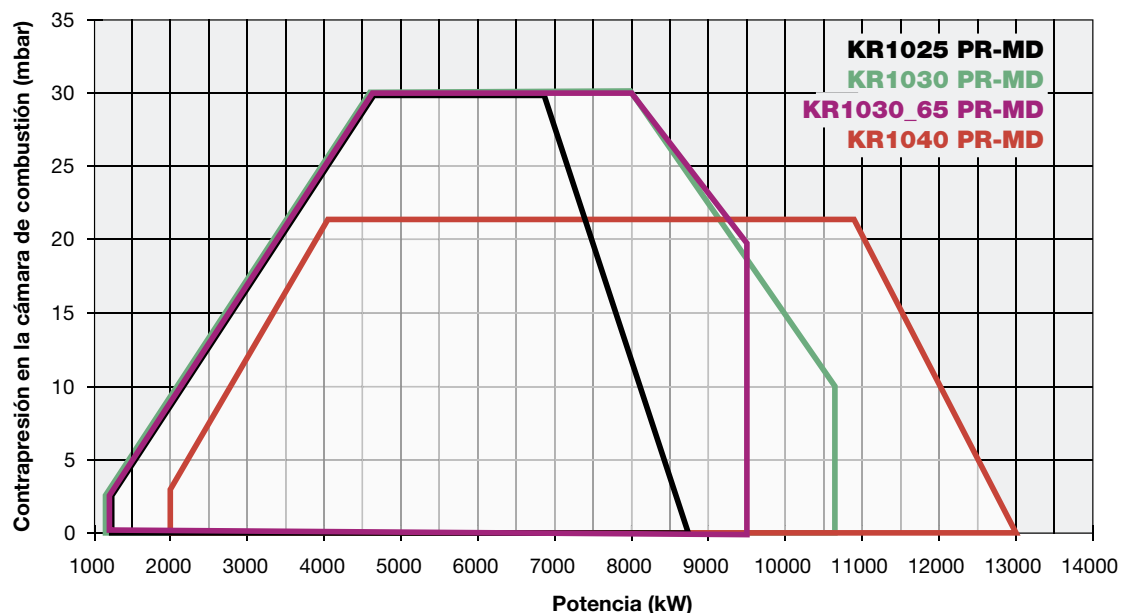


Estos modelos de quemadores son la versión más potente de la gama KR en aluminio. Los sistemas de combustión de gas y de fuel son perfectamente compatibles dado que pueden quemar por separado los dos combustibles, pues están dotados de motor eléctrico independiente para el accionamiento de la bomba del combustible líquido. De hecho, en el funcionamiento a gas el motor que acciona la bomba del combustible líquido está parado. El sistema de protección de la llama está garantizado con una fotocélula "UV". Un precalentador asegura la constante fluidez del fuel-oil a través de una serie de resistencias eléctricas blindadas de baja carga térmica. La regulación de los quemadores es progresiva o modulante. Bajo demanda se suministra también el quemador apto para el uso de fuel de alta viscosidad, 400 cSt a 50°C (50°E - 50°C), y para la viscosidad estándar de 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C).



Suministrable con control electrónico (opcional)

Grupo bomba (bomba, motor, precalentador y filtro) en un soporte independiente (no montado en el quemador).



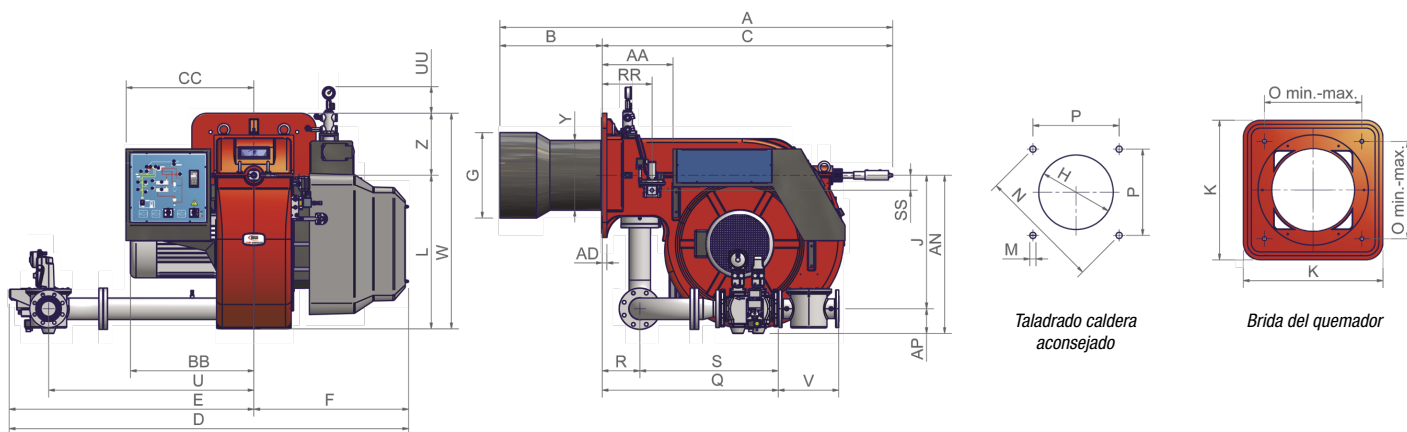
SERIE mille KR1025 KR1030 KR1040
PULVERIZACIÓN MECÁNICA
 Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

