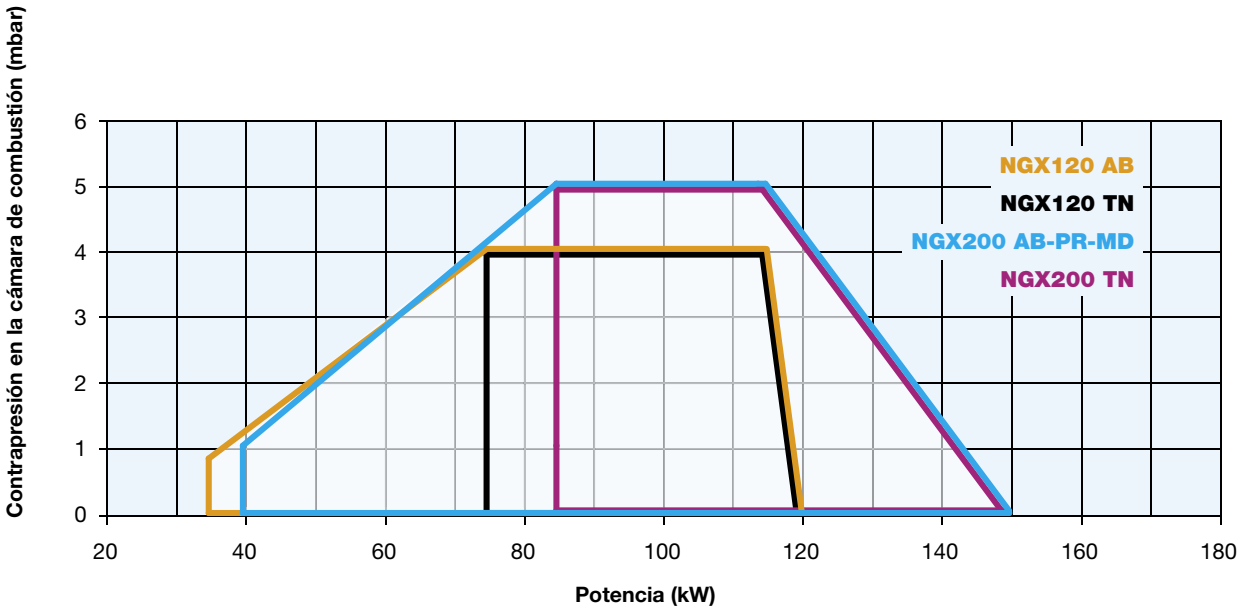
Quemadores **Low NO_x Clase 3 (< 80 mg/kWh)** adecuados para su aplicación a todo tipo de calderas presurizadas hasta 150 kW, son muy fáciles de usar gracias a la nueva disposición de los componentes mecánicos y electrónicos, de manera que aseguran una facilidad de intervención o mantenimiento. La optimización del rendimiento y mezcla de aire de combustión y combustible, se debe a la cabeza de combustión de diseño innovador que garantiza un flujo equilibrado de aire de combustión para asegurarse que la llama crezca de manera progresiva y armoniosa en toda la longitud de la cámara de combustión.

