

H455A

H630A

H685A

LMV2x / 3x
Controllo elettronico

Bruciatori di gas

MANUALE DI INSTALLAZIONE - USO - MANUTENZIONE

CIB UNIGAS

BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ

PERICOLI, AVVERTENZE E NOTE DI ATTENZIONE

IL MANUALE DI INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE ED ESSENZIALE DEL PRODOTTO E DEVE ESSERE CONSEGNATO ALL'UTILIZZATORE.

LE AVVERTENZE CONTENUTE IN QUESTO CAPITOLO SONO DEDICATE SIA ALL'UTILIZZATORE CHE AL PERSONALE CHE CURERÀ L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE DEL PRODOTTO.

L'UTILIZZATORE TROVERÀ ULTERIORI INFORMAZIONI SUL FUNZIONAMENTO E SULLE LIMITAZIONI D'USO NELLA 2ª PARTE DI QUESTO MANUALE CHE RACCOMANDIAMO DI LEGGERE CON ATTENZIONE.

CONSERVARE CON CURA IL PRESENTE MANUALE PER OGNI ULTERIORE CONSULTAZIONE.

Quanto di seguito riportato:

- presuppone la presa visione ed accettazione da parte del Cliente delle Condizioni Generali di Vendita dell'azienda. in vigore alla data di conferma d'ordine e consultabili in appendice ai Listini aggiornati.
- è destinato in via esclusiva ad utenza specializzata, avvertita ed istruita. In grado operare in condizioni di sicurezza per le persone, per il dispositivo e per l'ambiente. Nel pieno rispetto delle prescrizioni oggetto delle pagine a seguire e delle norme di sicurezza e salute vigenti.

Le informazioni riguardanti assiemaggio/installazione, manutenzione, sostituzione e ripristino, sono destinate - e quindi eseguibili - sempre ed in via esclusiva da Personale specializzato e/o direttamente dall'Assistenza Tecnica Autorizzata.

IMPORTANTE:

La fornitura è stata realizzata alle migliori condizioni su base ordine ed indicazioni tecniche del Cliente concernenti lo stato dei luoghi e degli impianti di installazione; nonché sulla necessità di predisporre particolari certificazioni e/o adeguamenti aggiuntivi rispetto allo standard osservato e trasmesso in capo a ciascun Prodotto. In merito a ciò il Fabbricante declina qualsiasi responsabilità per contestazioni, malfunzionamenti, criticità, danni e/o altro di conseguente ad informazioni lacunose, imprecise e/o assenti; nonché al mancato rispetto delle prescrizioni tecniche e normative di installazione, primo avviamento, conduzione operativa e manutenzione.

Per un corretto rapporto col dispositivo è necessario garantire leggibilità e conservazione del manuale - anche per futuri riferimenti -. In caso di deterioramento o più semplicemente per ragioni di approfondimento tecnico ed operativo, rivolgersi direttamente al Costruttore. Testo, descrizioni, immagini, esemplificazioni e quant'altro di contenuto nel presente Documento, è di esclusiva proprietà del Fabbricante. E' vietata qualsiasi riproduzione.

AVVERTENZE GENERALI

- L'installazione deve essere effettuata in ottemperanza alle norme vigenti, secondo le istruzioni del costruttore e da personale professionalmente qualificato.
- Per personale professionalmente qualificato si intende quello avente competenza tecnica nel settore di applicazione dell'apparecchio (civile o industriale) e in particolare, i centri assistenza autorizzati dal costruttore.
- Un'errata installazione può causare danni a persone, animali o cose, per i quali il costruttore non è responsabile.
- Dopo aver tolto ogni imballaggio assicurarsi dell'integrità del contenuto.

In caso di dubbio non utilizzare l'apparecchio e rivolgersi al fornitore.

Gli elementi dell'imballaggio (gabbia di legno, chiodi, graffe, sacchetti di plastica, polistirolo espanso, ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

- Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione, agendo sull'interruttore dell'impianto e/o attraverso gli appositi organi di intercettazione.
- Non ostruire le griglie di aspirazione o di dissipazione.
- In caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'apparecchio, disattivarlo, astenendosi da qualsiasi tentativo di riparazione o di intervento diretto.

Rivolgersi esclusivamente a personale professionalmente qualificato.

L'eventuale riparazione dei prodotti dovrà essere effettuata solamente da un centro di assistenza autorizzato dalla casa costruttrice utilizzando esclusivamente ricambi e accessori originali.

Il mancato rispetto di quanto sopra può compromettere la sicurezza dell'apparecchio.

Per garantire l'efficienza dell'apparecchio e per il suo corretto funzionamento è indispensabile fare effettuare da personale professionalmente qualificato la manutenzione periodica attenendosi alle indicazioni del costruttore.

- Allorché si decida di non utilizzare più l'apparecchio, si dovranno rendere innocue quelle parti suscettibili di causare potenziali fonti di pericolo;

- Se l'apparecchio dovesse essere venduto o trasferito ad un altro proprietario se si dovesse traslocare e lasciare l'apparecchio, assicurarsi sempre che il presente libretto accompagni l'apparecchio, in modo che possa essere consultato dal nuovo proprietario e/o dall'installatore;
- Questo apparecchio dovrà essere destinato all'uso per il quale è stato espressamente previsto. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi pericoloso.

E' esclusa qualsiasi responsabilità contrattuale ed extra contrattuale del costruttore per i danni causati da errori nell'installazione e nell'uso, e comunque da inosservanza delle istruzioni date dal costruttore stesso.

Il verificarsi di una delle seguenti circostanze può causare danni anche gravi a persone, animali e cose, esplosioni, incendi, inquinamento (ad esempio ossido di carbonio CO) e ustioni:

- inosservanza di una delle AVVERTENZE riportate in questo capitolo
- inosservanza della buona norma applicabile
- errata movimentazione, installazione, regolazione, manutenzione
- uso improprio del bruciatore e delle sue parti o optional di fornitura

1) AVVERTENZE PARTICOLARI PER BRUCIATORI

- Il bruciatore deve essere installato in locale adatto con aperture minime di ventilazione secondo quanto prescritto dalle norme vigenti e comunque sufficienti ad ottenere una perfetta combustione.
- Devono essere utilizzati solo bruciatori costruiti secondo le norme vigenti.
- Questo bruciatore dovrà essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente previsto.
- Prima di collegare il bruciatore accertarsi che i dati di targa siano corrispondenti a quelli della rete di alimentazione (elettrica, gas, gasolio o altro combustibile).
- Non toccare le parti calde del bruciatore. Queste, normalmente situate in vicinanza della fiamma e dell'eventuale sistema di preriscaldamento del combustibile, diventano calde durante il funzionamento e permangono tali anche dopo l'arresto del bruciatore.

Allorché si decida di non utilizzare in via definitiva il bruciatore, si dovranno far effettuare da personale professionalmente qualificato le seguenti operazioni:

- a disinserire l'alimentazione elettrica staccando il cavo di alimentazione dall'interruttore generale;
- b chiudere l'alimentazione del combustibile attraverso la valvola manuale di intercettazione asportando i volantini di comando dalla loro sede.

Avvertenze particolari

- Accertarsi che chi ha eseguito l'installazione del bruciatore lo abbia fissato saldamente al generatore di calore in modo che la fiamma si generi all'interno della camera di combustione del generatore stesso.
- Prima di avviare il bruciatore, e almeno una volta all'anno, far effettuare da personale professionalmente qualificato le seguenti operazioni:
 - a tarare la portata di combustibile del bruciatore secondo la potenza richiesta dal generatore di calore;
 - b regolare la portata d'aria comburente per ottenere un valore di rendimento di combustione almeno pari al minimo imposto dalle norme vigenti;
 - c eseguire il controllo della combustione onde evitare la formazione di inquinanti nocivi o inquinanti oltre i limiti consentiti dalle norme vigenti;
 - d verificare la funzionalità dei dispositivi di regolazione e di sicurezza;
 - e verificare la corretta funzionalità del condotto di evacuazione dei prodotti della combustione;
 - f controllare al termine delle regolazioni che tutti i sistemi di bloccaggio meccanico dei dispositivi di regolazione siano ben serrati;
 - g accertarsi che nel locale caldaia siano presenti anche le istruzioni relative all'uso e manutenzione del bruciatore.

- In caso di arresto di blocco, sbloccare l'apparecchiatura premendo l'apposito pulsante di RESET. Nell'eventualità di un nuovo arresto di blocco, interpellare l'Assistenza Tecnica, **senza effettuare ulteriori tentativi**.
- La conduzione e la manutenzione devono essere effettuate esclusivamente da personale professionalmente qualificato, in ottemperanza alle disposizioni vigenti.

2) AVVERTENZE GENERALI IN FUNZIONE DEL TIPO DI ALIMENTAZIONE

2a) ALIMENTAZIONE ELETTRICA

- La sicurezza elettrica dell'apparecchio è raggiunta soltanto quando lo stesso è correttamente collegato a un'efficace impianto di messa a terra, eseguito come previsto dalle vigenti norme di sicurezza.
- E' necessario verificare questo fondamentale requisito di sicurezza. In caso di dubbio, richiedere un controllo accurato dell'impianto elettrico da parte di personale professionalmente qualificato, poiché il costruttore non è responsabile per eventuali danni causati dalla mancanza di messa a terra dell'impianto.
- Far verificare da personale professionalmente qualificato che l'impianto elettrico sia adeguato alla potenza massima assorbita dall'apparecchio, indicata in targa, accertando in particolare che la sezione dei cavi dell'impianto sia idonea alla potenza assorbita dall'apparecchio.
- Per l'alimentazione generale dell'apparecchio dalla rete elettrica, non è consentito l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolunghhe.
- Per l'allacciamento alla rete occorre prevedere un interruttore onnipolare come previsto dalle normative di sicurezza vigenti.
- L'uso di un qualsiasi componente che utilizza energia elettrica comporta l'osservanza di alcune regole fondamentali quali:
 - non toccare l'apparecchio con parti del corpo bagnate o umide e/o a piedi nudi
 - non tirare i cavi elettrici
 - non lasciare esposto l'apparecchio ad agenti atmosferici (pioggia, sole, ecc.) a meno che non sia espressamente previsto
 - non permettere che l'apparecchio sia usato da bambini o da persone inesperte.
- Il cavo di alimentazione dell'apparecchio non deve essere sostituito dall'utente. In caso di danneggiamento del cavo, spegnere l'apparecchio, e, per la sua sostituzione, rivolgersi esclusivamente a personale professionalmente qualificato.

Allorchè si decida di non utilizzare l'apparecchio per un certo periodo, è opportuno spegnere l'interruttore elettrico di alimentazione a tutti i componenti dell'impianto che utilizzano energia elettrica (pompe, bruciatore, ecc.).

2b) ALIMENTAZIONE CON GAS, GASOLIO, O ALTRI COMBUSTIBILI

Avvertenze generali

- L'installazione del bruciatore deve essere eseguita da personale professionalmente qualificato e in conformità alle norme e disposizioni vigenti, poiché un'errata installazione può causare danni a persone, animali o cose, nei confronti dei quali il costruttore non può essere considerato responsabile.
- Prima dell'installazione, si consiglia di effettuare una accurata pulizia interna di tutte le tubazioni dell'impianto di adduzione del combustibile onde rimuovere eventuali residui che potrebbero compromettere il buon funzionamento del bruciatore.
- Per la prima messa in funzione del bruciatore, far effettuare da personale professionalmente qualificato le seguenti verifiche:
 - a il controllo della tenuta interna ed esterna dell'impianto di adduzione del combustibile;
 - b la regolazione della portata del combustibile secondo la potenza richiesta dal bruciatore;
 - c che il bruciatore sia alimentato dal tipo di combustibile per il quale è predisposto;
 - d che la pressione di alimentazione del combustibile sia compresa nei valori riportati in targhetta;
 - e che l'impianto di alimentazione del combustibile sia dimensionato per la portata necessaria al bruciatore e che sia dotato di tutti i dispositivi di sicurezza e controllo prescritti dalle norme vigenti.
- Allorchè si decida di non utilizzare il bruciatore per un certo periodo, chiudere il rubinetto o i rubinetti di alimentazione del combustibile.

Avvertenze particolari per l'uso del gas

Far verificare da personale professionalmente qualificato:

- a che la linea di adduzione e la rampa gas siano conformi alle norme e prescrizioni vigenti.
 - b che tutte le connessioni gas siano a tenuta.
 - c che le aperture di aerazione del locale caldaia siano dimensionate in modo da garantire l'afflusso di aria stabilito dalle normative vigenti e comunque sufficienti ad ottenere una perfetta combustione.
- Non utilizzare i tubi del gas come messa a terra di apparecchi elettrici.
 - Non lasciare il bruciatore inutilmente inserito quando lo stesso non è utilizzato e chiudere sempre il rubinetto del gas.
 - In caso di assenza prolungata dell'utente, chiudere il rubinetto principale di adduzione del gas al bruciatore.

Avvertendo odore di gas:

- a non azionare interruttori elettrici, il telefono o qualsiasi altro oggetto che possa provocare scintille;
 - b aprire immediatamente porte e finestre per creare una corrente d'aria che purifichi il locale;
 - c chiudere i rubinetti del gas;
 - d chiedere l'intervento di personale professionalmente qualificato.
- Non ostruire le aperture di aerazione del locale dove è installato un apparecchio a gas, per evitare situazioni pericolose quali la formazione di miscele tossiche ed esplosive.

Utilizzo manometri olio: In genere, i manometri sono equipaggiati con una valvola manuale. Aprire la valvola solo per effettuare la lettura e chiuderla immediatamente dopo.

DIRETTIVE E NORME APPLICATE

Bruciatori di gas

Direttive europee:

- 2016/426/UE (Regolamento Apparecchi a Gas)
- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)

Norme armonizzate

- UNI EN 676 (Bruciatori automatici di combustibili gassosi ad aria soffiata)
- EN 55014-1 (Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 60204-1:2006 (Sicurezza degli equipaggiamenti elettrici delle macchine);
- CEI EN 60335-1 (Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare)
- CEI EN 60335-2-102 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2: Norme particolari per apparecchi aventi bruciatori a gas, gasolio e combustibile solido provvisti di connessioni elettriche.
- UNI EN ISO 12100:2010 (Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio)

Bruciatori di gasolio

Direttive europee

- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)

Norme armonizzate

- UNI EN 267-2011 (Bruciatori automatici per combustibili liquidi ad aria soffiata);
- EN 55014-1 (Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 60204-1:2006 (Sicurezza degli equipaggiamenti elettrici delle macchine);
- CEI EN 60335-1 (Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare)
- CEI EN 60335-2-102 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2: Norme particolari per apparecchi aventi bruciatori a gas, gasolio e combustibile solido provvisti di connessioni elettriche.
- UNI EN ISO 12100:2010 (Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio)

Norme nazionali / National Standard

- UNI 7824 Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova)

Bruciatori di olio combustibile

Direttive europee

- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)

Norme armonizzate

- UNI EN 267-2011 (Bruciatori automatici per combustibili liquidi ad aria soffiata)
- EN 55014-1 (Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 60204-1:2006 (Sicurezza degli equipaggiamenti elettrici delle macchine);
- CEI EN 60335-1 (Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare)
- UNI EN ISO 12100:2010 (Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio)

Norme nazionali

- UNI 7824 (Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova)

Bruciatori misti gas-gasolio

Direttive europee

- 2016/426/UE (Regolamento Apparecchi a Gas)
- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)

Norme armonizzate

- UNI EN 676 (Bruciatori automatici di combustibili gassosi ad aria soffiata)
- UNI EN 267-2011 (Bruciatori automatici per combustibili liquidi ad aria soffiata)
- EN 55014-1 (Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 60204-1:2006 (Sicurezza degli equipaggiamenti elettrici delle macchine);
- CEI EN 60335-1 (Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare)
- CEI EN 60335-2-102 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2: Norme particolari per apparecchi aventi bruciatori a gas, gasolio e combustibile solido provvisti di connessioni elettriche.
- UNI EN ISO 12100:2010 (Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio)

Norme nazionali

- UNI 7824 (Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova)

Bruciatori misti gas-olio combustibile

Direttive europee

- 2016/426/UE (Regolamento Apparecchi a Gas)
- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)

Norme armonizzate

- UNI EN 676 (Bruciatori automatici di combustibili gassosi ad aria soffiata)
- EN 55014-1 (Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 60204-1:2006 (Sicurezza degli equipaggiamenti elettrici delle macchine);
- CEI EN 60335-1 (Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare)
- UNI EN ISO 12100:2010 (Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio)

Norme nazionali

- UNI 7824 (Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova)

Bruciatori industriali

Direttive europee

- 2016/426/UE (Regolamento Apparecchi a Gas)
- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)

Norme armonizzate

- EN 746-2 (Apparecchiature di processo termico industriale, Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili).
- EN 55014-1 (Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 60204-1:2006 (Sicurezza degli equipaggiamenti elettrici delle macchine);
- CEI EN 60335-1 (Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare)
- UNI EN ISO 12100:2010 (Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio)

TARGA DATI DEL BRUCIATORE

Per le seguenti informazioni fare sempre riferimento alla targa dati del bruciatore:

- tipo e modello della macchina (da segnalare in ogni comunicazione col fornitore macchina).
- numero matricola bruciatore (da segnalare obbligatoriamente in ogni comunicazione col fornitore).
- Data fabbricazione (mese e anno)
- Indicazione su tipo gas e pressione in rete

| | |
|------------|----|
| Tipo | -- |
| Modello | -- |
| Anno | -- |
| Mat. | -- |
| Port. | -- |
| Port. Olio | -- |
| Comb. | -- |
| Cat | -- |
| Press | -- |
| Visc | -- |
| Tens. | -- |
| Pot.Elet. | -- |
| P.Vent. | -- |
| Prot. | -- |
| Dest. | -- |
| PIN | -- |

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI E DELLE AVVERTENZE



ATTENZIONE

Questo simbolo contraddistingue avvertenze, la cui inosservanza può produrre danni irreparabili all'apparecchio o danni all'ambiente.



PERICOLO!

Questo simbolo contraddistingue avvertenze, la cui inosservanza può avere come conseguenza gravi danni per la salute fino a ferimenti mortali.



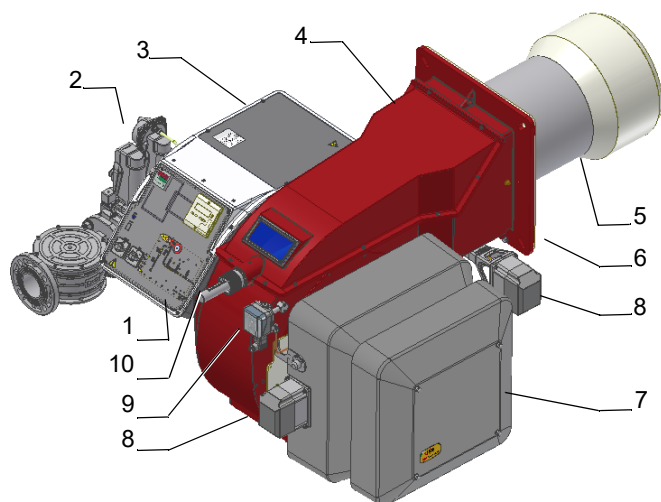
PERICOLO!

Questo simbolo contraddistingue avvertenze, la cui inosservanza può comportare scosse elettriche con conseguenze mortali.

Figure, illustrazioni e immagini presenti in questo manuale possono differire nell'aspetto dal prodotto reale.

PARTE I - CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE DEI BRUCIATORI



Nota: Il disegno è indicativo.

- 1 Pannello sinottico con interruttore di accensione
- 2 Rampa gas
- 3 Quadro elettrico
- 4 Coperchio
- 5 Boccaglio + Testa di combustione
- 6 Flangia
- 7 Cassetto silenziatore
- 8 Servocomando
- 9 Pressostato aria
- 10 Ghiera regolazione testa

Funzionamento a gas: il gas, proveniente dalla rete di distribuzione, passa attraverso il gruppo valvole, complete di filtro e stabilizzatore. Quest'ultimo mantiene la pressione nei limiti di utilizzo. I servocomandi, agiscono modo proporzionale sulle serrande di regolazione della portata dell'aria comburente e sulla valvola a farfalla del gas, consentendo di ottimizzare i valori del gas di scarico e, quindi, di ottenere un'efficace combustione.

Il posizionamento della testa di combustione determina la potenza del bruciatore. Combustibile e comburente vengono incanalati in vie geometriche separate fino al loro incontro nella zona di sviluppo fiamma (camera di combustione). Il pannello sinottico, presente nella parte anteriore del bruciatore, indica gli stadi di funzionamento.

Identificazione dei Bruciatori

I bruciatori vengono identificati con tipi e modelli. L'identificazione dei modelli è descritta di seguito.

| | | | |
|------|--------------|---------|--|
| Tipo | H455A | Modello | M-. MD. SR. *. A. 1. 65. EA |
| | (1) | | (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) |

| | | |
|---|--|---|
| 1 | BRUCIATORE TIPO | H455A, H630A, H685A |
| 2 | COMBUSTIBILE | B - Biogas M - Gas metano L - GPL C - Gas di città |
| 3 | REGOLAZIONE (Versioni disponibili) | MD - Modulante, PR - Progressivo |
| 4 | BOCCAGLIO | S - Standard L - Lungo SR = boccaglio standard + cassetto in polimero ABS (silenzioso) SP = boccaglio standard + cassetto in alluminio LR = boccaglio lungo + cassetto in polimero ABS (silenzioso) LP = boccaglio lungo + cassetto in alluminio |
| 5 | PAESE DI DESTINAZIONE | * Vedere targa dati (IT= Italia) |
| 6 | VERSIONI SPECIALI | A - Standard Y - Speciale |
| 7 | EQUIPAGGIAMENTO (versioni disponibili) | 1 = 2 valvole + controllo di tenuta 8 = 2 valvole + controllo di tenuta+pressostato gas di massima |
| 8 | DIAMETRO RAMPA | 50 = Rp2 65 = DN65 80 = DN80 100 = DN100 |
| 9 | BRUCIATORE A CONTROLLO ELETTRONICO | EA = bruciatore a controllo elettronico, senza inverter EB = bruciatore a controllo elettronico, con inverter |

Tipo di combustibile utilizzato

Le caratteristiche tecniche dei bruciatori riportate in questo manuale, fanno riferimento a gas naturale (potere calorifico $H_i = 9,45 \text{ kWh/ Stm}^3$, densità $\rho = 0,717 \text{ Kg/Stm}^3$). Per combustibile come GPL, gas città e biogas, moltiplicare i valori di portata e pressione per i coefficienti correttivi riportati in tabella.

| Combustibile | H_i (KWh/Stm ³) | ρ (kg/Stm ³) | f_Q | f_p |
|--------------|-------------------------------|-------------------------------|-------|-------|
| GPL | 26,79 | 2,151 | 0,353 | 0,4 |
| Gas di città | 4,88 | 0,6023 | 1,936 | 3,3 |
| Biogas | 6,395 | 1,1472 | 1,478 | 3,5 |

Ad esempio, per calcolare portata e pressione per biogas:

$$Q_{biogas} = Q_{naturalGas} \cdot 1,478$$

$$p_{biogas} = p_{naturalGas} \cdot 3,5$$



ATTENZIONE! Il tipo e la regolazione della testa di combustione dipendono dal gas bruciato. Il bruciatore deve essere utilizzato solo per l'uso previsto indicato in targa dati.



ATTENZIONE! I fattori correttivi riportati in tabella dipendono dalla composizione del combustibile e quindi dal suo potere calorifico H_i e densità ρ . I valori sopra riportati vanno intesi esclusivamente come valori di riferimento.

Caratteristiche Tecniche

| BRUCIATORE TIPO | | H455A | H630A | H685A |
|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------|------------|
| Potenza | min. - max. kW | 750 - 4550 | 700 - 6300 | 740 - 6850 |
| Combustibile | | M - Gas metano | | |
| Categoria gas | | (vedi paragrafo successivo) | | |
| Portata gas - Gas metano | min.- max. (Stm ³ /h) | 79 - 481 | 74 - 667 | 78 - 725 |
| Pressione gas | mbar | (vedi Nota2) | | |
| Portata gas - GPL | | 28 - 170 | 26 - 235 | 28 - 256 |
| Alimentazione elettrica | | 220V/230V 3~ / 380V/400V 3N ~ 50Hz | | |
| Potenza elettrica totale | kW | 8,0 | 9,7 | 9,7 |
| Motore ventilatore | kW | 7,5 | 9,2 | 9,2 |
| Protezione | | IP40 | | |
| Tipo di regolazione | | MD - Modulante | | |
| Rampa gas 50 | Diametro valvole / Attacchi gas | 50 / Rp 2 | | |
| Rampa gas 65 | | 65 / DN65 | | |
| Rampa gas 80 | | 80 / DN80 | | |
| Rampa gas 100 | | 100 / DN100 | | |
| Temperatura di funzionamento | °C | -10 ÷ +50 | | |
| Temperatura di immagazzinamento | °C | -20 ÷ +60 | | |
| Tipo di servizio (*) | | Continuo | | |

| | |
|---------------|--|
| Nota1: | tutte le portate gas sono in Stm ³ / h (pressione assoluta 1.013 mbar e temperatura 15 °C) e valgono per Gas G20 (potere calorifico inferiore H _i = 34,02 MJ / Stm ³); per G.P.L. (potere calorifico inferiore H _i = 93,5 MJ / Stm ³) |
| Nota2: | Pressione gas massima = 360 mbar (con valvole Dungs MBDLE) Pressione gas massima = 500 mbar (con valvole Siemens VGD o Dungs MultiBloc MBE) Pressione gas minima = vedi curve pressione gas in rete |
| Nota3: | il bruciatore dev'essere installato in luogo chiuso e con umidità ambientale non superiore all'80% |
| Nota4: | con elettrodo: per ragioni di sicurezza il bruciatore deve fermarsi automaticamente ogni 24 ore |

(*) **NOTA SUL TIPO DI SERVIZIO DEL BRUCIATORE:** LMV2x si arresta automaticamente dopo 24 ore di funzionamento continuo. Il dispositivo si riavvia immediatamente sempre in modo automatico. LMV3x prevede il servizio continuo (solo con l'elettrodo)..

Categorie gas e paesi di applicazione

| Paese |
|--|
| AL, AT, BE, BG, CH, CY, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MK, MT, NO, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR |

| Gruppo | |
|--------|--------|
| H | L (*) |
| E | 2R (*) |
| EK (*) | Er (*) |
| LL (*) | E (R) |

(*) I bruciatori Premix tipo ...N non sono abilitati al funzionamento con queste categorie di gas.

I suddetti gruppi di gas possono essere combinati secondo lo standard EN437:2021 e la situazione nazionale dei paesi.

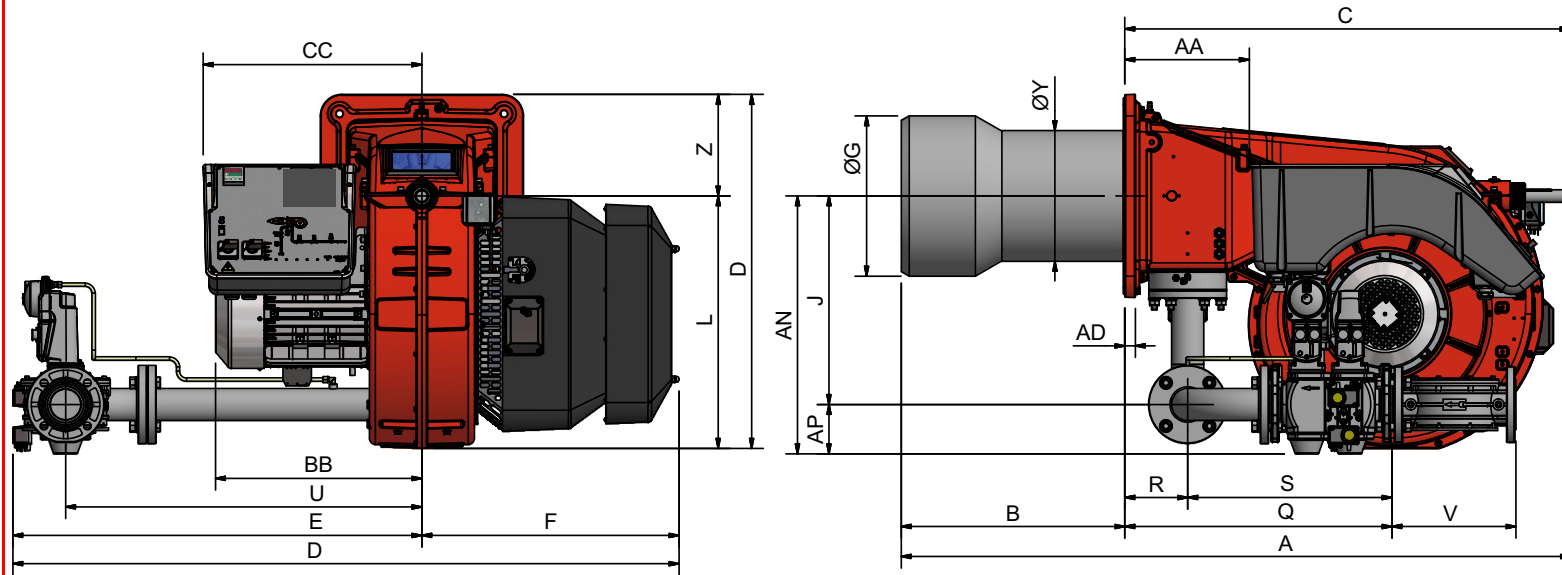
Tipo di combustibile utilizzato



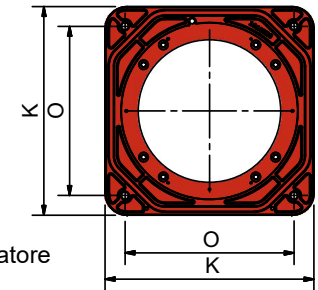
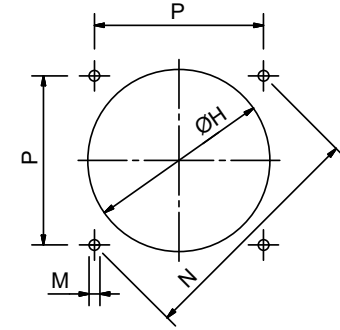
PERICOLO! Utilizzare il bruciatore solo con il combustibile indicato in targa dati.

| | |
|------------|----|
| Tipo | -- |
| Modello | -- |
| Anno | -- |
| Mat. | -- |
| Port. | -- |
| Port. Olio | -- |
| Comb. | -- |
| Cat | -- |
| Press | -- |
| Visc | -- |
| Tens. | -- |
| Pot.Elet. | -- |
| P.Vent. | -- |

Dimensioni di ingombro in mm - H455A, H630A, H685A



Foratura caldaia consigliata



Flangia bruciatore

8

BS = boccaglio standard BL = boccaglio lungo DN = diametro valvole gas

B*: Lunghezze boccaglio SPECIALI vanno concordate con **Cib Unigas**

| TIPO | DN | A | AA | AD | AN | AP | B | BB | C | CC | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | U | V | W | Z | | |
|-------|-----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H455A | 50 | 1515 | | | 595 | 100 | 495 | 471 | 1020 | | 1561 | 946 | | | | | | | | | | | | 764 | | 613 | 845 | 190 | | | |
| | 65 | | | | 611 | 117 | | | | | 1584 | 969 | | | | | | | | | | | | 350 | | 634 | 484 | 845 | | | 294 |
| | 80 | | | | 626 | 132 | | | | | 1617 | 1002 | | | | | | | | | | | | 304 | | 686 | 535 | 875 | | | 313 |
| | 100 | | | | 639 | 145 | | | | | 1697 | 1082 | | | | | | | | | | | | 380 | | 791 | 642 | 942 | | | 353 |
| H630A | 50 | 1573 | 295 | 25 | 595 | 100 | 530 | 488 | 1043 | 511 | 1561 | 946 | 615 | | 380 | 494 | 480 | 586 | M14 | 552 | 390 | 390 | | 150 | | 613 | 845 | 190 | 856 | 270 | |
| | 65 | | | | 611 | 117 | | | | | 1584 | 969 | | | | | | | | | | | | | | 764 | 484 | 845 | | | 294 |
| | 80 | | | | 626 | 132 | | | | | 1617 | 1002 | | | | | | | | | | | | | | 634 | 535 | 875 | | | 313 |
| | 100 | | | | 639 | 145 | | | | | 1697 | 1082 | | | | | | | | | | | | | | 791 | 642 | 942 | | | 353 |
| H685A | 50 | 1588 | | | 595 | 100 | | | 1058 | | 1561 | 946 | | 380 | 430 | | | | | | | | | 764 | | 613 | 845 | 190 | | | |
| | 65 | | | | 611 | 117 | | | | | 1584 | 969 | | | | | | | | | | | | 634 | | 484 | 845 | 294 | | | |
| | 80 | | | | 626 | 132 | | | | | 1617 | 1002 | | | | | | | | | | | | 686 | | 535 | 875 | 313 | | | |
| | 100 | | | | 639 | 145 | | | | | 1697 | 1082 | | | | | | | | | | | | 791 | | 642 | 942 | 353 | | | |

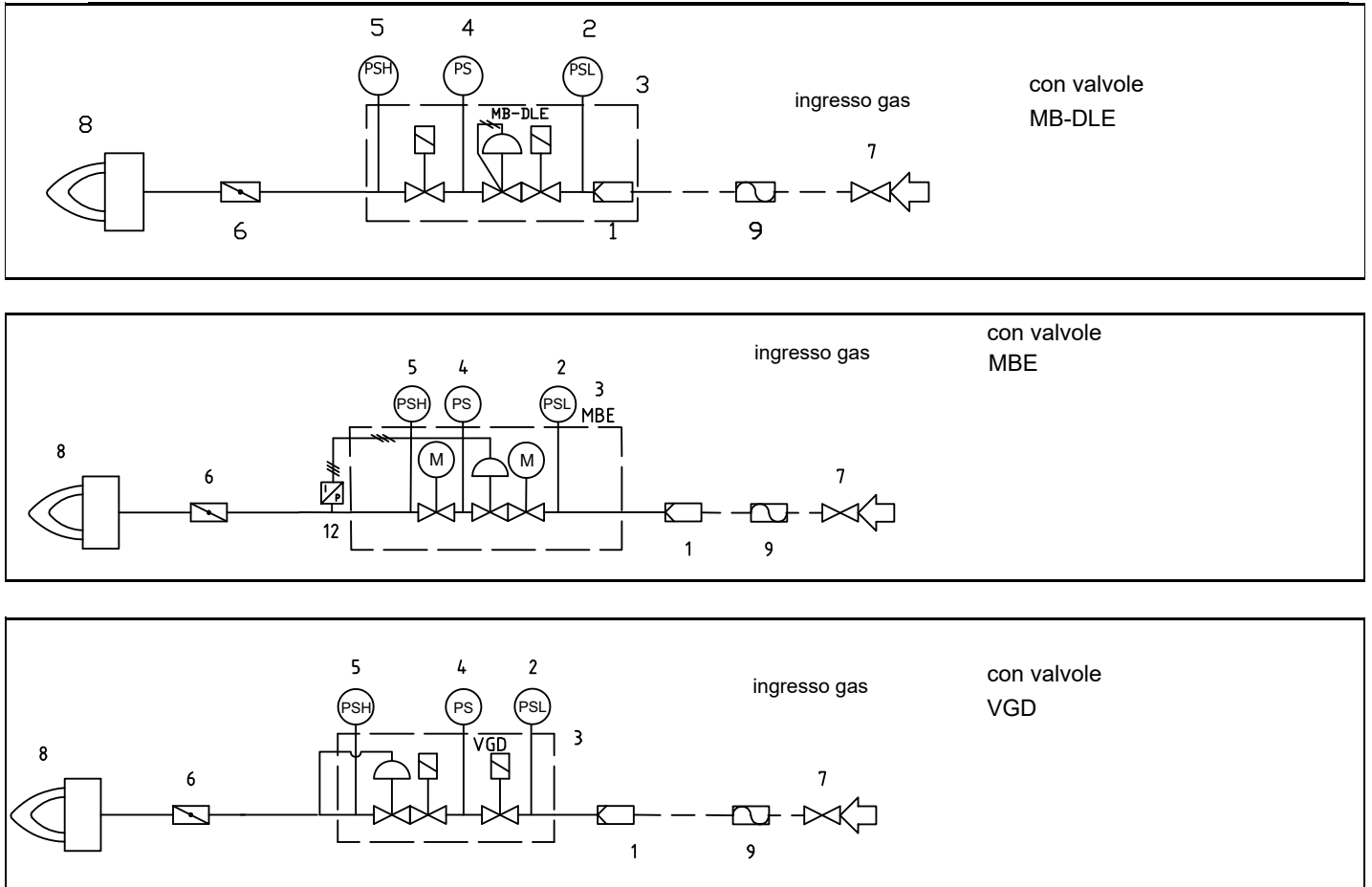
SCHEMI IDRAULICI RAMPE GAS



ATTENZIONE: Prima di eseguire i collegamenti alla rete di distribuzione del gas, accertarsi che le valvole manuali di intercettazione siano chiuse. leggere attentamente il capitolo "avvertenze" del presente manuale.

I diagrammi seguenti mostrano alcuni esempi di possibili rampe gas con i componenti forniti con il bruciatore e quelli montati dall'installatore. Le rampe gas e il collegamento del bruciatore alla linea di alimentazione del combustibile devono essere eseguiti in conformità alle normative locali vigenti.

Fig. 5 - - Schema idraulico



Legenda:

- 1 Filtro
- 2 Pressostato di bassa pressione - PGMIN
- 3 Valvola di sicurezza
- 4 Pressostato controllo di tenuta - PGCP
- 5 Pressostato di alta pressione PGMAX: obbligatorio per MBE, opzionale per VGD e MB-DLE
- 6 Valvola a farfalla
- 7 Valvola manuale a monte rampa (a cura dell'installatore o fornita in opzione)
- 8 Bruciatore principale
- 9 Giunto antivibrante (a cura dell'installatore o fornita in opzione)
- 12 Sensore di pressione MBE



ATTENZIONE Il controllo di tenuta è obbligatorio su bruciatori con potenza maggiore di 1200 kW. Per bruciatori con potenza inferiore la fornitura del controllo di tenuta è opzionale.



ATTENZIONE secondo norma EN676 è obbligatorio installare un rubinetto e un giunto antivibrante a monte delle valvole di sicurezza sulla linea gas.

Come interpretare il "Campo di lavoro" del bruciatore

Per verificare se il bruciatore è idoneo al generatore di calore al quale deve essere applicato, servono i seguenti parametri:

- Potenzialità al focolare della caldaia in kW o kcal/h (kW = kcal/h/ 860);
- Pressione in camera di combustione, definita anche perdita di carico (Δp) lato fumi (il dato dovrà essere ricavato dalla targa dati o dal manuale del generatore di calore).

Esempio:

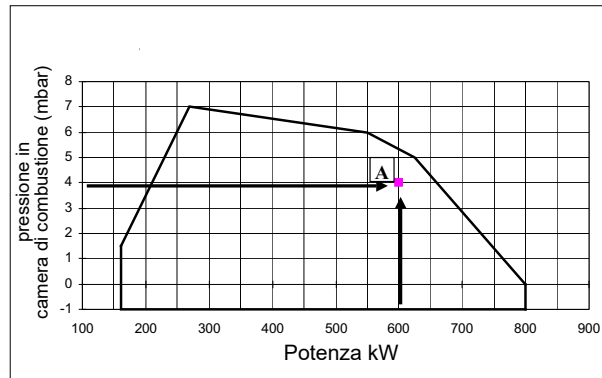
Potenza al focolare del generatore: 600 kW

Pressione in camera di combustione: 4 mbar

Tracciare, sul diagramma "Campo di lavoro" del bruciatore, una retta verticale in corrispondenza della potenza al focolare e una retta orizzontale in corrispondenza del valore di pressione di interesse.

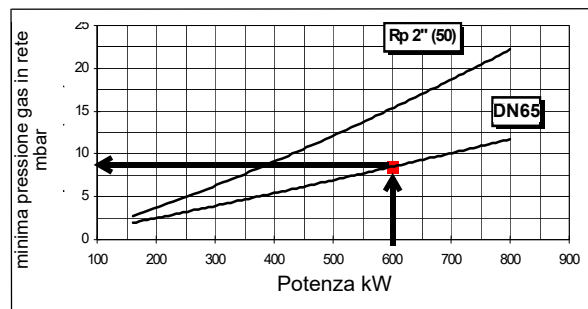
Il bruciatore è idoneo solo se il punto di intersezione "A" delle due rette, ricade all'interno del campo di lavoro.

I dati sono riferiti a condizioni standard: pressione atmosferica pari a 1013 mbar, temperatura ambiente pari a 15°C.

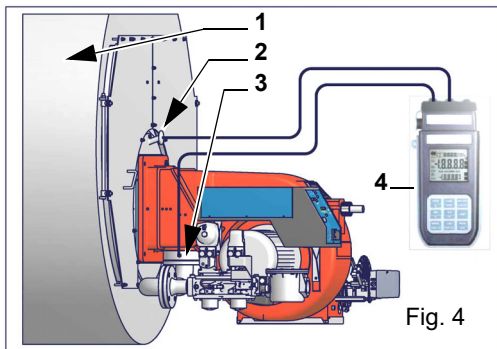


Verifica del corretto diametro della rampa gas

Per verificare il corretto diametro della rampa gas, è necessario conoscere la pressione del gas disponibile a monte delle valvole gas del bruciatore. A questa pressione, quindi, si deve sottrarre la pressione in camera di combustione. Il dato risultante, sarà denominato p_{gas} . Tracciare, ora, una retta verticale in corrispondenza del valore di potenza del generatore di calore (nell'esempio, 600 kW), riportato in ascissa, fino ad incontrare la curva di pressione in rete corrispondente al diametro della rampa montata nel bruciatore in esame (DN65, nell'esempio). Dal punto di intersezione, tracciare una retta orizzontale fino a ritrovare, in ordinata, il valore di pressione necessaria a sviluppare la potenza richiesta dal generatore. Il valore letto, dovrà essere uguale o inferiore al valore p_{gas} , calcolato in precedenza.



Curve di pressione del gas in testa di combustione in funzione della portata



Nota: Il disegno è indicativo.

Legenda

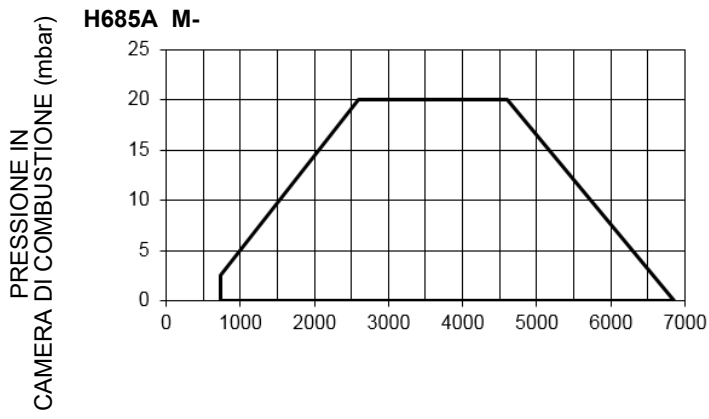
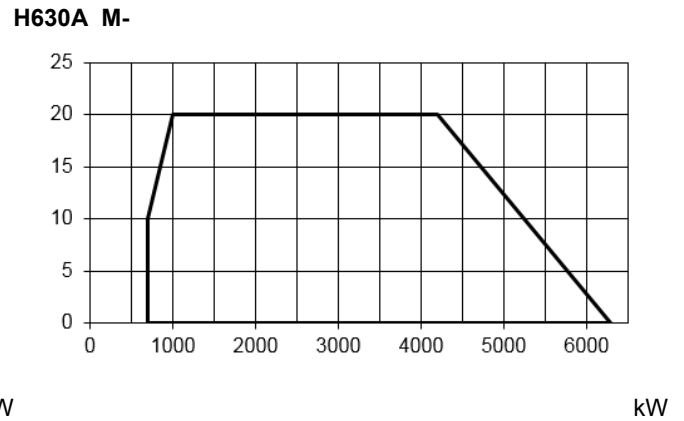
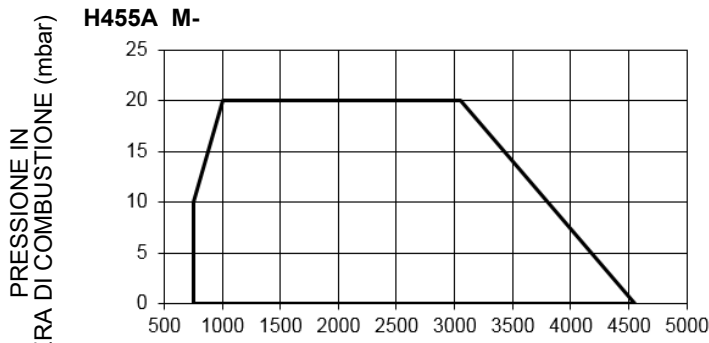
- 1 Generatore
- 2 Presa di pressione in camera di combustione
- 3 Presa di pressione gas valvola a farfalla
- 4 Manometro differenziale



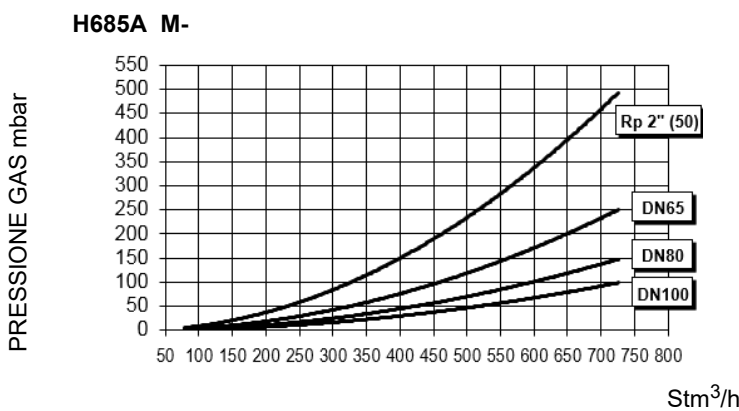
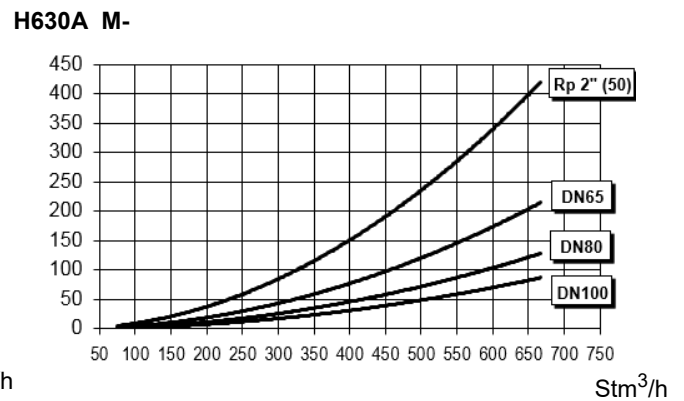
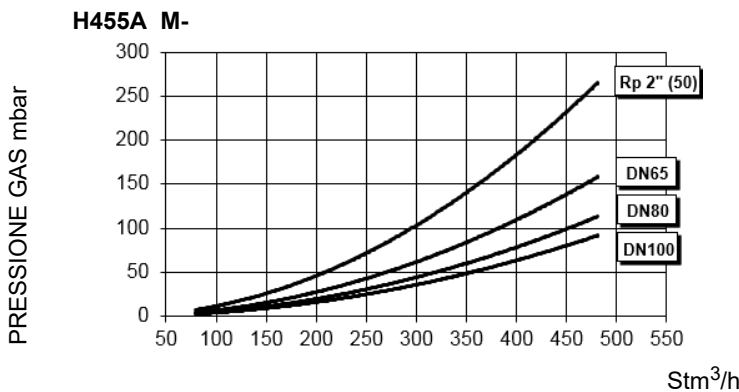
ATTENZIONE: LA PORTATA DEL GAS BRUCIATO DEVE ESSERE LETTA AL CONTATORE. NEL CASO NON FOSSE POSSIBILE, L'UTENTE PUO' FARE RIFERIMENTO ALLE CURVE DI PRESSIONE COME VALORI PURAMENTE INDICATIVI.

