

**HP91A-HP92A-HP93A**  
**HP512A-HP515A**  
**HP520A-HP525A**

***Горелки  
комбинированные  
газ-дизтопливо***

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ - ЭКСПЛУАТАЦИИ - ОБСЛУЖИВАНИЮ**



**BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ**

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРИМЕЧАНИЯ, НА КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ:

**-НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ НЕОТЪЕМЛЕМОЙ И ВАЖНОЙ ЧАСТЬЮ ИЗДЕЛИЯ И ДОЛЖНА БЫТЬ ПЕРЕДАНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ.**

**-НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА КАК ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, ТАК И ДЛЯ ПЕРСОНАЛА, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕГО МОНТАЖ, ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.**

**-ИНФОРМАЦИЯ ПО РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ, А ТАКЖЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, ПРИВЕДЕНА ВО ВТОРОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ, КОТОРУЮ МЫ НАСТОЙЧИВО РЕКОМЕНДУЕМ ИЗУЧИТЬ.**

**- НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ НЕОБХОДИМО СОХРАНЯТЬ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРЕЛКИ.**

### 1 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Монтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями завода-изготовителя и местными нормами и правилами.
- Под квалифицированным персоналом понимается персонал, технически компетентный в сфере применения оборудования (бытовой или промышленной), в частности, сервисные центры, имеющие разрешение завода-изготовителя.
- Завод-изготовитель не несёт ответственности за вред, нанесённый из-за ошибки при монтаже горелки.
- При распаковке проверьте целостность оборудования;

в случае сомнений не используйте оборудование, а обратитесь к поставщику.

Берегите от детей элементы упаковки (деревянный ящик, гвозди, скобы, полиэтиленовые пакеты, пенополистирол, и т.д.).

- Перед осуществлением чистки или технического обслуживания необходимо обесточить оборудование
- Не закрывайте решётки подачи воздуха
- В случае неисправности и/или ненадлежащей работы оборудования, выключите ее, не пытайтесь отремонтировать горелку.

Обращайтесь только к квалифицированным специалистам. Во избежание нарушения безопасности ремонт изделий должен осуществляться только сервисным центром, имеющим разрешение завода-изготовителя, с использованием исключительно оригинальных запасных частей и принадлежностей.

Чтобы гарантировать надёжность горелки и её надлежащую работу необходимо:

- осуществлять периодическое сервисное обслуживание с привлечением квалифицированного персонала в соответствии с инструкциями завода-изготовителя;
- при принятии решения о прекращении использования оборудования, необходимо обезвредить все части, которые могут послужить источником опасности;
- в случае продажи горелки или передачи другому владельцу, проконтролируйте, чтобы вместе с ней была передана настоящая инструкция;
- Оборудование должно использоваться только по назначению. Применение в других целях считается неправильным и, следовательно, опасным.

Завод-изготовитель не несёт ответственности за вред, причинённый неправильным монтажом и эксплуатацией, несоблюдением инструкций завода-изготовителя.

Если одно из нижеуказанных пунктов будет иметь место, то это может привести к взрывам, выделению токсичных газов (например: оксида углерода CO) и ожогам, то есть нанести серьезные повреждения людям, животным или имуществу:

- несоблюдение одного из пунктов данной главы;
- несоблюдение правил эксплуатации;
- неправильные перенос, монтаж, регулирование или обслуживание оборудования;
- использование оборудования или его частей или принадлежностей не по назначению

### 2 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРЕЛОК.

- Горелка должна быть установлена в помещении с системой вентиляции, выполненной в соответствии с действующими нормами и правилами, при этом она должна быть достаточной для качественного горения.
- Допускается использование оборудования, изготовленного исключительно в соответствии с действующими нормами и правилами.
- Оборудование должно использоваться только по назначению.
- Перед подключением горелки убедитесь, что данные, указанные на табличке горелки соответствуют данным сети питания

(электричество, газ, дизель или другой вид топлива).

- Части горелки, расположенные рядом с пламенем и системой подогрева топлива, нагреваются во время работы горелки и остаются горячими в течение некоторого времени после её отключения. Не прикасайтесь к ним.

В случае принятия решения о прекращении использования оборудования по какой-либо причине, причине, квалифицированный персонал должен:

- а) обесточить оборудование, отсоединив питающий кабель главного выключателя
- б) перекрыть подачу топлива с помощью ручного отсечного крана.

#### Особые меры предосторожности

- Убедитесь, что во время монтажа горелка была хорошо прикреплена к теплогенератору, и пламя образуется только внутри камеры сгорания теплогенератора.
- Перед первым запуском горелки и, по крайней мере, один раз в год, вызывать квалифицированный персонал для выполнения следующих операций:
  - а) регулировка расхода топлива в зависимости от мощности теплогенератора;
  - б) регулировка расхода воздуха, необходимого для горения топлива для обеспечения, по крайней мере минимально допустимого КПД в соответствии с данными теплогенератора и действующими нормами и правилами;
  - в) проверка качества сжигания топлива, во избежание превышения в уходящих дымовых газах содержания вредных веществ, установленных действующими нормами и правилами;
  - г) проверка работы регулировочных и предохранительных устройств;
  - д) проверка тяги в дымовой трубе;
  - е) проверка затяжки всех систем механической блокировки регулировочных устройств после завершения настройки;
  - ж) проверка наличия инструкции по эксплуатации и обслуживанию горелки в помещении котельной.
- В случае аварийной блокировки, ее можно сбросить нажав специальную кнопку RESET. В случае повторной блокировки - обратиться в службу технической поддержки, не предпринимая новых попыток сброса.
- Эксплуатация и обслуживание горелки должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом в соответствии с инструкцией по эксплуатации и действующими нормами и правилами.

### 3 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПРИ РАБОТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПИТАНИЯ.

#### 3а) ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

- Электробезопасность оборудования обеспечивается только при условии его правильного подключения к эффективному заземляющему устройству, выполненному в соответствии с действующими нормами безопасности.
- Необходимо проверить заземляющее устройство, а также подключение к нему. В случае сомнения, обратитесь к квалифицированному персоналу для выполнения тщательной проверки электрооборудования, т.к. завод-изготовитель не несёт ответственность за вред, причинённый отсутствием заземления устройства.
- Квалифицированный персонал должен проверить, соответствие характеристик электросети и сечения питающих кабелей максимальной потребляемой мощности оборудования, указанной на табличке.
- Для подключения оборудования к электросети не допускается использование переходных устройств, многоконтактных розеток и/или удлинителей.
- Для подключения оборудования к сети необходим многополюсный выключатель в соответствии с нормами

безопасности по действующему законодательству.

- Использование любого компонента, потребляющего электроэнергию, требует соблюдения основных правил, таких как:
    - а) не прикасаться к оборудованию мокрыми или влажными частями тела и/или когда вы находитесь босиком;
    - б) не дергать электропровода;
    - в) не оставлять аппарат под влиянием атмосферных факторов (дождь, солнце, и т.д.), за исключением предусмотренных случаев;
    - г) не допускать использование аппарата детьми и неопытными людьми.
  - Не допускается замена кабеля питания аппарата пользователем. В случае повреждения кабеля необходимо отключить горелку и для замены обратиться исключительно к квалифицированному персоналу.
- В случае отключения аппарата на определённый период, рекомендуется отключить питание всех компонентов системы, потребляющих электроэнергию (насосы, горелка, и т. д.).

### 36) ТОПЛИВО: ГАЗ, ДИЗЕЛЬ, ИЛИ ДРУГИЕ ВИДЫ

#### Общие правила

- Подключение горелки должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими нормами и правилами, т.к. ошибка при подключении может стать причиной нанесения вреда людям, животным или имуществу, за который завод-изготовитель не несёт никакой ответственности.
- До монтажа рекомендуется тщательно прочистить топливопровод, чтобы удалить случайные остатки, которые могут нарушить нормальную работу горелки.
- Перед первым запуском горелки квалифицированный персонал должен проверить:
  - а) внутреннюю и наружную герметичность топливопровода;
  - б) соответствие расхода топлива требуемой мощности горелки;
  - в) соответствие применяемого топлива характеристикам горелки;
  - г) соответствие давления подачи топлива указанным на заводской табличке данным;
  - е) соответствие системы подачи топлива требуемому горелкой расходу, а также наличие всех необходимых контрольно-измерительных и защитных устройств, согласно действующих норм и правил.В случае отключения аппарата на определённый период, перекройте кран или краны подачи топлива.

#### Общие правила при использовании газа

Квалифицированный персонал должен проверить:

- а) соответствие газовой линии и газовой рампы действующим нормам и правилам;
  - б) герметичность всех газовых соединений;
  - в) наличие системы вентиляции в помещении котельной, обеспечивающей постоянное поступление воздуха в соответствии с действующими нормами и правилами, при этом она должна быть достаточной для качественного горения.
- Не используйте газовые трубы в качестве заземления для электроприборов.
  - Не оставляйте неиспользуемую горелку включенной и перекройте отсечной газовый кран.
  - В случае длительного отсутствия пользователя перекройте главный отсечной кран подачи газа к горелке.

#### Если пахнет газом:

- а) не включать свет, не пользоваться телефоном или другими приборами, которые могли бы стать источником появления искр;
- б) немедленно открыть двери и окна, чтобы проветрить помещение;
- в) перекрыть отсечные газовые краны;
- г) обратиться за помощью к квалифицированному персоналу.

Не загромождайте вентиляционные отверстия помещения, в котором установлено оборудование во избежание возникновения опасных ситуаций, таких как образование токсичных и взрывоопасных смесей. **Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.**

При обнаружении утечек топлива прекратить эксплуатацию горелки до выяснения и устранения образования утечек. Разлитое жидкое засыпать песком и убрать.

При возникновении пожароопасной ситуации необходимо:

- немедленно обесточить оборудование;
- эвакуировать людей из области пожара;
- вызвать пожарную службу;

- предпринять меры к тушению пожара всеми возможными средствами.

#### Применение манометров:

обычно манометры оснащены ручным или кнопочным краном. Открывать кран только для считывания, после чего незамедлительно его закрыть

### ПРИМЕНЯЕМЫЕ НОРМАТИВЫ И ДИРЕКТИВЫ

#### Горелки газовые

Е, вропейские Директивы:

- 2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).
- 2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 676 Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха.
- EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.
- EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.
- CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования).
- CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения).
- UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки дизельные

Европейские Директивы:

- 2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).
- 2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 267 Горелки дизельные с наддувом.
- EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.
- EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.
- CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)
- CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)
- UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки мазутные

Европейские Директивы:

- 2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).
- 2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 267 Горелки жидкотопливные с наддувом.
- EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.
- EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.
- CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)
- CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого

топлива, имеющим электрические соединения)  
-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки комбинированные газо-дизельные

Европейские Директивы:  
-2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);  
-2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).  
-2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).  
Соответствующие нормативы:  
-EN 676 Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха.  
-EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к

бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.  
-EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.  
-CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)  
-CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)  
-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки комбинированные газо-мазутные

Европейские Директивы:  
-2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);  
-2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).  
-2006/42/CE (Директива безопасность машин и оборудования).  
Соответствующие директивы:  
-UNI EN 676 Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха.  
-EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.  
-EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.  
-CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)  
-CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)  
-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки промышленные

Европейские Директивы:  
-2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);  
-2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).  
-2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).  
Соответствующие директивы:  
-UNI EN 746-2: Оборудование для промышленного теплового процесса. Требования по безопасности при сжигании топлива и по перемещению топлива и обращения с ним.  
-EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.  
-EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.  
-CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)

-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### ЗАВОДСКАЯ ТАБЛИЧКА

Для получения следующей информации всегда обращаться к заводской табличке:

- тип и модель горелочного устройства: (обязательно указывать в каждом сообщении при переписке с поставщиком горелки).
- заводской номер горелочного устройства: (обязательно указывать в каждом сообщении при переписке с поставщиком горелки).
- Год изготовления (месяц и год)
- Указания по типу газа и давления в сети

#### ОБЪЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ

 **ВНИМАНИЕ**  
Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может нанести неисправимый ущерб оборудованию или окружающей среде

 **ОПАСНО!**  
Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может нанести, в конечном результате, сильный ущерб здоровью, вплоть до летального исхода

 **ОПАСНО!**  
Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может вызвать удар током с летальным исходом.

Рисунки, иллюстрации и изображения, приведенные в данных инструкциях, могут отличаться от вида реальной продукции.

#### БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ ГОРЕЛКИ

Горелки и ниже описанные конфигурации – соответствуют действующим нормативам по безопасности в работе, защите здоровья и окружающей среды. Для получения более детальной информации — прочитайте декларации по соответствию продукции, которые являются неотъемлемой частью данных инструкций.

#### Побочные риски от неправильной эксплуатации и запретов

Горелка изготовлена с обеспечением безопасной работы, несмотря на это существуют побочные риски.

 Запрещается касаться руками или любой другой частью тела движущиеся механические части горелки. Опасность несчастного случая. Избегать прямого контакта с частями горелки, содержащими топливо (Например: бачок и трубки). Опасность получения ожога. Запрещается эксплуатировать горелку в условиях отличных от указанных на шильдике. Запрещается эксплуатировать горелку с видами топлива, отличающимися от указанных. Строго воспрещается эксплуатировать горелку во взрывоопасной среде. Запрещается снимать и исключать предохранительные защиты с горелки. Запрещается удалять защитные устройства или открывать горелку или любой из ее компонентов во время их работы. Запрещается отсоединять составные части горелки и ее компоненты во время работы самой горелки. Запрещается трогать рычажные механизмы не квалифицированному/не обученному персоналу.

 После каждого обслуживания, важно восстановить защитные системы до нового розжига горелочного устройства. Обязательным является поддержание всех защитных устройств всегда в рабочем состоянии. Персонал, допускаемый к обслуживанию горелочного устройства, должен быть обеспечен защитными средствами.

 **ВНИМАНИЕ:** во время цикла работы, те части горелки, которые находятся вблизи с теплогенератором (напр. присоединительный фланец) , подвергаются нагреву. Там, где необходимо, избегать риска прямого контакта, применяя индивидуальные средства защиты.

## ЧАСТЬ I: ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Горелки этой серии являются моноблочными горелками из алюминиевого литья, диапазон мощности которых составляет 500 - 8000 кВт (в зависимости от модели). Они имеются в Прогрессивном и Модулирующем исполнении.