GAS/FUEL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador kW	Motor de la bomba kW	Resistencias fuel kW	Rampa gas	Nivel de emisión de ruido dBA
		min.	max.							
KR1025	MN.xx.S.xx.A.1.xxx	1.200	8.700	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	18,5	4,0	24 + 24	DN65 - DN80 - DN100	82,2
KR1030	MN.xx.S.xx.A.1.65	1.200	9.500	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	5,5	24 + 24	DN65	85,6
KR1030	MN.xx.S.xx.A.1.xxx	1.200	10.600	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	5,5	24 + 24	DN80 - DN100	85,6
KR1040	MN.xx.x.xx.A.1.xxx	2.000	13.000	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	30,0	5,5	24 + 24	DN80 - DN100 - DN125	85,6

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.



Il gruppo spinta e i preriscaldatori sono inclusi nella fornitura, in un supporto separato.

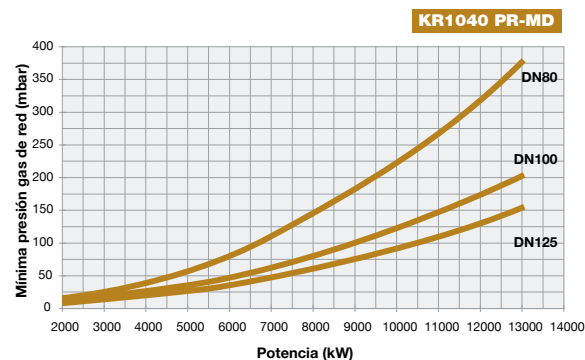
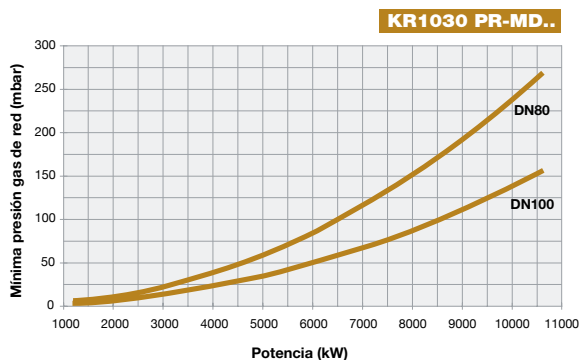
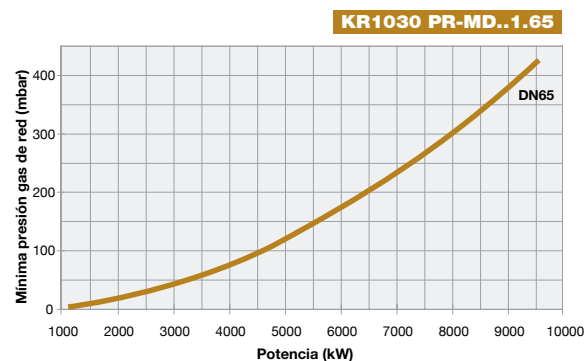
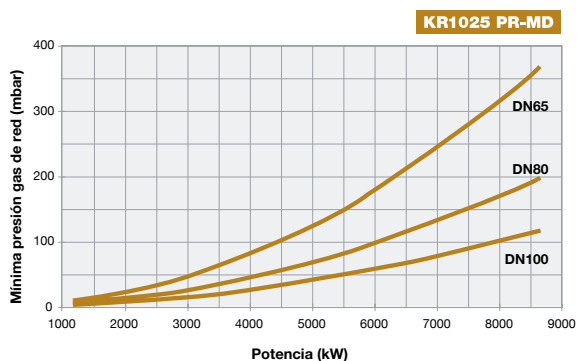
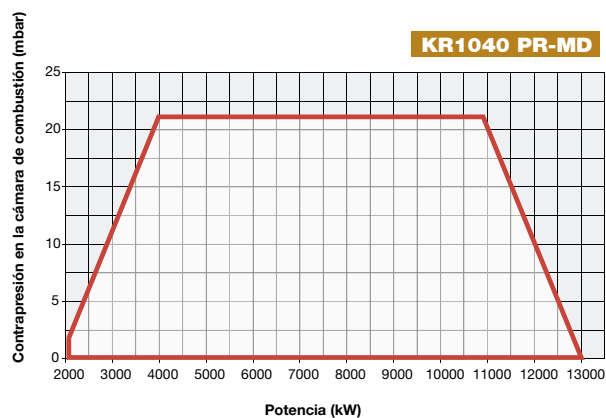
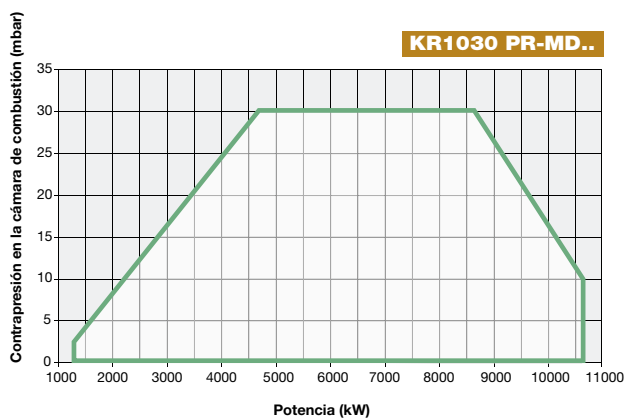
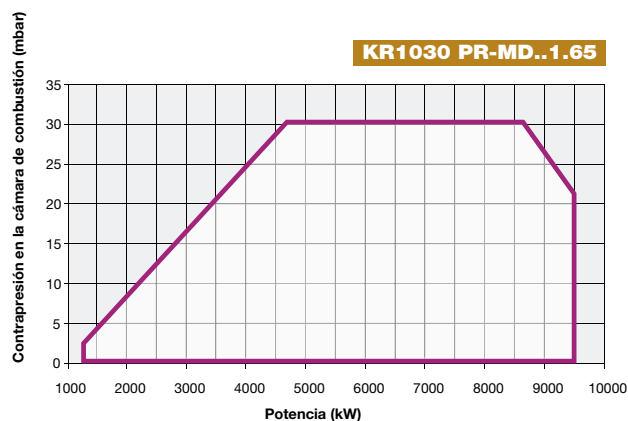
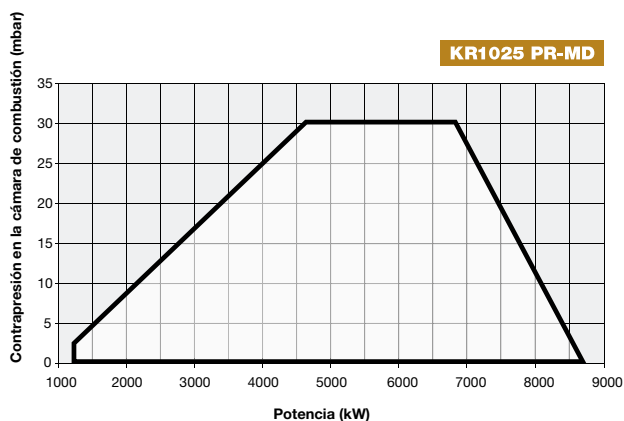
Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
KR1025/KR1030	2.270	1.720	1.320	760
KR1030/KR1040	2270	1.720	1.320	780
Gruppo di spinta*	1.170	770	1.610	-

Valores indicativos

* Soporte separado

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																															
