

Dotati di regolazione progressiva e modulante, la serie NOVANTA-CINQUECENTO dei bruciatori misti gas-gasolio rappresenta il traguardo di tutta la nostra esperienza maturata nel campo della combustione applicata ai bruciatori di media-grossa potenza.

Come per tutti gli altri modelli che utilizzano due combustibili, essi integrano alla perfezione gli automatismi di regolazione propri dei bruciatori a gas con quelli adatti al funzionamento con combustibile fluido.

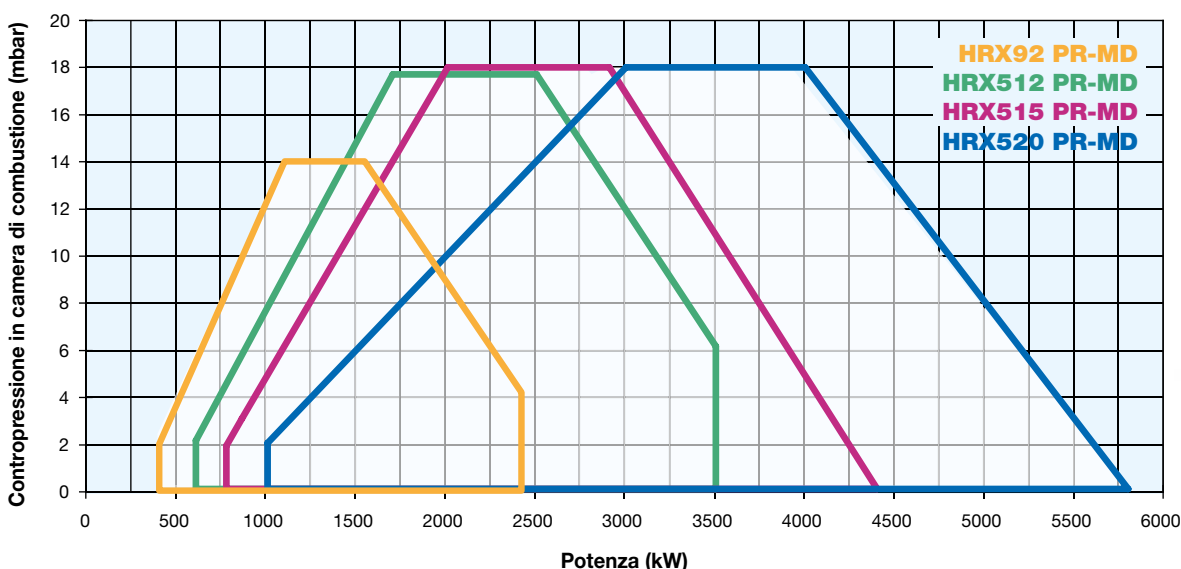
Questi bruciatori sono dotati di un motore elettrico indipendente per il comando della pompa del gasolio. Nell'esercizio a gas pertanto, il motore che aziona la pompa del liquido combustibile rimane fermo.

Sono dotati di una testa di combustione atta a realizzare fiamme a diffusione con elevato potere di irraggiamento per quanto attiene il lato gas, e di un ugello a riflusso che consente, grazie ad un regolatore che varia la pressione del combustibile sul ritorno e quindi sulla portata, di ottenere un campo di regolazione da 1:3.

Un quadro sinottico a bordo, contenente l'apparecchiatura di controllo, consente la visualizzazione delle diverse fasi di funzionamento ed eventuali anomalie del sistema.

Il sistema di protezione fiamma è garantito dalla presenza di una fotocellula UV.