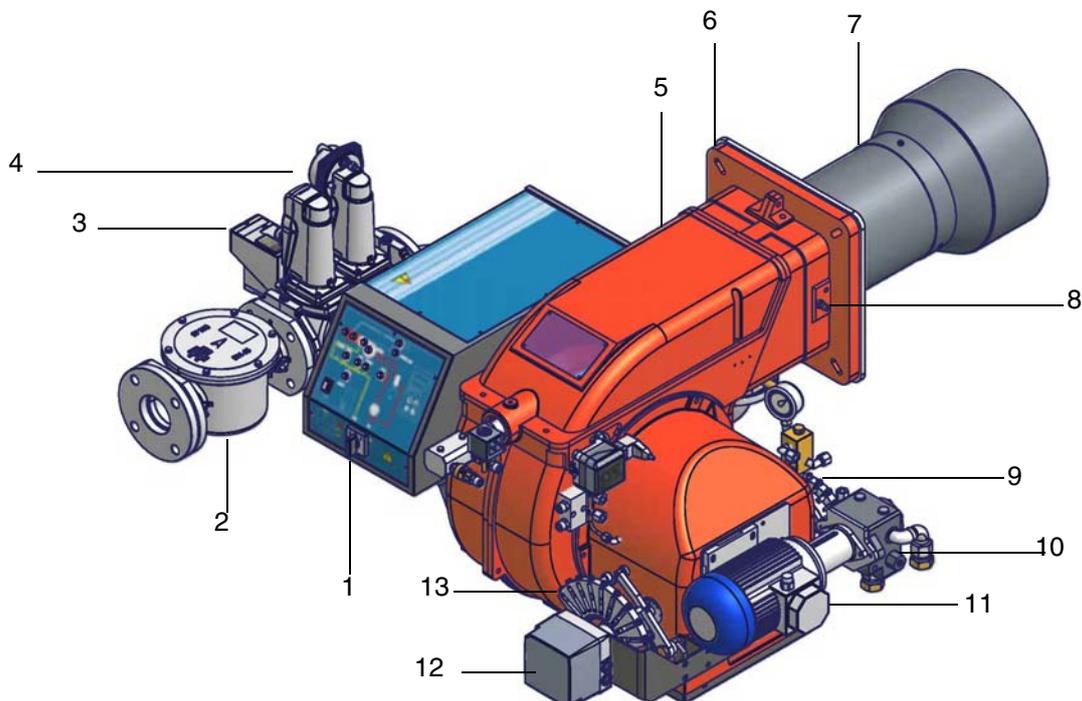


Рис. 1

- 1). Панель с мнемосхемой с пусковым включателем
- 2). Фильтр газа
- 3). Блок контроля герметичности
- 4). Группа газовых клапанов
- 5). Крышка
- 6). Фланец
- 7). Сопло - Головка сгорания насос
- 8). Датчик контроля пламени
- 9). Варьируемый сектор при работе на топливе
- 10). Насос
- 11). Двигатель насоса
- 12). Сервопривод
- 13). Варьируемый сектор при работе на газе

**Функциональная работа на газе:** Газ поступает из распределительной сети, проходит через клапанную группу, укомплектованную фильтром и стабилизатором. Стабилизатор поддерживает давления в пределах, необходимых для работы, значений. Электрический сервопривод (12), который действует пропорционально на заслонки регулирования расхода воздуха горения и на дроссельный клапан газа, использует один кулачок с варьируемым профилем (13), который позволяет оптимизировать показатели по газовым выбросам и, значит, достичь эффективного сжигания топлива. Положение головки сгорания определяет мощность горелки. Головка сгорания (7) определяет количество тепловой энергии и геометрическую форму пламени. Топливо и воздух подаются отдельно по геометрическим каналам пока не пересекаются в зоне образования пламени (камера сгорания). В камере сгорания происходит принудительная подача воздуха и топлива (газ). Мнемосхема на панели управления (1), находящейся на лицевой части горелки, отображает фазы работы.

**Функциональная работа на дизельном топливе:** Топливо поступает из распределительной сети, проходит через насос на форсунку и уже с форсунки поступает внутрь камеры сгорания, где происходит его смешивание с воздухом горения и, вследствие этого, образуется пламя. В горелках смешивание жидкого топлива с воздухом имеет огромное значение для достижения эффективного и чистого горения, в связи с этим топливо распыляется на мельчайшие частицы.

Это достигается благодаря прохождению жидкого топлива через форсунку под большим давлением.

Основной задачей насоса является перекачивание жидкого топлива с емкости на форсунку, в желаемом количестве и под определенным давлением. Для регулировки давления, в насосы встроены регуляторы давления. Электрический сервопривод воздействует на воздушную заслонку, регулирующую расход воздуха, и позволяет оптимизировать параметры выбросов. Положение головки сгорания определяет максимальную мощность горелки. В камере сгорания происходит принудительная подача воздуха горения и топлива (дизельного) для образования пламени.

## Каким образом интерпретируется “Диапазон работы” горелки

Для того, чтобы убедиться, что горелка соответствует теплогенератору, на котором она будет устанавливаться, требуется знать следующие параметры:

Мощность в топке котла в кВт или ккал/час (кВт = ккал/час : 860);

Аэродинамическое давление в камере сгорания, называемое также и потерей давления ( $\Delta p$ ) со стороны уходящих газов (это значение необходимо взять с таблички или из инструкций теплогенератора);

**Например:** Мощность в топке теплогенератора: 600 кВт, Аэродинамическое сопротивление в камере сгорания: 4 мбара

Найти на графике “Диапазон работы горелки” (Рис. 2) точку пересечения вертикальной линии, которая обозначает мощность в топке и горизонтальной, обозначающей интересующее вас значение аэродинамического давления.

Горелка будет считаться подходящей только в том случае, если точка пересечения “А” двух прямых окажется внутри обведенного жирной линией контура диапазона работы горелки.

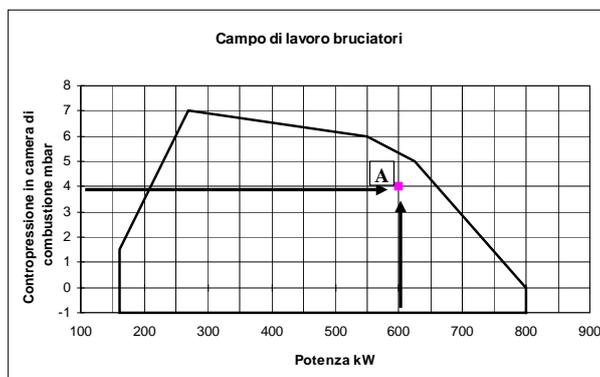


Рис. 2

Эти данные относятся к стандартным условиям: при атмосферном давлении в 1013 мбар и температуре окружающей среды в 15°C.

## Проверка выбора диаметра газовой ramпы на соответствие

Для того, чтобы убедиться в том, что диаметр газовой ramпы горелки выбран правильно, необходимо знать давление газа в сети перед газовыми клапанами горелки. От этого давления необходимо отнять аэродинамическое давление в камере сгорания. Полученное значение обозначим как  $P_{газ}$ . Теперь, необходимо провести вертикальную линию от значения мощности теплогенератора (в нашем примере 600 кВт), довести ее до абсциссы вплоть до пересечения с кривой давления в сети, которая соответствует диаметру газовой ramпы, установленной на горелке в нашем примере (ДУ65, например). С точки пересечения провести горизонтальную линию пока не обнаружите на ординате значение необходимого давления для получения требуемой теплогенератором мощности. Считанное значение должно быть равным или ниже значения  $P_{газ}$ , которое мы рассчитали ранее.

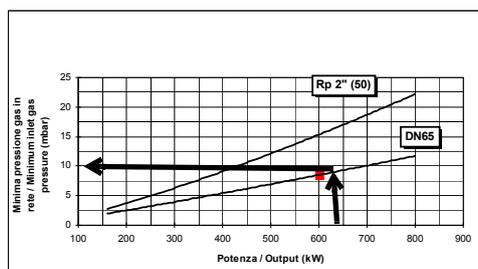


Рис. 3

## Маркировка горелок

Горелки различаются по типу и модели. Маркировка моделей следующая.

| Тип <b>HP91A</b>  | Модель <b>MG. PR. S. *RU. A. 1. 80</b>  |
|---|---|
| (1)   | (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8)   |
| (1) ТИП ГОРЕЛКИ   | <b>HP91A</b>  |
| (2) ТИП ТОПЛИВА   | M - Газ метан (природный) G - Дизтопливо  |
| (3) ИСПОЛНЕНИЕ (возможные варианты)                           | PR - Прогрессивное MD - Модулирующее  |
| (4) ДЛИНА ФОРСУНКИ  | S - Стандартная L - Длинное   |
| (5) СТРАНА НАЗНАЧЕНИЯ   | RU - Россия   |
| (6) ВАРИАНТЫ  | A - Стандартная   |
| (7) КОМПЛЕКТАЦИЯ возможные варианты                           | 1 = клапана + блок контроля герметичности<br>8 = клапана + блок контроля герметичности + Реле максимального давления газа |
| (8) ДИАМЕТР ГАЗОВОЙ РАМПЫ<br>(см. технические характеристики) | 50 = Rp2 65 = DN65<br>80 = DN80 100 = DN100   |

## Технические характеристики

| ТИП ГОРЕЛКИ                  |                                       | HP91A                      | HP92A      | HP93A      | HP512A     |
|------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|------------|------------|------------|
| Мощность                     | мин. - макс. кВт                      | 480 - 2670                 | 480 - 3050 | 550 - 4100 | 600 - 4500 |
| Тип топлива                  |                                       | Природный газ -дизтопливо  |            |            |            |
| Категория                    |                                       | (См. следующий параграф)   |            |            |            |
| Расход газа                  | мин.- макс. ст.м <sup>3</sup> /ч      | 51 - 283                   | 51 - 323   | 58 - 434   | 63 - 476   |
| Давление газа                | мбар                                  | (см. Примеча. 2)           |            |            |            |
| Расход дизтоплива            | мин.- макс. кг/ч                      | 40 - 225                   | 40 - 257   | 46 - 345   | 50 - 379   |
| Вязкость дизтоплива          | сСт при 40 °С                         | 2 - 7.4                    |            |            |            |
| Плотность дизтоплива         | кг/м <sup>3</sup>                     | 0.84                       |            |            |            |
| Электрическое питание        |                                       | 230V 3~ / 400V 3N ~ 50Hz   |            |            |            |
| Общая электрическая мощность | кВт                                   | 5.6                        | 7.1        | 9.1        | 10.8       |
| ектродвигатель               | кВт                                   | 4                          | 5.5        | 7.5        | 9.2        |
| Двигатель насоса             | кВт                                   | 1.1                        | 1.1        | 1.1        | 1.1        |
| Класс защиты                 |                                       | IP40                       |            |            |            |
| Тип регулирования            |                                       | Прогрессивное-Модулирующее |            |            |            |
| Газовая рампа 50             | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 50 / Rp 2                  |            |            |            |
| Газовая рампа 65             | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 65 / DN65                  |            |            |            |
| Газовая рампа 80             | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 80 / DN80                  |            |            |            |
| Газовая рампа 100            | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 100 / DN100                |            |            |            |
| Рабочая температура          | °С                                    | -10 ÷ +50                  |            |            |            |
| Температура хранения         | °С                                    | -20 ÷ +60                  |            |            |            |
| Тип работы*                  |                                       | Прерывный                  |            |            |            |

| ТИП ГОРЕЛКИ                  |                                       | HP515A                     | HP520A      | HP525A...50 | HP525A...xx |
|------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Мощность                     | мин. - макс. кВт                      | 770 - 5200                 | 1000 - 6400 | 2000 - 6700 | 2000 - 8000 |
| Тип топлива                  |                                       | Природный газ -дизтопливо  |             |             |             |
| Категория                    |                                       | (См. следующий параграф)   |             |             |             |
| Расход газа                  | мин.- макс. ст.м <sup>3</sup> /ч      | 81 - 550                   | 106 - 677   | 212 - 709   | 212 - 847   |
| Давление газа                | мбар                                  | (см. Примеча. 2)           |             |             |             |
| Расход дизтоплива            | мин.- макс. кг/ч                      | 65 - 438                   | 84 - 539    | 168 - 564   | 168 - 674   |
| Вязкость дизтоплива          | сСт при 40 °С                         | 2 - 7.4                    |             |             |             |
| Плотность дизтоплива         | кг/м <sup>3</sup>                     | 0.84                       |             |             |             |
| Электрическое питание        |                                       | 230V 3~ / 400V 3N ~ 50Hz   |             |             |             |
| Общая электрическая мощность | кВт                                   | 13                         | 17          | 22          | 22          |
| ектродвигатель               | кВт                                   | 11                         | 15          | 18.5        | 18.5        |
| Двигатель насоса             | кВт                                   | 1.5                        | 1.5         | 3           | 3           |
| Класс защиты                 |                                       | IP40                       |             |             |             |
| Тип регулирования            |                                       | Прогрессивное-Модулирующее |             |             |             |
| Газовая рампа 50             | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 50 / Rp2                   |             |             | -           |
| Газовая рампа 65             | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 65 / DN65                  | -           | -           | DN65        |
| Газовая рампа 80             | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 80 / DN80                  | -           | -           | 80 / DN80   |
| Газовая рампа 100            | Диаметр клапанов / Газовые соединения | 100 / DN100                | -           | -           | 100 / DN100 |
| Рабочая температура          | °С                                    | -10 ÷ +50                  |             |             |             |
| Температура хранения         | °С                                    | -20 ÷ +60                  |             |             |             |
| Тип работы*                  |                                       | Прерывный                  |             |             |             |

|               |  |
|---------------|--|
| Примечание 1: | Все значения расхода газа указаны в Стм <sup>3</sup> /час (при атм. давлении 1013 мбар и температуре 15°С) и действительны для газа G20 (с низшей теплотворностью равной H <sub>i</sub> = 34,02 Мджоуль/Стм <sup>3</sup> /час) |
| Примечание 2: | Максимальное давление газа = 500 мбар (с клапанами Siemens VGD ...).<br>Минимальное давление газа = см. кривые графика   |

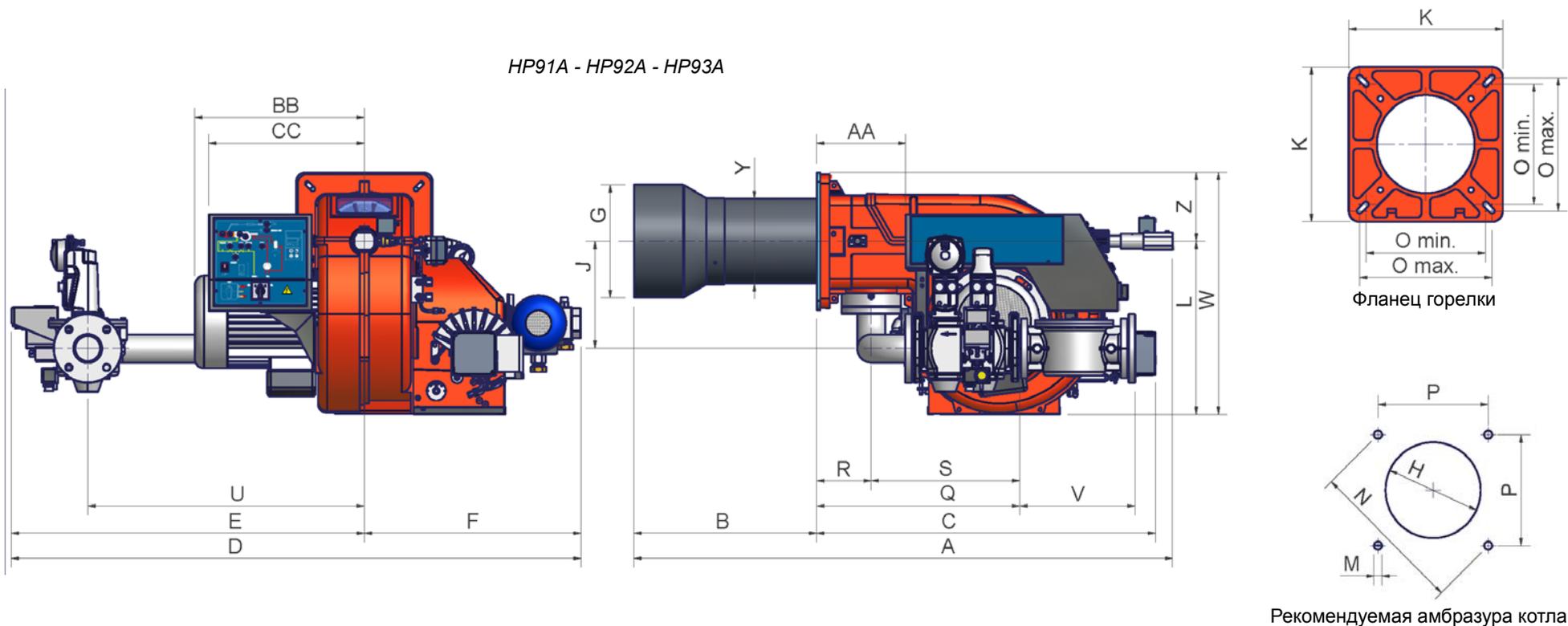
\* ПРИМЕЧАНИЕ ПО ТИПУ РАБОТЫ ГОРЕЛКИ: согласно требований европейского норматива по безопасности работы, горелка должна автоматически отключаться каждые 24 часа на несколько секунд, а затем вновь автоматически включаться. В связи с этим, все клиенты обязаны соблюсти эти требования.