Misura della pressione del gas in testa di combustione

Inserire le sonde relative agli ingressi del manometro: una nella presa di pressione della camera di combustione per rilevare il dato di pressione in camera di combustione e l'altra nella presa di pressione gas della valvola a farfalla del bruciatore, per rilevare la pressione nella testa di combustione. In base alla pressione differenziale, così rilevata, si ricava il dato relativo alla portata gas massima utilizzando i grafici delle curve pressione-portata in testa di combustione al paragrafo successivo, dal dato relativo alla pressione in testa (riportato in ordinata) si ricava il valore della portata bruciata in Stm^3/h , riportata in ascissa. I dati ricavati devono essere utilizzati per la regolazione della portata del gas.



Campi di Lavoro Campi di Lavoro Curve pressione in rete - portata gas (gas naturale)



Per ottenere la potenza in kcal/h, moltiplicare il valore di potenza in kW per 860.

I dati sono riferiti a condizioni standard: pressione atmosferica pari a 1013 mbar, temperatura ambiente pari a 15° C.

AVVERTENZA: Il campo di lavoro è un diagramma che rappresenta le prestazioni ottenute in sede di omologazione o prove di laboratorio ma non rappresenta il campo di regolazione della macchina. Il punto di massima potenza di tale diagramma è in genere ottenuto impostando la testa di combustione nella sua posizione "max" (vedi paragrafo "Regolazione della testa di combustione"); il punto di minima potenza è al contrario ottenuto impostando la testa nella sua posizione "min". Essendo la testa posizionata una volta per tutte durante la prima accensione in maniera tale da trovare il giusto compromesso tra potenza bruciata e caratteristiche del generatore, non è detto che la potenza minima di utilizzo sia la potenza minima che si

legge sul campo di lavoro.



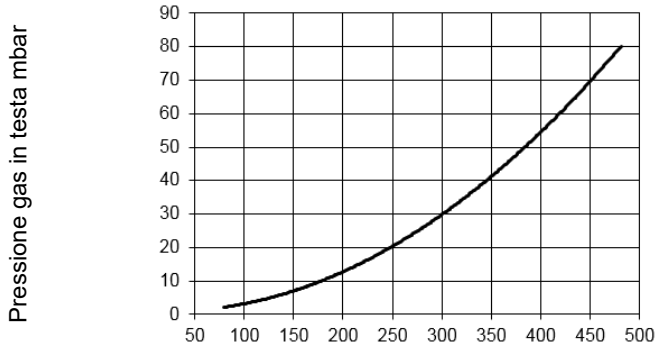
ATTENZIONE! in ascissa è riportato il valore della portata gas, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.

Curve pressione in testa del gas - portata gas (gas naturale)

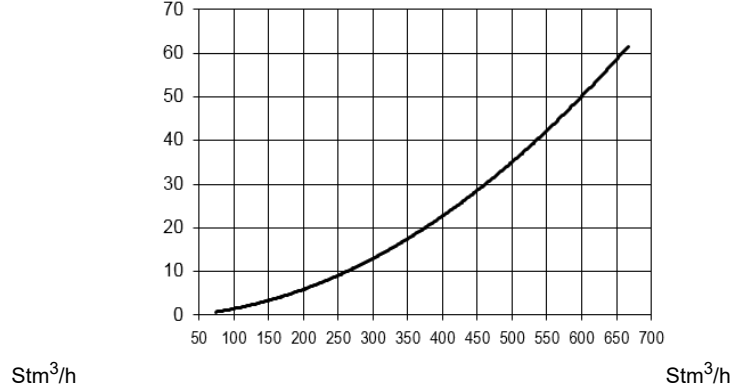


Le curve sono applicabili per pressione = 0 mbar in camera di combustione!

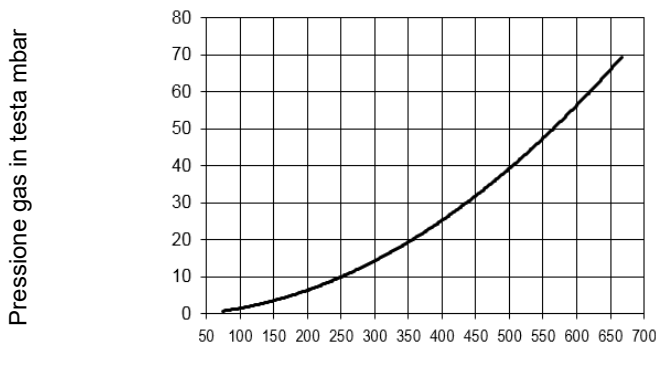
H455A M-



H630A M-



H685A M-



I valori nei diagrammi fanno riferimento a **Gas naturale** con potere calorifico di 8125 kcal/Stm³ (15°C, 1013 mbar) e densità di 0,714 kg/Stm³. Al variare del potere calorifico e della densità i valori di pressione vanno opportunamente corretti.



I valori nei diagrammi fanno riferimento a **GPL** con potere calorifico di 22300 kcal/Stm³ (15°C, 1013 mbar) e densità di 2,14 kg/Stm³. Al variare del potere calorifico e della densità i valori di pressione vanno opportunamente corretti.

Dove:

$$\Delta p_2 = \Delta p_1 * \left(\frac{Q_2}{Q_1}\right)^2 * \left(\frac{\rho_2}{\rho_1}\right)$$

- p 1 Pressione gas naturale mostrata in diagramma
- p 2 Pressione gas reale
- Q 1 Portata gas naturale mostrata in diagramma
- Q 2 Portata gas reale
- ρ 1 Densità gas naturale mostrata in diagramma
- ρ 2 Densità gas reale

PARTE II: INSTALLAZIONE

MONTAGGI E ALLACCIAMENTI**Trasporto e stoccaggio**

Gli imballi contenenti i bruciatori devono essere bloccati all'interno del mezzo di trasporto in modo da garantire l'assenza di pericolosi spostamenti ed evitare ogni possibile danno.

In caso di stoccaggio, i bruciatori devono essere custoditi all'interno dei loro imballi, in magazzini protetti dalle intemperie. Evitare luoghi umidi o corrosivi e rispettare le temperature indicate nella tabella dati bruciatori presente all'inizio di questo manuale.

Imballaggio

I bruciatori vengono consegnati in gabbie di legno di dimensioni:

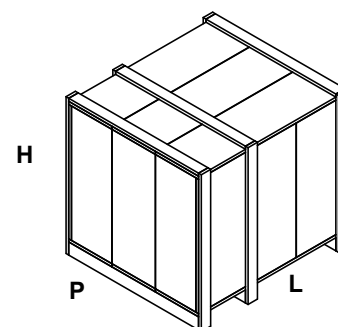
- tipo HxX: 1890 mm x 1390 mm x 1220 mm (L x P x H)

Tali imballi temono l'umidità e non sono adatti ad essere impilati.

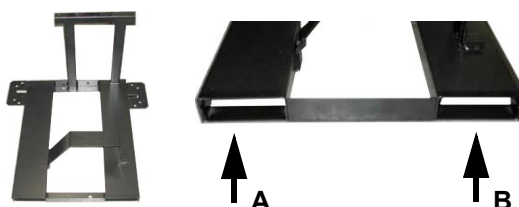
All'interno di ciascun imballo sono inseriti: In ogni cassa di imballaggio vengono inseriti i seguenti elementi: Questi imballaggi sono danneggiati dall'umidità e non si può superare il numero massimo di confezioni sovrapposte indicato all'esterno dell'imballaggio.

- bruciatore con rampa gas staccata;
- guarnizione o corda in fibra ceramica (a seconda del tipo bruciatore) da interporre tra bruciatore e caldaia;
- busta contenente documentazione.

Per smaltire l'imballo ed in caso di rottamazione del bruciatore, seguire le procedure previste dalle leggi vigenti sullo smaltimento dei materiali.

**Sollevamento e movimentazione del bruciatore**

Il bruciatore è montato su una staffa predisposta per la movimentazione con carrello elevatore a forche: le forche devono essere inserite nelle guide A e B. Rimuovere la staffa solo dopo aver fissato il bruciatore alla caldaia.



ATTENZIONE! Le operazioni di sollevamento e movimentazione devono essere condotte da personale specializzato ed addestrato per la movimentazione dei carichi. Qualora queste operazioni non siano effettuate correttamente, permane il rischio residuo di rovesciamento e caduta della macchina.

Per la movimentazione utilizzare mezzi con portata adeguata al peso da sostenere (consultare il paragrafo "Caratteristiche tecniche").

L'articolo senza imballo deve essere sollevato e movimentato esclusivamente utilizzando un carrello elevatore a forche.

Montaggio del bruciatore alla caldaia

Per installare il bruciatore alla caldaia, procedere nel modo seguente:

- 1 forare la piastra di chiusura della camera di combustione come descritto al paragrafo "Dimensioni di ingombro";
- 2 accostare il bruciatore alla piastra della caldaia: sollevare e movimentare il bruciatore utilizzando un carrello elevatore a forche (vedi paragrafo "Sollevamento e movimentazione");
- 3 posizionare i 4 prigionieri (5) secondo la dima di foratura descritta al paragrafo "Dimensioni di ingombro";
- 4 avvitare i prigionieri (5);
- 5 posizionare la guarnizione sulla flangia del bruciatore;
- 6 montare il bruciatore alla caldaia;
- 7 fissarlo con i dadi ai prigionieri della caldaia secondo lo schema riportato in figura.

Terminato il montaggio del bruciatore alla caldaia, sigillare lo spazio tra il boccaglio e la pignata refrattaria, con apposito materiale iso-

lante (cordone in fibra resistente alla temperatura o cemento refrattario)

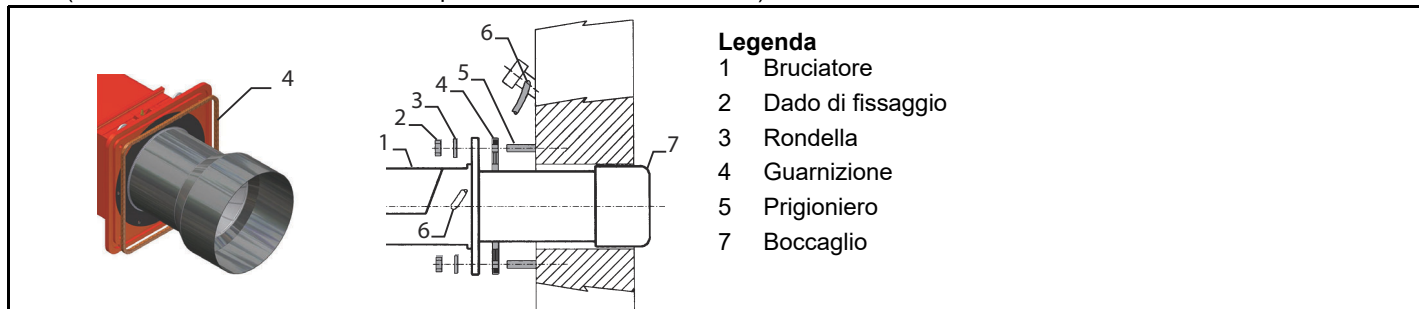
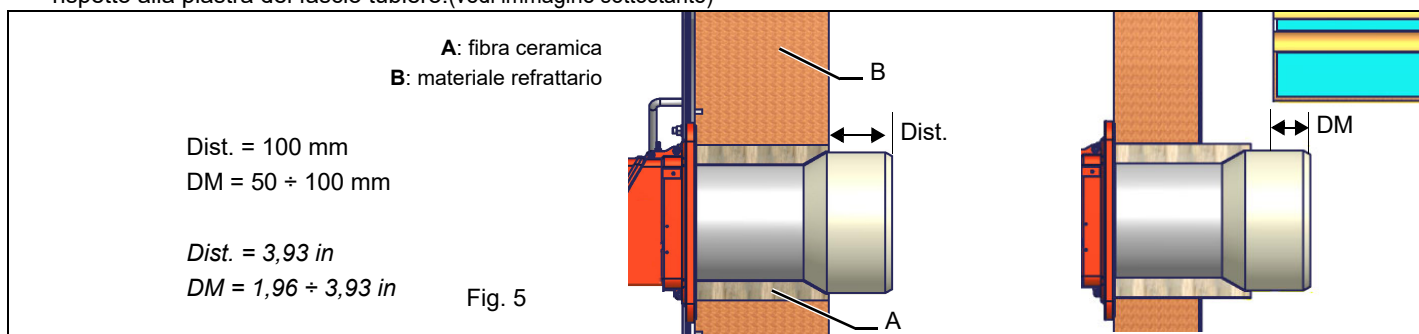


Fig. 4

Abbinamento del bruciatore alla caldaia

I bruciatori descritti in questo manuale sono stati provati in camere di combustione rispondenti alla norma EN676, le cui dimensioni sono descritte nel diagramma. Nel caso in cui il bruciatore debba essere abbinato a caldaie con camera di combustione di diametro inferiore o di minore lunghezza di quelle descritte nel diagramma, contattare il Costruttore per verificare che esso si adatti all'applicazione per cui è previsto. Per abbinare correttamente il bruciatore alla caldaia, verificare la tipologia di boccaglio. Verificare inoltre che la potenza richiesta e la pressione in camera di combustione rientrino nel campo di lavoro. In caso contrario dovrà essere rivista la scelta del bruciatore, consultando il Costruttore. Per la scelta della lunghezza del boccaglio ci si deve attenere alle istruzioni del Costruttore della caldaia. In mancanza di queste ci si orienterà nel seguente modo:

- Caldaie a tre giri di fumo (con il primo giro fumi nella parte posteriore): il boccaglio deve entrare in camera di combustione per non più di **Dist** = 100 mm. (vedi immagine sottostante)
- Caldaie ad inversione di fiamma: in questo caso il boccaglio dovrà penetrare in camera di combustione per **DM** 50 ÷ 100 mm, rispetto alla piastra del fascio tubiero.(vedi immagine sottostante)



ATTENZIONE! Sigillare con cura lo spazio libero tra boccaglio e tampone in refrattario della caldaia per mezzo di corda in fibra ceramica o altri mezzi idonei

La lunghezza dei boccagli non sempre soddisfa questo requisito, pertanto potrebbe essere necessario utilizzare un distanziale di misura adeguata, che serve a far arretrare il bruciatore in modo da soddisfare le misure di cui sopra; oppure progettare un boccaglio adeguato all'utilizzo (contattare il costruttore).

COLLEGAMENTO RAMPA GAS



ATTENZIONE: prima di eseguire i collegamenti alla rete di distribuzione del gas, accertarsi che le valvole manuali di intercettazione siano chiuse. Leggere attentamente il capitolo “avvertenze” del presente manuale.



ATTENZIONE: si consiglia di montare filtro e valvole gas, in modo tale che non cada del materiale estraneo all'interno delle valvole in fase di manutenzione e pulizia dei filtri (sia quelli esterni al gruppo valvole, sia quelli interni al gruppo, vedi capitolo “Manutenzione”).



ATTENZIONE: una volta montata la rampa, deve essere effettuata la prova di tenuta del circuito gas, secondo le modalità previste dalla normativa vigente.



ATTENZIONE: la direzione del flusso di gas deve seguire la freccia sul corpo dei componenti montati sulla rampa gas (valvole, filtri, giunti...).

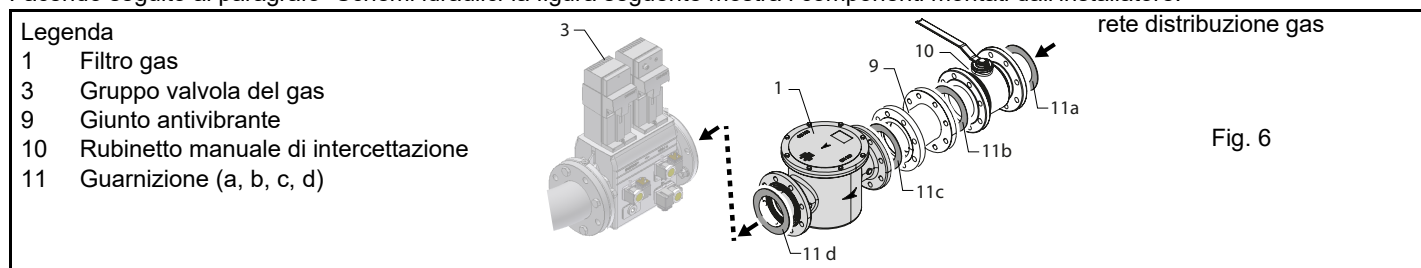


ATTENZIONE: Togliere tappi e coperture dai gruppi prima della loro installazione.



Il giunto antivibrante, il rubinetto di intercettazione NON fanno parte della fornitura standard. Vengono di seguito riportate le procedure di installazione dei gruppi valvole utilizzati nelle diverse rampe

Facendo seguito al paragrafo “Schemi idraulici” la figura seguente mostra i componenti montati dall'installatore.



Montaggio corpo valvola sulla linea gas dedicata: per montare i gruppi valvole gas, sono necessarie 2 flange.

- Le valvole fino a 2" vengono fornite con apposite flange filettate.
- Le valvole da DN65 e oltre sono fornite con flange PN16.

Filtro Gas (se presente)

I filtri per gas fermano le particelle di polvere portate dal gas e proteggono gli elementi in pericolo (es.: valvole bruciatori, contatori e regolatori) da un rapido intasamento. Il filtro è normalmente posizionato a monte di tutti gli organi di regolazione e intercettazione.




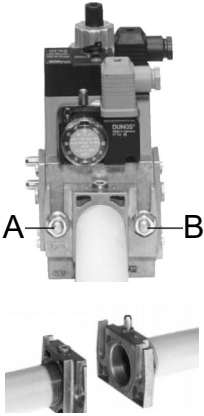
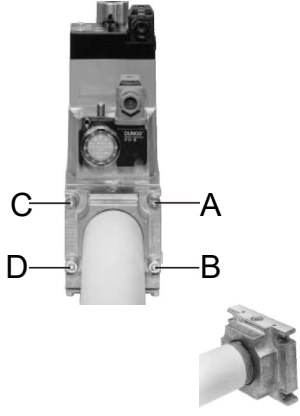
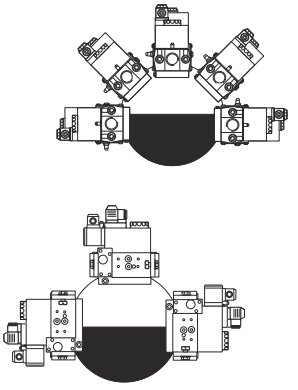
ATTENZIONE: si consiglia di montare il filtro con flusso gas parallelo al pavimento per impedire che durante le operazioni di manutenzione polveri cadano sulla valvola di sicurezza a valle del filtro stesso.

Una volta installata la rampa gas, collegare elettricamente il gruppo valvole e i pressostati.

MultiBloc MB-DLE - Assemblaggio della rampa del gas

Montaggio

- 1 Avvitare la flangia sulla tubazione: utilizzare opportune guarniture per gas
- 2 Inserire l'apparecchio **MB-DLE** e prestare particolare attenzione agli O-Ring (Fig. 7)
- 3 Montare il MultiBloc fra le flange filettate o flangiate (Fig. 8, Fig. 9)
- 4 Dopo il montaggio, controllare la tenuta ed il funzionamento
- 5 Lo smontaggio va effettuato esattamente in ordine inverso.

| | MB-DLE 405.. 412 | MB-DLE 415.. 420 | POSIZIONI DI MONTAGGIO |
|---|--|---|---|
|  <p>(O-Ring)</p> |  <p>A B</p> |  <p>C A D B</p> |  |
| Fig. 7 | Fig. 8 | Fig. 9 | Fig. 10 |

DUNGS MBE - Componenti e posizione dei pressostati

DUNGS MBE..
Posizioni di montaggio

! Nelle versioni apparecchiatura Facile VD-R deve essere installato a monte valvola

| | |
|---|--|
| 1 PGMIN pressostato gas di minima | 5 Azionatore con stabilizzatore di pressione incorporato |
| 2 PGMIN pressostato gas di minima (alternativo a 1) | 6 Azionatore On-Off |
| 3 PGCP pressostato gas controllo perdite | 7 Corpo valvola (Filettata) |
| 4 PGMAX pressostato gas di massima | 8 Corpo valvola (Flangiata) |

Collegamento sensore di pressione PS ad attuatore VD-R e a rampa gas

min. 5 Ø

max. 7 Nm
max. 62 lb-in

≥ 8 mm / 0.32 inch



Attenzione: nel caso di valvola MBE..., è mandatorio l'applicazione di un pressostato di massima a valle della valvola di sicurezza.

Prese di pressione MultiBloc MBE

| |
|-------------------------|
| 1, 2, 3, 5 G1/8 ISO 228 |
| 4 G3/4 |
| 6, 7 G1/4 ISO 228 |
| 8 VB...L |
| VB-2½L=1¼"NPT |
| VB-3L=1½"NPT |
| VB-4L=2"NPT |
| VB-5L=2"NPT |
| VB-6L = 2½" NPT |

| |
|-------------------------|
| 1, 2, 3, 4 G1/8 ISO 228 |
| 5 |

Siemens VGD20.. e VGD40..

Componenti e posizione dei pressostati

1 PGMIN pressostato gas di minima
 2 PGMIN pressostato gas di minima (alternativo a 1)
 3 PGCP pressostato gas controllo perdite
 4 PGMAX pressostato gas di massima

5 Azionatore con stabilizzatore di pressione incorporato
 6 Azionatore On-Off
 7 Corpo valvola (Filettata)
 8 Corpo valvola (Flangiata)

SIEMENS VGD..
 Posizioni di montaggio

Collegamento attuatore SKP2... alla rampa gas

min. 5 Ø

TP
 SA
 BS
 D
 SKP2

Versione con SKP2.. (stabilizzatore di pressione incorporato)

- Collegare il tubetto di riferimento pressione gas (TP in figura - tubo fornito sciolto con diametro esterno da 8 mm) agli appositi raccordi posti sulla tubazione gas, dopo le valvole gas: la pressione del gas deve essere acquisita ad una distanza pari o superiore a circa 5 volte il diametro nominale della tubazione.
- Lasciare libero lo sfiato in atmosfera (SA in figura).
- D: sede della molla di regolazione pressione.



ATTENZIONE: la rimozione delle 4 viti BS danneggia irreparabilmente gli apparecchi!

Siemens VGD Prese di pressione

Strainer

pi pm po

1 (G 1/4") 9 (G 1/8") 3 (G 1/4") 4 (G 3/4") 5 (G 1/8") 2 (G 1/4") 11 (G 1/8")

7 (G 1/8") V1 (G 1/8") (G 1/8") (G 1/8") V2 (G 1/8") 6 8 10

1 2 3 4

10 5 6 7 8 9

Legenda
pi Pressione in ingresso
pm Pressione tra le valvole
po Pressione in uscita

Controllo di tenuta integrato (per bruciatori equipaggiati con LME7x, LMV, LDU)

Di seguito viene illustrato il funzionamento del controllo di tenuta integrato:

- Inizialmente entrambe le valvole EV1, EV2 sono chiuse
- Fase di evacuazione: la valvola EV2 (lato bruciatore) viene aperta e mantenuta in questa posizione per un periodo di tempo td_4 , in modo da portare il volume di prova (spazio tra EV1 e EV2) alla pressione atmosferica.
- Test della pressione atmosferica: la valvola EV2 viene chiusa e mantenuta in questa posizione per un periodo di tempo td_1 . Il pressostato PGCP non deve rilevare un'aumento di pressione.
- Fase di riempimento: viene aperta la valvola EV1 e mantenuta in questa posizione per un tempo td_3 in modo da permettere il riempimento del volume di prova
- Test della pressione del gas: viene chiusa la valvola EV1 e mantenuta in questa posizione per un tempo td_2 . Il pressostato PGCP non deve rilevare un calo di pressione.

Nel caso tutte le fasi precedentemente elencate abbiano successo, il test di tenuta può ritenersi concluso positivamente. In caso contrario verrà generato un blocco del bruciatore.

Per LMV5x, LMV2x/3x e LME73 (fatta eccezione per LME73.831BC), il controllo di tenuta può essere configurato in modo da avvenire all'accensione, allo spegnimento o entrambi.

Per LME73.831BC il controllo di tenuta è impostato esclusivamente per avvenire all'accensione.

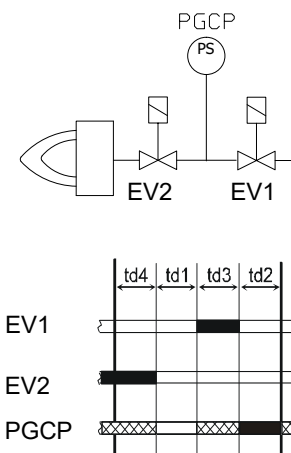
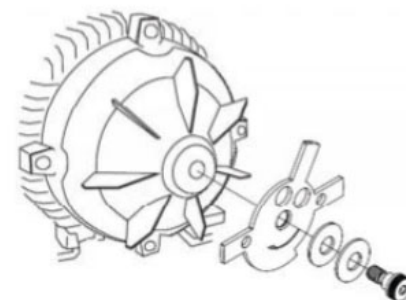


Рис. 11

Sensore di velocità AGG 5.310

è un Kit sensore di velocità utilizzato per monitorare la velocità di un motore. Questo kit viene utilizzato per montare il sensore di velocità direttamente sulla carcassa del motore.



BRUCIATORI CON VARIANTE INVERTER (se fornito)



Il costruttore fornisce:

KOSTAL: montato a bordo macchina o a parete (in quest'ultimo caso è necessario il kit).

DANFOSS: montato a parete.

Entrambe possono essere dotate di Resistenza di frenatura.

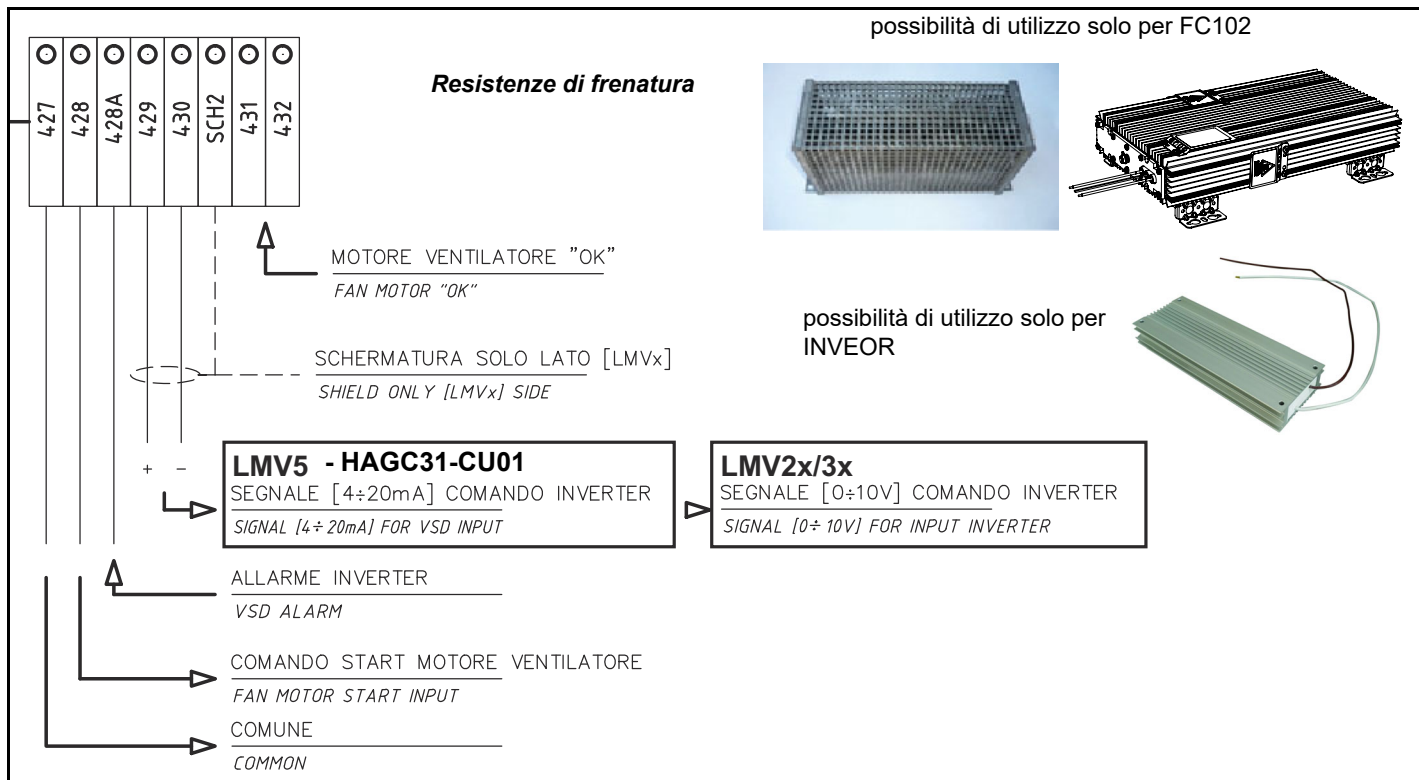
La morsettiera del bruciatore è organizzata per ricevere determinati segnali (per il collegamento all' Inverter vedere lo schema elettrico dedicato).I bruciatori con camma elettronica **LMV51.300 / LMV52.xxx, HAGC31-CU01 e LMV37.400/LMV26.300** dotati di motore ven-

| Segnali di input per l'Inverter a seconda dell'apparecchiatura: | |
|---|--------|
| LMV51.300 / LMV52.xxx | 4÷20mA |
| HAGC31-CU01 | 4÷20mA |
| LMV37.400 / LMV26.300 | 0÷10V |

tilatore pilotato da inverter oltre alle curve di regolazione aria e combustibile hanno anche una curva di regolazione della velocità del motore ventilatore.

Generalmente la curva dell'inverter va da 50% a 100% dei giri motore. Una corretta regolazione della curva dell'inverter migliora il funzionamento del bruciatore e permette anche un risparmio sui consumi del motore ventilatore.

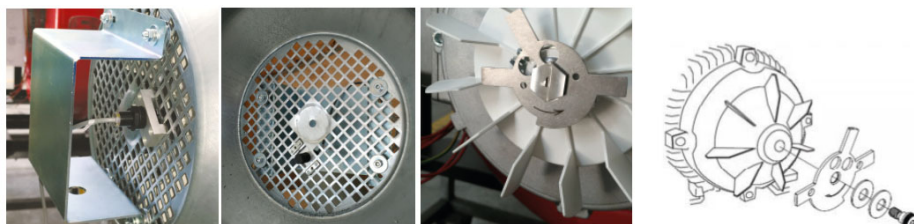
Morsettiera interfaccia con Inverter



Sensore di velocità AGG 5.310

è un Kit sensore di velocità utilizzato per monitorare la velocità di un motore. Questo kit viene utilizzato per montare il sensore di velocità direttamente sulla rete del motore.

Fig. 12



COLLEGAMENTI ELETTRICI



ATTENZIONE: (valido per bruciatori bistadio e progressivi) il bruciatore viene fornito con un ponte elettrico tra i morsetti 6 e 7, nel caso di collegamento del termostato alta/bassa fiamma, rimuovere tale ponte prima di collegare il termostato.



Qualsiasi manovra di allacciamento cavi e collegamento alla rete elettrica va eseguita da personale specializzato, avvertito, istruito e direttamente coordinato ed autorizzato dall'Assistenza Tecnica. Verificare sempre ed in via preventiva che l'asservimento elettrico d'impianto sia dotato di disgiuntore di sicurezza.



ATTENZIONE! E' tassativamente vietato utilizzare i tubi di asservimento combustibile per l'esecuzione e/o il completamento della messa a terra



- L'impianto deve essere realizzato nel rispetto delle norme vigenti.
- Avere messa a terra; controllare sempre ed in via preventiva connessione, funzionalità e rispondenza ai criteri di sicurezza e salute del cavo di messa a terra. In caso dubbio, richiedere un controllo accurato da parte di Personale Tecnico qualificato.
- Assicurarsi del collegamento all'impianto di messa a terra
- Non usare masse estranee (es: tubazioni di asservimento carburante, strutture metalliche...) per collegare il bruciatore a terra.
- Collegando i fili elettrici di alimentazione alla morsettiera MA del bruciatore, assicurarsi che il filo di terra sia più lungo dei conduttori di fase e neutro
- Non invertire i collegamenti di fase e neutro
- Prevedere sulla linea di alimentazione elettrica del bruciatore un sezionatore omnipolare e un interruttore differenziale, un magnetotermico o fusibili.
- Alimentare il bruciatore con cavo elettrico antifiamma di sezione adeguata alla potenza installata (vedere schema elettrico in allegato), rispettando i valori di tensione indicati dalla targhetta posta sul bruciatore.
- Verificare sempre ed in via preventiva la protezione dell'impianto di rete da sovracorrenti e disturbi elettromagnetici. Qualora questi ed altri valori contrastassero con i dati di soglia prescritti dal costruttore, sezionare il bruciatore dalle fonti di energia e rivolgersi con la massima urgenza all'Assistenza Tecnica Autorizzata.
- Controllare che la tensione per la quale sono predisposti l'impianto ed i motori del bruciatore corrisponda a quella di rete (+/- 10%).
- Accertarsi che il grado di protezione IP sia coerente con le caratteristiche di luogo ed ambiente di installazione
- Prima di eseguire qualsiasi manovra sul quadro elettrico della macchina, aprire il sezionatore omnipolare dell'impianto e mettere in OFF l'interruttore sul quadro elettrico del bruciatore.

In ogni caso:

- predisporre cavi di alimentazione e tracciamento rete/bruciatore adeguatamente protetti e sicuri;
- evitare nel modo più assoluto l'utilizzo di prolunghe, adattatori o prese multiple;

Per maggiori informazioni consultare lo schema elettrico.

Eseguire i collegamenti elettrici alla morsettiera MA facendo riferimento agli schemi elettrici allegati al manuale.

Il quadro elettrico viene fornito completo di morsettiera per collegamenti alla linea elettrica dell'impianto e, nel caso di quadro a bordo una spina per i collegamenti sonda di modulazione (se presente).

Rotazione del motore elettrico

Dopo aver completato il collegamento elettrico del bruciatore, ricordarsi di verificare la rotazione del motore elettrico sia della pompa (se presente), sia del ventilatore. Il motore deve ruotare nel senso indicato sul motore. In caso di rotazione errata invertire l'alimentazione trifase e riverificare la rotazione del motore.



ATTENZIONE: controllare la taratura del termico del motore (+5% ÷ +10% valore di targa).



PERICOLO! Una rotazione errata del motore può provocare gravi danni a persone e cose.

NOTA: i bruciatori sono forniti per alimentazione trifase 380/400/415/480 V, nel caso di alimentazione trifase 220/230/240 V è necessario modificare i collegamenti elettrici all'interno della scatola morsetti del motore elettrico e sostituire il relè termico.

Nota sull'alimentazione elettrica

Nel caso in cui l'alimentazione elettrica degli AUSILIARI del bruciatore fase-fase (senza neutro), per la rilevazione fiamma è necessario collegare tra il morsetto 2 (morsetto X3-04-4, nel caso di LMV2x, LMV3x, LMV5x, LME7x) della basetta e il morsetto di terra il circuito RC Siemens, RC466890660. Nel caso di bruciatori equipaggiati con LMV5x, consultare le prescrizioni cablaggio di impianto date da Siemens nel CD allegato.

Legenda

- C - Condensatore (22 nF , 250 V)
- LME.. /LMV..- Apparecchiatura controllo fiamma Siemens
- R - Resistenza (1 MΩ)
- RC466890660 - Circuito RC Siemens
- M - morsetto 2 (LGB, LME), morsetto X3-04-4 (LMV2, LMV3, LMV5, LME7)

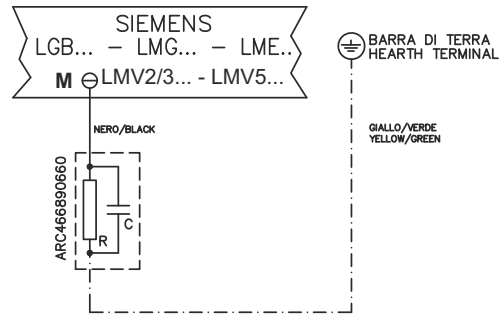


Fig. 13

Configurazione con quadro elettrico separato (optional)

La lunghezza dei cavi elettrici deve rispettare le prescrizioni presenti nei fogli tecnici delle apparecchiature o delle eventuali raccomandazioni che l'azienda fornisce in fase di offerta/contratto.

In considerazione degli spazi di piazzamento e delle superfici di tracciamento quadro-bruciatore, prevedere sufficienti protezioni per cavi e connettori. Consultare sempre ed in via preventiva schemi elettrici di fornitura in rapporto alla topografica dell'impianto di asservimento.

PARTE III: FUNZIONAMENTO

LIMITAZIONI D'USO

- **ATTENZIONE:** Durante il normale funzionamento le parti del bruciatore più vicine al generatore (flangia di accoppiamento) sono soggette a riscaldamento. evitare di toccarle per non riportare ustioni.



PERICOLO Una rotazione errata del motore può provocare gravi danni a persone e cose.

PERICOLO Durante le operazioni di taratura fare attenzione a non far funzionare il bruciatore con portata d'aria insufficiente (pericolo di formazione di monossido di carbonio); nel caso ciò avvenisse ridurre lentamente il gas fino a rientrare nei valori di combustione normali.

ATTENZIONE prima di avviare il bruciatore, assicurarsi che le valvole manuali di intercettazione siano aperte e controllare che il valore di pressione a monte della rampa sia conforme ai valori riportati nel paragrafo "Dati tecnici". Assicurarsi, inoltre, che l'interruttore generale di alimentazione sia chiuso.

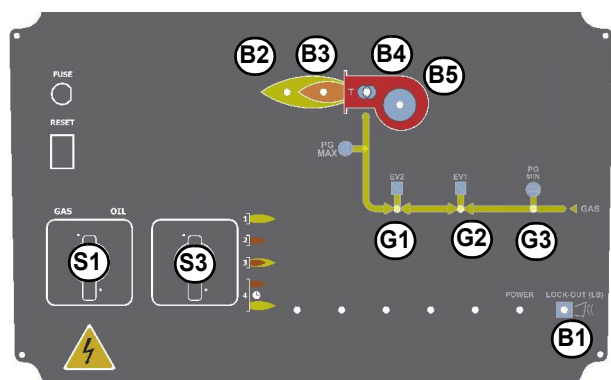


Fig. 14 - Pannello frontale quadro elettrico bruciatore

Legenda

- B1 LED segnalazione blocco
- B2 LED di segnalazione funzionamento in alta fiamma
- B3 LED di segnalazione funzionamento in bassa fiamma
- B4 LED funzionamento trasformatore di accensione
- B5 LED di segnalazione intervento termico ventilatore
- G1 LED di segnalazione funzionamento elettrovalvola EV2
- G2 LED di segnalazione funzionamento elettrovalvola EV1
- G3 LED segnalazione consenso pressostato gas di minima
- S1 Interruttore generale acceso/spento
- S3 Selettore di funzionamento MAN - AUTO (funzionamento manuale o automatico):
 - MIN - funzionamento alla potenzialità minima
 - MAX - funzionamento alla potenzialità massima
- A1 Modulatore (solo per bruciatori modulanti)
- A2 AZL..

Рис. 15

Funzionamento gas

- Controllare che il controllo fiamma non si trovi in posizione di blocco (segnalazione su display) ed eventualmente sbloccarla premendo il pulsante dedicato (per ulteriori informazioni sul dispositivo..., consultare il relativo manuale).
- Verificare che la pressione del gas sia sufficiente (segnalata da un codice di errore sul display AZL e spia G3 accesa).
- Verificare che la serie di pressostati o termostati dia il consenso di funzionamento al bruciatore.
- All'inizio del ciclo di avviamento, il servocomando porta la serranda aria in posizione di massima apertura e quindi si avvia il motore del ventilatore, dando inizio così alla fase di preventilazione. Durante la fase di preventilazione, la completa apertura della serranda aria è segnalata dall'accensione della spia **B2** sul pannello frontale.
- Al termine della preventilazione, la serranda aria si porta in posizione di accensione, viene inserito il trasformatore di accensione (segnalato dalla spia **B4** sul pannello frontale) e, dopo pochi secondi, vengono alimentate le due valvole gas EV1 e EV2 (spie G1, G2 sul pannello frontale).
- Pochi secondi dopo l'apertura delle valvole gas, il trasformatore di accensione viene escluso dal circuito e la spia B4 si spegne.
- Il bruciatore è acceso in bassa fiamma, dopo alcuni secondi inizia il funzionamento ed il bruciatore aumenta o diminuisce la potenzialità, a seconda delle esigenze dell'impianto. **Nota solo per bruciatori equipaggiati con controllo di tenuta:** inizia il ciclo di verifica del dispositivo controllo di tenuta delle valvole gas. Terminata la verifica delle valvole gas inizia il ciclo di avviamento del bruciatore: nel caso di perdita di una valvola gas, il dispositivo di controllo tenuta va in blocco e la spia **B1** si accende.

REGOLAZIONE DELLA PORTATA ARIA E COMBUSTIBILE

Preliminari alla fase di (primo) avviamento - Alimentazione a gas

Operazioni consigliate da svolgere in sequenza:

- 1 Controllare la corretta installazione del bruciatore e di tutti i suoi componenti
- 2 Controllare il corretto collegamento elettrico e meccanico di tutte le parti
- 3 Verificare che ci sia acqua o altri fluidi vettore nel generatore
- 4 Verificare che le saracinesche dell'impianto siano aperte e che il camino sia libero
- 5 Collegare opportuni manometri utili per la regolazione e il controllo delle pressioni sulla linea in ingresso e in testa, lato aria e combustibile.
- 6 Aprire la serie termostatica e la catena delle sicurezze
- 7 Attivare il selettore generale di tensione posto frontequadro con selettore "ON/OFF" in posizione di "ON".
- 8 Verificare la corretta posizione di fase e neutro
- 9 Verificare il senso di rotazione dei motori elettrici
- 10 Aprire le valvole manuali di intercettazione lentamente in modo da evitare colpi d'ariete che potrebbero danneggiare gravemente valvole e regolatori di pressione
- 11 Sfiatare la linea eliminando la presenza d'aria nella condotta fino alle valvole del gas principale.
- 12 Assicurarci che non ci sia una pressione eccessiva in ingresso valvole principali dovuta a un danneggiamento o a una eccessiva regolazione del regolatore pressione di linea.
- 13 Assicurarci che la pressione minima di alimentazione gas in rete sia almeno uguale a quella prevista dalle curve pressione-portata gas bruciato.
- 14



Attenzione! se si varia la posizione della testa, ripetere le regolazioni di aria e combustibile descritte ai punti precedenti.



