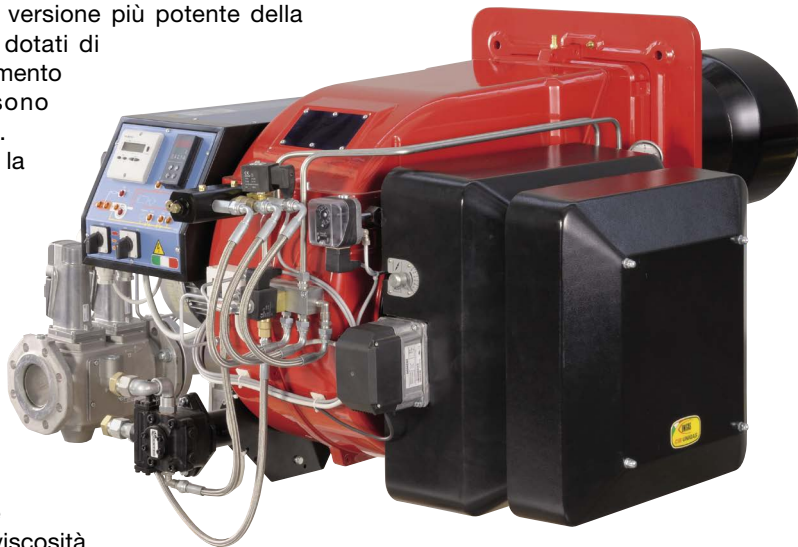


Questi modelli di bruciatori rappresentano la versione più potente della gamma KR in fusione di alluminio. Essendo dotati di un motore elettrico indipendente per l'azionamento della pompa dell'olio combustibile, possono bruciare separatamente gas e olio combustibile. Nell'esercizio a gas infatti, il motore che aziona la pompa del combustibile liquido è fermo.

Il sistema di protezione fiamma è garantito dalla presenza di una fotocellula "UV".

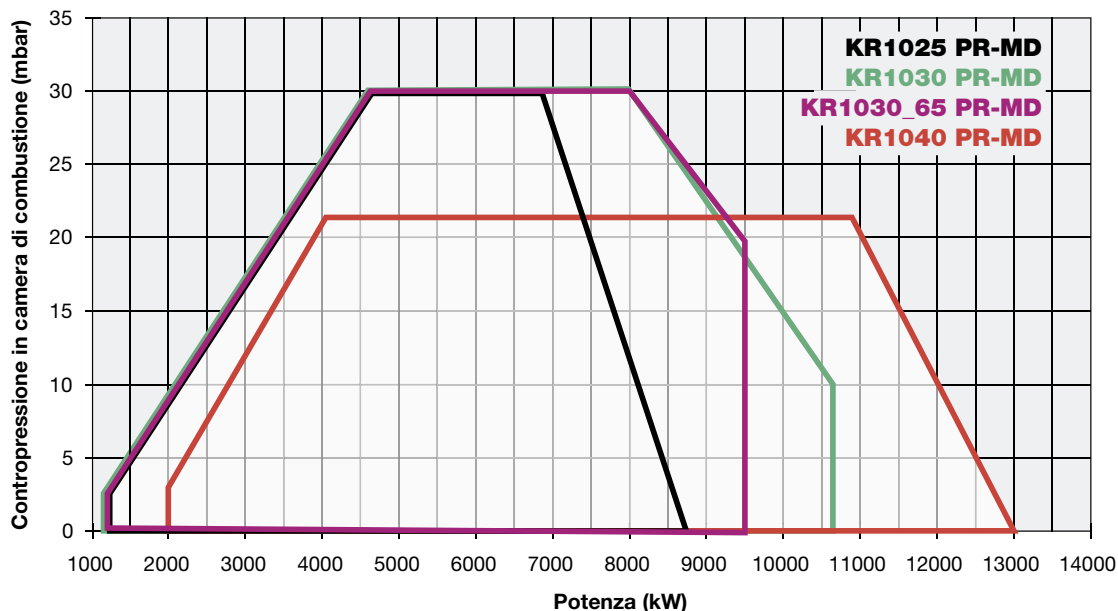
Un preriscaldatore assicura la costante fluidità della nafta attraverso una serie di resistenze elettriche a basso carico termico.