## Категории газа и страны их применения

| КАТЕГОРИЯ ГАЗА      | СТРАНА |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                     | AT     | ES | GR | SE | FI | IE | HU | IS | NO | CZ | DK | GB | IT | PT | CY | EE | LV | SI | MT | SK | BG | LT | RO | TR | CH |
| I <sub>2H</sub>     |        |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| I <sub>2E</sub>     | LU     | PL | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |
| I <sub>2E(R)B</sub> | BE     | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |
| I <sub>2L</sub>     | NL     | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |
| I <sub>2ELL</sub>   | DE     | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |
| I <sub>2Er</sub>    | FR     | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |

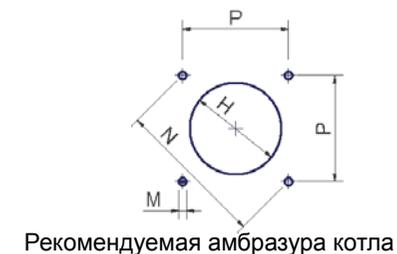
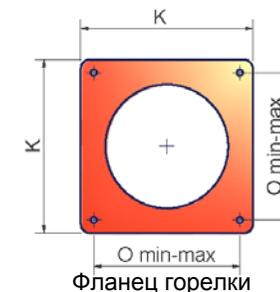
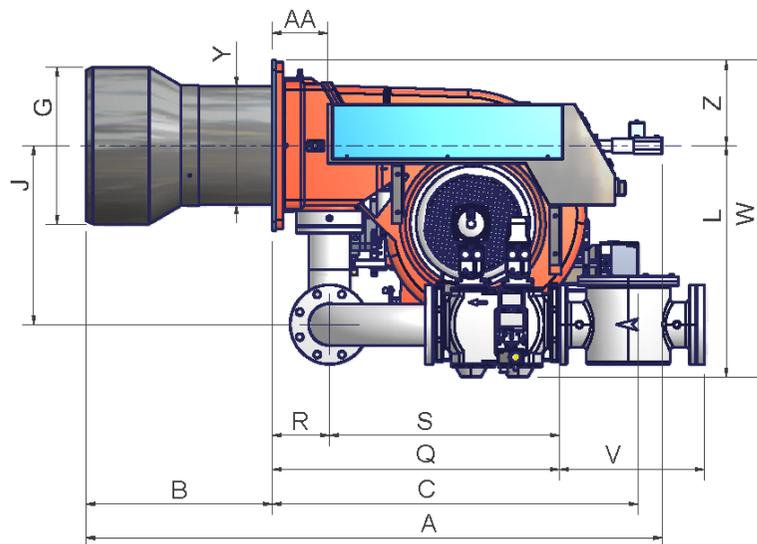
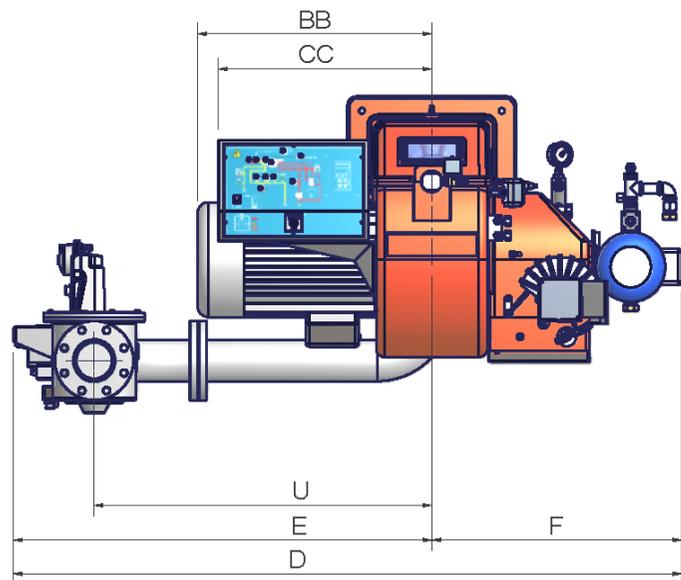
Габаритные размеры в мм.

HP91A - HP92A - HP93A



|       | DN  | A    | AA  | B   | BB  | C   | CC  | D    | E    | F   | G   | H   | J   | K   | L   | M   | N   | Omin | Omax | P   | Q   | R   | S   | U   | V   | W   | Y   | Z   |
|-------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HP91A | 50  | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1439 | 852  | 587 | 265 | 295 | 449 | 360 | 550 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 522 | 148 | 374 | 624 | 216 | 735 | 228 | 185 |
| HP91A | 65  | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1636 | 1049 | 587 | 265 | 295 | 447 | 360 | 565 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 631 | 148 | 483 | 843 | 313 | 750 | 228 | 185 |
| HP91A | 80  | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1671 | 1084 | 587 | 265 | 295 | 447 | 360 | 579 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 683 | 148 | 535 | 875 | 324 | 764 | 228 | 185 |
| HP91A | 100 | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1754 | 1167 | 587 | 265 | 295 | 447 | 360 | 592 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 790 | 148 | 642 | 942 | 405 | 777 | 228 | 185 |
| HP92A | 50  | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1439 | 852  | 587 | 269 | 299 | 449 | 360 | 550 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 522 | 148 | 374 | 624 | 216 | 735 | 228 | 185 |
| HP92A | 65  | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1636 | 1049 | 587 | 269 | 299 | 447 | 360 | 565 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 631 | 148 | 483 | 843 | 313 | 750 | 228 | 185 |
| HP92A | 80  | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1671 | 1084 | 587 | 269 | 299 | 447 | 360 | 579 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 683 | 148 | 535 | 875 | 324 | 764 | 228 | 185 |
| HP92A | 100 | 1455 | 242 | 490 | 419 | 918 | 422 | 1754 | 1167 | 587 | 269 | 299 | 447 | 360 | 592 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 790 | 148 | 642 | 942 | 405 | 777 | 228 | 185 |
| HP93A | 50  | 1460 | 242 | 495 | 460 | 918 | 422 | 1439 | 852  | 587 | 304 | 344 | 449 | 360 | 550 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 522 | 148 | 374 | 624 | 216 | 735 | 228 | 185 |
| HP93A | 65  | 1460 | 242 | 495 | 460 | 918 | 422 | 1636 | 1049 | 587 | 304 | 344 | 447 | 360 | 565 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 631 | 148 | 483 | 843 | 313 | 750 | 228 | 185 |
| HP93A | 80  | 1460 | 242 | 495 | 460 | 918 | 422 | 1671 | 1084 | 587 | 304 | 344 | 447 | 360 | 579 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 683 | 148 | 535 | 875 | 324 | 764 | 228 | 185 |
| HP93A | 100 | 1460 | 242 | 495 | 460 | 918 | 422 | 1754 | 1167 | 587 | 304 | 344 | 447 | 360 | 592 | M12 | 417 | 280  | 310  | 295 | 790 | 148 | 642 | 942 | 405 | 777 | 228 | 185 |

HP512A - HP515A - HP520A - HP525A



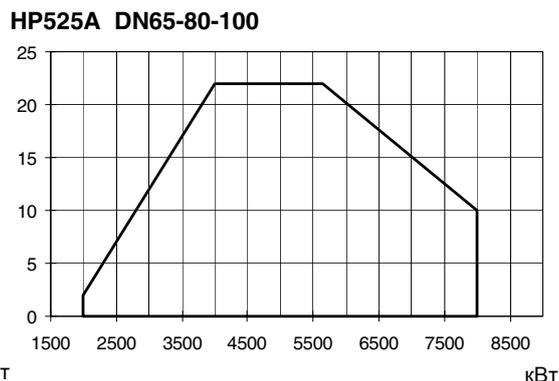
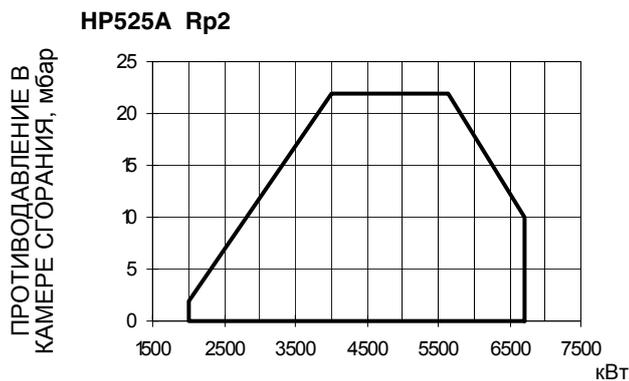
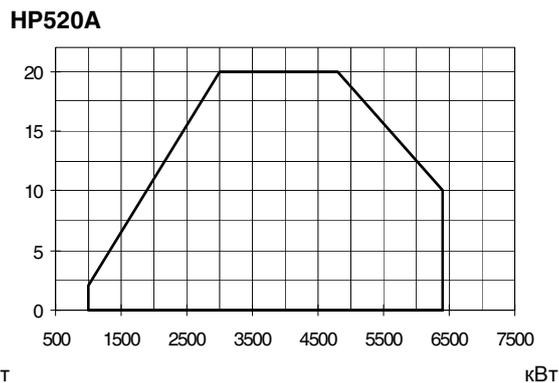
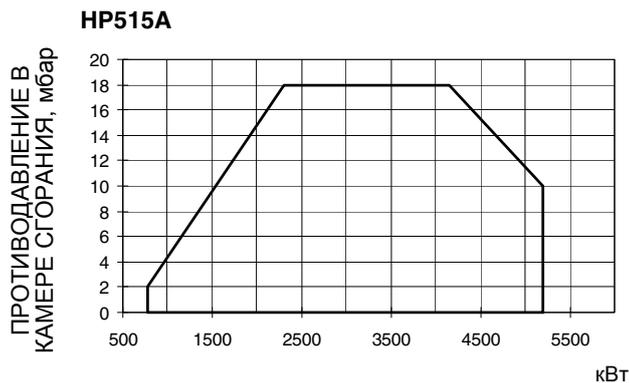
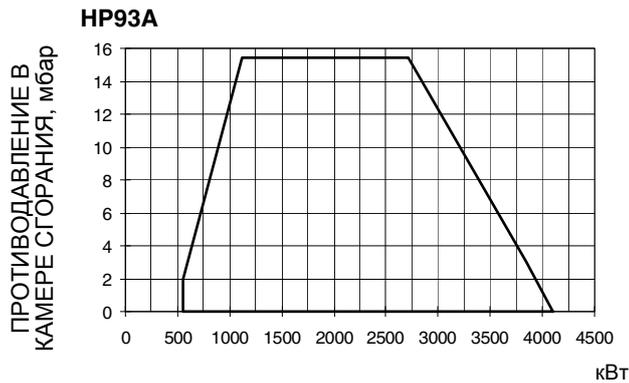
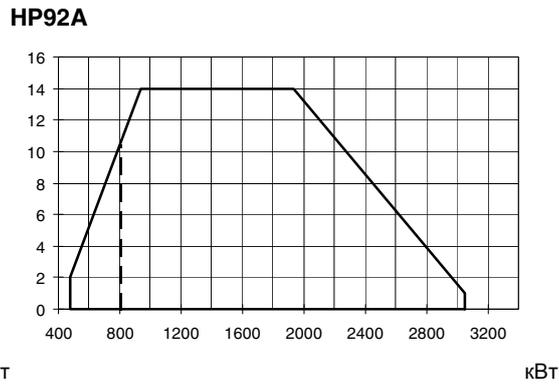
|        | DN  | A    | AA  | B   | BB  | C    | CC  | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K   | L   | M   | N   | O   | P   | Q   | R   | S   | U   | V   | W   | Y   | Z   |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HP512A | 50  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1595 | 938  | 657 | 340 | 380  | 494 | 460 | 595 | M14 | 552 | 390 | 390 | 765 | 160 | 605 | 843 | 216 | 830 | 286 | 235 |
| HP512A | 65  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1614 | 957  | 657 | 340 | 380  | 494 | 460 | 610 | M14 | 552 | 390 | 390 | 643 | 160 | 483 | 843 | 313 | 845 | 286 | 235 |
| HP512A | 80  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1616 | 959  | 657 | 340 | 380  | 494 | 460 | 626 | M14 | 552 | 390 | 390 | 695 | 160 | 535 | 875 | 344 | 861 | 286 | 235 |
| HP512A | 100 | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1706 | 1049 | 657 | 340 | 380  | 494 | 460 | 639 | M14 | 552 | 390 | 390 | 802 | 160 | 642 | 942 | 405 | 874 | 286 | 235 |
| HP515A | 50  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1615 | 938  | 677 | 380 | 420  | 494 | 460 | 595 | M14 | 552 | 390 | 390 | 765 | 160 | 605 | 843 | 216 | 830 | 312 | 235 |
| HP515A | 65  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1634 | 957  | 677 | 380 | 420  | 494 | 460 | 610 | M14 | 552 | 390 | 390 | 643 | 160 | 483 | 843 | 313 | 845 | 312 | 235 |
| HP515A | 80  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1636 | 959  | 677 | 380 | 420  | 494 | 460 | 626 | M14 | 552 | 390 | 390 | 695 | 160 | 535 | 875 | 344 | 861 | 312 | 235 |
| HP515A | 100 | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1726 | 1049 | 677 | 380 | 420  | 494 | 460 | 639 | M14 | 552 | 390 | 390 | 802 | 160 | 642 | 942 | 405 | 874 | 312 | 235 |
| HP520A | 50  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1615 | 938  | 677 | 400 | 450  | 494 | 460 | 595 | M14 | 552 | 390 | 390 | 765 | 160 | 605 | 843 | 216 | 830 | 328 | 235 |
| HP520A | 65  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1634 | 957  | 677 | 400 | 450  | 494 | 460 | 610 | M14 | 552 | 390 | 390 | 643 | 160 | 483 | 843 | 313 | 845 | 328 | 235 |
| HP520A | 80  | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1636 | 959  | 677 | 400 | 450  | 494 | 460 | 626 | M14 | 552 | 390 | 390 | 695 | 160 | 535 | 875 | 344 | 861 | 328 | 235 |
| HP520A | 100 | 1608 | 332 | 520 | 511 | 1021 | 455 | 1726 | 1049 | 677 | 400 | 450  | 494 | 460 | 639 | M14 | 552 | 390 | 390 | 802 | 160 | 642 | 942 | 405 | 874 | 328 | 235 |
| HP525A | 50  | 1608 | 155 | 520 | 653 | 1021 | 595 | 1768 | 1071 | 697 | 434 | 484* | 494 | 460 | 595 | M14 | 552 | 390 | 390 | 765 | 160 | 605 | 843 | 216 | 830 | 328 | 235 |
| HP525A | 65  | 1608 | 155 | 520 | 653 | 1021 | 595 | 1746 | 1049 | 697 | 434 | 484* | 494 | 460 | 610 | M14 | 552 | 390 | 390 | 643 | 160 | 483 | 843 | 313 | 845 | 328 | 235 |
| HP525A | 80  | 1608 | 155 | 520 | 653 | 1021 | 595 | 1781 | 1084 | 697 | 434 | 484* | 494 | 460 | 626 | M14 | 552 | 390 | 390 | 695 | 160 | 535 | 875 | 344 | 861 | 328 | 235 |
| HP525A | 100 | 1608 | 155 | 520 | 653 | 1021 | 595 | 1864 | 1167 | 697 | 434 | 484* | 494 | 460 | 639 | M14 | 552 | 390 | 390 | 802 | 160 | 642 | 942 | 405 | 874 | 328 | 235 |

\*DN = Ду диаметр газовых клапанов

\*\* Между горелкой и котлом установить контрфланец. В качестве альтернативы выполнить отверстие Н меньшего размера, но большего размера, чем Y, и установить сопло изнутри котла.