PERICOLO! Durante la regolazione del rapporto aria/combustibile è obbligo utilizzare un adeguato **analizzatore fumi**, tarato e verificato secondo norma, per verificare costantemente il corretto eccesso d'aria. La mancata osservanza di tale raccomandazione può causare gravi situazioni di pericolo.

PERICOLO! Durante le operazioni di taratura fare attenzione a non far funzionare il bruciatore con portata d'aria insufficiente (pericolo di formazione di monossido di carbonio); nel caso ciò avvenisse ridurre lentamente il combustibile fino a rientrare nei valori di combustione normali

ATTENZIONE! l'eccesso di aria di combustione va regolato secondo i parametri consigliati riportati nella seguente tabella:



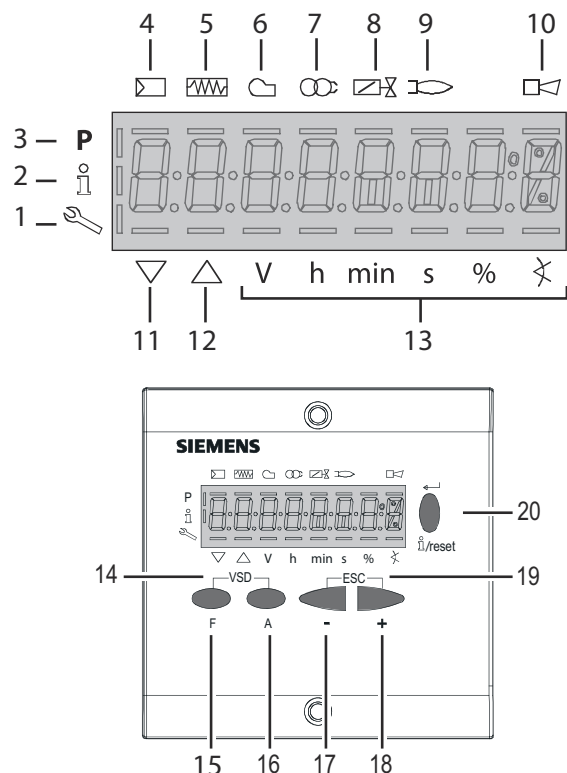
PERICOLO! Lo sfiato di aria dalla tubazione deve avvenire in sicurezza, evitando concentrazioni pericolose di combustibile nei locali. Aerare pertanto i locali e attendere un tempo sufficiente affinché i gas presenti siano dispersi all'esterno prima di dare tensione in centrale.

| Parametri di combustione consigliati | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Combustibile | CO ₂ Consigliato (%) | O ₂ Consigliato (%) |
| Gas naturale | 9,0 ÷ 10 | 3,0 ÷ 4,8 |

Interfaccia utente

Il display AZL2x.. si presenta in questo modo:

I pulsanti hanno le seguenti funzioni:



- 1 In modalità Service
- 2 In modalità Info
- 3 In modalità programmazione
- 4 Richiesta di calore dall'impianto
- 5 Preriscaldatore olio inserito
- 6 Motore ventilatore inserito
- 7 Trasformatore di accensione inserito
- 8 Valvole aperte
- 9 Presenza fiamma
- 10 Blocco + codici di blocco
- 11 Servocomando in chiusura
- 12 Servocomando in apertura
- 13 Unità di misura
- 14 Pulsante **F + A**
Premendo contemporaneamente i due pulsanti sul display compare la scritta **code** e inserendo la pas sword opportuna si entra in configurazione **Service**. Solo con LMV37, durante l'inserimento dei punti della curva premendo contemporaneamente i due pulsanti si imposta la % dei giri dell'inverter .
- 15 Pulsante **F** Utilizzato per regolare la posizione servocomando "combustibile". (**Fuel**):
Tenendo premuto **F** con i pulsanti **+** e **-** si modifica la posizione del servocomando "combustibile".
- 16 Pulsante **A** (**Air**):
Utilizzato per regolare la posizione servocomando "aria"
Tenendo premuto **A** con i pulsanti **+** e **-** si modifica la posizione del servocomando "aria".
- 17 Pulsante **-**
Serve per diminuire un valore.
Serve per scorrere la lista dei parametri in modalità Info e Service.
- 18 Pulsante **+**
Serve per aumentare un valore
Serve per scorrere la lista dei parametri in modalità Info e Service
- 19 Combinazione pulsanti (**+** e **-**) = **ESC**
Premendo contemporaneamente i due pulsanti si ha la funzione ESCAPE, si possono avere due funzioni: - uscire dal livello del menù
- 20 Pulsanti Info e Enter Utilizzati per navigare nei menù **Info** e **Service**
Serve in modalità configurazione come **Enter**
Serve in caso di blocco bruciatore come pulsante di **Reset**
Serve per accedere ad un livello nei menù

Il display può mostrare questi dati::

Menù di configurazione

Il menù di configurazione è suddiviso in diversi blocchi::

| Bloc. | Descrizione | Description | Password |
|-------|-----------------------|----------------|----------------------|
| 100 | Informazioni generali | General | OEM / Service / Info |
| 200 | Controllo bruciatore | Burner control | OEM / Service |
| 400 | Curve rapporto | Ratio curves | OEM / Service |
| 500 | Controllo rapporto | Ratio control | OEM / Service |
| 600 | Servocomandi | Actuators | OEM / Service |
| 700 | Storico errori | Error history | OEM / Service / Info |
| 900 | Dati di processo | Process data | OEM / Service / Info |

Gli accessi ai vari blocchi del menù sono regolati tramite password. Le password sono suddivise in tre livelli:

- Gli accessi ai vari blocchi del menù sono regolati tramite password. Le password sono suddivise in tre livelli: Livello utente (Info): non serve password
- Livello Assistenza (Service)
- Livello costruttore (OEM)

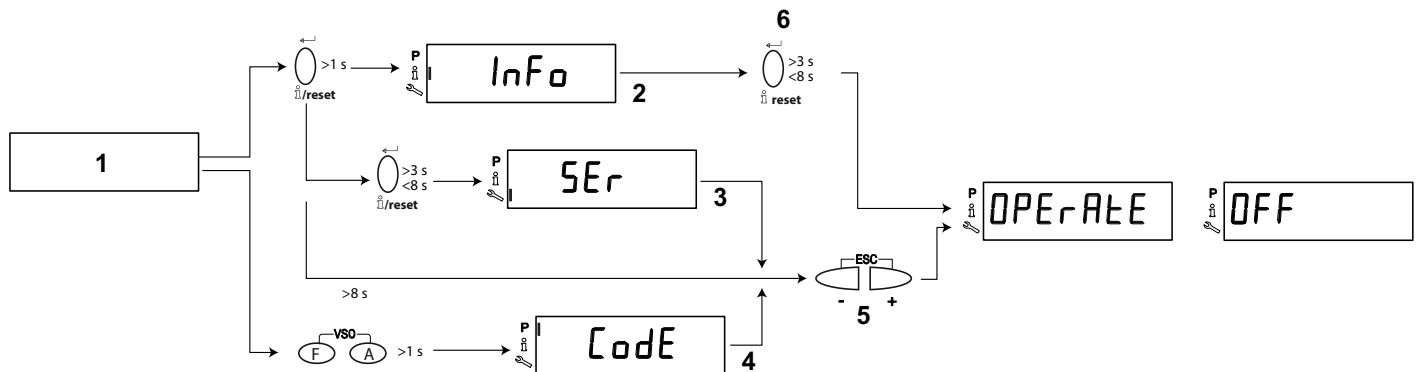
TABELLA FASI

Durante il funzionamento, verranno visualizzate in successione le varie fasi del programma. Nella tabella sottostante viene riportato il significato di ogni fase.

| Fase / | Funzione | Function |
|--------|---|---|
| Ph00 | Fase blocco | Lockout phase |
| Ph01 | Fase di sicurezza | Safety phase |
| Ph10 | t10 = tempo raggiungimento posizione riposo | t10 = home run |
| Ph12 | Pausa | Standby (stationary) |
| Ph22 | t22 = tempo di salita ventilatore (motore ventilatore = ON, valvola intercettazione di sicurezza = ON) | t22 = fan ramp up time (fan motor = ON, safety shutoff valve = ON) |
| Ph24 | Verso posizione preventilazione | Traveling to the prepurge position |
| Ph30 | t1 = tempo preventilazione | t1 = prepurge time |
| Ph36 | Verso posizione accensione | Traveling to the ignition position |
| Ph38 | t3 = tempo preaccensione | t3 = preignition time |
| Ph40 | TSA1 = primo tempo sicurezza (trasformatore accensione ON) | TSA1 = 1st safety time (ignition transformer ON) |
| Ph42 | TSA1 = primo tempo sicurezza (trasformatore accensione OFF) | TSA1 = 1st safety time (ignition transformer OFF) t42 = preignition time OFF |
| Ph44 | t44 = intervallo 1 | t44 = interval 1 |
| Ph50 | TSA2 = secondo tempo sicurezza | TSA2 = 2nd safety time |
| Ph52 | t52 = intervallo 2 | t52 = interval 2 |
| Ph60 | Funzionamento 1 (stazionario) | Operation 1 (stationary) |
| Ph62 | t62 = massimo tempo bassa fiamma (funzionamento 2, in preparazione per spegnimento, verso bassa fiamma) | t62 = max. time low-fire (operation 2, preparing for shutdown, traveling to low-fire) |
| Ph70 | t13 = tempo postcombustione | t13 = afterburn time |
| Ph72 | Verso posizione postcombustione | Traveling to the postpurge position |
| Ph74 | t8 = tempo postventilazione | t8 = postpurge time |
| Ph80 | t80 = tempo evacuazione controllo tenuta valvole | t80 = valve proving test evacuation time |
| Ph81 | t81 = tempo perdita pressione atmosferica, prova atmosferica | t81 = leakage time test time atmospheric pressure, atmospheric test |
| Ph82 | t82 = test perdita, test riempimento | t82 = leakage test filling test, filling |
| Ph83 | t83 = tempo perdita pressione gas, test pressione | t83 = leakage test time gas pressure, pressure test |
| Ph90 | Tempo attesa "mancanza gas" | Gas shortage waiting time |

Accesso ai livelli

L'accesso ai vari livelli parametri si può fare con opportune combinazioni di tasti come mostrato nello schema a blocchi seguente:



| | | | | | |
|---|-----------------|---|-------------------|---|--|
| 1 | Display di base | 3 | Livello Service | 5 | Ritorno automatico dopo il time-out di utilizzo menu (parametro 127) |
| 2 | Livello Info | 4 | Livello Parametri | 6 | Passaggio al display di base |

Il bruciatore e di conseguenza l'LMV2x.. escono dalla fabbrica con una prima configurazione e taratura delle curve aria e combustibile.

Livello Info

Per entrare nel livello **Info** procedere nel modo seguente::

- 1 da qualsiasi posizione del menù, premere contemporaneamente i pulsanti **+** e **-** quindi il programma si porterà all'inizio: sul display compare **OFF**.



- 2 Premere il pulsante **Info (Enter)** fino a che sul display compare **InFo**,



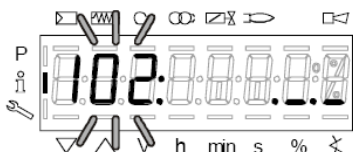
- 3 subito dopo sul display compare il primo codice (167) lampeggiante con a destra l'eventuale dato memorizzato. Premendo il pulsante **+** o il pulsante **-** si scorre la lista dei parametri.
- 4 Se a destra compare un tratto punto-linea non c'è spazio per la visualizzazione completa, premendo ancora **enter** per un tempo da 1 a 3 secondi si visualizza il dato esteso. Premendo **enter** o **+** e **-** contemporaneamente si esce dalla visualizzazione del parametro e si ritorna al numero parametro lampeggiante.

Il livello **Info** visibile a tutti mostra alcuni parametri base e cioè:

| Par. | Descrizione |
|------|--|
| 167 | Volume combustibile (m ³ , l, ft ³ , gal - azzerabile) |
| 162 | Ore di funzionamento (azzerabile) |
| 163 | Ore di funzionamento apparecchio |
| 164 | Partenze bruciatore (resettabile) |
| 166 | Numero totale di partenze |
| 113 | Numero bruciatore almeno 4 cifre (es. matricola) |

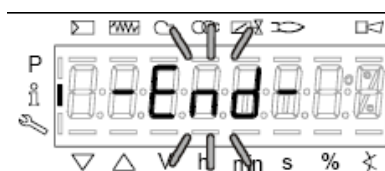
| Par. | Descrizione |
|------|------------------------------|
| 107 | Versione software |
| 102 | Data software |
| 103 | Matricola apparecchio LMV... |
| 104 | Codice costruttore |
| 105 | Versione |
| 143 | Libero |


- 5 Esempio: selezionare il parametro 102 per visualizzare la data:

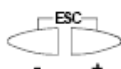


verrà visualizzato il parametro lampeggiante e a fianco una stringa di punti linea “._.” ..

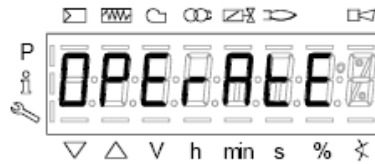
- 6 premere il tasto **InFo** per 1-3 secondi: comparirà la data
- 7 premere **InFo** per tornare al parametro “102”;
- 8 premendo **+** o **-** si continua a scorrere la lista dei parametri (vedi tabella sopra); oppure, premendo **ESC** o **InFo** per più secondi verrà visualizzato
- 9 Una volta raggiunto l'ultimo parametro (143) premendo ancora il pulsante **+**, sul display lampeggia la scritta **End**.



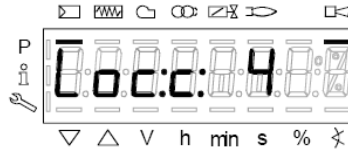
- 10 Premere **InFo**  per più di tre secondi o



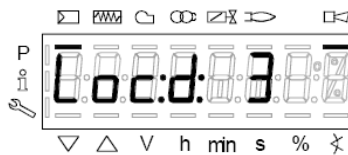
per uscire dalla modalità **InFo** e tornare al display principale (Operate - funzionamento)



Se durante il corso del funzionamento, viene visualizzato un messaggio del tipo:



significa che il bruciatore è in **blocco (Lockout)** con codice errore (Error code): nell'esempio "Codice errore: 4". Verrà visualizzato alternato anche il messaggio



"Codice diagnostico" (Diagnostic code): nell'esempio "Codice diagnostico: 3". Registrare i numeri e verificare nella tabella errori il tipo di avaria."

Per eseguire il reset, premere il tasto **InFo** per un secondo:



L'interfaccia AZL può visualizzare anche il codice di un evento che non ha portato all'arresto.

Il display visualizza il codice corrente **c** alternato con il codice diagnostico **d**:



Premere **InFo** per tornare a visualizzare le fasi:

Esempio: Codice errore 111 / codice diagnostico 0



Per eseguire il reset, premere il tasto **InFo** per un secondo. Registrare i numeri e verificare nella tabella errori il tipo di avaria.

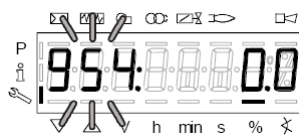
Livello Service

Per accedere alla modalità Service premere il tasto **InFo** finchè verrà visualizzato.

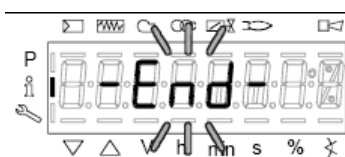


Il livello Service permetti di visualizzare informazioni sull'intensità di fiamma, posizione servocomandi, numero e codici di blocco:

| Parametro | Descrizione |
|-----------|---|
| 954 | Intensità di fiamma |
| 121 | % potenza di uscita, se indefinito = funzionamento automatico |
| 922 | Posizione servocomandi, 00= fuel; 01= air |
| 161 | Numero di blocchi |
| 701..725 | Storico blocchi (vedi capitolo 23 manuale) |



- 1 .il primo parametro visualizzato è il "954": a destra è indicata la percentuale dell'intensità di fiamma. Premendo il pulsante + o il pulsante - si scorre la lista dei parametri.
- 2 Una volta raggiunto l'ultimo parametro, premendo ancora il pulsante + , sul display lampeggia la scritta **End**.



- 3 Premere Press **InFo** per più di tre secondi, ESC per uscire dalla modalità **InFo** e tornare al display principale (Operate - funzionamento)



Per ulteriori informazioni, consultare il manuale LMV2x/3x allegato.

REGOLAZIONE DEL GRUPPO VALVOLE

Multibloc MB-DLE

Il Multibloc è un gruppo compatto composto da due valvole, pressostato gas, stabilizzatore di pressione e filtro gas.

La regolazione della portata della valvola gas si effettua tramite il regolatore **RP**, dopo aver allentato di alcuni giri la vite di bloccaggio **VB**.

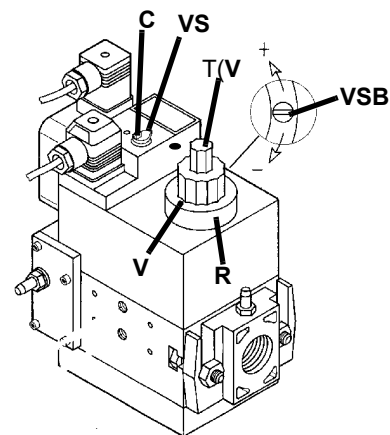
Svitando il regolatore **RP** la valvola si apre, avvitandolo si chiude.

Per la regolazione dello scatto rapido togliere la calottina **T**, capovolverla ed inserirla sul perno **VR** con l'apposita scanalatura posta sulla parte superiore. Avvitando la portata di accensione diminuisce, svitando la portata di accensione aumenta.

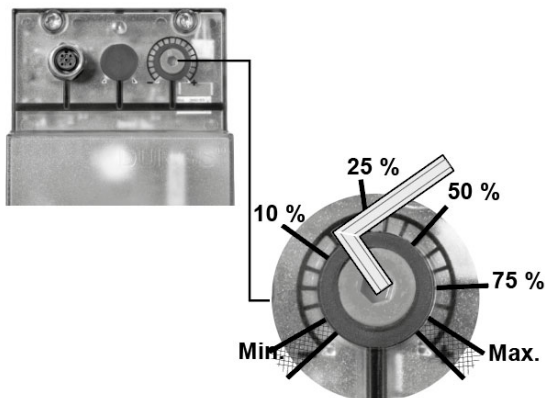
Non regolare la vite **VR** con un cacciavite.

Lo stabilizzatore di pressione si regola agendo sulla vite **VS** posta sotto il coperchietto **C**: avvitando la pressione aumenta, svitando diminuisce.

N.B.: La vite **VSB** deve essere tolta solamente per la sostituzione della bobina.



MultiBloc MBE Regolazione VD-R con PS



| Pressione di uscita | MIN | 10% | 25% | 50% | 75% | MAX |
|---------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| PS-10/40 | 4 mbar 0,4 kPa 2 "w.c. | 10 mbar 1,0 kPa 4 "w.c. | 25 mbar 2,5 kPa 10 "w.c. | 50 mbar 5,0 kPa 20 "w.c. | 75 mbar 7,5 kPa 30 "w.c. | 100 mbar 10,0 kPa 40 "w.c. |
| PS-50/200 | 20 mbar 2,0 kPa 8 "w.c. | 50 mbar 5,0 kPa 20 "w.c. | 125 mbar 12,5 kPa 50 "w.c. | 250 mbar 25,0 kPa 100 "w.c. | 375 mbar 37,5 kPa 150 "w.c. | 500 mbar 50,0 kPa 200 "w.c. |

Per impostare la pressione in uscita del regolatore VD-R, agire sull'apposita ghiera di regolazione.

La posizione dell'indicatore nella ghiera indica il valore della pressione in uscita calcolata come percentuale del fondo scala del sensore PS.

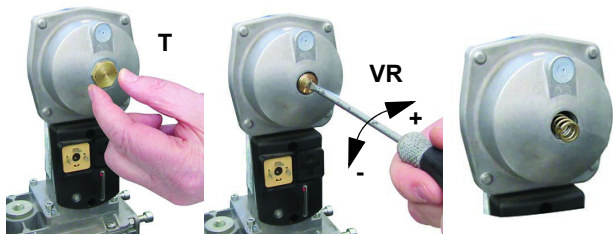


Attenzione: verificare che il range della molla installata sia compatibile con la pressione del gas in testa del bruciatore (vedi apposito diagramma) a cui vanno sommati la contropressione e circa 5 /10 mbar per perdite varie e condotta gas.



Con la regolazione della pressione di uscita non devono essere raggiunte o superate condizioni di esercizio del bruciatore pericolose!

Siemens VGD../VRD.. versione con SKP2



| | Campo di lavoro (mbar) | | |
|-----------------------|------------------------|----------|------------|
| | neutra | gialla | rossa |
| Colore molla SKP 25.0 | 0 ÷ 22 | 15 ÷ 120 | 100 ÷ 250 |
| Colore molla SKP 25.4 | | 7 ÷ 700 | 150 ÷ 1500 |

Il campo di regolazione della pressione, a valle del gruppo valvole, varia in base al tipo di molla in dotazione al gruppo valvole.

Per sostituire la molla in dotazione al gruppo valvole, procedere come descritto in figura e ricordarsi di incollare la targhetta di specificazione della molla sulla targhetta d'identificazione.

Per aumentare o diminuire la pressione e di conseguenza la portata di gas, agire con un cacciavite sulla vite di regolazione VR dopo avere tolto il tappo T. Avvitando la portata aumenta, svitando diminuisce.

Taratura dei pressostati di aria e di gas

Il **pressostato aria** ha la funzione di verificare la messa in marcia del ventilatore causando un arresto di sicurezza nel caso in cui la pressione fosse inferiore al valore impostato. In caso di blocco, sbloccare il bruciatore servendosi del pulsante di sblocco dell'apparecchiatura, presente sul pannello di controllo del bruciatore.

I **pressostati gas** controllano la pressione per impedire il funzionamento del bruciatore nei casi in cui il valore di pressione non sia compreso nel campo di pressione ammissibile.



Taratura pressostato gas di minima

Con il bruciatore funzionante alla potenza massima, aumentare la pressione di regolazione girando lentamente in senso orario l'apposita manopolina fino all'arresto del bruciatore, attenzione non va in blocco e il display visualizza l'errore "Err c20 d0".

Per la taratura del pressostato gas procedere come segue:

- Assicurarsi che il filtro sia pulito.
- Togliere il coperchio di plastica trasparente.
- Con il bruciatore in funzione alla massima potenza, misurare la pressione del gas sulla presa di pressione del pressostato.
- Chiudere lentamente la valvola manuale di intercettazione a monte pressostato (vedi diagramma installazione rampe gas), fino a riscontrare una riduzione della pressione del 50% rispetto al valore letto in precedenza. Controllare che non aumenti il valore di CO nei fumi: se il valore di CO è superiore ai limiti di legge, aprire lentamente la valvola di intercettazione fino a rientrare nei suddetti limiti.
- Verificare che il bruciatore funzioni regolarmente.
- Ruotare la ghiera di regolazione del pressostato in senso orario (per aumentare la pressione), fino allo spegnimento del bruciatore.
- Aprire completamente la valvola manuale di intercettazione
- Rimontare il coperchio trasparente.

Taratura pressostato gas di massima (dove presente)

Per la taratura procedere come segue, a seconda della posizione di montaggio del pressostato di massima:

- togliere il coperchio di plastica trasparente del pressostato.
- se il pressostato di massima è montato a monte delle valvole del gas: misurare la pressione del gas in rete con fiamma spenta; impostare, sulla ghiera di regolazione **VR**, il valore letto aumentato del 30%.
- Se, invece, il pressostato di massima è montato dopo il gruppo "regolatore-valvole gas" e prima della valvola a farfalla: accendere il bruciatore, regolarlo secondo la procedura riportata ai precedenti paragrafi. Misurare, quindi, la pressione del gas alla portata di esercizio, dopo il gruppo "regolatore-valvole gas" e prima della valvola a farfalla; impostare, sulla ghiera di regolazione **VR**, il valore letto, aumentato del 30%.
- rimontare il coperchio di plastica trasparente.

Taratura pressostato aria

Procedere con la taratura del pressostato aria come segue:

- Togliere il coperchio di plastica trasparente.
- Dopo aver completato le tarature di aria e combustibile, accendere il bruciatore.
- Con il bruciatore in bassa fiamma, ruotare lentamente la ghiera di regolazione **VR** in senso orario (per aumentare la pressione di taratura) fino ad ottenere il blocco del bruciatore, leggere il valore di pressione sulla scala e reimpostarlo ad un valore inferiore del 15% circa.
- Ripetere il ciclo di accensione del bruciatore e controllare che funzioni correttamente.
- Rimontare il coperchio trasparente sul pressostato.

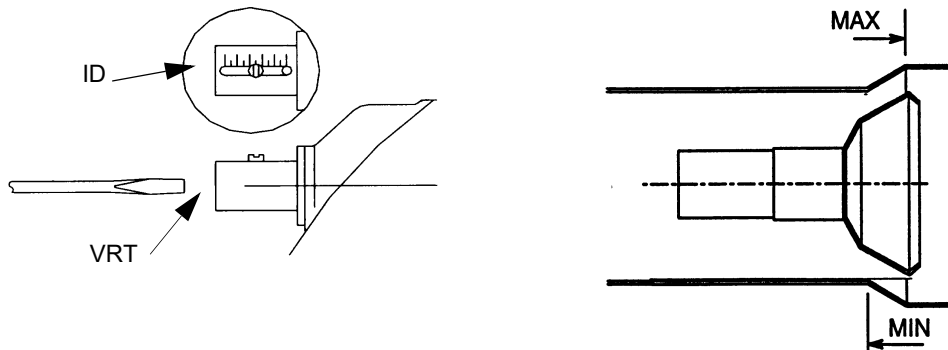
Pressostato gas controllo perdite PGCP (con apparecchiatura di controllo Siemens LDU/LME7x Siemens LMV)

- Togliere il coperchio di plastica trasparente sul pressostato.
- Regolare il pressostato PGCP allo stesso valore impostato per il pressostato gas di minima pressione.
- Rimontare il coperchio di plastica trasparente.

REGOLAZIONE TESTA

Regolazione testa di combustione

Il bruciatore viene regolato in fabbrica con la testa in posizione "MAX.", corrispondente alla massima potenza. Per il funzionamento a potenza ridotta arretrare progressivamente la testa di combustione verso la posizione "MIN.", avvitando la vite **VRT**. L'indice **ID** indica lo spostamento della testa di combustione.

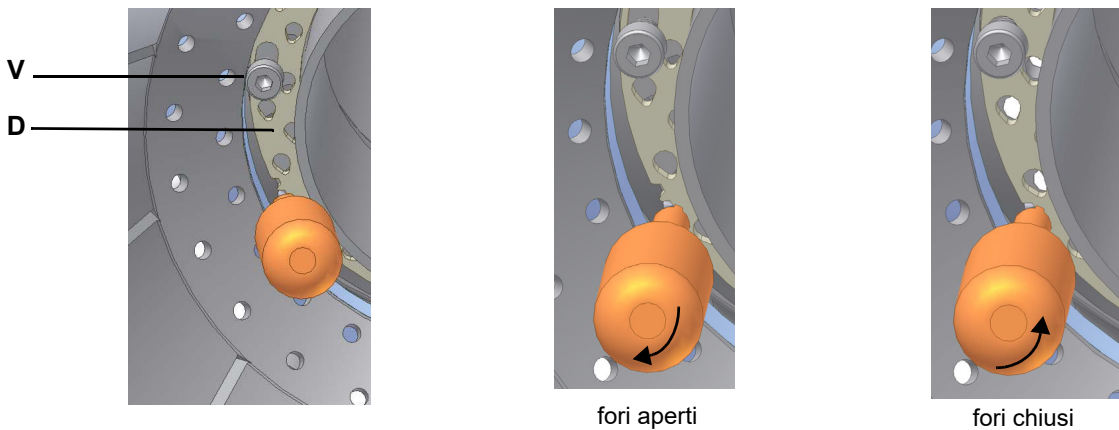


Attenzione! se si varia la posizione della testa, ripetere le regolazioni di aria e combustibile descritte ai punti precedenti.

Regolazione del flusso di gas tramite i fori centro testa

Per regolare, solo se necessario, il flusso di gas, chiudere parzialmente i fori del disco forato, seguendo la procedura riportata sotto:

- 1 allentare le tre viti **V** che fissano il disco forato **D**;
- 2 agendo con un cacciavite sulle tacche di regolazione del disco forato, farlo scorrere in senso orario/antiorario in modo da aprire/chiudere i fori;
- 3 ultimata la regolazione, fissare le viti **V**.



Il piattello deve essere regolato durante la messa in servizio dell'impianto.

La taratura di fabbrica dipende dalla tipologia di combustibile per il quale il bruciatore è stato progettato:

- Per bruciatori a metano i fori sono completamente aperti.

PARTE IV: MANUTENZIONE

Almeno un volta all'anno eseguire le operazioni di manutenzione riportate nel seguito. Nel caso di servizio stagionale si raccomanda di eseguire la manutenzione alla fine di ogni stagione di riscaldamento; nel caso di servizio continuativo la manutenzione va eseguita ogni 6 mesi.



ATTENZIONE tutti gli interventi sul bruciatore devono essere effettuati con l'interruttore elettrico generale aperto e valvole manuali di intercettazione del combustibile chiuse.

ATTENZIONE leggere scrupolosamente le avvertenze riportate all'inizio del manuale.

OPERAZIONI PERIODICHE

- Prima di ogni manutenzione
 - 1 - assicurarsi che valvola manuale in ingresso rampa gas sia chiusa
 - 2 - assicurarsi che l'interruttore principale dell'impianto sia spento e assicurarsi che non possa essere reinserito da terzi
 - 3 - togliere tensione al quadro. A bruciatore spento verificare che il contatore del gas sia fermo. Nel caso dovesse girare, ricercare eventuali perdite.
- Pulire la ventola utilizzando, se disponibile, l'aria compressa e/o un pennello a secco o stracci. Se necessario smontare la ventola dall'albero motore e lavarla utilizzando prodotti detergenti non corrosivi. Prima di smontare la ventola, rilevare le misure rispetto all'albero motore, in modo da rimontarla nella stessa posizione.
- Verificare che tutte le parti a contatto con l'aria comburente (cassetto aria, rete di protezione e coclea) siano pulite e sgombre da qualsiasi impedimento al libero afflusso. Pulire utilizzando, se disponibile, l'aria compressa e/o un pennello a secco o stracci. Eventualmente lavare utilizzando prodotti detergenti non corrosivi.
- Verificare lo stato della testa di combustione. La testa deve essere integra in tutte le parti e la rete aderente al cilindro metallico interno. In caso di rotture, foratura, taglio o scollamento di una o più parti è mandatorio sostituire la testa stessa. Il boccaglio deve essere sostituito nel caso di evidenti rotture o forature anomale. Leggere deformazioni che non influenzano la combustione possono essere accettate.
- Esame degli elettrodi di accensione, pulizia, eventuale registrazione e, se necessario, sostituzione
- Esame elettrodo/fotocellula di rilevazione (a seconda del modello di bruciatore), pulizia, eventuale registrazione e, se necessario, sostituzione. In caso di dubbio verificare il circuito di rilevazione, dopo aver rimesso in funzione il bruciatore, seguire gli schemi riportati nel manuale.
- La guarnizione tra testa di combustione e flangia corpo bruciatore deve essere sostituita con una flangia a tenuta gas idonea al combustibile usato. Verificare il buono stato della guarnizione tra bruciatore e generatore. Eventualmente sostituirla
- Controllare e pulire la cartuccia del filtro gas; sostituirla se necessario.
- Pulizia ed ingrassaggio di leveraggi e parti rotanti.
-



ATTENZIONE! Se, durante le operazioni di manutenzione, si rendesse necessario smontare le parti costituenti la rampa del gas, ricordarsi di eseguire, una volta rimontata la rampa, la prova di tenuta secondo le modalità previste dalle normative vigenti.



- Almeno ogni 2 mesi, o con frequenza maggiore a seconda dei casi, eseguire una pulizia del locale di installazione del bruciatore.
- Evitare di lasciare all'interno del locale di installazioni, carte, sacchetti di nylon, ecc... Potrebbero venire aspirati dal bruciatore e creare malfunzionamento.
- Verificare che le aperture di aerazione del locale siano prive di ostruzioni.

Manutenzione del filtro gas

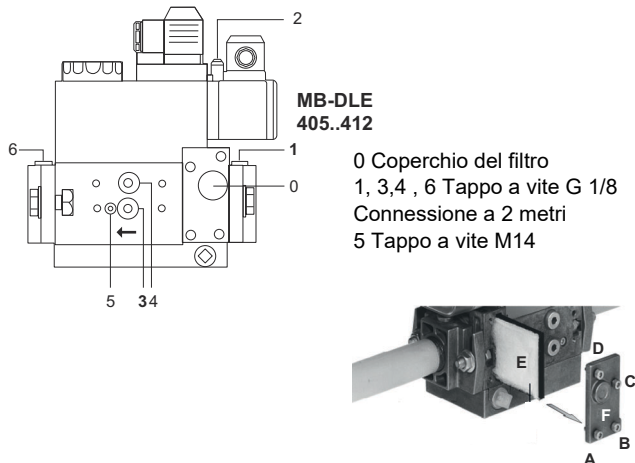
Le rampe gas possono avere un filtro incluso nel corpo valvola quando un Multiblock MB-DLE è fornito. Negli altri casi è presente un filtro dedicato. A seguire le istruzioni per la manutenzione del filtro



PERICOLO: prima di aprire il filtro chiudere la valvola di intercettazione del gas a valle e sfiatare; assicurarsi, inoltre, che al suo interno non vi sia gas in pressione.

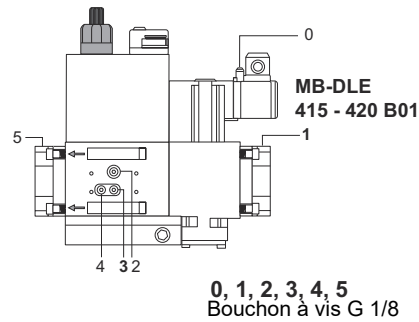
Filtro gas incluso nel corpo valvola

Per pulire o sostituire il filtro gas procedere nel modo seguente:



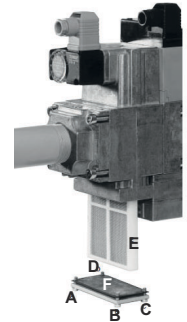
**MB-DLE
405..412**

- 0 Coperchio del filtro
- 1, 3,4 , 6 Tappo a vite G 1/8
- Connessione a 2 metri
- 5 Tappo a vite M14

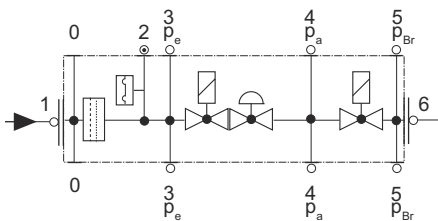


**MB-DLE
415 - 420 B01**

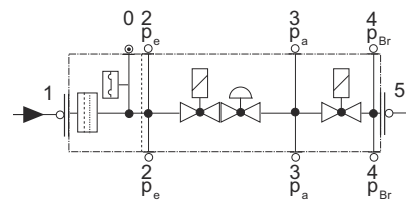
- 0, 1, 2, 3, 4, 5
Bouchon à vis G 1/8



Prese di pressione



Prese di pressione



- Pulire o sostituire il filtro se la differenza di pressione fra i punti 1 e 3 è $\Delta p > 10$ mbar.
- Pulire o sostituire il filtro se la differenza di pressione fra i punti 1 e 3 risulta raddoppiata dall'ultimo controllo.

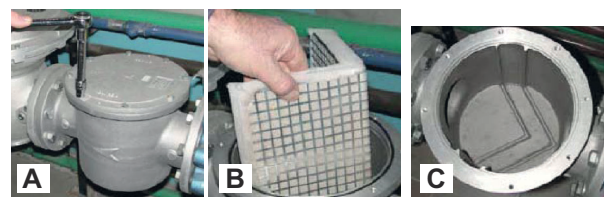
Il cambio del filtro può essere effettuato senza smontare la valvola.

- 1 Interrompere l'afflusso del gas chiudendo il rubinetto manuale di intercettazione.
- 2 Svitare le viti A ÷ D con una chiave esagonale n. 3 e togliere il coperchio del filtro E
- 3 Sostituire la cartuccia del filtro E
- 4 Rimontare il coperchio F, riavvitare e stringere senza sforzo le viti A ÷ D
- 5 Effettuare un controllo funzionale di tenuta, $p_{max.} = 360$ mbar.
- 6 Attenzione a non fare cadere lo sporco dentro la valvola.

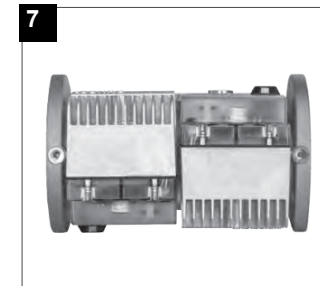
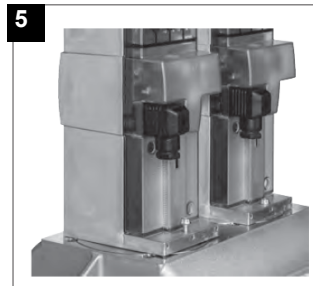
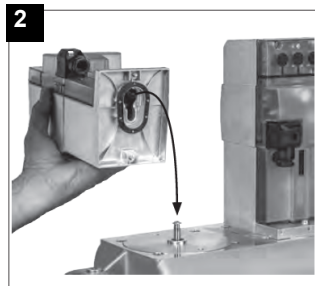
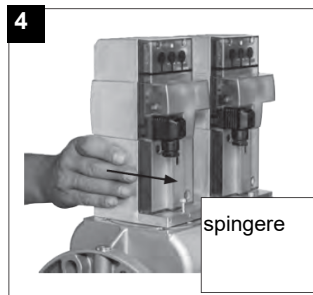
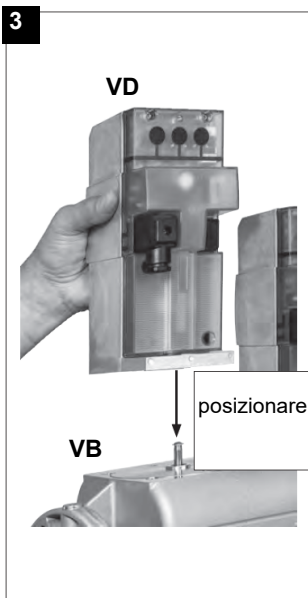
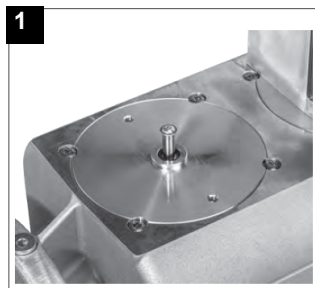
Filtro gas in linea

Per pulire o sostituire il filtro gas procedere nel modo seguente:

- 1 togliere il coperchio svitando le viti di bloccaggio (A);
- 2 smontare la cartuccia filtrante (B), pulirla con acqua e sapone, soffiarla con aria compressa (o sostituirla se necessario)
- 3 rimontare la cartuccia nella posizione iniziale controllando che sia sistemata tra le apposite guide e che non ostacoli il montaggio del coperchio;
- 4 facendo attenzione che l'o-Ring sia sistemato nell'apposita cava (C), richiudere il coperchio bloccandolo con le apposite viti (A).



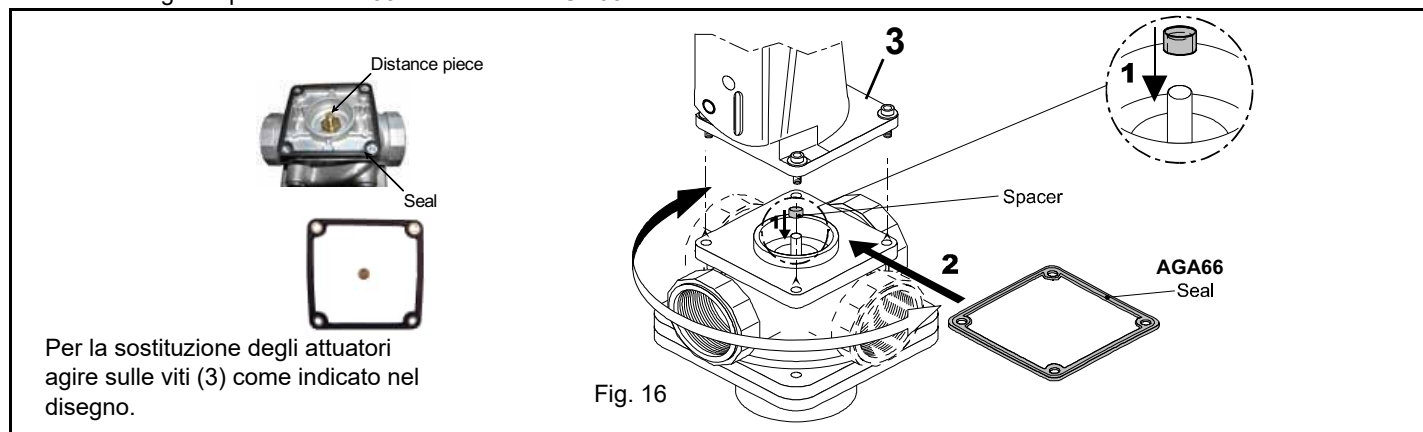
Valvole MBE con attuatori VD... - Sostituzione attuatori e valvole



1. Applicare VD su VB, fig. 2+3.
2. Spingere VD in avanti fino alla battuta, fig. 4.
3. Fissare VD rispettivamente con 2 viti M5, max. 5 Nm/44 in.lb, fig. 5/6.
4. VD può essere installato ruotato di 180°, fig. 7.

Siemens SKP15 e SKP25

Se è richiesto grado protezione IP65 montare KIT AGA66..



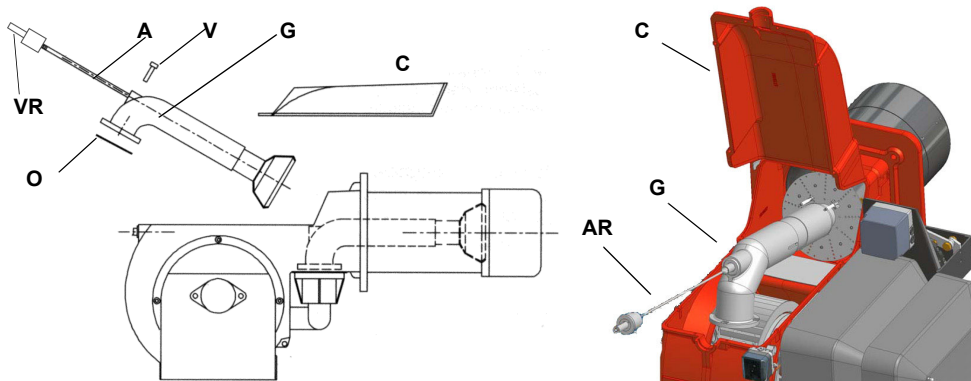
Estrazione della testa di combustione



Attenzione : prima di intervenire sulla testa di combustione, spegnere il bruciatore e attendere che si raffreddi.

- Togliere la calotta **C**, svitando le viti di fissaggio;
- scollegare i cavi degli elettrodi;
- svitare le 3 viti **V** che bloccano, alla base, il collettore del gas **G** ed estrarre il gruppo completo come indicato in figura.
- Pulire la testa di combustione con un getto di aria compressa oppure, in caso di incrostazioni, con una spazzola di acciaio.

Nota: per il successivo rimontaggio eseguire in ordine inverso le operazioni sopra descritte, prestando cura al corretto posizionamento dell'anello "O" fra collettore gas e bruciatore.



