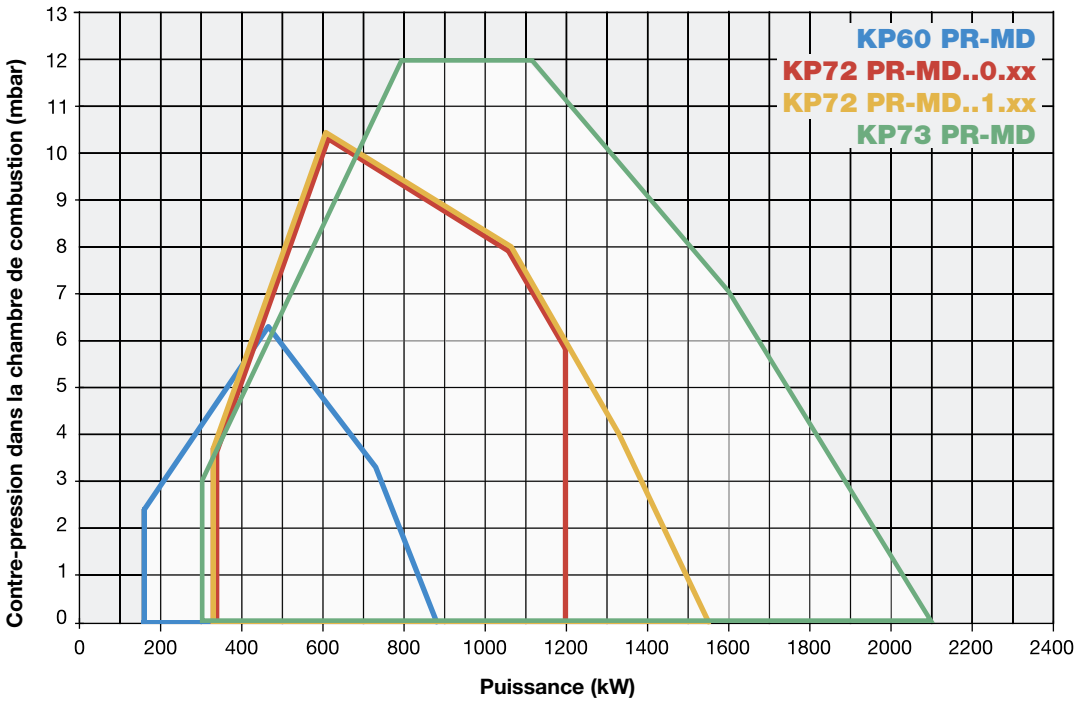
SÉRIE tecnopress KP60 KP72 KP73

À PULVÉRISATION MÉCANIQUE
Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

La nécessité de répondre aux besoins les plus particuliers de demandes, telles que l'utilisation de tels que l'utilisation de brûleurs capables capable de brûler le fioul lourde ou le gaz naturel, a conduit au développement de Brûleurs de la série KP, adaptés pour pour les applications de moyenne et grande puissance et pour les procédés industriels les processus industriels.
Le secteur d'application entre 160 et 2.100 kW, permet d'apporter une variété de solutions dans le réglementation.
Tous les brûleurs, à régulation progressive ou modulante, sont adaptés au fioul lourde avec des viscosité standard, 50 cSt à 50°C (7°E - 50°C). Sur demande version pour fioul lourde à haute viscosité, 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C).
Afin de conserver le fluide du fioul lourde, le brûleur est équipé d'un réservoir de préchauffage avec des résistances électriques blindées à faible charge thermique. avec des éléments chauffants blindés à faible charge thermique.

Équipement avec contrôle électronique (optionnel)



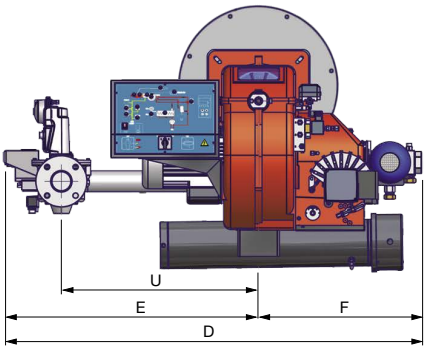
KP60 KP72 KP73 SÉRIE tecnopress

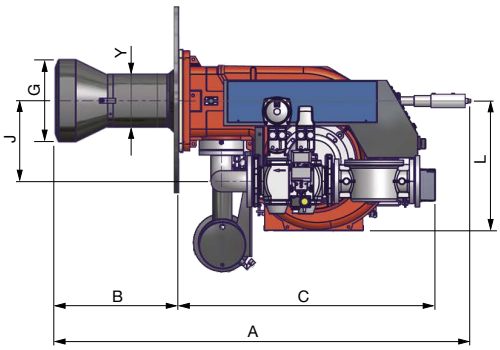
À PULVÉRISATION MÉCANIQUE
Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Modèle	Puissance kW		Alimentation électrique	Moteur ventilateur kW	Moteur pompe kW	Résistance fioul lourde kW	Raccordements gaz
		min.	max.					
KP60	MN.xx.S.xx.A.0.xx	160	880	230/400 V 3N ac	1,1	0,55	4,5	1"¼ - 1"½ - 2" - DN65
KP72	MN.xx.S.xx.A.0.xx	330	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	1"½ - 2" - DN65 - 80
KP72	MN.xx.S.xx.A.1.xx	330	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
KP73	MN.xx.S.xx.A.1.xx	300	2.100	230/400 V 3N ac	3,0	1,10	12,0	2" - DN65 - 80

Pour la configuration des rampes de gaz, voir page 101.

