 211 | Tiempo de fase de aceleración del ventilador (Ajuste básico: 2s. Rango de valores: 2 - 60 s) | Fan ramp up time (default value = 2s - range: 2 - 60 s) | OEM / Service | x | x | x |
| 212 | Tiempo máx. hasta carga baja(Ajuste básico: 45 s. Rango de valores: 0.2s - 10 min) | Maximum time down to low-fire (default value = 45 s - range: 0.2 s - 10 min)<br>It states the maximum time interval during which the burner drives to the low output and then turns off | OEM / Service | | x | |
| 213 | Tiempo de espera de retorno al reposo(Ajuste básico: 2 s.Rango de valores: 2-60s) | Min. time home run (default value = 2 s - range: 2 - 60 s) | OEM | x | x | x |
| 214 | Tiempo máx. hasta habilitación de arranque | Max. time start release | OEM | x | x | x |
| 215 | Valor de limitación de repetición cadena de seguridad<br>1 = Sin repetición<br>2...15 = Número de repeticiones<br>16 = Repetición permanente<br>(Ajuste básico: 16. Rango de valores: 1 - 16) | Repetition limit safety loop (default value = 16 - range: 1 - 16) | OEM / Service | x | x | x |
| 217 | Tiempo de espera máx. para la detección de una señal de sensor o de presión (p. ej. retorno al reposo, preencendido «Lo») (Ajuste básico: = 30. Rango de valores: 5s - 10 min) | Max. time to detector signal (default value = 30s - range: 5s - 10 min) | OEM | x | x | x |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 221 | Gas: Sensor activo de la evaluación de llama<br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | Gas: active detector flame evaluation (default value = 1)<br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | OEM / Service | x | x | x |
| 222 | Gas: Preventilación<br>0 = inactivo<br>1 = activo<br>ATENCIÓN: En ámbito civil la norma EN676 establece la obligatoriedad de la preventilación. En el ámbito industrial, véanse los casos en los que la norma EN746-2 prevé la posibilidad de no realizar la preventilación.En estos últimos casos el quemador debe ser fabricado obligatoriamente con control de estanqueidad y válvulas de gas clase A. | Gas: Pre-purging (default value = 1)<br>**1** = active<br>**0** = deactivated<br>WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN676. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the stanrds EN746-2<br>If the prepurge is not performed, the burner must be equipped with two valves and the proving system. | OEM / Service | x | x | x |
| 223 | Valor de limitación de repetición presostato de gas-mín.<br>1 = Sin repetición<br>2...15 = Número de repeticiones<br>16 = Repetición permanente<br>(Ajuste básico: 16. Rango de valores: 1 - 16) | Repetition limit pressure switch-min-gas (default value = 16 - range:1 - 16) | OEM / Service | x | x | x |
| 225 | Gas: Tiempo de preventilación (Ajuste básico:: 20s. Rango de valores: 20s - 60m) | Gas: Prepurge time (default value = 20s - range:20s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 226 | Gas: Tiempo de preencendido (Ajuste básico: 2s. Rango de valores: 0.2 - 60min) | Gas: Preignition time (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 227 | Gas: Tiempo de seguridad 1 (TSA1) (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2 - 10s) | Gas: Safety time 1 (TSA1) (default value = 3s - range: 0.2 - 10s) | OEM | x | x | x |
| 229 | Gas: Tiempo hasta la reacción a fallo de presión en tiempo de seguridad 1 (TSA1) y tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 1.8s. Rango de valores: 0.2s - 9.8s) | Gas: time to respond to pressure faults in TSA1 e TSA2 (default value = 1.8s - range: 0.2s - 9.8s) | OEM | x | x | x |
| 230 | Gas: Intervalo 1 (Ajuste básico: 0.2s. Rango de valores: 0.2s - 9.8s) | Gas: Interval 1 (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 231 | **Gas: Tiempo de seguridad 2 (TSA2)** (Ajuste básico: .3s Rango de valores: 0.2 - 10 s) | Gas: Safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | x | x | x |
| 232 | Gas: Intervalo 2 (Ajuste básico: 2s. Rango de valores:2s - 60min ) (Ajuste básico: 8s. Rango de valores: 2s - 60min) | Gas: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | |
| 233 | Gas: Tiempo de postcombustión (Ajuste básico: 8s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Gas: postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | x | x | x |
| 234 | Gas: Tiempo de postventilación (sin comprobación de luz externa) (Ajuste básico: 0.2s . Rango de valores: 0.2s 180min) | Gas: Postpurge time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | x | x | x |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 236 | Gas: Entrada de presostato-mín.<br>0 = inactivo<br>1 = Presostato-mín. (antes de la válvula de combustible 1 (V1))<br>2 = Control de estanqueidad mediante presostato-mín. (entre la válvula de combustible 1 (V1) y la válvula de combustible 2 (V2)) | Gas: Pressure switch-min input<br>0 = inactive<br>1 = pressure switch-min (upstream of fuel valve 1 (V1))<br>2 = valve proving via pressure switch-min (between fuel valves 1 (V1) and 2 (V2)) | OEM / Service | x | x | |
| 237 | Gas: Entrada de presostato-máx. / POC<br>0 =inactivo<br>1=Presostato-máx.<br>2=POC<br>3 = | Gas: Pressure switch-max / POC input<br>0 = inactive 1 = pressure switch-max<br>2 = POC<br>3 = pressure switch valve proving | | | x | x |
| 239 | Gas: Funcionamiento intermitente forzado<br>0 = inactivo<br>1 = activo<br>Atención: por defecto este parámetro está activo = (1); el mismo se puede modificar solo en LMV37. Desde el punto e vista de la seguridad, el funcionamiento continuo es válido solo para quemadores de gas con electrodo de detección. | Gas: Forced intermittent operation 0 = deactivated 1 = activated | OEM | | | x |
| 240 | Valor de limitación de repetición pérdida de llama<br>1 = Sin repetición<br>2 = 1 repetición<br>(Ajuste básico: 2 . Rango de valores: 1-2) | Repetition limit loss of flame (default value= 2 - range:1 - 2) | OEM | x | x | x |
| 241 | Gas: Ejecución del control de estanqueidad<br>**0** =sin control de estanqueidad<br>**1** =control de estanqueidad durante la puesta en marcha<br>**2** =control de estanqueidad durante la puesta fuera de servicio<br>**3** =control de estanqueidad durante la puesta en marcha y fuera de servicio<br>(Ajuste básico: 2. ) | Gas: execution proving test (default value= 2)<br>**0** = no proving test<br>**1** = proving test on startup<br>**2** = proving test on shutdown<br>**3** = proving test on shutdown and on startup | OEM / Service | x | x | x |
| 242 | Gas: Control de estanqueidad tiempo de vaciado (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2s - 10s) | Gas: proving test evacuation time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | x | x | x |
| 243 | Gas: Control de estanqueidad tiempo de prueba de presión atmosférica (Ajuste básico: 10s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Gas: proving test time atmospheric pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | x | x | x |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 244 | Gas: Control de estanqueidad tiempo de llenado (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2s - 10s) | Gas: proving test filling time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | x | x | x |
| 245 | Gas: Control de estanqueidad tiempo de prueba de presión de gas (Ajuste básico: 10s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Gas: proving test time gas pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | x | x | x |
| 246 | Gas: Tiempo de espera por falta de gas. Si la presión del gas es demasiado baja, en la fase 22 no se realizará el encendido: el sistema realiza un número configurable de intentos hasta bloquearse. El tiempo de espera entre un intento y el siguiente se duplica en cada intento. (Ajuste básico: 10s. Rango de valores: 0.2s - 60) | Gas: waiting time gas shortage (default value = 10s - range:0.2s - 60s)<br>If the gas pressure is too low, in phase 22 the startup will not be performed: the system tries for a certain number of times the it locks out. The time interval between two attempts is doubled at each attempt. | OEM | x | x | x |
| 248 | Gas: Tiempo de postventilación (t3) (interrupción al encenderse el regulador de potencia) | Gas: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | x | x | x |
| 261 | Aceite: Sensor activo de la evaluación de llama<br><br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | Oil: active detector flame evaluation (default value = 0)<br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | OEM / Service | x | x | x |
| 262 | Aceite: Preventilación<br>**1** =inactivo<br>**0** =activo<br><br>En ámbito civil la norma EN267 establece la obligatoriedad de la preventilación. En el ámbito industrial, véanse los casos en los que la norma EN746-2 prevé la posibilidad de no realizar la preventilación | Oil: prepurging (default value = 1)<br>**0** = deactivated<br>**1** = activated<br>**0** = deactivated<br>WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN267. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the standard EN746-2 | OEM / Service | x | x | x |
| 265 | Aceite: Tiempo de preventilación (Ajuste básico: 15s. Rango de valores:15s - 60min ) | Oil: prepurging time (default value = 15s - range:15s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 266 | Aceite: Tiempo de preencendido (Ajuste básico: .2s Rango de valores: 0.2 - 60min) | Oil: preignition time (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 267 | Aceite: Tiempo de seguridad 1 (TSA1) (Ajuste básico: 5s. Rango de valores:0.2s -15s ) | Oil: safety time 1 (TSA1) (default value = 5s - range:0.2 - 15s) | OEM | x | x | x |
| 269 | Aceite: Tiempo hasta la reacción a fallo de presión en tiempo de seguridad 1 (TSA1) y tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 1.8s Rango de valores: 0.2s - 14.8s) | Oil: time to respond to pressure faults in TSA1 and TSA2 (default value = 1.8s - range:0.2s - 14.8s) | OEM | x | x | x |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 270 | Aceite: Intervalo 1 (Ajuste básico: 2s- Rango de valores: 0.2s - 60min) | Oil: Interval 1 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 271 | Aceite: Tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2s - 10s) | Oil: safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | x | x | x |
| 272 | Aceite: Intervalo 2 (Ajuste básico: 2s Rango de valores: 0.2s - 10s) | Oil: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 273 | Aceite: Tiempo de postcombustión | Oil: Postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | x | x | x |
| 274 | Aceite: Tiempo de postventilación (sin comprobación de luz externa) (Ajuste básico:0.2s . Rango de valores: 0.2s - 180min) | Oil: Postpurging time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | x | x | x |
| 276 | Aceite: Entrada de presostato-mín.<br><br>0 = inactivo<br>1 = activo a partir de la fase 38<br>2 = activo a partir del tiempo de seguridad (TSA) | Oil. Pressure switch-min input<br>0 = inactive<br>1 = active from phase 38<br>2 = active from safety time (TSA) | OEM / Service | x | x | |
| 277 | Aceite: Entrada de presostato-máx. / POC<br><br>0 =inactivo<br>1=presostato-máx.<br>2=POC | Oil: Pressure switch-max/POC input<br>0 = inactive<br>1 = pressure switch-max<br>2 = POC | | | x | |
| 279 | Aceite: Funcionamiento intermitente forzado<br>0 = inactivo<br>1 = activo | Oil: Forced intermittent operation 0 = deactivated 1 = activated | OEM | | x | x |
| 280 | Valor de limitación de repetición pérdida de llama<br>1 = Sin repetición<br>2 = 1 repetición<br>(Ajuste básico: 2. Rango de valores: 1-2) | Repetition limit value loss of flame (default value = 2 - range:1 - 2) | OEM | x | x | x |
| 281 | Aceite: Momento de ignición de aceite<br>**0** =preencendido corto (Ph38)<br>**1** =preencendido largo (con ventilador) (Ph22)<br>(Ajuste básico: 1) | Oil: time oil ignition (default value = 1)<br>**0** = short preignition (Ph38-progr. phase 38)<br><br>**1** = long preignition (with fan) (Ph22 - program phase 22) | OEM / Service | x | x | x |
| 284 | Aceite: Tiempo de postventilación (t3) (interrupción al encenderse el regulador de potencia) | Oil: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | x | x | x |