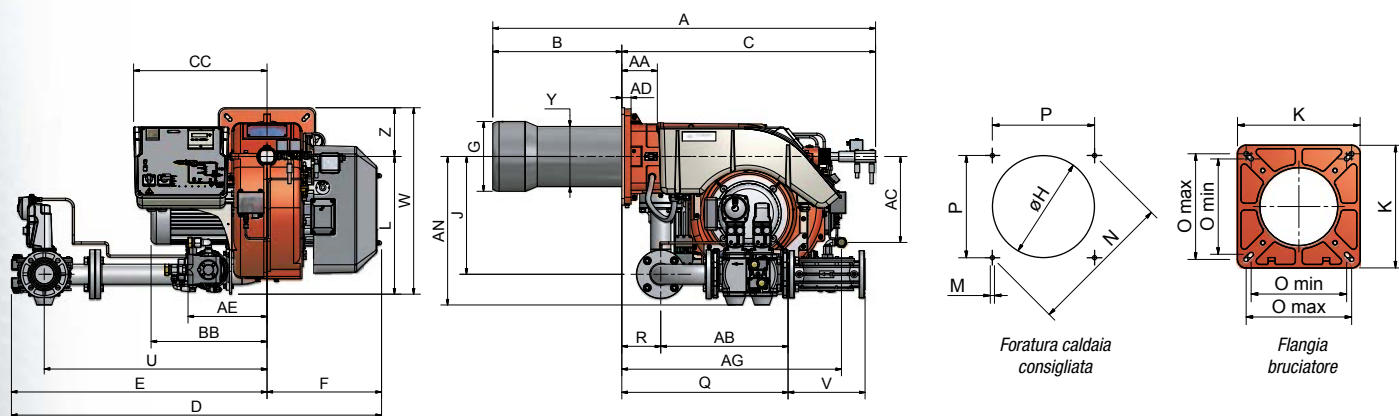
Questa nuova serie di bruciatori integra le ben note caratteristiche prestazionali e di affidabilità proprie dei bruciatori CIB Unigas con il nuovo sistema di aspirazione dell'aria comburente, dotato di silenziatore, e con la nuovissima testa di combustione la quale consente di ottenere, nel funzionamento a gas, valori di emissione particolarmente contenuti ($< 80 \text{ mg/kWh}$ classe 3 EN 676).



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Attacchi gas
		min.	max.				
HRX92	MG.xx.S.IT.1.xxx	480	2.450	230/400 V 3N ac	5,5	1,1	2" - DN65 - 80 - 100
HRX512	MG.xx.S.IT.A.1.xxx	600	3.500	230/400 V 3N ac	9,2	1,1	2" - DN65 - 80 - 100
HRX515	MG.xx.S.IT.A.1.xxx	770	4.400	230/400 V 3N ac	11	1,5	2" - DN65 - 80 - 100
HRX520	MG.xx.S.IT.A.1.xxx	1.000	5.800	230/400 V 3N ac	15	1,5	2" - DN65 - 80 - 100

Per la configurazione della rampa gas vedi pagg. 110-111.



