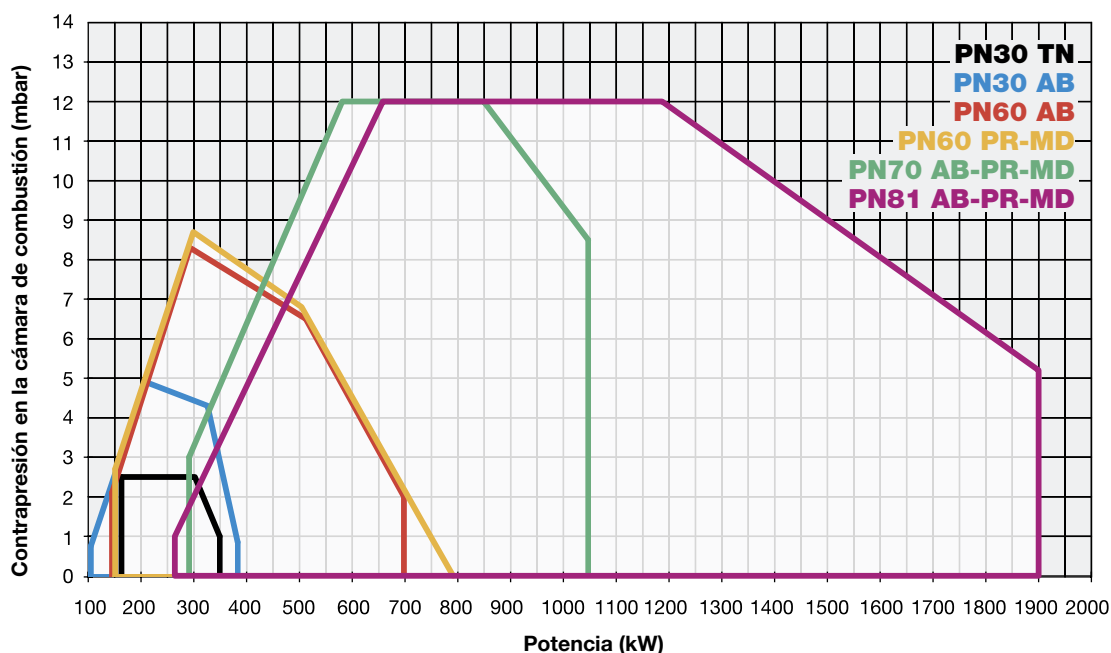
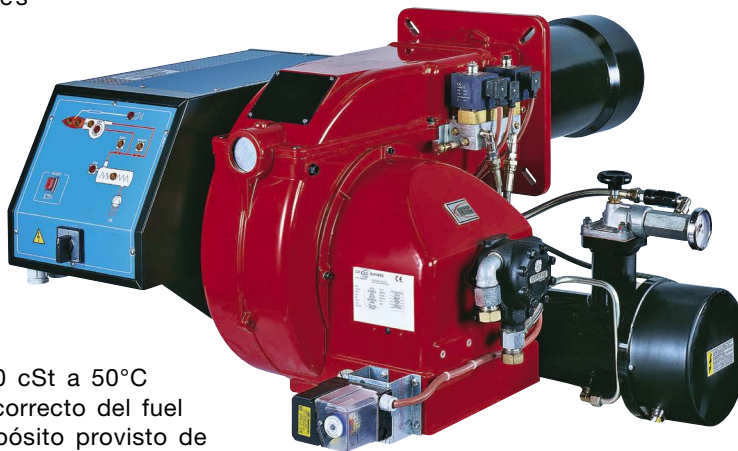


SERIE **tecnopress** PN30 PN60 PN70 PN81
PULVERIZACIÓN MECÁNICA
 Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

FUEL

La experiencia de más de tres décadas en el campo de proyectos y fabricación de quemadores de fuel ha permitido desarrollar una serie de productos de elevada tecnología y de comprobada fiabilidad.