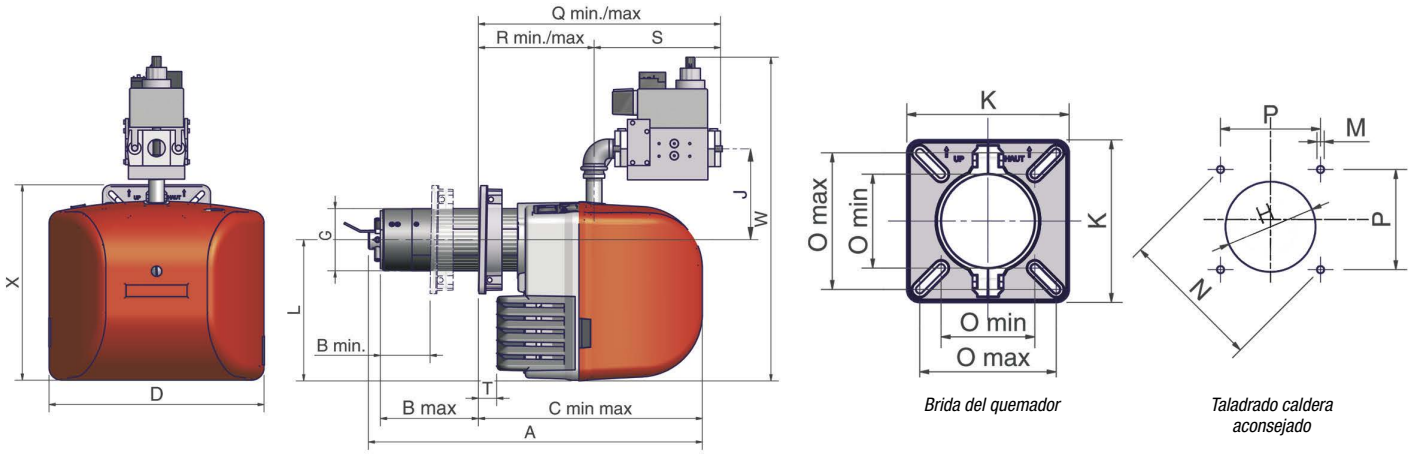




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación	Motor ventilator	Rampa gas
		min.	max.	eléctrica	kW	
NGX120	M-.TN.x.xx.A.0.20	75	120	230 V 1N ac	0,18	¾"
NGX120	M-.AB.x.xx.A.0.20	35	120	230 V 1N ac	0,18	¾"
NGX200	M-.TN.x.xx.A.0.xx	85	150	230 V 1N ac	0,18	¾" - 1"
NGX200	M-.xx.x.xx.A.0.xx	40	150	230 V 1N ac	0,18	¾" - 1"

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 101.



Brida del quemador

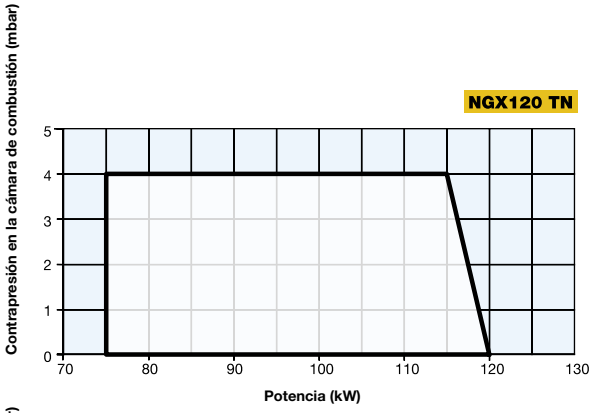
Taladrado caldera aconsejado

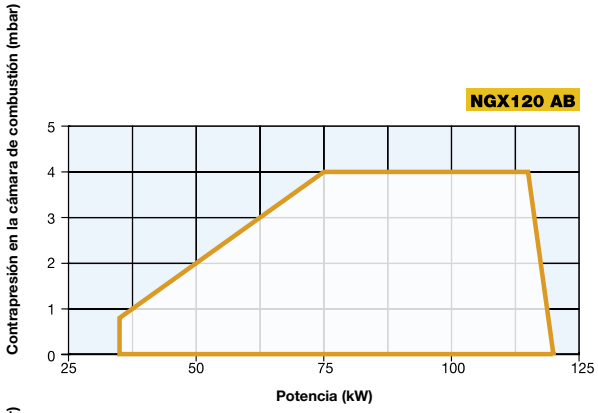
Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
NGX120..S	600	370	400	24
NGX120..L	750	370	400	25
NGX200..S	600	370	400	24
NGX200..L	750	370	400	25

