

Cette série particulière de brûleurs mixtes gaz/fioul lourd a été conçue pour utiliser l'air comprimé, ou alternativement la vapeur, comme fluide de pulvérisation du fioul lourd afin d'obtenir une meilleure combustion une meilleure efficacité de la combustion par rapport à l'atomisation traditionnelle les systèmes d'atomisation.

Ces brûleurs sont équipés de un gicleur à basse pression qui permet non seulement de contenir consommation, mais surtout pour limiter la l'usure de tout le système de pulvérisation.

Tous les brûleurs ont une réglage progressif, sont complètes avec le panneau électrique, groupe moteur-pompe à fioul lourd à installer séparément par l'utilisateur et prévoir un nettoyage automatique de gicleur à la fin du cycle de l'air comprimé ou de la vapeur à 6-10 bar, doit être disponible à l'usine.

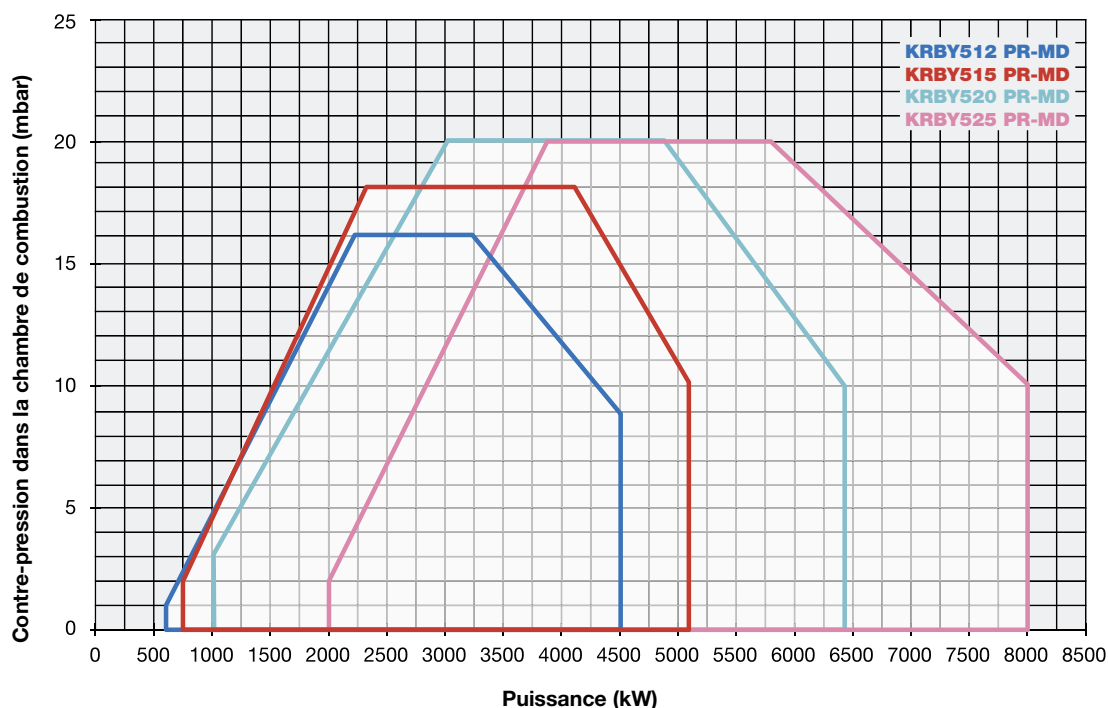
Les brûleurs sont allumés au moyen d'un brûleur pilote à gaz, alimenté par du gaz naturel ou Gaz propane (brûleur pilote à fioul domestique disponible sur demande) et conviennent pour une viscosité allant jusqu'à 4.000 cSt à 50°C (530°E à 50°C).

Le brûleur standard est équipé d'un système d'air comprimé (le compresseur n'est pas inclus dans la fourniture). Si vous choisissez d'utiliser la vapeur comme fluide de pulvérisation, le brûleur est modifié avec un kit spécifique.

La disponibilité de l'air comprimé est en tout cas nécessaire pour :

- les démarrages à froid lorsqu'il n'y a pas de vapeur disponible ;
- contrôle des valves et nettoyage automatique de gicleur.

Ces brûleurs sont fournis en version électronique uniquement afin d'optimiser la régulation et donc de maintenir une combustion parfaite.

