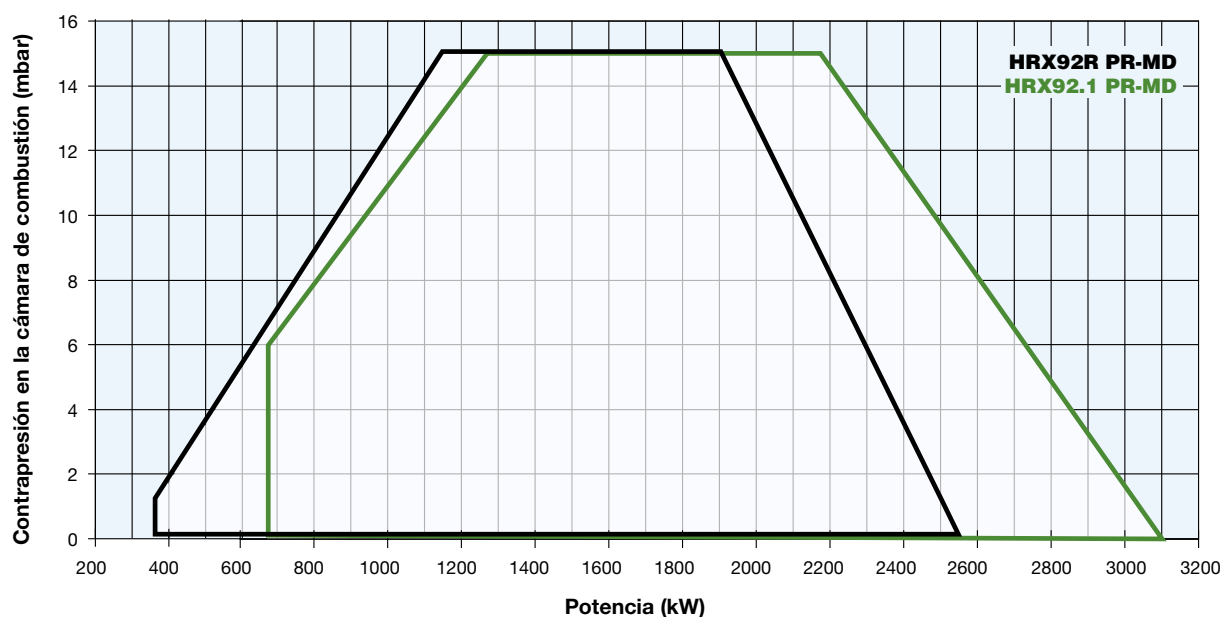
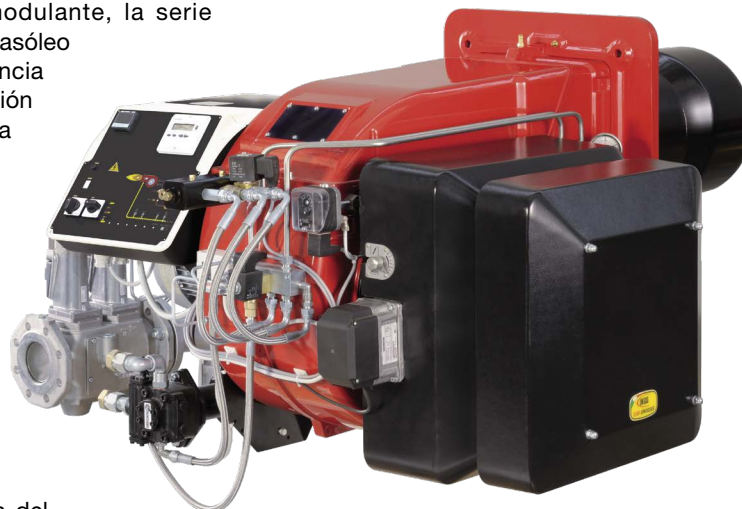


Dotada de regulación progresiva y modulante, la serie NOVANTA de quemadores mixtos gas-gasóleo es el resultado final de toda la experiencia conseguida en el campo de la combustión aplicada a los quemadores de media-alta potencia.

