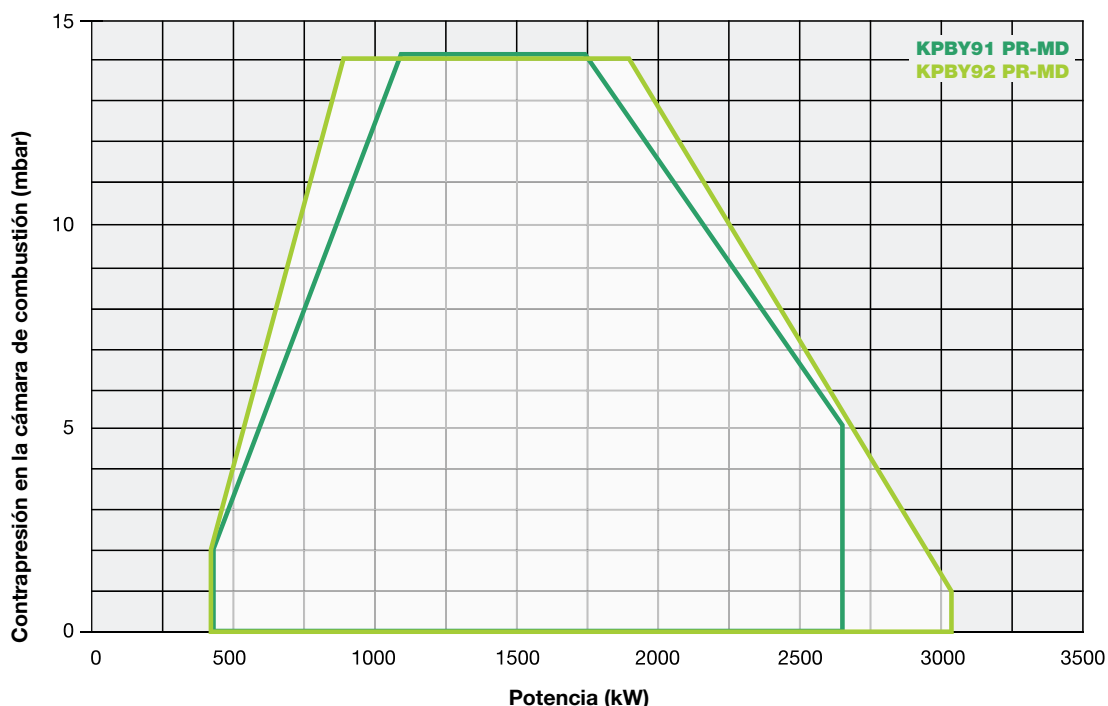


Esta particular serie de quemadores de fuel ha sido diseñada para poder utilizar el aire comprimido o, en alternativa, el vapor, como fluido de pulverización del combustible, para conseguir mejor eficiencia en la combustión respecto a los sistemas de pulverización convencionales.

Estos quemadores están provistos de una boquilla de baja presión que permite no solo reducir los consumos sino sobre todo limitar el desgaste de todo el sistema de pulverización. Todos los quemadores actúan con una regulación de tipo progresivo, están equipados con cuadro eléctrico y grupo motor bomba de fuel que el usuario instalará por separado. Se realiza la limpieza automática de la boquilla al terminar el ciclo. En la instalación se podrá disponer de aire comprimido o de vapor a 6-10 bar. Los quemadores se encienden mediante quemador piloto de gas alimentado con gas natural o con GLP (bajo demanda, piloto a gasóleo) y para una viscosidad hasta 4000 cSt 50°C (530°E a 50°C).

El quemador estándar está previsto solo para atomizar aire comprimido y en el caso se opte por el vapor como fluido de atomización, se modifica el quemador con un kit específico. De cualquier modo, es imprescindible disponer de aire comprimido para:

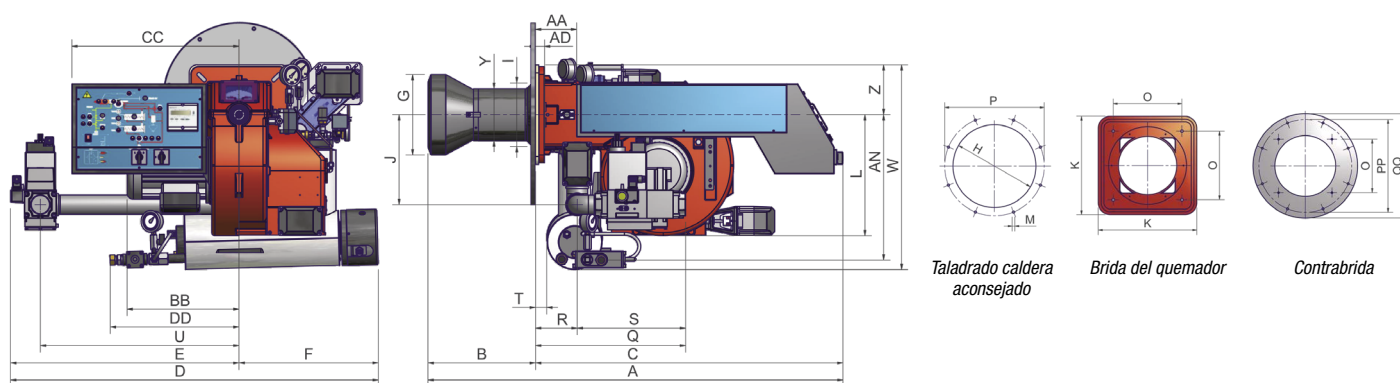
- arranques en frío cuando no hay vapor disponible;
- maniobra de las válvulas y limpieza automática de la boquilla.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador	Motor de la bomba	Resistencias fuel	Rampa gas
		min.	max.						
KPBY91	MH.xx.S.xx.A.1.xxx.xx	480	2.670	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	4,0	0,75	8,0	2" - DN65 - DN80 - DN100
KPBY92	MH.xx.S.xx.A.1.xxx.xx	480	3.050	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	5,5	0,75	12,0	2" - DN65 - DN80 - DN100

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.