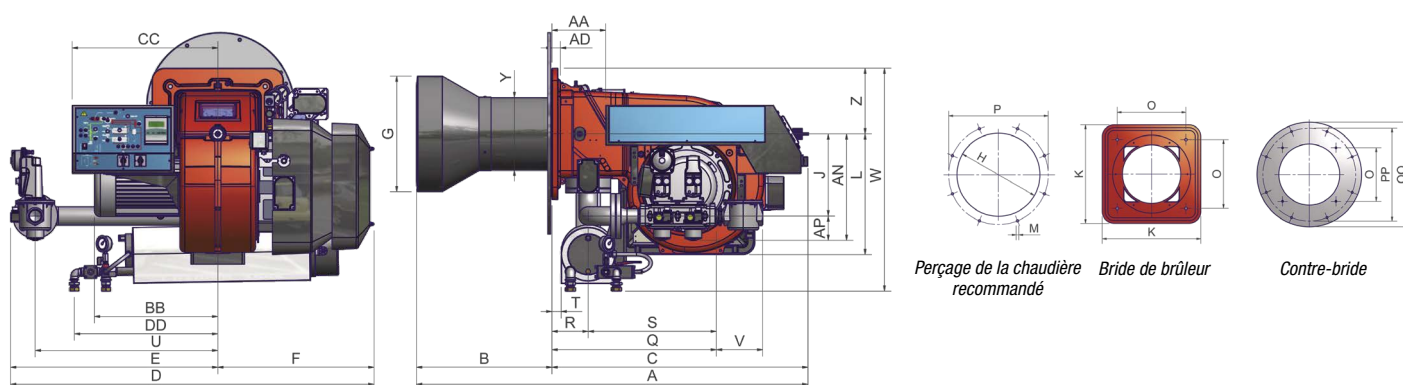


À PULVÉRISATION PNEUMATIQUE AVEC RÉGLAGE ÉLECTRONIQUE
Avec une viscosité jusqu'à 4000 cSt à 50°C (530°E à 50°C)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Modèle	Puissance kW		Alimentation électrique monophasé auxiliaires	Alimentation électrique triphasé moteur	Moteur ventilateur kW	Moteur pompe kW	Résistance fioul lourde kW	Raccordements gaz Rp	Niveau d'émission sonore dBA
		min.	max.							
KRBY512	MH.xx.S.xx.A.1.xxx.xx	600	4.500	230V 1NAC 50 Hz	400V 3 AC 50 Hz	9,2	0,75	18	2" - DN65 - DN80 - DN100	81,7
KRBY515	MH.xx.S.xx.A.1.xxx.xx	770	5.200	230V 1NAC 50 Hz	400V 3 AC 50 Hz	11,0	0,75	18	2" - DN65 - DN80 - DN100	82,3
KRBY520	MH.xx.S.xx.A.1.xxx.xx	1.000	6.400	230V 1NAC 50 Hz	400V 3 AC 50 Hz	15,0	0,75	24	2" - DN65 - DN80 - DN100	83,2
KRBY525	MH.xx.S.xx.A.1.xxx.xx	2.000	8.000	230V 1NAC 50 Hz	400V 3 AC 50 Hz	18,5	0,75	24	DN65 - DN80 - DN100	84,9

Pour la configuration de la rampe de gaz, voir les pages 112-113.