Legenda

| | |
|-----|---------------------------|
| VRT | Vite di regolazione testa |
| AR | Asta filettata |
| V | Vite di fissaggio |
| G | Collettore gas |
| OR | "O" ring |
| C | Calotta |

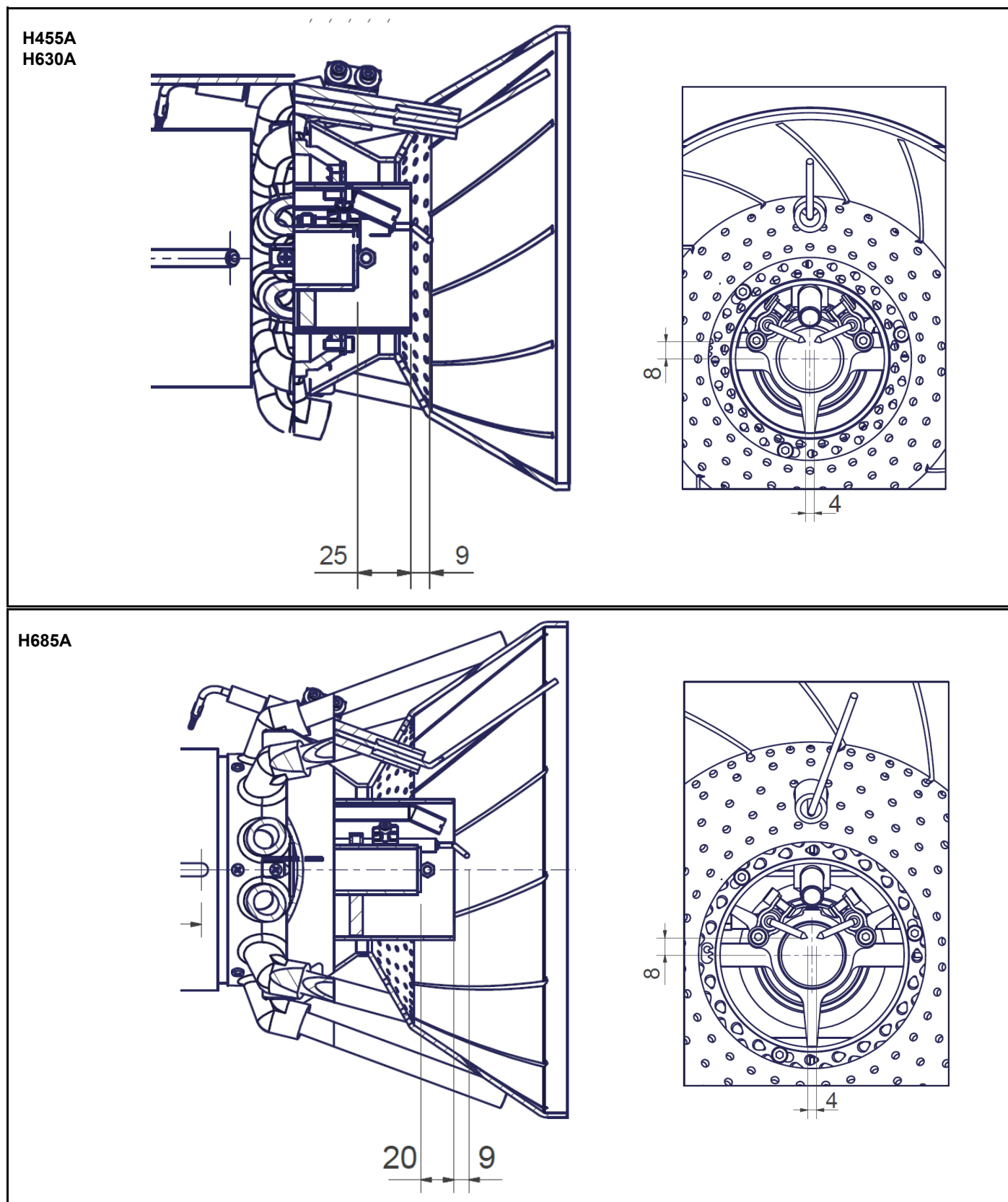
Regolazione posizione degli elettrodi

Importante: eseguire il controllo degli elettrodi di accensione e rilevazione dopo aver smontato la testa di combustione.



ATTENZIONE: per non compromettere il funzionamento del bruciatore, evitare il contatto degli elettrodi di accensione e rilevazione con parti metalliche (testa, boccaglio, ecc). Controllare la posizione degli elettrodi dopo ogni intervento di manutenzione sulla testa di combustione.

Regolazione posizione elettrodi



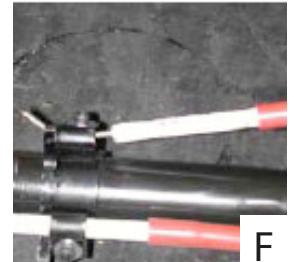
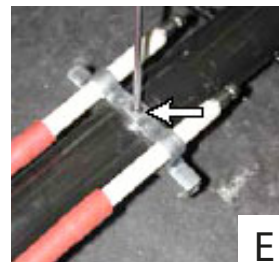
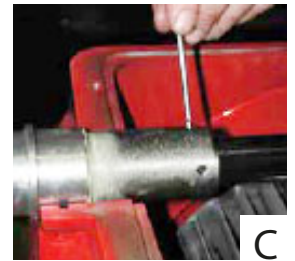
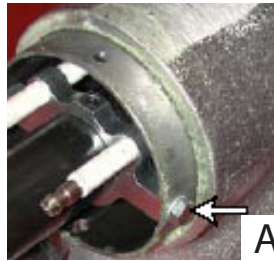
Regolazione posizione degli elettrodi / Sostituzione degli elettrodi di accensione / Sostituzione degli elettrodi di accensione



ATTENZIONE: per non compromettere il funzionamento del bruciatore, evitare il contatto degli elettrodi di accensione e rilevazione con parti metalliche (testa, boccaglio, ecc). Controllare la posizione degli elettrodi dopo ogni intervento di manutenzione sulla testa di combustione.

Per sostituire gli elettrodi di accensione procedere nel seguente modo:

- 1 togliere la calotta del bruciatore;
- 2 svitare i bulloni che assicurano il gruppo elettrodi di accensione alla testa di combustione (A);
- 3 staccare i cavi dagli elettrodi (B);
- 4 allentare i grani di bloccaggio della ghiera di regolazione (C);
- 5 far scorrere verso l'esterno il gruppo elettrodi di accensione ed estrarre dalla testa di combustione (D);
- 6 allentare la vite del supporto di bloccaggio elettrodi di accensione (E);
- 7 estrarre gli elettrodi e sostituirli facendo riferimento alle quote mostrate in figura (F-G).
- 8 procedere al rimontaggio seguendo la procedura in ordine inverso.



elettrodi - tipo A

Termine di servizio del bruciatore

- In condizioni ottimali di funzionamento, e con una manutenzione preventiva, la durata di vita del bruciatore può arrivare a 20 anni.
- Alla scadenza del termine di servizio del bruciatore è necessario effettuare una diagnosi tecnica e in caso di necessità, eseguire una riparazione complessiva.
- Lo stato del bruciatore viene considerato al limite se è tecnicamente impossibile continuare a utilizzarlo a causa della non conformità ai requisiti di sicurezza oppure a causa del calo di prestazioni.
- Il proprietario prende la decisione se terminare l'impiego del bruciatore, oppure la sostituzione e lo smaltimento in base allo stato effettivo dell'apparecchio e alle eventuali spese di riparazione.
- L'utilizzo del bruciatore per altri scopi oltre la scadenza dei termini di utilizzo è severamente vietato.

Fermo stagionale

Per spegnere il bruciatore nel periodo di fermo stagionale, procedere nel modo seguente:

- 1 portare l'interruttore generale del bruciatore in posizione 0 (OFF - spento)
- 2 staccare la linea di alimentazione elettrica
- 3 chiudere il rubinetto del combustibile della linea di distribuzione.

Smaltimento del bruciatore

In caso di rottamazione del bruciatore, seguire le procedure previste dalle leggi vigenti sullo smaltimento dei materiali.

SCHEMI ELETTRICI

Consultare gli schemi elettrici allegati.

ATTENZIONE

- 1 - Alimentazione elettrica 230V / 400V 50Hz 3N a.c.
- 2 - Non invertire fase con neutro
- 3 - Assicurare una buona messa a terra del bruciatore

TABELLA PROBLEMI- CAUSE - SOLUZIONI Funzionamento a gas

| | | |
|---|---|---|
| Il bruciatore non si accende | Non c'è alimentazione elettrica | Ripristinare l'alimentazione |
| | Interruttore principale aperto | Chiudere l'interruttore |
| | Termostati aperti | Controllare i set point e i collegamenti dei termostati |
| | Set point impostato male o termostato rotto | Reimpostare o sostituire il termostato |
| | Mancanza di pressione del gas | Ripristinare la pressione |
| | Dispositivi di sicurezza aperti (impostazione manuale del termostato di sicurezza, pressostato o altro) | Ripristinare i dispositivi di sicurezza; attendere che la caldaia raggiunga la temperatura richiesta, quindi controllare la funzionalità dei dispositivi di sicurezza. |
| | Fusibili rotti | Rimpiazzare i fusibili. Controllare la corrente assorbita. |
| | Contatti del termico ventilatore aperti (solo per trifase) | Ripristinare i contatti e controllare la corrente assorbita |
| Perdite gas: bruciatore in blocco (no fiamma) | Apparecchiatura controllo fiamma bruciatore in blocco | Ripristinare e controllare la funzionalità |
| | Apparecchiatura controllo fiamma bruciatore danneggiata | Sostituire l'apparecchiatura controllo fiamma |
| Portata gas troppo bassa | | aumentare la portata controllare la pulizia del filtro del gas controllare l'apertura della valvola a farfalla quando il bruciatore parte |
| | L'elettrodo di accensione scarica a terra perché sporco o rotto | Pulire o sostituire l'elettrodo |
| | Cattiva regolazione degli elettrodi | Controllare la posizione gli elettrodi in base ai disegni nel manuale |
| | Cavi elettrici di accensione danneggiati | Sostituire i cavi |
| | Cavi collegati male al trasformatore o agli elettrodi | Rifare i collegamenti |
| | Trasformatore di accensione danneggiato | Sostituire il trasformatore |
| Bruciatore in blocco con presenza di fiamma | Impostazione errata del rilevatore di fiamma | Regolare nuovamente il rilevatore di fiamma |
| | Rilevatore di fiamma danneggiato | Sostituire il rilevatore di fiamma |
| | Cavi o rilevatore di fiamma danneggiati | Controllare i cavi |
| | Apparecchiatura controllo fiamma danneggiata | Sostituire l'apparecchiatura controllo fiamma |
| | Fase e neutro invertiti | Rifare i collegamenti |
| | Manca il collegamento a terra o è danneggiato | Controllare i collegamenti a terra |
| | tensione sul neutro | Eliminare tensione dal neutro |
| | Fiamma troppo piccola (dovuta a poco gas) | Regolare la portata del gas Controllare la pulizia del filtro del gas |
| Il bruciatore esegue le procedure senza accendere il bruciatore (Solo per LME22) | Troppa aria | Regolare la portata dell'aria |
| | Pressostato aria danneggiato o collegato male | Controllare la funzionalità e i collegamenti del pressostato aria |
| Il bruciatore va in blocco in mancanza portata gas | Apparecchiatura controllo fiamma danneggiata | Sostituire l'apparecchiatura controllo fiamma |
| | Le valvole del gas non si aprono | Controllare la tensione sulle valvole; se necessario, sostituirle o sostituire l'apparecchiatura di controllo fiamma Controllare che la pressione del gas non sia talmente elevata da non permettere alle valvole di aprirsi |
| | Valvole del gas completamente chiuse | Aprire le valvole |
| | Regolatore di pressione troppo chiuso | Regolarlo |
| | Valvola a farfalla troppo chiusa | Aprire la valvola a farfalla |
| | Pressostato di massima aperto (se presente) | Controllare i collegamenti e la funzionalità |
| Il bruciatore va in blocco e l'apparecchiatura fornisce un codice di blocco "causa guasto pressostato aria" | Pressostato dell'aria non chiude il contatto normalmente aperto (NA) | Controllare i collegamenti Controllare la funzionalità del pressostato Controllare la funzionalità del pressostato aria Resettare pressostato aria |
| | Pressostato dell'aria danneggiato (resta in modalità stand-by o impostato male) | |
| | Collegamenti errati del pressostato aria | Controllare i collegamenti |
| | Ventilatore aria danneggiato | Sostituire il motore |
| | Manca l'alimentazione | Resettare l'alimentazione elettrica |
| Il bruciatore va in blocco durante il normale funzionamento | Serranda dell'aria troppo chiusa | Regolare la posizione della serranda dell'aria |
| | Circuito rilevatore fiamma interrotto | Controllare i collegamenti |
| | Apparecchiatura controllo fiamma danneggiata | Controllare la fotocellula Sostituire l'apparecchiatura controllo fiamma |
| | Pressostato di massima danneggiato o impostato male | Resettare il pressostato o sostituirlo |
| All'avviamento, il bruciatore apre per un po' le valvole e ripete il ciclo di pre-ventilazione dall'inizio | Pressostato gas impostato male | Resettare il pressostato gas |
| | Filtro gas sporco | Pulire il filtro gas |
| | Regolatore gas troppo basso o danneggiato | Resettare o sostituire il regolatore |
| Il bruciatore si ferma durante il funzionamento senza nessuna commutazione dei termostati | | |
| | Contatti aperti del termico ventilatore | Ripristinare i contatti e controllare i valori Controllare la corrente di assorbimento |
| Motore ventilatore non parte | Avvolgimento interno del motore rotto | Sostituire l'avvolgimento o il motore completo |
| | Teleruttore del motore ventilatore rotto | Sostituire il teleruttore |
| | Fusibili rotti (solo trifase) | Sostituire i fusibili e controllare la corrente di assorbimento |
| Il bruciatore non commuta in alta fiamma | Il termostato di alta-bassa fiamma è impostato male o danneggiato | Resettare o sostituire il termostato |
| | Camma servocomando impostata male | Resettare camma servocomando |
| Qualche volta il servocomando ruota nella direzione sbagliata (solo vers. meccanica) | Condensatore del servocomando danneggiato | Sostituire il condensatore |
| Alimentazione fase-fase o presenza di tensione sul neutro* | Si accende e va in blocco | In questi casi inserire un circuito RC (ns cod. 2531003) |



C.I.B. UNIGAS S.p.A.
Via L.Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (PD) - ITALY
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945/9201269
web site: www.cibunigas.it - e-mail: cibunigas@cibunigas.it

Le informazioni contenute in questo documento sono puramente indicative e non impegnative. L'azienda si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

Sistema elettronico AZL2x - LMV2x/3x per la gestione del bruciatore



Manuale Assistenza

INDICE

| | |
|--|----|
| SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRONICO..... | 6 |
| Interfaccia utente | 6 |
| Diagramma di flusso del programma | 8 |
| MENÙ DI CONFIGURAZIONE | 9 |
| Blocco 000: Parametri interni..... | 10 |
| Blocco 100: Informazioni generali..... | 10 |
| Blocco 200: Controllo bruciatore..... | 13 |
| Blocco 400: Impostazione curve rapporto aria/combustibile..... | 25 |
| Blocco 500: Controllo rapporto aria/combustibile | 26 |
| Blocco 600: Servocomandi | 28 |
| Blocco 700: Storico errori..... | 31 |
| Blocco 900: Dati di processo | 32 |
| Riferimento dei servocomandi | 33 |
| Controllo di tenuta 33..... | |
| Punti della curva | 33 |
| PROGRAMMAZIONE DELL'UNITÀ LMV.../ 34..... | |
| Impostazione "a caldo"..... | 38 |
| Impostazione "a freddo"..... | 40 |
| AVVIO DEL BRUCIATORE CON LMV... GIÀ PROGRAMMATA | 41 |
| Blocco manuale | 43 |
| Uscita automatica dalla programmazione..... | 43 |
| Accesso ai livelli..... | 44 |
| Livello Info..... | 45 |
| Livello Service..... | 47 |
| TABELLA FASI | 48 |
| BACKUP PARAMETRI SU AZL2x..... | 49 |
| RESTORE PARAMETRI DA AZL2x a LMV..... | 50 |
| SCHEMA CONNESSIONI ELETTRICHE | 60 |
| Collegamenti elettrici per LMV20..... | 60 |
| Varianti collegamenti elettrici per LMV27..... | 61 |
| Varianti collegamenti elettrici per LMV26..... | 62 |
| Varianti collegamenti elettrici per LMV37..... | 63 |

PERICOLI, AVVERTENZE E NOTE DI ATTENZIONE

IL MANUALE DI INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE ED ESSENZIALE DEL PRODOTTO E DEVE ESSERE CONSEGNATO ALL'UTILIZZATORE.

LE AVVERTENZE CONTENUTE IN QUESTO CAPITOLO SONO DEDICATE SIA ALL'UTILIZZATORE CHE AL PERSONALE CHE CURERÀ L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE DEL PRODOTTO.

L'UTILIZZATORE TROVERÀ ULTERIORI INFORMAZIONI SUL FUNZIONAMENTO E SULLE LIMITAZIONI D'USO NELLA 2ª PARTE DI QUESTO MANUALE CHE RACCOMANDIAMO DI LEGGERE CON ATTENZIONE.

CONSERVARE CON CURA IL PRESENTE MANUALE PER OGNI ULTERIORE CONSULTAZIONE.

Quanto di seguito riportato:

- presuppone la presa visione ed accettazione da parte del Cliente delle Condizioni Generali di Vendita dell'azienda. in vigore alla data di conferma d'ordine e consultabili in appendice ai Listini aggiornati.
- è destinato in via esclusiva ad utenza specializzata, avvertita ed istruita. In grado operare in condizioni di sicurezza per le persone, per il dispositivo e per l'ambiente. Nel pieno rispetto delle prescrizioni oggetto delle pagine a seguire e delle norme di sicurezza e salute vigenti.

Le informazioni riguardanti assiemaggio/installazione, manutenzione, sostituzione e ripristino, sono destinate - e quindi eseguibili - sempre ed in via esclusiva da Personale specializzato e/o direttamente dall'Assistenza Tecnica Autorizzata.

IMPORTANTE:

La fornitura è stata realizzata alle migliori condizioni su base ordine ed indicazioni tecniche del Cliente concernenti lo stato dei luoghi e degli impianti di installazione; nonché sulla necessità di predisporre particolari certificazioni e/o adeguamenti aggiuntivi rispetto allo standard osservato e trasmesso in capo a ciascun Prodotto. In merito a ciò il Fabbricante declina qualsiasi responsabilità per contestazioni, malfunzionamenti, criticità, danni e/o altro di conseguente ad informazioni lacunose, imprecise e/o assenti; nonché al mancato rispetto delle prescrizioni tecniche e normative di installazione, primo avviamento, conduzione operativa e manutenzione.

Per un corretto rapporto col dispositivo è necessario garantire leggibilità e conservazione del manuale - anche per futuri riferimenti -. In caso di deterioramento o più semplicemente per ragioni di approfondimento tecnico ed operativo, rivolgersi direttamente al Costruttore. Testo, descrizioni, immagini, esemplificazioni e quant'altro di contenuto nel presente Documento, è di esclusiva proprietà del Fabbricante. E' vietata qualsiasi riproduzione.

AVVERTENZE GENERALI

- L'installazione deve essere effettuata in ottemperanza alle norme vigenti, secondo le istruzioni del costruttore e da personale professionalmente qualificato.
- Per personale professionalmente qualificato si intende quello avente competenza tecnica nel settore di applicazione dell'apparecchio (civile o industriale) e in particolare, i centri assistenza autorizzati dal costruttore.
- Un'errata installazione può causare danni a persone, animali o cose, per i quali il costruttore non è responsabile.
- Dopo aver tolto ogni imballaggio assicurarsi dell'integrità del contenuto.

In caso di dubbio non utilizzare l'apparecchio e rivolgersi al fornitore.

Gli elementi dell'imballaggio (gabbia di legno, chiodi, graffe, sacchetti di plastica, polistirolo espanso, ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

- Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione, agendo sull'interruttore dell'impianto e/o attraverso gli appositi organi di intercettazione.
- Non ostruire le griglie di aspirazione o di dissipazione.
- In caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'apparecchio, disattivarlo, astenendosi da qualsiasi tentativo di riparazione o di intervento diretto.

Rivolgersi esclusivamente a personale professionalmente qualificato.

L'eventuale riparazione dei prodotti dovrà essere effettuata solamente da un centro di assistenza autorizzato dalla casa costruttrice utilizzando esclusivamente ricambi originali.

Il mancato rispetto di quanto sopra può compromettere la sicurezza dell'apparecchio.

Per garantire l'efficienza dell'apparecchio e per il suo corretto funzionamento è indispensabile fare effettuare da personale professionalmente qualificato la manutenzione periodica attenendosi alle indicazioni del costruttore.

- Allorchè si decida di non utilizzare più l'apparecchio, si dovranno rendere innocue quelle parti suscettibili di causare potenziali fonti di peri-

colo;

- Se l'apparecchio dovesse essere venduto o trasferito ad un altro proprietario se si dovesse traslocare e lasciare l'apparecchio, assicurarsi sempre che il presente libretto accompagni l'apparecchio, in modo che possa essere consultato dal nuovo proprietario e/o dall'installatore;
- Per tutti gli apparecchi con optional o kit (compresi quelli elettrici), si dovranno utilizzare solo accessori originali.
- Questo apparecchio dovrà essere destinato all'uso per il quale è stato espressamente previsto. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi pericoloso.

E' esclusa qualsiasi responsabilità contrattuale ed extra contrattuale del costruttore per i danni causati da errori nell'installazione e nell'uso, e comunque da inosservanza delle istruzioni date dal costruttore stesso.

Il verificarsi di una delle seguenti circostanze può causare danni anche gravi a persone, animali e cose, esplosioni, incendi, inquinamento (ad esempio ossido di carbonio CO) e ustioni:

- inosservanza di una delle AVVERTENZE riportate in questo capitolo
- inosservanza della buona norma applicabile
- errata movimentazione, installazione, regolazione, manutenzione
- uso improprio del bruciatore e delle sue parti o optional di fornitura

1) AVVERTENZE PARTICOLARI PER BRUCIATORI

- Il bruciatore deve essere installato in locale adatto con aperture minime di ventilazione secondo quanto prescritto dalle norme vigenti e comunque sufficienti ad ottenere una perfetta combustione.
- Devono essere utilizzati solo bruciatori costruiti secondo le norme vigenti.
- Questo bruciatore dovrà essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente previsto.
- Prima di collegare il bruciatore accertarsi che i dati di targa siano corrispondenti a quelli della rete di alimentazione (elettrica, gas, gasolio o altro combustibile).
- Non toccare le parti calde del bruciatore. Queste, normalmente situate in vicinanza della fiamma e dell'eventuale sistema di preriscaldamento del combustibile, diventano calde durante il funzionamento e permangono tali anche dopo l'arresto del bruciatore.

Allorchè si decida di non utilizzare in via definitiva il bruciatore, si dovranno far effettuare da personale professionalmente qualificato le seguenti operazioni:

- a) disinserire l'alimentazione elettrica staccando il cavo di alimentazione dall'interruttore generale;
- b) chiudere l'alimentazione del combustibile attraverso la valvola manuale di intercettazione asportando i volantini di comando dalla loro sede.

Avvertenze particolari

- Accertarsi che chi ha eseguito l'installazione del bruciatore lo abbia fissato saldamente al generatore di calore in modo che la fiamma si generi all'interno della camera di combustione del generatore stesso.
- Prima di avviare il bruciatore, e almeno una volta all'anno, far effettuare da personale professionalmente qualificato le seguenti operazioni:
 - a) tarare la portata di combustibile del bruciatore secondo la potenza richiesta dal generatore di calore;
 - b) regolare la portata d'aria comburente per ottenere un valore di rendimento di combustione almeno pari al minimo imposto dalle norme vigenti;
 - c) eseguire il controllo della combustione onde evitare la formazione di inquinanti nocivi o inquinanti oltre i limiti consentiti dalle norme vigenti;
 - d) verificare la funzionalità dei dispositivi di regolazione e di sicurezza;
 - e) verificare la corretta funzionalità del condotto di evacuazione dei prodotti della combustione;
 - f) controllare al termine delle regolazioni che tutti i sistemi di bloccaggio meccanico dei dispositivi di regolazione siano ben serrati;
 - g) accertarsi che nel locale caldaia siano presenti anche le istruzioni relative all'uso e manutenzione del bruciatore.
- In caso di arresto di blocco, sbloccare l'apparecchiatura premendo l'apposito pulsante di RESET. Nell'eventualità di un nuovo arresto di

blocco, interpellare l'Assistenza Tecnica, **senza effettuare ulteriori tentativi**.

- La conduzione e la manutenzione devono essere effettuate esclusivamente da personale professionalmente qualificato, in ottemperanza alle disposizioni vigenti.

2) AVVERTENZE GENERALI IN FUNZIONE DEL TIPO DI ALIMENTAZIONE

2a) ALIMENTAZIONE ELETTRICA

- La sicurezza elettrica dell'apparecchio è raggiunta soltanto quando lo stesso è correttamente collegato a un'efficace impianto di messa a terra, eseguito come previsto dalle vigenti norme di sicurezza.
- E' necessario verificare questo fondamentale requisito di sicurezza. In caso di dubbio, richiedere un controllo accurato dell'impianto elettrico da parte di personale professionalmente qualificato, poiché il costruttore non è responsabile per eventuali danni causati dalla mancanza di messa a terra dell'impianto.
- Far verificare da personale professionalmente qualificato che l'impianto elettrico sia adeguato alla potenza massima assorbita dall'apparecchio, indicata in targa, accertando in particolare che la sezione dei cavi dell'impianto sia idonea alla potenza assorbita dall'apparecchio.
- Per l'alimentazione generale dell'apparecchio dalla rete elettrica, non è consentito l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolunghe.
- Per l'allacciamento alla rete occorre prevedere un interruttore onnipolare come previsto dalle normative di sicurezza vigenti.
- L'uso di un qualsiasi componente che utilizza energia elettrica comporta l'osservanza di alcune regole fondamentali quali:
 - non toccare l'apparecchio con parti del corpo bagnate o umide e/o a piedi nudi
 - non tirare i cavi elettrici
 - non lasciare esposto l'apparecchio ad agenti atmosferici (pioggia, sole, ecc.) a meno che non sia espressamente previsto
 - non permettere che l'apparecchio sia usato da bambini o da persone inesperte.
- Il cavo di alimentazione dell'apparecchio non deve essere sostituito dall'utente. In caso di danneggiamento del cavo, spegnere l'apparecchio, e, per la sua sostituzione, rivolgersi esclusivamente a personale professionalmente qualificato.

Allorchè si decida di non utilizzare l'apparecchio per un certo periodo, è opportuno spegnere l'interruttore elettrico di alimentazione a tutti i componenti dell'impianto che utilizzano energia elettrica (pompe, bruciatore, ecc.).

2b) ALIMENTAZIONE CON GAS, GASOLIO, O ALTRI COMBUSTIBILI

Avvertenze generali

- L'installazione del bruciatore deve essere eseguita da personale professionalmente qualificato e in conformità alle norme e disposizioni vigenti, poiché un'errata installazione può causare danni a persone, animali o cose, nei confronti dei quali il costruttore non può essere considerato responsabile.
- Prima dell'installazione, si consiglia di effettuare una accurata pulizia interna di tutte le tubazioni dell'impianto di adduzione del combustibile onde rimuovere eventuali residui che potrebbero compromettere il buon funzionamento del bruciatore.
- Per la prima messa in funzione del bruciatore, far effettuare da personale professionalmente qualificato le seguenti verifiche:
 - a) il controllo della tenuta interna ed esterna dell'impianto di adduzione del combustibile;
 - b) la regolazione della portata del combustibile secondo la potenza richiesta dal bruciatore;
 - c) che il bruciatore sia alimentato dal tipo di combustibile per il quale è predisposto;
 - d) che la pressione di alimentazione del combustibile sia compresa nei valori riportati in targhetta;
 - e) che l'impianto di alimentazione del combustibile sia dimensionato per la portata necessaria al bruciatore e che sia dotato di tutti i dispositivi di sicurezza e controllo prescritti dalle norme vigenti.
- Allorchè si decida di non utilizzare il bruciatore per un certo periodo, chiudere il rubinetto o i rubinetti di alimentazione del combustibile.

Avvertenze particolari per l'uso del gas

Far verificare da personale professionalmente qualificato:

- a) che la linea di adduzione e la rampa gas siano conformi alle norme e prescrizioni vigenti.
- b) che tutte le connessioni gas siano a tenuta.
- c) che le aperture di aerazione del locale caldaia siano dimensionate in modo da garantire l'afflusso di aria stabilito dalle normative vigenti e comunque sufficienti ad ottenere una perfetta combustione.

- Non utilizzare i tubi del gas come messa a terra di apparecchi elettrici.
- Non lasciare il bruciatore inutilmente inserito quando lo stesso non è utilizzato e chiudere sempre il rubinetto del gas.
- In caso di assenza prolungata dell'utente, chiudere il rubinetto principale di adduzione del gas al bruciatore.

Avvertendo odore di gas:

- a) non azionare interruttori elettrici, il telefono o qualsiasi altro oggetto che possa provocare scintille;
 - b) aprire immediatamente porte e finestre per creare una corrente d'aria che purifichi il locale;
 - c) chiudere i rubinetti del gas;
 - d) chiedere l'intervento di personale professionalmente qualificato.
- Non ostruire le aperture di aerazione del locale dove è installato un apparecchio a gas, per evitare situazioni pericolose quali la formazione di miscele tossiche ed esplosive.

Utilizzo manometri olio:In genere, i manometri sono equipaggiati con una valvola manuale. Aprire la valvola solo per effettuare la lettura e chiuderla immediatamente dopo.

DIRETTIVE E NORME APPLICATE

Bruciatori di gas

Direttive europee:

- 2009/142/CE (Direttiva gas);
- 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione);
- 2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica).

Norme armonizzate:

- UNI EN 676 (Bruciatori di gas);- EN 55014-1(Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- CEI EN 60335-1(Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare) - parte I: Requisiti generali;
- EN 50165 Equipaggiamento elettrico degli apparecchi non elettrici per uso domestico e similare. Prescrizioni di sicurezza.
- EN 60335-2-102 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare. Parte II: norme particolari per apparecchi aventi bruciatori a gas, gasolio e combustibile solido provvisti di connessioni elettriche.

Bruciatori di gasolio

Direttive europee:

- 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione);
- 2004/108/CE(Direttiva Compatibilità Elettromagnetica).

Norme armonizzate:

- UNI EN 267 (Bruciatori di gasolio ad aria soffiata);
- CEI EN 60335-1(Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare) - parte I: Requisiti generali;
- EN 55014-1(Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 50165 Equipaggiamento elettrico degli apparecchi non elettrici per uso domestico e similare. Prescrizioni di sicurezza.

Norme nazionali

- UNI 7824- Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova.

Bruciatori di olio combustibile

Direttive europee:

- 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione);
- 2004/108/CE(Direttiva Compatibilità Elettromagnetica).

Norme armonizzate

- CEI EN 60335-1(Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare) - parte I: Requisiti generali;
- EN 55014-1(Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 50165 Equipaggiamento elettrico degli apparecchi non elettrici per uso domestico e similare. Prescrizioni di sicurezza.

Norme nazionali:

- UNI 7824- Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova.

Bruciatori misti gas-gasolio

Direttive europee:

- 2009/142/CE (Direttiva gas);
- 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione);
- 2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica).

Norme armonizzate:

- UNI EN 676 (Bruciatori di gas);
- EN 55014-1(Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- UNI EN 267 (Bruciatori di gasolio ad aria soffiata);
- CEI EN 60335-1(Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare) - parte I: Requisiti generali;
- EN 50165 Equipaggiamento elettrico degli apparecchi non elettrici per uso domestico e similare. Prescrizioni di sicurezza.

Norme nazionali

- UNI 7824- Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova.

Bruciatori misti gas-olio combustibile

Direttive europee

- 2009/142/CE (Direttiva gas);
- 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione);
- 2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica).

Direttive armonizzate

- CEI EN 60335-1(Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare) - parte I: Requisiti generali;
- EN 55014-1(Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- EN 50165 Equipaggiamento elettrico degli apparecchi non elettrici per uso domestico e similare. Prescrizioni di sicurezza.

Direttive nazionali

- UNI 7824- Bruciatori monoblocco di combustibili liquidi a polverizzazione. Caratteristiche e metodi di prova.

Bruciatori industriali

Direttive europee

- 2009/142/CE (Direttiva gas);
- 2006/95/CE (Direttiva Bassa Tensione);
- 2004/108/CE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica).

Direttive armonizzate

- EN 55014-1(Compatibilità-Requisiti elettromagnetici degli elettrodomestici, degli attrezzi elettrici e di simili apparecchi)
- UNI EN 746-2 (Apparecchiature di processo termico industriale, Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili)
- EN 50165 (Requisiti di sicurezza impianti elettrici)

TARGA DATI DEL BRUCIATORE

Per le seguenti informazioni fare sempre riferimento alla targa dati del bruciatore:

- tipo e modello della macchina (da segnalare in ogni comunicazione col fornitore macchina).

- numero matricola bruciatore (da segnalare obbligatoriamente in ogni comunicazione col fornitore).

- Data fabbricazione (mese e anno)

- Indicazione su tipo gas e pressione in rete

| | |
|------------|----|
| Tipo | -- |
| Modello | -- |
| Anno | -- |
| Mat. | -- |
| Port. | -- |
| Port. Olio | -- |
| Comb. | -- |
| Cat | -- |
| Press | -- |
| Visc | -- |
| Tens. | -- |
| Pot.Elet. | -- |
| P.Vent. | -- |
| Prot. | -- |
| Dest. | -- |
| PIN | -- |

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI E DELLE AVVERTENZE



ATTENZIONE

Questo simbolo contraddistingue avvertenze, la cui inosservanza può produrre danni irreparabili all'apparecchio o danni all'ambiente.



PERICOLO!

Questo simbolo contraddistingue avvertenze, la cui inosservanza può avere come conseguenza gravi danni per la salute fino a ferimenti mortali.

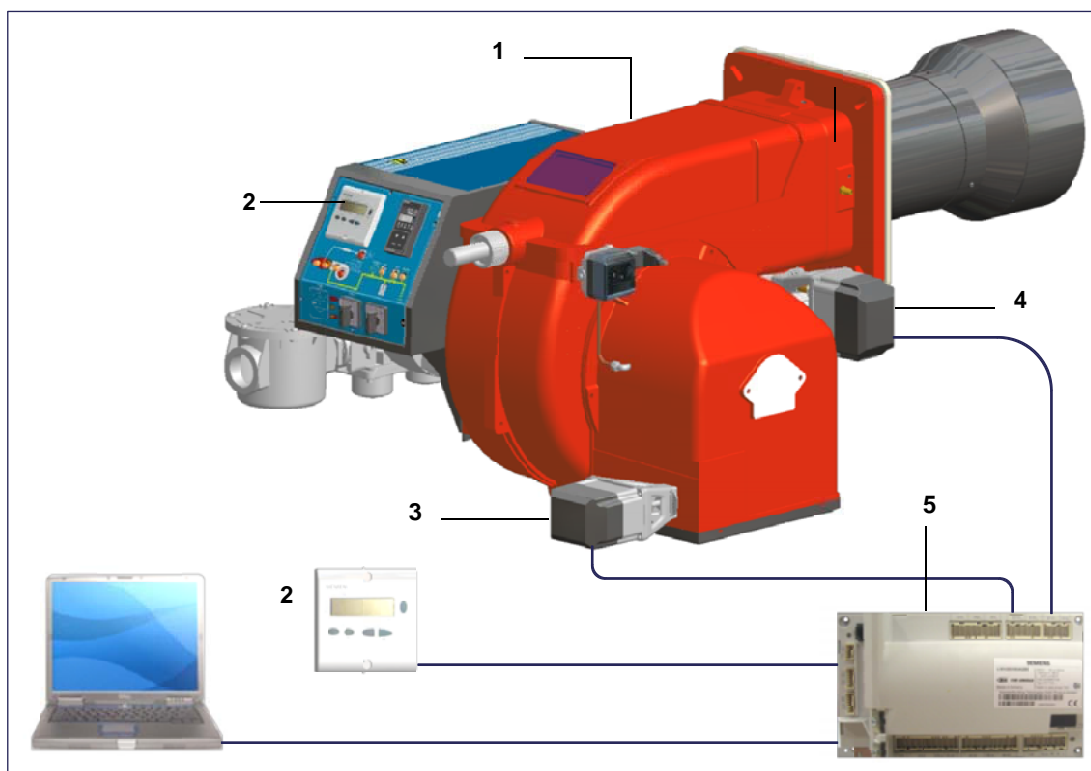


PERICOLO!

Questo simbolo contraddistingue avvertenze, la cui inosservanza può comportare scosse elettriche con conseguenze mortali.

SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRONICO

Il sistema di controllo elettronico è composto dall'unità centrale Siemens LMV che integra tutte le funzioni di controllo del bruciatore e dall'unità locale di programmazione Siemens AZL che si interfaccia con l'utente.

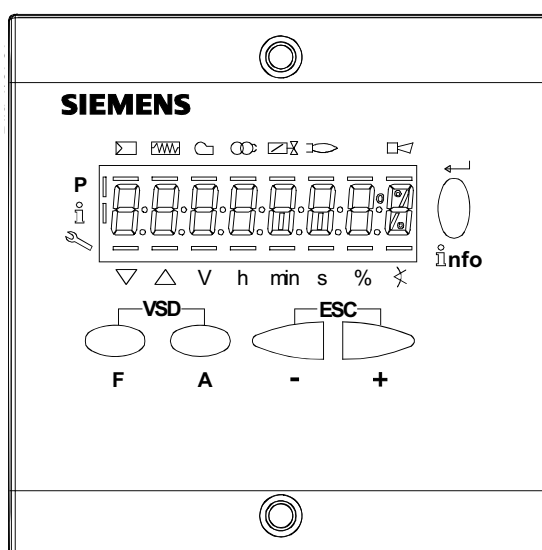


Legenda

- 1 Bruciatore
- 2 AZL2..
- 3 Servocomando aria
- 4 Servocomando combustibile
- 5 LMV2..

Interfaccia utente

Il display/unità di programmazione AZL2x.. si presenta in questo modo:



I pulsanti hanno le seguenti funzioni:



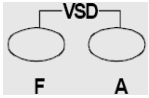
Pulsante F

Utilizzato per regolare la posizione servocomando “combustibile”. (**Fuel**):
Tenendo premuto **F** con i pulsanti **+** e **-** si modifica la posizione del servocomando “combustibile”.



Pulsante A

Utilizzato per regolare la posizione servocomando “aria” (**Air**):
Tenendo premuto **A** con i pulsanti **+** e **-** si modifica la posizione del servocomando “aria”.



Pulsante F + A

Premendo contemporaneamente i due pulsanti sul display compare la scritta **code** e inserendo la password opportuna si entra in configurazione **Service**. Solo con LMV37, durante l’inserimento dei punti della curva premendo contemporaneamente i due pulsanti si imposta la % dei giri dell’inverter .



Pulsanti Info e Enter

Utilizzati per navigare nei menù **Info** e **Service**
Serve in modalità configurazione come **Enter**
Serve in caso di blocco bruciatore come pulsante di **Reset**
Serve per accedere ad un livello nei menù



Pulsante -

Serve per diminuire un valore.
Serve per scorrere la lista dei parametri in modalità Info e Service.



Pulsante +

Serve per aumentare un valore
Serve per scorrere la lista dei parametri in modalità Info e Service



Combinazione pulsanti (+ e -) = ESC

Premendo contemporaneamente i due pulsanti si ha la funzione ESCAPE, si possono avere due funzioni:
- uscire dal livello del menù

Il display può mostrare questi dati::

- Blocco + codici di blocco
- Presenza fiamma
- Valvole aperte
- Trasformatore di accensione inserito
- Motore ventilatore inserito
- Preriscaldatore olio inserito
- Richiesta di calore dall’impianto
- In modalità programmazione
- In modalità Info
- In modalità Service
- Servocomando in chiusura
- Servocomando in apertura
- Unità di misura

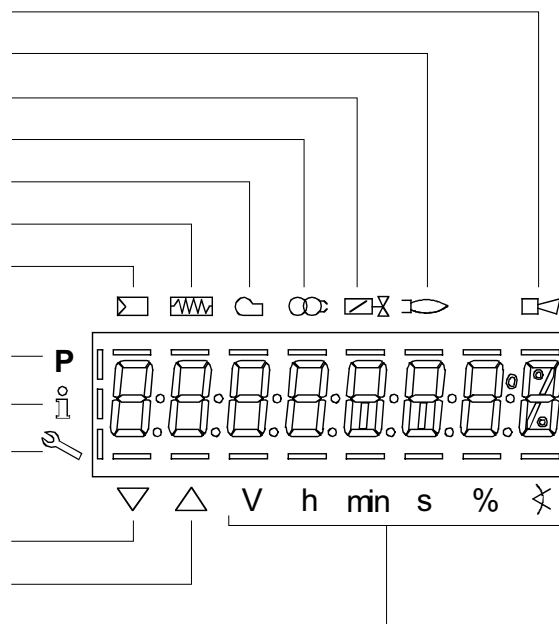
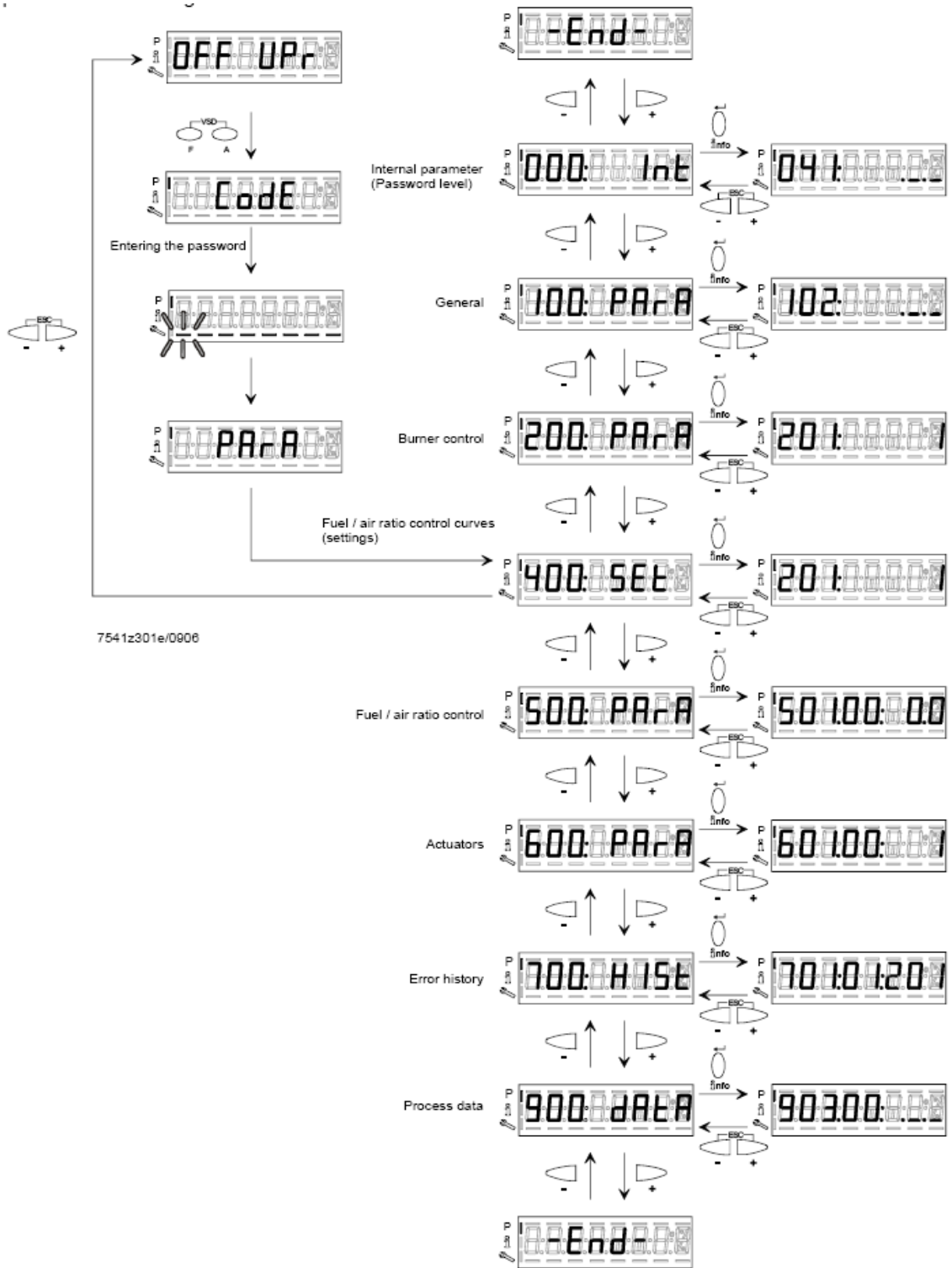


Diagramma di flusso del programma



MENÙ DI CONFIGURAZIONE

Il menù di configurazione è suddiviso in diversi blocchi::

| Bloc. | Descrizione | Description | Password |
|--------------|---|-------------------------------------|----------------------|
| 000 | Parametri interni | Internal parameters | OEM / Service |
| 100 | Informazioni generali | General | OEM / Service / Info |
| 200 | Controllo bruciatore | Burner control | OEM / Service |
| 300 | Controllo bruciatore (solo LMV26) | Burner control (LMV26 only) | OEM / Service |
| 400 | Curve rapporto | Ratio curves | OEM / Service |
| 500 | Controllo rapporto | Ratio control | OEM / Service |
| 600 | Servocomandi | Actuators | OEM / Service |
| 700 | Storico errori | Error history | OEM / Service / Info |
| 900 | Dati di processo | Process data | OEM / Service / Info |

Gli accessi ai vari blocchi del menù sono regolati tramite password. Le password sono suddivise in tre livelli:

- Livello utente (Info): non serve password
- Livello Assistenza (Service)
- Livello costruttore (OEM), parametri modificabili solo dal costruttore del bruciatore

Blocco 000: Parametri interni

| Param. | Descrizione | Description | Password |
|--------|--|---|----------------|
| 041 | Password livello assistenza (ingegnere del calore) | Password heating engineer (4 characters) | OEM |
| 042 | Password livello OEM (costruttore del bruciatore) | Password OEM (5 characters) | OEM |
| 050 | Start backup/restore via AZL2x/PC | Start backup / restore via AZL2.../ PC software (set parameter to 1) Index 0: Create backup Index 1: Execute restore Error diagnostics via negative values (see error code 137) | SO |
| 055 | Identificazione bruciatore (backup dati) | Burner identification of AZL2... backup data set | SO |
| 056 | AZL2... mostra dati set backup | ASN extraction of AZL2... backup data set | SO |
| 057 | Versione software creata dal set dati backup | Software version when creating the AZL2... backup data set | Service / Info |