ПРИМЕЧАНИЕ: габаритные размеры даны на горелки с клапанами Siemens модели VGD.

## Рабочие диапазоны



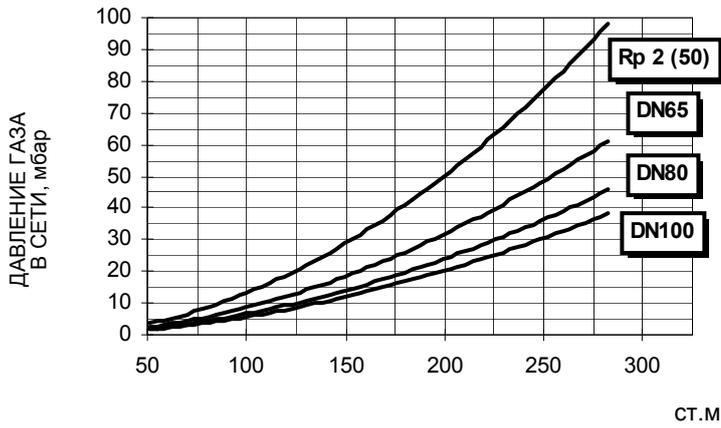
Чтобы получить мощность в ккал/ч, умножьте значение в кВт на 860.

Эти данные относятся к стандартным условиям: при атмосферном давлении в 1013 мбар и температуре окружающей среды в 15°C.

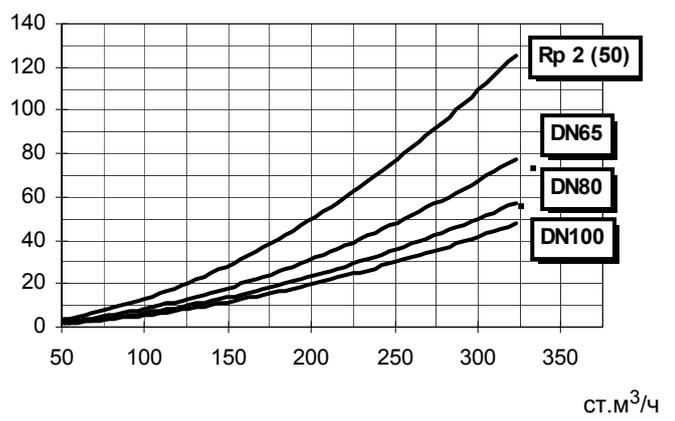
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** диапазон работы представляет собой диаграмму, которая отображает результаты, достигнутые на заводе во время сертификации или лабораторных испытаний, но не представляет собой диапазон регулирования горелки. Точка максимальной мощности на таком графике, обычно достигается при установке головы сгорания в положение "MAX" (см. параграф "Регулирование головы сгорания"); а точка минимальной мощности, наоборот, при установке головы сгорания в положение "MIN". Так как голова сгорания регулируется раз и навсегда во время первого розжига таким образом, чтобы найти правильный компромисс между топочной мощностью и характеристиками теплогенератора, это вовсе не означает, что действительная минимальная рабочая мощность будет соответствовать минимальной мощности, которая читается на рабочем графике.

**Кривые соотношения давление газа в сети - расход газа**

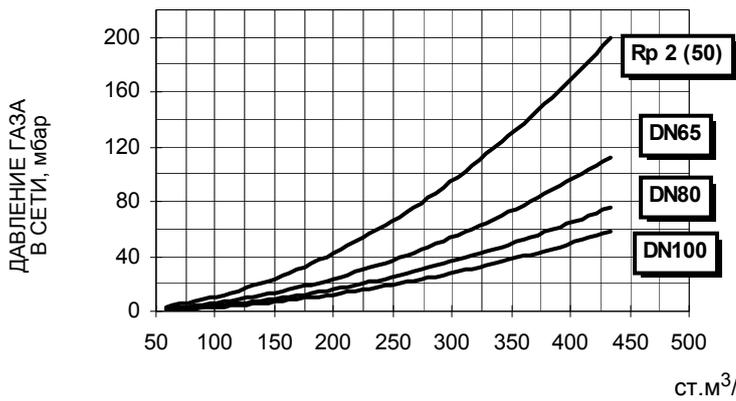
**HP91A**



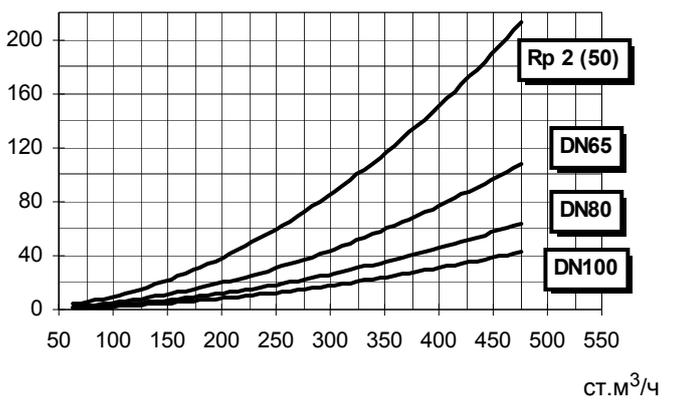
**HP92A**



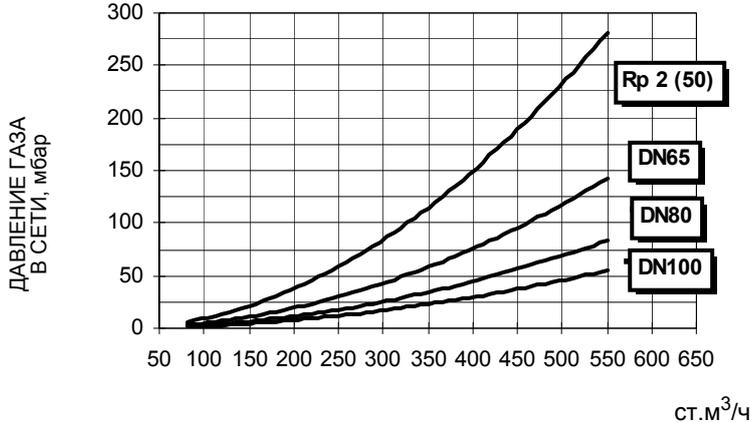
**HP93A**



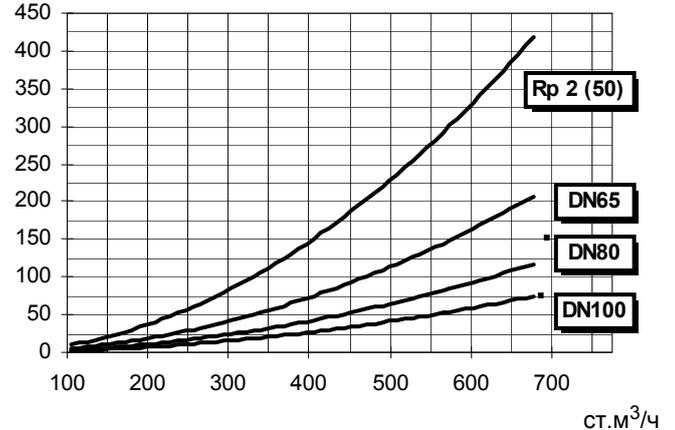
**HP512A**



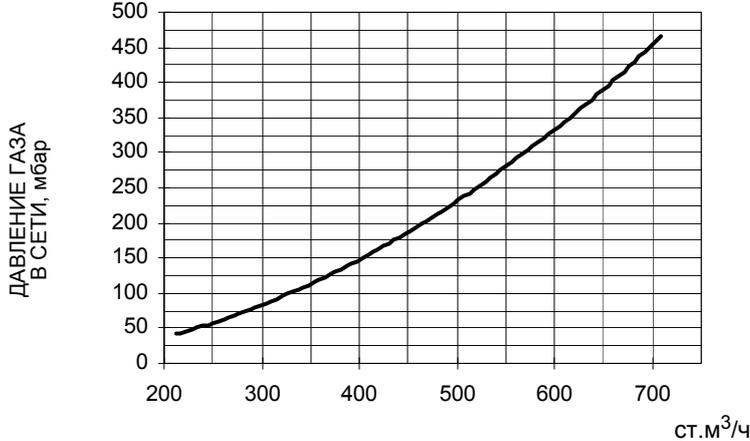
**HP515A**



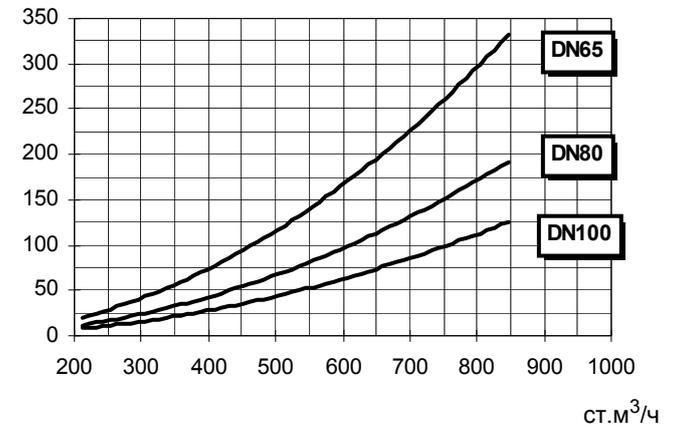
**HP520A**



**HP525A Rp2**



**HP525A DN65-80-100**



Внимание: на абсциссе указывается значение расхода газа, на ординате - соответствующее значение давления в сети без учета давления в камере сгорания. Чтобы определить минимальное давление на входе газовой рампы, необходимое для получения требуемого расхода газа, необходимо суммировать давление газа в камере сгорания и значение, вычисленное на ординате.

## МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

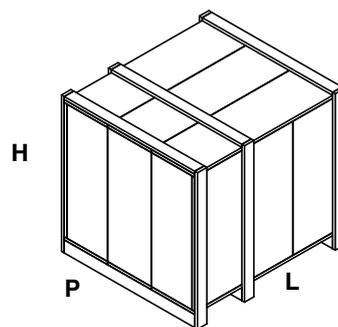
### Упаковка

Горелки поставляются в деревянных ящиках размерами:

- серия 9xA: 1730мм x 1280мм x 1020мм (L x P x H)
- серия 5xxA: 1730мм x 1430мм x 1130мм (L x P x H)

Такие упаковки боится сырости, поэтому не разрешается штабелировать количество, превышающее максимальное, указанное на наружной стороне упаковки. В каждой упаковке находятся:

- горелка с отсоединенной газовой рампой;
- Прокладка, устанавливаемая между горелкой и котлом;
- жидкотопливные шланги;
- фильтр топлива;
- пакет с данными инструкциями по эксплуатации.

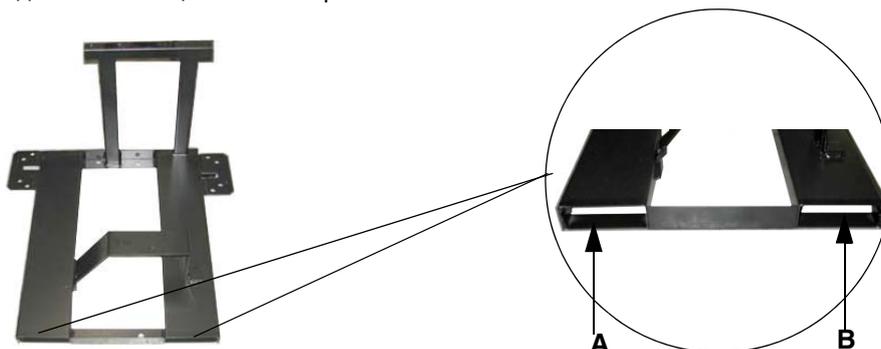


При утилизации упаковки горелки выполнять процедуры в соответствии с действующими правилами по утилизации отходов. При утилизации упаковки горелки или самой горелки, соблюдайте процедуры, предусмотренные действующим законодательством по переработке материалов.

### Подъем и перенос горелки

|  |  |
|--|--|
|  | ВНИМАНИЕ! Все операции по подъему и переносу горелки должны выполняться обученным для выполнения такой работы персоналом. В случае, если эти операции не будут выполняться должным образом, существует риск опрокидывания и падения горелки. |
|  | Для переноса горелки использовать средства с соответствующей грузоподъемностью (См. параграф "Технические характеристики").  |
|  | Горелку без упаковки можно поднимать и перевозить исключительно с помощью вилочной электрокары   |

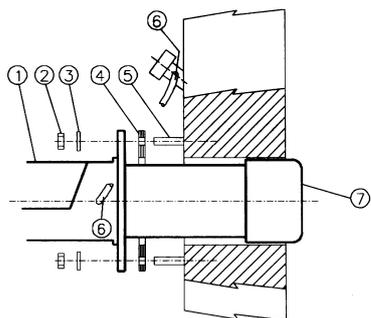
Горелка установлена на специальную раму-подставку в целях удобства ее перемещения с помощью электрокары с вилочным захватом: вилка захвата должна помещаться в отверстия А и В.