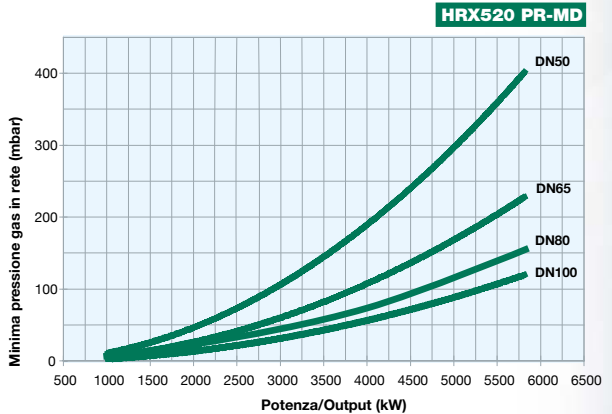
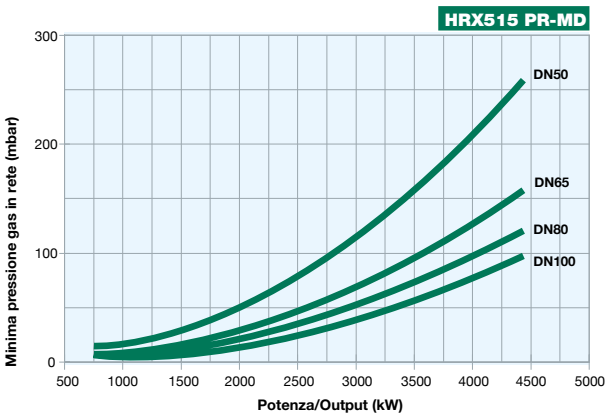
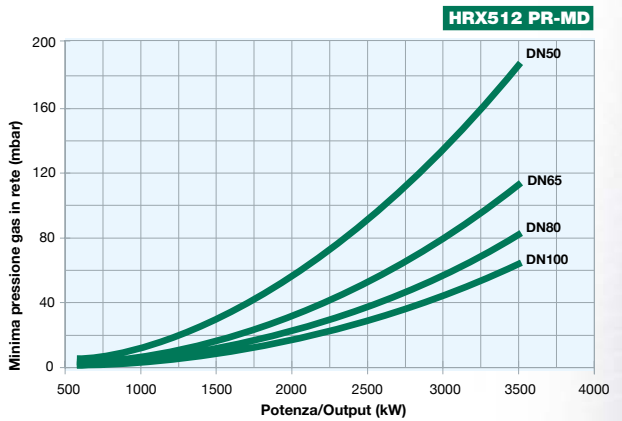
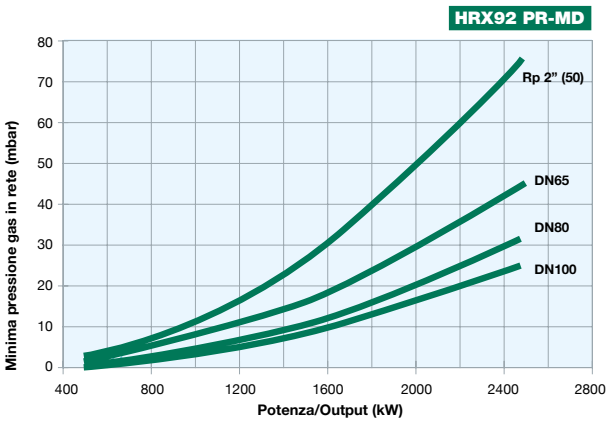
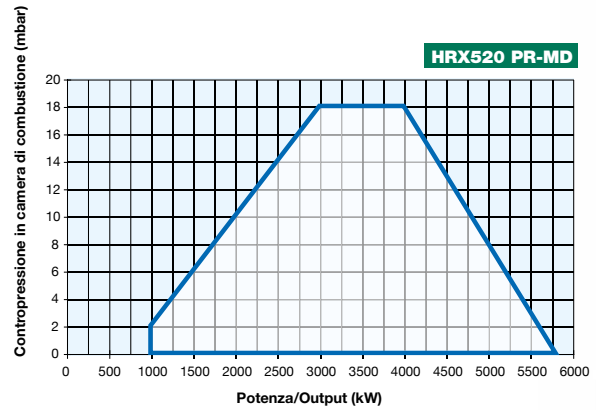
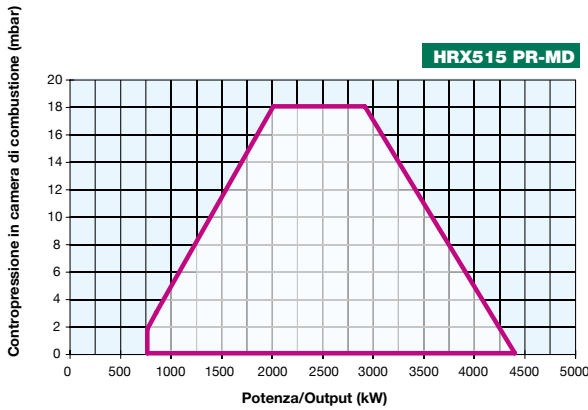
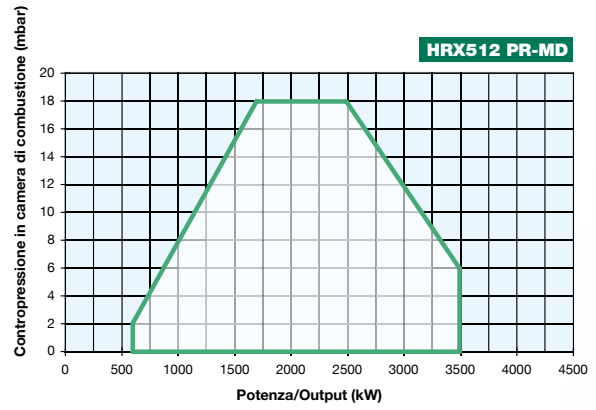
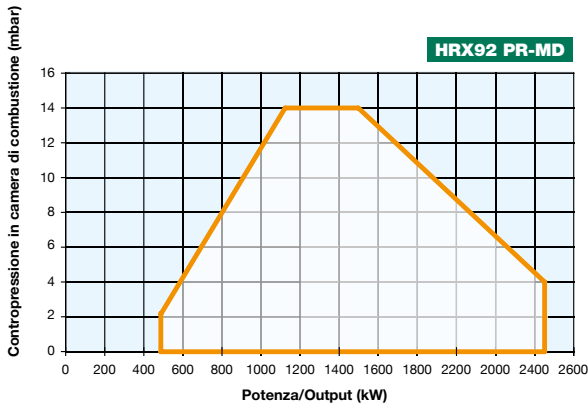
Tipo	Dimensioni imballo* (mm)			
	l	p	h	kg
HRX92	1730	1280	1020	315
HRX510	1570	1350	1120	350
HRX515	1720	1500	1150	370
HRX520	1720	1500	1150	420

