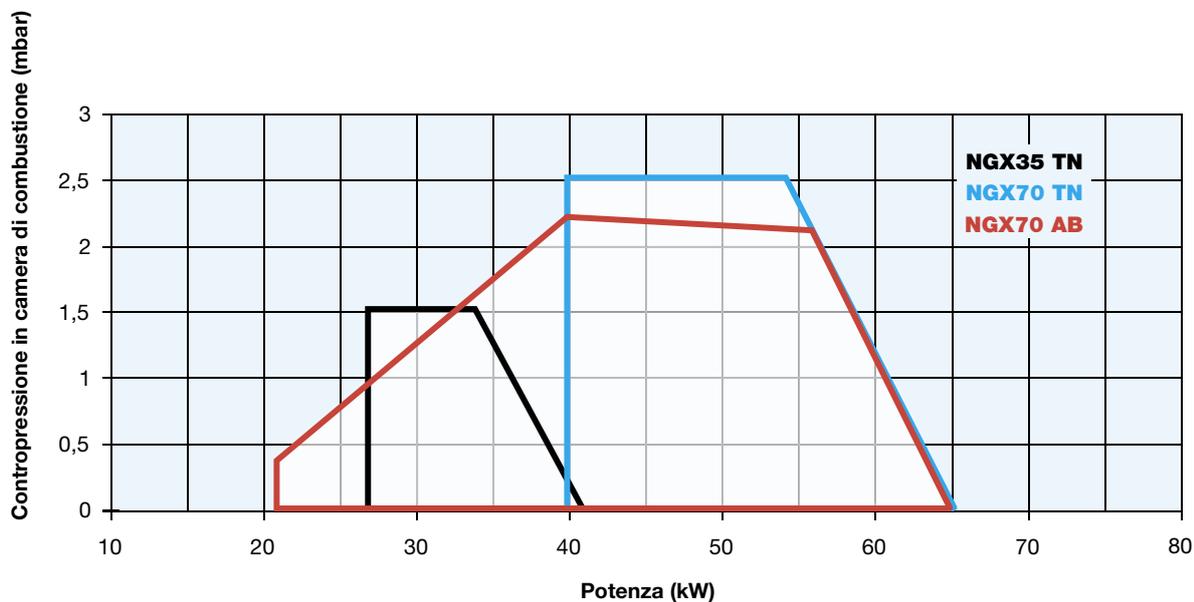


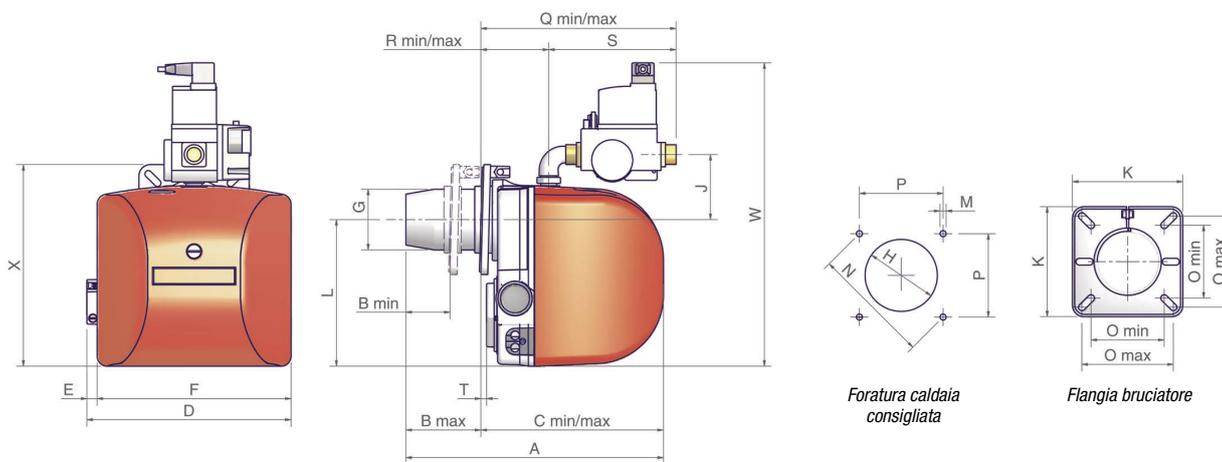
Questa nuova generazione di bruciatori della gamma IDEA **Low NO<sub>x</sub> Classe 3 (< 80 mg/kWh)**, è stata sviluppata e costruita per assicurare nelle applicazioni il più basso impatto ambientale possibile. L'innovativa testa di combustione consente di ottenere un equilibrato flusso dell'aria comburente tale da permettere alla fiamma di svilupparsi progressivamente ed armoniosamente per tutta la lunghezza della camera di combustione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Attacchi gas
		min.	max.			
<b>NGX35</b>	M-.TN.x.IT.A.0.xx	27	41	230 V 1N ac	0,075	1/2"
<b>NGX70</b>	M-.TN.x.IT.A.0.xx	40	65	230 V 1N ac	0,10	1/2" - 3/4"
<b>NGX70</b>	M-.AB.x.IT.A.0.xx	21	65	230 V 1N ac	0,10	1/2" - 3/4"

Per la configurazione della rampa gas vedi pag. 101.