### Монтаж горелки на котле

Для того, чтобы установить горелку на котел, действовать следующим образом:

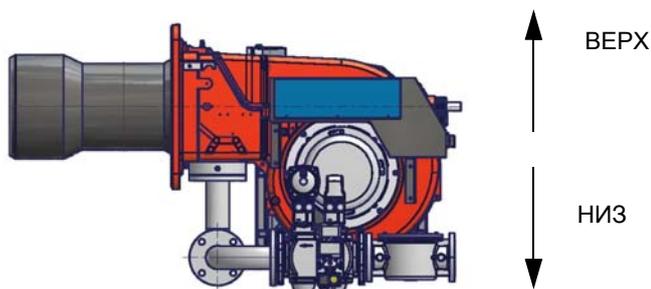
- 1). Выполнить на дверце камеры сгорания отверстие под горелку, как описано в параграфе "Габаритные размеры"
- 2). приставить горелку к плите котла: поднимать и двигать горелку при помощи вилочной электрокары (см. параграф "Подъем и перенос горелки");
- 3). в соответствии с отверстием на плите котла, расположить 4 крепежных винта (5), согласно шаблона для выполнения отверстия, описанного в параграфе "Габаритные размеры";
- 4). закрутить винты (5) в отверстия плиты
- 5). уложить прокладку на фланец горелки;
- 6). Установить горелку на котел
- 7). закрепить ее с помощью гаек к крепежным винтам котла, согласно схеме, указанной на рисунке.
- 8). По завершении монтажа горелки на котёл, заделать пространство между соплом горелки и огнеупорным краем отверстия котла изолирующим материалом (валик из жаропрочного волокна или огнеупорный цемент).



#### Описание

- 1 Горелка
- 2 Крепёжная гайка
- 3 Шайба
- 4 Прокладка
- 5 Шпилька
- 6 Трубка для чистки глазка
- 7 Сопло

Горелка создана для работы в том положении, которое указано на нижеследующем рисунке. При необходимости монтажа в другом положении - обратиться в Техотдел фирмы.



### Подбор горелки к котлу

Горелки, описанные в данной инструкции, испытывались на камерах сгорания, соответствующих норме EN676, размеры которых указаны на диаграмме. В случае, если горелка должна подбираться к котлу с камерой сгорания меньшего диаметра или меньшей длины, чем те, что указаны на диаграмме, необходимо связаться с заводом-изготовителем, чтобы установить возможность монтажа горелки на таком котле. Чтобы правильно подобрать горелку к котлу, проверить, что требуемая мощность и давление в камере сгорания попадают в диапазон работы. В противном случае необходимо проконсультироваться на Заводе-изготовителе для пересмотра выбора горелки.

Для выбора длины сопла необходимо придерживаться инструкций завода-изготовителя котла. При отсутствии таковых нужно ориентироваться на следующие рекомендации:

- **Трёхходовые котлы** (с первым поворотом газов в задней части котла): сопло должно входить в камеру сгорания не более, чем на 100 мм.
- **Котлы с реверсивной топкой:** в этом случае сопло должно входить в камеру сгорания, хотя бы на 50-100 мм., относительно плиты с трубным пучком.

Длина сопел не всегда соответствует данному требованию, поэтому, может возникнуть необходимость использовать распорную деталь соответствующей длины с тем, чтобы отодвинуть горелку назад до получения вышеуказанных размеров, или же сконструировать соответствующее для применения сопло (связаться с изготовителем).

### Описание

- Мощность, кВт
- Длина топки, м
- Удельная тепловая нагрузка топки, МВ/м<sup>3</sup>
- Диаметр камеры сгорания, м

Рис. 4 - Тепловая нагрузка, диаметр и длина испытываемой топки, в зависимости от точной мощности в кВт.

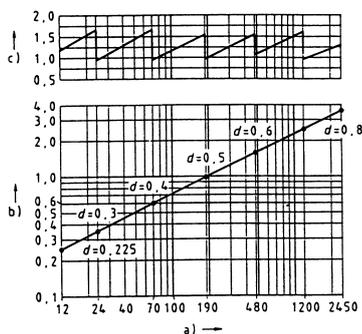


Рис. 4

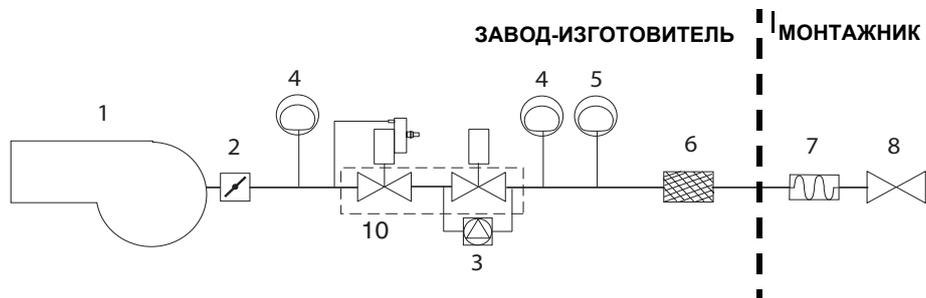
### Подсоединение газовых рамп

На схемах показаны компоненты, входящие в комплектацию горелки, и компоненты, поставляемые монтажником. Схемы соответствуют нормам действующего законодательства.

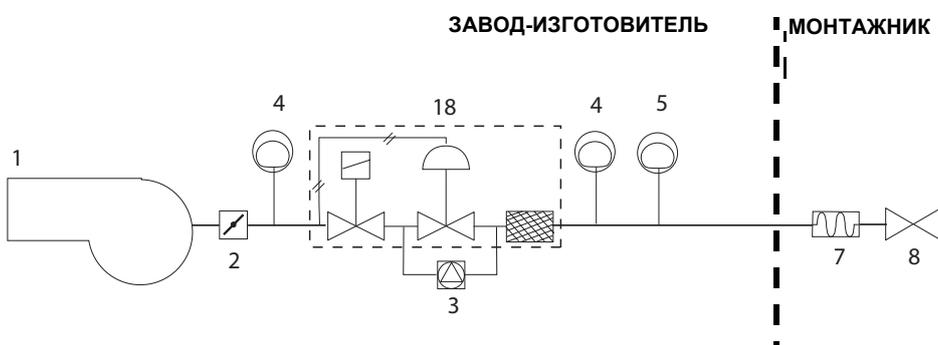


**ПРИМЕЧАНИЕ:** ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ПОДСОЕДИНЕНИЙ К РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ ГАЗОВОЙ СЕТИ УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО РУЧНЫЕ КРАНЫ ОТСЕЧЕНИЯ ГАЗА ЗАКРЫТЫ.

Газовая рампа с группой клапанов VGD 20/40 со встроенным стабилизатором давления газа + блок контроля герметичности VPS504

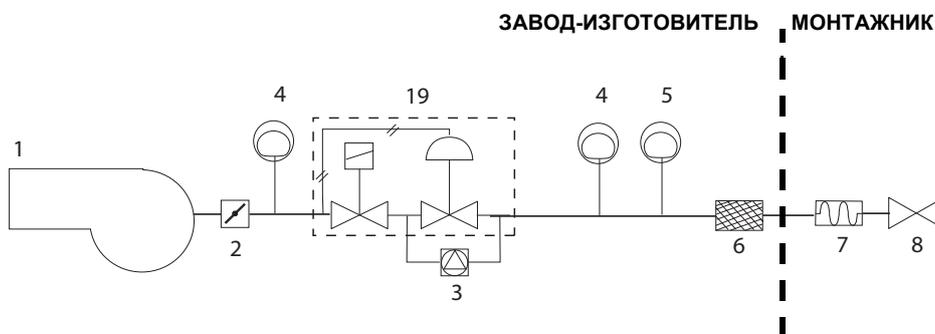


Газовая рампа с группой клапанов MBC 1200 SE (2 клапана + газовый фильтр + стабилизатор давления + реле давления) + блок контроля герметичности VPS504



Газовая рампа 3 (DN65/80/100)

Газовая рампа с группой клапанов MBC 1900/3100/5000SE (2 клапана + газовый фильтр + стабилизатор давления + реле давления) + блок контроля герметичности VPS504



#### Обозначения

- |   |   |    |   |
|---|---|----|---|
| 1 | Горелка                                   | 8  | Ручной отсечной кран                                |
| 2 | Дроссельный клапан                        | 10 | Группа клапанов VGD                                 |
| 3 | Блок контроля герметичности               | 18 | Группа клапанов MBC (на 2", со встроенным фильтром) |
| 4 | Реле максимального давления газа (опция*) | 19 | Группа клапанов MBC (DN65/80/100)                   |
| 5 | Реле минимального давления газа           |    |   |
| 6 | Газовый фильтр                            |    |   |
| 7 | Антивибрационная муфта                    |    |   |

\*Примечание: реле максимального давления может устанавливаться или перед газовыми клапанами или перед дроссельным клапаном (см. схему - элемент 4).

**Сборка газовой рампы**

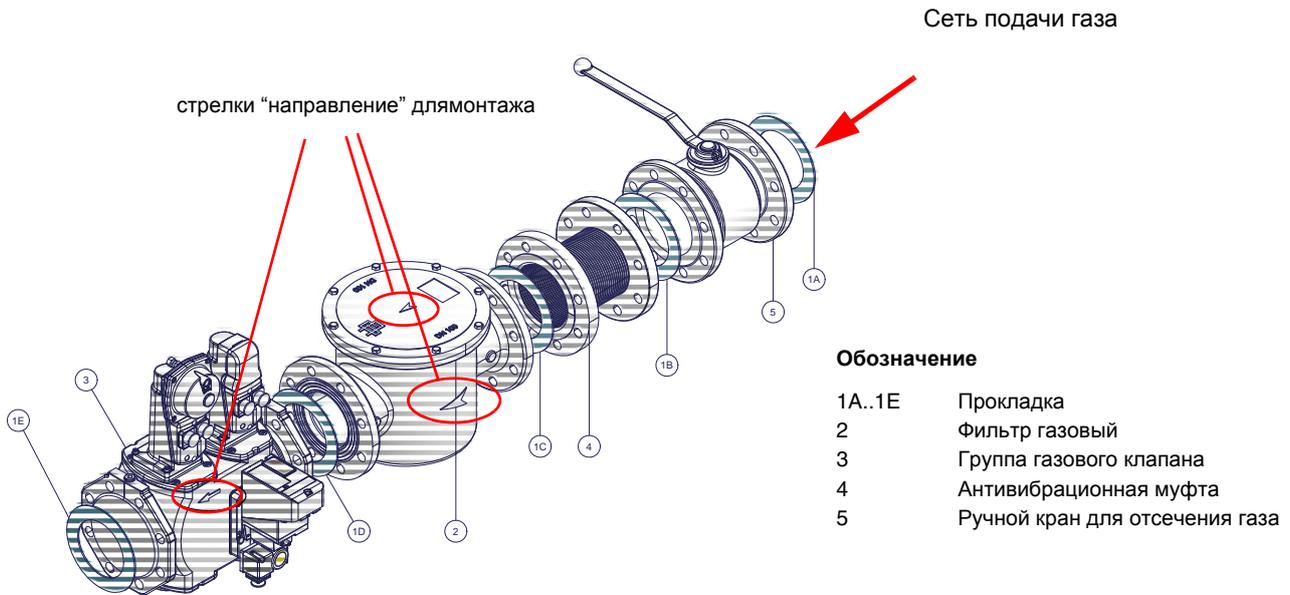


Рис. 5 - Пример газовой рампы

Для того, чтобы смонтировать газовую рампу, действовать следующим образом:

- 1-а) при резьбовых соединениях: использовать соответствующую оснастку, подходящую для применяемого типа газа,
- 1 - б) при фланцевых соединениях: между соседними компонентами устанавливать прокладку (1A..1E - Рис. 5), совместимую с используемым газом,
- 2) закрепить все компоненты винтами, следуя данным схемам и соблюдая нужное направление при монтаже каждого элемента.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Антивибрационная муфта, ручной отсечной газовый кран и прокладки - не входят в стандартную поставку.

|  |  |
|--|--|
|  | <b>ВНИМАНИЕ:</b> после монтажа газовой рампы согласно схеме на Рис. 5, необходимо провести тестирование на герметичность газового контура, согласно требований действующих нормативов. |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
|  | <b>Внимание:</b> рекомендуется устанавливать фильтр и газовые клапаны таким образом, чтобы во время техобслуживания и чистки фильтров (как тех, которые не входят в клапанную группу, так и тех, которые находятся внутри клапанной группы) посторонние материалы не попали внутрь клапанов (см. главу "Техобслуживание"). |
|--|--|

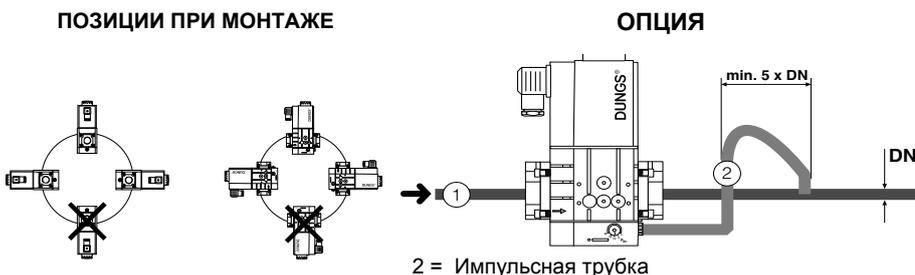
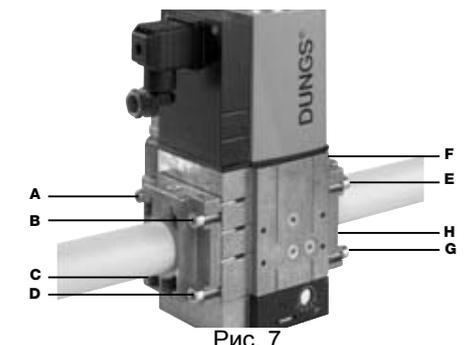
Ниже приводятся процедуры монтажа клапанных групп, используемых на разных рампях.

- рампы резьбовые с Multibloc Dungs MBC..SE 1200 или Siemens VGD20..
- рампы фланцевые с Multibloc Dungs MBC..SE 1900-3100-5000 или Siemens VGD40..

**МУЛЬТИБЛОК DUNGS MBC300-700-1200SE (Группа клапанов с резьбой)**

**Монтаж**

1. Установить фланец на трубе. Использовать соответствующую газу оснастку (Рис. 6)
2. установить устройство MBC....SE и уделить особое внимание прокладкам O-Ring (Рис. 7)
3. Затянуть винты А - Н
4. После монтажа проверить герметичность и работу.
5. Демонтаж проводится в обратном порядке.



**МУЛЬТИБЛОК DUNGS MBC1900-3100-5000SE (Группа клапанов с фланцами)****Монтаж**

1. Вставить винты А
2. Установить прокладки
3. Вставить винты В
4. Затянуть винты А + В
5. Обратит внимание на правильное расположение прокладки!
6. После монтажа проверить герметичность и работу.
7. Демонтаж производить в обратном порядке.