El grupo bomba (bomba de baja presión, motor y filtro) está incluido, pero se suministra suelto (no montado en el quemador).

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																														
		DN	A	AA	AN	B*	BB	C	CC	D	DD	E	F	G	H	J	K	L	M	O		P	R	S	U	V	W	Z	T	Y	PP	QQ
		min.		max																												
KPBY91	MH.xx.x.xx.1.50	50	1475	240	600	490	419	985	532	1372	510	852	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	374	624	-	798	185	43	228	500	550
KPBY91	MH.xx.x.xx.1.65	65	1475	240	600	490	419	985	532	1569	510	1049	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	483	843	292	798	185	43	228	500	550
KPBY91	MH.xx.x.xx.1.80	80	1475	240	600	490	419	985	532	1604	510	1084	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	535	875	322	798	185	43	228	500	550
KPBY91	MH.xx.x.xx.1.100	100	1475	240	600	490	419	985	532	1687	510	1167	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	642	942	382	798	185	43	228	500	550
KPBY92	MH.xx.x.xx.1.50	50	1475	240	600	490	419	985	532	1372	510	852	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	374	624	-	798	185	43	228	500	550
KPBY92	MH.xx.x.xx.1.65	65	1475	240	600	490	419	985	532	1569	510	1049	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	483	843	292	798	185	43	228	500	550
KPBY92	MH.xx.x.xx.1.80	80	1475	240	600	490	419	985	532	1604	510	1084	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	535	875	322	798	185	43	228	500	550
KPBY92	MH.xx.x.xx.1.100	100	1475	240	600	490	419	985	532	1687	510	1167	520	365	405	456	360	550	M12	280	310	500	166	642	942	382	798	185	43	228	500	550

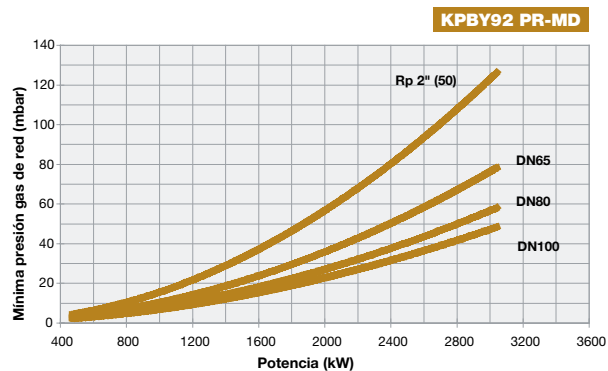
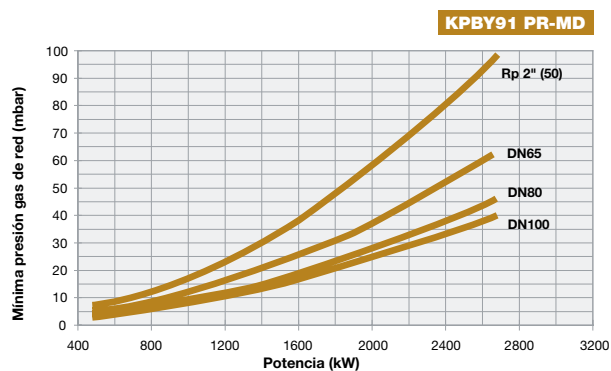
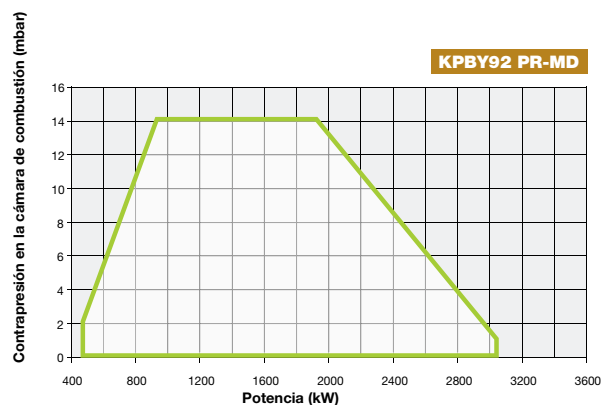
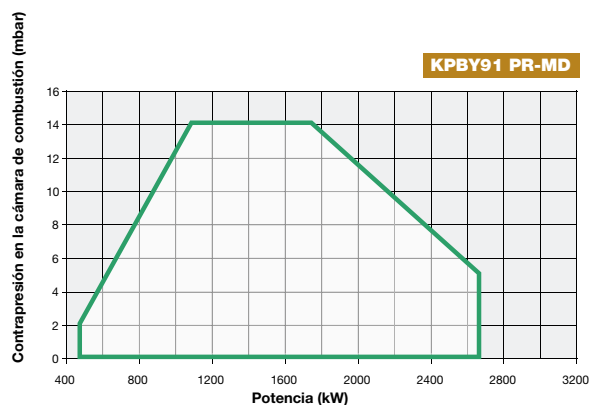
Valores indicativos

* El tamaño B se reduce en 20 mm con la contrabrida y la junta

SERIE **novanta** KPBY91 KPBY92

PULVERIZACIÓN NEUMÁTICA CON REGULACIÓN ELETTRONICA
Con viscosidad hasta 4000 cSt a 50°C (530°E a 50°C)

GAS/FUEL



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.