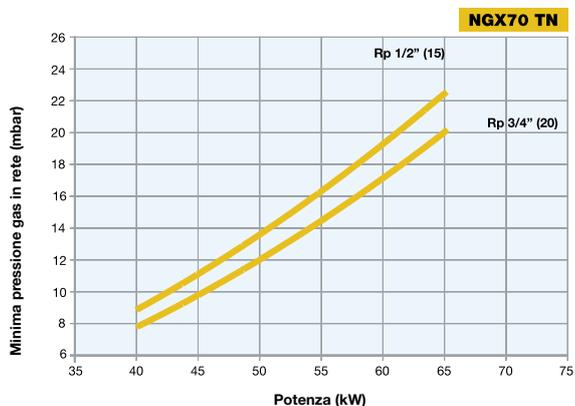
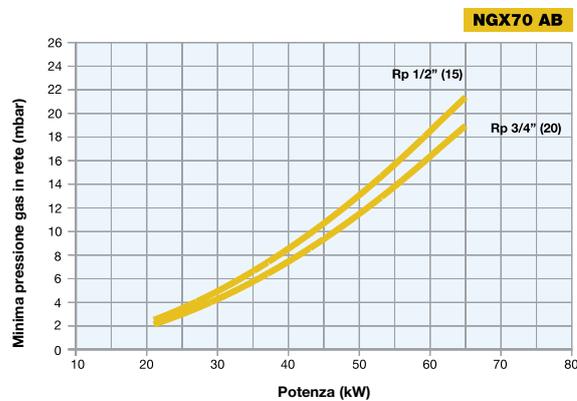
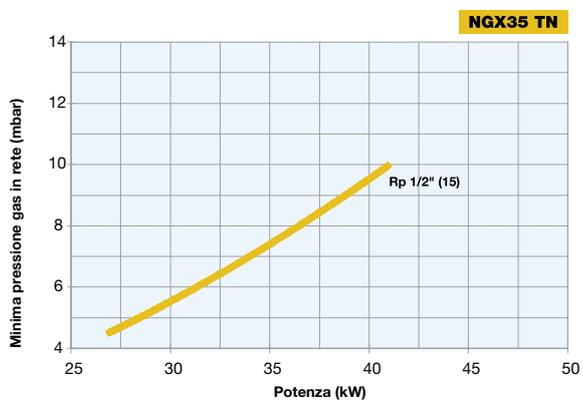
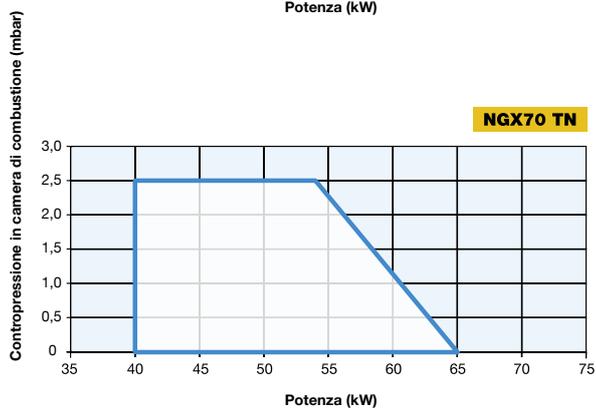
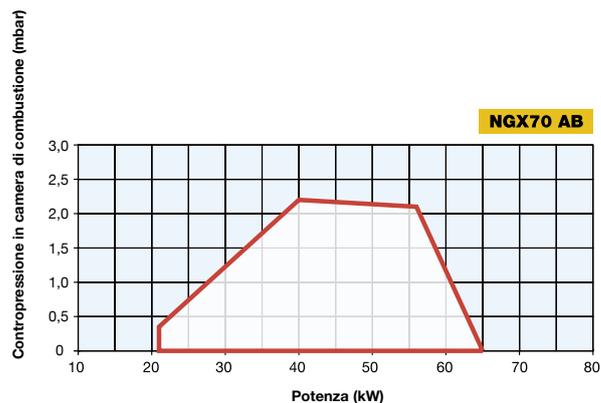
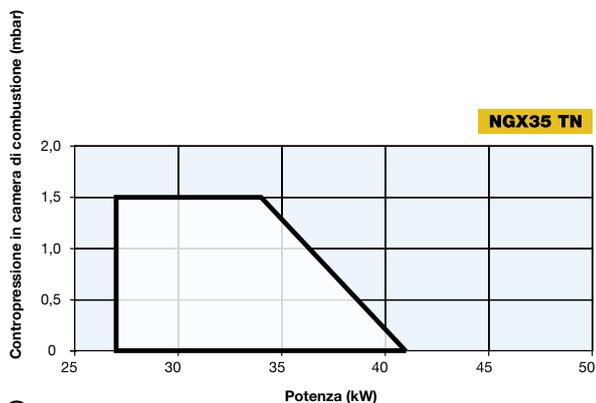
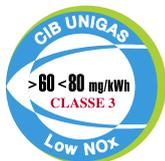


Tipo	Dimensioni imballo (mm)			
	l	p	h	kg
<b>NGX35</b>	290	260	490	10
<b>NGX70</b>	400	300	520	14

Valori indicativi

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)																Foratura caldaia (mm)				Flangia bruciatore (mm)					
		A	B	C	D	E	F	G	J	L	Q	R	S	T	W	X	H	M	N	P	K	O					
		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.		min. max.							
<b>NGX35</b>	M-.TN.S.IT.A.0.xx	338	58	98	240	280	269	14	255	80	86	194	257	297	89	129	180	7	400	266	95	M8	153	108	145	96	120
<b>NGX35</b>	M-.TN.L.IT.A.0.xx	418	58	178	240	360	269	14	255	80	86	194	257	417	89	209	180	7	400	266	95	M8	153	108	145	96	120
<b>NGX70</b>	M-.xx.S.IT.A.0.xx	393	76	299	304	14	291	80	99	218	296	130	180	7	438	291	95	M8	153	108	145	96	120				
<b>NGX70</b>	M-.xx.L.IT.A.0.xx	461	76	149	294	377	304	14	291	80	99	218	292	375	125	208	180	7	438	291	95	M8	153	108	145	96	120

Valori indicativi



**Attenzione:** in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.