***Parámetros 300: Unidad básica (solamente LMV26)***

| | Parámetro | Description | | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 301 | Combustible 1: Modo de funcionamiento del quemador (rampa combustible, modulante / multietapas, servomandos, etc.)<br>__=no determinado (borrado curvas)<br>**1** =encendido directo con gas (G mod)<br>**2** =encendido mediante piloto gas con conexión entre las dos electroválvulas EV1/EV2 del gas (Gp1 mod)<br>**3** =encendido mediante piloto gas con conexión antes de la electroválvula EV1 del gas (Gp2 mod)<br>**4** =encendido con gasóleo - modulante (Lo mod)<br>**5** =encendido con gasóleo - bietapa (Lo 2 stage)<br>**6** =encendido con gasóleo - trietapa (Lo 3 stage)<br>**7** =encendido directo con gas - ajuste neumático (g mod neu)<br>**8** =encendido mediante piloto gas con conexión entre las dos electroválvulas EV1/EV2 del gas - ajuste neumático (Gp1 mod neu)<br>**9** =encendido mediante piloto gas con conexión antes de la electroválvula EV1 del gas - ajuste neumático (Gp2 mod neu)<br>**10** =aceite modulante con encendido mediante piloto (LOGp mod ) | Fuel 1 : Burner operating mode (fuel train, modulating / multistage, actuators, etc..)<br>__= undefined (delete curves)<br>**1** = gas direct ignition (G mod)<br>**2** = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 (Gp1 mod)<br>**3** = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 (Gp2 mod)<br>**4** = light oil ignition - modulating (Lo mod)<br>**5** = light oil ignition - double stage (Lo 2 stage)<br>**6** = light oil ignition - three stage (Lo 3 stage)<br>**7** = gas direct ignition - pneumatic regulation (G mod pneu)<br>**8** = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 - pneumatic regulation (Gp1 mod pneu)<br>**9** = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 - pneumatic regulation (Gp2 mod pneu)<br>**10** = LoGp mod | OEM / Service | | x | |
| | **11** =LoGp 2 etapas<br>**12** =Lo mod 2 válvulas de combustible<br>**13** =LoGp mod 2 válvulas de combustible<br>**14** =G mod pneu sin accionamiento<br>**15** =Gp1 mod pneu sin accionamiento<br>**16** =Gp2 mod pneu sin accionamiento | **11** = LoGp 2-stage<br>**12** = Lo mod 2 fuel valves<br>**13** = LoGp mod 2 fuel valves<br>**14** = G mod pneu without actuator<br>**15** = Gp1 mod pneu without actuator<br>**16** = Gp2 mod pneu without actuator | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **17** =Lo 2 etapas sin accionamiento<br>**18** =Lo 3 etapas sin accionamiento<br>**19** =G mod sólo accionamiento por gas<br>**20** =Gp1 mod sólo accionamiento por gas<br>**21** =Gp2 mod sólo accionamiento por gas<br>**22** =Lo mod sólo accionamiento por aceite | **17** = Lo 2-stage without actuator<br>**18** = Lo 3-stage without actuator<br>**19** = G mod gas actuator only<br>**20** = Gp1 mod gas actuator only<br>**21** = Gp2 mod gas actuator only<br>**22** = Lo mod oil actuator only | | | x | |
| 321 | Combustible 1 gas: Sensor activo de la evaluación de la llama<br><br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | Fuel 1 - Gas: active detector flame evaluation (default value = 1)<br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | OEM / Service | | x | |
| 322 | Combustible 1 gas: Preventilación<br>0 = inactivo<br>1 = activo<br>ATENCIÓN: En ámbito civil la norma EN676 establece la obligatoriedad de la preventilación. En el ámbito industrial, véanse los casos en los que la norma EN746-2 prevé la posibilidad de no realizar la preventilación | Fuel 1 - Gas: Pre-purging (default value = 1)<br>**1** = active<br>**0** = deactivated<br>WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN676. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the stanrds EN746-2<br>If the prepurge is not performed, the burner must be equipped with two valves and the proving system. | OEM / Service | | x | |
| 323 | Valor de limitación de repetición presostato de gas-mín.<br>1 = Sin repetición<br>2...15 = Número de repeticiones<br>16 = Repetición permanente<br>(Ajuste básico: 16.Rango de valores: 1-16s) | Repetition limit pressure switch-min-gas (default value = 16 - range:1 - 16) | OEM / Service | | x | |
| 325 | Combustible 1 gas: Tiempo de preventilación (Ajuste básico: 20s.Rango de valores:20s - 60min ) | Fuel 1 - Gas: Prepurge time (default value = 20s - range:20s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 326 | Combustible 1 gas: Tiempo de preencendido (Ajuste básico: 2s . Rango de valores: )0.2s - 60min | Fuel 1 - Gas: Preignition time (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 327 | Combustible 1 gas: Tiempo de seguridad 1 (TSA1) (Ajuste básico:3s .Rango de valores: 0.2s - 10s) | Fuel 1 - Gas: Safety time 1 (TSA1) (default value = 3s - range: 0.2 - 10s) | OEM | | x | |
| 329 | Combustible 1 gas: Tiempo hasta la reacción a fallo de presión en tiempo de seguridad 1 (TSA1) y tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 1.8s.Rango de valores: 0.2s - 9.8s) | Fuel 1 - Gas: time to respond to pressure faults in TSA1 e TSA2 (default value = 1.8s - range: 0.2s - 9.8s) | OEM | | x | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 330 | Combustible 1 gas: Intervalo 1 (Ajuste básico: 2s.Rango de valores: 0.2s - 60min) | Fuel 1 - Gas: Interval 1 (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 331 | Combustible 1 gas: Tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 3s.Rango de valores: 0.2 - 10s) | Fuel 1 - Gas: Safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | | x | |
| 332 | Combustible 1 gas: Intervalo 2 (Ajuste básico: 2s.Rango de valores: 0.2s- 60min) | Fuel 1 - Gas: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 333 | Combustible 1 gas: Tiempo de postcombustión (Ajuste básico: 8s.Rango de valores: 0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | | x | |
| 334 | Combustible 1 gas: Tiempo de postventilación (sin comprobación de luz externa) (Ajuste básico: 0.2s.Rango de valores: 0.2s - 180min) | Fuel 1 - Gas: Postpurge time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | | x | |
| 336 | Combustible 1 gas: Entrada de presostato-mín.<br>0 = inactivo<br>1 = Presostato-mín. (antes de la válvula de combustible 1 (V1))<br>2 = Control de estanqueidad mediante presostato-mín. (entre la válvula de combustible 1 (V1) y la válvula de combustible 2 (V2)) | Fuel 1 - Gas: Pressure switch-min input<br>0 = inactive<br>1 = pressure switch-min (upstream of fuel valve 1 (V1))<br>2 = valve proving via pressure switch-min (between fuel valves 1 (V1) and 2 (V2)) | OEM / Service | | x | |
| 337 | Combustible 1 gas: Entrada de presostato-máx. / POC<br>0 =inactivo<br>1=presostato-máx.<br>2=POC<br>3 = | Fuel 1 - Gas: Pressure switch-max / POC input<br>0 = inactive 1 = pressure switch-max<br>2 = POC<br>3 = pressure switch valve proving | | | x | |
| 340 | Valor de limitación de repetición pérdida de llama<br>1 = Sin repetición<br>2 = 1 repetición | Repetition limit loss of flame (default value= 2 - range:1 - 2) | OEM | | x | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 341 | Combustible 1 gas: Ejecución del control de estanqueidad<br>**0** =sin control de estanqueidad<br>**1** =control de estanqueidad durante la puesta en marcha<br>**2** =control de estanqueidad durante la puesta fuera de servicio<br>**3** =control de estanqueidad durante la puesta en marcha y fuera de servicio | Fuel 1 - Gas: execution proving test (default value= 2)<br>**0** = no proving test<br>**1** = proving test on startup<br>**2** = proving test on shutdown<br>**3** = proving test on shutdown and on startup | OEM / Service | | x | |
| 342 | Combustible 1 gas: Control de estanqueidad tiempo de vaciado (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2s - 10s) | Fuel 1 - Gas: proving test evacuation time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | | x | |
| 343 | Combustible 1 gas: Control de estanqueidad tiempo de prueba de presión atmosférica (Ajuste básico: 10s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: proving test time atmospheric pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | | x | |
| 344 | Combustible 1 gas: Control de estanqueidad tiempo de llenado (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2s - 10s) | Fuel 1 - Gas: proving test filling time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | | x | |
| 345 | Combustible 1 gas: Control de estanqueidad tiempo de prueba de presión de gas (Ajuste básico: 10s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: proving test time gas pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | | x | |
| 346 | Combustible 1 gas: Tiempo de espera por falta de gas (Ajuste básico: 10s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: waiting time gas shortage (default value = 10s - range:0.2s - 60s)<br>If the gas pressure is too low, in phase 22 the startup will not be performed: the system tries for a certain number of times the it locks out. The time interval between two attempts is doubled at each attempt. | OEM | | x | |
| 348 | Combustible 1 gas: Tiempo de postventilación 3 (interrupción al encenderse el regulador de potencia) | Fuel 1 - Gas: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | | x | |
| 361 | Combustible 1 aceite: Sensor activo de la evaluación de la llama<br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | Fuel 1 - Oil: active detector flame evaluation (default value = 0)<br>**0** = QRB../QRC..<br>**1** = ION / QRA.. | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 362 | Combustible 1 aceite: Preventilación<br>**1** =activo<br>**0** =inactivo | Fuel 1 - Oil: prepurging (default value = 1)<br>**0** = deactivated<br>**1** = activated<br>**0** = deactivated<br>WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN267. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the standard EN746-2 | OEM / Service | | x | |
| 365 | Combustible 1 aceite: Tiempo de preventilación (Ajuste básico: 15s. Rango de valores: 15s - 60min) | Fuel 1 - Oil: prepurging time (default value = 15s - range:15s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 366 | Combustible 1 aceite: Tiempo de preencendido | Fuel 1 - Oil: preignition time (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 367 | Combustible 1 aceite: Tiempo de seguridad 1 (TSA1) (Ajuste básico: 5s. Rango de valores: 0.2s - 15s) | Fuel 1 - Oil: safety time 1 (TSA1) (default value = 5s - range:0.2 - 15s) | OEM | | x | |
| 369 | Combustible 1 aceite: Tiempo hasta la reacción a fallo de presión en tiempo de seguridad 1 (TSA1) y tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 1.8s. Rango de valores: 0.2s - 14.8s) | Fuel 1 - Oil: time to respond to pressure faults in TSA1 and TSA2 (default value = 1.8s - range:0.2s - 14.8s) | OEM | | x | |
| 370 | Combustible 1 aceite: Intervalo 1 (Ajuste básico: 2s. Rango de valores: 0.2s - 60 min) | Fuel 1 - Oil: Interval 1 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 371 | Combustible 1 aceite: Tiempo de seguridad 2 (TSA2) (Ajuste básico: 3s. Rango de valores: 0.2 - 10s) | Fuel 1 - Oil: safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | | x | |
| 372 | Combustible 1 aceite: Intervalo 2 (Ajuste básico: 2s. Rango de valores: 0.2s - 60min) | Fuel 1 - Oil: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 373 | Combustible 1 aceite: Tiempo de postcombustión (Ajuste básico: 8s. Rango de valores: 0.2s - 60s) | Fuel 1 - Oil: Postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | | x | |
| 374 | Combustible 1 aceite: Tiempo de postventilación (sin comprobación de luz externa) (Ajuste básico: 0.2s. Rango de valores: 0.2s - 180min) | Fuel 1 - Oil: Postpurging time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | | x | |
| 377 | Combustible 1 aceite: Entrada de presostato-máx. / POC<br>0 =inactivo<br>1=presostato-máx.<br>2= POC | Fuel 1 - Oil: Pressure switch-max/POC input<br>0 = inactive<br>1 = pressure switch-max<br>2 = POC | | | x | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 380 | Valor de limitación de repetición pérdida de llama<br>1 = Sin repetición<br>2 = 1 repetición<br>(Ajuste básico: 2. Rango de valores: 1-2) | Repetition limit value loss of flame (default value = 2 - range:1 - 2) | OEM | | x | |
| 381 | Combustible 1 aceite: Momento de ignición de aceite<br>**0** =preencendido corto (fase 38)<br>**1** =preencendido largo (con ventilador) (fase 22) | Fuel 1 - Oil: time oil ignition (default value = 1)<br>**0** = short preignition (Ph38-progr. phase 38)<br>**1** = long preignition (with fan) (Ph22 - program phase 22) | OEM / Service | | x | |
| 384 | Combustible 1 aceite: Tiempo de postventilación 3 (interrupción al encenderse el regulador de potencia) | Fuel 1 - Oil: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | | x | |

***Parámetros 400: Curvas de proporción***

| | Parámetro | Description | | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 401 | Curvas control servomando combustible (F): se accede a la lista de los puntos por configurar (de P0 a P9) - consultar el apartado “Configuración curvas” | Ratio control curve fuel actuator (F): it accesses to the parameter list of the points to be set (P0 to P9) - see paragrapf “Setting the curves” | OEM / Service | x | x | x |
| 402 | Curvas control servomando aire (A): se accede a la lista de los puntos por configurar (de P0 a P9) - consultar el apartado “Configuración curvas” | Ratio control curve air actuator (A): it accesses to the parameter list of the points to be set (P0 to P9) - see paragraph “Setting the curves” | OEM / Service | x | x | x |
| 403 | Curvas control inverter (F + A): se accede a la lista de los puntos por configurar (de P0 a P9) - consultar el apartado Configuración curvas” Ratio control curves VSD (curve setting only) SO x x | Ratio control curves VSD (curve setting only) | SO | | x | x |
| 404 | Combustible 1 - Curvas control servomando combustible 1 (F): se accede a la lista de los puntos por configurar (de 0 a P9) - consultar el apartado “Configuración curvas” | Fuel 1: Ratio control curves fuel actuator (curve setting only) | SO | | x | |
| 405 | Combustible 1 - Curvas control servomando aire (A): se accede a la lista de los puntos por configurar (de P0 a P9) - onsultar el apartado “Configuración curvas” | Fuel 1: Ratio control curves air actuator (curve setting only) | SO | | x | |
| 406 | Combustible 1 - Curvas control inverter (F + A): se accede a la lista de los puntos por configurar (de P0 a P9) - onsultar el apartado “Configuración curvas” only) | Fuel 1: Ratio control curves VSD (curve setting only) | SO | | x | |

## *Parámetros 500: Proporción*

| | Parámetro | Description | | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 501 | Posiciones sin llama accionamiento por combustible<br>Índice 0 = posición de reposo = 0<br>Índice 1 = posición de preventilación = 0<br>Índice 2 = posición de postventilación = 15° | No-flame position fuel actuator<br>**Index 0** = no-load position = 0°<br>**Index 1** = prepurge position = 0°<br>**Index 2** = postpurge position = 15° | OEM / Service | x | x | x |
| 502 | Posiciones sin llama accionamiento por aire<br>Índice 0 = posición de reposo = 0<br>Índice 1 = posición de preventilación = 90°<br>Índice 2 = posición de postventilación = 45° | No-flame position air actuator<br>**Index 0** = no-load position = 0°<br>**Index 1** = prepurge position = 90°<br>**Index 2** = postpurge position = 45° | OEM / Service | x | x | x |
| 503 | Números de revoluciones sin llama convertidor de frecuencia<br>Índice 0 = número de revoluciones de reposo = 0%<br>Índice 1 = número de revoluciones de preventilación = 100%<br>Índice 2 = número de revoluciones de postventilación = 50% | No-flame speeds VSD<br>Index 0 = no-load speed = 0%<br>Index 1 = prepurge speed = 100%<br>Index 2 = postpurge speed = 50% | OEM / Service | | x | x |
| 504 | Combustible 1: Posiciones sin llama accionamiento por combustible<br>Índice 0 = posición de reposo = 0°<br>Índice 1 = posición de preventilación = 0°<br>Índice 2 = posición de postventilación = 15° | Fuel 1<br>No-flame position fuel actuator<br>**Index 0** = no-load position = 0°<br>**Index 1** = prepurge position = 0°<br>**Index 2** = postpurge position = 15° | OEM / Service | | x | |
| 505 | Combustible 1: Posiciones sin llama accionamiento por aire<br>Índice 0 = posición de reposo = 0°<br>Índice 1 = posición de preventilación = 90°<br>Índice 2 = posición de postventilación = 45° | Fuel 1<br>No-flame position air actuator<br>**Index 0** = no-load position = 0°<br>**Index 1** = prepurge position = 90°<br>**Index 2** = postpurge position = 45° | OEM / Service | | x | |
| 506 | Combustible 1: Números de revoluciones sin llama convertidor de frecuencia<br>Índice 0 = número de revoluciones de reposo = 0%<br>Índice 1 = número de revoluciones de preventilación = 100%<br>Índice 2 = número de revoluciones de postventilación = 50% | Fuel 1<br>No-flame speeds VSD<br>Index 0 = no-load speed = 0%<br>Index 1 = prepurge speed = 100%<br>Index 2 = postpurge speed = 50% | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 522 | Acelerar rampa | Ramp up | OEM / Service | | x | x |
| 523 | Desacelerar rampa | Ramp down | OEM / Service | | x | x |
| 542 | Activación del convertidor de frecuencia / ventilador PWM<br>0=inactivo<br>1=activo | Activation of VSD / PWM fan<br>(PWM = Pulse-Width Modulation) | OEM / Service | | x | x |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 544 | | | Parámetro 544 | | | | OEM / Service | x | x | x |
| | | | Modulación **32s** | Modulación **48s** | Modulación **64s** | Modulación **80s** | | | | |
| | Actuador | Parámetro de velocidad actuador 613 | Distancia máxima entre puntos de la curva | | | | | | | |
| | Actuador (<= 5Nm) | 5s / 90° | 31° | 46° | 62° | 77° | | | | |
| | Actuador **SQM33.7** | 17s / 90° | **9° (1)** | 13° | 18° | 22° | | | | |

(1) en este caso no puede alcanzarse la posición máxima de 90°



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 545 | Límite inferior de potencia<br>indefinido = 20 % | Lower load limit (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | x | x | x |
| 546 | Límite superior de potencia<br>indefinido = 100 % | Higher load limite (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | x | x | x |
| 565 | Combustible 1: Límite inferior de potencia<br>indefinido = 20 % | Fuel 1<br>Lower load limit (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | | x | |
| 566 | Combustible 1: Límite superior de potencia<br>indefinido = 100 % | Fuel 1<br>Higher load limite (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | | x | |