I bruciatori sono dotati di regolazione progressiva o modulante e nella versione standard sono adatti all'impiego di olio combustibile con viscosità 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C). Su richiesta è disponibile anche la versione per olio combustibile con viscosità 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C).



Allestimento con controllo elettronico (opzionale)

Gruppo spinta separato



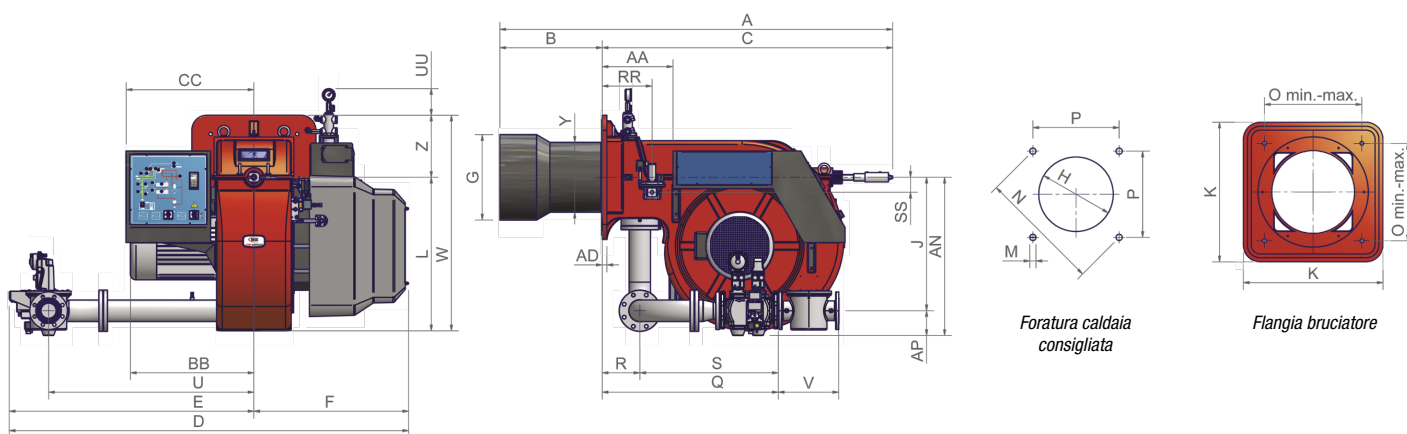
SERIE mille KR1025 KR1030 KR1040
A POLVERIZZAZIONE MECCANICA
 Con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

GAS/OLIO
COMBUSTIBILE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica monofase ausiliari	Alimentazione elettrica trifase motore	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Resistenza olio comb. kW	Attacchi gas	Livello di emiss. sonore dBA
		min.	max.							
KR1025	MN.xx.S.I.T.A.1.xxx	1.200	8.700	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	18,5	4,0	24 + 24	DN65 - DN80 - DN100	82,2
KR1030	MN.xx.S.I.T.A.1.65	1.200	9.500	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	5,5	24 + 24	DN65	85,6
KR1030	MN.xx.S.I.T.A.1.xxx	1.200	10.600	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	5,5	24 + 24	DN80 - DN100	85,6
KR1040	MN.xx.x.I.T.A.1.xxx	2.000	13.000	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	30,0	5,5	24 + 24	DN80 - DN100 - DN125	85,6

Per la configurazione della rampa gas vedi pag. 112-113.