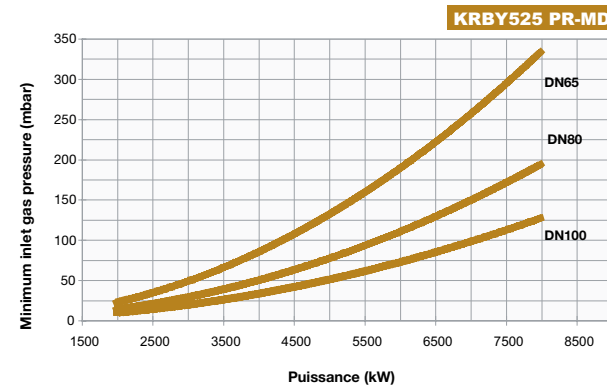
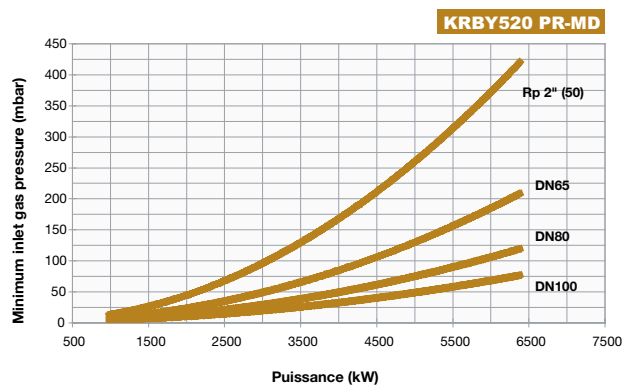
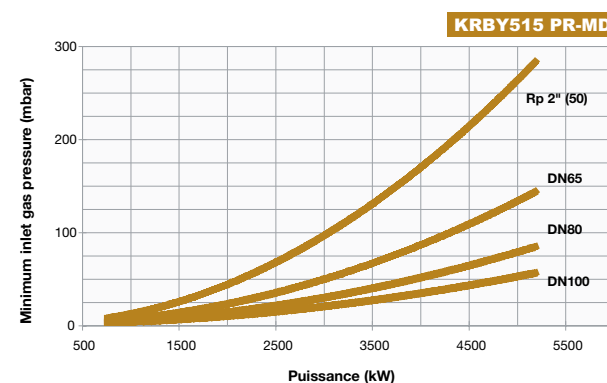
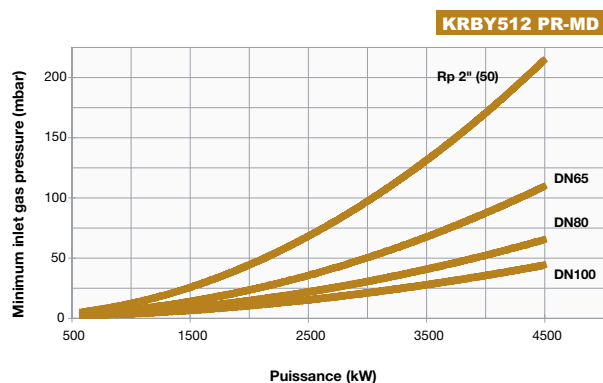
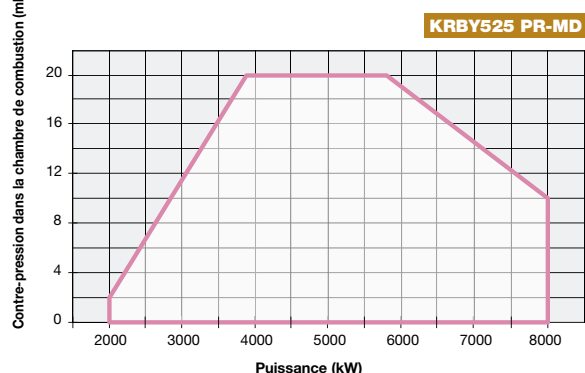
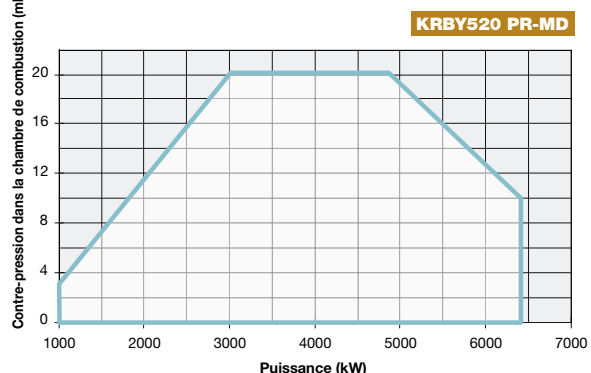
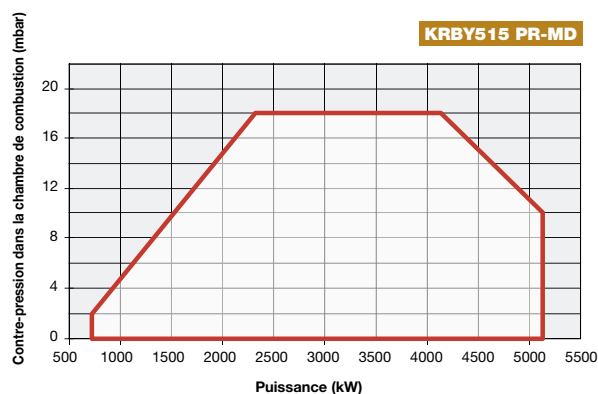
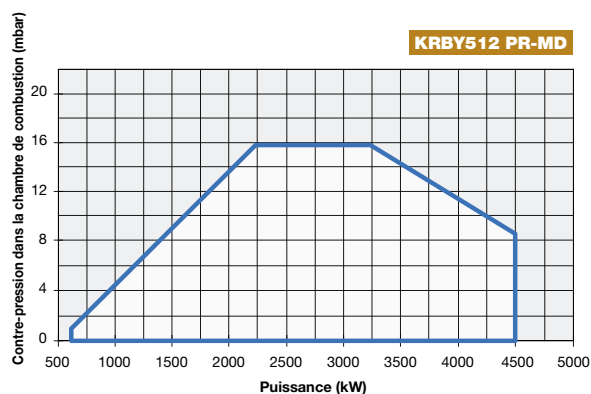
L'ensemble pompe basse pression, moteur et filtre sont inclus dans la fourniture, sont livrés en kit, mais sont fournis séparément (pas à bord..)

