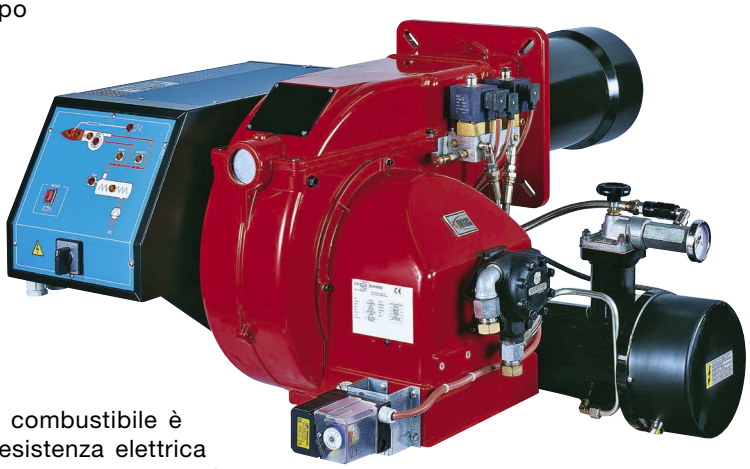
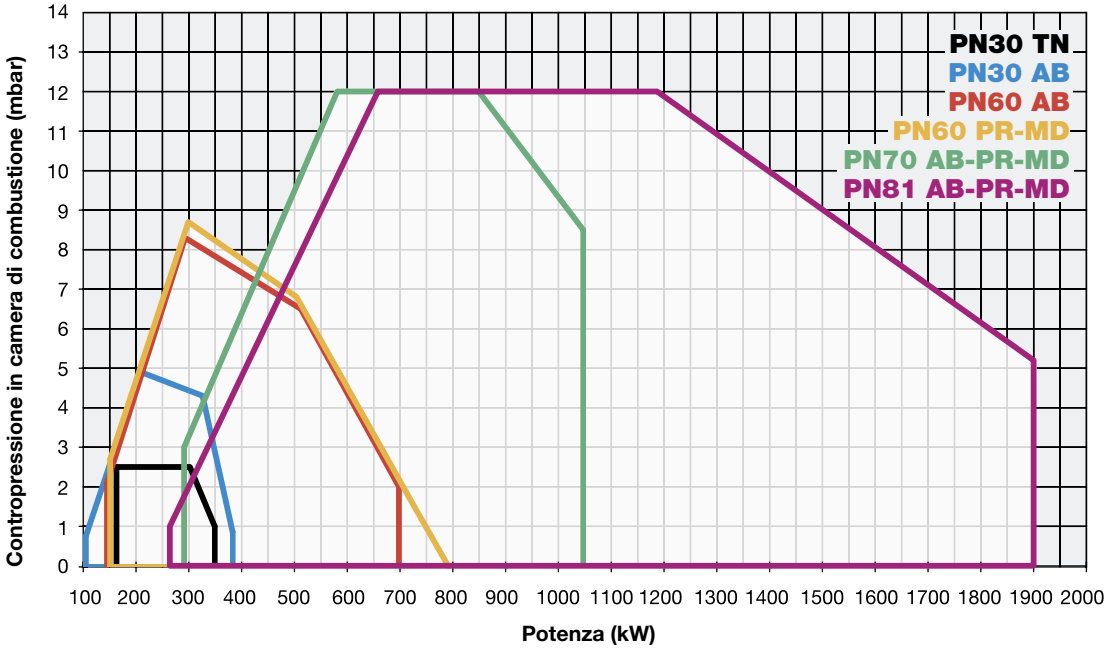
SERIE tecnopress PN30 PN60 PN70 PN81

A POLVERIZZAZIONE MECCANICA
Con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)



La trentennale esperienza nel campo della progettazione e della produzione dei bruciatori di olio combustibile, ha permesso di sviluppare una serie di prodotti ad elevata tecnologia e di comprovata affidabilità.
Il bruciatore, nella versione standard, è adatto al consumo di olio combustibile con viscosità massima di 50 cSt a 50°C (7°E a 50°C); su richiesta è disponibile la versione a nafta densa per viscosità sino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C).
Il corretto preriscaldamento dell'olio combustibile è garantito da un barilotto munito di resistenza elettrica mentre un sistema di termostati opportunamente tarati consente di regolare la temperatura del combustibile in modo da ottimizzare le prestazioni della linea di alimentazione. Per tutte le potenzialità viene inoltre assicurata la completa disponibilità a fornire i componenti necessari alla realizzazione di un circuito di alimentazione secondo quanto disposto dalla normativa UNI 9248.