***Parámetros 600: Actuadores***

| | Parámetro | Description | | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 601 | Selección del punto de referencia<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire<br>0 = Cerrado (<0°)<br>1 = Abierto (>90°) | Selection of reference point<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>**0** = closed (<0°)<br>**1** = open (>90°) | OEM | x | x | x |
| 602 | Dirección de rotación del actuador<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire<br>0 = izquierda<br>1 = derecha (exclusivamente para SQM3...)<br>VÉASE MENSAJE DE "ATENCIÓN" REPRODUCIDO ABAJO. | Actuator's direction of rotation<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>**0** = counterclockwise<br>**1** = clockwise<br>SEE "WARNING" MESSAGE QUOTED BELOW. | OEM | x | x | x |
| 606 | Límite de tolerancia de monitorización de la posición (0,1°)<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire | Tolerance limit of position monitoring (0.1°)<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air | OEM / Service | x | x | x |
| 608 | Combustible 1: Selección del punto de referencia para el accionamiento por combustible<br>0 = Cerrado (<0°)<br>1 = Abierto (>90°) | Fuel 1 :<br>Selection of reference point<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>**0** = closed (<0°)<br>**1** = open (>90°) | OEM | | x | |
| 609 | Combustible 1: Dirección de rotación del accionamiento por combustible<br>0 = izquierda<br>1 = derecha (exclusivamente para SQM3...) | Fuel 1 :<br>Actuator's direction of rotation<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>**0** = counterclockwise<br>**1** = clockwise<br>SEE "WARNING" MESSAGE QUOTED BELOW. | OEM | | x | |
| 610 | Combustible 1: Límite de tolerancia de monitorización de la posición para accionamiento por combustible (0,1°)<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire | Fuel 1 :<br>Tolerance limit of position monitoring (0.1°)<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 611 | Tipo de referenciación<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire<br>3 = ambos<br>0 = estándar<br>1 = tope en el rango útil<br>2 = tope interno (SQN1...) | Type of referencing<br>Index 0 = fuel<br>Index 1 = air<br>0 = standard<br>1 = stop within usable range<br>2 = internal stop (SQN1...)<br>3 = both | OEM | x | x | x |
| 612 | Combustible 1: Tipo de referenciación para accionamiento por combustible<br>0 = estándar<br>1 = tope en el rango útil<br>2 = tope interno (SQN1...)<br>3 = ambos | Fuel 1:<br>Type of reference for fuel actuator<br>0 = standard<br>1 = range stop in the usable range<br>2 = internal range stop (SQN1…)<br>3 = both | OEM | | x | |
| 613 | Tipo de actuador<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire<br>0 = 5s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm)<br>1 = 10s / 90° (6Nm)<br>2 = 17s / 90° (10Nm) | Type of actuator<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>0 = 5 s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm)<br>1 = 10 s / 90° (6Nm)<br>2 = 17 s / 90° (10Nm) | OEM | x | x | x |
| 614 | Combustible 1:Tipo de actuador<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire<br>0 = 5s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm)<br>1 = 10s / 90° (6Nm)<br>2 = 17s / 90° (10Nm) | Fuel 1 : Type of actuator<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>0 = 5 s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm)<br>1 = 10 s / 90° (6Nm)<br>2 = 17 s / 90° (10Nm) | OEM | | x | |
| 641 | Activación de la estandarización del número de revoluciones del convertidor de frecuencia<br>Diagnóstico de fallo mediante valores negativos (véase el código de fallo 82)<br>0 = sin estandarización del número de revoluciones<br>1 = estandarización del número de revoluciones activa | Control of speed standardization of VSD Error diagnostics of negative values (refer to error code 82)0 = no speed standardization 1 = speed standardization active | | | x | x |
| 645 | Configuración de la salida analógica<br>**0** = DC 0..10 V<br>**1** = DC 2..10 V<br>**2** = DC 0/2..10 V | Configuration of analog output (default value = 0)<br>**0** = DC 0..10 V<br>**1** = DC 2..10 V<br>**2** = DC 0/2..10 V | OEM / Service | **LMV27** | x | x |



**Atención**: para el servomotor SQM3x imponer la rotación en base a la función del servomotor.

Para el modelo de servomotor SQN1x, imponer siempre el sentido antihorario, independientemente del modelo seleccionado para el funcionamiento

***Parámetros 700: Historial de fallos***

| | | Description | |
|---|---|---|---|
| 701 | Historial de fallos: 701-725.01.Código | Error history: 701 - 725.01.code | Service / Info |
| ° | Historial de fallos: 701-725.02.Código de diagnóstico | Error history: 701 - 725.02.diagnostic code | Service / Info |
| ° | Historial de fallos: 701-725.03.Clase de fallo | Error history: 701 - 725.03.error class | Service / Info |
| ° | Historial de fallos: 701-725.04.Fase | Error history: 701 - 725.04.phase | Service / Info |
| ° | Historial de fallos: 701- 725.05.Contador de puestas en marcha | Error history: 701 - 725.05.startup counter | Service / Info |
| 725 | Historial de fallos: 701-725.06.Potencia | Error history: 701 - 725.06.load | Service / Info |

***Parámetros 900: Datos del proceso***

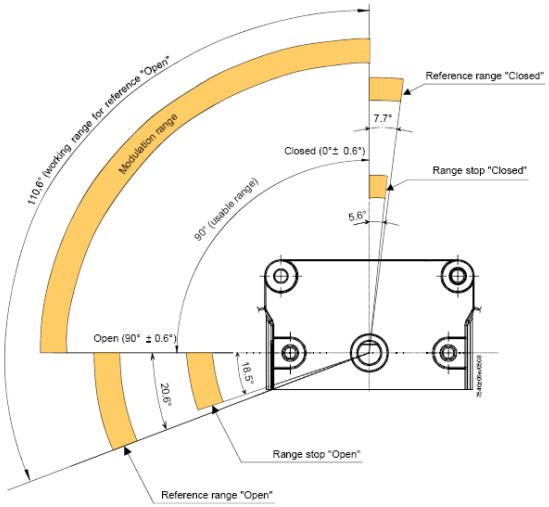
| | | Description | |
|---|---|---|---|
| 903 | Potencia actual<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire | Current output (default value = 0% - range = 0-100%)<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air | Service / Info |
| 922 | Posición de paso de los actuadores<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire | Incremental position of actuators (default value = 0% - range = -50% - 150%)<br><br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air | Service / Info |
| 935 | Número de revoluciones absoluto | Absolute speed | OEM / Service |
| 936 | Número de revoluciones estandarizado | Standardized speed | Service / Info |
| 942 | Fuente de potencia activa | Active load source | OEM / Service |
| 945 | Combustible actual (**LMV26**)<br><br>0 = combustible 0<br>1 = combustible 1 | Actual fuel<br>0 = fuel 0<br>1 = fuel 1 | Service / Info |
| 947 | Resultado de la interrogación del contacto (codificado en bitios) | Result of contact sensing (bit-coded) | Service / Info |
| 950 | | Required relay state (bit-coded) | Service / Info |
| 954 | Intensidad de la llama( 0% ÷ 100%);<br>Corriente mínima30% = 4 µA;<br>Corriente máxima100% = 16 µA;<br>Corriente máxima admisible= 40 µA. | Intensity of flame (range = 0% - 100%)<br>minimum current 30% = 4 µA;<br>maximum current100% = 16 µA;<br>maximum current possible= 40 µA. | Service / Info |
| 961 | Estado teórico del relé (codificado en bitios) | Status of external modules and display | Service / Info |
| 981 | Memoria de fallos: Código | Error memory: code | Service / Info |
| 982 | Memoria de fallos: Código de diagnóstico | Error memory: diagnostic code | Service / Info |
| 992 | Indicadores de fallo | Error Flags | OEM / Service |

### *Referenciación*

En el caso de la indicación de la posición, se trata de un codificador incremental. En consecuencia, tras el encendido se debe llevar a cabo una referenciación de los accionamientos. Además, al final de cada puesta fuera de servicio en la fase 10 se referencian los accionamientos, a fin de evitar que los errores de paso individuales se acumulen y conduzcan a una parada.

En caso de producirse un error de posición, el sistema pasa a la fase de seguridad (fase 01), en la que se referencian los accionamientos en los que se detectaron errores de posición. Durante la ejecución subsiguiente de la fase 10 se referencian únicamente aquellos accionamientos que no hayan sido referenciados previamente en la fase de seguridad (fase 01). La posición del punto de referencia puede escogerse en posición CERRADO (<0°) o en posición ABIERTO (>90°), en función del diseño del quemador.

NOTA: Durante el recorrido de referencia se ejecutan dos recorridos de referencia distintos a fin de determinar inequívocamente el rango de trabajo admisible de los actuadores. De este modo se evita que un actuador se desplace hasta una zona situada fuera del sistema de indicación óptico, o el desplazamiento contra un tope mecánico en caso de fallo de alimentación durante la referenciación.




| Parám. | Descripción | Description | Contraseña |
|---|---|---|---|
| 601 | Selección del punto de referencia<br>Índice 0 = combustible<br>Índice 1 = aire<br>0 = Cerrado (<0°)<br>1 = Abierto (>90°)<br>Selección del punto de referencia<br>**Indice 0** = combustible<br>Índice 1 = aire<br>**0** = Cerrado (<0°)<br>**1** = Abierto (>90°) | Selection of reference point<br>**Index 0** = fuel<br>**Index 1** = air<br>**0** = closed (<0°)<br>**1** = open (>90°) | OEM |

### *Control de estanqueidad con presostato aparte (PGCP)*

El control de estanqueidad tan solo está activo durante el funcionamiento con gas. El control de estanqueidad detecta inestanqueidades de las válvulas de gas e impide, en su caso, la apertura de las válvulas o la activación de la ignición. Se ejecuta un bloqueo. Durante el control de estanqueidad, en primer lugar se abre la válvula de gas del lado del quemador, a fin de llevar el espacio de prueba a la presión atmosférica. Tras el cierre de la válvula, la presión en el espacio de prueba no debe ascender por encima de un nivel determinado. Posteriormente se llena el espacio de prueba mediante la apertura de la válvula de gas del lado de la red. Tras el cierre de la válvula de gas, la presión del gas no debe descender por debajo de un nivel determinado.La activación del control de estanqueidad continúa teniendo lugar mediante los parámetros 241.

### *Puntos de la curva*

Existen 10 puntos en la curva de relación aire/combustible T

P0: Punto de encendido utilizado solo para iniciar el encendido, entonces el quemador pasa automáticamente al punto P1 (llama baja) sin retorno a P0. El punto P0 puede ser regulado según las necesidades de forma independiente al resto de la curva.

P1= Llama baja

P9= Llama alta

## PROGRAMACIÓN DE LA UNIDAD LMV

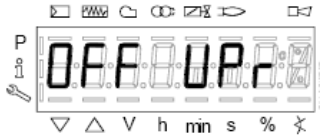
La programación completa de la LMV solo debe de realizarse si el regulador nunca ha sido programado con anterioridad o si se ha sustituido (ejemplo repuesto)

1 ¡Si la LMV es un repuesto introducir la identificación del quemador (parámetro “113”) al menos 4 cifras.
2 Ajuste el tipo de rampa de combustible (parámetro “201”)
3 Ajuste los puntos de la curva relación aire/combustible (grupo de parámetros “400”)
4 Ajuste el porcentaje de potencia máxima (parámetro “546”)
5 Ajuste el porcentaje de potencia mínima (parámetro “545”)

| | |
|---|---|
| ⚠ | PRECAUCIÓN: Si, en el primer encendido aparece un mensaje de error de tipo “loc…” presione la tecla ENTER (InFo) hasta que aparezca el mensaje “Reset” A continuación apriete la tecla Enter para reiniciar |

Si cuando se enciende aparece escrito “Off” significa que el regulador ya ha sido programado y, en este caso, seguir las instrucciones a partir del siguiente capítulo. “puesta en marcha del quemador con LMV… ya programada”.

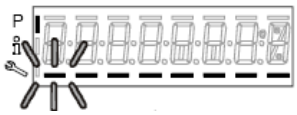
Una unidad no programada o aún no programada completamente, o una unidad cuyo modo de funcionamiento ha sido restaurado o modificado, indica:




Esto significa que el regulador no ha sido nunca programado o que no se ha ajustado un tipo de funcionamiento (rampas de combustible) o que no ha sido configurada completamente

Presione simultáneamente los botones F (combustible) y A (Aire)hasta que en la pantalla se muestra code y sucesivamente 7 guiones bajos el primero de los cuales parpadea



Pulse el botón “+” hasta visualizer la primera cifra de la contraseña (la contraseña por defecto es 9876) a continuación pulse ENTER (info): En éste momento la cifra se transforma en un guión medio, mientras el Segundo gión bajo parpadea.

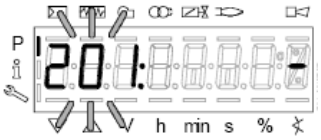
Repetir la misma operación hasta la última cifra y pulsar ENTER (Info), a continuación, pulsar nuevamente ENTER (Info) hasta que aparezca la palabra PArA y posteriormente se verá sobre la pantalla el bloque de los parámetros “400”.







Pulsar nuevamente la tecla ENTER(Info), para accede a la elección del tipo (rampa de combustible – rampa de gas): el parámetro “201” parapadea:

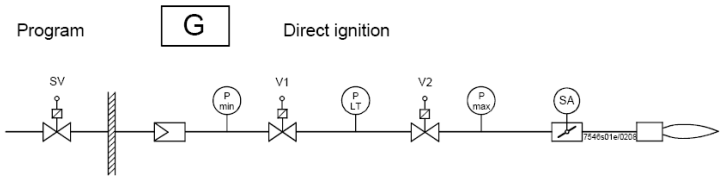



En este ejemplo vamos a utilizar la configuración: 1: Encendido directo gas (G mod).

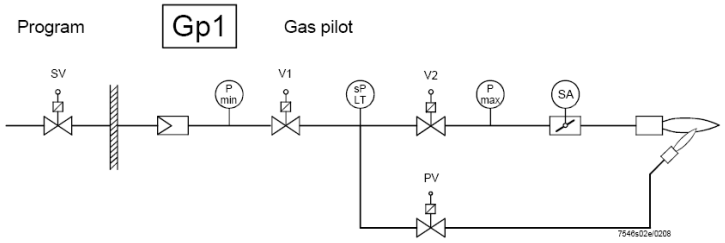
Las otras posibilidades son las siguientes:

| | | Description | |
|---|---|---|---|
| 201 | Modo de funcionamiento del quemador (rampa combustible, modulante / multietapas, servomandos, etc.)<br>__=no determinado (borrado curvas)<br>**1** =encendido directo con gas (G mod)<br>**2** =encendido mediante piloto gas con conexión entre las dos electroválvulas EV1/EV2 del gas (Gp1 mod)<br>**3** =encendido mediante piloto gas con conexión antes de la electroválvula EV1 del gas (Gp2 mod)<br>**4** =encendido con gasóleo - modulante (Lo mod)<br>**5** =encendido con gasóleo - bietapa (Lo 2 stage)<br>**6** =encendido con gasóleo - trietapa (Lo 3 stage) | Burner operating mode (fuel train, mod / multi-stage, actuators, etc.)<br>__= undefined (delete curves)<br>**1** = gas direct ignition(G mod)<br>**2** = gas pilot ignition with connection between the two gas solenodi valves EV1/EV2 (Gp1 mod)<br>**3** = gas pilot ignition with connection upstrem the gas solenoid valve EV1 (Gp2 mod)<br>**4** = Light Oil - modulating (Lo mod)<br>**5** = Light Oil - 2stages (Lo 2 stage)<br>**6** = Light Oil - 3stages (Lo 3 stage) | OEM / Service |

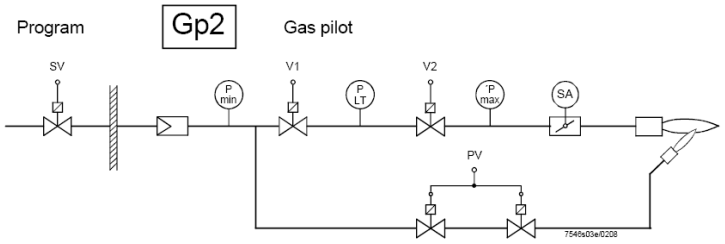
G mod



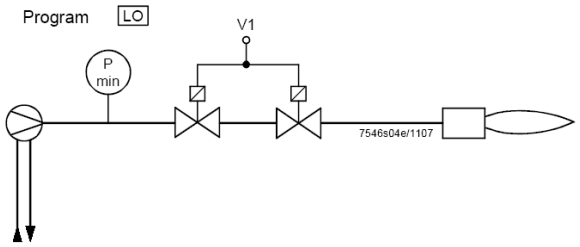

Gp1 mod



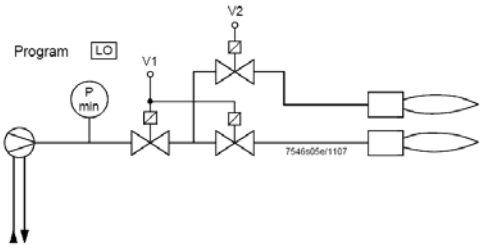

Gp2 mod



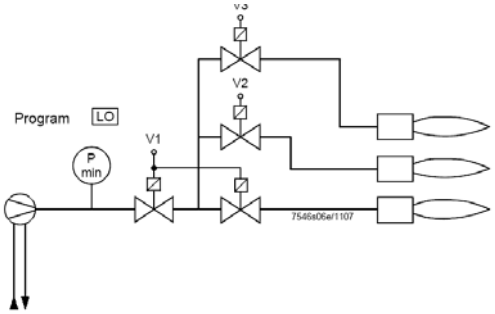

Lo mod



Lo 2-stage

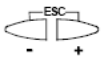



Lo 3-stage

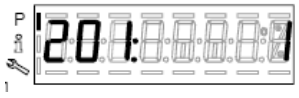



Si desea configurar, por ejemplo, la rampa de gas Gmod (Configuración 1).