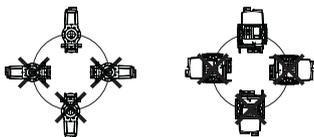
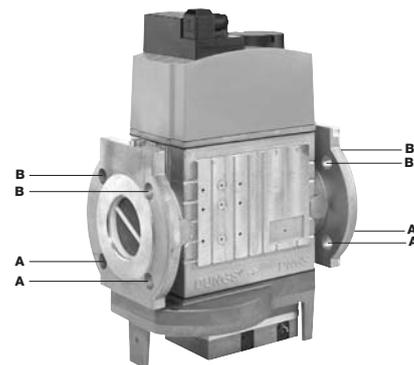
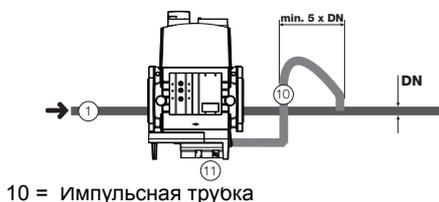
**ПОЗИЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ****ОПЦИЯ**

Рис. 8

**Газовые клапаны Siemens VGD20.. и VGD40.. - Вариант с SKP2.. (встроенным стабилизатором давления)****Монтаж**

- Для монтажа двойного газового клапана VGD..., требуются 2 фланца (для мод. VGD20.. фланцы имеют резьбу);
- во избежание попадания посторонних тел в клапан, в первую очередь установить фланцы;
- на трубопроводе, почистить установленные компоненты и затем смонтировать клапан;
- направление потока газа должно следовать указанию стрелки, изображенной на корпусе клапана;
- убедиться в том, что болты на фланцах тщательно затянуты;
- проверить на герметичность подсоединения всех компонентов;
- убедиться, что O-образные прокладки правильно расположены между фланцами и клапаном (только для VGD20...)
- убедиться, что прокладки правильно расположены между фланцами (только для VGD40...)
- Подсоединить трубку для отбора давления газа (на рисунке TP) к соответствующим соединительным деталям, расположенным на газопроводе, после газовых клапанов: давление газа должно отбираться на расстоянии равном примерно 5 номинальным диаметрам трубопровода.
- Подсоедините трубку для отбора давления газа (TP на рисунке) к специальным соединениям газопровода после газовых клапанов.
- Оставьте открытым отверстие для выбросов в атмосферу (SA на рисунке). Если установленная пружина не соответствует требованиям регулировки, обратитесь в наши сервисные центры, чтобы вам отправили подходящую пружину.

**⚠ ВНИМАНИЕ:** диафрагма D исполнительного механизма SKP2 должна находиться в вертикальном положении (Рис. 11).

**⚠ ВНИМАНИЕ:** снятие 4 винтов BS ведёт к выходу из строя регулятора!

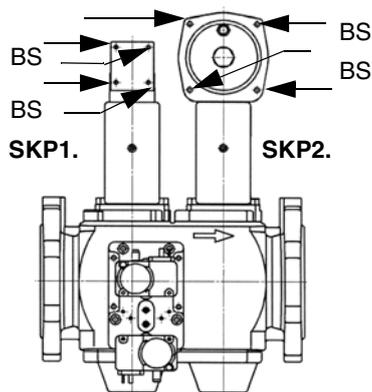


Рис. 9

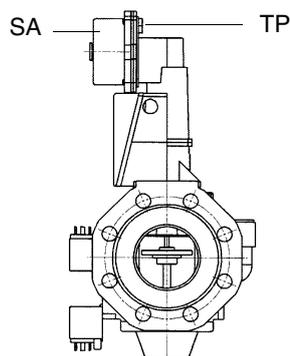


Рис. 10

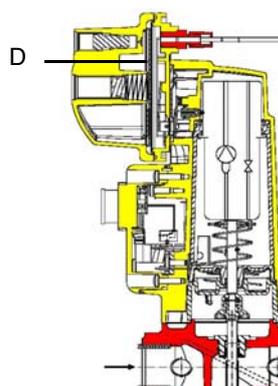


Рис. 11

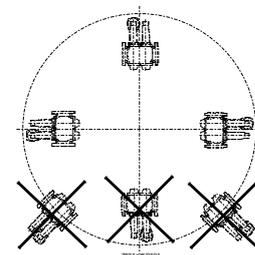
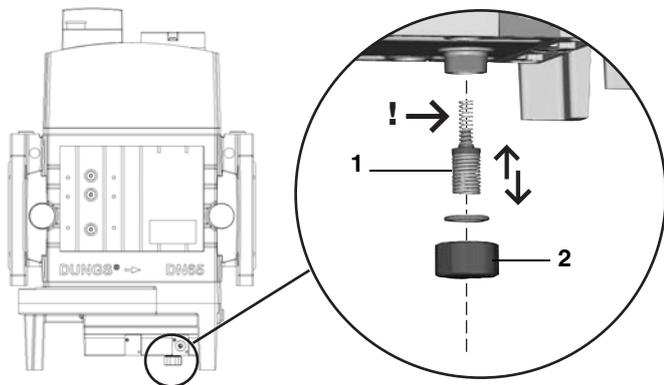
**ПОЗИЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ SIEMENS VGD..**

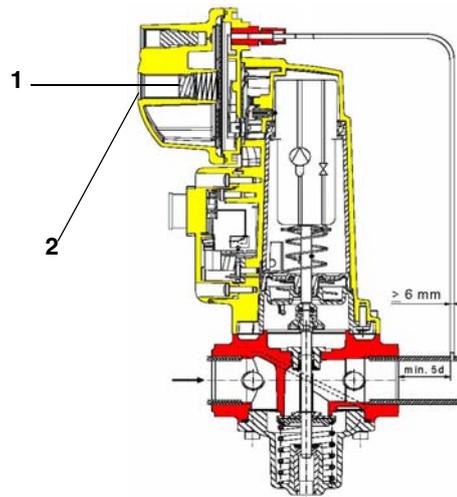
Рис. 12

### Диапазон регулирования давления

Диапазон регулирования давления, за клапанной группой меняется, в зависимости от типа пружины, входящей в комплект клапанной группы.



DUNGS MBC..SE



Исполнительный механизм "SKP"

#### Обозначения

- 1 пружина
- 2 заглушка

#### Группа газовых клапанов DUNGS MBC:

|                               |        |         |         |          |
|-------------------------------|--------|---------|---------|----------|
| <b>Диапазон работы (мбар)</b> | 4 - 20 | 20 - 40 | 40 - 80 | 80 - 150 |
| <b>Цвет пружины</b>           | -      | красный | черный  | зеленый  |

#### Группа газовых клапанов SIEMENS VGD с исполнительным механизмом "SKP" :

|                               |             |          |           |
|-------------------------------|-------------|----------|-----------|
| <b>Диапазон работы (мбар)</b> | 0 - 22      | 15 - 120 | 100 - 250 |
| <b>Цвет пружины</b>           | нейтральный | желтый   | красный   |

После монтажа газовой рампы выполнить электрические подсоединения ее компонентов: клапанной группы, реле давления и блока контроля герметичности.



**ВНИМАНИЕ:** после монтажа газовой рампы согласно схеме на Рис. 5, необходимо провести тестирование на герметичность газового контура, согласно требований действующих нормативов.

## Примерные схемы систем подачи дизельного топлива

Рис. 13 - Контур подачи топлива под силой гравитации

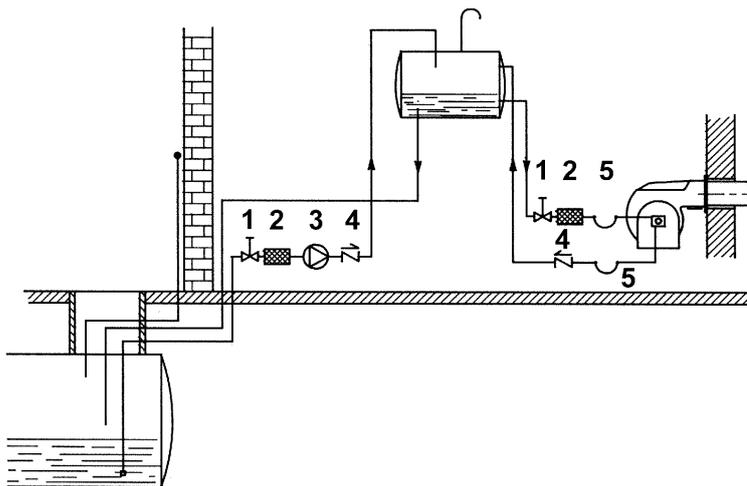


Рис. 14- - Кольцевой контур подачи топлива

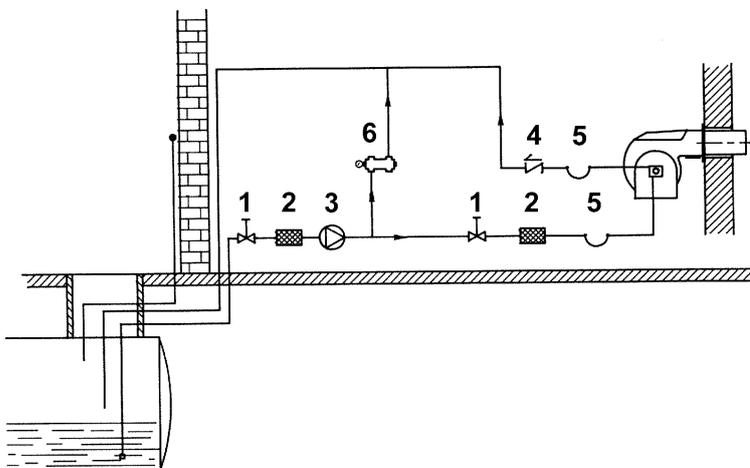
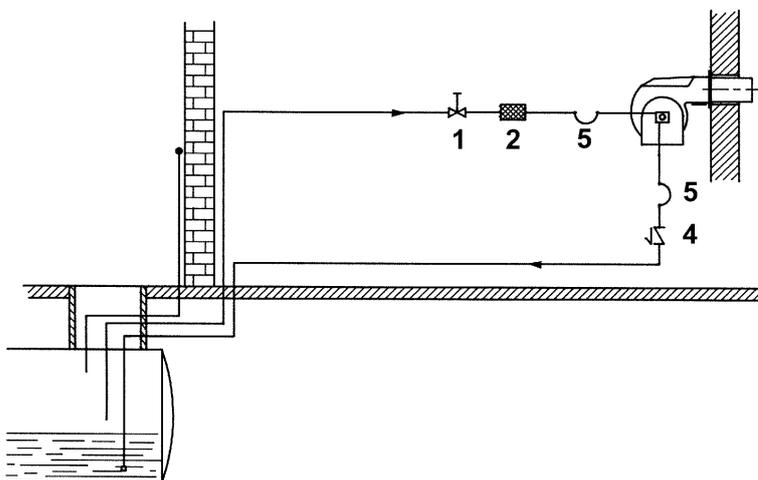


Рис. 15- - Контур подачи топлива всасыванием

## Описание

- 1 Ручной отсечной вентиль
- 2 Фильтр дизельный
- 3 Насос подачи дизельного топлива
- 4 Обратный клапан
- 5 Шланги для дизельного топлива
- 6 Клапан сброса воздуха



ПРИМЕЧАНИЕв системах с гравитационной подачей или с кольцевым контуром, установить автоматическое отсечное устройство (см. № 4 - Рис. 16).

## Схема монтажа трубопроводов дизельного топлива

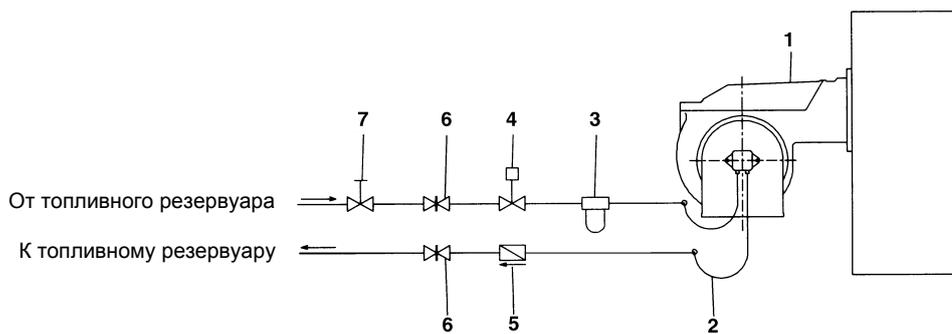


Рис. 16

Описание

- 1 Горелка
- 2 Гибкие шланги (в комплекте)
- 3 Топливный фильтр (в комплекте)
- 4 Автоматическое отсечное устройство (\*)
- 5 Обратный клапан (\*)
- 6 Затвор
- 7 Затвор быстрого закрытия (вне помещения, где находятся топливный резервуар и котёл)

(\*) Требуется в Италии, только в системах с гравитационной, сифонной или принудительной подачей. Если установленное устройство является электроклапаном, установите таймер для задержки его закрытия. Прямое подсоединение устройства автоматического отсечения топлива (4), без таймера, может вывести насос из строя. (\*)

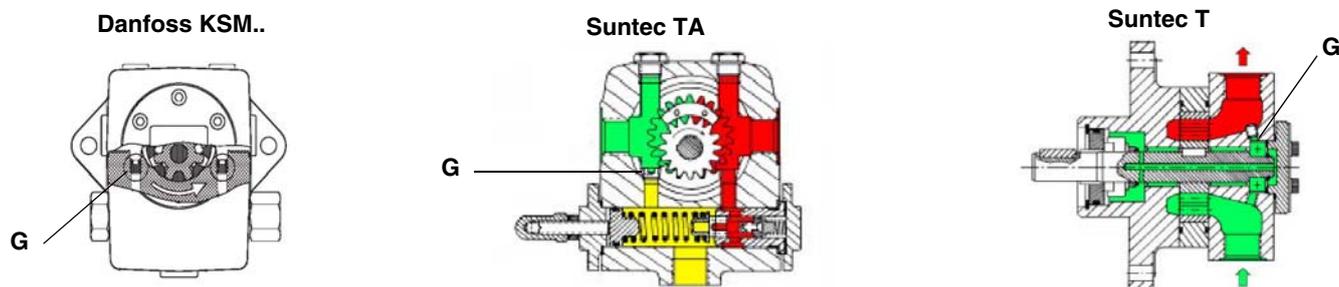
Используемые насосы могут устанавливаться как в однотрубных системах, так и в двухтрубных.

**ОДНОТРУБНАЯ СИСТЕМА** : используется одна труба, которая отходит с некоторого расстояния от дна емкости и достигает входа на насос. От насоса, жидкое топливо под давлением подается на форсунку: одна часть выходит с форсунки, а остаток топлива возвращается на насос. При этой системе, если присутствует винт байпаса, его необходимо снять, а опционное отверстие для обратного хода топлива на корпусе насоса, должно быть закрыто глухой заглушкой.

**ДВУТРУБНАЯ СИСТЕМА**: используется одна труба, которая соединяет емкость со штуцером на входе насоса, как в однотрубной системе, и еще одна труба, которая от штуцера обратного хода топлива насоса подсоединяется, в свою очередь, к емкости. Весь излишек мазутного (дизельного) топлива возвращается, таким образом, в емкость: система, значит, может считаться самосливной. Если присутствует внутренний байпас, то необходимо вставить винт в отверстие во избежание прохождение воздуха и топлива через насос.

Горелки выходят с завода-изготовителя подготовленными к двухтрубной системе подачи топлива. Возможно трансформация для подачи топлива с помощью однотрубной системы (рекомендуемая при гравитационной подаче), как это описано выше. Для перехода с однотрубной системы на двухтрубную, необходимо вставить винт байпаса, в соответствии с **G** (насос с вращением против часовой стрелки - если смотреть на ось).