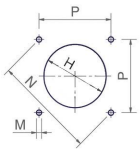




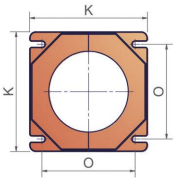
Type	Dimensions de l'emballage (mm)			
	l	p	h	kg
KP60	1730	1280	1020	176
KP72	1730	1280	1020	280
KP73	1730	1280	1020	280

Valeurs indicatives

KP60

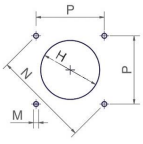


Perçage de la chaudière recomandé

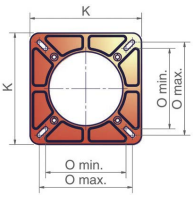


Bride de brûleur

KP72 - KP73

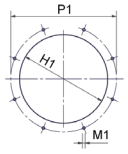


Perçage de la chaudière recomandé

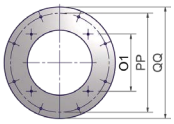


Bride de brûleur

KP60 - KP72 - KP73
Installation avec contre-bride



Perçage de la chaudière recomandé



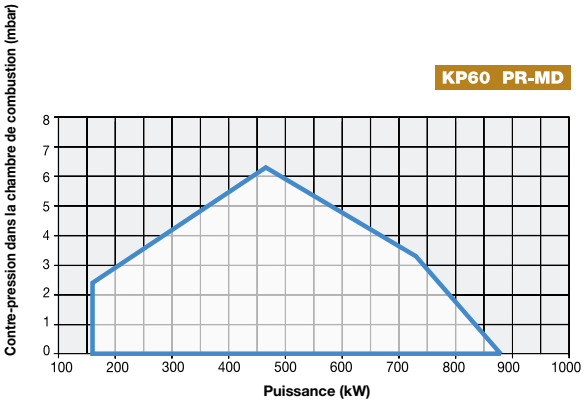
Contre-bride

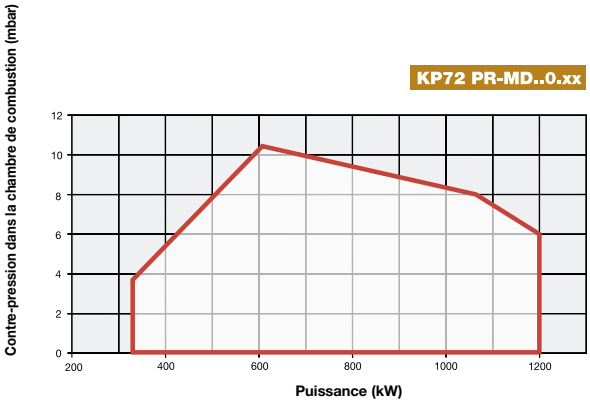
Type	Modèle	Dimensions globales (mm)											Perçage de la chaudière (mm)							Bride de brûleur (mm)			Contre-bride (mm)		
		A	B*	C	D	E	F	G	J	L	U	Y	H•	H1	M	M1	N	P	P1	K	O		O1	PP	QQ
																					min.	max.			
KP60	MN.xx.S.xx.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	520	540	190	280	280	M10	M12	269	190	480	240	190	190	190	440	480
KP72	MN.xx.S.xx.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	580	560	212	340	340	M10	M12	330	233	480	300	216	250	233	440	480
KP73	MN.xx.S.xx.A.0.xx	1289	469	820	1365	825	540	320	265	580	560	212	340	340	M10	M12	330	233	480	300	216	250	233	440	480

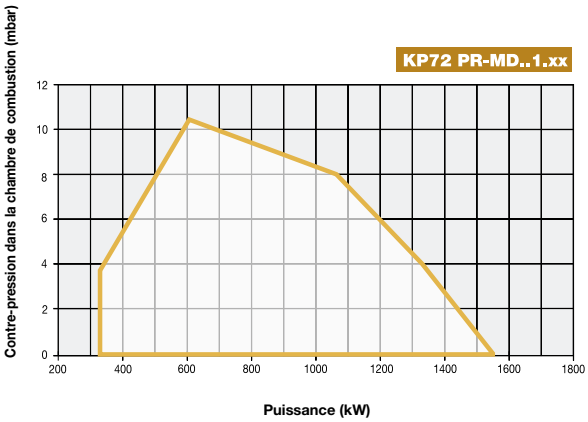
Valeurs indicatives
* La dimension B est réduite de 20 mm avec la contre-bride et le joint.
• Faites un trou H plus petit mais plus grand que la dimension Y et montez le gueulard depuis l'intérieur de la chaudière. Vous pouvez également installer une contre-bride entre le brûleur et la chaudière.