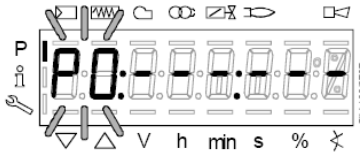
Selececiona el tipo de rampa pulsando ENTER y “+” pulsar ENTER para confirmer: se verá la cifra “1” a la derecha de la pantalla.

Luego ajuste, presione ESC  para salir, En este punto se ve

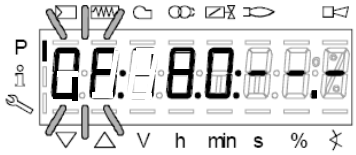




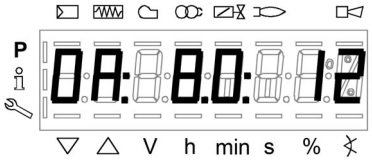

Pulse la tecla “+” para mostrar el primer elemento que desea mostrar P0




Pulse el botón “F” y “+”, para aumentar el ángulo de apertura del servomotor de combustible “0f” hasta el valor deseado (por ejemplo 12°÷15° - Véase más adelante) para el punto de encendido pulse “F” y “-“ para disminuir el ángulo:




Si queremos imponer la clapeta del aire “0A” en el punto de encendido ( por ejemplo a 10º - Véase mas adelante) pulse “A” Y al mismo tiempo “+” o “–“

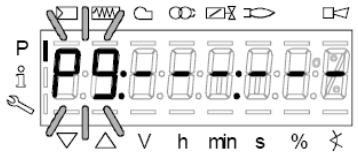



En estes punto se establece la cantidad de combustible y de aire en el punto de encendido P0

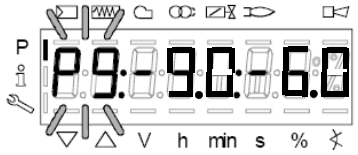
LMV37: Solo para quemadores con control mediante invertir del motor ventilador, teniendo pulsadas las teclas F+A, con las teclas + y - se puede ajustar el % de la velocidad e giro del motor del quemador en el punto de encendido P0

EL punto P0 configurado de esta forma se utiliza solamente para el primer encendido, una vez ajustado la combustión a potencia máixma, se deberá volver al punto P0 y reajustar los valores.

Pulsando la tecla “+” se pasa a establecer el punto P9 para estabilizar los valores de aire y combustible en el punto de máxima potencia

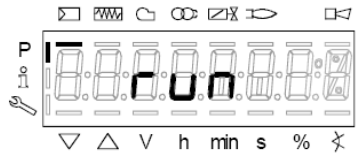



Proceder de la misma manera descrita anteriormente para establecer los valores de abertura del servo de aire (A) y combustible (F) y eventualmente el invertir (F+A) en caso de poner la LMV37




| | |
|---|---|
| ⚠ | **Atención: Durante la primera calibración del qeumador, es aconsejable establecer el punto de máxima potencia al mismo valor que el punto de encendido (o ligeramente superior), con el fi de lograr trabajar en el punto P9 de una forma segura (Véase el párrafo siguiente)** |

Pulsando la tecla “+” en la pantalla se mostrará




Il quemador está listo para funcionar. En este punto hay que seleccionar los puntos de la curva, en base a los valores de combustión , pulsando la tecla “enter”

### *Configuración "en caliente"*

1 Una vez pulsado el botón “enter”, si la serie termostática estuviera abierta, se visualizará el mensaje PH12, a continuación, cerrar la serie termostática y la unidad realiza todo el ciclo de preventilación (véase la tabla de fases) y se detienen en la posición P0 pero sin encenderse.

2 Pulsando el botón “+”, el quemador se enciende y, por tanto, la relación aire/combustible puede ser configurada con precaución en presencia de llama, modificando aire y combustible en el punto P0 para que el punto de encendido sea estable.

3 Pulsando nuevamente “+” se visualiza el siguiente punto P1 (equivalente a P0 - la unidad copia los datos del punto de encendido P0 en el punto P1 automáticamente);

4 pulsando nuevamente “+”, se visualizará el mensaje “Calc”: la unidad está procesando los puntos de la curva de relación aire/combustible hasta el punto P9 antes configurado. Tras el procesamiento se visualiza el punto P2 calculado.

5 Si se continúa pulsando “+”, se navega en la curva calculada hasta el punto P9.

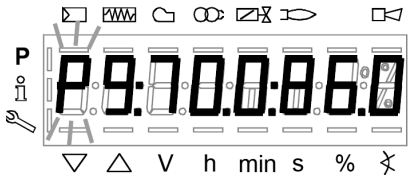
Nota: si el punto no parpadea, significa que los servomandos aún no han alcanzado la posición configurada.

6 Para configurar el punto P9 a los valores de caudal necesarios para la máxima potencia deseada, proceder de la siguiente manera:

**Nota: El objetivo es abrir por completo la válvula de mariposa del gas, para luego poder ajustar el caudal del gas en llama alta únicamente desde el estabilizador del grupo válvulas.**

- Proceder gradualmente aumentando primero solo algunos grados el servomando de la compuerta del aire y después aumentando solo algunos grados también el servomando del combustible, controlando siempre mediante el análisis de combustión que el excedente de aire permanezca dentro de los límites tolerables. (del 3% al 7% de O2 ) de lo contrario, ajustar el excedente de aire solo desde el servomando de aire;
- Seguir aumentando gradualmente primero el ángulo del servomando del aire y después el del servomando de combustible con los mismos procedimientos que se realizaron antes. El objetivo es llegar de forma gradual a la condición final en la que la válvula de mariposa del gas quede completamente abierta, es decir 60÷70º (o en el caso de combustible líquido, el regulador de caudal del gasó-leo alcance el valor deseado).

Véase el ejemplo:




- Si en el punto anterior, durante la fase de apertura del servomando del combustible, se produjera un excesivo aumento del caudal del gas, reducirlo únicamente mediante el estabilizador del grupo válvulas, luego seguir aumentando el ángulo del servomando del combustible hasta alcanzar la apertura máxima de la válvula de mariposa del gas (60÷70º) y comprobar el excedente de aire mediante el análisis.
- Si en el grupo válvulas además del estabilizador hay una válvulas de gas ajustable, abrir por completo y gradualmente también la válvula del gas, controlando/limitando siempre el caudal del estabilizador del mismo grupo válvulas.

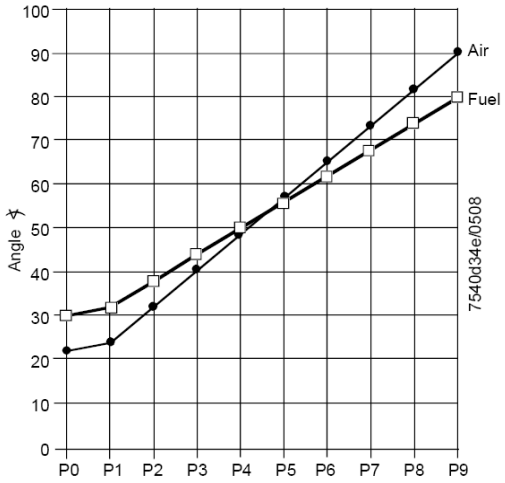
7 Una vez alcanzada la condición en la que la válvula de mariposa del gas está completamente abierta y también la eventual válvula del gas está abierta por completo, determinar el caudal del gas únicamente desde el estabilizador en los valores requeridos por la instalación.

8 Ajustar la apertura del servomando de la compuerta de aire para obtener los valores de aire óptimos (por lo general comprendidos entre 3÷4.8% O2).

**Nota1**: en el punto de llama alta (carga máxima), cada vez que se modifica el caudal del gas en el estabilizador, se deben controlar nuevamente todos los puntos de P8 a P0 procediendo hacia abajo a lo largo de la curva y si fuera necesario, configurarlos de nuevo.

9 Una vez definido el punto P9 (Llama alta), ajustar los puntos más bajos, manteniendo pulsado el botón “-“ durante algunos segun-

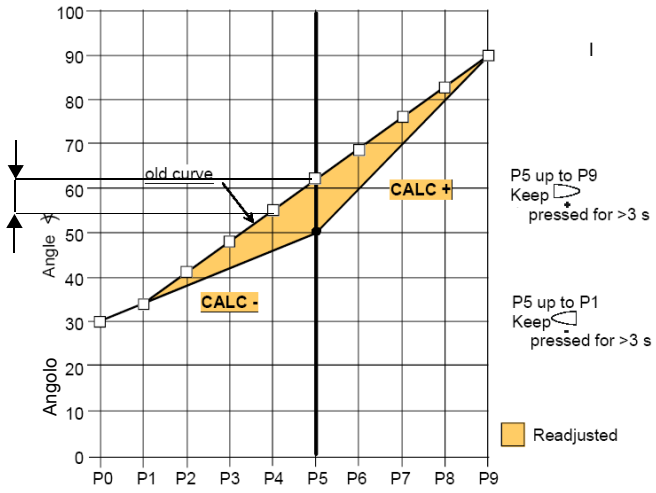
dos hasta visualizar “Calc”: la unidad recalcula automáticamente la curva;




10 Automáticamente la unidad pasará al punto P8 calculado: comprobar la combustión en el punto, si fuera necesario modificarlo.

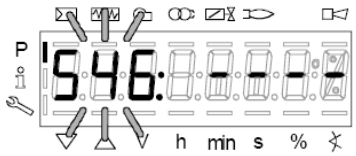
11 Pulsar el botón “-” para bajar a todos los puntos inferiores y comprobar la combustión, si fuera necesario modificar los puntos.

**Nota: si un punto intermedio (por ejemplo P5), la variación de la posición de los servomandos con respecto al punto P5 calculado desde la unidad es amplia, mantener pulsado el botón “-” hasta que se visualice nuevamente “Calc”. La curva es recalculada hacia el punto P1.**

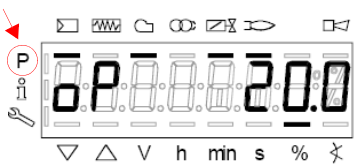



12 pulsar el botón “-” para bajar a todos los puntos inferiores hasta P0 y comprobar la combustión, si fuera necesario modificar los puntos como se describió más arriba.

13 Una vez finalizada la programación de los puntos, pulsando ESC, se visualiza el parámetro “546” (configuración carga máxima); pulsar ENTER (InFo) y después “+” hasta el 100%, luego pulsar nuevamente ENTER (InFo) y ESC




14 Posteriormente pulsar “+” se visualiza “545” (configuración carga mínima): pulsar ENTER y luego “+” hasta el 20%, luego ENTER, después tres veces ESC. Se visualizará así el mensaje “oP” y un número correspondiente al porcentaje de carga al que el quemador está funcionando




El guión a la altura del símbolo "P" (destacado en la figura) desaparecerá, lo que indica que la unidad ha salido de la programación. El quemador funcionará, por tanto, en modo automático, siguiendo la curva configurada.

Nota2: Si la configuración de las curvas se suspende antes (pulsando ESC o por parada por avería), se visualizará el mensaje OFF

UPr. hasta que se configuren todos los puntos.

**Nota 4: si durante la parametrización de la curva, se produce un error que causa el bloqueo de seguridad, dicha parametrización se interrumpirá.**.

### *Configuración "en frío"*

La configuración “en frío” (sin llama) se puede aplicar solo en el caso en que ya se conozcan los valores de los puntos de la curva (por ejemplo, en caso de sustitución de la LMV).

| | |
|---|---|
| ⚠ | **Con el quemador apagado, modificando un punto de la cuerva, la próxima vez que se encienda el quemador, el AZL2x muestra OFF UPr (OFF UPr0 o OFF UPr1 para LMV26). Por tanto, la LMV.. requiere un nuevo encendido “caliente” (véase procedimiento apartado “Configuración en caliente”) con la comprobación de que todos los puntos de P0 a P9 de la cuerva sean correctos.** |

## ENCENDIDO DEL QUEMADOR CON LMV... YA PROGRAMADA

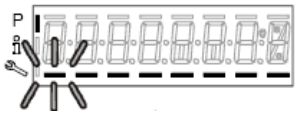
Durante el encendido de la LMV, la pantalla de la AZL visualizará:




El quemador sale de la fábrica con una programación básica. La curva de relación aire/combustible es configurada con el punto de potencia máxima P9 apenas por encima o igual a P0. Para la calibración del quemador en la instalación, se debe ajustar el punto de potencia máxima a los valores de caudal realmente necesarios. Por tanto, se deberán desplazar los puntos de la curva, pulsando varias veces el botón “+” hasta alcanzar el punto P9: entonces, ajustar al posición de los servomandos del aire (para la compuerta) y del combustible (para la válvula de mariposa del gas y para el regulador del aceite), ajustando simultáneamente el caudal del combustible mediante el estabilizador de presión (en el caso del gas) o mediante el regulador de presión (en el caso del aceite), controlando los valores de combustión. Una vez ajustado el quemado a la potencia máxima, pulsar el botón “-” durante más de 5 segundos para linealizar la curva hacia abajo. De esta manera se obtendrá una recta: controlar la combustión punto por punto y, en caso necesario, modificar los puntos (si así lo requiriera, linealizar de nuevo).

Antes de encender el quemador, pulsar simultáneamente F y A se visualizará:



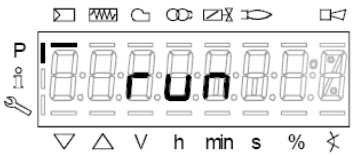
introducir la contraseña según el procedimiento indicado en el capítulo “Programación de la LMV...”.
Pulsar ENTER hasta que se visualice:







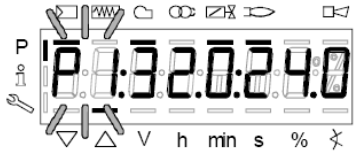
Pulsar nuevamente ENTER: se visualizará:




pulsar el botón ENTER (InFo):en la pantalla se visualizará la fase 12:
Ph12 (fase12): fase Stand-by

Cerrando la serie termostática, comenzará el ciclo de encendido del quemador:
Ph22 (fase22): fase Arranque ventilador (motor ventilador = ON, válvulas de interceptación = ON)
Ph24 (fase24): fase Hacia posición preventilación
Ph30 (fase30): fase Posición preventilación (se visualizan los segundos de la cuenta regresiva)
Ph36 (fase36): fase Hacia posición de encendido
Ph38 (fase38): fase Preencendido
Ph40 (fase40): 1º tiempo de seguridad (transformador de encendido ON)
Ph42 (fase42): 1° tiempo de seguridad (transformador de encendido OFF), tiempo de preencendido OFF
Ph44 (fase44): Intervalo 1
La secuencia de inicio termina con la fase 44.

**El quemador queda encendido y en posición "P1" (punto de llama baja).**




Configurar la curva de relación aire/combustible como se describe en la sección "configuración en caliente" en el capítulo anterior "Programación de la LMV2x".