**ВНИМАНИЕ:** Изменение направления вращения насоса приведет к изменению всех подключений.



### Сброс воздуха

В двухтрубных установках сброс воздуха автоматический: он происходит через сливную выемку, выполненную на поршне.

В однотрубных установках необходимо расслабить один из штуцеров для забора давления на насосе, с тем, чтобы весь воздух вышел из системы.

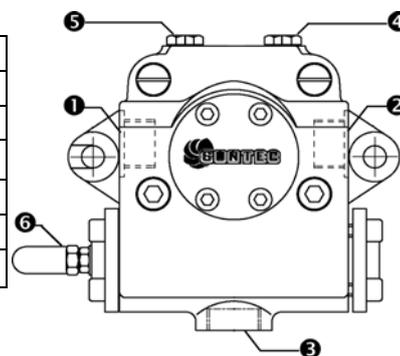
### Правила использования топливных насосов

- Если используется однотрубная система, убедиться в том, что внутри отверстия обратного хода топлива отсутствует байпасный винт. Наличие этого винта может мешать нормальной работе насоса и может явиться причиной его повреждения.

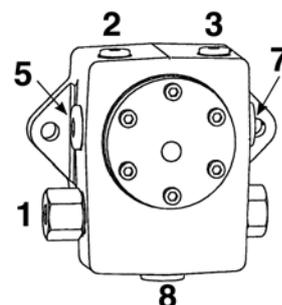
- Не добавлять в топливо разные присадки во избежание образования соединений, которые со временем могут отложиться между зубьями зубчатого колеса и заблокировать его.
- Заполнив цистерну, не включать горелку сразу, а подождать некоторое время для того, чтобы подвешенные в топливе примеси успели осесть на дно цистерны и не всасывались насосом.
- При первом запуске насоса в эксплуатацию в случае, если предусмотрена работа вхолостую в течение разумного времени (напр., при наличии длинного трубопровода всасывания, добавить смазочное масло в насос через штуцер вакуумметра.
- Во время прикрепления вала двигателя к валу насоса, не оказывать бокового или осевого нажима на вал, во избежание чрезмерного износа соединительной муфты, повышения уровня шума, перегрузки зубчатого колеса от усилия.
- Наличие воздуха в трубопроводах не допускается. В связи с этим использование приспособлений быстрого соединения не рекомендуется. Использовать резьбовые или механические уплотнительные фитинги. Закупорить соединительные резьбы, колена и точки соединения съемным уплотнением подходящего типа. Свести к необходимому минимуму количество сцеплений, поскольку они все являются потенциальными источниками утечек.
- Не допускается использование Тefлона для соединения шлангов всасывания, подачи и обратного хода, во избежание попадания в систему частиц этого материала, которые оседают на фильтрах насоса и форсунки, уменьшая эффективность их работы. Рекомендуется использовать уплотнительные резиновые кольца OR или механические уплотнители (стрельчатые и кольцевые медные и алюминиевые прокладки).
- Рекомендуется установить внешний фильтр в трубопроводе всасывания перед насосом.

### Дизельные насосы

| Suntec TA..                            |  |
|--|--|
| Вязкость топлива                       | 3 ÷ 75 сСт                               |
| Температура топлива                    | 0 ÷ 150°C                                |
| Давление минимальное на входе          | - 0.45 бар во избежание образования газа |
| Давление максимальное на входе         | 5 бар                                    |
| Давление максимальное на обратном ходе | 5 бар                                    |
| Скорость вращения                      | 3600 обор/мин макс.                      |



| Danfoss KSM..                          |   |
|--|---|
| Вязкость жидкого топлива               | 2.5 ÷ 450 сСт                           |
| Температура жидкого топлива            | -10 ÷ 160 °C                            |
| Давление на входе максимальное         | 4 бар                                   |
| Давление на входе минимальное          | -0.45 бар во избежание образования газа |
| Давление максимальное на обратном ходе | 4 бар                                   |
| Скорость вращения                      | 3450 обор/мин макс.                     |



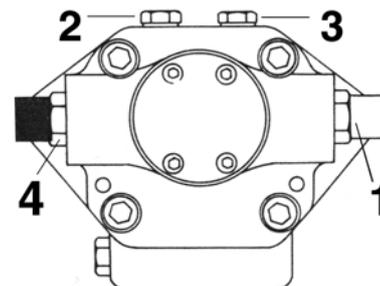
- 1) Регулятор давления
- 2) Штуцер манометра/вакуумметра для замера давления/разрежения на входе
- 3) Штуцер манометра
- 5) Всасывание
- 7) К форсунке
- 8) Обратный ход

### Насос Suntec T

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Диапазон вязкости топлива   | 3 - 75 сСт                               |
| Температура жидкого топлива | 0 - 150 °C                               |
| Давление на входе мин.      | - 0.45 бар во избежание образования газа |
| Давление на входе макс.     | 5 бар                                    |
| Скорость                    | 3600 об./мин. макс.                      |

#### Условные обозначения

- 1 Вход G3/4
- 2 Штуцер для манометра G1/4
- 3 Штуцер вакуумметра для замера разрежения на входе G1/4
- 4 К клапану регулирования давления G3/4



ПРИМЕЧАНИЕ: Насос с вращением типа "С".

## Регулятор давления Suntec TV

### Регулирование давления

Снимите глухую гайку 1 и прокладку 2, отвинтите контргайку 4. Для увеличения давления поверните регулировочный винт 3 по часовой стрелке. Для снижения давления поверните винт против часовой стрелки. Завинтите контргайку 4, поставьте на место прокладку 2 и глухую гайку 1.

### Условные обозначения

- |   |                     |
|---|---------------------|
| 1 | Глухая гайка        |
| 2 | Прокладка           |
| 3 | Регулировочный винт |
| 4 | Контргайка          |
| 5 | Прокладка           |

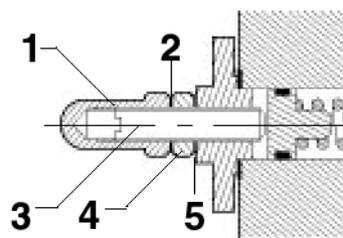


Рис. 17

### Подсоединение шлангов

Для того, чтобы подсоединить шланги к насосу, действовать следующим образом, в зависимости от модели поставляемого насоса:

- 1). снять заглушки с отверстий входа топлива (A) и обратного хода (R) на насосе;
- 2). закрутить вращающиеся гайки двух шлангов на насос, стараясь не спутать **вход топлива с обратным ходом**: Внимательно следить за стрелками, отштампованными на насосе, которые указывают на вход топлива и обратный ход (см. предыдущий параграф)

| Suntec TA..  | Danfoss KSM..  | Suntec T   |
|--|--|--|
|  |  |  |

### Электрические соединения

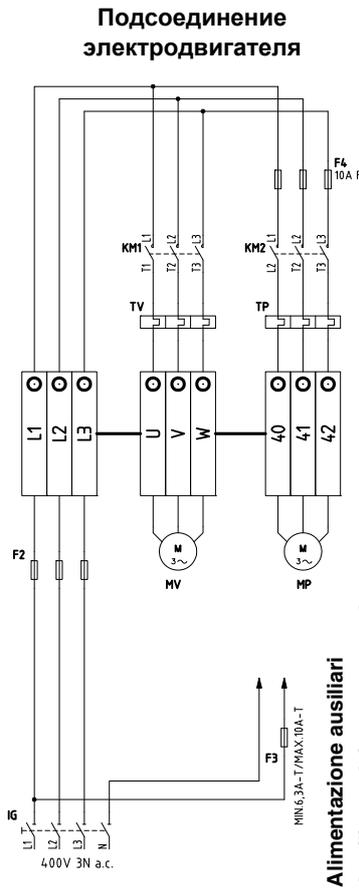
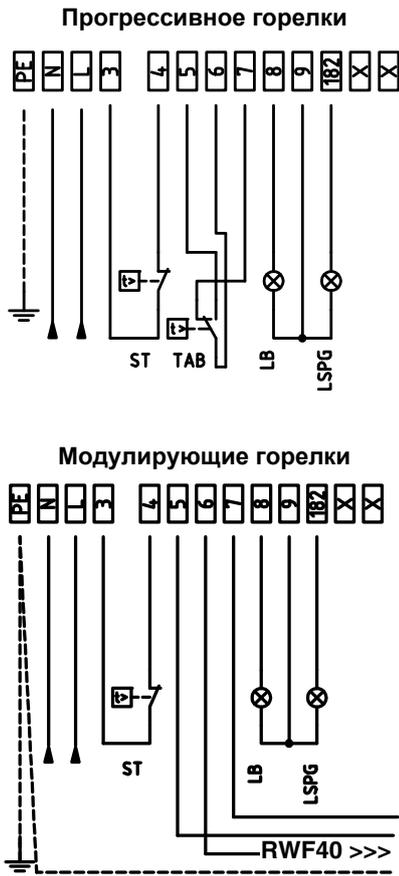
|   |  |
|---|--|
|  | <b>СОБЛЮДАЙТЕ ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ, УБЕДИТЕСЬ В ПОДСОЕДИНЕНИИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ К СИСТЕМЕ, ПРИ ПОДСОЕДИНЕНИИ БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ И НЕ ПОМЕНЯЙТЕ МЕСТАМИ ФАЗУ И НЕЙТРАЛЬ, ПОДГОТОВЬТЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ, ТЕРМОМАГНИТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ПОДХОДЯЩИЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ.</b>                         |
|   | <b>ВНИМАНИЕ:</b> прежде, чем выполнять электрические подключения, убедитесь в том, что выключатель системы установлен в положение “ВЫКЛ”, а главный выключатель горелки тоже находится в положении 0 (OFF - ВЫКЛ). Прочитайте внимательно главу “ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ”, в части “Электрическое питание”. |

|   |   |
|---|---|
|  | <b>ВНИМАНИЕ:</b> на горелке установлена перемычка между клеммами 6 и 7. В случае подсоединения термостата большого/малого пламени уберите данную перемычку перед подсоединением термостата. |
|   | <b>ВАЖНО:</b> Присоединяя электрические провода в клеммной коробке МА, убедитесь, что провод заземления длиннее проводов фазы и нейтрали.   |

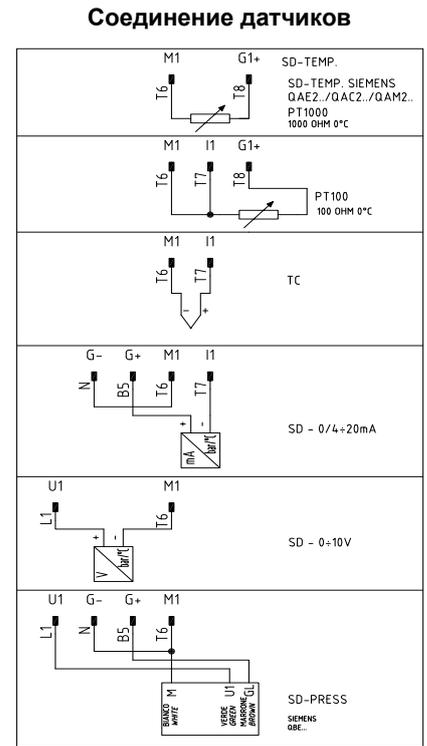
Снять крышку электрощита горелки.

- Выполнить электрическое подсоединение к клеммнику питания в соответствии со нижеследующими схемами.
- Проверить направление вращения двигателя (см. дальше примечание в конце страницы).
- Установить крышку электрощита на место.

Схема соединений для горелок с печатной платой



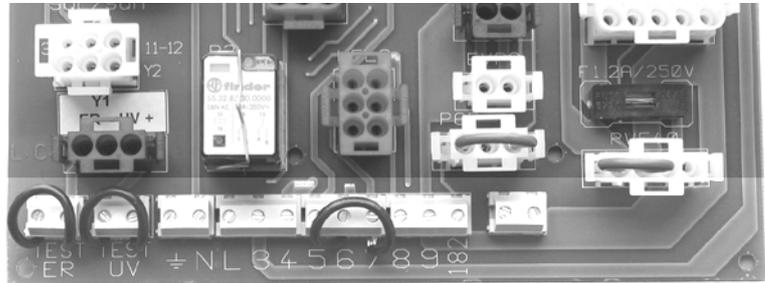
Alimentazione ausiliari  
Auxiliary relais power supply



Клеммная коробка питания



Клеммная коробка соединений печатной платы



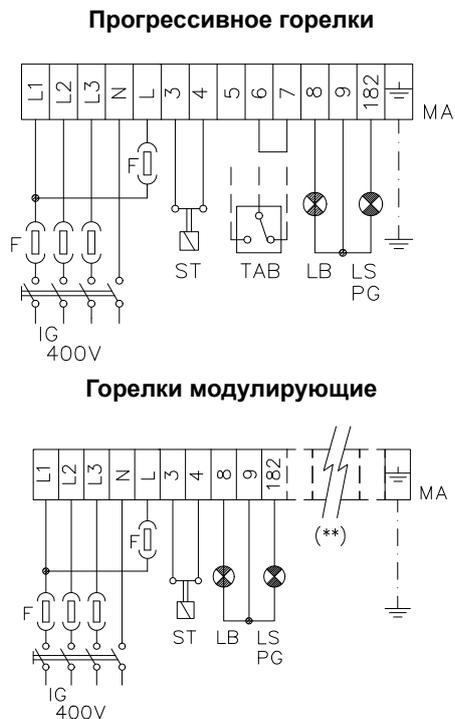
Направление вращения двигателя вентилятора и двигателя насоса

После завершения выполнения электрических соединений горелки проверьте направление вращения двигателя. Двигатель должен вращаться в направлении, указанном на корпусе. В случае неправильного вращения инвертируйте трехфазное питание и вновь проверьте направление вращения двигателя.

**ПРИМЕЧАНИЕ** (за исключением HP525A): горелки рассчитаны на трёхфазное питание 400 В; в случае использования трёхфазного питания 230 В необходимо изменить электрические соединения внутри клеммной коробки электродвигателя и заменить термореле.

|  |   |
|--|---|
|  | <b>ВНИМАНИЕ:</b> проверить настройку термореле двигателя! |
|--|---|

**Схема подсоединений для горелок без печатной платы**



**Соединение датчиков**

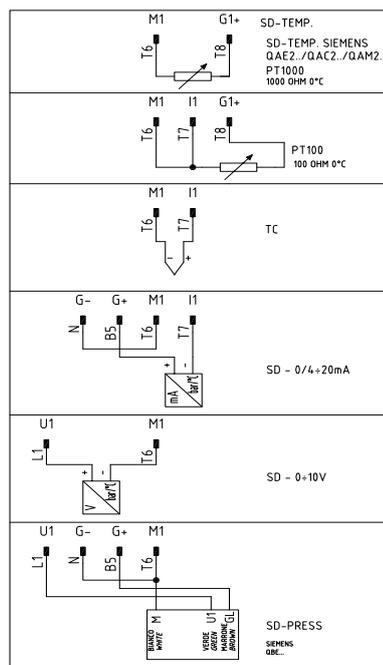


Рис. 18

(\*\*) Соединение датчиков (Рис. 18)

**РЕГУЛИРОВАНИЕ**

**Кривые давления газа в голове сгорания в зависимости от его расхода**

**Кривые относятся к давлению в камере сгорания, равному 0!**

Кривые давления газа в голове сгорания горелки, в зависимости от расхода газа, действительны только в том случае, если горелка правильно отрегулирована (процентное содержание остаточного O2 в уходящих газах - как в таблице "Рекомендуемые параметры выбросов", а CO - в пределах нормы). На этой фазе голова сгорания, дроссельный клапан и сервопривод находятся в максимально открытом положении. Смотрите Рис. 19, на котором изображено, как правильно измерить давление газа, принимая во внимание значения давления в камере сгорания, снятые с манометра или пользуясь техническими характеристиками котла/утилизатора.