Al igual que el resto de modelos que utilizan dos combustibles, integran perfectamente los automatismos de regulación propios de los quemadores de gas con aquellos aptos para el funcionamiento con combustible fluido. Esto es posible porque están dotados de motor eléctrico independiente para el funcionamiento de la bomba del gasóleo. Por tanto, en el funcionamiento con gas el motor que acciona la bomba del combustible líquido permanece parado. Están dotados de cabezal de combustión apto para realizar llamas con difusión con elevado poder de radiación por lo que se refiere al lado gas, e incorporan una boquilla de reflujo que permite, gracias a un regulador que varía la presión del combustible en el retorno y por consiguiente, del caudal, obtener un campo de regulación de 1:3. Un cuadro sinóptico incorporado que contiene el aparato de control, permite visualizar las diversas fase de funcionamiento y las posibles anomalías del sistema.

El sistema de protección de la llama está garantizado con una fotocélula UV.

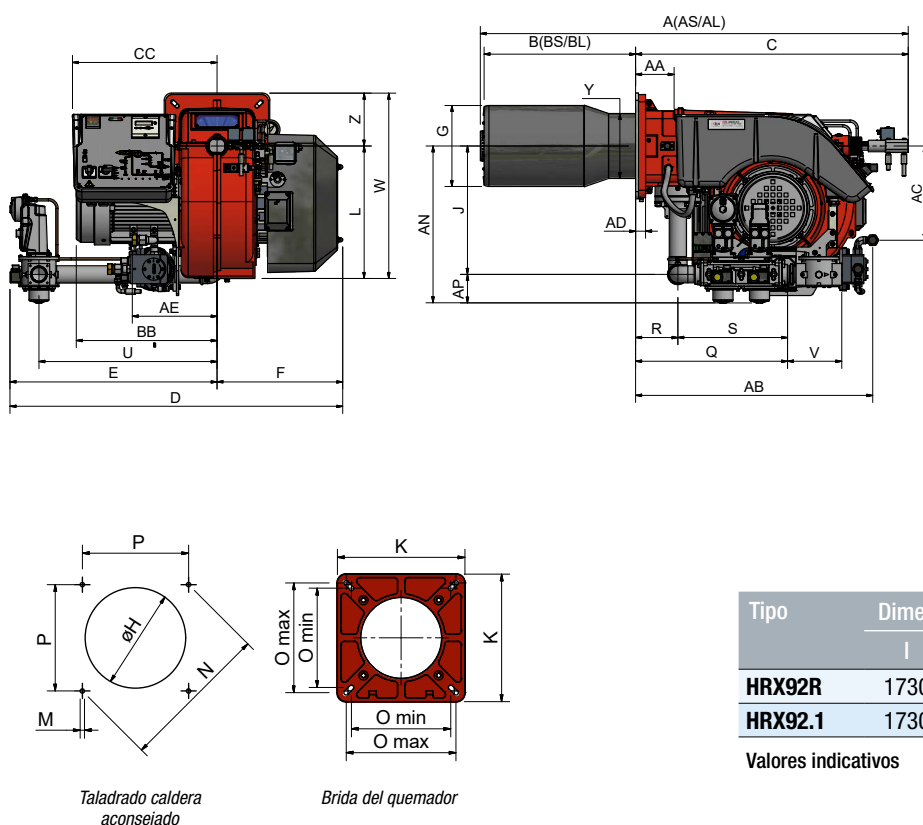
Esta nueva gama de quemadores bajo NO_x (lado gas < 80 mg/kWh Clase 3 EN 676) utilizan un novedoso cabezal de combustión con tiene el nuevo sistema de admisión de aire de combustión con silenciador incorporado, y una cabeza de combustión de última generación para optimizar el rendimiento del equipo y contener las emisiones contaminantes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador kW	Motor de la bomba kW	Rampa gas Rp	Nivel de emisión de ruido dBA
		min.	max.						
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.xxx	350	2.550	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3AC 50 Hz	7,5	1,1	2" - DN65 - DN80 - DN100	74,5
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.xxx	670	3.100	230 V 1NAC 50 Hz	400 V 3AC 50 Hz	7,5	1,1	2" - DN65 - DN80 - DN100	76,9

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.