El quemador en su versión estándar es apto para el consumo de fuel con viscosidad máxima de 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C); bajo demanda está disponible la versión de fuel para viscosidades hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C). El precalentamiento correcto del fuel se realiza mediante un pequeño depósito provisto de resistencia eléctrica; un sistema de termostatos calibrados adecuadamente permite regular la temperatura del combustible para optimizar las prestaciones de la línea de alimentación. Asimismo, está garantizada para todas las potencialidades la completa disponibilidad de suministro de los componentes necesarios para realizar un circuito de alimentación según lo dispuesto en la normativa UNI 9248.



PN30 PN60 PN70 PN81

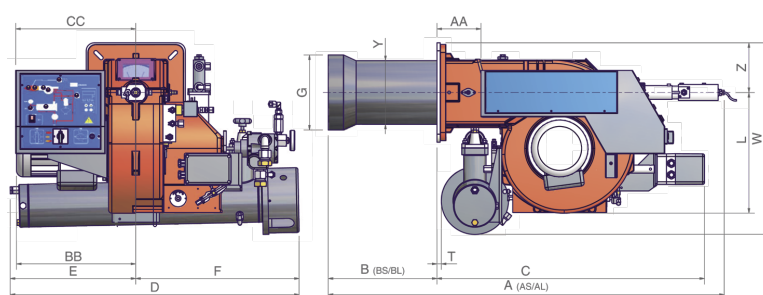
SERIE **tecnopress**

PULVERIZACIÓN MECÁNICA

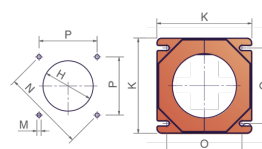
Con viscosidad hasta 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica	Motor ventilador kW	Resistencias fuel kW
		min.	max.			
PN30	x-.TN.x.xx.A	163	349	230/400 V 3N ac	0,75	2,4
PN30	x-.AB.x.xx.A	105	383	230/400 V 3N ac	0,75	2,4
PN60	x-.AB.x.xx.A	145	698	230/400 V 3N ac	1,10	4,5
PN60	x-.xx.x.xx.A	151	791	230/400 V 3N ac	1,10	4,5
PN70	x-.xx.x.xx.A	291	1.047	230/400 V 3N ac	2,20	8,0
PN81	x-.xx.x.xx.A	264	1.900	230/400 V 3N ac	3,00	12,0



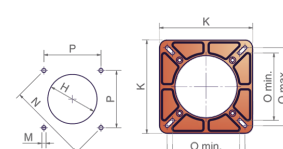
PN30 - PN60



Taladrado caldera aconsejado

Brida del quemador

PN70 - PN81



Taladrado caldera aconsejado

Brida del quemador

Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
PN30	1180	930	720	90
PN60	1210	1020	790	130
PN70/81	1580	1010	860	170

Valores indicativos

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																							
		AA	AL	AS	BB	BL	BS	C	CC	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O		P	T	W	Y	Z
		min.		max.																					
PN30	x-.xx.x.xx.A	-	860	670	-	340	150	520	-	720	270	450	121	151	190	400	M10	219	155	155	155	-	-	131	-
PN60	x-.AB.x.xx.A	102	1062	864	274	442	244	620	365	660	330	330	153	182	240	400	M10	269	190	190	190	92	520	162	120
PN60	x-.PR.x.xx.A	102	1186	1051	274	459	324	727	365	861	365	496	208	238	240	344	M10	269	190	190	190	92	613	162	120
PN70	x-.AB.x.xx.A	138	1256	1106	373	557	407	699	376	871	360	511	220	250	300	475	M10	330	216	250	233	14	630	198	155
PN70	x-.PR.x.xx.A	138	1394	1244	373	557	407	837	376	871	360	511	220	250	300	475	M10	330	216	250	233	14	630	198	155
PN81	x-.AB.x.xx.A	138	1230	1080	373	490	340	699	376	903	392	511	234	264	300	376	M10	330	216	250	233	14	587	198	155
PN81	x-.PR.x.xx.A	138	1389	1239	373	490	340	837	376	903	392	511	234	264	300	376	M10	330	216	250	233	14	598	198	155

Valores indicativos

- Montar entre el quemador y la caldera una contrabrida. Como alternativa, hacer más pequeño el orificio H pero superior a la cota Y y montar la tobera por el interior de la caldera.