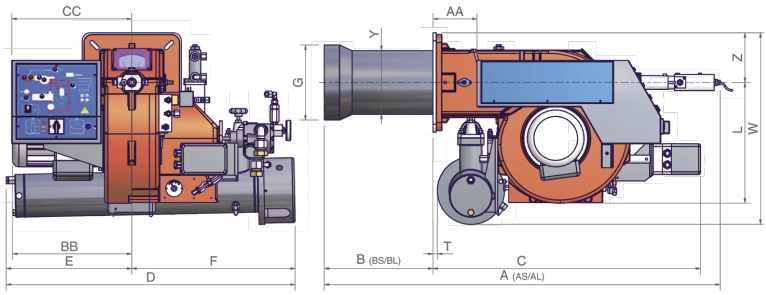


PN30 PN60 PN70 PN81 SERIE tecnopress

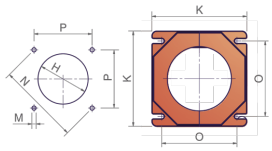
A POLVERIZZAZIONE MECCANICA
Con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione	Motore ventilatore	Resistenze olio comb.
		min.	max.	elettrica	kW	kW
PN30	x-.TN.x.IT.A	163	349	230/400 V 3N ac	0,75	2,4
PN30	x-.AB.x.IT.A	105	383	230/400 V 3N ac	0,75	2,4
PN60	x-.AB.x.IT.A	145	698	230/400 V 3N ac	1,10	4,5
PN60	x-.xx.x.IT.A	151	791	230/400 V 3N ac	1,10	4,5
PN70	x-.xx.x.IT.A	291	1.047	230/400 V 3N ac	2,20	8,0
PN81	x-.xx.x.IT.A	264	1.900	230/400 V 3N ac	3,00	12,0

