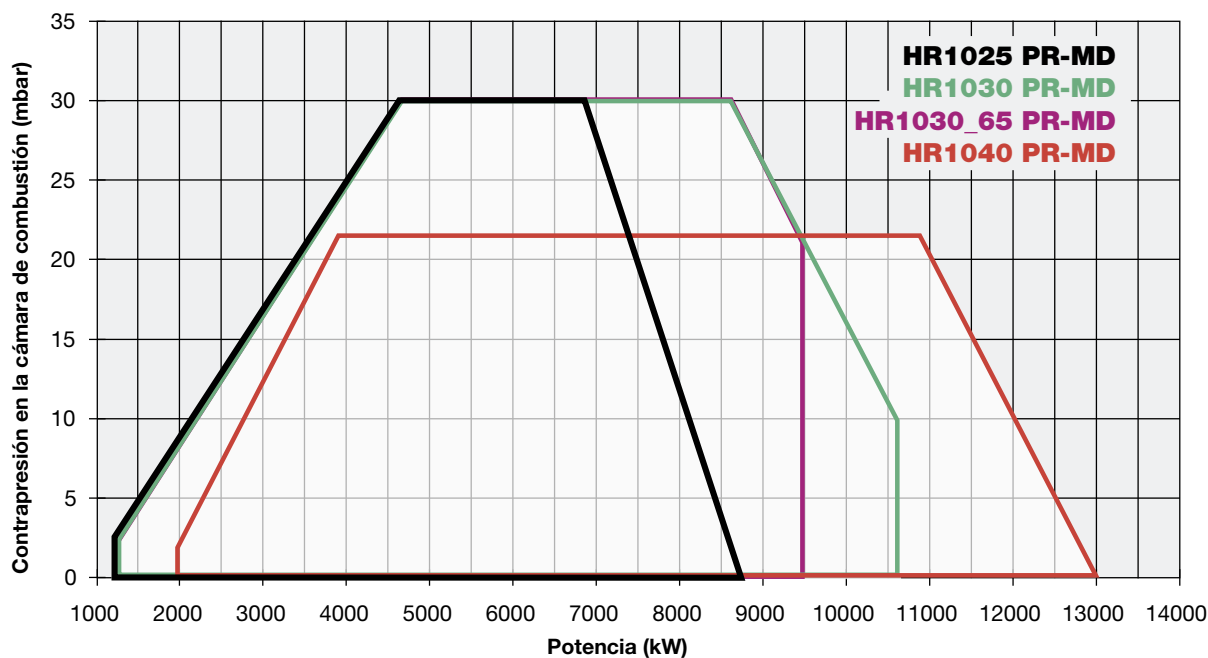


Estos quemadores, realizados en única fusión de aluminio, ofrecen soluciones aplicativas para la industria y también para los grandes usuarios públicos (hospitales, universidades, etc.) y grandes centrales térmicas.

Es un producto realmente excepcional, tanto por la posibilidad de usar dos combustibles, por separado, como por la practicidad de uso y de mantenimiento, a pesar de su tamaños considerables. El quemador se fabrica en versiones con regulación progresiva y modulante. No obstante, si así se requiere es posible adaptar soluciones personalizadas tanto para la parte de combustión, con el empleo de sistemas de control electrónicos con verificación del O_2 , como para la alimentación, a través del cuadro de mandos convencional incorporado y también mural, de piel o en armario.