Blocco 100: Informazioni generali

| Param. | Descrizione | Description | Password | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|--------|--|---|--|----------------|-------|-------|
| 102 | Data produzione (in gg-mm-aa) | Identification date (yy-mm-dd) | Service / Info | x | x | x |
| 103 | Numero identificativo | Identification number | Service / Info | x | x | x |
| 104 | Set di parametri preimpostati: codice cliente | Preselected parameter set: customer code | Service / Info | x | x | x |
| 105 | Set di parametri preimpostati: versione | Preselected parameter set: version | Service / Info | x | x | x |
| 107 | Versione software | Software version | Service / Info | x | x | x |
| 108 | Variante software | Software variant | Service / Info | x | x | x |
| 113 | Identificativo bruciatore | Burner identification | Service / Info SO password for writing | x | x | x |
| 121 | Potenza manuale Valore "Undefined = automatico Impostare un valore inferiore a = in modo che il display mostri --- altrimenti, il controllore rimarrà sempre in stand-by e il display mostrerà la scritta OFF lampeggiante. | Manual output Undefined = automatic mode | Service / Info | x | x | x |

| | | | | | | |
|-----|--|--|----------------|---|---|---|
| 125 | Frequenza di rete 0 = 50 Hz 1 = 60 Hz | Mains frequency 0 = 50 Hz 1 = 60 Hz | Service / Info | x | x | x |
| 126 | Luminosità display | Display brightness | Service / Info | x | x | x |
| 127 | Tempo dopo il quale, se non viene premuto nessun tast il software esce dalla modalita programmazione (valore fabbrica = 60min - range impostazione: 10 - 120 min) | Timeout for menu operation (default value = 60min - range: 10 - 120 min) | OEM | x | x | x |
| 130 | Azzeramento Storico errori Impostare prima il parametro a 1 e poi a 2; se compare "0" = lo Storico è stato azzerato se compare "-1" = scaduto tempo sequ. 1_2 | Delete display of error history To delete display : set to 1 then to 2; return value "0" = error history deleted return value "-1" = timeout of 1_2 sequence | OEM / Service | x | x | x |
| 141 | Attivazione comunicazione bus 0 = off 1 = Modbus 2 = riserva | Operating mode BACS 0 = off 1 = Modbus 2 = reserved | OEM / Service | | x | x |
| 142 | Tempo d'arresto in caso di guasto di comunicazione | Setback time in the event of communication breakdown | OEM / Service | | x | x |
| 143 | Riserva | Reserved | Service / Info | | x | x |
| 144 | Riserva | Reserved | OEM / Service | | x | x |
| 145 | Indirizzo dispositivo per Modbus | Device address for Modbus | OEM / Service | | x | x |
| 146 | Velocità di trasmissione per Modbus | Baud rate for Modbus | OEM / Service | | x | x |
| 147 | Parità per Modbus | Parity for Modbus | OEM / Service | | x | x |
| 148 | Con una interruzione della comunicazione bus: 0 ... 19.9 = bruciatore spento 20 ... 100 = 20 ... 100% potenza Per il funzionamento multistadio: 0 = bruciatore OFF, P1, P2, P3 non valido = nessun standard di prestazione della LMV. | Performance standard at interruption of communication with building automation For modulation operation the setting range is as follows: 0...19.9 = burner off 20...100 = 20...100% burner rating For multistage operation apply to setting range: 0 = burner OFF, P1, P2, P3 Invalid = no performance standards of the building auto-mation | OEM / Service | | x | x |
| 161 | Numero di avarie | Number of faults | Service / Info | x | x | x |
| 162 | Ore di esercizio (azzerabile da Service) | Operating hours (resettable by Service) | Service / Info | x | x | x |
| 163 | Ore di esercizio (con dispositivo sotto tensione) | Operating hours (when unit is live) | Service / Info | x | x | x |
| 164 | Numero di partenze (azzerabile da Service) | Number of startups (resettable by Service) | Service / Info | x | x | x |

| | | | | | | |
|-----|--|--|----------------|---|---|---|
| 165 | Numero di partenze | Number of startups | Service / Info | x | x | x |
| 166 | Numero totale di partenze (non azzerabile) | Total number of startups | Service / Info | x | x | x |
| 167 | Volume combustibile (azzerabile da OEM) | Fuel volume (resettable by OEM) | Service / Info | x | x | x |
| 172 | Fuel 1(secondo combustibile)Ore di esercizio (azzerabile da Service) | Fuel 1: Operation hours resettable | Service / Info | | x | |
| 174 | Fuel 1 (secondo combustibile) Numero di partenze (azzerabile da Service) | Fuel 1: Number of startups resettable | Service / Info | | x | |
| 175 | Fuel 1 (secondo combustibile) Numero di partenze | Fuel 1: Number of startups | Service / Info | | x | |
| 177 | Fuel 1 (secondo combustibile) Volume combustibile (azzerabile da OEM) | Fuel 1: Fuel volume resettable (m ³ , l, ft ³ , gal) | Service / Info | | x | |

Blocco 200: Controllo bruciatore

| Param. | Descrizione | Description | Password | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|--------|---|---|---------------|----------------|-------|-------|
| 201 | <p>Modalità funzionamento bruciatore (rampa combustibile, modulante / multistadio, servo-comandi, ecc.)</p> <p>___ = non definito (cancellazione curve)</p> <p>1 = accensione diretta a gas (G mod)</p> <p>2 = accensione tramite pilota gas con attacco tra le due elettrovalvole EV1/EV2 del gas (Gp1 mod)</p> <p>3 = accensione tramite pilota gas con attacco a monte dell'elettrovalvola EV1 del gas (Gp2 mod)</p> <p>4 = accensione a gasolio - modulante (Lo mod)</p> <p>5 = accensione a gasolio - bistadio (Lo 2 stage)</p> <p>6 = accensione a gasolio - tristadio (Lo 3 stage)</p> <p>7 = accensione diretta a gas - regolazione pneumatica (G mod pneu)</p> <p>8 = accensione tramite pilota gas con attacco tra le due elettrovalvole EV1/EV2 del gas - regolazione pneumatica (Gp1 mod pneu)</p> <p>9 = accensione tramite pilota gas con attacco a monte dell'elettrovalvola EV1 del gas - regolazione pneumatica (Gp2 mod pneu)</p> | <p>Burner operating mode (fuel train, modulating / multistage, actuators, etc..)</p> <p>___ = undefined (delete curves)</p> <p>1 = gas direct ignition (G mod)</p> <p>2 = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 (Gp1 mod)</p> <p>3 = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 (Gp2 mod)</p> <p>4 = light oil ignition - modulating (Lo mod)</p> <p>5 = light oil ignition - double stage (Lo 2 stage)</p> <p>6 = light oil ignition - three stage (Lo 3 stage)</p> <p>7 = gas direct ignition - pneumatic regulation (G mod pneu)</p> <p>8 = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 - pneumatic regulation (Gp1 mod pneu)</p> <p>9 = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 - pneumatic regulation (Gp2 mod pneu)</p> | OEM / Service | x | x | x |
| | <p>10 = olio modulante con accensione tramite pilota (LOGp mod)</p> <p>11 = olio 2 stadi con accensione tramite pilota (LOGp 2-stage)</p> <p>12 = olio modulante con 2 valvole combustibile (LOmod 2 valvole)</p> <p>13 = olio modulante con 2 valvole combustibile e con accensione tramite pilota (LOGp 2 valvole)</p> <p>14 = gas modulante pneumatico senza servomotori (Gmod pneu)</p> | <p>10 = LoGp mod</p> <p>11 = LoGp 2-stage</p> <p>12 = Lo mod 2 fuel valves</p> <p>13 = LoGp mod 2 fuel valves</p> <p>14 = G mod pneu without actuator</p> | | | | |

| | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|---|---|---|
| | 15 = gas rampa Gp1 modulante pneumatico senza servomotori (Gp1 mod pneu) 16 = gas rampa Gp2 modulante pneumatico senza servomotori (Gp2 mod pneu) 17 = olio LO 2 stadi senza servomotori 18 = olio LO 3 stadi senza servomotori 19 = gas Gmod con solo servomotore gas 20 = gas Gp1 mod con solo servomotore gas 21 = gas Gp2 mod con solo servomotore gas 22 = olio LO mod con solo servomotore olio | 15 = Gp1 mod pneu without actuator 16 = Gp2 mod pneu without actuator 17 = Lo 2-stage without actuator 18 = Lo 3-stage without actuator 19 = G mod gas actuator only 20 = Gp1 mod gas actuator only 21 = Gp2 mod gas actuator only 22 = Lo mod oil actuator only | | | | |
| 208 | Stop programma 0 = non attivo 1 = posizione preventilazione (Ph24 - fase 24 del programma) 2 = posizione accensione (Ph36 - fase 36 del programma) 3 = intervallo di tempo 1 (Ph44 - fase 44 del programma) 4 = intervallo di tempo 2 (Ph52 - fase 52 del programma) | Program stop 0 = deactivated 1 = pre-purge position (Ph24 - program phase 24) 2 = ignition position (Ph36 - program phase 36) 3 = interval 1 (Ph44 - program phase 44) 4 = interval 2 (Ph52 - program phase 52) | OEM / Service | x | x | x |
| 210 | Allarme impedimento avviamento 0 = non attivo 1 = attivo | Alarm in the event of start prevention 0 = deactivated 1 = activated | OEM / Service | x | x | x |
| 211 | Tempo aumento giri ventilatore (valore fabbrica = 2s - range impostazione: 2 - 60 s) | Fan ramp up time (default value = 2s - range: 2 - 60 s) | OEM / Service | x | x | x |
| 212 | Tempo massimo raggiungimento bassa fiamma (valore fabbrica = 45 s - range impostazione: 0.2 s - 10 min) Stabilisce il massimo intervallo di tempo durante il quale il bruciatore raggiunge la minima potenza e poi si spegne | Maximum time down to low-fire (default value = 45 s - range: 0.2 s - 10 min) It states the maximum time interval during which the burner drives to the low output and then turns off | OEM / Service | | x | |
| 213 | Tempo minimo raggiungimento posizione di stand by (valore fabbrica = 2 s - range impostazione: 2 - 60 s) | Min. time home run (default value = 2 s - range: 2 - 60 s) | OEM | x | x | x |
| 214 | Tempo massimo inizio partenza | Max. time start release | OEM | x | x | x |
| 215 | Limite ripetizioni catena di sicurezza (valore fabbrica = 16 - range impostazione: 1 - 16) | Repetition limit safety loop (default value = 16 - range: 1 - 16) | OEM / Service | x | x | x |
| 217 | Tempo massimo per rilevazione segnale (valore fabbrica = 30s - range impostazione: 5s - 10 min) | Max. time to detector signal (default value = 30s - range: 5s - 10 min) | OEM | x | x | x |

| | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|---|---|---|
| 221 | Gas: sonda rilevazione fiamma attivo (valore fabbrica = 1) | Gas: active detector flame evaluation (default value = 1) 0 = QRB../QRC.. 1 = ION / QRA.. | OEM / Service | x | x | x |
| 222 | Gas: Preventilazione (valore fabbrica = 1) 1 = attivo 0 = non attivo ATTENZIONE : In ambito civile la norma EN676 rende obbligatoria la preventilazione. In ambito industriale, vedere i casi in cui la norma EN746-2 prevede la possibilità di non fare la preventilazione. In questi ultimi casi il bruciatore deve essere costruito obbligatoriamente con controllo di tenuta e valvole gas in classe A | Gas: Pre-purging (default value = 1) 1 = active 0 = deactivated WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN676. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the stanrds EN746-2 If the prepurge is not performed, the burner must be equipped with two valves and the proving system. | OEM / Service | x | x | x |
| 223 | Limite ripetizioni pressostato gas di minima pressione (valore fabbrica = 16 - range impostazione:1 - 16) | Repetition limit pressure switch-min-gas (default value = 16 - range:1 - 16) | OEM / Service | x | x | x |
| 225 | Gas: tempo di preventilazione (valore fabbrica = 20s - range impostazione:20s - 60min) | Gas: Prepurge time (default value = 20s - range:20s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 226 | Gas: tempo di preaccensione (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Gas: Preignition time (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 227 | Gas: tempo di sicurezza 1 (TSA1) (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2 - 10s) | Gas: Safety time 1 (TSA1) (default value = 3s - range: 0.2 - 10s) | OEM | x | x | x |
| 229 | Gas: tempo di risposta a cadute di pressione entro TSA1 e TSA2 (valore fabbrica = 1.8s - range impostazione:0.2s - 9.8s) | Gas: time to respond to pressure faults in TSA1 e TSA2 (default value = 1.8s - range: 0.2s - 9.8s) | OEM | x | x | x |
| 230 | Gas: Intervallo 1 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Gas: Interval 1 (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 231 | Gas: tempo di sicurezza 2 (TSA2) (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2 - 10s) | Gas: Safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | x | x | x |
| 232 | Gas: Intervallo 2 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Gas: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | |
| 233 | Gas: Tempo postcombustione (valore fabbrica = 8s - range impostazione:0.2s - 60s) | Gas: postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | x | x | x |
| 234 | Gas: Tempo postventilazione (valore fabbrica = 0.2s - range impostazione:0.2s - 180min) | Gas: Postpurge time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | x | x | x |

| | | | | | | |
|-----|---|---|---------------|---|---|---|
| 236 | Gas: Pressostato gas di minima (default = 1) 0 = inattivo 1 = pressostato gas di minima (a monte valvola V1) 2 = controllo perditavalvole via pressostato (montato tra le valvole V1 e V2) | Gas: Pressure switch-min input 0 = inactive 1 = pressure switch-min (upstream of fuel valve 1 (V1)) 2 = valve proving via pressure switch-min (between fuel valves 1 (V1) and 2 (V2)) | OEM / Service | x | x | |
| 237 | Gas: Pressostato gas di massima / ingresso-POC 0 = inattivo 1= pressostato gas di massima 2= POC 3 = pressostato controllo perdite | Gas: Pressure switch-max / POC input 0 = inactive 1 = pressure switch-max 2 = POC 3 = pressure switch valve proving | | | x | x |
| 239 | Gas: Forzatura al funzionamento intermittente 0 = disattivato 1 = attivato Attenzione : di default questo parametro è attivo = (1); esso è modificabile solo su LMV37. Dal punto di vista della sicurezza, il funzionamento continuo è valido esclusivamente per bruciatori di gas con elettrodo di rilevazione. | Gas: Forced intermittent operation 0 = deactivated 1 = activated | OEM | | | x |
| 240 | Limite ripetizioni perdita di fiamma (valore fabbrica = 2 - range impostazione:1 - 2) | Repetition limit loss of flame (default value= 2 - range:1 - 2) | OEM | x | x | x |
| 241 | Gas: esecuzione controllo tenuta (valore fabbrica = 2) 0 = no controllo tenuta 1 = controllo tenuta in avviamento 2 = controllo tenuta in arresto 3 = controllo tenuta in arresto e in avviamento | Gas: execution proving test (default value= 2) 0 = no proving test 1 = proving test on startup 2 = proving test on shutdown 3 = proving test on shutdown and on startup | OEM / Service | x | x | x |
| 242 | Gas: tempo evacuazione controllo tenuta (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2s - 10s) | Gas: proving test evacuation time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | x | x | x |

| | | | | | | |
|-----|---|---|---------------|---|---|---|
| 243 | Gas: tempo pressione atmosferica controllo tenuta (valore fabbrica = 10s - range impostazione:0.2s - 60s) | Gas: proving test time atmospheric pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | x | x | x |
| 244 | Gas: tempo riempimento controllo tenuta (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2s - 10s) | Gas: proving test filling time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | x | x | x |
| 245 | Gas: tempo test pressione gas (valore fabbrica = 10s - range impostazione:0.2s - 60s) | Gas: proving test time gas pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | x | x | x |
| 246 | Gas: tempo attesa consenso pressostato di minima (valore fabbrica = 10s - range impostazione:0.2s - 60s) Se la pressione del gas è troppo bassa, in fase 22 non verrà eseguito l'avviamento: il sistema compie un numero impostabile di tentativi finché non si arriva al blocco. Il tempo di attesa tra un tentativo e il successivo viene raddoppiato ad ogni tentativo. | Gas: waiting time gas shortage (default value = 10s - range:0.2s - 60s) If the gas pressure is too low, in phase 22 the startup will not be performed: the system tries for a certain number of times the it locks out. The time interval between two attempts is doubled at each attempt. | OEM | x | x | x |
| 248 | Gas: Tempo di post-ventilazione 3 (abortito con regolatore di potenza (LR)-ON | Gas: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | x | x | x |
| 261 | Olio: sonda rilevazione fiamma attivo (valore fabbrica = 0) 0 = QRB../QRC.. 1 = ION / QRA.. | Oil: active detector flame evaluation (default value = 0) 0 = QRB../QRC.. 1 = ION / QRA.. | OEM / Service | x | x | x |
| 262 | Olio: preventilazione (valore fabbrica = 1) 1 = attivo 0 = non attivo In ambito civile la norma EN267 rende obbligatoria la preventilazione. In ambito industriale, vedere i casi in cui la norma EN746-2 prevede la possibilità di non fare la preventilazione. | Oil: prepurging (default value = 1) 0 = deactivated 1 = activated 0 = deactivated WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN267. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the standard EN746-2 | OEM / Service | x | x | x |
| 265 | Olio: tempo preventilazione (valore fabbrica = 15s - range impostazione:15s - 60min) | Oil: prepurging time (default value = 15s - range:15s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 266 | Olio: tempo preaccensione (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Oil: preignition time (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 267 | Olio: tempo di sicurezza 1 (TSA1) (valore fabbrica = 5s - range impostazione:0.2 - 15s) | Oil: safety time 1 (TSA1) (default value = 5s - range:0.2 - 15s) | OEM | x | x | x |
| 269 | Olio: tempo di risposta a cadute di pressione entro TSA1 e TSA2 (valore fabbrica = 1.8s - range impostazione:0.2s - 14.8s) | Oil: time to respond to pressure faults in TSA1 and TSA2 (default value = 1.8s - range:0.2s - 14.8s) | OEM | x | x | x |

| | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|---|---|---|
| 270 | Olio: Intervallo 1 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Oil: Interval 1 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 271 | Olio: tempo di sicurezza 2 (TSA2) (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2 - 10s) | Oil: safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | x | x | x |
| 272 | Olio: Intervallo 2 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Oil: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | x | x | x |
| 273 | Olio: Tempo postcombustione (valore fabbrica = 8s - range impostazione:0.2s - 60s) | Oil: Postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | x | x | x |
| 274 | Olio: Tempo postventilazione (valore fabbrica = 0.2s - range impostazione:0.2s - 180min) | Oil: Postpurging time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | x | x | x |
| 276 | Olio : Pressostato olio di minima (default = 1) 0 = inattivo 1 = attivo dalla fase 38 2 = attivo dal tempo di sicurezza (TSA) | Oil. Pressure switch-min input 0 = inactive 1 = active from phase 38 2 = active from safety time (TSA) | OEM / Service | x | x | |
| 277 | Olio: Pressostato olio di massima / ingresso-POC 0 = inattivo 1= pressostato olio di massima 2= POC | Oil: Pressure switch-max/POC input 0 = inactive 1 = pressure switch-max 2 = POC | | | x | |
| 279 | Olio: Forzatura al funzionamento intermittente 0 = disattivato 1 = attivato Attenzione : di default questo parametro è attivo = (1); esso è modificabile solo su LMV37.. | Oil: Forced intermittent operation 0 = deactivated 1 = activated | OEM | | x | x |
| 280 | Limite ripetizioni perdita di fiamma (valore fabbrica = 2 - range impostazione:1 - 2) | Repetition limit value loss of flame (default value = 2 - range:1 - 2) | OEM | x | x | x |
| 281 | Olio: tempo iniezione olio (valore fabbr. = 1) 0 = preaccensione corta (Ph38 - fase programma 38) 1 = preaccensione lunga (con ventilatore) (Ph22 - fase programma 22) | Oil: time oil ignition (default value = 1) 0 = short preignition (Ph38-progr. phase 38) 1 = long preignition (with fan) (Ph22 - program phase 22) | OEM / Service | x | x | x |
| 284 | Olio: Tempo di post-ventilazione 3 (abortito con regolatore di potenza (LR)-ON | Oil: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | x | x | x |

Blocco 300: Controllo bruciatore (solo con LMV26)

| Param. | Descrizione | Description | Password | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|--------|---|---|---------------|----------------|-------|-------|
| 301 | <p>Combustibile 1 : Modalità funzionamento bruciatore (rampa combustibile, modulante / multistadio, servocomandi, ecc.)</p> <p>__ = non definito (cancellazione curve)</p> <p>1 = accensione diretta a gas (G mod)</p> <p>2 = accensione tramite pilota gas con attacco tra le due elettrovalvole EV1/EV2 del gas (Gp1 mod)</p> <p>3 = accensione tramite pilota gas con attacco a monte dell'elettrovalvola EV1 del gas (Gp2 mod)</p> <p>4 = accensione a gasolio - modulante (Lo mod)</p> <p>5 = accensione a gasolio - bistadio (Lo 2 stage)</p> <p>6 = accensione a gasolio - tristadio (Lo 3 stage)</p> <p>7 = accensione diretta a gas - regolazione pneumatica (G mod pneu)</p> <p>8 = accensione tramite pilota gas con attacco tra le due elettrovalvole EV1/EV2 del gas - regolazione pneumatica (Gp1 mod pneu)</p> <p>9 = accensione tramite pilota gas con attacco a monte dell'elettrovalvola EV1 del gas - regolazione pneumatica (Gp2 mod pneu)</p> <p>10 = olio modulante con accensione tramite pilota (LOGp mod)</p> | <p>Fuel 1 : Burner operating mode (fuel train, modulating / multistage, actuators, etc..)</p> <p>__ = undefined (delete curves)</p> <p>1 = gas direct ignition (G mod)</p> <p>2 = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 (Gp1 mod)</p> <p>3 = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 (Gp2 mod)</p> <p>4 = light oil ignition - modulating (Lo mod)</p> <p>5 = light oil ignition - double stage (Lo 2 stage)</p> <p>6 = light oil ignition - three stage (Lo 3 stage)</p> <p>7 = gas direct ignition - pneumatic regulation (G mod pneu)</p> <p>8 = ignition by gas pilot connected between the two gas solenoid valves EV1/EV2 - pneumatic regulation (Gp1 mod pneu)</p> <p>9 = ignition by gas pilot connected upstream the gas EV1 - pneumatic regulation (Gp2 mod pneu)</p> <p>10 = LoGp mod</p> | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|-----|---|---|---------------|--|---|--|
| | <p>11 = olio 2 stadi con accensione tramite pilota (LOGp 2-stage)</p> <p>12 = olio modulante con 2 valvole combustibile (LOmod 2 valvole)</p> <p>13 = olio modulante con 2 valvole combustibile e con accensione tramite pilota (LOGp 2 valvole)</p> <p>14 = gas modulante pneumatico senza servomotori (Gmod pneu)</p> <p>15 = gas rampa Gp1 modulante pneumatico senza servomotori (Gp1 mod pneu)</p> <p>16 = gas rampa Gp2 modulante pneumatico senza servomotori (Gp2 mod pneu)</p> | <p>11 = LoGp 2-stage</p> <p>12 = Lo mod 2 fuel valves</p> <p>13 = LoGp mod 2 fuel valves</p> <p>14 = G mod pneu without actuator</p> <p>15 = Gp1 mod pneu without actuator</p> <p>16 = Gp2 mod pneu without actuator</p> | | | | |
| | <p>17 = olio LO 2 stadi senza servomotori</p> <p>18 = olio LO 3 stadi senza servomotori</p> <p>19 = gas Gmod con solo servomotore gas</p> <p>20 = gas Gp1 mod con solo servomotore gas</p> <p>21 = gas Gp2 mod con solo servomotore gas</p> <p>22 = olio LO mod con solo servomotore olio</p> | <p>17 = Lo 2-stage without actuator</p> <p>18 = Lo 3-stage without actuator</p> <p>19 = G mod gas actuator only</p> <p>20 = Gp1 mod gas actuator only</p> <p>21 = Gp2 mod gas actuator only</p> <p>22 = Lo mod oil actuator only</p> | | | x | |
| 321 | <p>Combustibile 1 - Gas: sonda rilevazione fiamma attivo (valore fabbrica = 1) -</p> <p>0 = QRB../QRC..</p> <p>1 = ION / QRA..</p> | <p>Fuel 1 - Gas: active detector flame evaluation (default value = 1)</p> <p>0 = QRB../QRC..</p> <p>1 = ION / QRA..</p> | OEM / Service | | x | |
| 322 | <p>Combustibile 1 - Gas: Preventilazione (valore fabbrica = 1)</p> <p>1 = attivo</p> <p>0 = non attivo</p> <p>ATTENZIONE : In ambito civile la norma EN676 rende obbligatoria la preventilazione. In ambito industriale, vedere i casi in cui la norma EN746-2 prevede la possibilità di non fare la preventilazione.</p> <p>In questi ultimi casi il bruciatore deve essere costruito obbligatoriamente con controllo di tenuta e valvole gas in classe A.</p> | <p>Fuel 1 - Gas: Pre-purging (default value = 1)</p> <p>1 = active</p> <p>0 = deactivated</p> <p>WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN676. In the industrial fiels, check if the pre purge can be avoided according to the stanrds EN746-2</p> <p>If the prepurge is not performed, the burner must be equipped with two valves and the proving system.</p> | OEM / Service | | x | |
| 323 | <p>Limite ripetizioni pressostato gas di minima pressione (valore fabbrica = 16 - range impostazione:1 - 16)</p> | <p>Repetition limit pressure switch-min-gas (default value = 16 - range:1 - 16)</p> | OEM / Service | | x | |
| 325 | <p>Combustibile 1 - Gas: tempo di preventilazione (valore fabbrica = 20s - range impostazione:20s - 60min)</p> | <p>Fuel 1 - Gas: Prepurge time (default value = 20s - range:20s - 60min)</p> | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|-----|--|---|---------------|--|---|--|
| 326 | Combustibile 1 - Gas: tempo di preaccensione (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Fuel 1 - Gas: Preignition time (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 327 | Combustibile 1 - Gas: tempo di sicurezza 1 (TSA1) (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2 - 10s) | Fuel 1 - Gas: Safety time 1 (TSA1) (default value = 3s - range: 0.2 - 10s) | OEM | | x | |
| 329 | Combustibile 1 - Gas: tempo di risposta a cadute di pressione entro TSA1 e TSA2 (valore fabbrica = 1.8s - range impostazione:0.2s - 9.8s) | Fuel 1 - Gas: time to respond to pressure faults in TSA1 e TSA2 (default value = 1.8s - range: 0.2s - 9.8s) | OEM | | x | |
| 330 | Combustibile 1 - Gas: Intervallo 1 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Fuel 1 - Gas: Interval 1 (default value = 2s - range: 0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 331 | Combustibile 1 - Gas: tempo di sicurezza 2 (TSA2) (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2 - 10s) | Fuel 1 - Gas: Safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | | x | |
| 332 | Combustibile 1 - Gas: Intervallo 2 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Fuel 1 - Gas: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 333 | Combustibile 1 - Gas: Tempo postcombustione (valore fabbrica = 8s - range impostazione:0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | | x | |
| 334 | Combustibile 1 - Gas: Tempo postventilazione (valore fabbrica = 0.2s - range impostazione:0.2s - 180min) | Fuel 1 - Gas: Postpurge time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | | x | |
| 336 | Combustibile 1 - Gas: Pressostato gas di minima (default = 1) 0 = inattivo 1 = pressostato gas di minima (a monte valvola V1) 2 = controllo perditavalvole via pressostato (montato tra le valvole V1 e V2) | Fuel 1 - Gas: Pressure switch-min input 0 = inattivo 1 = pressure switch-min (upstream of fuel valve 1 (V1)) 2 = valve proving via pressure switch-min (between fuel valves 1 (V1) and 2 (V2)) | OEM / Service | | x | |
| 337 | Combustibile 1 - Gas: Pressostato gas di massima / ingressoPOC 0 = inattivo 1= pressostato gas di massima 2= POC 3 = pressostato controllo perdite | Fuel 1 - Gas: Pressure switch-max / POC input 0 = inattivo 1 = pressure switch-max 2 = POC 3 = pressure switch valve proving | | | x | |

| | | | | | | |
|-----|--|--|---------------|--|---|--|
| 340 | Limite ripetizioni perdita di fiamma (valore fabbrica = 2 - range impostazione:1 - 2) | Repetition limit loss of flame (default value= 2 - range:1 - 2) | OEM | | x | |
| 341 | Combustibile 1 - Gas: esecuzione controllo tenuta (valore fabbrica = 2) 0 = no controllo tenuta 1 = controllo tenuta in avviamento 2 = controllo tenuta in arresto 3 = controllo tenuta in arresto e in avviamento | Fuel 1 - Gas: execution proving test (default value= 2) 0 = no proving test 1 = proving test on startup 2 = proving test on shutdown 3 = proving test on shutdown and on startup | OEM / Service | | x | |
| 342 | Combustibile 1 - Gas: tempo evacuazione controllo tenuta (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2s - 10s) | Fuel 1 - Gas: proving test evacuation time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | | x | |
| 343 | Combustibile 1 - Gas: tempo pressione atmosferica controllo tenuta (valore fabbrica = 10s - range impostazione:0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: proving test time atmospheric pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | | x | |
| 344 | Combustibile 1 - Gas: tempo riempimento controllo tenuta (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2s - 10s) | Fuel 1 - Gas: proving test filling time (default value = 3s - range:0.2s - 10s) | OEM | | x | |
| 345 | Combustibile 1 - Gas: tempo test pressione gas (valore fabbrica = 10s - range impostazione:0.2s - 60s) | Fuel 1 - Gas: proving test time gas pressure (default value = 10s - range:0.2s - 60s) | OEM | | x | |
| 346 | Combustibile 1 - Gas: tempo attesa consenso pressostato di minima (valore fabbrica = 10s - range impostazione:0.2s - 60s) Se la pressione del gas è troppo bassa, in fase 22 non verrà eseguito l'avviamento: il sistema compie un numero impostabile di tentativi finché non si arriva al blocco. Il tempo di attesa tra un tentativo e il successivo viene raddoppiato ad ogni tentativo. | Fuel 1 - Gas: waiting time gas shortage (default value = 10s - range:0.2s - 60s) If the gas pressure is too low, in phase 22 the startup will not be performed: the system tries for a certain number of times the it locks out. The time interval between two attempts is doubled at each attempt. | OEM | | x | |
| 348 | Combustibile 1 - Gas: Tempo di post-ventilazione 3 (abortito con regolatore di potenza (LR)-ON | Fuel 1 - Gas: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON | OEM / Service | | x | |
| 361 | Combustibile 1 - Olio: sonda rilevazione fiamma attivo (valore fabbrica = 0) 0 = QRB../QRC.. 1 = ION / QRA.. | Fuel 1 - Oil: active detector flame evaluation (default value = 0) 0 = QRB../QRC.. 1 = ION / QRA.. | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|-----|--|--|---------------|--|---|--|
| 362 | Combustibile 1 - Olio: preventilazione (valore fabbrica = 1) 1 = attivo 0 = non attivo In ambito civile la norma EN267 rende obbligatoria la preventilazione. In ambito industriale, vedere i casi in cui la norma EN746-2 prevede la possibilità di non fare la preventilazione. | Fuel 1 - Oil: prepurging (default value = 1) 0 = deactivated 1 = activated 0 = deactivated WARNING: in the civil field, the prepurge is mandatory according to the standard EN267. In the industrial fields, check if the pre purge can be avoided according to the standard EN746-2 | OEM / Service | | x | |
| 365 | Combustibile 1 - Olio: tempo preventilazione (valore fabbrica = 15s - range impostazione:15s - 60min) | Fuel 1 - Oil: prepurging time (default value = 15s - range:15s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 366 | Combustibile 1 - Olio: tempo preaccensione (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Fuel 1 - Oil: preignition time (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 367 | Combustibile 1 - Olio: tempo di sicurezza 1 (TSA1) (valore fabbrica = 5s - range impostazione:0.2 - 15s) | Fuel 1 - Oil: safety time 1 (TSA1) (default value = 5s - range:0.2 - 15s) | OEM | | x | |
| 369 | Combustibile 1 - Olio: tempo di risposta a cadute di pressione entro TSA1 e TSA2 (valore fabbrica = 1.8s - range impostazione:0.2s - 14.8s) | Fuel 1 - Oil: time to respond to pressure faults in TSA1 and TSA2 (default value = 1.8s - range:0.2s - 14.8s) | OEM | | x | |
| 370 | Combustibile 1 - Olio: Intervallo 1 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Fuel 1 - Oil: Interval 1 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 371 | Combustibile 1 - Olio: tempo di sicurezza 2 (TSA2) (valore fabbrica = 3s - range impostazione:0.2 - 10s) | Fuel 1 - Oil: safety time 2 (TSA2) (default value = 3s - range:0.2 - 10s) | OEM | | x | |
| 372 | Combustibile 1 - Olio: Intervallo 2 (valore fabbrica = 2s - range impostazione:0.2s - 60min) | Fuel 1 - Oil: Interval 2 (default value = 2s - range:0.2s - 60min) | OEM / Service | | x | |
| 373 | Combustibile 1 - Olio: Tempo postcombustione (valore fabbrica = 8s - range impostazione:0.2s - 60s) | Fuel 1 - Oil: Postcombustion time (default value = 8s - range:0.2s - 60s) | OEM / Service | | x | |
| 374 | Combustibile 1 - Olio: Tempo postventilazione (valore fabbrica = 0.2s - range impostazione:0.2s - 180min) | Fuel 1 - Oil: Postpurging time (default value = 0.2s - range:0.2s - 180min) | OEM / Service | | x | |
| 377 | Combustibile 1 - Olio: Pressostato olio di massima / ingresso POC 0 = inattivo 1 = pressostato olio di massima 2 = POC | Fuel 1 - Oil: Pressure switch-max/POC input 0 = inactive 1 = pressure switch-max 2 = POC | | | x | |

| | | | | | | |
|-----|---|--|---------------|--|---|--|
| 380 | Limite ripetizioni perdita di fiamma (valore fabbrica = 2 - range impostazione:1 - 2) | Repetition limit value loss of flame (default value = 2 - range:1 - 2) | OEM | | x | |
| 381 | Combustibile 1 - Olio: tempo iniezione olio (valore fabbr. = 1) 0 = preaccensione corta (Ph38 - fase programma 38) 1 = preaccensione lunga (con ventilatore) (Ph22 - fase programma 22) | Fuel 1 - Oil: time oil ignition (default value = 1) 0 = short preignition (Ph38-progr. phase 38) 1 = long preignition (with fan) (Ph22 - program phase 22) | OEM / Service | | x | |
| 384 | Combustibile 1 - Olio: Tempo di post-ventilazione 3 (abortito con regolatore di potenza (LR)-ON) | Fuel 1 - Oil: Postpurge time 3 (abortion with load controller (LR)-ON) | OEM / Service | | x | |

Blocco 400: Impostazione curve rapporto aria/combustibile

| Param. | Descrizione | Description | Password | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|--------|--|--|---------------|----------------|-------|-------|
| 401 | Curve controllo servocomando combustibile (F): si accede alla lista dei punti da impostare (da P0 a P9) - consultare paragrafo "Impostazione curve" | Ratio control curve fuel actuator (F): it accesses to the parameter list of the points to be set (P0 to P9) - see paragraph "Setting the curves" | OEM / Service | x | x | x |
| 402 | Curve controllo servocomando aria (A): si accede alla lista dei punti da impostare (da P0 a P9) - consultare paragrafo "Impostazione curve" | Ratio control curve air actuator (A): it accesses to the parameter list of the points to be set (P0 to P9) - see paragraph "Setting the curves" | OEM / Service | x | x | x |
| 403 | Curve controllo inverter (F + A): si accede alla lista dei punti da impostare (da P0 a P9) - consultare paragrafo "Impostazione curve" | Ratio control curves VSD (curve setting only) | SO | | x | x |
| 404 | Combustibile 1 - Curve controllo servocomando combustibile 1 (F): si accede alla lista dei punti da impostare (da P0 a P9) - consultare paragrafo "Impostazione curve" | Fuel 1: Ratio control curves fuel actuator (curve setting only) | SO | | x | |
| 405 | Combustibile 1 - Curve controllo servocomando aria (A): si accede alla lista dei punti da impostare (da P0 a P9) - consultare paragrafo "Impostazione curve" | Fuel 1: Ratio control curves air actuator (curve setting only) | SO | | x | |
| 406 | Combustibile 1 - Curve controllo inverter (F + A): si accede alla lista dei punti da impostare (da P0 a P9) - consultare paragrafo "Impostazione curve" | Fuel 1: Ratio control curves VSD (curve setting only) | SO | | x | |

Blocco 500: Controllo rapporto aria/combustibile

| Param. | Descrizione | Description | Password | LMV20 | LMV26 | LMV37 |
|--------|---|---|---------------|-------|-------|-------|
| | | | | LMV27 | | |
| 501 | Posizione servocomando combustibile in assenza di fiamma (no-flame) Indice 0 = posizione di sosta = 0° Indice 1 = posizione preventilazione = 0° Indice 2 = posizione postventilazione = 15° | No-flame position fuel actuator Index 0 = no-load position = 0° Index 1 = prepurge position = 0° Index 2 = postpurge position = 15° | OEM / Service | x | x | x |
| 502 | Posizione servocomando aria in assenza di fiamma (no-flame) Indice 0 = posizione di sosta = 0° Indice 1 = posizione preventilazione = 90° Indice 2 = posizione postventilazione = 45° | No-flame position air actuator Index 0 = no-load position = 0° Index 1 = prepurge position = 90° Index 2 = postpurge position = 45° | OEM / Service | x | x | x |
| 503 | % giri motore con inverter 0% = ventilatore fermo, 100% = ventilatore al massimo della velocità Indice 0 = posizione di sosta = 0% Indice 1 = posizione preventilazione = 100% Indice 2 = posizione postventilazione = 50% | No-flame speeds VSD Index 0 = no-load speed = 0% Index 1 = prepurge speed = 100% Index 2 = postpurge speed = 50% | OEM / Service | | x | x |
| 504 | Combustibile 1 - Posizione servocomando combustibile in assenza di fiamma (no-flame) Indice 0 = posizione di sosta = 0° Indice 1 = posizione preventilazione = 0° Indice 2 = posizione postventilazione = 15° | Fuel 1 No-flame position fuel actuator Index 0 = no-load position = 0° Index 1 = prepurge position = 0° Index 2 = postpurge position = 15° | OEM / Service | | x | |
| 505 | Combustibile 1 - Posizione servocomando aria in assenza di fiamma (no-flame) Indice 0 = posizione di sosta = 0° Indice 1 = posizione preventilazione = 90° Indice 2 = posizione postventilazione = 45° | Fuel 1 No-flame position air actuator Index 0 = no-load position = 0° Index 1 = prepurge position = 90° Index 2 = postpurge position = 45° | OEM / Service | | x | |
| 506 | Combustibile 1 - % giri motore con inverter 0% = ventilatore fermo, 100% = ventilatore al massimo della velocità Indice 0 = posizione di sosta = 0% Indice 1 = posizione preventilazione = 100% Indice 2 = posizione postventilazione = 50% | Fuel 1 No-flame speeds VSD Index 0 = no-load speed = 0% Index 1 = prepurge speed = 100% Index 2 = postpurge speed = 50% | OEM / Service | | x | |
| 522 | Tempo rampa di salita inverter | Ramp up | OEM / Service | | x | x |
| 523 | Tempo rampa di discesa inverter | Ramp down | OEM / Service | | x | x |

| | | | | | | |
|-----|---|---|---------------|--|---|---|
| 542 | Attivazione inverter/ventilatore PWM (PWM = Pulse-Width Modulation) 0=disattivato 1=attivato | Activation of VSD / PWM fan (PWM = Pulse-Width Modulation) | OEM / Service | | x | x |
|-----|---|---|---------------|--|---|---|

| 544 | | | Parametro 544 | | | | OEM / Service | x | x | x |
|-----|-----------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---|---|---|
| | Servocomando | Parametro velocità servo-comando 613 | Modulazione 32s | Modulazione 48s | Modulazione 64s | Modulazione 80s | | | | |
| | | | Massima distanza tra i punti della curva | | | | | | | |
| | Servocomando (<= 5Nm) | 5s / 90° | 31° | 46° | 62° | 77° | | | | |
| | Servocomando SQM33.7 | 17s / 90° | 9° (1) | 13° | 18° | 22° | | | | |

(1) in questo caso la max. posizione di 90° non può essere raggiunta

| | | | | | | |
|-----|---|--|---------------|---|---|---|
| 545 | Percentuale minima di carico per modulazione (valore fabbrica = n.d. - range impostazione:20%-100%) | Lower load limit (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | x | x | x |
| 546 | Percentuale massima di carico per modulazione (valore fabbrica = n.d. - range impostazione:20%-100%) | Higher load limite (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | x | x | x |
| 565 | Combustibile 1 - Percentuale minima di carico per modulazione (valore fabbrica = n.d. - range impostazione:20%-100%) | Fuel 1 Lower load limit (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | | x | |
| 566 | Combustibile 1 - Percentuale massima di carico per modulazione (valore fabbrica = n.d. - range impostazione:20%-100%) | Fuel 1 Higher load limite (default value = n.d. - range:20%-100%) | OEM / Service | | x | |

Blocco 600: Servocomandi

| Param. | Descrizione | Description | Password | LMV20 LMV27 | LMV26 | LMV37 |
|--------|---|--|---------------|----------------|-------|-------|
| 601 | Impostazione punto di riferimento Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = chiuso (<0°) 1 = aperto (>90°) | Selection of reference point Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = closed (<0°) 1 = open (>90°) | OEM | x | x | x |
| 602 | Direzione rotazione del servocomando Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = antiorario 1 = orario VEDI MESSAGGIO DI "ATTENZIONE" RIPORTATO SOTTO. | Actuator's direction of rotation Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = counterclockwise 1 = clockwise SEE "WARNING" MESSAGE QUOTED BELOW. | OEM | x | x | x |
| 606 | Limite tolleranza per monitoraggio posizione (0.1°) Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria | Tolerance limit of position monitoring (0.1°) Index 0 = fuel Index 1 = air | OEM / Service | x | x | x |
| 608 | Combustibile 1 - Impostazione punto di riferimento Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = chiuso (<0°) 1 = aperto (>90°) | Fuel 1 : Selection of reference point Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = closed (<0°) 1 = open (>90°) | OEM | | x | |
| 609 | Combustibile 1 - Direzione rotazione del servocomando Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = antiorario 1 = orario VEDI MESSAGGIO DI "ATTENZIONE" RIPORTATO SOTTO. | Fuel 1 : Actuator's direction of rotation Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = counterclockwise 1 = clockwise SEE "WARNING" MESSAGE QUOTED BELOW. | OEM | | x | |
| 610 | Combustibile 1 - Limite tolleranza per monitoraggio posizione (0.1°) Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria | Fuel 1 : Tolerance limit of position monitoring (0.1°) Index 0 = fuel Index 1 = air | OEM / Service | | x | |

| | | | | | | |
|-----|--|---|-----|---|---|---|
| 611 | <p>Tipo di riferimento dei servocomandi index 0 = fuel (default = 0 (riferimento standard)) index 1 = air (default = 0 (riferimento standard)) 0 = standard 1 = fermo entro il raggio utile 2 = fermi interni (SQN1...) 3 = entrambi</p> | <p>Type of referencing Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = standard 1 = stop within usable range 2 = internal stop (SQN1...) 3 = both</p> | OEM | x | x | x |
| 612 | <p>Combustibile 1 - Tipo di riferimento del servocomando combustibile 0 = standard 1 = fermo entro il raggio utile 2 = fermi interni (SQN1...) 3 = entrambi</p> | <p>Fuel 1: Type of reference for fuel actuator 0 = standard 1 = range stop in the usable range 2 = internal range stop (SQN1...) 3 = both</p> | OEM | | x | |
| 613 | <p>Tipo di servocomando Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = 5s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm) 1 = 10s / 90° (6Nm) 2 = 17s / 90° (10Nm)</p> | <p>Type of actuator Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = 5 s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm) 1 = 10 s / 90° (6Nm) 2 = 17 s / 90° (10Nm)</p> | OEM | x | x | x |
| 614 | <p>Combustibile 1 :Tipo di servocomando Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = 5s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm) 1 = 10s / 90° (6Nm) 2 = 17s / 90° (10Nm)</p> | <p>Fuel 1 : Type of actuator Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = 5 s / 90° (1Nm, 1,2Nm, 3Nm) 1 = 10 s / 90° (6Nm) 2 = 17 s / 90° (10Nm)</p> | OEM | | x | |
| 641 | <p>Attivazione procedura di standardizzazione inverter (riferirsi al codice errore 82) 0 = standardizzazione disattivata 1 = standardizzazione attivata</p> | <p>Control of speed standardization of VSD Error diagnostics of negative values (refer to error code 82)0 = no speed standardization 1 = speed standardization active</p> | | | x | x |

| | | | | | | |
|-----|---|--|---------------|-------|---|---|
| 645 | Configurazione uscita analogica % di carico (valore fabbrica = 0) 0 = DC 0..10 V 1 = DC 2..10 V 2 = DC 0/2..10 V | Configuration of analog output (default value = 0) 0 = DC 0..10 V 1 = DC 2..10 V 2 = DC 0/2..10 V | OEM / Service | LMV27 | x | x |
|-----|---|--|---------------|-------|---|---|



ATTENZIONE: per il servocomando SQM3x impostare la rotazione in base alla funzione del servocomando.
 Per il servocomando SQN1x, impostare **sempre** il verso antiorario, indipendentemente dal modello scelto per il funzionamento.