Type	Modèle	Dimensions globales (mm)																													
		DN	A	AA	AN	AP	B*	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	O	P	Q	R	S	U	V	W	Z	Y	PP	QQ
KRBY512	MH.xx.x.xx.A.1.50	50	1660	523	594	100	593	508	1067	636	1512	870	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	755	150	605	750	216	916	270	319	800	850
KRBY512	MH.xx.x.xx.A.1.65	65	1660	523	612	118	593	508	1067	636	1517	875	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	633	150	485	750	292	916	270	319	800	850
KRBY512	MH.xx.x.xx.A.1.80	80	1660	523	626	132	593	508	1067	636	1624	986	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	685	150	535	858	322	916	270	319	800	850
KRBY512	MH.xx.x.xx.A.1.100	100	1660	523	639	145	593	508	1067	636	1727	1085	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	792	150	642	942	382	916	270	319	800	850
KRBY515	MH.xx.x.xx.A.1.50	50	1639	523	594	100	572	508	1067	636	1512	870	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	755	150	605	750	216	916	270	319	800	850
KRBY515	MH.xx.x.xx.A.1.65	65	1639	523	612	118	572	508	1067	636	1517	875	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	633	150	485	750	292	916	270	319	800	850
KRBY515	MH.xx.x.xx.A.1.80	80	1639	523	626	132	572	508	1067	636	1624	986	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	685	150	535	858	322	916	270	319	800	850
KRBY515	MH.xx.x.xx.A.1.100	100	1639	523	639	145	572	508	1067	636	1727	1085	642	500	550	494	540	560	M14	390	800	792	150	642	942	382	916	270	319	800	850
KRBY520	MH.xx.x.xx.A.1.50	50	1650	523	594	100	583	508	1067	636	1512	870	642	527	577	494	540	560	M14	390	800	755	150	605	750	216	916	270	328	800	850
KRBY520	MH.xx.x.xx.A.1.65	65	1650	523	612	118	583	508	1067	636	1517	875	642	527	577	494	540	560	M14	390	800	633	150	485	750	292	916	270	328	800	850
KRBY520	MH.xx.x.xx.A.1.80	80	1650	523	626	132	583	508	1067	636	1624	986	642	527	577	494	540	560	M14	390	800	685	150	535	858	322	916	270	328	800	850
KRBY520	MH.xx.x.xx.A.1.100	100	1650	523	639	145	583	508	1067	636	1727	1085	642	527	577	494	540	560	M14	390	800	792	150	642	942	382	916	270	328	800	850
KRBY525	MH.xx.x.xx.A.1.65	65	1619	523	612	118	552	508	1067	636	1517	875	642	572	632	494	540	560	M14	390	800	633	150	485	750	292	916	270	328	800	850
KRBY525	MH.xx.x.xx.A.1.80	80	1619	523	626	132	552	508	1067	636	1624	986	642	572	632	494	540	560	M14	390	800	685	150	535	858	322	916	270	328	800	850
KRBY525	MH.xx.x.xx.A.1.100	100	1619	523	639	145	552	508	1067	636	1727	1085	642	572	632	494	540	560	M14	390	800	792	150	642	942	382	916	270	328	800	850

Valeurs indicatives

* La dimension B est réduite de 25 mm avec la contre-bride et le joint.

À PULVÉRISATION PNEUMATIQUE AVEC RÉGLAGE ÉLECTRONIQUE
 Avec une viscosité jusqu'à 4000 cSt à 50°C (530°E à 50°C)



Attention : l'abscisse indique la valeur de la puissance du gaz, l'ordonnée la valeur de la pression du réseau correspondante, nette de la pression dans la chambre de combustion. Afin de connaître la pression minimale à l'entrée de la rampe, nécessaire pour obtenir le débit de gaz requis, il faut ajouter la pression dans la chambre de combustion à la valeur lue sur l'ordonnée.