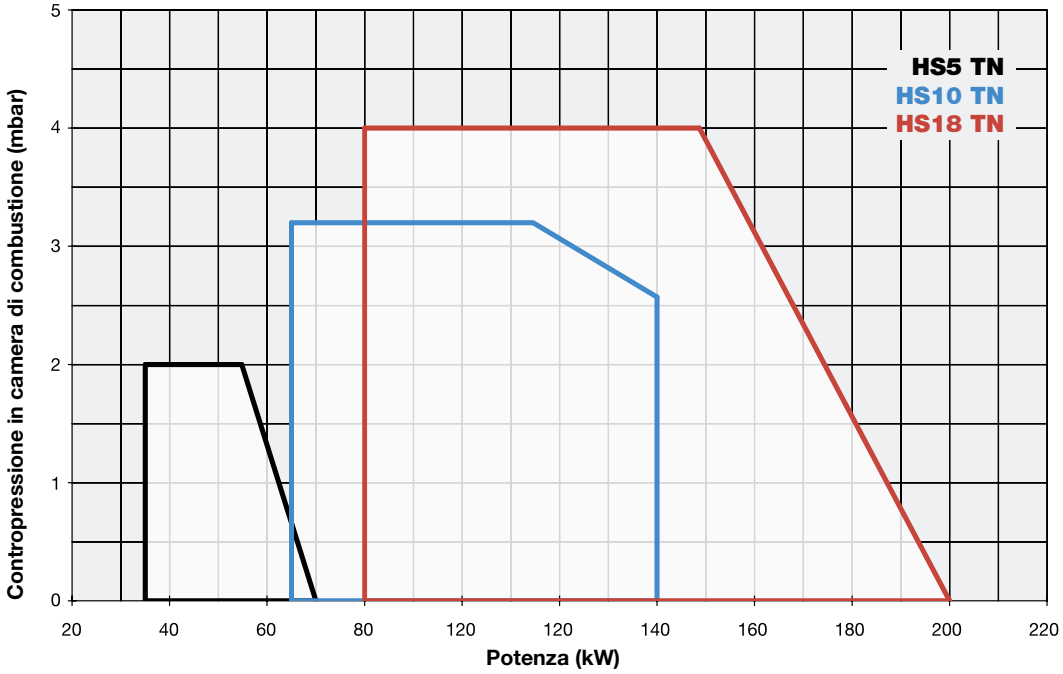
Questi bruciatori, rivolti ad utenze di piccola potenzialità, possono sfruttare indipendentemente il gas o il gasolio in base alle necessità dell'impianto.
Come tutti i bruciatori misti, la serie HS è caratterizzata dalla perfetta compatibilità tra sistema di combustione a gas ed a combustibile liquido grazie all'indipendenza del motore elettrico per il comando della pompa a gasolio.
Realizzati in pressofusione di alluminio, tali bruciatori si caratterizzano per alcuni utili accorgimenti funzionali: cofano facilmente asportabile, rete di protezione in corrispondenza della presa d'aria, posizione della testa modificabile tramite una vite di regolazione che consente una corretta pressurizzazione in testa.

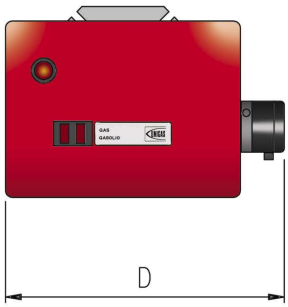


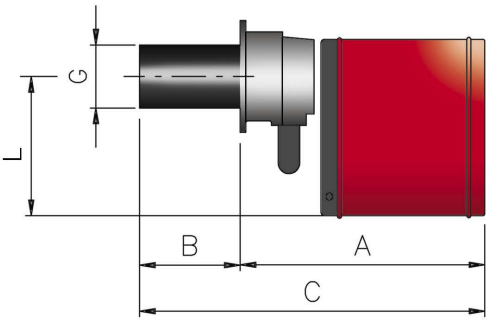
Questi bruciatori risultano, inoltre, maneggevoli e facili da gestire in fase di manutenzione date le contenute dimensioni di ingombro.

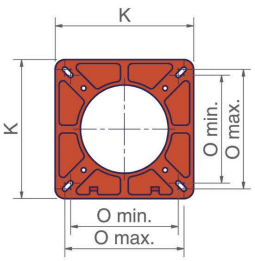


CARATTERISTICHE TECNICHE

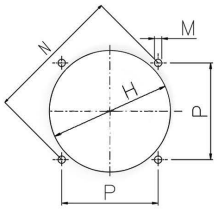
Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione	Motore ventilatore	Motore pompa	Attacchi gas
		min.	max.	elettrica	kW	kW	
HS5	MG.TN.x.IT.A.0.15	35	70	230 V 1N ac	0,10	0,1	½”
HS10	MG.TN.x.IT.A.0.20	65	140	230 V 1N ac	0,15	0,1	¾”
HS18	MG.TN.x.IT.A.0.25	80	200	230 V 1N ac	0,15	0,1	1”