Blocco 700: Storico errori

| Param. | Descrizione | Description | Password |
|---------------|---|---|-----------------|
| 701 | Storico errori: 701 - 725.01.codice | Error history: 701 - 725.01.code | Service / Info |
| ° | Storico errori: 701 - 725.02.codice diagnostico | Error history: 701 - 725.02.diagnostic code | Service / Info |
| ° | Storico errori: 701 - 725.03.classe errore | Error history: 701 - 725.03.error class | Service / Info |
| ° | Storico errori: 701 - 725.04.fase | Error history: 701 - 725.04.phase | Service / Info |
| ° | Storico errori: 701 - 725.05.contatore avvii | Error history: 701 - 725.05.startup counter | Service / Info |
| 725 | Storico errori: 701 - 725.06.carico | Error history: 701 - 725.06.load | Service / Info |

Blocco 900: Dati di processo

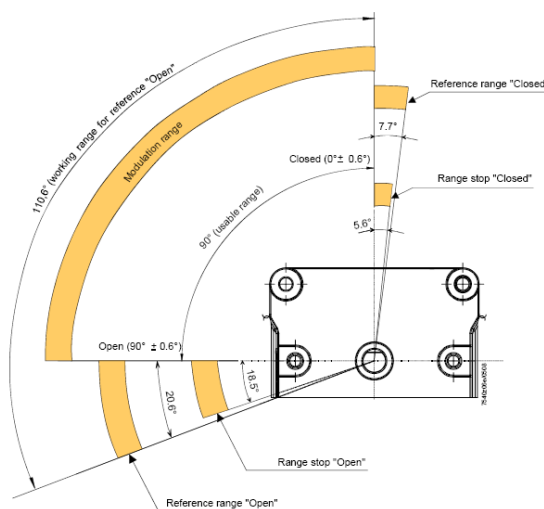
| Param. | Descrizione | Description | Password |
|--------|---|--|----------------|
| 903 | Potenza attuale (valore fabbrica = 0% - range impostazione = 0-100%) Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria | Current output (default value = 0% - range = 0-100%) Index 0 = fuel Index 1 = air | Service / Info |
| 922 | Posizione incrementale servocomandi (valore fabbrica = 0% - range impostazione = -50% - 150%) Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria | Incremental position of actuators (default value = 0% - range = -50% - 150%) Index 0 = fuel Index 1 = air | Service / Info |
| 935 | Giri motore assoluti | Absolute speed | OEM / Service |
| 936 | Giri motore in fase standardizzazione | Standardized speed | Service / Info |
| 942 | Sorgente potenza attiva | Active load source | OEM / Service |
| 945 | Solo con LMV26 : Combustibile attuale 0 = combustibile 0 1 = combustibile 1 | Actual fuel 0 = fuel 0 1 = fuel 1 | Service / Info |
| 947 | Risultato interrogazione contatti (codifica bit) | Result of contact sensing (bit-coded) | Service / Info |
| 950 | Stato relè (codifica bit) | Required relay state (bit-coded) | Service / Info |
| 954 | Intensità di fiamma (0% ÷ 100%); minima corrente 30% = 4µA; massima corrente 100% = 16µA; massima corrente ammissibile = 40µA. | Intensity of flame (range = 0% - 100%) minimum current 30% = 4µA; maximum current 100% = 16µA; maximum current possible = 40µA. | Service / Info |
| 961 | Stato moduli esterni e display | Status of external modules and display | Service / Info |
| 981 | Errore memoria: codice | Error memory: code | Service / Info |
| 982 | Errore memoria: codice diagnostica | Error memory: diagnostic code | Service / Info |
| 992 | Flag di errore | Error Flags | OEM / Service |

Riferimento dei servocomandi

Per controllare la posizione dei servocomandi, viene utilizzato un trasduttore incrementale ottico. Il riferimento dei servocomandi viene effettuato dopo avere dato tensione al bruciatore. Dopo ogni spegnimento, in fase 10, viene eseguito, automaticamente, il riferimento dei servocomandi per evitare l'accumulo di errori di posizionamento che potrebbero portare allo spegnimento del bruciatore. Se si verifica un errore di posizionamento, il sistema commuta alla fase di sicurezza (Fase 01) individuando i servocomandi con codice di errore di riferimento. La posizione del punto di riferimento dipende dal Costruttore del bruciatore e può essere $<0^\circ$ (posizione CHIUSO) o $>90^\circ$ (posizione APERTO).

Durante la fase 10 ("Corsa di ritorno" - "Homerun") viene definito il punto di riferimento dei servocomandi: con punto di riferimento a 0° , il servocomando una volta raggiunta la posizione di chiusura (0°) va oltre tale punto fino a trovare il punto di riferimento per poi riposizionarsi a 0° . Con punto di riferimento a 90° (completa apertura), una volta raggiunta la posizione, il servocomando andrà oltre tale punto fino a trovare il punto di riferimento per poi riposizionarsi a 90° . Qualora i due servocomandi siano uguali, in corrispondenza di uno di essi, il Costruttore del bruciatore inserirà un blocco meccanico, dalla parte opposta al punto di riferimento, in modo che non possano essere scambiati di posizione.

NOTA: Se durante la fase di controllo del punto di riferimento, quando il servocomando si trova nella zona al disotto dello 0° oppure al di sopra dei 90° , viene tolta la tensione, il servocomando nel tentativo di orientarsi può finire fuori della zona di controllo e pertanto non riesce a trovare la posizione di riferimento. Per ritrovare la posizione di riferimento, togliere tensione e ridarla subito dopo, quando il servocomando nella fase di controllo si avvicina alla zona corretta, togliere tensione e ridarla subito dopo. In questo modo, il servocomando dovrebbe ritrovare il quadrante di lavoro corretto e riposizionarsi allo 0° .



| Param. | Descrizione | Description | Password |
|--------|--|--|----------|
| 601 | Impostazione punto di riferimento Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria 0 = chiuso ($<0^\circ$) 1 = aperto ($>90^\circ$) | Selection of reference point Index 0 = fuel Index 1 = air 0 = closed ($<0^\circ$) 1 = open ($>90^\circ$) | OEM |

Se si scambia la posizione dei servocomandi (codice errore: 85), il bruciatore si arresterà e cercherà di ricalibrarsi per tre volte dopodiché se non ci riesce, andrà in blocco. Una volta risolto il problema, premere RESET, per fare ripartire il bruciatore.

Controllo di tenuta

Solo se il bruciatore è costruito con controllo di tenuta il parametro è utilizzabile, diversamente si dovrà modificare anche la rampa gas con gruppo valvole dotato di bobine separate e pressostato controllo perdite. Durante il controllo di tenuta, la valvola del gas dal lato bruciatore viene aperta per prima per portare lo spazio di test alla pressione atmosferica. La valvola viene quindi chiusa non appena la pressione nello spazio di test non eccede un certo valore, misurato dal pressostato di controllo perdite (PGCP). Viene quindi aperta la valvola di alimentazione per riempire il tubetto del gas. Una volta chiusa la valvola, la pressione non deve scendere sotto un certo livello. E' possibile scegliere se effettuare il controllo di tenuta all'avvio, durante lo spegnimento o in entrambe le fasi (parametro 241).

Punti della curva

Esistono 10 punti nella curva di rapporto aria/combustibile: T

P0 = Punto di accensione utilizzato solo per eseguire l'accensione, successivamente il bruciatore passa automaticamente sul punto P1 (bassa fiamma) senza ritornare su P0.

Il punto di accensione P0 può essere regolato a seconda delle necessità indipendentemente dal resto della curva. P1 = Bassa fiamma

P9 = Alta Fiamma

PROGRAMMAZIONE DELL'UNITÀ LMV.../

La completa programmazione dell'LMV... va eseguita solo nel caso l'unità non sia mai stata programmata o sia stata resettata (esempio ricambio).

La procedura di programmazione prevede l'impostazione obbligatoria dei seguenti elementi principali:

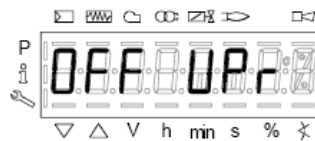
- 1 se LMV.. è un ricambio, inserire il "burner ID" (parametro **113**) almeno 4 cifre i
- 2 impostazione del tipo di rampa combustibile (parametro "**201**")
- 3 impostazione dei punti della curva di rapporto aria/combustibile (Gruppo parametri "**400**")
- 4 impostazione della percentuale di carico massimo (parametro "**546**")
- 5 impostazione della percentuale di carico minimo (parametro "**545**").



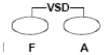
ATTENZIONE: se, alla prima accensione, compare un messaggio di errore del tipo "Loc....", premere il tasto ENTER (InFo) finché non compare il messaggio "Reset". Dopodichè premere nuovamente il tasto Enter per resettare.

Se, all'accensione si visualizzerà la scritta "Off" significa che l'unità è già stata programmata e, in questo caso, seguire le istruzioni a partire dal successivo capitolo "Avvio del bruciatore con LMV... è già programmata".

Se invece, alla prima accensione dell'LMV..., nel display dell'AZL si visualizzerà la scritta:



Significa che l'unità non è mai stata programmata o che non è impostato un tipo di funzionamento (rampe combustibile) o che non è stata configurata completamente.

Premere contemporaneamente i pulsanti **F** (Fuel - combustibile) e **A** (Air - aria)  fino a che il display visualizza **code** e successivamente 7 trattini in basso di cui il primo a sinistra lampeggiante.



Premere il pulsante "+" fino a visualizzare la prima cifra della password (la password di default è 9876) e premere **ENTER (InFo)**: a questo punto la cifra si trasforma in trattino centrale, mentre il secondo trattino in basso lampeggia. Premere il pulsante "+" fino a visualizzare la seconda cifra, premere **ENTER (InFo)**.

Ripetere fino all'ultima cifra e premere **ENTER (InFo)**, poi ancora **ENTER (InFo)** fino a che compare la scritta **PARA** e successivamente compare sul display il codice del blocco parametri "**400**".



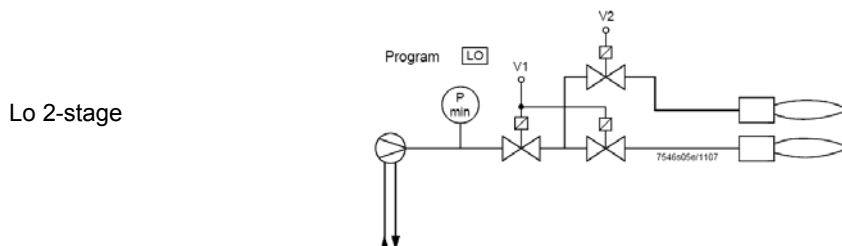
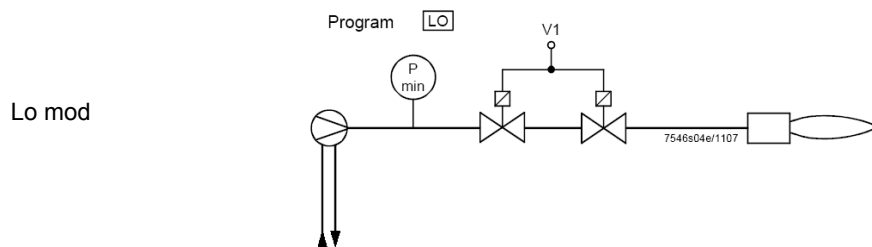
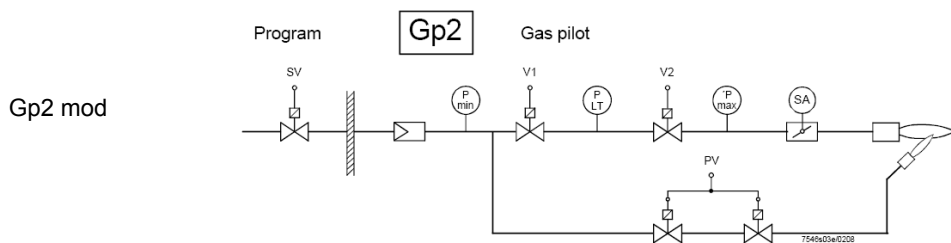
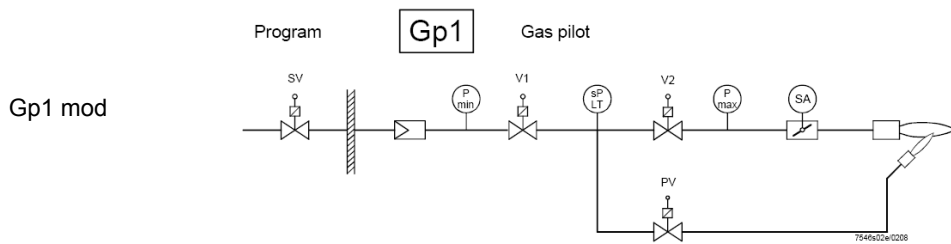
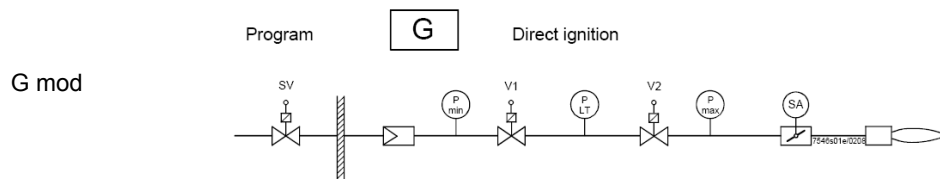
premere nuovamente il tasto **ENTER (InFo)**, per accedere all'impostazione del funzionamento (rampa combustibile - fuel train): il parametro "201" lampeggia:



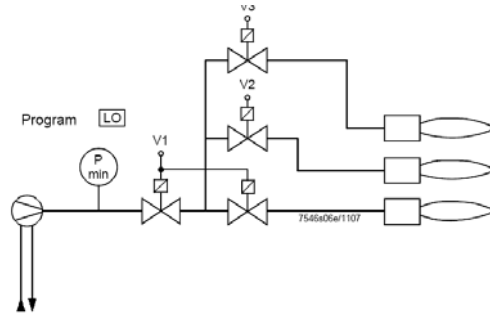
Nell'esempio inseriremo la configurazione: **1** = accensione diretta a gas (G mod).

Le altre possibilità sono le seguenti:

| Param. | Descrizione | Description | Password |
|--------|---|--|---------------|
| 201 | Modalità funzionamento bruciatore (rampa comb., mod. / multistadio, servocom., ecc.) ___ = non definito (cancellazione curve)___ = 1 = accensione diretta a gas (G mod) 2 = accensione tramite pilota gas con attacco tra le due elettrovalvole EV1/EV2 gas (Gp1 mod) 3 = accens. tramite pilota gas con attacco a monte dell'elettrov. EV1 del gas (Gp2 mod) 4 = accensione a gasolio - modul. (Lo mod) 5 = accens. a gasolio - bistadio (Lo 2 stage) 6 = accens. a gasolio - tristadio (Lo 3 stage) | Burner operating mode (fuel train, mod / multi-stage, actuators, etc.) ___ = undefined (delete curves) 1 = gas direct ignition(G mod) 2 = gas pilot ignition with connection between the two gas solenodi valves EV1/EV2 (Gp1 mod) 3 = gas pilot ignition with connection upstream the gas solenoid valve EV1 (Gp2 mod) 4 = Light Oil - modulating (Lo mod) 5 = Light Oil - 2stages (Lo 2 stage) 6 = Light Oil - 3stages (Lo 3 stage) | OEM / Service |



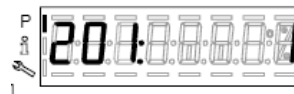
Lo 3-stage



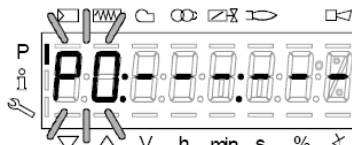
Volendo configurare per esempio la rampa gas Gmod (configurazione 1).

Selezionare il tipo di rampa premendo ENTER e poi, il tasto "+". Premere ENTER per confermare: verrà visualizzata solo la cifra "1" a destra del display.

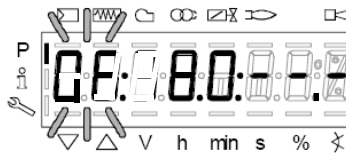
Quindi, premere ESC  per uscire. A questo punto viene visualizzato:



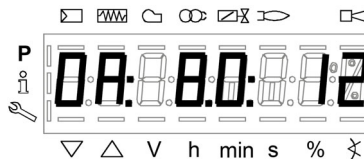
Premere "+" per fare comparire il primo punto da impostare P0.



Premere "F" e "+" per aumentare l'angolo di apertura del servocomando combustibile "0F" fino al valore desiderato (per esempio 12° ÷ 15° -vedi sotto) per il punto di accensione oppure "F" e "-" per diminuire l'angolo:



Volendo impostare l'angolo di apertura della serranda dell'aria "0A" nel punto di accensione (per esempio a 10° - vedi sotto) premere "A" e contemporaneamente "+" oppure "-":

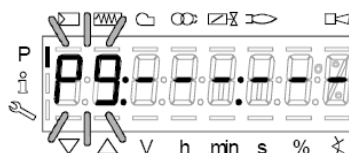


A questo punto sono state impostate le quantità di combustibile e di aria nel punto di accensione P0

LMV37: solo per i bruciatori con comando motore ventilatore via inverter, tenendo premuti i tasti **F + A**, con i tasti + e - si può impostare la % dei giri motore ventilatore per il punto di accensione **P0**.

Il punto P0 impostato in questo modo serve solamente per la prima accensione, una volta però regolato lo stabilizzatore per l'alta fiamma, si dovrà ritornare al punto P0 e riaggiustare i valori.

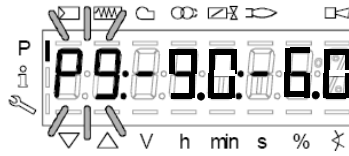
Premendo il tasto "+" si passa a impostare il punto P9 per stabilire i valori di aria e combustibile nel punto di massima potenza:



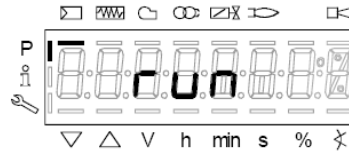
procedere con la stessa modalità descritta sopra per l'impostazione dei valori di apertura dei servocomandi aria (**A**) e combustibile (**F**) ed eventuale inverter (**F+A**) per LMV37:



ATTENZIONE: per la prima taratura del bruciatore, si consiglia di impostare il punto di carico massimo P9 agli stessi valori del punto di accensione (o poco superiori), in modo da raggiungere, successivamente, il punto di P9 in sicurezza (vedi paragrafo successivo).



Premendo il tasto “+” sul display apparirà il messaggio:



il bruciatore è pronto per partire. A questo punto si possono impostare i punti della curva, in base ai valori di combustione, premendo il tasto “enter”.

Impostazione "a caldo"

- 1 Una volta premuto il tasto "enter", se la serie termostatica fosse aperta comparirà la scritta Ph12, quindi chiudere la serie termostatica e l'unità esegue tutto il ciclo di preventilazione (vedi tabella fasi) fermandosi in posizione P0 senza però accendere.
- 2 Premendo il tasto "+", il bruciatore accende e il rapporto aria/combustibile può essere quindi accuratamente impostato in presenza di fiamma modificando aria e combustibile nel punto P0 per rendere stabile il punto di accensione.
- 3 Premendo nuovamente "+" viene visualizzato il successivo punto P1 (pari a P0 - l'unità copia i dati del punto di accensione P0 nel punto P1 automaticamente);
- 4 premendo nuovamente "+", comparirà il messaggio "Calc": l'unità sta elaborando i punti della curva di rapporto aria/combustibile fino al punto P9 precedentemente impostato. Dopo l'elaborazione viene visualizzato il punto P2 calcolato.
- 5 Continuando a premere "+", si naviga sulla curva calcolata fino al punto P9.

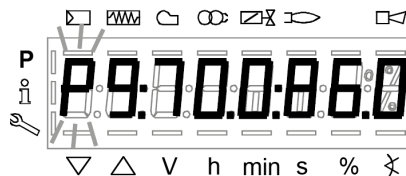
Nota : se il punto non lampeggia, significa che i servocomandi non hanno ancora raggiunto la posizione impostata.

- 6 Per Impostare il punto P9 ai valori di portata necessari alla massima potenza desiderata, procedere nel seguente modo:

Nota: L'obiettivo e' quello di aprire completamente la farfalla del gas per poter successivamente regolare la portata del gas in alta fiamma unicamente dallo stabilizzatore del gruppo valvole.

- Procedere gradualmente aumentando per primo solo di alcuni gradi il servocomando della serranda dell'aria e successivamente aumentando solo di alcuni gradi anche il servocomando del combustibile, sempre verificando tramite l'analisi di combustione che l'eccesso d'aria rimanga entro dei limiti tollerabili. (dal 3% al 7% di O₂) diversamente, aggiustare l'eccesso d'aria solo dal servocomando aria;
- Continuare ad aumentare ancora gradualmente prima l'angolo del servocomando dell'aria e poi quello del servocomando combustibile con le stesse modalità attuate in precedenza, lo scopo appunto è di arrivare gradualmente alla condizione finale in cui la farfalla del gas risulti completamente aperta, cioè di 60÷70° (o, nel caso di combustibile liquido, il regolatore di portata del gasolio, raggiunga il valore desiderato).

Vedi esempio:

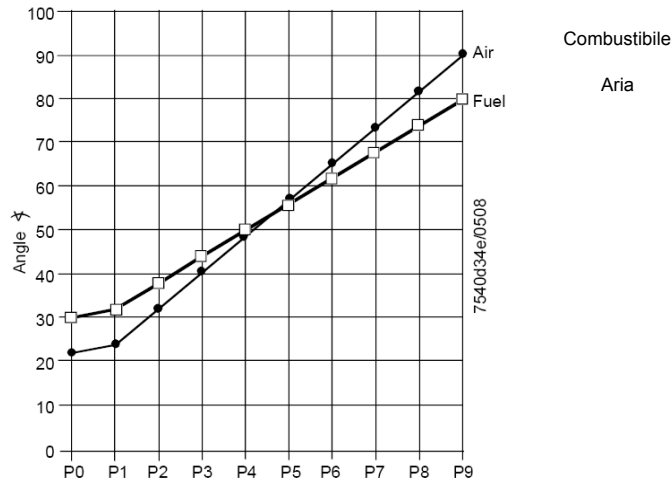


- Se al punto precedente, durante la fase di apertura del servocomando combustibile, dovesse verificarsi un eccessivo incremento della portata di gas, ridurla unicamente tramite lo stabilizzatore del gruppo valvole, quindi continuare ad aumentare l'angolo del servocomando combustibile fino a raggiungere la massima apertura della farfalla gas (60÷70°) e verificando l'eccesso d'aria con l'analisi.
 - Nel caso in cui nel gruppo valvole oltre allo stabilizzatore sia anche una valvola gas regolabile, Aprire completamente e gradualmente anche la valvola del gas, sempre controllando/limitando la portata dallo stabilizzatore dello stesso gruppo valvole.
- 7 Una volta raggiunta la condizione in cui, la farfalla del gas è completamente aperta e anche l'eventuale valvola del gas è completamente aperta, determinare la portata del gas unicamente dallo stabilizzatore sui valori richiesti dall'impianto.
 - 8 Regolare l'apertura del servocomando serranda aria per ottenere i valori di eccesso d'aria ottimali (normalmente compresi tra 3÷4.8% O₂).

Nota1: nel punto di alta fiamma (carico massimo), ogni volta che si modifica la portata del gas allo stabilizzatore, devono essere ricontrollati tutti i punti da P8 a P0 procedendo verso il basso lungo la curva, reimpostandoli se necessario.

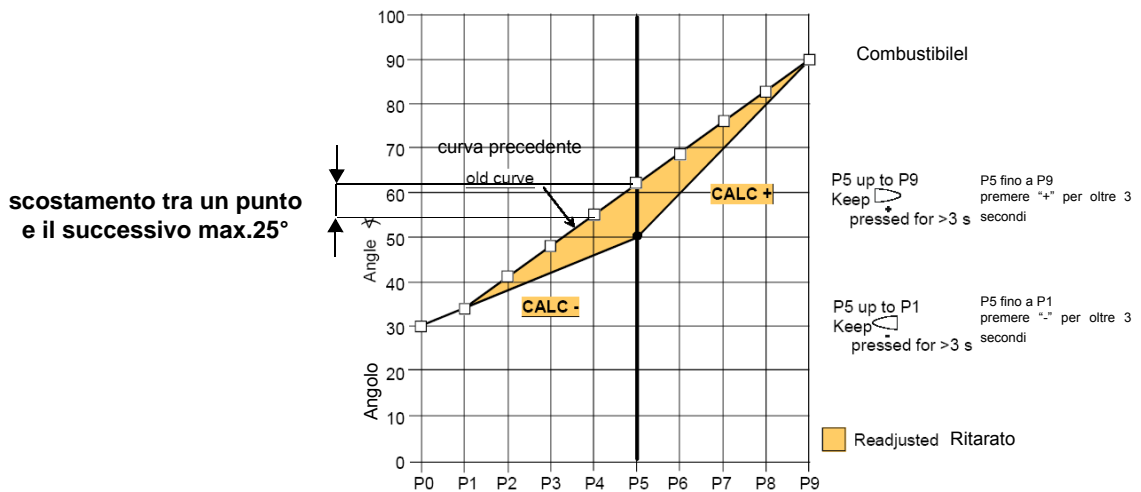
- 9 Una volta definito il punto P9 (Alta fiamma), procedere a regolare i punti più bassi, tenendo premuto il tasto "-" per alcuni secondi

fino a visualizzare "Calc": l'unità ricalcola automaticamente la curva;



- 10 Automaticamente, l'unità si porterà al punto P8 calcolato: verificare la combustione nel punto, se necessario modificarlo.
- 11 Premere il tasto "-" per scendere a tutti i punti inferiori e verificare la combustione, se necessario modificare i punti.

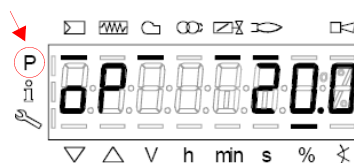
Nota: se in un punto intermedio (per esempio P5), la variazione della posizione dei servocomandi rispetto al punto P5 calcolato dall'unità è ampia, tenere premuto ancora il tasto "-" finché verrà di nuovo visualizzato "Calc". La curva viene ricalcolata verso il punto P1..



- 12 premere il tasto "-" per scendere a tutti i punti inferiori fino a P0 e verificare la combustione, se necessario modificare i punti come descritto sopra.
- 13 Al termine della programmazione dei punti, premendo ESC, appare il parametro "546" (impostazione carico massimo); premere ENTER (InFo) e poi "+" fino al 100%, poi premere ancora ENTER (InFo) e ESC.



- 14 Successivamente premere "+" appare "545" (impostazione carico minimo): premere ENTER e quindi "+" fino al 20%, poi ENTER, quindi ESC per tre volte. Comparirà, quindi, il messaggio "oP" e un numero corrispondente alla percentuale di carico alla quale il bruciatore sta funzionando.



Il trattino in corrispondenza del simbolo "P" (evidenziato in figura) scomparirà, indicando che l'unità è uscita dalla programmazione. Il bruciatore funzionerà, quindi, in modo automatico, seguendo la curva impostata.

Nota2: Se l'impostazione delle curve viene abbandonata prima (premendo ESC o per arresto dovuto ad avaria), verrà visualizzato il messaggio OFF UPr. finché non saranno impostati tutti i punti.

Nota 4: se durante la parametrizzazione della curva, si verifica un errore che porta al blocco di sicurezza, la stessa parametrizzazione verrà interrotta..

Impostazione "a freddo"

L'impostazione "a freddo" (senza fiamma) può essere applicata solo nel caso in cui si conoscano già i valori dei punti della curva (ad esempio, in caso di sostituzione dell'LMV)..



A bruciatore spento modificando un punto della curva, al successivo riavvio del bruciatore l'AZL2x mostra OFF UPr (OFF UPr0 o OFF UPr1 per LMV26). L'LMV.. quindi, richiede un nuovo avvio "caldo" (vedi procedura paragrafo "Impostazione a caldo") con la verifica della correttezza di tutti i punti da P0 a P9 della curva.

AVVIO DEL BRUCIATORE CON LMV... GIÀ PROGRAMMATA

All'accensione dell'LMV, il display dell'AZL visualizzerà:



Il bruciatore esce dalla fabbrica già con una programmazione di base. La curva rapporto aria/combustibile viene impostata con il punto di massima potenza P9 poco sopra o uguale a P0. Per la taratura del bruciatore sull'impianto, si deve ora regolare il punto di massima potenza ai valori di portata effettivamente necessari. Si dovrà quindi scorrere i punti della curva, premendo più volte il tasto “+” fino a raggiungere il punto P9: a questo punto, regolare la posizione dei servocomandi aria (per la serranda) e combustibile (per la farfalla del gas o per il regolatore dell'olio), regolando contemporaneamente la portata del combustibile tramite lo stabilizzatore di pressione (nel caso di gas) o tramite il regolatore di pressione (nel caso dell'olio), controllando i valori di combustione. Una volta regolato il bruciatore alla massima potenza, premere il tasto “-” per più di 5 secondi per linearizzare la curva verso il basso. Si otterrà in questo modo una retta: procedere con il controllo della combustione punto per punto e, nel caso, modificare i punti (se necessario, linearizzare di nuovo).

Prima di accendere il bruciatore premere contemporaneamente **F** e **A** comparirà:

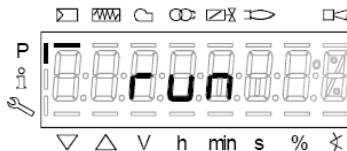


inserire la password secondo la procedura riportata al capitolo “Programmazione dell'LMV...”.

Premere ENTER finché comparirà:



Premere ancora ENTER: verrà visualizzato:



premere il tasto **ENTER (InFo)** : a display verrà visualizzata la fase 12:



Ph12 (fase12): fase *Stand-by*

Chiudendo la serie termostatica, inizierà il ciclo di avviamento del bruciatore:

Ph22 (fase22): fase *Avvio ventilatore* (motore ventilatore = ON, valvole intercettazione = ON)

Ph24 (fase24): fase *Verso posizione preventilazione*

Ph30 (fase30): fase *Posizione preventilazione* (vengono visualizzati i secondi del conto alla rovescia)

Ph36 (fase36): fase *Verso posizione di accensione*

Ph38 (fase38): fase *Preaccensione*

Ph40 (fase40): *1° tempo di sicurezza* (trasformatore di accensione ON)

Ph42 (fase42): *1° tempo di sicurezza* (trasformatore di accensione OFF), tempo di preaccensione OFF

Ph44 (fase44): *Intervallo1*

La sequenza di avvio termina con la fase 44.

Il bruciatore risulta acceso e in posizione “P1” (punto di bassa fiamma).



Impostare la curva di rapporto aria/combustibile come descritto nella sezione "impostazione a caldo" al precedente capitolo "Programmazione dell'LMV2x".

Nota: altre fasi sono:

Ph60 = funzionamento (OP= in modulazione)

Ph62 = verso il minimo per lo spegnimento

Ph70 = spento ma in ventilazione dopo il burntime

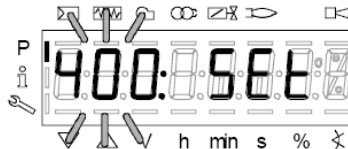
Ph72 = verso posizione postventilazione


Ph74 = postventilazione (si visualizzano i secondi del conto alla rovescia)

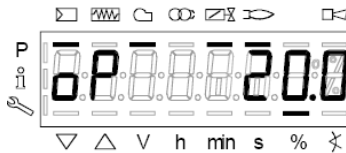
Premere quindi  (+/- contemporaneamente) verrà visualizzato il parametro **546: Impostazione carico massimo**.

Premere quindi  (+/- contemporaneamente) per uscire dalla programmazione delle curve.

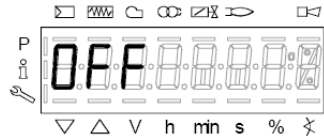
Verrà visualizzato:



Premere  una seconda volta: il display visualizzerà la percentuale di carico alla quale il bruciatore sta funzionando.



Quando il generatore avrà raggiunto il set-point impostato, il bruciatore andrà in stand-by: il display visualizzerà



Blocco manuale

Il sistema può essere bloccato manualmente premendo simultaneamente **ENTER (InFo)** e qualsiasi altro tast sull'AZL2.. Questa funzione permette all'utente di fermare il sistema quando si verifica un'emergenza. Nel fare il reset, verranno eseguite le seguenti operazioni:

- Il relè di allarme e il display avaria sono spenti
- la posizione di blocco viene cancellata
- l'unità fa un reset e poi commuta su Stand-by (pausa)

A questo punto, per eseguire il reset premere il tasto **enter (InFo)** finché non verrà visualizzato il messaggio "RESET" e rilasciare immediatamente; se si continua a tenere premuto il tasto, verranno visualizzati i menù **Info** e **Service** e il sistema rimarrà in blocco.

| Codice errore / Error code | Codice diagnostico / Diagnostic code | Descrizione / Meaning |
|-----------------------------------|---|--|
| 167 | 2 | Blocco manuale tramite AZL2.. / Manual lockout via AZL2... |

Uscita automatica dalla programmazione

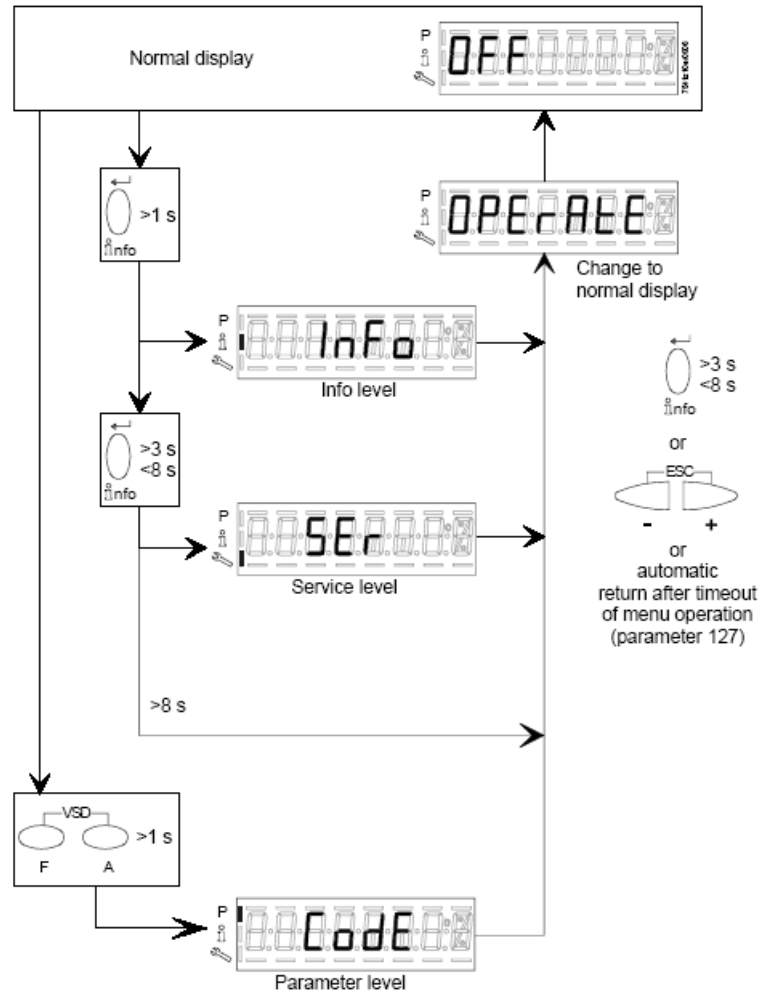
Il tempo di uscita automatica dalla programmazione, può essere impostato tra i 10 e i 120 minuti, utilizzando il parametro 127 (Timeout for menu operation). Se durante il periodo impostato non verrà eseguita alcuna operazione sull'AZL..., l'unità uscirà dalla programmazione per passare al livello Info/Service.

Attenzione! Questa interruzione della comunicazione tra LMV2 e AZL durante la programmazione delle curve porterà al blocco dell'unità.

| Codice erroreC | Codice diagnostico | Descrizione |
|-----------------------|---------------------------|--|
| 167 | 8 | Blocco manuale e interruzione della comunicazione con PC Manual locking |

Accesso ai livelli

L'accesso ai vari livelli parametri si può fare con opportune combinazioni di tasti come mostrato nello schema a blocchi seguente:



Il bruciatore e di conseguenza l'LMV... escono dalla fabbrica con una prima configurazione e taratura delle curve aria e combustibile.

Livello Info

Per entrare nel livello **Info** procedere nel modo seguente::

- 1 da qualsiasi posizione del menù, premere contemporaneamente i pulsanti **+** e **-** quindi il programma si porterà all'inizio: sul display compare **OFF**.



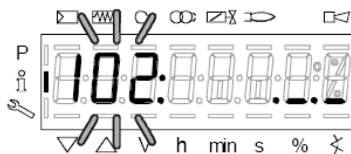
- 2 Premere il pulsante **enter** (**InFo**) , fino a che sul display compare **InFo**,



- 3 subito dopo sul display compare il primo codice (167) lampeggiante con a destra l'eventuale dato memorizzato. Premendo il pulsante **+** o il pulsante **-** si scorre la lista dei parametri.
- 4 Se a destra compare un tratto punto-linea non c'è spazio per la visualizzazione completa, premendo ancora **enter** per un tempo da 1 a 3 secondi si visualizza il dato esteso. Premendo **enter** o **+** e **-** contemporaneamente si esce dalla visualizzazione del parametro e si ritorna al numero parametro lampeggiante. Il livello **Info** visibile a tutti mostra alcuni parametri base e cioè:

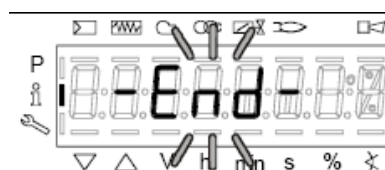
| Paramtro | Descrizione |
|----------|--|
| 167 | Volume combustibile (m³, l, ft³, gal - azzerabile) |
| 162 | Ore di funzionamento (azzerabile) |
| 163 | Ore di funzionamento apparecchio |
| 164 | Partenze bruciatore (resettabile) |
| 166 | Numero totale di partenze |
| 113 | Numero bruciatore almeno 4 cifre (es. matricola) |
| 107 | Versione software |
| 102 | Data software |
| 103 | Matricola apparecchio LMV... |
| 104 | Codice costruttore |
| 105 | Versione |
| 143 | Libero |


- 5 Esempio: selezionare il parametro 102 per visualizzare la data:

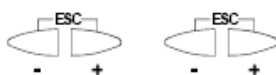


verrà visualizzato il parametro lampeggiante e a fianco una stringa di punti linea “_.” ..

- 6 premere il tasto **InFo** per 1-3 secondi: comparirà la data
- 7 premere **InFo** per tornare al parametro “102”;
- 8 premendo **+** o **-** si continua a scorrere la lista dei parametri (vedi tabella sopra); oppure, premendo **ESC** o **InFo** per più secondi verrà visualizzato
- 9 Una volta raggiunto l'ultimo parametro (143) premendo ancora il pulsante **+**, sul display lampeggia la scritta **End**.



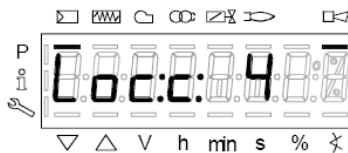
- 10 Premere **InFo**  per più di tre secondi o



per uscire dalla modalità **InFo** e tornare al display princi-



Se durante il corso del funzionamento, viene visualizzato un messaggio del tipo:



significa che il bruciatore è in **blocco (Lockout)** con codice errore (Error code): nell'esempio "Codice errore: 4". Verrà visualizzato alternato anche il messaggio



"Codice diagnostico" (Diagnostic code): nell'esempio "Codice diagnostico: 3". Registrare i numeri e verificare nella tabella errori il tipo di avaria."

Per eseguire il reset, premere il tasto **InFo** per un secondo:



L'interfaccia AZL può visualizzare anche il codice di un evento che non ha portato all'arresto. Il display visualizza il codice corrente **c** alternato con il codice diagnostico **d**:



Premere **InFo** per tornare a visualizzare le fasi:
Esempio: Codice errore 111 / codice diagnostico 0



Per eseguire il reset, premere il tasto **InFo** per un secondo. Registrare i numeri e verificare nella tabella errori il tipo di avaria.

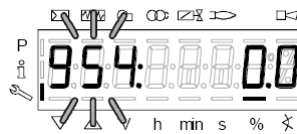
Livello Service

Per accedere alla modalità Service premere il tasto **InFo** finchè verrà visualizzato.

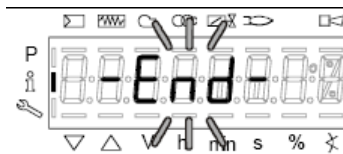


Il livello Service permetti di visualizzare informazioni sull'intensità di fiamma, posizione servocomandi, numero e codici di blocco:

| Paramtro | Descrizione |
|----------|---|
| 954 | Intensità di fiamma |
| 121 | % potenza di uscita, se indefinito = funzionamento automatico ATTENZIONE!!! : lasciare il parametro come di default indefinito altrimenti il bruciatore non riparte |
| 922 | Posizione servocomandi, 00= fuel; 01= air |
| 161 | Numero di blocchi |
| 701..725 | Storico blocchi (vedi capitolo 23 manuale) |



- 1 il primo parametro visualizzato è il "954": a destra è indicata la percentuale dell'intensità di fiamma. Premendo il pulsante + o il pulsante - si scorre la lista dei parametri.
- 2 Una volta raggiunto l'ultimo parametro, premendo ancora il pulsante + , sul display lampeggia la scritta **End**.




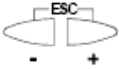
- 3 Premere **InFo**  oper per più di tre osecondi o  per uscire dalla modalità **InFo** e tornare al display principale (Operate - funzionamento)



TABELLA FASI

Durante il funzionamento, verranno visualizzate in successione le varie fasi del programma. Nella tabella sottostante viene riportato il significato di ogni fase.

| Fase /Phase | Funzione | Function |
|-------------|---|---|
| Ph00 | Fase blocco | Lockout phase |
| Ph01 | Fase di sicurezza | Safety phase |
| Ph10 | t10 = tempo raggiungimento posizione riposo | t10 = home run |
| Ph12 | Pausa | Standby (stationary) |
| Ph22 | t22 = tempo di salita ventilatore (motore ventilatore = ON, valvola intercettazione di sicurezza = ON) | t22 = fan ramp up time (fan motor = ON, safety shutoff valve = ON) |
| Ph24 | Verso posizione preventilazione | Traveling to the prepurge position |
| Ph30 | t1 = tempo preventilazione | t1 = prepurge time |
| Ph36 | Verso posizione accensione | Traveling to the ignition position |
| Ph38 | t3 = tempo preaccensione | t3 = preignition time |
| Ph40 | TSA1 = primo tempo sicurezza (trasformatore accensione ON) | TSA1= 1st safety time (ignition transformer ON) |
| Ph42 | TSA1 = primo tempo sicurezza (trasformatore accensione OFF) | TSA1 = 1st safety time (ignition transformer OFF), t42 = preignition time OFF |
| Ph44 | t44 = intervallo 1 | t44 = interval 1 |
| Ph50 | TSA2 = secondo tempo sicurezza | TSA2 = 2nd safety time |
| Ph52 | t52 = intervallo 2 | t52 = interval 2 |
| Ph60 | Funzionamento 1 (stazionario) | Operation 1 (stationary) |
| Ph62 | t62 = massimo tempo bassa fiamma (funzionamento 2, in preparazione per spegnimento, verso bassa fiamma) | t62 = max. time low-fire (operation 2, preparing for shutdown, traveling to low-fire) |
| Ph70 | t13 = tempo postcombustione | t13 = afterburn time |
| Ph72 | Verso posizione postcombustione | Traveling to the postpurge position |
| Ph74 | t8 = tempo postventilazione | t8 = postpurge time |
| Ph80 | t80 = tempo evacuazione controllo tenuta valvole | t80 = valve proving test evacuation time |
| Ph81 | t81 = tempo perdita pressione atmosferica, prova atmosferica | t81 = leakage time test time atmospheric pressure, atmospheric test |
| Ph82 | t82 = test perdita, test riempimento | t82 = leakage test filling test, filling |
| Ph83 | t83 = tempo perdita pressione gas, test pressione | t83 = leakage test time gas pressure, pressure test |
| Ph90 | Tempo attesa "mancanza gas" | Gas shortage waiting time |

BACKUP PARAMETRI SU AZL2x

Su l'AZL2x è possibile salvare la configurazione LMV per poi scaricarla su di un'altro apparecchio.