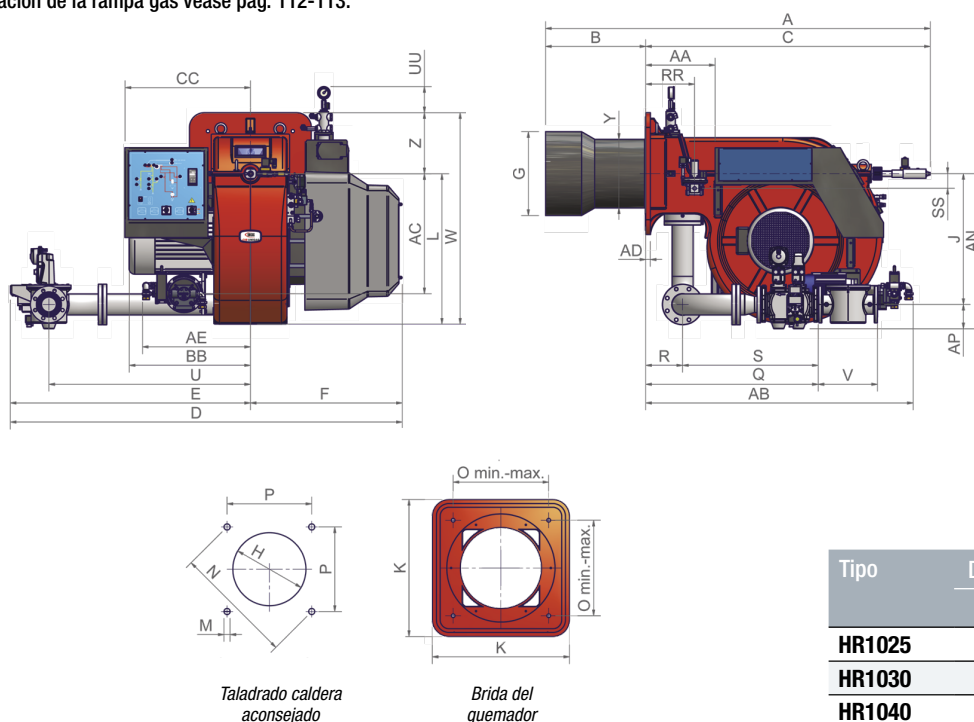
Suministrable con control electrónico (opcional)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica monofásica auxiliares	Alimentación eléctrica trifásica motor	Motor ventilador kW	Motor de la bomba kW	Rampa gas	Nivel de emisión de ruido dBA
		min.	max.						
HR1025	MG.xx.S.xx.A.1.xxx	1.200	8.700	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	18,5	4,0	DN 65 - DN80 - DN100	82,2
HR1030	MG.xx.S.xx.A.1.65	1.200	9.500	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	4,0	DN65	85,6
HR1030	MG.xx.S.xx.A.1.xxx	1.200	10.600	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	22,0	4,0	DN80 - DN100	85,6
HR1040	MG.xx.S.xx.A.1.xxx	2.000	13.000	230 V 1N AC 50 Hz	400 V 3 AC 50 Hz	30,0	5,5	DN80 - DN100 - DN125	85,6

Para la configuración de la rampa gas véase pág. 112-113.