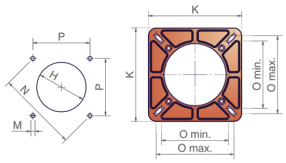


PN30 - PN60



Foratura caldaia consigliata — *Flangia bruciatore*

PN70 - PN81



Foratura caldaia consigliata — *Flangia bruciatore*

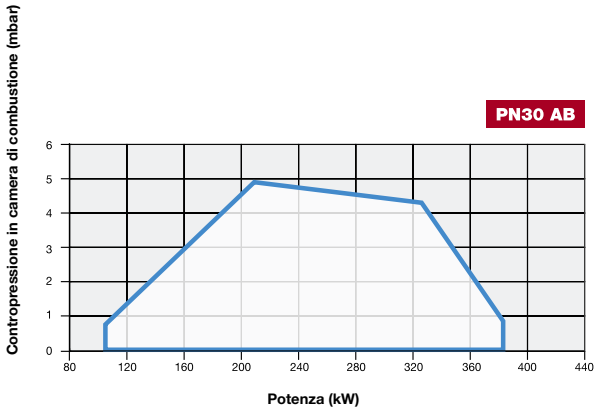
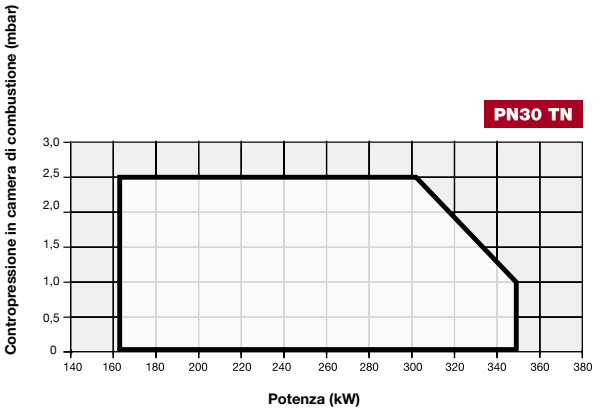
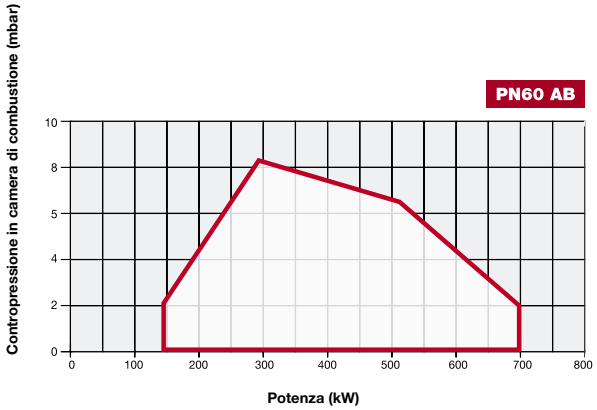
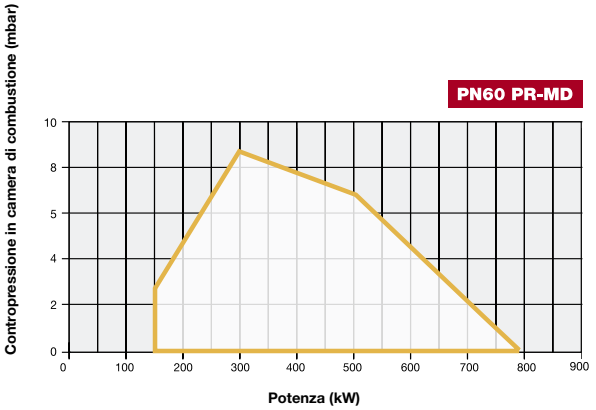
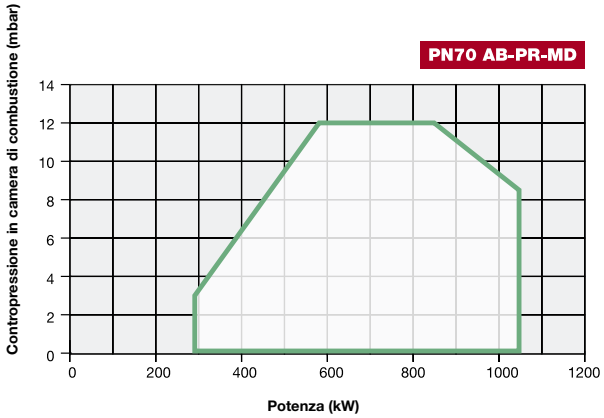
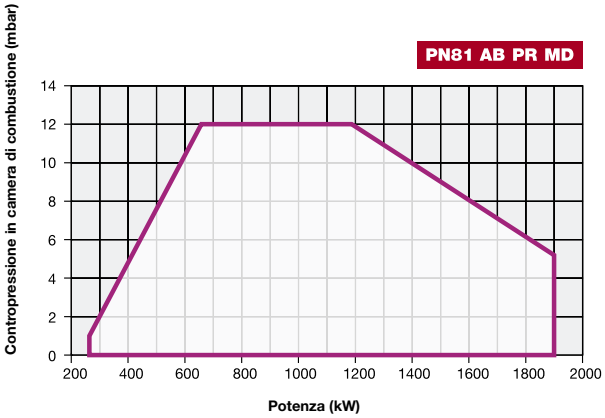
Tipo	Dimensioni imballo (mm)			
	l	p	h	kg
PN30	1180	930	720	90
PN60	1210	1020	790	130
PN70/81	1580	1010	860	170

Valori indicativi

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)																							
		AA	AL	AS	BB	BL	BS	C	CC	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O		P	T	W	Y	Z
																			min.	max.					
PN30	x-.xx.x.IT.A	-	860	670	-	340	150	520	-	720	270	450	121	151	190	400	M10	219	155	155	155	-	-	131	-
PN60	x-.AB.x.IT.A	102	1062	864	274	442	244	620	365	660	330	330	153	182	240	400	M10	269	190	190	190	92	520	162	120
PN60	x-.PR.x.IT.A	102	1186	1051	274	459	324	727	365	861	365	496	208	238•	240	344	M10	269	190	190	190	92	613	162	120
PN70	x-.AB.x.IT.A	138	1256	1106	373	557	407	699	376	871	360	511	220	250	300	475	M10	330	216	250	233	14	630	198	155
PN70	x-.PR.x.IT.A	138	1394	1244	373	557	407	837	376	871	360	511	220	250	300	475	M10	330	216	250	233	14	630	198	155
PN81	x-.AB.x.IT.A	138	1230	1080	373	490	340	699	376	903	392	511	234	264	300	376	M10	330	216	250	233	14	587	198	155
PN81	x-.PR.x.IT.A	138	1389	1239	373	490	340	837	376	903	392	511	234	264	300	376	M10	330	216	250	233	14	598	198	155

Valori indicativi

• Fare foro H più piccolo ma superiore alla quota Y e montare il boccaglio dall'interno della caldaia. In alternativa, tra bruciatore e caldaia, montare una controflangia.

PN30 PN60 PN70 PN81 SERIE tecnopress

A POLVERIZZAZIONE MECCANICA
Con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C)