Per fare questo:

accedere alla programmazione premendo contemporaneamente **F** e **A** comparirà:



inserire la password secondo la procedura riportata al capitolo "Programmazione dell'LMV...".

Premere ENTER finché comparirà:



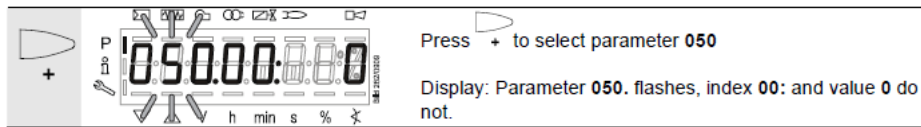
con il pulsante



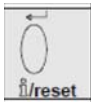
portarsi nel gruppo parametri **000** e premere



; con i pulsanti **+** e **-** selezionare il parametro **050**



premere



il display mostra



premere nuovamente

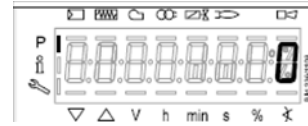


con il pulsante **+** selezio-

nare **1** e avviare il processo di backup premendo



Dopo circa 5 secondi il processo di backup finisce ed il display mostra



Si raccomanda di eseguire una procedura di backup ogni volta che si modificano i parametri dell' LMV per averne una copia dentro l'AZL2x!


RESTORE PARAMETRI DA AZL2x a LMV..

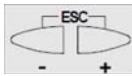

Per copiare la configurazione salvata precedentemente su AZL2x procedere come segue:
 accedere alla programmazione premendo contemporaneamente **F** e **A** comparirà:




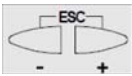

inserire la password secondo la procedura riportata al capitolo "Programmazione dell'LMV...".
 Premere ENTER finché comparirà:

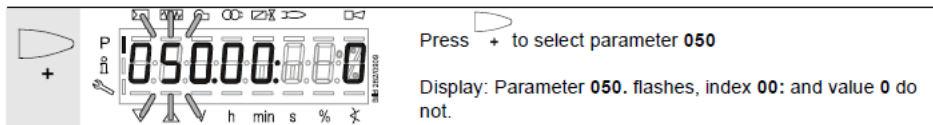





 **Per poter copiare la configurazione da AZL2x a LMV.. è importante che il tipo di LMV sia lo stesso (per esempio LMV20 con LMV20 etc.) e che il parametro 113 "Burner ID" del bruciatore sia lo stesso valore salvato nella configurazione da copiare.**



Con i pulsanti  portarsi al gruppo parametri **100**, premere  e sempre con i pulsanti **+** e **-** portarsi al

parametro **113 "Burner ID"**, premere  e verificare (e/o modificare con le frecce ripremendo **enter** per confermare) il valore

Con i pulsanti  portarsi al gruppo parametri **000**, premere  e selezionare il parametro **050**



premere  il display mostra  con il pulsante  si visualizza

 premere nuovamente  con il pulsante **+** selezionare **1** e avviare il processo di restore pre-

mendo .

Dopo circa 5 secondi il processo di restore finisce ed il display mostra
 Ora, LMV ha la stessa configurazione che era memorizzata sull'AZL2x.

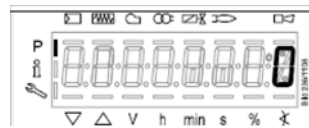


TABELLE CODICI ERRORI

| Cod. errore | Cod. diagnostico | Descrizione | Interventi |
|-------------|--|---|--|
| 2 | # | Mancanza fiamma alla fine di TSA1 | Controllare sensore rilevazione fiamma. Controllare il punto di accensione |
| | 1 | Mancanza fiamma alla fine di TSA1 | Controllare sensore rilevazione fiamma. Controllare il punto di accensione |
| | 2 | Mancanza fiamma alla fine di TSA2 | Controllare sensore rilevazione fiamma. Controllare il punto di accensione |
| | 4 | Mancanza fiamma alla fine di TSA1 (versioni software inferiori a V02.00) | Controllare sensore rilevazione fiamma. Controllare il punto di accensione |
| 3 | # | Mancanza pressione aria | Controllare funzionamento pressostato aria |
| | 0 | Pressostato aria disattivo | Controllare funzionamento pressostato aria |
| | 1 | Pressostato aria disattivo subito dopo l'avvio del motore ventilatore | Controllare il collegamento /funzionamento pressostato aria |
| | 4 | Pressostato aria attivo prima dell'avvio | Controllare il collegamento /funzionamento pressostato aria |
| | 20 | Pressione aria, pressione in camera di combustione - in partenza preventilazione | |
| | 68 | Pressione aria, POC - in partenza preventilazione | |
| | 84 | Pressione aria, pressione in camera di combustione, POC - in partenza preventilazione | |
| 4 | # | Luce estranea | |
| | 0 | Luce estranea durante l'avvio | Controllare sonda rilevazione fiamma |
| | 1 | Luce estranea durante lo spegnimento | |
| | 2 | Luce estranea durante l'avvio – impedimento avvio | |
| | 6 | Luce estranea durante l'avvio,pressione aria – impedimento avvio | |
| | 18 | Luce estranea durante l'avvio, pressione in camera di combustione – impedimento avvio | |
| | 24 | Luce estranea durante l'avvio, pressione aria, pressione in camera di combustione – impedimento avvio | |
| | 66 | Luce estranea durante l'avvio, POC – inizio prevenzione | |
| | 70 | Luce estranea durante l'avvio, pressione aria, POC – impedimento avvio | |
| | 82 | Luce estranea durante l'avvio, pressione in camera di combustione, POC – impedimento avvio | |
| 86 | Luce estranea durante l'avvio, pressione aria, pressione in camera di combustione, POC – impedimento avvio | | |
| 7 | # | Distacco fiamma | Controllare sonda rilevazione fiamma |
| | 0 | Distacco fiamma | |
| | 3 | Distacco fiamma (versioni software inferiori a V02.00) | |
| | 3..255 | Distacco della fiamma con TÜV test | |
| 12 | # | Controllo tenuta valvole | |
| | 0 | Perdita valvola 1 | Controllare che la valvola dal lato gas non abbia perdite Controllare che non ci sia un circuito aperto Controllare che la valvola fal lato bruciatore non abbia perdite |
| | 1 | Perdita valvola 2 | Controllare che il pressostato controllo perdite PGCP sia chiuso in presenza di pressione gas Controllare che non ci sia un corto-circuito |

| | | | |
|-----------------|----------|--|--|
| | 2 | Controllo tenuta non possibile | Controllo tenuta attivato, ma pressostato di minima selezionato come ingresso funzione per X9-04 (controllare i parametri 238 e 241) |
| | 3 | Controllo tenuta non possibile | Controllo tenuta attivato, ma non assegnato ingresso (controllare i parametri 236 e 237) |
| | 4 | Controllo tenuta non possibile | Controllo tenuta attivato, ma assegnati 2 ingressi (settare parametro 237 come pressostato di massima o POC) |
| | 5 | Controllo tenuta non possibile | Controllo tenuta attivato, ma assegnati 2 ingressi (settare parametri 236 e 237) |
| | 81 | V1 non tiene | Verificare se la valvola lato gas non tiene. Verificare cablaggio per escludere interruzioni. |
| | 83 | V2 non tiene | Verificare se la valvola lato bruciatore non tiene. Verificare se l'interruttore di pressione per test perdite è chiuso quando è presente pressione gas. Verificare cablaggio per escludere cortocircuiti. |
| 14 | # | POC | |
| | 0 | POC aperto | Controllare se con valvole chiuse il contatto è chiuso |
| | 1 | POC chiuso | Controllare il cablaggio; Verificare se il contatto di chiusura della valvola si apre quando la valvola è comandata |
| | | POC aperto - impedimento avvio | Controllare il cablaggio e verificare se c'è una interruzione della linea; Controllare se con valvole chiuse il contatto è chiuso |
| 19 | 80 | Pressione in camera di combustione, POC – impedimento avvio | Controllare se il pressostato è chiuso in assenza di pressione in camera di combustione; Controllare il cablaggio del pressostato POC |
| 20 | # | Pmin | |
| | 0 | Mancanza minima pressione gas/olio | Controllare il pressostato di minima e l'alimentazione del gas Controllare il pressostato di minima e l'alimentazione dell'olio |
| | 1 | Mancanza pressione - impedimento avvio | Controllare il cablaggio del pressostato |
| 21 | # | Pressostato di massima/ POC | |
| | 0 | Intervento pressostato di massima POC aperto (versioni software inferiori a V02.00) | Controllare il cablaggio e vedere se c'è una interruzione; POC : Verificare se il contatto di chiusura della valvola è chiusa |
| | 1 | POC chiuso (versioni software inferiori a V02.00) | Controllare il cablaggio; Verificare se il contatto di chiusura della valvola si apre quando la valvola è comandata |
| 22 OFF S | # | Catena sicurezze / flangia bruciatore | |
| | 0 | Catena sicurezze / flangia bruciatore aperta | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 1 | Catena sicurezze / flangia bruciatore aperta - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 3 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 5 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, pressione aria - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 17 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, pressione in camera di combustione - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 19 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea, pressione in camera di combustione - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 21 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, pressione aria, pressione in camera di combustione - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 23 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea, pressione aria, pressione in camera di combustione - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 65 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |

| | | | |
|----|----|---|---|
| | 67 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 69 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, pressione aria, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 71 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea, pressione aria, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 81 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, pressione in camera di combustione, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 83 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea, pressione in camera di combustione, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 85 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, pressione aria, pressione in camera di combustione, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| | 87 | Catena sicurezze / flangia bruciatore, luce estranea, pressione aria, pressione in camera di combustione, POC - impedimento avvio | Controllare i dispositivi di sicurezza |
| 50 | # | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 51 | # | | |
| 55 | # | | |
| 56 | # | | |
| 57 | # | | |
| 58 | # | | |
| 60 | 0 | | |
| 61 | # | Cambio combustibile | |
| | 0 | Combustibile 0 | Nessun errore - cambiamento di combustibile 0 |
| | 1 | Combustibile 1 | Nessun errore - cambiamento di combustibile 1 |
| 62 | # | Segnale errato combustibile / Informazioni combustibile | |
| | 0 | Manca segnale combustibile scelto | Verificare cablaggio elettrico |
| | 1 | Differente segnale scelta combustibile tra microprocessori | Fare un reset; se l'errore si ripete sostituire LMV |
| | 2 | Differente segnale scelta combustibile tra microprocessori | Fare un reset; se l'errore si ripete sostituire LMV |
| | 3 | Segnale combustibile scelto presente su entrambi i morsetti | Verificare cablaggio elettrico |
| 65 | # | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 66 | # | | |
| 67 | # | | |
| 70 | # | Errore controllo rapporto combustibile/aria | |
| | 23 | Portata non valida | |
| | 26 | Punti curva non definiti | Impostare i punti delle curve per i servocomandi |
| 71 | # | Posizione speciale non definita | |
| | 0 | Posizione pausa | Impostare posizione sosta per i servocomandi utilizzati |
| | 1 | Posizione postventilazione | Impostare posizione postventilazione per i servocomandi utilizzati |
| | 2 | Posizione preventilazione | Impostare posizione preventilazione per i servocomandi utilizzati |
| | 3 | Posizione accensione | Impostare posizione accensione per i servocomandi utilizzati |
| 72 | # | Errore interno controllo rapporto combustibile/aria | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità. |
| 73 | # | Errore interno controllo rapporto combustibile/aria | |
| | 23 | Calcolo posizione, carico in funzionamento multistadio non valido (gasolio) | Carico non valido |

| | | | |
|-----------|---|---|---|
| | 26 | Calcolo posizione, punti curve non definiti, in funzionamento multistadio (gasolio) | Impostare punti curve per servocomandi |
| 75 | # | Errore interno controllo rapporto combustibile/aria: controllo sincronismo | |
| | 1 | Errore posizionamento carico attuale | |
| | 2 | Errore posizionamento carico finale | |
| | 4 | Errore sincronismo posizioni finali | |
| 76 | # | Errore interno controllo rapporto combustibile/aria | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 80 | # | Controllo range di limitazione inverter | L'LMV potrebbe non correggere la differenza di velocità e raggiunto un limite di gamma di controllo 1 - Non è stata eseguita la standardizzazione 2 - Tempo rampa di salita e discesa inverter troppo corta rispetto a impostazioni inverter (par. 522 e 523) 3 - Segnale comando inverter no impostato correttamente (par. 645) 4 - Inverter non segue LMV, verificare impostazioni su inverter |
| 81 | 1 | Controllo range di limitazione inverter nella parte inferiore | Velocità inverter troppo alta |
| | 2 | Memorizzazione della velocità standardizzata non riuscita | Velocità inverter troppo bassa |
| 82 | 1 | Input di limitazione velocità inverter interrotto | Troppe interferenze elettromagnetiche sulla linea del sensore, migliorare EMC |
| | # | Errori durante la standardizzazione dell'inverter | |
| | 1 | Tempo rampa di discesa inverter troppo lungo | Tempo rampa di discesa su inverter più lungo rispetto a LMV par. 523 |
| | 2 | Input di limitazione velocità inverter interrotto | Bloccare l'LMV, poi resettarlo e ripetere la standardizzazione |
| | 3 | Interruzione sulla linea sensore giri | Unità di base non riceve impulsi da sensore di velocità 1 - Il motore non gira 2 - Il sensore non è collegato 3 - Il sensore non è attivato dal disco sensore (controllare distanza) |
| | 4 | Variazione di velocità / tempo rampa inverter troppo lungo / velocità sotto il limite minimo per la standardizzazione | Il motore non ha raggiunto una velocità stabile dopo la rampa di salita 1 - Tempo rampa di salita e discesa inverter troppo corta rispetto a impostazioni inverter (par. 522 e 523) 2 - Segnale comando inverter no impostato correttamente (par. 645) 3 - Inverter non segue LMV, verificare impostazioni su inverter 4 - Velocità inverter si trova sotto il minimo per la standardizzazione (650 giri/min) |
| | 5 | Senso di rotazione motore sbagliato | |
| | 6 | Il sensore di giri non misura correttamente i giri | |
| | 7 | Velocità standardizzata non valida | La velocità standardizzata misurata non è nella gamma ammissibile, il motore gira troppo lentamente o troppo velocemente |
| | 15 | Microprocessori LMV non indicano la stessa velocità | Questo può essere causato da una errata standardizzazione (per esempio dopo il ripristino di un set di dati per una nuova LMV), ripetere la standardizzazione |
| | 20 | La standardizzazione viene eseguita in una fase sbagliata | La standardizzazione deve essere eseguita solo nella fase con bruciatore OFF |
| | 22 | Attuatore aria senza punto di riferimento | Attuatore aria non è stato fatto il riferimento o ha perso il suo riferimento 1 - Controllare se la posizione di riferimento può essere raggiunta 2 - Controllare se gli attuatori sono stati scambiati 3 - Se l'errore si verifica solo dopo l'inizio della standardizzazione, l'attuatore potrebbe essere sovraccaricato e non può raggiungere la sua posizione |
| | 23 | Inverter disattivato | |
| 24 | Nessun modo operativo valido | La standardizzazione è stata avviata senza valido modo operativo; attivare un modo operativo valido e ripetere la standardizzazione | |
| 25 | Controllo del rapporto aria-carburante pneumatico | La standardizzazione è iniziata con controllo di rapporto aria-combustibile pneumatico; con questo modo di funzionamento la standardizzazione non è possibile | |
| 128 | Procedura di avviamento senza aver fatto la standardizzazione | L'inverter è controllato ma non standardizzato; fare la standardizzazione | |

| | | | |
|-----------|----------------------|---|--|
| | 255 | Nessuna velocità standardizzata disponibile | Il motore gira, ma non è standardizzato; fare la standardizzazione |
| 83 | # | Errore velocità inverter | La velocità inverter non è stata raggiunta |
| | Bit 0 valenza 1 | Limitazione range di controllo basso | La velocità non è stata raggiunta perché controllo range di limitazione è diventato attivo; per misure, fare riferimento al codice di errore 80 |
| | Bit 1 valenza 2..3 | Limitazione range di controllo alto | La velocità non è stata raggiunta perché controllo range di limitazione è diventato attivo; per misure, fare riferimento al codice di errore 80 |
| | Bit 2 valenza 4..7 | Interruzione a causa di disturbo degli impulsi sensore giri | Velocità non è stata raggiunta a causa di troppe interferenze elettromagnetiche sulla linea sensore giri; per misure, fare riferimento al codice di errore 81 |
| | Bit 3 valenza >=8 | Curva troppo ripida in termini di velocità di rampa | Velocità non è stata raggiunta perché è stata rilevata una pendenza della curva troppo ripida. 1. Con LMV26 o LMV37 e rampa di 20 s, la pendenza della curva può essere un massimo di 10% della velocità per il cambio tra 2 punti della curva nella modalità di modulazione. Con LMV26 o LMV37 e rampa di 10 s, la pendenza della curva può essere un massimo di 20% della velocità per il cambio tra 2 punti della curva nella modalità di modulazione. Con un LMV26 o LMV37 la rampa di 5 s, la pendenza della curva può essere un massimo di 40% della velocità per il cambio tra 2 punti della curva nella modalità di modulazione. Tra il punto di accensione (P0) e il punto minimo (P1), il cambio di velocità nella modalità di modulazione può essere un massimo del 40%, indipendente dalla rampa impostata su LMV26 o LMV37. 2. L'impostazione della rampa inverter nella LMV deve essere circa il 20% in più rispetto alla rampa impostata nell'inverter (parametri 522, 523). |
| | Bit 4 valenza >=16 | Interruzione segnale del sensore di giri | Nessuna velocità rilevata nonostante il controllo. 1. Controllare se il motore gira. 2. Controllare se il sensore di velocità fornisce un segnale (LED / controllare la distanza dal disco sensore). 3. Controllare il cablaggio dell'inverter. |
| | Bit 5 valenza >=32 | Arresto rapido a causa della deviazione di velocità eccessiva | La deviazione di velocità è stato per circa 1 s > 10% al di fuori del campo previsto. 1. Verifica tempi di rampa del LMV26 o LMV37 e inverter. 2. Controllare il cablaggio dell'inverter. |
| 84 | # | Pendenza curve servocomandi | |
| | Bit 1 valenza 2..3 | Servoc. combustibile: curva troppo ripida in termini di velocità di rampa | La pendenza della curva deve avere una variazione di massimo 25° tra 2 punti della curva in modulazione |
| | Bit 2 valenza 4..7 | Servoc. aria: curva troppo ripida in termini di velocità di rampa | La pendenza della curva deve avere una variazione di massimo 25° tra 2 punti della curva in modulazione |
| 85 | # | Errore riferimento servocomandi | |
| | 00 | Errore riferimento servocomando combustibile | Riferimento servocomando combustibile non andato a termine. Il punto di riferimento potrebbe non essere stato raggiunto: 1. Controllare che i servocomandi non siano stati cambiati. 2. Controllare che i servocomandi non siano bloccati o sovraccarichi |
| | 11 | Errore riferimento servocomando aria | Riferimento servocomando combustibile non andato a termine. Il punto di riferimento potrebbe non essere stato raggiunto: 1. Controllare che i servocomandi non siano stati cambiati. 2. Controllare che i servocomandi non siano bloccati o sovraccarichi |
| | Bit 7 valenza >= 128 | Errore riferimento dovuto a variazioni parametri | L'impostazione di un servocomando (es. punto riferimento) è stata cambiata. Questo errore viene visualizzato per attivare un nuovo riferimento |
| 86 | # | Errore servocomando combustibile | |
| | 0 | Errore posizione | Posizione finale può non essere raggiunta entro la banda di tolleranza richiesta: controllare che il servocomando non sia bloccato o sovraccarico. |
| | Bit 0 valenza 1 | Circuito aperto | Ai terminali del servocomando viene rilevato un circuito aperto: controllare cablaggio. |
| | Bit 3 valenza >=8 | Curva troppo ripida in termini di velocità rampa | La pendenza della curva deve avere una variazione di massimo 31° tra 2 punti della curva in modulazione |
| | Bit 4 valenza >=16 | Scostamento posizione in confronto all'ultimo riferimento | Servocomando sovraccarico o duro meccanicamente: 1. controllare che il servocomando non sia bloccato nella sua corsa; 2. controllare che la coppia sia sufficiente per l'applicazione |
| 87 | # | Errore servocomando aria | |

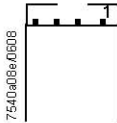
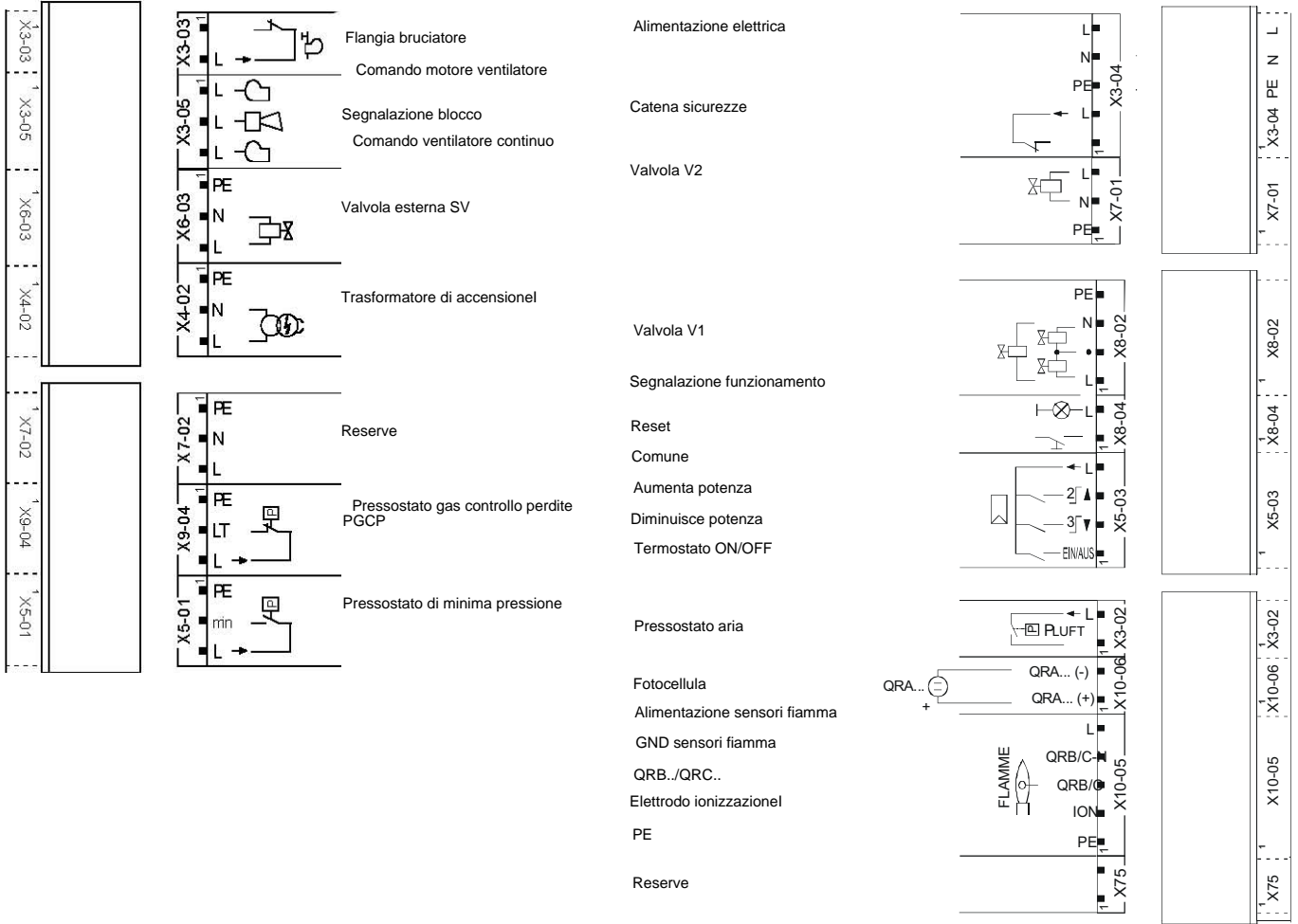
| | | | |
|-----|---------------------|--|--|
| | 0 | Errore posizione | Posizione finale può non essere raggiunta entro la banda di tolleranza richiesta: controllare che il servocomando non sia bloccato o sovraccarico. |
| | Bit 0 valenza 1 | Circuito aperto | Ai terminali del servocomando viene rilevato un circuito aperto: controllare cablaggio. |
| | Bit 3 valenza >=8 | Curva troppo ripida in termini di velocità rampa | La pendenza della curva deve avere una variazione di massimo 31° tra 2 punti della curva in modulazione |
| | Bit 4 valenza >= 16 | Deviazione in confronto all'ultimo riferimento | Servocomando sovraccarico o duro meccanicamente 1. controllare che il servocomando non sia bloccato nella sua corsa 2. controllare che la coppia sia sufficiente per l'applicazione |
| 90 | # | Errore interno controllo bruciatore | |
| 91 | # | Errore interno controllo bruciatore | |
| 93 | # | Errore acquisizione segnale fiamma | |
| | 3 | Corto-circuito del sensore | Corto-circuito a QRB...: 1. Controllare cablaggio; 2. Possibile avaria della sonda fiamma. |
| 95 | # | Errore relé supervisione | |
| | 3 | Trasformatore accensione | |
| | 4 | Valvola combustibile 1 | |
| | 5 | Valvola combustibile 2 | |
| | 6 | Valvola combustibile 3 | Contatto attivo alimentazione esterna. Controllare cablaggio |
| 96 | # | Errore relé supervisione | |
| 93 | # | Errore acquisizione segnale fiamma | |
| | 3 | Trasformatore accensione | |
| | 4 | Valvola combustibile 1 | Contatti relé fusi. Controllare i contatti: 1. Unità collegata all'alimentazione: uscita ventilatore non alimentata |
| | 5 | Valvola combustibile 2 | |
| | 6 | Valvola combustibile 3 | 2. Alimentazione sconnessa: scollegare il ventilatore. Non c'è contatto resistivo tra uscita ventilatore e il conduttore neutro. Se uno dei due test fallisce, rimuovere l'unità perché i contatti sono fusi e non può essere garantita la sicurezza |
| 97 | # | Errore relé supervisione | |
| | 0 | I contatti del relé di sicurezza si sono fusi o alimentazione estranea sul relé di sicurezza | Controllare i contatti: 1. Unità collegata all'alimentazione: uscita ventilatore non alimentata; 2. Alimentazione sconnessa: scollegare il ventilatore. Non c'è contatto resistivo tra uscita ventilatore e il conduttore neutro. Se uno dei due test fallisce, rimuovere l'unità perché i contatti sono fusi e non può essere garantita la sicurezza. |
| 98 | # | Errore relé supervisione | |
| | 2 | Valvola sicurezza | |
| | 3 | Trasformatore accensione | |
| | 4 | Valvola combustibile 1 | |
| | 5 | Valvola combustibile 2 | |
| | 6 | Valvola combustibile 3 | Il relé non commuta. Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 99 | # | Errore interno controllo relé | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| | 3 | Errore interno controllo relé | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità Per versioni software V03.10: con errore C99 D3 durante la standardizzazione inverter, disattivare temporaneamente la funzione Allarme impedimento avviamento (parametro 210 = 0) |
| 100 | # | | |
| 105 | # | Errore interno campionamento contatto | |

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| | 0 | Pressostato minima | Guasto può essere causato da carichi capacitivi o tensione in DC sugli ingressi della tensione di alimentazione. Il codice diagnostico indica l'ingresso in cui si verifica il problema. |
| | 1 | Pressostato massima | |
| | 2 | Pressostato controllo perdite | |
| | 3 | Pressione aria | |
| | 4 | Controllo carico aperto | |
| | 5 | Controllo carico on/off | |
| | 6 | Controllo carico chiuso | |
| | 7 | Catena sicurezza | |
| | 8 | Valvola sicurezza | |
| | 9 | Trasformatore accensione | |
| | 10 | Valvola combustibile 1 | |
| | 11 | Valvola combustibile 2 | |
| | 12 | Valvola combustibile 3 | |
| | 13 | Reset | |
| 106 | # | | |
| 107 | # | Errore interno interrogazione contatto | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 108 | # | | |
| 110 | # | Errore interno testo controllo tensione | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 111 | # | Alimentazione sottotensione | Tensione alimentazione troppo bassa |
| 112 | 0 | Ripristino tensione alimentazione | Eseguire reset su ripristino alimentazione (no errore) |
| 113 | # | Errore interno supervisione tensione | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 115 | # | Errore interno contatore sistema | |
| 116 | 0 | Ciclo vita dispositivo in zona critica | Raggiunta soglia di allarme. Sostituire l'unità. |
| 117 | 0 | Ciclo vita superato: funzionamento non ammesso. | Raggiunta soglia di spegnimento. Sostituire l'unità. |
| 120 | 0 | Impulso di Interrupt in ingresso contatore combustib. | Troppi impulsi di disturbo in ingresso ai contatori combustibile. Migliorare EMC |
| 121 | # | | |
| 122 | # | | |
| 123 | # | | |
| 124 | # | Errore interno accesso a EEPROM | Eseguire un reset, ripetere l'ultima impostazione / controllare. Ripristinare i parametri, se l'errore persiste, sostituire l'unità. |
| 125 | # | | |
| 126 | # | | |
| 127 | # | | |
| 128 | 0 | Err. int. acc. a EEPROM - sincr. durante inizializzazione | |
| 129 | # | Errore interno accesso a EEPROM – sincronizzazione | Eseguire un reset, ripetere l'ultima impostazione / controllare. Ripristinare i parametri, se l'errore persiste, sostituire l'unità. |
| 130 | # | Errore interno accesso a EEPROM - timetout | |
| 131 | # | Errore interno accesso a EEPROM - page on abort | |
| 132 | # | Errore int. accesso a EEPROM inizializzazione registro | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 133 | # | | |
| 134 | # | Errore interno accesso a EEPROM – Richiesta sincronizzazione | Eseguire un reset, ripetere l'ultima impostazione / controllare. Ripristinare i parametri, se l'errore persiste, sostituire l'unità. |
| 135 | # | | |
| 136 | 1 | Inizia ripristino | Ripristino da backup (no errore) |
| 137 | # | Errore interno – backup / ripristino | |
| | 157 | Ripristino – ok, ma backup inferiore a insieme dati sistema | Ripristino con successo, ma insieme dati di backup inferiore a insieme dati di sistema |
| | 241 | Ripristino – interruzione per segnale ASN | Il Backup ha segnale di accesso ASN non trasmissibile e non può ripristinare l'unità |

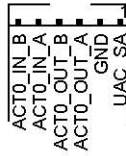
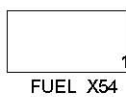
| | | | |
|----------------|----------|--|---|
| | 242 | Backup – backup eseguito non consistente | Backup contiene errori e non può essere trasferito all'unità |
| | 243 | Backup – confronto dati con microprocessore guasto | Ripetere reset e backup |
| | 244 | Dati Backup non compatibili | Dati Backup non compatibili con l'attuale versione del software, il ripristino non è possibile. |
| | 245 | Errore accesso alla funzione "Ripristino parametri completo" | Ripetere reset e backup |
| | 246 | Scaduto tempo Ripristino durante accesso a EEPROM | Ripetere reset e backup |
| | 247 | I dati ricevuto sono incosistenti | Dati Backup non validi, il ripristino non è possibile |
| | 248 | Ripristino attualmente non possibile | Ripetere reset e backup |
| | 249 | Ripristino interrotto per errore identificazione bruciatore | Tentativo di Backup su un bruciatore non compatibile |
| | 250 | Backup – CRC di una pagina non corretto | Dati Backup non validi, il ripristino non è possibile |
| | 251 | Backup – identificazione bruciatore non definita | Definire identificazione bruciatore e ripetere backup |
| | 252 | Dopo il ripristino, le pagine non sono visualizzabili | |
| | 253 | Ripristino attualmente non possibile | Ripetere reset e backup |
| | 254 | Interruzione per trasmissione errore | |
| | 255 | Interruzione ripristino per tempo scaduto | Eseguire un reset, controllare le connessioni e ripetere il backup |
| 146 | # | Timeout interfaccia LMV... | Riferirsi a documentazione Modbus (A7541) |
| | 1 | Modbus timeout | |
| 150 | # | TÜV test | |
| | 1 | Fase non valida | Il test TÜV può essere avviato solo in fase 60 (funzionamento) |
| | 2 | TÜV test, uscita di default troppo bassa | TÜV test, uscita predefinito di prova deve essere inferiore al limite inferiore di uscita |
| | 3 | TÜV test, uscita di default troppo alta | TÜV test, uscita predefinito di prova deve essere più alto del limite superiore di uscita |
| | 4 | TÜV test, termine test manuale | Nessun errore: Terminato manualmente test di prova TÜV da parte dell'utente |
| | 5 | TÜV test timeout Вышло время теста TUV | Nessuna perdita di fiamma dopo che le valvole del combustibile sono state chiuse 1. Verificare la presenza di luce esterna 2. Controllare il cablaggio 3. Verificare se una delle valvole sono perdite |
| 165 | # | Errore interno | |
| 166 | 0 | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 167 | # | Blocco manuale | |
| | 1 | Blocco manuale da contatto | |
| | 2 | Blocco manuale da AZL2... | |
| | 3 | Blocco manuale da PC tool | Unità è stata bloccata manualmente (no errore) |
| | 8 | Blocco manuale da AZL2... Tempo scaduto / interruzione comunicazione | Durante impostazione curva tramite AZL2..., è scaduto il tempo a disposizione per le operazioni all'interno del menù (impostato sul parametro 127), o la comunicazione tra LMV20.100A2BC e AZL2... è stata interrotta |
| | 9 | Blocco manuale da PC tool. Interruzione comunicazione | Durante l'impostazione delle curve tramite software ACS410 PC software, la comunicazione tra LMV20.100A2BC e il software ACS410 PC è stata interrotta per più di 30 secondi |
| | 33 | Blocco manuale dopo tentativo di ripristino software per PC | Software per PC ha fatto un tentativo di ripristino anche se il sistema ha funzionato correttamente |
| 168 | # | | |
| 169 | # | Errore interno di gestione | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 170 | # | | |
| 171 | # | Interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 200 OFF | # | Errore sistema - libero | No errore |

| | | | |
|------------|----------------------|---|---|
| 201 | OFF UPr 0 / # | Impedimento avviamento | Impedimento avviamento perché non è stata impostata l'unità |
| | Bit 0 Valenza 1 | Modo funzionamento non impostato | |
| | Bit 1 Valenza 2..3 | Rampa combustibile non definita | |
| | Bit 2 Valenza 4..7 | Curve servocomandi non impostate | |
| | Bit 3 Valenza 8..15 | Velocità standardizzata non definita | |
| | Bit 4 Valenza 16..31 | Backup / ripristino non è stato possibile | |
| 202 | # | Selezione interna modo funzionamento | Ridefinire modo funzionamento (parametro 201) |
| 203 | # | Errore interno | Ridefinire modo funzionamento (parametro 201) Eseguire il reset; se l'errore si ripete, sostituire l'unità |
| 204 | Numero fase | Stop programma | Stop programma attivato (no errore) |
| 205 | # | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 206 | 0 | Combinazione unità non ammessa (unità base - AZL2...) | |
| 207 | # | Compatibilità versione unità di base - AZL2... | |
| | 0 | Versione unità di base superata | |
| | 1 | Versione AZL2... superata | |
| 208 | # | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 209 | # | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 210 | 0 | Impost. modo funzion. non autorizzato a unità di base | Selezionare modo funzionamento autorizzato all'unità di base |
| 240 | # | | |
| 245 | # | Errore interno | Eseguire reset; se l'errore continua a ripetersi, sostituire l'unità |
| 250 | # | | |

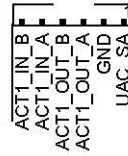
Collegamenti elettrici per LMV20



Reserve



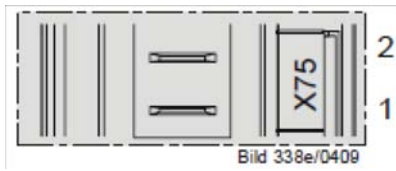
Servocomando combustibile



Servocomando aria

Varianti collegamenti elettrici per LMV27

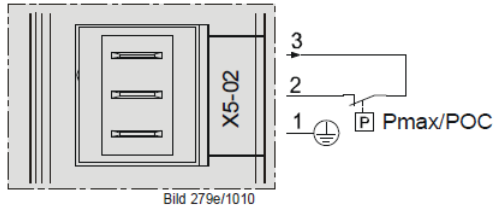
ConnettoreX75



2 - Ingresso segnale contatore

1 - Alimentazione contatore

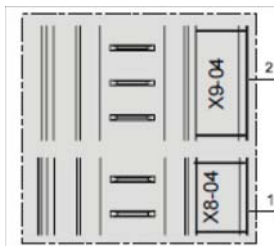
ConnettoreX5-02



Collegamento Pmax

Varianti collegamenti elettrici per LMV26

Connettore X08-04 / X09-04



2 - Combustibile 0

1 - Combustibile 1

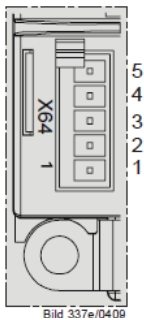
Connettore X75



2 - Ingresso segnale contatore

1 - Alimentazione contatore

Connettore X64



5 - Alimentazione sensore giri

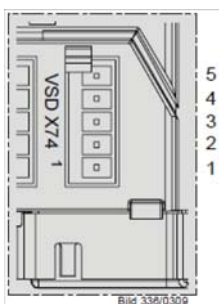
4 - Segnale sensore giri

3 - Segnale di comando inverter o in alternativa 0÷10V % carico

2 - GND (riferimento segnale)

1 - Segnale di comando modulazione (4÷20mA)

Connettore X74



5 - PWM Alimentazione

4 - PWM Segnale sensore giri

3 - Segnale di comando PWM

2 - GND (riferimento segnale)

1 - Alimentazione esterna 24V DC

Varianti collegamenti elettrici per LMV37

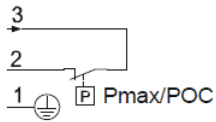
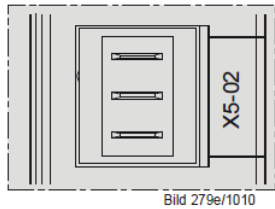
Connettore X75



2 - Ingresso segnale contatore

1 - Alimentazione contatore

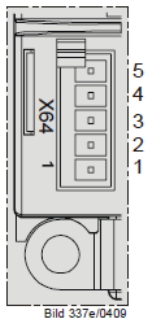
Connettore X5-02



Collegamento Pmax

Pmax/POC

Connettore X64



5 - Alimentazione sensore giri

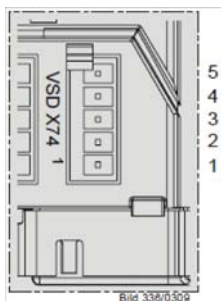
4 - Segnale sensore giri

3 - Segnale di comando inverter o in alternativa 0+10V % carico

2 - GND (riferimento segnale)

1 - Segnale di comando modulazione (4+20mA)

Connettore X74



5 - PWM Alimentazione

4 - PWM Segnale sensore giri

3 - Segnale di comando PWM

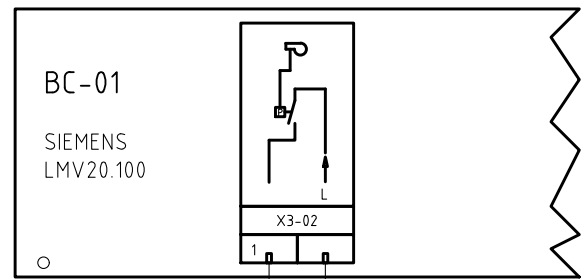
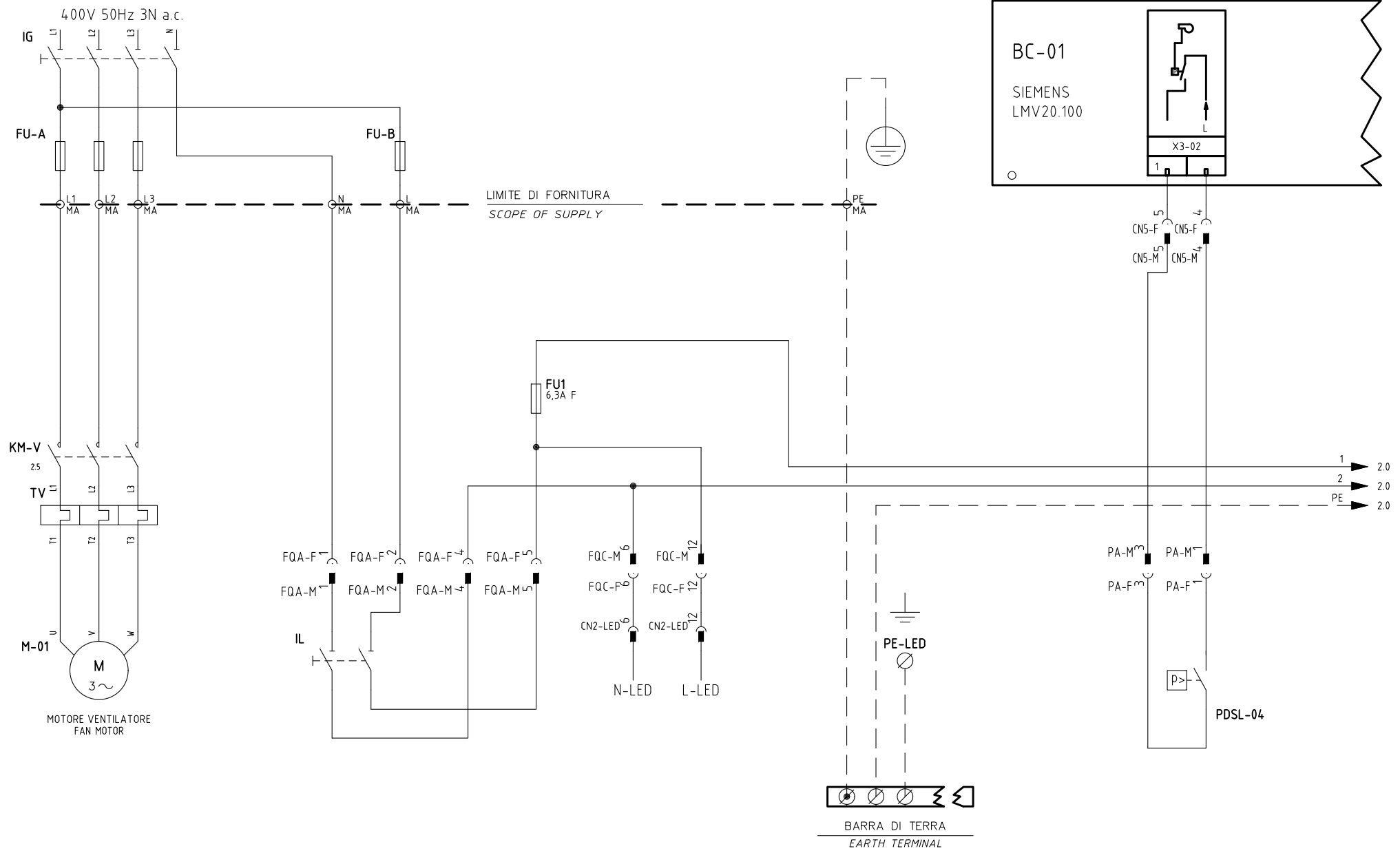
2 - GND (riferimento segnale)


1 - Alimentazione esterna 24V DC

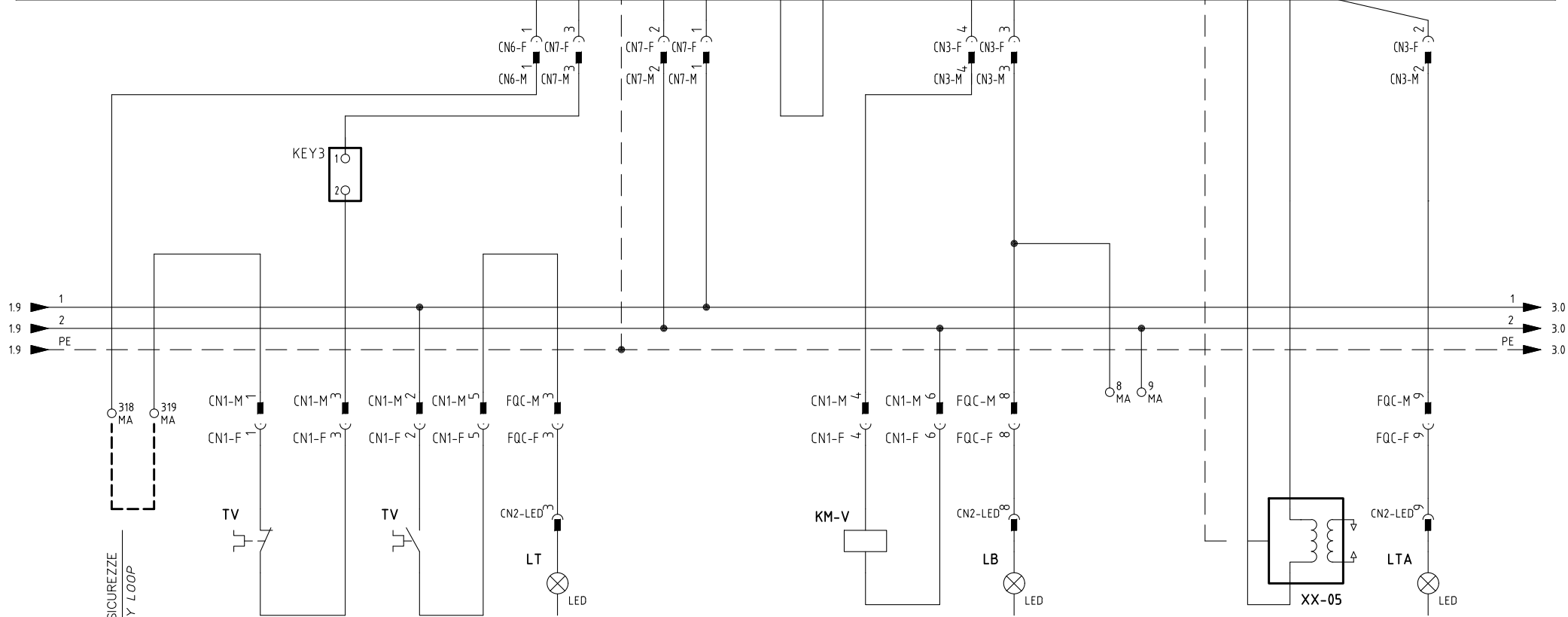
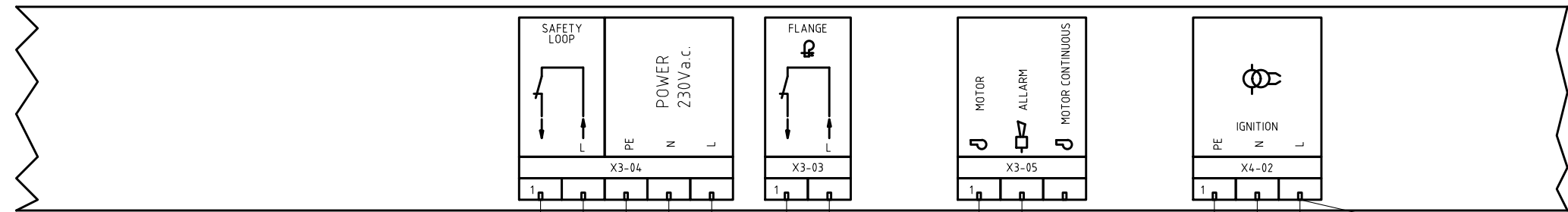


C.I.B. UNIGAS S.p.A.
Via L.Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (PD) - ITALY
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945/9201269
web site: www.cibunigas.it - e-mail: cibunigas@cibunigas.it

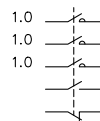
Le informazioni contenute in questo documento sono puramente indicative e non impegnative. L'azienda si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.