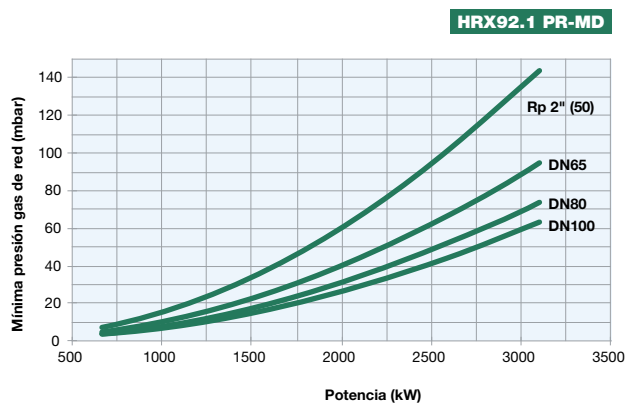
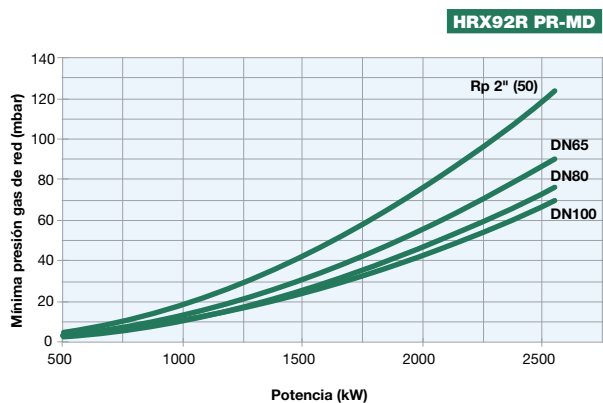
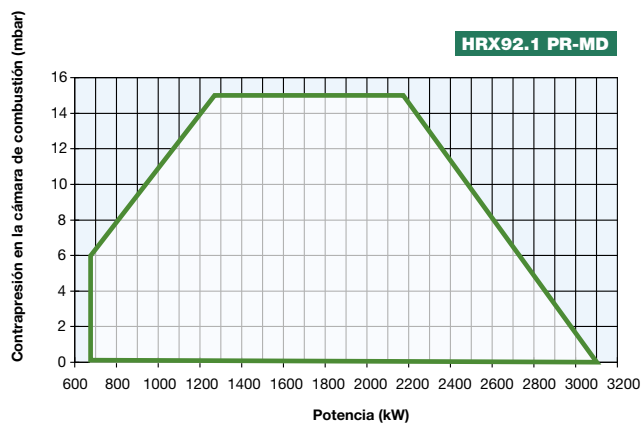
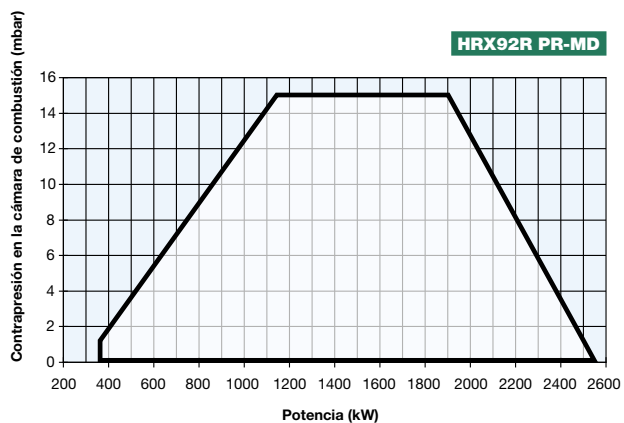


Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
HRX92R	1730	1280	1020	315
HRX92.1	1730	1280	1020	315

Valores indicativos

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																																		
		AS	AL	AA	AB	AC	AD	AE	AN	AP	BS	BL	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
																										min.		max.								
HRX92R	MG-.xx.x.xx.A.1.50	1368	1509	135	831	330	35	297	550	100	390	490	493	978	506	1160	725	435	259	289	450	360	524	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	709	228	185
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.65	1368	1509	135	831	330	35	297	564	117	390	490	493	978	506	1406	971	435	259	289	447	360	524	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	709	228	185
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.80	1368	1509	135	831	330	35	297	579	132	390	490	493	978	506	1437	1002	435	259	289	447	360	524	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	709	228	185
HRX92R	MG.xx.x.xx.A.1.100	1368	1509	135	831	330	35	297	592	145	390	490	493	978	506	1520	1085	435	259	289	447	360	524	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.50	1345	1486	135	831	330	35	297	550	100	420	530	493	955	506	1160	725	435	284	314	450	360	524	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.65	1345	1486	135	831	330	35	297	564	117	420	530	493	955	506	1406	971	435	284	314	447	360	524	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.80	1345	1486	135	831	330	35	297	579	132	420	530	493	955	506	1437	1002	435	284	314	447	360	524	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	709	228	185
HRX92.1	MG.xx.x.xx.A.1.100	1345	1486	135	831	330	35	297	592	145	420	530	493	955	506	1520	1085	435	284	314	447	360	524	M12	424	280	310	300	790	148	642	942	353	709	228	185

Valores indicativos



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.