Nota: otras fases son:

Ph60 = funcionamiento (OP= en modulación)

Ph62 = hacia el mínimo para el apagado

Ph70 = apagado pero en ventilación después del burntime

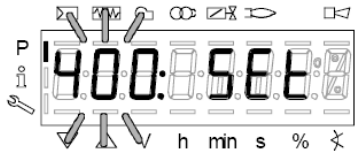
Ph72 = hacia la posición de postventilación

Ph74 = postventilación (se visualizan los segundos de la cuenta regresiva)

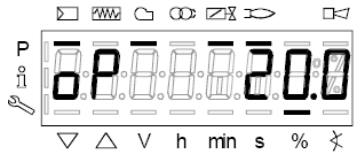
Luego pulsar(+/- simultáneamente) se visualizará el parámetro **546: Configuración carga máxima**.

Luego pulsar(+/- simultáneamente) para salir de la programación de las curvas.

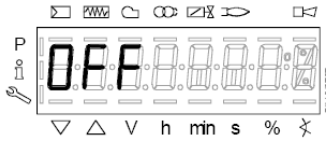
Se visualizará:




Pulsaruna segunda vez: la pantalla visualizará el porcentaje de carga a la que el quemador está funcionando.




Cuando el generador haya alcanzado el set-point configurado, el quemador entrará en stand-by: la pantalla visualizará



### *Enclavamiento manual*

El sistema se puede bloquear manualmente pulsando al mismo tiempo ENTER (InFo) y cualquier otro botón en la AZL2.. Esta función permite al usuario parar el sistema cuando se produce una emergencia. Para ejecutar el reset, se realizarán las siguientes operaciones:

- relé de alarma y la pantalla averiada se apagarán
- la posición de bloqueo es cancelada
- la unidad realiza un reset y luego conmuta en Stand-by (pausa)

Pulse **ENTER (InFo)** junto con otro botón cualquiera.La unidad báscualquier posición de funcioposición de fallo.En el display se indica el mensaje de fallo, excepto en el modo de parametrización.

| Código de fallo / Error code | Código de diagnóstico / Diagnostic code | Descripción / Meaning |
|---|---|---|
| 167 | 2 | Enclavamie manual mediante AZL2.. / Manual lockout via AZL2… |

### *Salida automática de la programación*

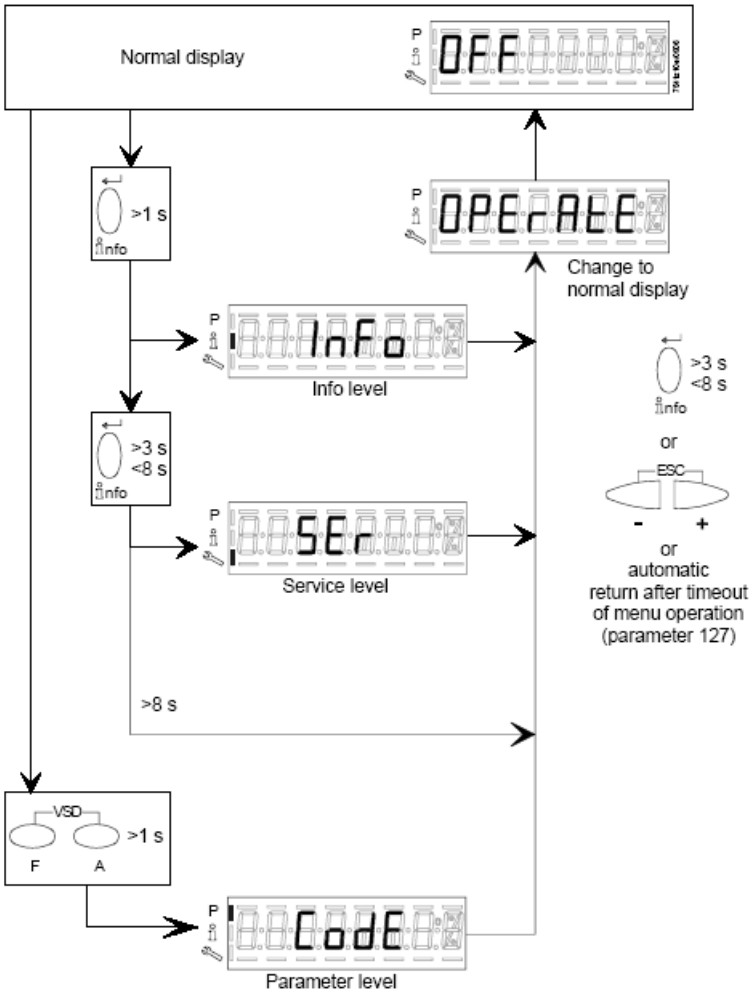
El tiempo de salida automática de la programación se puede configurar entre los 10 y los 20 minutos, utilizando el parámetro 127 (Timeout for menu operation). Si durante el periodo configurado no se realiza ninguna operación en la AZL.., la unidad saldrá de la programación para pasar al nivel Info/Service.

**¡Atención! Esta interrupción de la comunicación entre LMV2 y AZL, durante la programación de las curvas hará que la unidad se bloquee**

| Código de fallo | Código de diagnóstico | |
|---|---|---|
| 167 | 8 | Enclavamie manual mediante AZL2.. Expiración del tiempo de espera / interrupción de la comunicación Manual locking |

### *Acceso a los niveles*

El acceso a los distintos niveles de los parámetros se puede hacer con las combinaciones adecuadas de los botones como se muestra en el siguiente diagrama de bloques:




El quemador, y en consecuencia la LMV..., salen de la fábrica con una primera configuración y calibración de las curvas de aire y combustible.

### *Nivel Info*

Para entrar al nivel Info proceder de la siguiente manera:

1 desde cualquier posición del menú, pulsar simultáneamente los botones + y - luego el programa pasará al inicio: en la pantalla se visualiza **OFF**.




2 Pulsar el botón **enter (InFo)**hasta que en la pantalla se visualiza **InFo**,

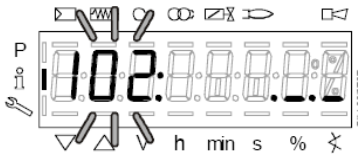



3 inmediatamente después en la pantalla se visualiza el primer código (167) parpadeante con el eventual dato mermorizado a la derecha. Pulsando el botón + o el botón - se desplaza la lista de los parámetros

4 Si a la derecha se visualiza un tramo punto-línea, no hay espacio para una vista completa, pulsando de nuevo enter entre 1 y 3 segundos, se visualizará el dato extendido. Pulsando **enter** o **+** y **-** simultáneamente, se sale de la visualización del parámetro y se regresa al número de parámetro parpadeante.El nivel **Info** visible a todos muestra algunos parámetros básicos, es decir

| | ***DESCRIPCIÓN*** |
|---|---|
| 167 | Volumen de combustible, restaurable (m³, l, ft³, gal) |
| 162 | Horas de funcionamiento, restaurable |
| 163 | Puestas en marcha, restaurable |
| 164 | Horas de funcionamiento, unidad conectada a tensión |
| 166 | Puestas en marcha totales |
| 113 | Identificador del quemador |
| 107 | Versión de software |
| 102 | Fecha de identificación |
| 103 | Número de identificación LMV.. |
| 104 | Código del cliente |
| 105 | Versión |
| 143 | Reservado |

5 Ejemplo: seleccionar el parámetro 102 para visualizar la fecha:



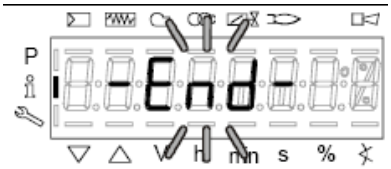

se visualizará el parámetro parpadeante y al lado una serie de puntos línea "._._"

6 pulsar el botón InFo durante 1-3 segundos: se visualizará la fecha

7 pulsar InFo para volver al parámetro "102";

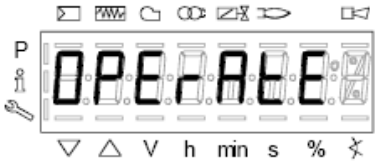
8 pulsando + o - se continúa desplazando la lista de parámetros (véase la tabla de arriba); o bien, pulsando ESC o InFo durante varios segundos se visualizará

9 Cuando se llega al último parámetro (143), pulsar de nuevo el botón + , en la pantalla parpadea el mensaje End.

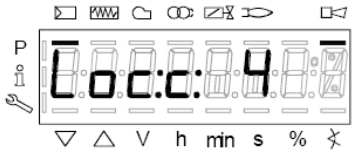



10 Pulsar **InFo**  durante más de tres segundos o para salir del modo InFo y volver a la pantalla principal (Operate - funciona-

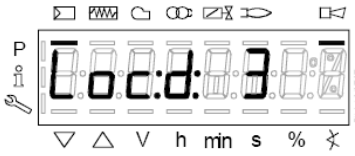
miento)




Si durante el funcionamiento si visualiza un mensaje como:




significa que el quemador está **bloqueado (Lockout)** con código de error (Error code): en el ejemplo “Código error: 4”. También se visualizará de forma alternada el mensaje




“Código diagnóstico” (Diagnostic code): en el ejemplo “Código diagnóstico: 3”. Registrar los números y comprobar en la tabla errores los tipos de avería.“

Para realiza el reset, pulsar el botón **InFo** durante un segundo:




La interfaz AZL puede visualizar también el código de un evento que no ha producido la parada.

La pantalla visualiza el código corriente **c** alternado con el código diagnóstico **d**:




.

Pulsar **InFo** para volver a visualizar las fases:

Ejemplo: Código de error 111 / código de diagnóstico 0




Para realiza el reset, pulsar el botón **InFo** durante un segundo: Registrar los números y comprobar en la tabla errores los tipos de avería.

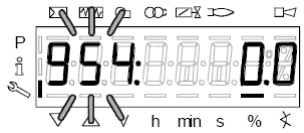
### *Nivel Service*

Para acceder al modo Service pulsar el botón InFo hasta que se visualice.



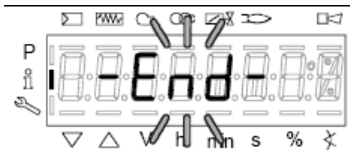

El nivel Service permite visualizar información sobre la intensidad de la llama, la posición de servomandos, el número y los códigos de bloqueo.

| | |
|---|---|
| 954 | Intensidad de la llama |
| 121 | % potencia de salida, si fuera indefinido = funcionamiento automático ¡ATENCIÓN! : dejar el parámetro como se establece por defecto, de lo contrario el quemador no se vuelve a encender |
| 922 | Posición servomandos, 00= fuel; 01= air |
| 161 | Número de bloqueos |
| 701..725 | Historial bloqueos (véase el capítulo 23 del manual) |




1 el primer parámetro visualizado es el “954”: a la derecha se indica el porcentaje de la intensidad de la llama. Pulsando el botón + o el botón - se desplaza la lista de los parámetros.

2 Cuando se llega al último parámetro, pulsar de nuevo el botón + , en la pantalla parpadea el mensaje **End**.




3 Pulsar **InFo**  durante más de tres segundos para salir del modo InFo y volver a la pantalla principal (Operate - funcionamiento)



## LISTA DE INDICACIONES DE FASE

Durante el funcionamiento se visualizarán de manera sucesiva las diferentes fases del programa. En la siguiente tabla se reproduce el significado de cada fase.

| Fase /Phase | Función | Function |
|---|---|---|
| Ph00 | Fase de avería | Lockout phase |
| Ph01 | Fase de seguridad | Safety phase |
| Ph10 | Retorno al reposo | t10 = home run |
| Ph12 | Modo de espera (estacionario) | Standby (stationary) |
| Ph22 | Tiempo de fase de aceleración del ventilador (motor del ventilador = ON, válvula de seguridad = ON) | t22 = fan ramp up time (fan motor = ON, safety shutoff valve = ON) |
| Ph24 | Desplazamiento a posición de preventilación | Traveling to the prepurge position |
| Ph30 | Tiempo de preventilación | t1 = prepurge time |
| Ph36 | Desplazamiento a posición de encendido | Traveling to the ignition position |
| Ph38 | Tiempo de preencendido | t3 = preignition time |
| Ph40 | Primer tiempo de seguridad (transformador de encendido ON) | TSA1= 1st safety time (ignition transformer ON) |
| Ph42 | Primer tiempo de seguridad (transformador de encendido OFF) | TSA1 = 1st safety time (ignition transformer OFF), t42 = preignition time OFF |
| Ph44 | Intervalo 1 | t44 = interval 1 |
| Ph50 | Segundo tiempo de seguridad | TSA2 = 2nd safety time |
| Ph52 | Intervalo 2 | t52 = interval 2 |
| Ph60 | Funcionamiento 1 (estacionario) | Operation 1 (stationary) |
| Ph62 | Tiempo máx. carga baja (funcionamdesplazamiento a carga baja) | t62 = max. time low-fire (operation 2, preparing for shutdown, traveling to low-fire) |
| Ph70 | Tiempo de postcombustión | t13 = afterburn time |
| Ph72 | Desplazamiento a posición de postventilación | Traveling to the postpurge position |
| Ph74 | Tiempo de postventilación (sin comprobación de luz externa) | t8 = postpurge time |
| Ph80 | Control de estanqueidad tiempo de vaciado | t80 = valve proving test evacuation time |
| Ph81 | Control de estanqueidad tiempo de prueba de presión atmosférica, prueba atmosférica | t81 = leakage time test time atmospheric pressure, atmospheric test |
| Ph82 | Control de estanqueidad prueba de llenado, llenado | t82 = leakage test filling test, filling |
| Ph83 | Control de estanqueidad tiempo de prueba presión de gas, comprobación de presión | t83 = leakage test time gas pressure, pressure test |
| Ph90 | Tiempo de espera por falta de gas | Gas shortage waiting time |

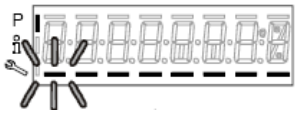
## RESPALDO PARÀMETROS MEDIANTE AZL2x

En la AZL2x se puede guardar la configuración LMV para luego descargarla en otro equipo..

Para ello::

acceder a la programación pulsando simultáneamente **F** y **A**, se visualizará:



introducir la contraseña según el procedimiento indicado en el capítulo “Programación de la LMV...”.

Pulsar ENTER hasta que se visualice:

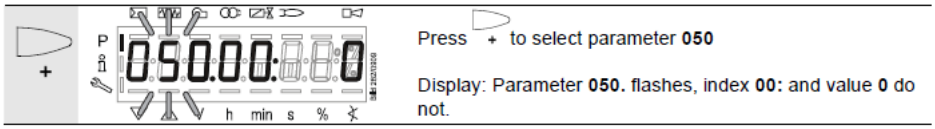






con el botón  pasar al grupo parámetros **000** y pulsar 

;con los botones **+** y **-** seleccionar el parámetro **050**




pulsar 

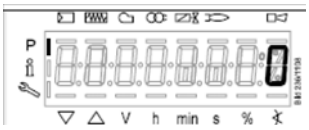
la pantalla visualizail 

pulsar nuevamente 

con el botón **+** seleccionar **1**

y comenzar el proceso de copia de seguridad pulsando 

.