(*) Valori indicativi

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro* (mm)																															
		A	AA	AB	AC	AD	AE	AN	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z	
HRX92	MG.xx.S.IT.A.1.50	1495	135	835	327	35	300	550	380	441	1005	507	1160	725	435	286	299	447	360	523	M12	424	280	310	300	532	148	384	624	190	708	228	185
HRX92	MG.xx.S.IT.A.1.65	1495	135	835	327	35	300	564	380	441	1005	507	1406	971	435	286	299	447	360	523	M12	424	280	310	300	632	148	484	846	292	708	228	185
HRX92	MG.xx.S.IT.A.1.80	1495	135	835	327	35	300	579	380	441	1005	507	1437	1002	435	286	299	447	360	523	M12	424	280	310	300	683	148	535	875	313	708	228	185
HRX92	MG.xx.S.IT.A.1.100	1495	135	835	327	35	300	592	380	441	1005	507	1520	1085	435	286	299	447	360	523	M12	425	280	310	300	790	148	642	942	353	708	228	185

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro* (mm)																													
		A	AA	AB	AC	AD	AE	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
HRX512	MG.xx.S.IT.A.1.50	1539	220	924	364	35	300	400	517	1139	532	1590	946	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	763	149	614	845	190	830	328	270
HRX512	MG.xx.S.IT.A.1.65	1539	220	924	364	35	300	400	517	1139	532	1613	969	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	636	149	487	845	292	830	328	270
HRX512	MG.xx.S.IT.A.1.80	1539	220	924	364	35	300	400	517	1645	1002	1645	1002	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	687	149	538	875	313	830	328	270
HRX512	MG.xx.S.IT.A.1.100	1539	220	924	364	35	300	400	517	1134	532	1726	1082	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	791	149	642	942	353	830	328	270
HRX515	MG.xx.S.IT.A.1.50	1669	220	924	371	35	300	530	517	1134	532	1590	946	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	763	149	614	845	190	830	328	270
HRX515	MG.xx.S.IT.A.1.65	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1613	969	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	636	149	487	845	292	830	328	270
HRX515	MG.xx.S.IT.A.1.80	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1645	1002	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	687	149	538	875	313	830	328	270
HRX515	MG.xx.S.IT.A.1.100	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1726	1082	644	305	345	494	540	494	M14	552	390	390	791	149	642	942	353	830	328	270
HRX520	MG.xx.S.IT.A.1.50	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1590	946	644	340	372	494	540	494	M14	552	390	390	763	149	614	845	190	830	328	270
HRX520	MG.xx.S.IT.A.1.65	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1613	969	644	340	372	494	540	494	M14	552	390	390	636	149	487	845	292	830	328	270
HRX520	MG.xx.S.IT.A.1.80	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1645	1002	644	340	372	494	540	494	M14	552	390	390	687	149	536	875	313	830	328	270
HRX520	MG.xx.S.IT.A.1.100	1669	220	928	371	35	300	530	517	1139	532	1726	1082	644	340	372	494	540	494	M14	552	390	390	791	149	642	942	353	830	328	270

(*) Valori indicativi



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.