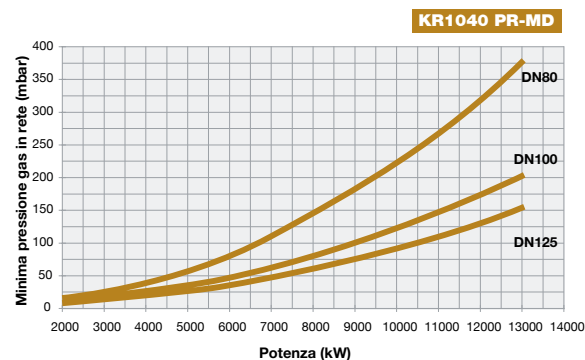
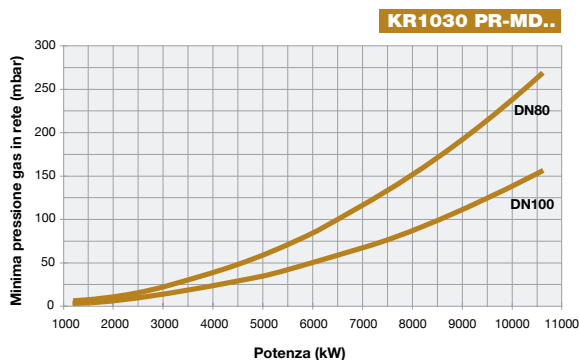
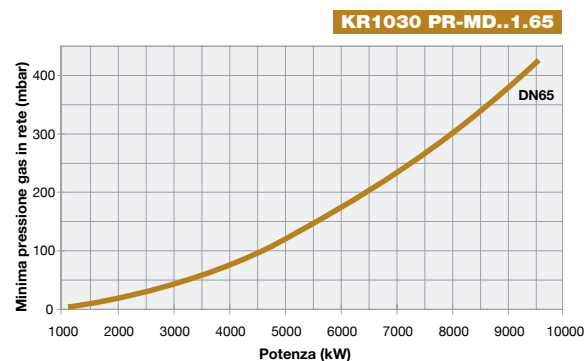
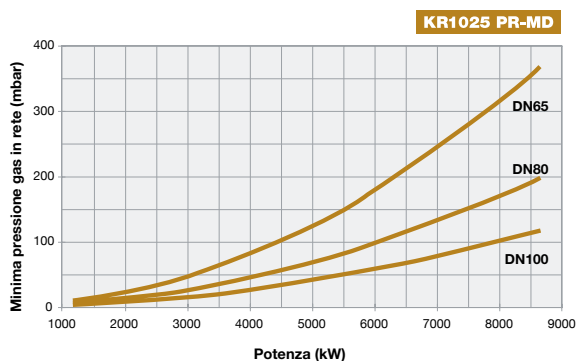
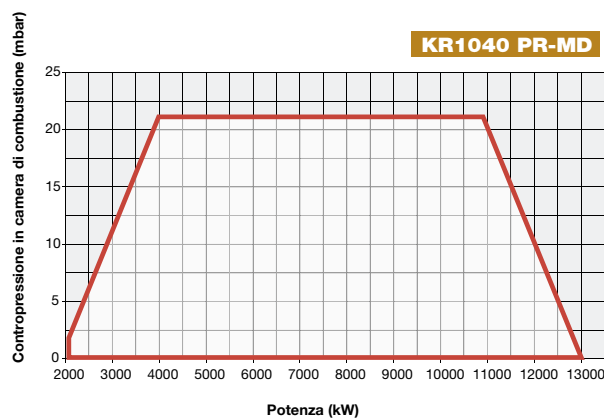
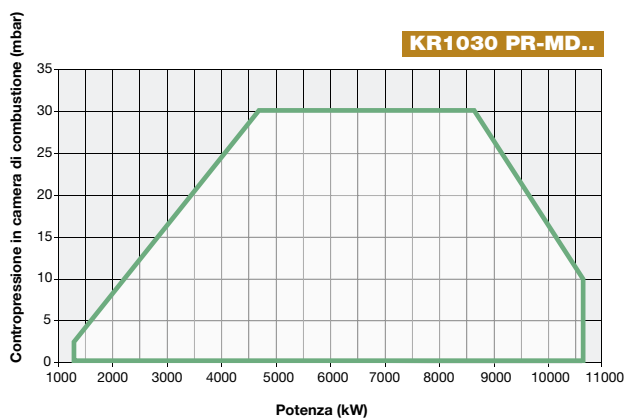
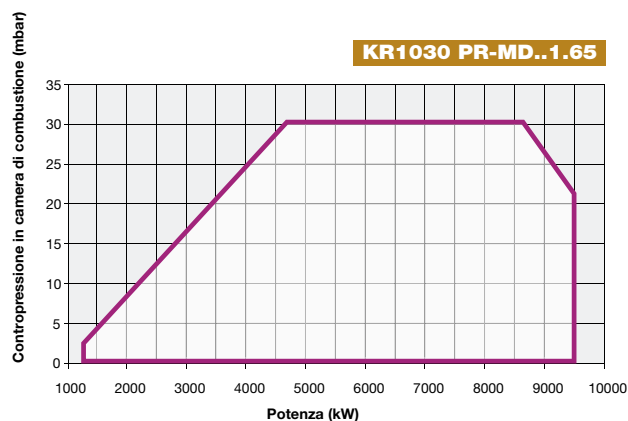
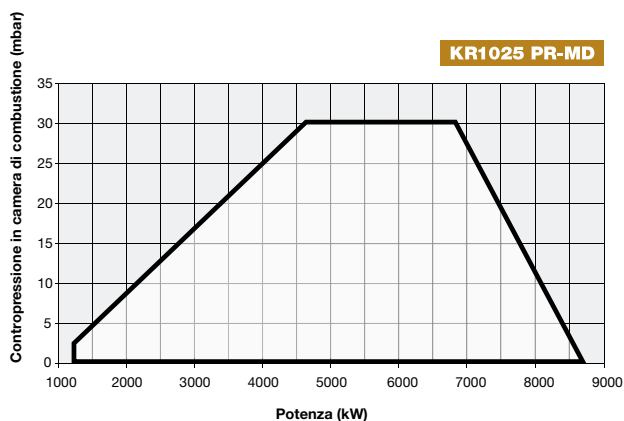
Il gruppo spinta e i preriscaldatori sono inclusi nella fornitura, in un supporto separato.