Tras aproximadamente 5 segundos, el proceso de copia de seguridad termina y la pantalla visualiza 

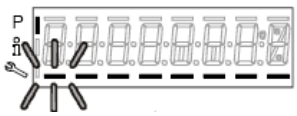
.

| | |
|---|---|
| ⚠ | **Se recomienda realizar un proceso de copia de seguridad cada vez que se modifiquen los parámetros de la LMV para tener una copia dentro de la AZL2x!!** |

## RESTAURAR PARÀMETROS DE AZL2x A LMV..

Para copiar la configuración guardada previamente en AZL2x, proceder de la siguiente manera:
acceder a la programación pulsando simultáneamente **F** y **A**, se visualizará:
:



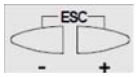
introducir la contraseña según el procedimiento indicado en el capítulo “Programación de la LMV...”.
Pulsar ENTER hasta que se visualice:

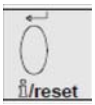






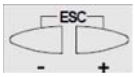
| | |
|---|---|
| ⚠ | **Para poder copiar la configuración de AZL2x a LMV.. es importante que el tipo de LMV sea el mismo (por ejemplo LMV20 con LMV20 etc.), y que el parámetro 113 “Burner ID” del quemador sea el mismo valor memorizado en la configuración por copiar.** |

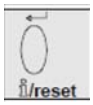
Con los pulsadores 

pasar al grupo parámetros **100**, pulsar на 

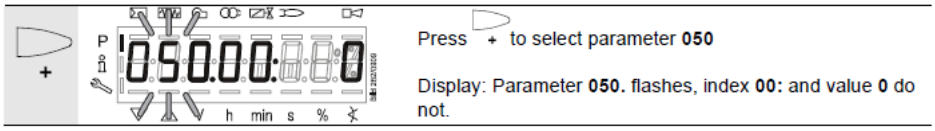
y siempre con los botones + y - pasar al pará-
metro 113 “Burner ID”, pulsar 

y comprobar (y/o modificar con las flechas volviendo a pulsar enter para confirmar) el valor

Con los pulsadoresi 

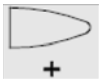
pasar al grupo parámetros **000**, pulsar 

y seleccionar el parámetro **050**

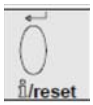



pulsar 

la pantalla visualiza 

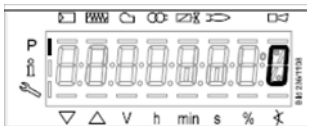
con il botón 

se visualiza


pulsar nuevamente 

con el botón + seleccionar 1 y comenzar el proceso de restauración pul-
sando 

.

Tras aproximadamente 5 segundos, el proceso de restauración termina y la pantalla visualiza 

.
Entonces, LMV tiene la misma configuración que se había memorizado en la AZL2x.

## *LISTA DE CÓDIGOS DE FALLO*

| Código de fallo | Código de diagnóstico | Significado para el sistema LMVx… | Medidas recomendadas |
|---|---|---|---|
| **no Comm** | | **No existe comunicación entre la unidad básica LMV36… y la AZL2...** | Comprobar si existe interrupción o contacto flojo del cableado |
| **2** | *#* | **Sin llama al final del tiempo de seguridad (TSA)** | |
| | *1* | *Sin llama al final del tiempo de seguridad 1 (TSA1)* | |
| | *2* | *Sin llama al final del tiempo de seguridad 2 (TSA2)* | |
| **3** | *#* | **Fallo de presión del aire** | |
| | *0* | *Presión del aire desactivada* | |
| | *1* | *Presión del aire activada* | |
| | *4* | *Presión del aire activada – prevención de arranque* | |
| | *20* | *Presión del aire, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *68* | *Presión del aire, POC - prevención de arranque* | |
| | *84* | *Presión del aire, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |
| **4** | *#* | **Luz externa** | |
| | *0* | *Luz externa durante la puesta en marcha* | |
| | *1* | *Luz externa durante la puesta fuera de servicio* | |
| | *2* | *Luz externa durante la puesta en marcha - prevención de arranque* | |
| | *6* | *Luz externa durante la puesta en marcha, presión de aire - prevención de arranque* | |
| | *18* | *Luz externa durante la puesta en marcha, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *24* | *Luz externa durante la puesta en marcha, presión de aire, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *66* | *Luz externa durante la puesta en marcha, POC - prevención de arranque* | |
| | *70* | *Luz externa durante la puesta en marcha, presión de aire, POC - prevención de arranque* | |
| | *82* | *Luz externa durante la puesta en marcha, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |
| | *86* | *Luz externa durante la puesta en marcha, presión de aire, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |
| **7** | *#* | **Pérdida de llama** | |
| | *0* | *Pérdida de llama* | |
| | *3...255* | *Pérdida de llama por prueba TÜV (prueba de fallo de llama)* | Diagnóstico a partir del tiempo transcurrido entre la desactivación de las válvulas de combustible y la identificación de la pérdida de llama (resolución 0,2 s → valor 5 = 1 s) |
| **12** | *#* | **Control de estanqueidad** | |
| | *0* | *Válvula de combustible 1 (V1) inestanca* | Comprobar si la válvula del lado del gas es inestanca<br>Comprobar si existe interrupción del cableado |
| | *1* | *Válvula de combustible 2 (V2) inestanca* | Comprobar si la válvula del lado del quemador es inestanca<br>Comprobar si el presostato para el control de estanqueidad está cerrado cuando existe presión de gas<br>Comprobar la existencia de cortocircuito en el cableado |
| | *2* | *No es posible el control de estanqueidad* | Control de estanqueidad activado, pero presostato-mín. seleccionado como función de entrada para X9-04 (verificar los parámetros 238 y 241) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *3* | *No es posible el control de estanqueidad* | Control de estanqueidad activado, pero no se ha asignado ninguna entrada (verificar los parámetros 236 y 237) |
| | *4* | *No es posible el control de estanqueidad* | Control de estanqueidad activado, pero se han asignado dos entradas (ajustar el parámetros 237 a presostato-máx. o POC) |
| | *5* | *No es posible el control de estanqueidad* | Control de estanqueidad activado, pero se han asignado dos entradas (verificar los parámetros 236 y 237) |
| | *81* | *V1 inestanca* | Comprobar si la válvula del lado del gas es inestanca Comprobar si existe interrupción del cableado |
| | *83* | *V2 inestanca* | Comprobar si la válvula del lado del quemador es inestanca<br>Comprobar si el presostato para prueba de fugas está cerrado cuando existe presión de gas<br>Comprobar si existe cortocircuito en el cableado<br>En caso de haberse montado el presostato de gas-mín. detrás de las válvulas de combustible, compruebe si existe presión de gas |
| **14** | *#* | **Válvula de retención accionada por piloto (POC)** | |
| | *0* | *POC abierta* | Comprobar si el contacto de cierre de la válvula está cerrado |
| | *1* | *POC cerrada* | Comprobar el cableado<br>Comprobar si el contacto de cierre de la válvula abre al activar la válvula |
| | *64* | *POC abierta - prevención de arranque* | Comprobar si existe interrupción del cableado<br>Comprobar si el contacto de cierre de la válvula está cerrado |
| ***19*** | *80* | *Presión de combustión, POC - prevención de arranque* | Comprobar si el presostato está cerrado sin que exista presión de combustión<br>Comprobar si existe cortocircuito en el cableado |
| **20** | *#* | **Presostato-mín (Pmin)** | |
| | *0* | *No existe presión mínima de gas/aceite* | Comprobar si existe interrupción del cableado |
| | *1* | *Falta de gas - prevención de arranque* | Comprobar si existe interrupción del cableado |
| **21** | *0* | *Presostato-máx (Pmax): Presión máxima de gas/aceite excedida* | Comprobar si existe interrupción del cableado |
| **22 OFF S** | *#* | **Cadena de seguridad / brida del quemador** | |
| | *0* | *Cadena de seguridad / brida del quemador abierta* | |
| | *1* | *Cadena de seguridad / brida del quemador abierta / prevención de arranque* | |
| | *3* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa - prevención de arranque* | |
| | *5* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, presión de aire - prevención de arranque* | |
| | *17* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *19* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *21* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, presión del aire, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *23* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa, presión del aire, presión de combustión - prevención de arranque* | |
| | *65* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, POC - prevención de arranque* | |
| | *67* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa, POC - prevención de arranque* | |
| | *69* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, presión del aire, POC - prevención de arranque* | |
| | *71* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa, presión del aire, POC - prevención de arranque* | |
| | *81* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *83* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |
| | *85* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, presión del aire, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |
| | *87* | *Cadena de seguridad / brida del quemador, luz externa, presión del aire, presión de combustión, POC - prevención de arranque* | |
| **50** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **51** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **55** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **56** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |

| **Código de fallo** | **Código de diagnóstico** | **Significado para el sistema LMVx…** | **Medidas recomendadas** |
|---|---|---|---|
| **57** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **58** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **60** | *#* | **Fallo interno: no existe fuente de potencia válida** | |
| | *1* | *Especificación de potencia analógica - prevención de arranque* | Comprobar si existe interrupción o contacto flojo del cableado de la especificación de potencia analógica |
| | *2* | *Especificación de potencia analógica inválida - potencia predeterminada carga baja* | Comprobar si existe interrupción o contacto flojo del cableado de la especificación de potencia analógica<br>*Nota*<br>*Esta información aparece en la función de protección contra choque térmico (interrupción manual de la entrada analógica de 4...20 mA)* |
| **61 Fuel Chg** | *#* | **Conmutación de combustible** | |
| ***Fuel Chg*** | *0* | *Combustible 0* | Sin fallo - cambio al combustible 0 |
| ***Fuel Chg*** | *1* | *Combustible 1* | Sin fallo - cambio al combustible 1 |
| **62 Fuel Err** | *#* | **Señales de combustible / información de combustible inválidas** | |
| ***Fuel Err*** | *0* | *Selección de combustible inválida (Fuel 0 + 1 = 0)* | Comprobar si existe interrupción del cableado<br>*Nota*<br>*No es posible el ajuste de curva* |
| ***Fuel Err*** | *2* | *Señales de combustible distintas entre los µCs* | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| ***Fuel Err*** | *3* | *Selección de combustible inválida (Fuel 0 + 1 = 1)* | Comprobar si existe cortocircuito en el cableado<br>*Nota*<br>*No es posible el ajuste de curva*<br>*LMV36…: Eventualmente, accionamiento del pulsador Reset >3 s* |
| **66** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **67** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **70** | *#* | **Fallo interno proporción: cálculo de posición modulante** | |
| | *23* | *Potencia inválida* | No hay potencia válida |
| | *26* | *Puntos de curva indefinidos* | Ajustar todos los puntos de curva para todos los actuadores |
| **71** | *#* | **Posición especial indefinida** | |
| | *0* | *Posición de reposo* | Parametrizar la posición de reposo para todos los actuadores utilizados |
| | *1* | *Posición de preventilación* | Parametrizar la posición de preventilación para todos los actuadores utilizados |
| | *2* | *Posición de postventilación* | Parametrizar la posición de postventilación para todos los actuadores utilizados |
| | *3* | *Posición de encendido* | Parametrizar la posición de encendido para todos los actuadores utilizados |
| **72** | *#* | **Fallo interno proporción** | **Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato** |
| **73** | *#* | **Fallo interno proporción: cálculo de posición multietapa** | |
| | *23* | *Potencia inválida* | No hay potencia válida |
| | *26* | *Puntos de curva indefinidos* | Ajustar todos los puntos de curva para todos los actuadores |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **75** | *#* | **Fallo interno proporción: comprobación de sincronización de datos** | |
| | *1* | *Potencia actual distinta* | |
| | *2* | *Potencia deseada distinta* | |
| | *4* | *Posiciones deseadas distintas* | |
| | *16* | *Se han alcanzado posiciones distintas* | Con el convertidor de frecuencia activado, puede ser causado por números de revoluciones de estandarización distintos (por ej. tras la restauración del conjunto de datos).<br>→ Repetir la estandarización y verificar el ajuste de la proporción. |
| **76** | *#* | **Fallo interno proporción** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **80** | *#* | **Limitación del campo de regulación del convertidor de frecuencia** | La unidad básica no pudo compensar la diferencia de número de revoluciones y ha topado con un límite de regulación.<br>1. La unidad básica no está estandarizada para este motor → repetir la estandarización<br> ***Atención:***<br>***Es preciso verificar el ajuste de la proporción***<br>2. Los tiempos de rampa del convertidor de frecuencia no se han ajustado más cortos que las rampas en la unidad básica (parámetros: 522, 523)<br>3. La curva característica del convertidor de frecuencia no es lineal. La configuración de la entrada de tensión en el convertidor de frecuencia debe coincidir con la de la unidad básica (parámetro 645)<br>4. El convertidor de frecuencia no sigue con la suficiente rapidez las modificaciones de la unidad básica. Verificar los ajustes del convertidor de frecuencia (filtro de entrada, compensación de deslizamiento, supresión de números de revoluciones distintos) |
| | *1* | *Limitación del campo de regulación abajo* | El número de revoluciones del convertidor de frecuencia era demasiado elevado |
| | *2* | *Limitación del campo de regulación arriba* | El número de revoluciones del convertidor de frecuencia era demasiado bajo |
| **81** | *1* | *Limitación de interrupción entrada de número de revoluciones* | Demasiados impulsos de interferencia en la línea del sensor<br>→ Mejorar las medidas de CEM |