Flangia bruciatore



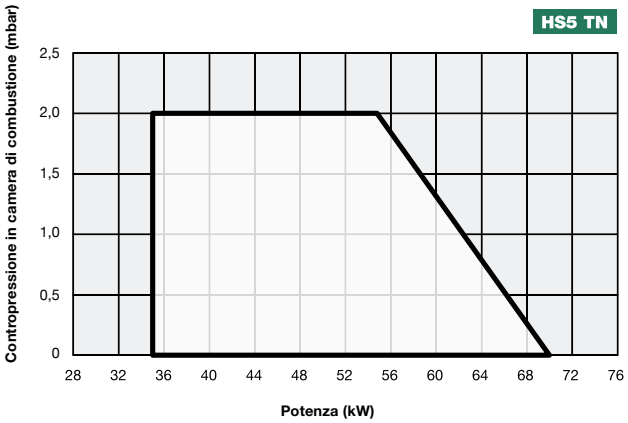
Foratura caldaia consigliata

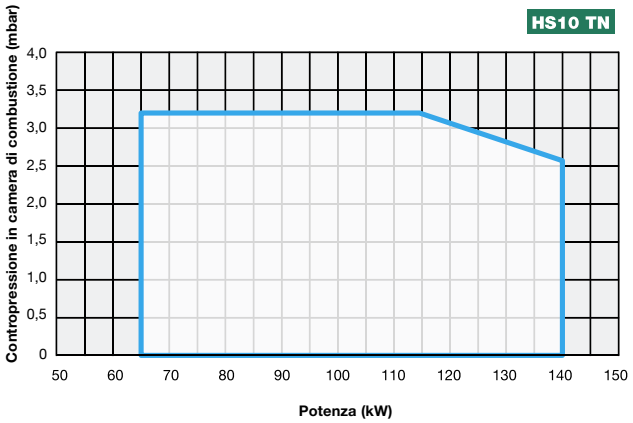
Tipo	Dimensioni imballo (mm)			
	l	p	h	kg
HS5	580	580	360	23
HS10	510	350	730	30
HS15	510	350	730	31

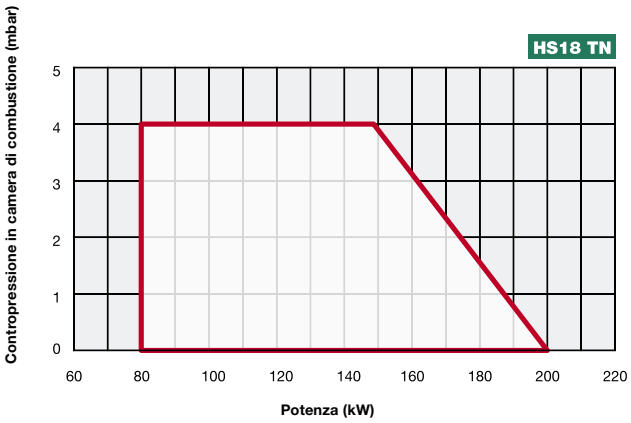
Valori indicativi

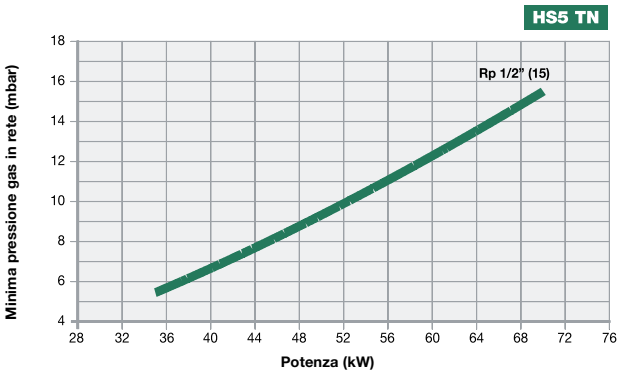
Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)								Foratura caldaia (mm)					Flangia bruciatore (mm)		
		A	B	BL	C	CL	D	G	L	H	M	N	P		K	O	
													min.	max.		min.	max.
HS5	MG.TN.x.IT.A.0.15	320	0÷61	0÷160	380	480	400	80	190	90	M8	130÷189	92	134	162	86	138
HS10	MG.TN.x.IT.A.0.20	351	159	254	510	605	430	108	210	115	M8	148÷189	105	134	162	103	103
HS18	MG.TN.x.IT.A.0.25	348	177	267	525	615	430	126	210	135	M8	148÷189	105	134	162	103	103

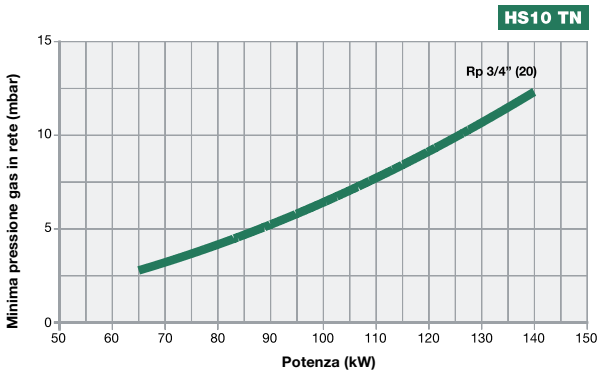
Valori indicativi

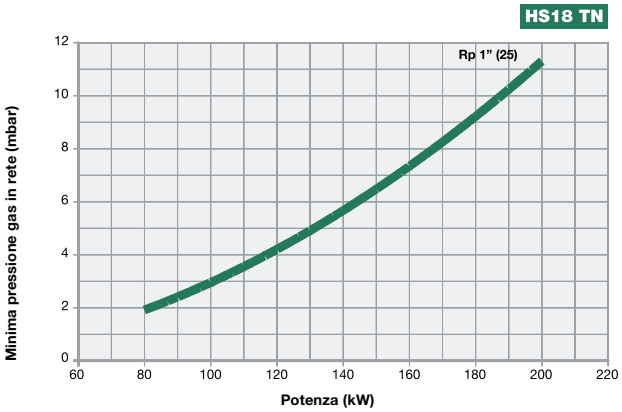












Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.