Tipo	Dimensioni imballo (mm)			
	l	p	h	kg
KR1025/KR1030	2.270	1.720	1.320	760
KR1030/KR1040	2270	1.720	1.320	780
Gruppo di spinta*	1.170	770	1.610	-

Valori indicativi
 *Fornito su telaio

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)																															
		A	AA	AD	AN	AP	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	RR	S	SS	U	UU	V	W	Y	Z
KR1025	MN.xx.S.I.T.A.1.65	2088	377	25	827	118	544	641	1544	680	2121	1299	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	142	292	1146	379	330
KR1025	MN.xx.S.I.T.A.1.80	2088	377	25	841	132	544	641	1544	680	2123	1301	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	379	330
KR1025	MN.xx.S.I.T.A.1.100	2088	377	25	854	145	544	641	1544	680	2139	1317	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	379	330
KR1030	MN.xx.S.I.T.A.1.65	2088	377	25	827	118	544	657	1544	680	2121	1299	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	142	292	1146	372	330
KR1030	MN.xx.S.I.T.A.1.80	2088	377	25	841	132	544	657	1544	680	2123	1301	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	372	330
KR1030	MN.xx.S.I.T.A.1.100	2088	377	25	854	145	544	657	1544	680	2139	1317	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	372	330
KR1040	MN.xx.S.I.T.A.1.80	2106	377	25	841	132	544	657	1562	680	2123	1301	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	408	330
KR1040	MN.xx.S.I.T.A.1.100	2106	377	25	854	145	544	657	1562	680	2139	1317	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	408	330
KR1040	MN.xx.S.I.T.A.1.125	2106	377	25	884	175	544	657	1562	680	2254	1432	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	954	200	265	754	80	1192	142	480	1146	408	330

Valori indicativi



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza gas, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.