| ***Código de fallo*** | ***Código de diagnóstico*** | **Significado para el sistema LMVx…** | **Medidas recomendadas** |
|---|---|---|---|
| **82** | *#* | **Fallo durante la estandarización del número de revoluciones del convertidor de frecuencia** | |
| | *1* | *Expiración del tiempo de espera de la estandarización (tiempo de retorno del convertidor de frecuencia demasiado largo)* | Expiración del tiempo de espera al final de la estandarización durante la desaceleración del convertidor de frecuencia<br>→ Los tiempos de rampa del convertidor de frecuencia no se han ajustado más cortos que las rampas en la unidad básica (parámetro: 523) |
| | *2* | *No se pudo guardar el número de revoluciones de estandarización* | Fallo al guardar el número de revoluciones de estandarización<br>→ Enclavar y rearmar la unidad básica, y a continuación repetir la estandarización |
| | *3* | *Interrupción del sensor* | La unidad básica no recibe impulsos procedentes del sensor del número de revoluciones:<br>1. El motor no gira<br>2. El sensor del número de revoluciones no está conectado<br>3. Sensor del número de revoluciones no es accionado por el disco del sensor (verificar la distancia) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *4* | *Fluctuación del número de revoluciones / tiempo de aceleración del convertidor de frecuencia demasiado largo / número de revoluciones por debajo del límite mínimo para la estandarización* | El motor no ha alcanzado un número de revoluciones estable tras la aceleración<br>1. Los tiempos de rampa del convertidor de frecuencia no se han ajustado más cortos que las rampas en la unidad básica (parámetros: 522, 523)<br>2. La curva característica del convertidor de frecuencia no es lineal. La configuración de la entrada de tensión en el convertidor de frecuencia debe coincidir con la de la unidad básica (parámetro 645).<br>3. El convertidor de frecuencia no sigue con la suficiente rapidez las modificaciones de la unidad básica. Verificar los ajustes del convertidor de frecuencia (filtro de entrada, compensación de deslizamiento, supresión de números de revoluciones distintos)<br>4. El número de revoluciones del convertidor de frecuencia se sitúa por debajo del valor mínimo para el número de revoluciones de estandarización (650 rpm) |
| | *5* | *Dirección de rotación incorrecta* | La dirección de rotación del motor es incorrecta<br>1. El motor gira realmente en el sentido incorrecto → modificar la parametrización de la dirección de rotación o cambiar 2 fases<br>2. El disco del sensor está montado invertido lateralmente → dar la vuelta al disco del sensor |
| | *6* | *Señales del sensor implausibles* | No se detectó correctamente el patrón de impulsos requerido (60°, 120°, 180°)<br>1. El sensor del número de revoluciones no detecta todas las levas del disco del sensor → comprobar la distancia<br>2. Durante el giro del motor se detectan además de las levas otras piezas metálicas → Corregir el montaje<br>3. Interferencias en las líneas del sensor → comprobar el tendido, mejorar la CEM |
| | *7* | *Número de revoluciones de estandarización inválido* | El número de revoluciones de estandarización medido no se halla en el rango admisible.<br>→ El motor gira demasiado lenta o demasiado rápidamente. |
| | *15* | *Discrepancia del número de revoluciones µC1 + µC2* | Los números de revoluciones entre µC1 y µC2 difieren en exceso. Esto puede ser causado por unos números de revoluciones de estandarización erróneos (por ej. tras la restauración de un conjunto de datos en un aparato nuevo)<br>→ Repetir la estandarización y comprobar el ajuste de la proporción |
| | *20* | *Fase incorrecta del gestor de fases* | Se ha ejecutado la estandarización en una fase incorrecta Tan solo son admisibles fases ≤12<br>→ Apagar el regulador, reiniciar la estandarización |
| | *21* | *Cadena de seguridad / brida del quemador abierta* | La cadena de seguridad o la brida del quemador están abiertas.<br>→ Repetir la estandarización con la cadena de seguridad cerrada |
| | *22* | *Accionamiento por aire no referenciado* | El accionamiento por aire no está referenciado o ha perdido su referenciación<br>1. Comprobar si se puede alcanzar la posición de referencia<br>2. Comprobar si los accionamientos están invertidos<br>3. Si el fallo no aparece hasta después de iniciarse la estandarización, es posible que el accionamiento esté sobrecargado y no pueda alcanzar su meta |
| | *23* | *Convertidor de frecuencia desactivado* | Se inició la estandarización con el convertidor de frecuencia desactivado<br>→ Activar el convertidor de frecuencia y repetir la estandarización |
| | *24* | *Ningún modo de funcionamiento válido* | Se inició la estandarización sin un modo de funcionamiento válido<br>→ Ajustar un modo de funcionamiento válido y repetir la estandarización |
| | *25* | *Proporción neumática* | Se inició la estandarización con proporción neumática<br>→ La estandarización no es posible con proporción neumática |
| | *128* | *Orden de desplazamiento sin estandarización previa* | El convertido de frecuencia es activado, pero no está estandarizado<br>→ Llevar a cabo la estandarización |
| | *255* | *No existe número de revoluciones de estandarización* | El motor gira, pero no está estandarizado<br>→ Llevar a cabo la estandarización |
| **83** | *#* | **Fallo del número de revoluciones del convertidor de frecuencia** | No se alcanzó el número de revoluciones deseado |
| | *Bit 0*<br>*Valor 1* | *Limitación inferior del campo de regulación de la regulación* | No se alcanzó el número de revoluciones, porque se activó la limitación del campo de regulación<br>→ Para las medidas a adoptar, véase el código de fallo 80 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *Bit 1*<br>*Valor 2..3* | *Limitación superior del campo de regulación de la regulación* | No se alcanzó el número de revoluciones, porque se activó la limitación del campo de regulación<br>→ Para las medidas a adoptar, véase el código de fallo 80 |
| | *Bit 2*<br>*Valor 4..7* | *Interrupción por impulsos de interferencia* | No se alcanzó el número de revoluciones debido a un exceso de impulsos de interferencia en la línea del sensor<br>→ Para las medidas a adoptar, véase el código de fallo 81 |
| | *Bit 3*<br>*Valor ≥ 8* | *Curva demasiado pronunciada en relación con la velocidad de la rampa* | No se alcanzó el número de revoluciones porque se detectó una pendiente de curva excesiva<br>1. La pendiente de curva no debe superar el 10 % de la variación del número de revoluciones entre 2 puntos de apoyo en funcionamiento modulante con una rampa de LMV36… de 20 s<br>La pendiente de curva no debe superar el 20 % de la variación del número de revoluciones entre 2 puntos de apoyo en funcionamiento modulante con una rampa de LMV36… de 10 s<br>La pendiente de curva no debe superar el 40 % de la variación del número de revoluciones entre 2 puntos de apoyo en funcionamiento modulante con una rampa de LMV36… de 5 s<br>→ Entre el punto de encendido (P0) y la carga baja (P1), la variación del número de revoluciones en funcionamiento modulante puede alcanzar el 40 % independientemente de la LMV36…<br>2. La rampa del convertidor de frecuencia debe ajustarse aprox. un 20 % más rápida que las rampas en la unidad básica (parámetros: 522, 523) |
| | *Bit 4*<br>*Valor ≥ 16* | *Interrupción de la señal de número de revoluciones* | A pesar de la activación, no se detectó ningún número de revoluciones<br>1. Comprobar si el motor gira<br>2. Comprobar si el sensor del número de revoluciones transmite señal (comprobar el LED / la distancia con respecto al disco del sensor)<br>3. Comprobar el cableado del convertidor de frecuencia |
| | *Bit 5*<br>*Valor ≥ 32* | *Apagado rápido debido a una discrepancia excesiva del número de revoluciones* | La discrepancia del número de revoluciones se situó >10 % fuera del rango previsto durante aprox. 1 s.<br>1. Verificar los tiempos de rampa de la LMV36… y del convertidor de frecuencia<br>2. Comprobar el cableado del convertidor de frecuencia |
| **84** | *#* | **Pendiente de la curva de los actuadores** | |
| | *Bit 1 Valor 2..3* | *Accionamiento por combustible: Curva demasiado pronunciada en relación con la velocidad de la rampa* | Comprobar la diferencia de posición entre los puntos de apoyo, así como el ajuste de rampa de funcionamiento modulante (parámetro 544). 1. Rampa de funcionamiento modulante 32 s La pendiente de curva no debe superar los 31° (15° en SQM33.6 y 9° en SQM33.7) de variación de la posición entre 2 puntos de apoyo en el funcionamiento modulante. 2. Rampa de funcionamiento modulante 64 s La pendiente de curva no debe superar los 62° (30° en SQM33.6 y 18° en SQM33.7) de variación de la posición entre 2 puntos de apoyo en el funcionamiento modulante. |
| | *Bit 2 Valor 4..7* | *Accionamiento por aire: Curva demasiado pronunciada en relación con la velocidad de la rampa* | Comprobar la diferencia de posición entre los puntos de apoyo, así como el ajuste de rampa de funcionamiento modulante (parámetro 544). 1. Rampa de funcionamiento modulante 32 s La pendiente de curva no debe superar los 31° (15° en SQM33.6 y 9° en SQM33.7) de variación de la posición entre 2 puntos de apoyo en el funcionamiento modulante. 2. Rampa de funcionamiento modulante 64 s La pendiente de curva no debe superar los 62° (30° en SQM33.6 y 18° en SQM33.7) de variación de la posición entre 2 puntos de apoyo en el funcionamiento modulante. |
| **85** | *#* | **Fallo de referenciación de un actuador** | |
| | *0* | *Fallo de referenciación del accionamiento por combustible* | No pudo completarse con éxito la referenciación del accionamiento por combustible. No pudo alcanzarse el punto de referencia. 1. Verificar el ajuste del tipo de accionamiento (parámetros 613.0 o 614) 2. Comprobar si los accionamientos están invertidos 3. Comprobar si el accionamiento está bloqueado o sobrecargado |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *1* | *Fallo de referenciación del accionamiento por aire* | No pudo completarse con éxito la referenciación del accionamiento por aire. No pudo alcanzarse el punto de referencia. 1. Verificar el ajuste del tipo de accionamiento (parámetros 613.1) 2. Comprobar si los accionamientos están invertidos 3. Comprobar si el accionamiento está bloqueado o sobrecargado |
| | *Bit 7 Valor ?128* | *Fallo de referenciación debido a modificación de parámetros* | Se modificó la parametrización de un accionamiento (por ej. ubicación de la posición de referencia). Se muestra este código de fallo para desencadenar una nueva referenciación. |
| **86** | *#* | **Fallo del accionamiento por combustible** | |
| | *0* | *Fallo de posición* | No se pudo alcanzar la posición nominal dentro de la tolerancia requerida → Comprobar si el accionamiento está bloqueado o sobrecargado. |
| | *Bit 0* | *Interrupción de la línea* | Se detectó una interrupción de la línea en las conexiones del accionamiento. |
| | *Valor 1* | | → Comprobar el cableado (tensión X54 entre los pins 5 o 6 y el pin 2 >0,5 V) |
| | *Bit 3 Valor ≥ 8* | *Curva demasiado pronunciada en relación con la velocidad de la rampa* | Comprobar la diferencia de posición entre los puntos de apoyo, así como el ajuste de rampa de funcionamiento modulante (parámetro 544). 1. Rampa de funcionamiento modulante 32 s La pendiente de curva no debe superar los 31° (15° en SQM33.6 y 9° en SQM33.7) de variación de la posición entre 2 puntos de apoyo en el funcionamiento modulante. 2. Rampa de funcionamiento modulante 64 s La pendiente de curva no debe superar los 62° (30° en SQM33.6 y 18° en SQM33.7) de variación de la posición entre 2 puntos de apoyo en el funcionamiento modulante. |
| | *Bit 4 Valor ?16* | *Discrepancia de paso con respecto a la última referenciación* | El accionamiento se ha sobrecargado o se ha torcido mecánicamente. 1. Verificar el ajuste del tipo de accionamiento (parámetros 613.0 o 614) 2. Comprobar si el accionamiento se bloquea en algún punto de la zona de trabajo. 3. Comprobar si el par de giro es suficiente para la aplicación. |
| **87** | *#* | **Fallo del accionamiento por aire** | |
| | *0* | *Fallo de posición* | No se pudo alcanzar la posición nominal dentro de la tolerancia requerida<br>→ Comprobar si el accionamiento está bloqueado o sobrecargado. |
| | *Bit 0*<br>*Valor 1* | *Interrupción de la línea* | Se detectó una interrupción de la línea en las conexiones del accionamiento.<br>→ Comprobar el cableado (tensión X53 entre los pins 5 o 6 y el pin 2 >0,5 V) |
| | *Bit 3*<br>*Valor ≥ 8* | *Curva demasiado pronunciada en relación con la velocidad de la rampa* | La pendiente de curva no debe superar una variación de la posición de 31° entre 2 puntos de apoyo en funcionamiento modulante |
| | *Bit 4*<br>*Valor ≥ 16* | *Discrepancia de paso con respecto a la última referenciación* | El accionamiento se ha sobrecargado o se ha torcido mecánicamente.<br>1. Comprobar si el accionamiento se bloquea en algún punto de la zona de trabajo.<br>2. Comprobar si el par de giro es suficiente para la aplicación. |
| **90** | *#* | **Fallo interno de la unidad básica** | |
| **91** | *#* | **Fallo interno de la unidad básica** | |
| **93** | *#* | **Fallo de detección de la señal de llama** | |
| | *3* | *Cortocircuito del sensor* | Cortocircuito en el QRB...<br>1. Comprobar el cableado<br>2. Puede que exista una avería del detector de llama |
| **95** | *#* | **Fallo de la monitorización por relé** | |
| | *3 Transformador de encendido*<br>*4 Válvula de combustible 1*<br>*5 Válvula de combustible 2*<br>*6 Válvula de combustible 3* | *Alimentación externa del contacto de trabajo* | Comprobar el cableado |
| **96** | *#* | **Fallo de la monitorización por relé** | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | *3 Transformador de encendido*<br>*4 Válvula de combustible 1*<br>*5 Válvula de combustible 2*<br>*6 Válvula de combustible 3* | *Relé soldado* | Medir los contactos:<br>1. Unidad conectada a tensión: no debe existir tensión en la salida del ventilador<br>2. Desconectar la tensión: retirar el ventilador. No debe existir conexión óhmica entre la salida del ventilador y N.<br>En caso de que una de las dos pruebas no dé resultado, sustituir el aparato, ya que definitivamente los contactos están soldados y ya no puede garantizarse la seguridad. |
| **97** | *#* | **Fallo de la monitorización por relé** | |
| | *0* | *Relé de seguridad soldado o tensión externa en el relé de seguridad* | Medir los contactos:<br>1. Unidad conectada a tensión: no debe existir tensión en la salida del ventilador<br>2. Desconectar la tensión: retirar el ventilador. No debe existir conexión óhmica entre la salida del ventilador y N.<br>En caso de que una de las dos pruebas no dé resultado, sustituir el aparato, ya que definitivamente los contactos están soldados y ya no puede garantizarse la seguridad. |
| **98** | *#* | **Fallo de la monitorización por relé** | |
| | *2 Válvula de seguridad*<br>*3 Transformador de encendido*<br>*4 Válvula de combustible 1*<br>*5 Válvula de combustible 2*<br>*6 Válvula de combustible 3* | *El relé no se excita* | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **99** | *#* | **Fallo interno de la activación del relé** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| | ***3*** | *Fallo interno de la activación del relé* | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato<br>Versión de software V03.10: En caso de fallo C:99 D:3 durante una estandarización del convertidor de frecuencia, desactivar temporalmente la función *Alarma en caso de prevención de arranque* (número de parámetro 210 = 0, en caso de utilizarse un contacto de apertura) o interrumpir la señal de regulador encendido. |
| **100** | *#* | **Fallo interno de la activación del relé** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **105** | *#* | **Fallo interno de la interrogación de contacto** | |
| | *0 Presostato-mín.*<br>*1 Presostato-máx. / POC*<br>*2 Presostato control de estanqueidad*<br>*3 Presión del aire*<br>*4 Selección de combustible Fuel 1*<br>*5 Encender / apagar regulador de potencia*<br>*6 Selección de combustible Fuel 0*<br>*7 Cadena de seguridad / brida del quemador*<br>*8 Válvula de seguridad*<br>*9 Transformador de encendido*<br>*10 Válvula de combustible 1*<br>*11 Válvula de combustible 2*<br>*12 Válvula de combustible 3*<br>*13 Rearme* | *Fallo «Stuck-At» (permanente)* | Puede ser causado por cargas capacitivas o la alimentación de tensión continua en las entradas de tensión de red. La entrada en la que se ha producido el problema se indica en el código de diagnóstico. |
| **106** | *#* | **Fallo interno de la interrogación de contacto** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **107** | *#* | **Fallo interno de la interrogación de contacto** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **108** | *#* | **Fallo interno de la interrogación de contacto** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |

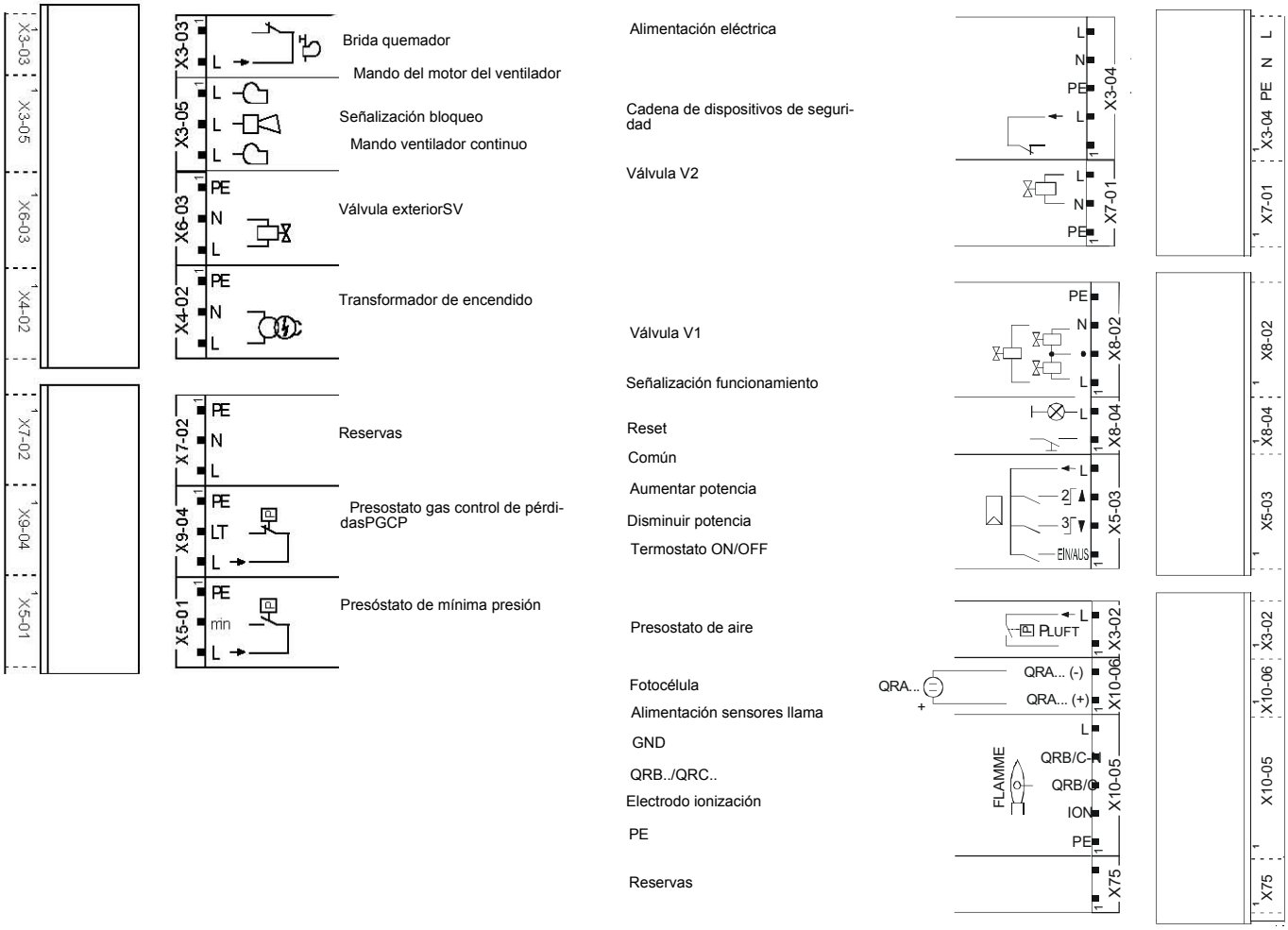
| | | | |
|---|---|---|---|
| **110** | *#* | **Fallo interno de la comprobación del monitor de tensión** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **111** | *#* | **Subtensión de red** | Tensión de red demasiado baja<br>Factor de conversión código de diagnóstico → valor de tensión (120 V: 0,843) |
| **112** | *0* | *Restablecimiento de la tensión de red* | Código de fallo para desencadenar un reset al restablecerse la tensión de red (no hay fallo) |
| **113** | *#* | **Fallo interno de monitorización de tensión de red** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **115** | *#* | **Fallo interno del contador del sistema** | |
| **116** | *0* | *Vida de diseño excedida (250000 arranques)* | Se alcanzó el umbral de advertencia. Debería sustituirse el aparato |
| **117** | *0* | *Vida útil excedida*<br>*Ya no está permitido utilizar el aparato* | Se alcanzó el umbral de apagado. |
| **120** | *0* | *Limitación de interrupción entrada del contador de combustible* | Demasiados impulsos de interferencia en la entrada del contador de combustible.<br>→ mejorar las medidas CEM |
| **121** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, restablecer el juego de datos mediante Restaurar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **122** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, restablecer el juego de datos mediante Restaurar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **123** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, restablecer el juego de datos mediante Restaurar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **124** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, restablecer el juego de datos mediante Restaurar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **125** | *#* | **Fallo interno acceso de lectura a EEPROM** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **126** | *#* | **Fallo interno acceso de escritura a EEPROM** | Desenclavar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **127** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, restablecer el juego de datos mediante Restaurar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **128** | *0* | *Fallo interno acceso a EEPROM - sincronización en la inicialización* | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **129** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - sincronización de órdenes** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **130** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - expiración de tiempo de espera** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **131** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - Page en Abort** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **132** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - inicialización del registro** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **133** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - sincronización de órdenes** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **134** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - sincronización de órdenes** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **135** | *#* | **Fallo interno acceso a EEPROM - sincronización de órdenes** | Rearmar, repetir / verificar la última parametrización, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **136** | *1* | *Restauración iniciada* | Se inició la restauración de un respaldo (no hay fallo) |
| **137** | *#* | **Fallo interno – Respaldo / Restauración** | |
| | *157 (-99)* | *Restauración – ok, pero respaldo < conjunto de datos del sistema actual* | La restauración se realizó con éxito, pero el conjunto de datos del sistema es menor que en el sistema actual |
| | *239 (-17)* | *Fallo del guardado de respaldo del respaldo en AZL2...* | Rearmar y repetir el respaldo |
| | *240 (-16)* | *Restauración -no existe respaldo en AZL2...* | No hay ningún respaldo guardado en la AZL2... |
| | *241 (-15)* | *Restauración – cancelación debido a ASN incorrecto* | El respaldo posee un ASN incorrecto y no debe cargarse en el aparato |
| | *242 (-14)* | *Respaldo – el respaldo creado es inconsistente* | El respaldo es defectuoso y no puede restaurarse |
| | *243 (-13)* | *Respaldo – comparación de datos entre los µCs defectuosa* | Desenclavar y repetir el respaldo |

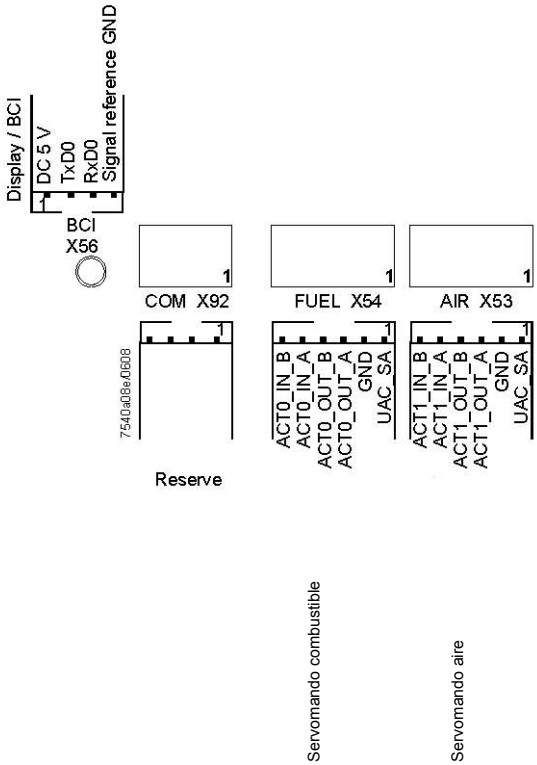
| | | | |
|---|---|---|---|
| | *244 (-12)* | *Los datos de respaldo son incompatibles* | Datos de respaldo incompatibles con la versión de software actual, no es posible la restauración |
| | *245 (-11)* | *Fallo de acceso a Parameter Restore_Complete* | Rearmar y repetir la restauración |
| | *246 (-10)* | *Restauración – tiempo de espera expirado durante el guardado en EPROM* | Rearmar y repetir la restauración |
| | *247 (-9)* | *Los datos recibidos son inconsistentes* | Conjunto de datos de respaldo inválido, no es posible la restauración |
| | *248 (-8)* | *En este momento no puede crearse la restauración* | Rearmar y repetir la restauración |
| | *249 (-7)* | *Restauración – cancelación debido a identificador del quemador incorrecto* | El respaldo posee un identificador del quemador incorrecto y no debe cargarse en el aparato |
| | *250 (-6)* | *Respaldo – CRC de una página es erróneo* | Conjunto de datos de respaldo inválido, no es posible la restauración |
| | *251 (-5)* | *Respaldo – el identificador del quemador no está definido* | Definir el identificador del quemador y repetir el respaldo |
| | *252 (-4)* | *Tras la restauración todavía hay Pages en ABORT* | Rearmar y repetir la restauración |
| | *253 (-3)* | *En este momento no puede crearse la restauración* | Rearmar y repetir el respaldo |
| | *254 (-2)* | *Cancelación debido a fallo de transmisión* | Rearmar y repetir el respaldo |
| | *255 (-1)* | *Cancelación debido a tiempo de espera expirado durante el respaldo / la restauración* | Rearmar, comprobar las conexiones y repetir el respaldo / la restauración<br>En caso de que se repita la expiración del tiempo de espera durante el respaldo, la AZL2... todavía no habilita la función de respaldo |
| **146** | *#* | **Tiempo de espera expirado interfaz de automatización de edificios** | Véase la documentación del usuario del Modbus A7541 |
| | *1* | *Tiempo de espera expirado del Modbus* | |
| | *2* | *Tiempo de espera expirado del eBus* | |
| **150** | *#* | **Prueba TÜV** | |
| | *1 (-1)* | *Fase inválida* | La prueba TÜV debe iniciarse exclusivamente en la fase 60 (funcionamiento) |
| | *2 (-2)* | *Potencia predeterminada para la prueba TÜV insuficiente* | La potencia predeterminada para la prueba TÜV no debe ser menor que el límite inferior de potencia |
| | *3 (-3)* | *Potencia predeterminada para la prueba TÜV excesiva* | La potencia predeterminada para la prueba TÜV no debe ser mayor que el límite superior de potencia |
| | *4 (-4)* | *Cancelación manual* | No hay fallo: cancelación manual de la prueba TÜV por el usuario |
| | *5 (-5)* | *Tiempo de espera expirado para la prueba TÜV* | No se produce fallo de la llama tras desactivar las válvulas de combustible<br>1. Comprobar si existe luz externa<br>2. Comprobar si existe cortocircuito en el cableado<br>3. Comprobar si la válvula es inestanca |
| **165** | *#* | **Fallo interno** | |
| **166** | *0* | *Fallo interno reset del Watchdog* | |
| **167** | *#* | **Enclavamiento manual** | Se enclavó manualmente el aparato (no hay fallo) |
| | *1* | *Enclavamiento manual mediante contacto* | |
| | *2* | *Enclavamiento manual mediante AZL2…* | |
| | *3* | *Enclavamiento manual mediante herramienta de PC* | |
| | *8* | *Enclavamiento manual mediante AZL2…*<br>*Expiración del tiempo de espera / interrupción de la comunicación* | Durante un ajuste de curva mediante AZL2... ha expirado el tiempo de espera del manejo del menú (ajuste mediante el parámetro 127) o bien se ha interrumpido la comunicación entre LMV36… y AZL2… |
| | *9* | *Enclavamiento manual mediante herramienta de PC interrupción de la comunicación* | Durante un ajuste de curva mediante ACS410, se ha interrumpido durante más de 30 segundos la comunicación entre LMV36… y ACS410 |
| | *33* | *Enclavamiento manual mediante herramienta de PC intento de rearme* | Se llevó a cabo un intento de rearme mediante la herramienta de PC en un sistema sin fallo. |
| **168** | *#* | **Fallo interno de gestión de errores** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **169** | *#* | **Fallo interno de gestión de errores** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **170** | *#* | **Fallo interno de gestión de errores** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **171** | *#* | **Fallo interno de gestión de errores** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **200**<br>**OFF** | *#* | **Sistema libre de fallos** | No hay fallo |
| **201**<br>**OFF**<br>**UPr0** y<br>**OFF**<br>**UPr1** | *#* | **Prevención de arranque** | Prevención de arranque en caso de aparato no parametrizado<br>En caso de apagado dentro del primer ajuste de curva, es preciso determinar la causa original del fallo mediante el historial de fallos, entrada 702. |
| | *Bit 0*<br>*Valor 1* | *No hay ningún modo de funcionamiento seleccionado* | |
| | *Bit 1*<br>*Valor 2..3* | *No hay ningún canal de combustible definido* | |
| | *Bit 2*<br>*Valor 4..7* | *No hay ninguna curva definida* | |
| | *Bit 3*<br>*Valor 8..15* | *Número de revoluciones de estandarización indefinido* | |
| | *Bit 4*<br>*Valor 16..31* | *No fue posible el respaldo / la restauración* | |
| **202** | *#* | **Fallo interno ajuste del modo de funcionamiento** | Redefinir el modo de funcionamiento (parámetro 201) |
| **203** | *#* | **Fallo interno** | Redefinir el modo de funcionamiento (parámetro 201)<br>Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **204** | Número de fase | Detención del programa | La detención del programa está activa (no hay fallo) |
| **205** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **206** | *0* | ***Combinación de aparatos no permitida (unidad básica -** AZL2...**)*** | |
| **207** | *#* | **Compatibilidad entre versiones de la unidad básica - AZL2...** | |
| | *0* | *Versión de la unidad básica demasiado antigua* | |
| | *1* | *Versión de AZL2... demasiado antigua* | |
| **208** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **209** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **210** | *0* | *El modo de funcionamiento seleccionado no está habilitado para la unidad básica* | Seleccionar un modo de funcionamiento habilitado para la unidad básica |
| **240** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **245** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |
| **250** | *#* | **Fallo interno** | Rearmar, en caso de repetición del fallo sustituir el aparato |

## ESQUEMA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS

### *Conexiones eléctricas para LMV20*



## *Variantes conexiones eléctricas para LMV27*

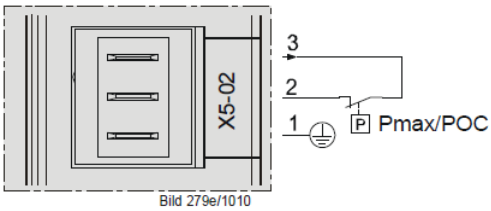
**ConectorX75**




2 - Entrada señal contador

1 - Alimentación contador

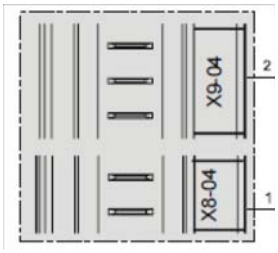
**ConectorX5-02**




ConexiónPmax

## *Variantes conexiones eléctricas para LMV26*

### ConectorX08-04 / X09-04




2 - Combustible 0

1 - Combustible 1

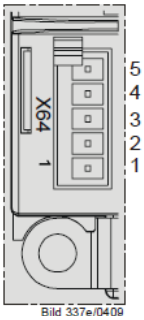
### ConectorX75




2 - Entrada señal contador

1 - Alimentación contador

### ConectorX64




5 -Alimentación sensor revoluciones

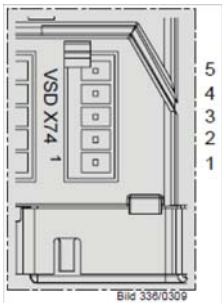
4 -Señal sensor revoluciones

3 - Señal de mando inverter o, como alternativa, 0÷10V % carga

2 - GND (referencia señal)

1 -Señal de mando modulación (4÷20mA)

### ConectorX74




5 -PWM Alimentación

4 -PWM Señal sensor revoluciones

3 - Señal de mando PWM

2 - GND (referencia señal)

1 -Alimentación exterior 24V DC

## *Variantes conexiones eléctricas para LMV37*

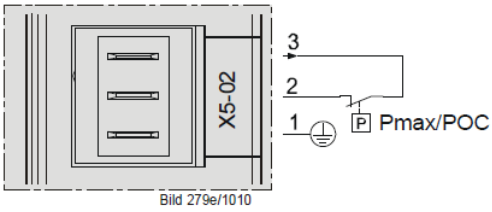
### ConectorX75




2 - Entrada señal contador

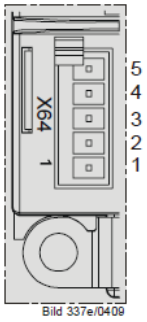
1 - Alimentación contador

### ConectorX5-02




Conexión Pmax

### ConectorX64




5 -Alimentación sensor revoluciones

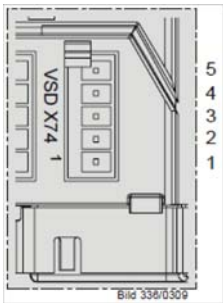
4 -Señal sensor revoluciones

3 - Señal de mando inverter o, como alternativa, 0÷10V % carga

2 - GND (referencia señal)

1 -Señal de mando modulación (4÷20mA)

### ConectorX74




5 -PWM Alimentación

4 -PWM Señal sensor revoluciones

3 - Señal de mando PWM

2 - GND (referencia señal)

1 -Alimentación exterior 24V DC

C.I.B. UNIGAS S.p.A.
Via L.Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (PD) - ITALY
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945/9201269
web site: www.cibunigas.it - e-mail: cibunigas@cibunigas.it

La información contenida en este documento es puramente indicativa y no vinculante.
La compañía se reserva el derecho a hacer cambios sin previo aviso.