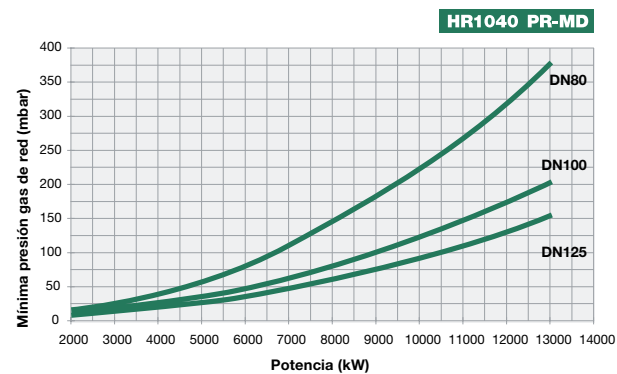
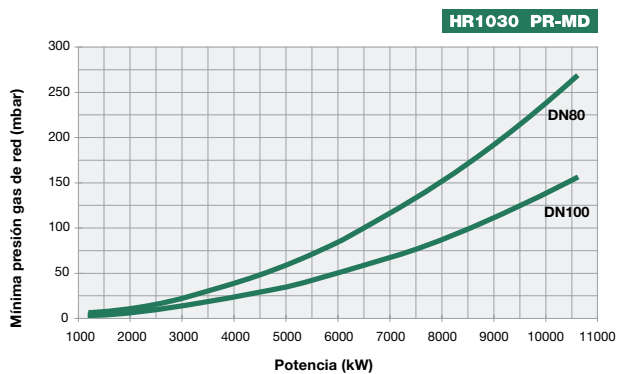
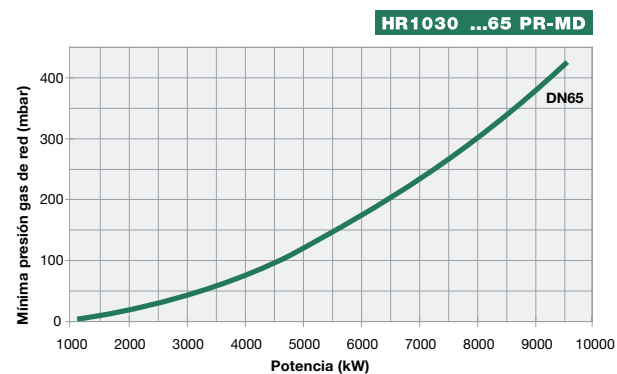
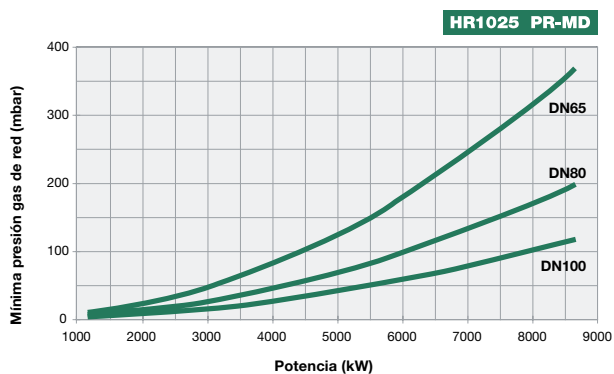
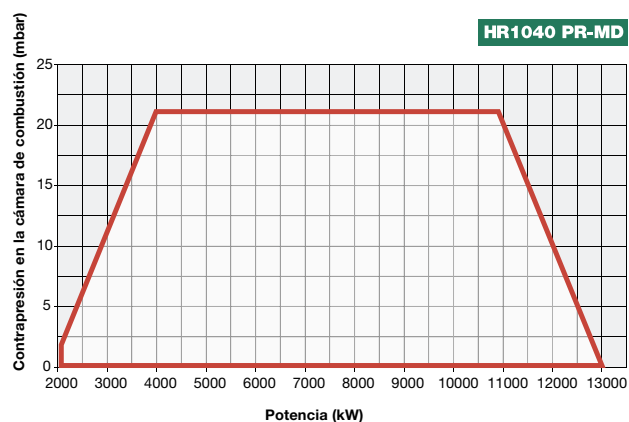
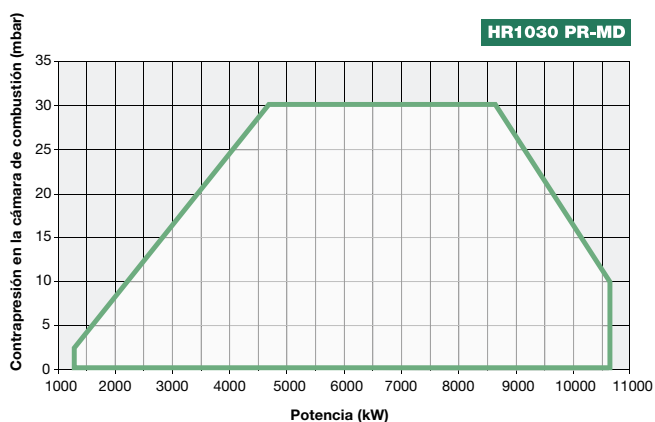
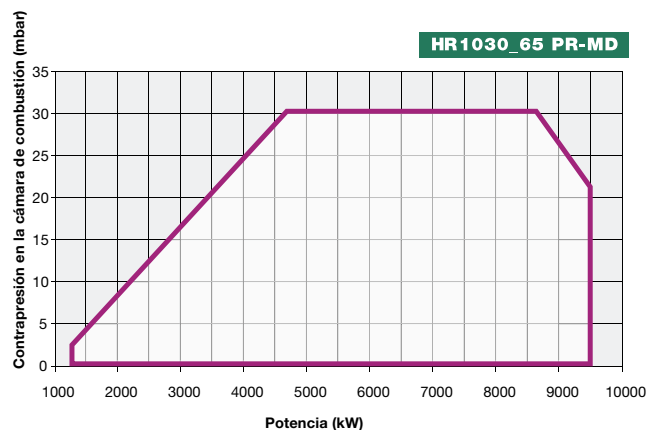
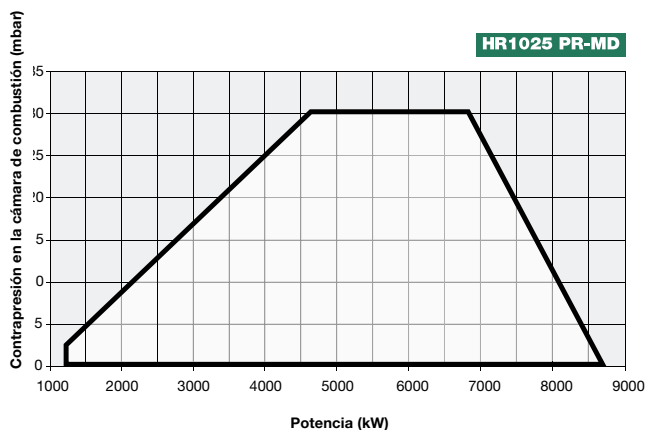