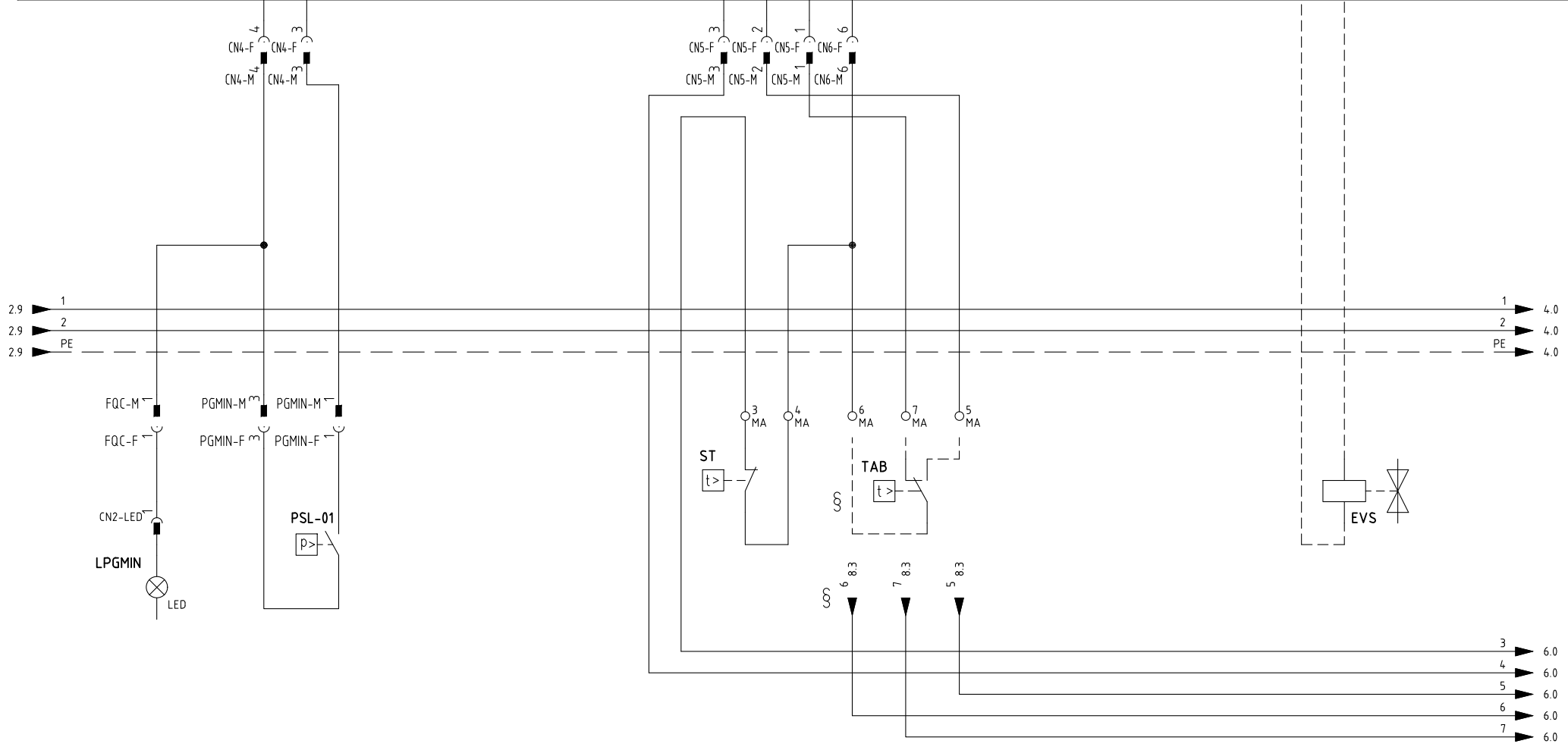
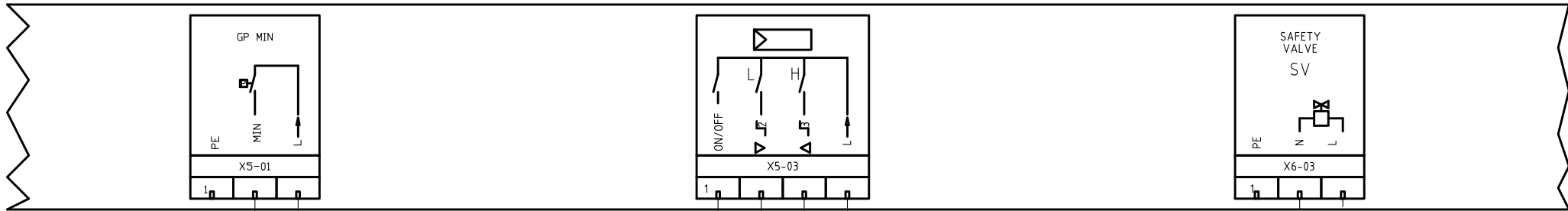
| | | | | | | |
|---|--|-----------|------------------|------------|--------------|--------|
|  | Impianto | Ordine | Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| | TIPI/TYPES R91A ÷ R520A / TP91A ÷ TP520A MODELLO/MODEL x-.PR(MD).x.xx.A.1.xx.EA | Commissa | Data Controllato | 22/05/2015 | / | 1 |
| | Descrizione | Esecutore | Controllato | Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE |
| | LMV20.100 + COD. 6100561 + COD. 6100566 | U. PINTON | G. SCATTOLIN | | 2 | 12 |



CATENA SICUREZZE
SAFETY LOOP



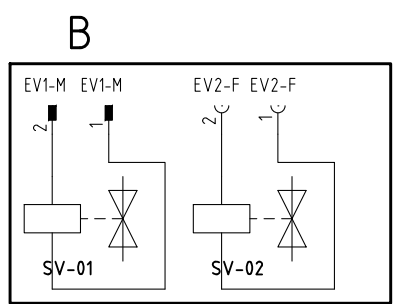
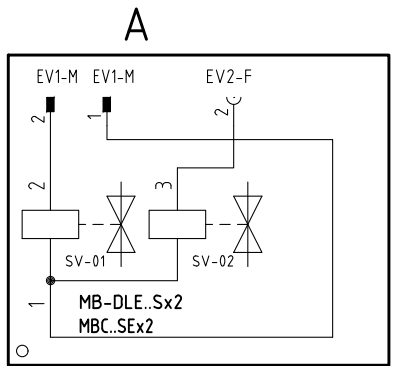
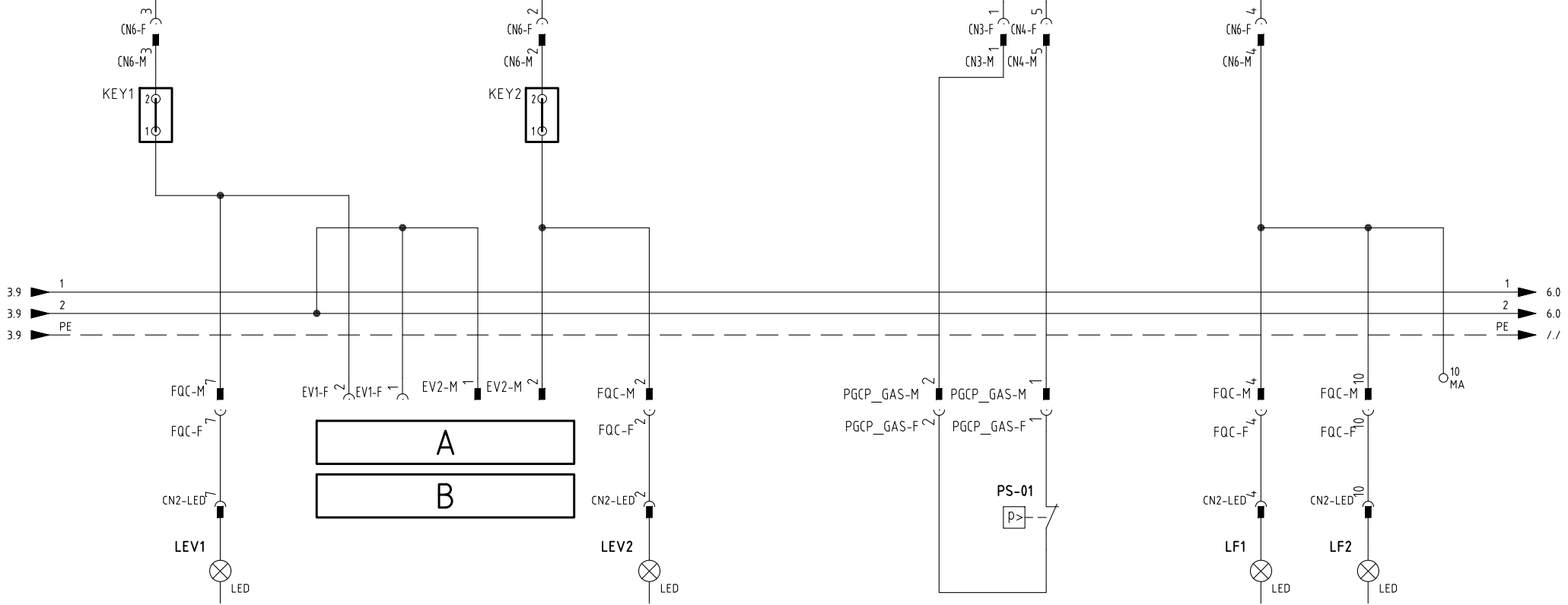
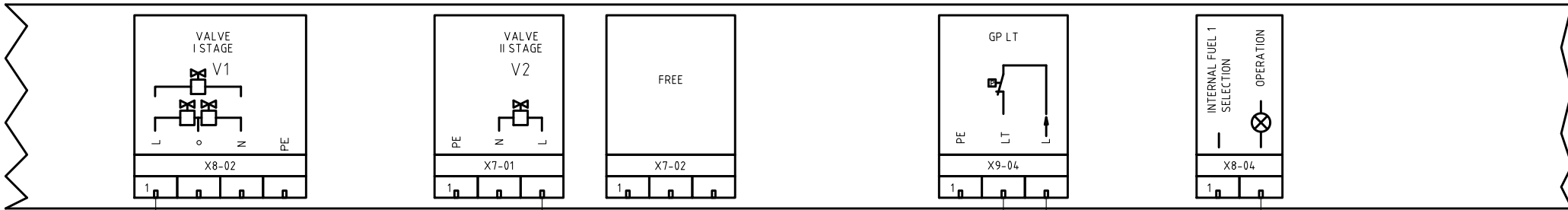
| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 1 | 2 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 3 | 12 |



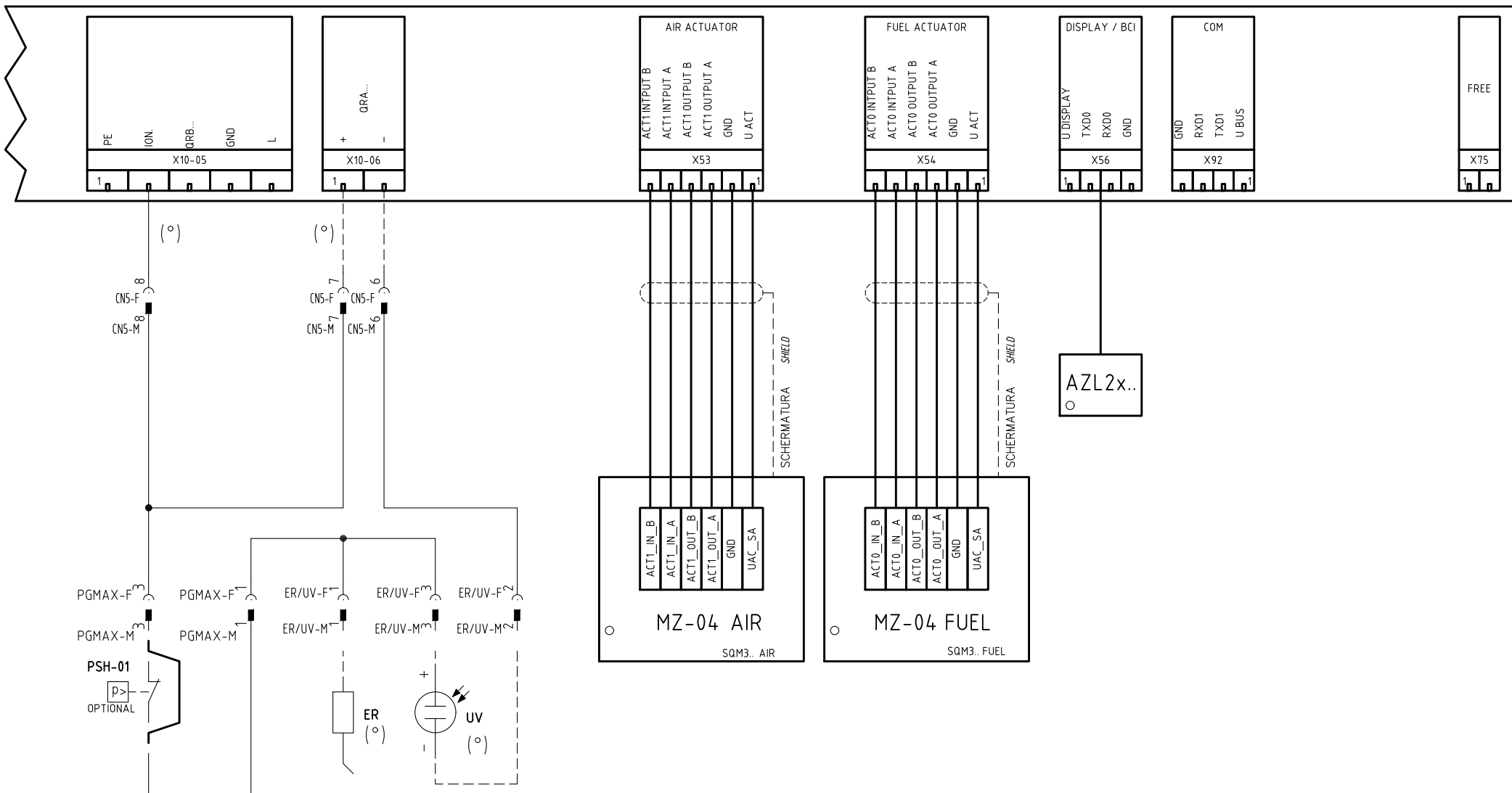
§

VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3
 (PR) VERSION / (MD) VERSION WITH RWF.. / 600V / KM3

| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 2 | 3 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 4 | 12 |



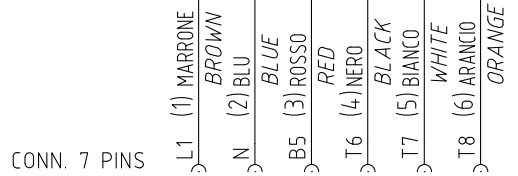
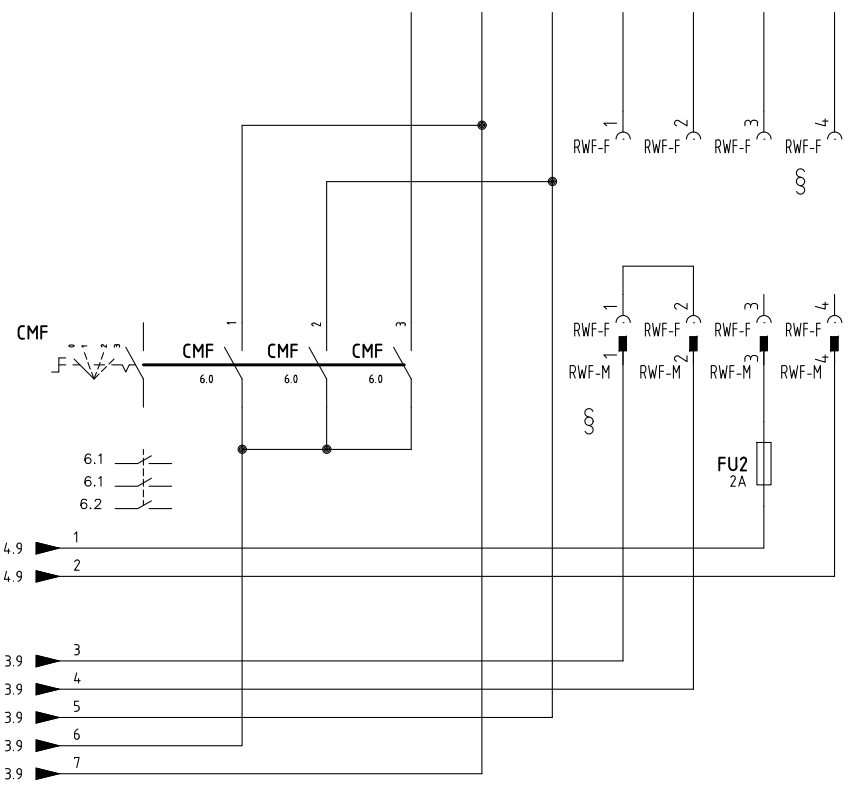
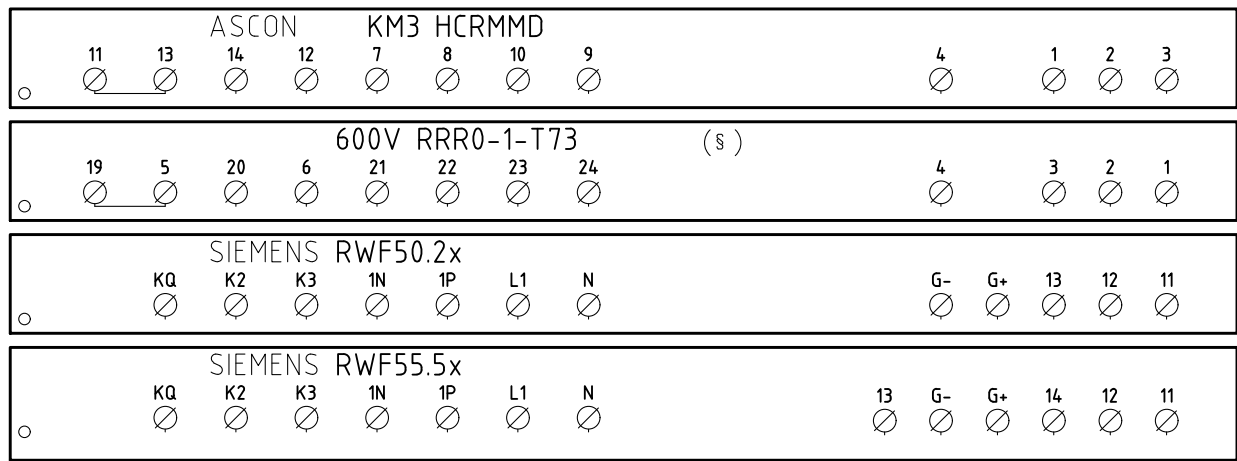
| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 3 | 4 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 5 | 12 |



(°)

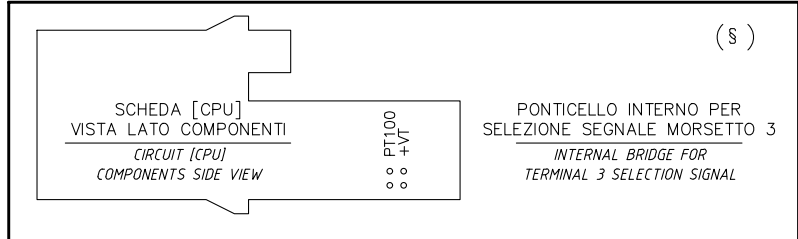
SONDA "UV" IN ALTERNATIVA A ELETTRODO "ER"
 "UV" PROBE ALTERNATIVE TO "ER"

| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 4 | 5 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 6 | 12 |



CAVO 7x0,75mmq
7x0,75mmq CABLE

(xx)
ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI
WARNING PROBE CONNECTION WITH 7 PINS CONNECTOR



§
VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3
(PR) VERSION / (MD) VERSION WITH RWF.. / 600V / KM3

| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 5 | 6 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 7 | 12 |

(xx)

ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI
 WARNING PROBE CONNECTION WITH 7 PINS CONNECTOR

KM3 HCRMMD

600V RRR0-1-T73

RWF55.5x

RWF50.2x

SD-TEMP. PT1000 1000 OHM 0°C

PT100 100 OHM 0°C

TC

SD - 4÷20mA

SD - 0÷10V

SD-PRESS

BIANCO WHITE VERDE GREEN MARRONE BROWN U1 G1

SIEMENS QBE...

PT100 +VT

(§) 3 = PT100 3 = +VT

PONTECCELLO INTERNO PER SELEZIONE SEGNALE MORSETTO 3
 INTERNAL BRIDGE FOR TERMINAL 3 SELECTION SIGNAL

PT100 100 OHM 0°C

TC

SD - 4÷20mA

SD - 0÷10V

SD-PRESS

BIANCO WHITE VERDE GREEN MARRONE BROWN U1 G1

SIEMENS QBE...

SD-TEMP. SD-TEMP. SIEMENS PT1000 1000 OHM 0°C

PT100 100 OHM 0°C

TC

SD - 4÷20mA

SD - 0÷10V

SD-PRESS

SIEMENS QBE... 0÷10V

SD-TEMP. SD-TEMP. SIEMENS PT1000 1000 OHM 0°C

PT100 100 OHM 0°C

TC

SD - 4÷20mA

SD - 0÷10V

SD-PRESS

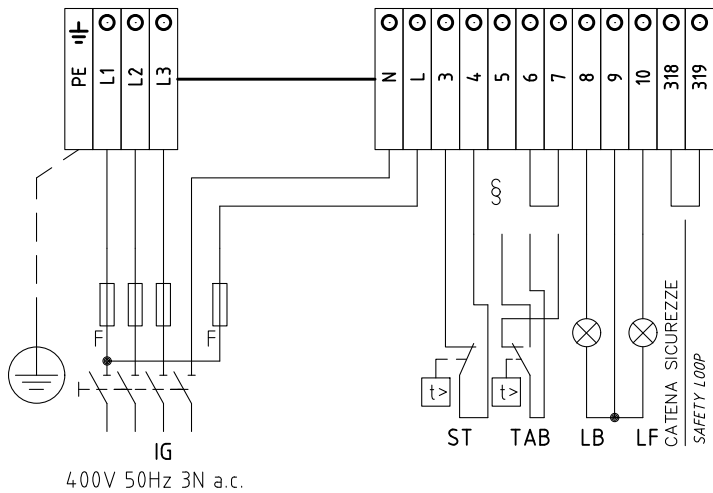
BIANCO WHITE VERDE GREEN MARRONE BROWN U1 G1

SIEMENS QBE... 0÷10V

(#)
 COLLEGAMENTO SOLO PER
 TRASDUTTORI PASSIVI
 TRASDUCER PASSIVE
 CONNECTION ONLY

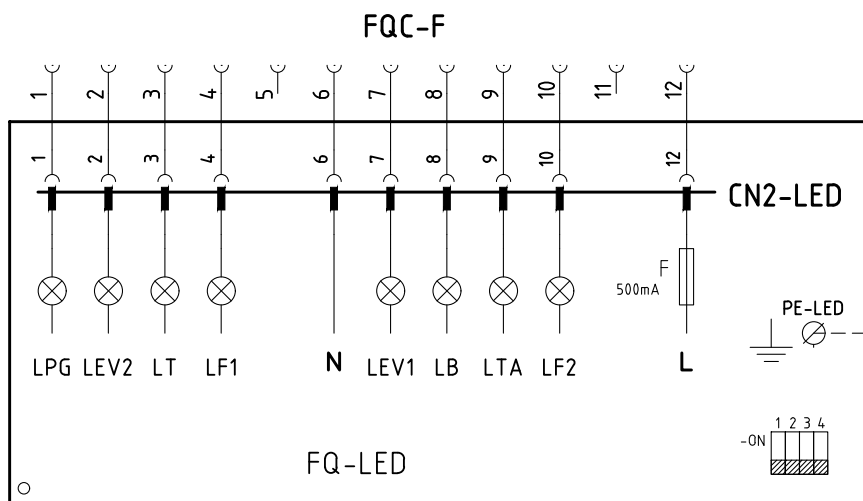
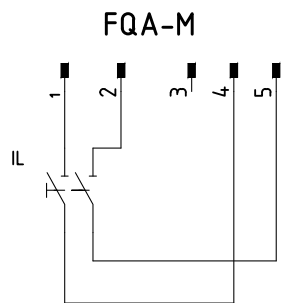
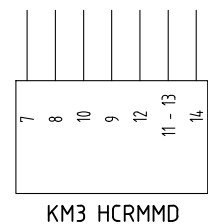
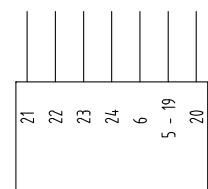
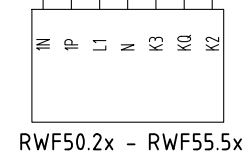
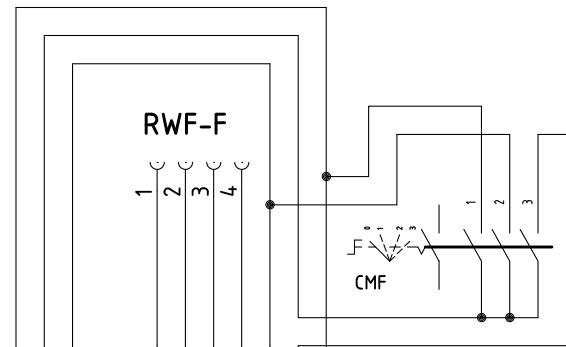
| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 6 | 7 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 8 | 12 |

QUADRO QG - MORSETTIERA MA
MORSETTIERA ALIMENTAZIONE BRUCIATORE
BURNER SUPPLY TERMINAL BOARD

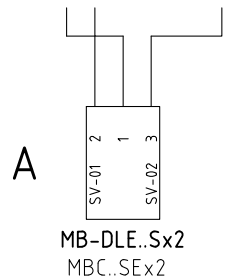
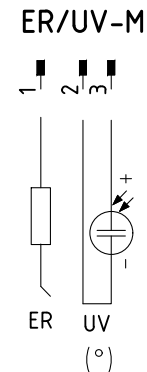
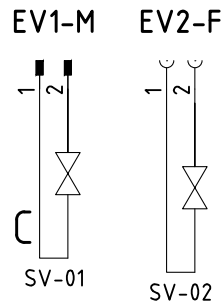
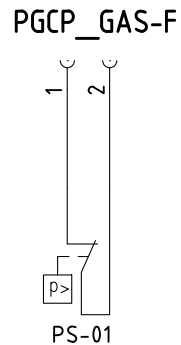
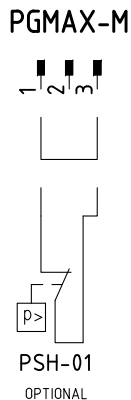
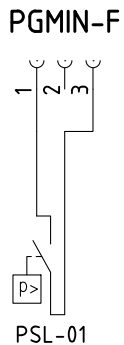
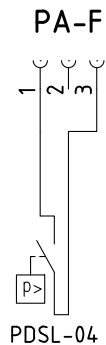
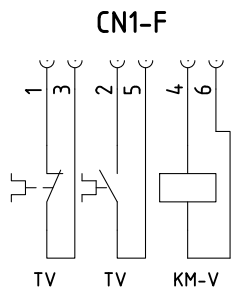


VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3
 (PR) VERSION / (MD) VERSION WITH RWF.. / 600V / KM3

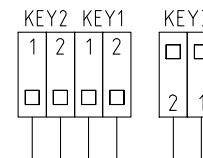
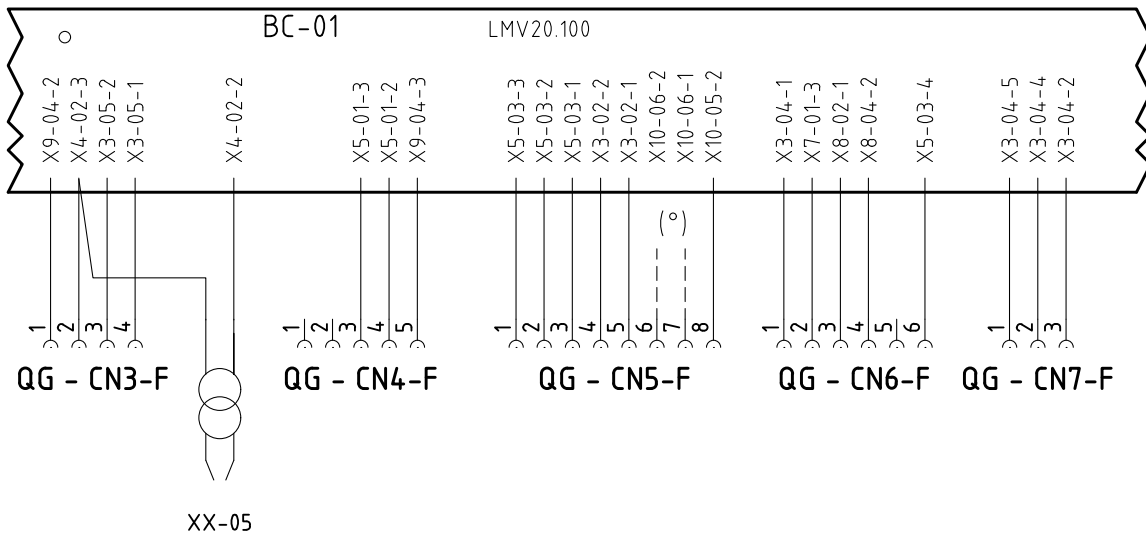
SE USATO "TAB" O "MD", TOGLIERE IL PONTE TRA I MORSETTI 6 - 7
 IF USED "TAB" OR "MD", REMOVE THE BRIDGE BETWEEN TERMINALS 6 - 7



| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 7 | 8 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 9 | 12 |



(°)
 Sonda "UV" IN ALTERNATIVA A ELETTRODO "ER"
 "UV" PROBE ALTERNATIVE TO "ER"



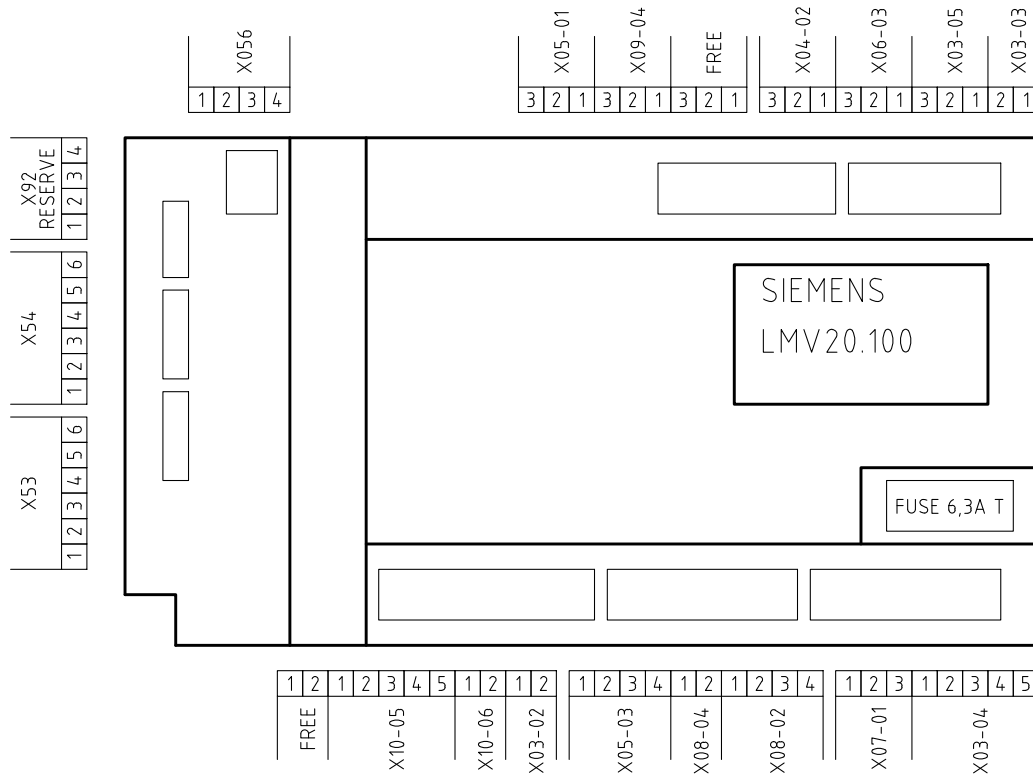
| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 8 | 9 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 10 | 12 |

| Sigla/Item | Foglio/Sheet | Funzione | Function |
|-----------------|--------------|---|--|
| 600V RRR0-1-T73 | 6 | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO) | BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE) |
| AZL2x.. | 5 | INTERFACCIA UTENTE | USER INTERFACE |
| BC-01 | 1 | APPARECCHIATURA DI COMANDO | CONTROL SCHEME |
| CMF | 6 | COMMUT. MANUALE FUNZ. 0)FERMO 1)ALTA FIAMMA 2)BASSA FIAMMA 3)AUTOMATICO | MANUAL SWITCH 0)OFF 1)HIGH FLAME 2)LOW FLAME 3)AUTOMATIC |
| ER | 5 | ELETTRODO RILEVAZIONE FIAMMA | FLAME DETECTION ELECTRODE |
| EVS | 3 | ELETTROVALVOLA GAS DI SICUREZZA (OPTIONAL) | SAFETY GAS SOLENOID VALVE (OPTIONAL) |
| FQ-LED | 8 | PANNELLO FRONTALE (LED) | FRONT PANEL (LED) |
| FU1 | 1 | FUSIBILE AUSILIARIO | AUXILIARY FUSE |
| FU2 | 6 | FUSIBILE | FUSE |
| FU-A | 1 | FUSIBILI DI LINEA | LINE FUSES |
| FU-B | 1 | FUSIBILE DI LINEA | LINE FUSE |
| IG | 1 | INTERRUTTORE GENERALE | MAINS SWITCH |
| IL | 1 | INTERRUTTORE LINEA AUSILIARI | AUXILIARY LINE SWITCH |
| KM3 HCRMMD | 6 | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO) | BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE) |
| KM-V | 2 | CONTATTORE MOTORE VENTILATORE | FAN MOTOR CONTACTOR |
| LB | 2 | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO BRUCIATORE | INDICATOR LIGHT FOR BURNER LOCK-OUT |
| LEV1 | 4 | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EV1] | INDICATOR LIGHT FOR OPENING OF ELECTRO-VALVE [EV1] |
| LEV2 | 4 | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EV2] | INDICATOR LIGHT FOR OPENING OF ELECTRO-VALVE [EV2] |
| LF1 | 4 | LAMPADA SEGNALAZIONE FUNZIONAMENTO BRUCIATORE | INDICATOR LIGHT BURNER OPERATION |
| LF2 | 4 | LAMPADA SEGNALAZIONE FUNZIONAMENTO BRUCIATORE | INDICATOR LIGHT BURNER OPERATION |
| LPGMIN | 3 | LAMPADA SEGNALAZIONE PRESENZA GAS IN RETE | INDICATOR LIGHT FOR PRESENCE OF GAS IN THE NETWORK |
| LT | 2 | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO TERMICO MOTORE VENTILATORE | INDICATOR LIGHT FOR FAN MOTOR OVERLOAD THERMAL CUTOUT |
| LTA | 2 | LAMPADA SEGNALAZIONE TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | IGNITION TRANSFORMER INDICATOR LIGHT |
| M-01 | 1 | MOTORE VENTILATORE | FAN MOTOR |
| MB-DLE..Sx2 | 4 | GRUPPO VALVOLE GAS | GAS VALVES GROUP |
| MBC..SEx2 | 4 | GRUPPO VALVOLE GAS (ALTERNATIVO) | GAS VALVES GROUP (ALTERNATIVE) |
| MZ-04 AIR | 5 | SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA | AIR DAMPER ACTUATOR |
| MZ-04 FUEL | 5 | SERVOCOMANDO COMBUSTIBILE | FUEL ACTUATOR |
| PDSL-04 | 1 | PRESSOSTATO ARIA | AIR PRESSURE SWITCH |
| PS-01 | 4 | PRESSOSTATO GAS CONTROLLO PERDITE | GAS LEAKAGE PRESSURE SWITCH |
| PSH-01 | 5 | PRESSOSTATO GAS DI MASSIMA PRESSIONE (OPTIONAL) | MAXIMUM PRESSURE GAS SWITCH (OPTIONAL) |
| PSL-01 | 3 | PRESSOSTATO GAS DI MINIMA PRESSIONE | MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH |

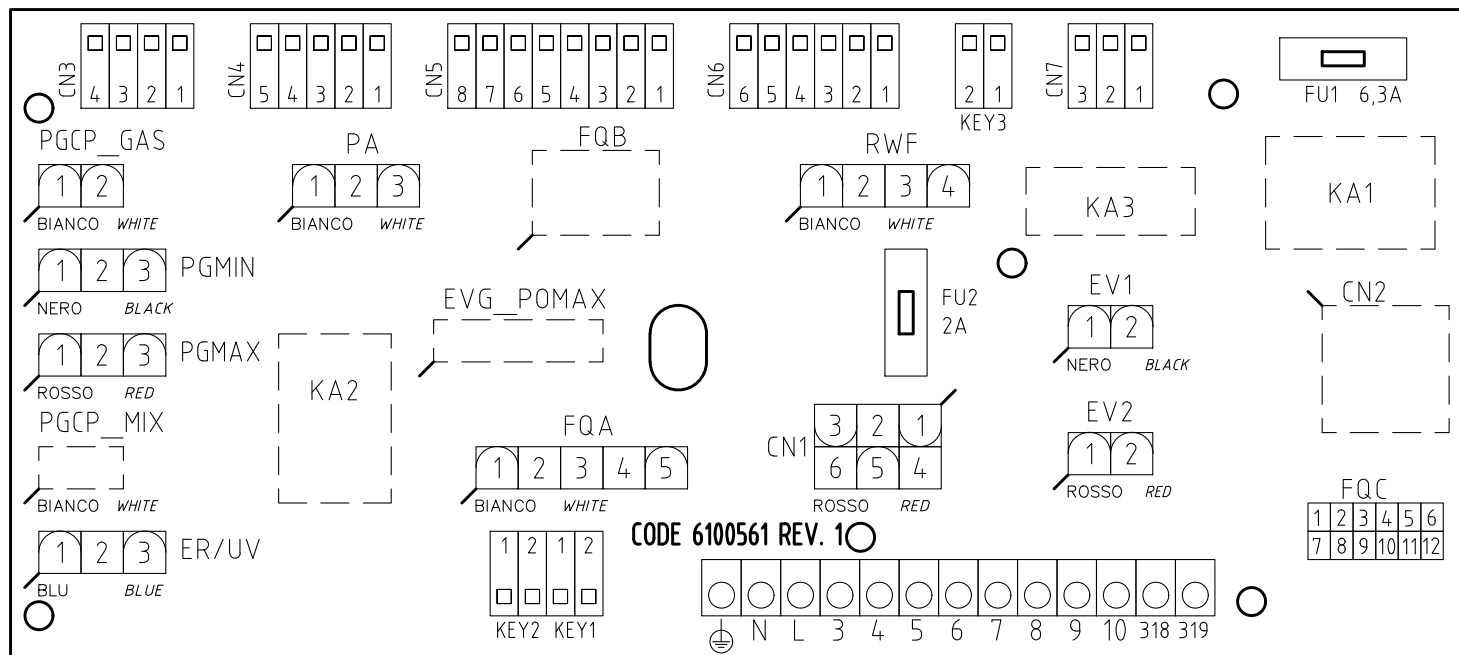
| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 9 | 10 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 11 | 12 |

| Sigla/Item | Foglio/Sheet | Funzione | Function |
|-------------|--------------|--|--|
| PT100 | 7 | SONDA DI TEMPERATURA | TEMPERATURE PROBE |
| RWF50.2x | 6 | REGOLATORE MODULANTE | BURNER MODULATOR |
| RWF55.5x | 6 | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO) | BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE) |
| SD-PRESS | 7 | SONDA DI PRESSIONE | PRESSURE PROBE |
| SD-TEMP. | 7 | SONDA DI TEMPERATURA | TEMPERATURE PROBE |
| SD - 0÷10V | 7 | TRASDUTTORE USCITA IN TENSIONE | TRANSDUCER VOLTAGE OUTPUT |
| SD - 4÷20mA | 7 | TRASDUTTORE USCITA IN CORRENTE | TRANSDUCER CURRENT OUTPUT |
| ST | 3 | SERIE TERMOSTATI/PRESSOSTATI | SERIES OF THERMOSTATS OR PRESSURE SWITCHES |
| SV-01 | 4 | ELETTROVALVOLA GAS LATO RETE | UPSTREAM GAS SOLENOID VALVE |
| SV-02 | 4 | ELETTROVALVOLA GAS LATO BRUCIATORE | DOWNSTREAM GAS SOLENOID VALVE |
| TAB | 3 | TERMOSTATO/PRESSOSTATO ALTA-BASSA FIAMMA | HIGH-LOW THERMOSTAT/PRESSURE SWITCHES |
| TC | 7 | TERMOCOPPIA | THERMOCOUPLE |
| TV | 1 | TERMICO MOTORE VENTILATORE | FAN MOTOR THERMAL |
| UV | 5 | SONDA UV RILEVAZIONE FIAMMA | UV FLAME DETECTOR |
| XX-05 | 2 | TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | IGNITION TRANSFORMER |

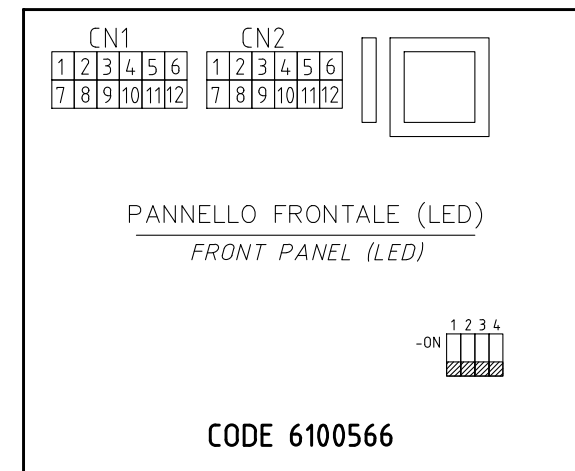
| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 10 | 11 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | | 12 | 12 |



VISTA LATO COMPONENTI
COMPONENTS SIDE VIEW



CODE 6100561 REV. 1



PANNELLO FRONTALE (LED)
FRONT PANEL (LED)

CODE 6100566

| | | | |
|-----------|--------------|-------|--------|
| Data | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00 | 11 | 12 |
| Dis. N. | 09 - 0429-YE | SEGUE | TOTALE |
| | / | | 12 |