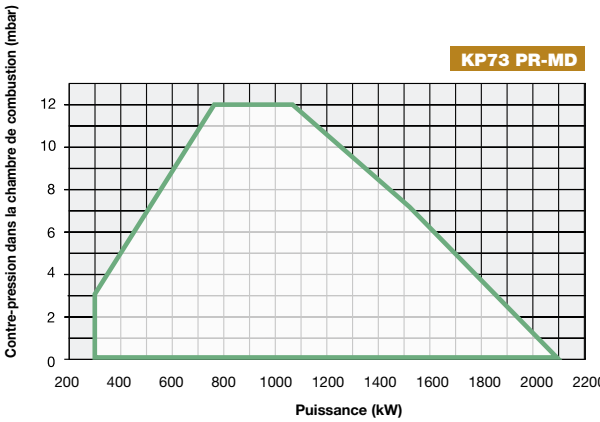
SÉRIE tecnopress KP60 KP72 KP73

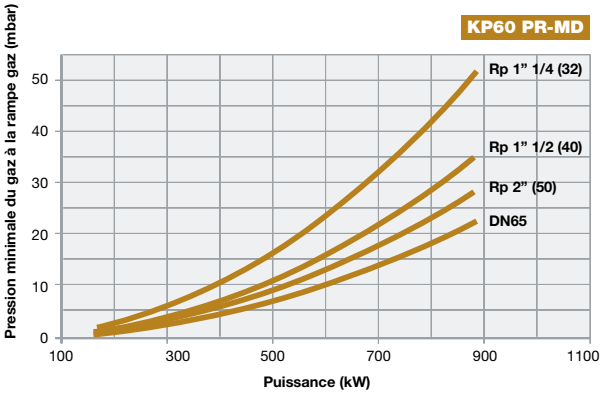
À PULVÉRISATION MÉCANIQUE
Avec une viscosité jusqu'à 400 cSt à 50°C (50°E à 50°C)

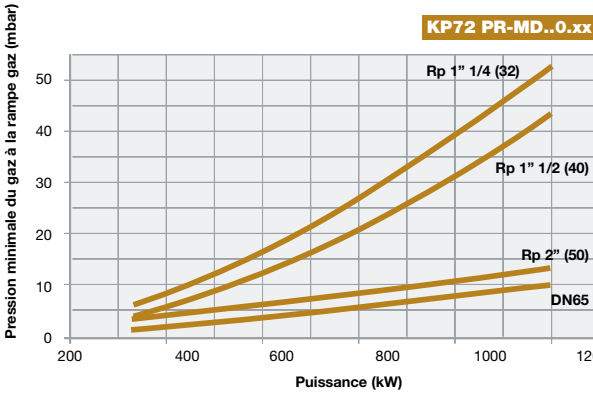


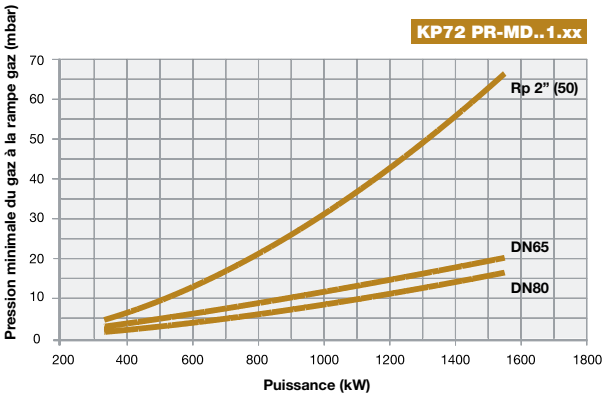


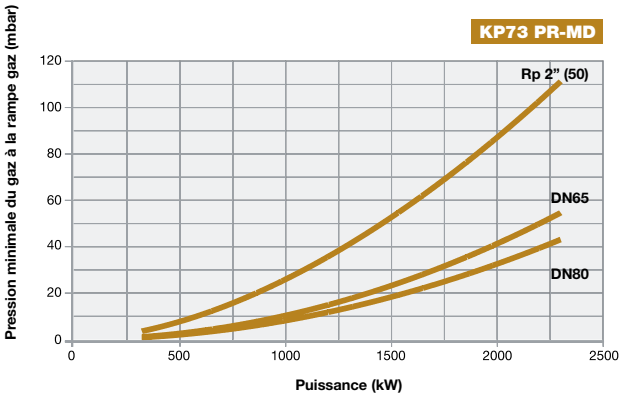












Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.