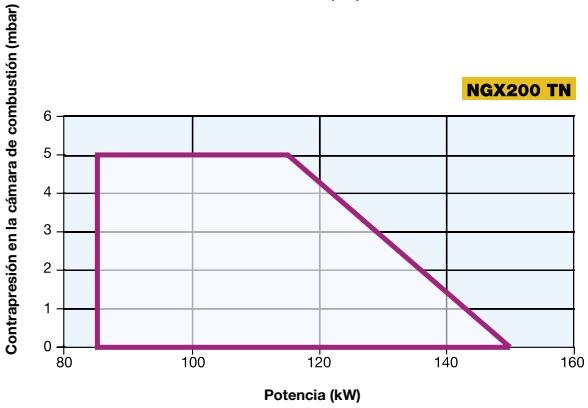
Valores indicativos

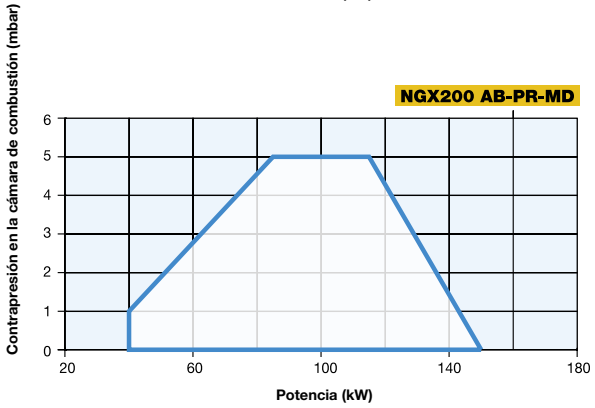
Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																	Taladrado caldera (mm)				Brida del quemador (mm)		
		A	B		C		D	G	J	L	Q		R		S	T	W	X	H	M	N	P	K	O	
			min.	max.	min.	max.					min.	max.	min.	max.										min.	max.
NGX120	M-.xx.S.xx.A.0.20	581	85	170	390	475	373	108	158	245	421	506	201	286	220	32	560	340	128	M8	188	133	188	108	158
NGX120	M-.xx.L.xx.A.0.20	681	85	270	390	575	373	108	158	245	421	506	201	286	220	32	560	340	128	M8	188	133	188	108	158
NGX200	M-.xx.S.xx.A.0.25	581	85	170	390	475	373	115	158	245	421	506	201	286	220	32	560	340	134	M8	188	133	188	108	158
NGX200	M-.xx.L.xx.A.0.25	681	85	270	390	575	373	115	158	245	421	506	201	286	220	32	560	340	134	M8	188	133	188	108	158

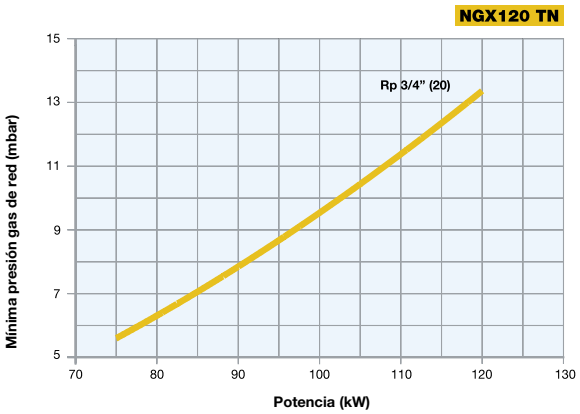
Valores indicativos

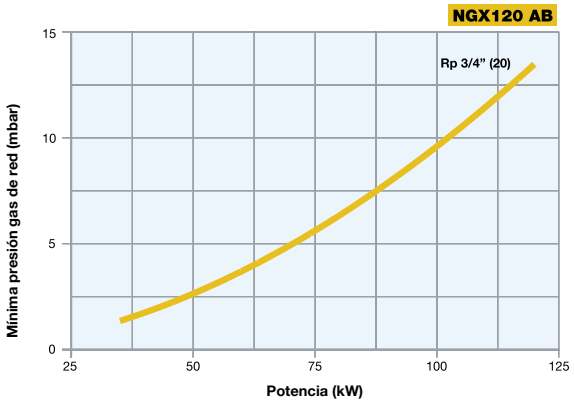


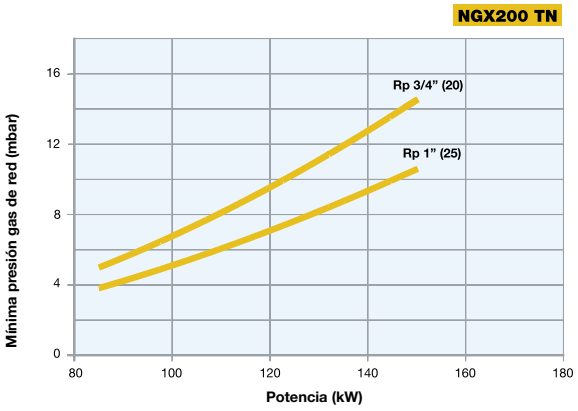


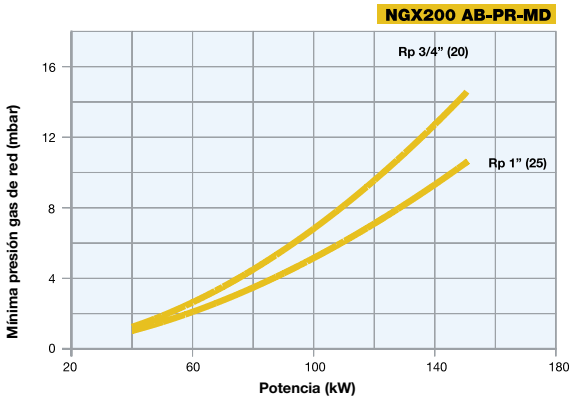












Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.