		A	AA	AD	AN	AP	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	RR	S	SS	U	UU	V	W	Y	Z
KR1025	MN.xx.S.xx.A.1.65	2088	377	25	827	118	544	641	1544	680	2121	1299	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	142	292	1146	379	330
KR1025	MN.xx.S.xx.A.1.80	2088	377	25	841	132	544	641	1544	680	2123	1301	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	379	330
KR1025	MN.xx.S.xx.A.1.100	2088	377	25	854	145	544	641	1544	680	2139	1317	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	379	330
KR1030	MN.xx.S.xx.A.1.65	2088	377	25	827	118	544	657	1544	680	2121	1299	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	142	292	1146	372	330
KR1030	MN.xx.S.xx.A.1.80	2088	377	25	841	132	544	657	1544	680	2123	1301	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	372	330
KR1030	MN.xx.S.xx.A.1.100	2088	377	25	854	145	544	657	1544	680	2139	1317	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	372	330
KR1040	MN.xx.S.xx.A.1.80	2106	377	25	841	132	544	657	1562	680	2123	1301	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	408	330
KR1040	MN.xx.S.xx.A.1.100	2106	377	25	854	145	544	657	1562	680	2139	1317	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	408	330
KR1040	MN.xx.S.xx.A.1.125	2106	377	25	884	175	544	657	1562	680	2254	1432	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	954	200	265	754	80	1192	142	480	1146	408	330

Valores indicativos



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.