Tipo	Dimensiones de embalaje (mm)			
	l	p	h	kg
HR1025	2300	1.720	1410	700
HR1030	2300	1.720	1410	700
HR1040	2300	1.720	1410	700

Valores indicativos

Tipo	Modelo	Dimensiones totales (mm)																																		
		A	AA	AB	AC	AD	AE	AN	AP	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	RR	S	SS	U	UU	V	W	Y	Z
HR1025	MG.xx.S.xx.A.1.65	2088	377	1452	651	25	585	827	118	544	641	1544	680	2121	1299	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	142	292	1146	379	330
HR1025	MG.xx.S.xx.A.1.80	2088	377	1452	651	25	585	841	132	544	641	1544	680	2123	1301	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	379	330
HR1025	MG.xx.S.xx.A.1.100	2088	377	1452	651	25	585	854	145	544	641	1544	680	2139	1317	822	400	450	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	379	330
HR1030	MG.xx.S.xx.A.1.65	2088	377	1452	651	25	585	827	118	544	657	1544	680	2121	1299	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	142	292	1146	372	330
HR1030	MG.xx.S.xx.A.1.80	2088	377	1452	651	25	585	841	132	544	657	1544	680	2123	1301	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	372	330
HR1030	MG.xx.S.xx.A.1.100	2088	377	1452	651	25	585	854	145	544	657	1544	680	2139	1317	822	454	504	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	372	330
HR1040	MG.xx.S.xx.A.1.80	2106	377	1452	651	25	585	841	132	544	657	1562	680	2123	1301	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	936	200	265	736	80	1092	142	322	1146	408	330
HR1040	MG.xx.S.xx.A.1.100	2106	377	1452	651	25	585	854	145	544	657	1562	680	2139	1317	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	142	382	1146	408	330
HR1040	MG.xx.S.xx.A.1.125	2106	377	1452	651	25	585	884	175	544	657	1562	680	2254	1432	822	514	564	709	660	816	M16	651	460	460	954	200	265	754	80	1192	142	480	1146	408	330

Valores indicativos



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical está representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.