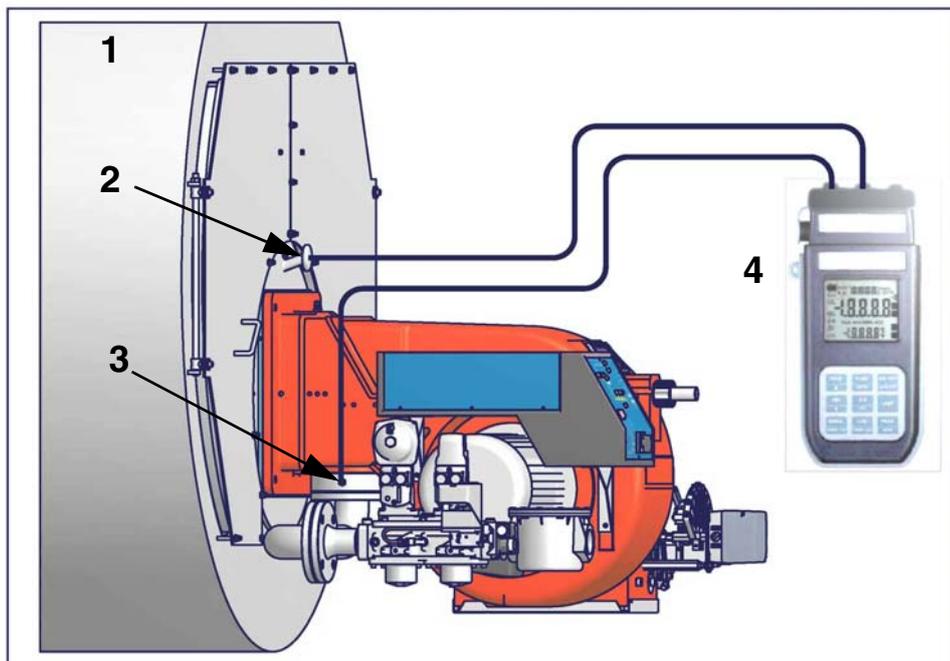


Рис. 19

**Описание**

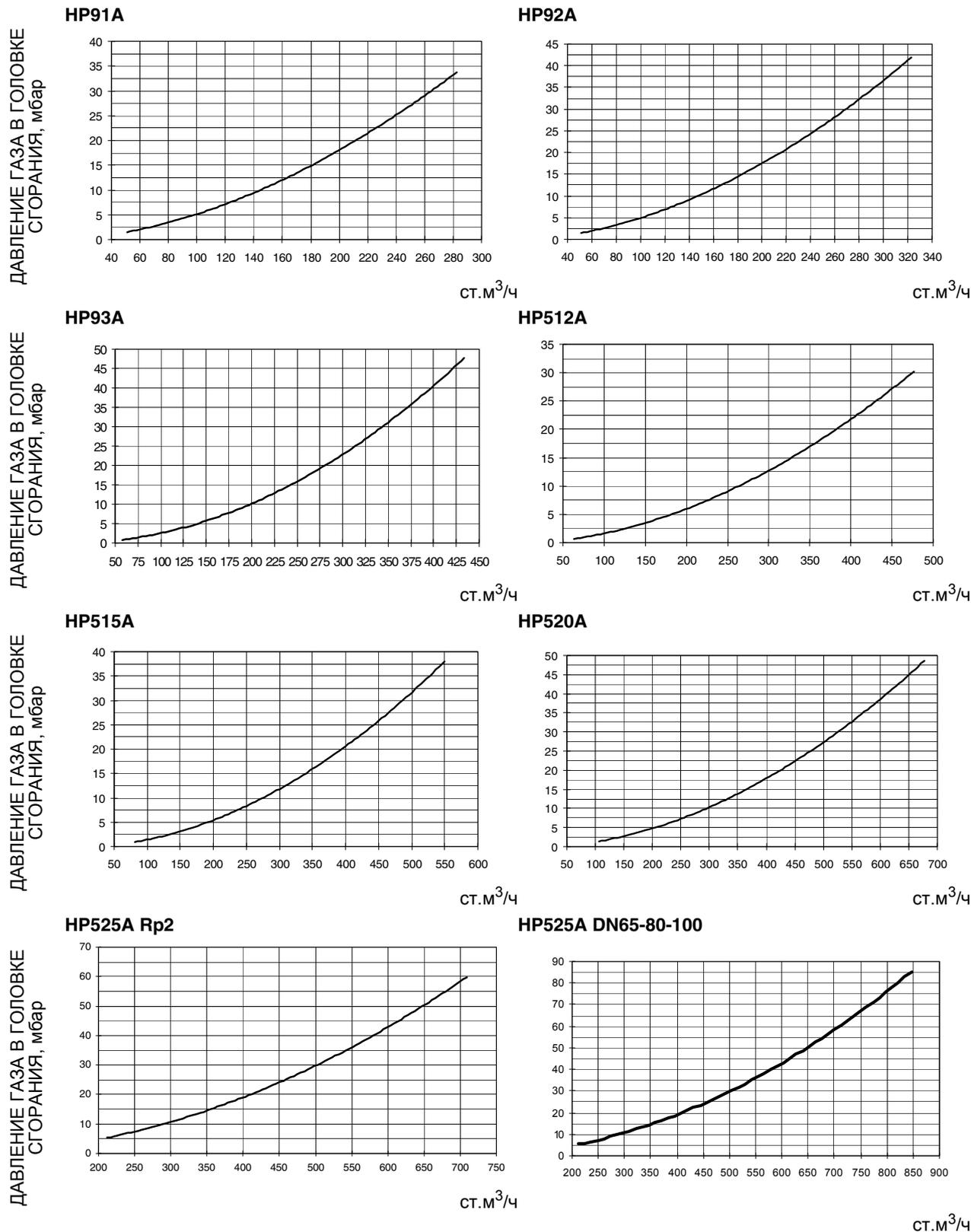
- 1 Генератор
- 2 Штуцер для отбора давления в котле
- 3 Штуцер для отбора давления газа на дроссельном клапане
- 4 Манометр дифференциальный

### Замер давления на головке сгорания

Подсоединить соответствующие датчики на входы манометра: один на штуцер для отбора давления котла (Рис. 19-2), чтобы снять значение давления в камере сгорания и другой на штуцер отбора давления газа на дроссельном клапане горелки. (Рис. 19-2), чтобы снять значение давления газа на головке сгорания. На основании дифференциального давления, снятого таким образом, можно вычислить значение максимального расхода газа, используя при этом графики кривых соотношения "давление-расход" в головке сгорания, которые Вы найдете в следующем параграфе. Имея значение давления газа в головке сгорания (указывается на ординате), можно определить значение расхода в Стм<sup>3</sup>/час (указывается на абсциссе). Полученные данные должны использоваться для регулирования расхода газа.

**ПРИМЕЧАНИЕ: КРИВЫЕ "ДАВЛЕНИЕ – РАСХОД ГАЗА" ОРИЕНТИРОВОЧНЫ; ДЛЯ ПРАВИЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКИ РАСХОДА ГАЗА ОБРАТИТЬСЯ К ПОКАЗАНИЯМ СЧЁТЧИКА.**

### Кривые соотношения давление газа в головке сгорания - расход газа



## Регулирование

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> прежде, чем запускать горелку, убедиться в том, что все ручные отсечные клапаны газа открыты и проверить, что значение давления на входе рампы соответствует значениям, указанным в параграфе “Технические характеристики”. Кроме того, убедиться в том, что главный выключатель подачи питания вырублен.</p> |
|  | <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> При выполнении операций калибровки не включайте горелку с недостаточным расходом воздуха (опасность образования монооксида углерода); том случае, если это произойдет, необходимо уменьшить медленно подачу газа и вернуться к нормальным показателям продуктов выброса.</p>                                  |
|  | <p><b>ВНИМАНИЕ!</b> ОПЛОМБИРОВАННЫЕ ВИНТЫ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТКРУЧИВАТЬ! ГАРАНТИЯ НА ДЕТАЛЬ ТЕРЯЕТСЯ!</p>   |

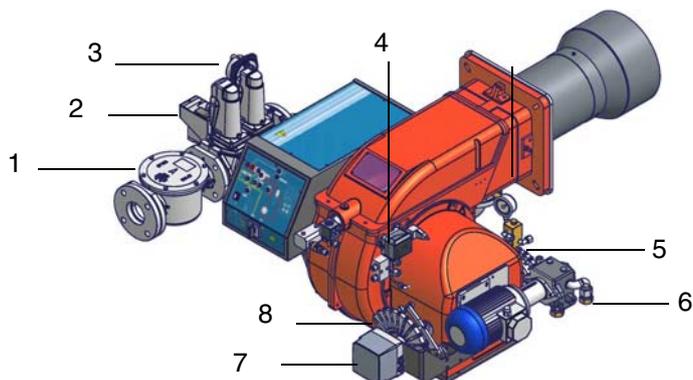


Рис. 20

### Обозначения

- 1 Фильтр газа
- 2 Блок контроля герметичности клапанов
- 3 Группа газовых клапанов
- 4 Реле давления газа
- 5 Варьируемый сектор при работе на топливе
- 6 Насос
- 7 Сервопривод
- 8 Варьируемый сектор на газе

## Газовый фильтр

Газовые фильтры удерживают частички пыли, поступаемые вместе с газом, и защищают от быстрого загрязнения такие компоненты, как горелки, счетчики, регуляторы. Фильтр обычно располагается перед всеми регулируемыми и отсечными органами.

## Блок контроля герметичности VPS504

Данный блок контролирует герметичность отсечных газовых клапанов.

Проверка осуществляется, как только термостат котла подаёт сигнал, разрешающий пуск горелки. При помощи внутреннего мембранного насоса в испытательном контуре создаётся давление на 20 мбар выше давления подачи газа. Для проведения проверки подсоедините манометр к штуцеру для отбора давления PA. Если проверка завершилась положительно, через несколько секунд загорается жёлтая лампочка LC.

В противном случае загорается красная лампочка LB, сигнализирующая состояние блокировки. Чтобы перезапустить горелку, необходимо деблокировать блок управления нажатием на эту кнопку.

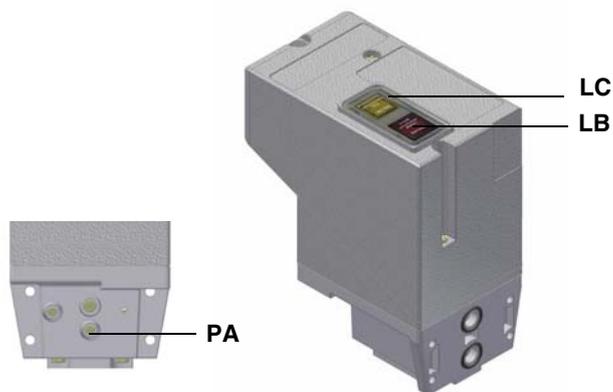


Рис. 21

## Сервопривод

Сервопривод, которым комплектуется горелка, может быть двух типов: сервопривод Berger STM30.. (см. стр.24); сервопривод Siemens SQL33... (см. стр.25)

|   |  |  |
|---|--|--|
|  | <p><b>ВАЖНО!</b> Избыток воздуха регулируется согласно рекомендуемых параметров, приводимых в следующей таблице:</p> |  |
|   | <p><b>Рекомендуемые параметры горения</b></p>  |  |

| Топливо       | Рекомендуемое значение CO <sub>2</sub> (%) | Рекомендуемое значение O <sub>2</sub> (%) |
|---------------|--|---|
| Природный газ | 9 ÷ 10                                     | 3 ÷ 4.8                                   |
| Дизтопливо    | 11.5 ÷ 13                                  | 2.9 ÷ 4.9                                 |

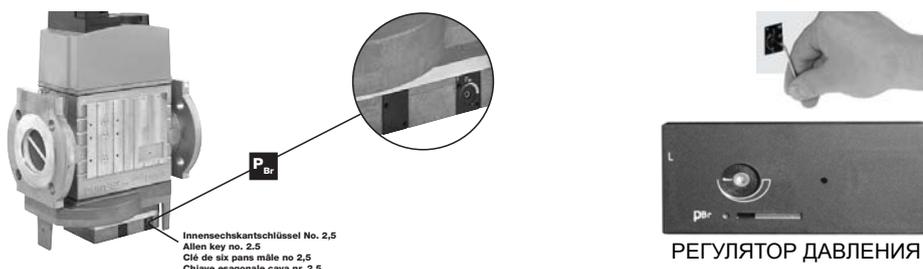
## Регулирование - общее описание

Регулирование расхода воздуха и топлива выполняется сначала на максимальной мощности (большое пламя), воздействуя соответственно на воздушную заслонку и варьируемый сектор.

- Проверить, что параметры продуктов сгорания находятся в рамках рекомендуемых предельных значений.
- Проверить расход газа с помощью счетчика или, если это невозможно сделать, проверить давление на голове сгорания с помощью дифференциального манометра, как описано в параграфе "Измерение давления в голове сгорания" на Стр.25.
- Затем, отрегулировать мощность на всех промежуточных точках между минимальной и максимальной, настроив рабочую кривую с помощью пластинки варьируемого сектора. Варьируемый сектор закрепляет соотношение воздух/газ в этих точках, регулируя открытие - закрытие дроссельного газового клапана.
- И в конце, определить мощность в режиме малого пламени, воздействуя на микровыключатель малого пламени сервопривода, избегая того, чтобы мощность в режиме малого пламени была слишком высокой или, чтобы температура уходящих газов была слишком низкой, что привело бы к образованию конденсата в дымоходе.

## Процедура регулирования

Для изменения настройки горелки во время испытаний на рабочем месте, придерживаться ниже приведенных процедур. На клапанной группе DUNGS MBC..SE, установить регулятор давления на выходе на 1/3 его хода, используя шестигранный ключ на 2,5 мм.

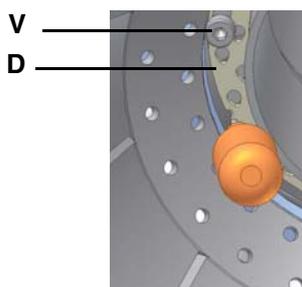


**ВНИМАНИЕ:** выполнять эти операции при отключенной и остывшей горелке.

Горелка на заводе - изготовителе регулируется следующим образом: отверстия перфорированного диска **D** полностью открыты, а голова сгорания установлена в положение MAX, что означает максимальную мощность. Для того, чтобы регулировать поток газа, закрыть частично отверстия перфорированного диска, следуя нижеуказанной процедуре:

- 1 Расслабить 3 винта **V**, которые крепят перфорированный диск **D**;
- 2 воздействуя отверткой на регулировочные пазы перфорированного диска, двигать его по часовой/противочасовой стрелке для открытия/закрытия отверстий;
- 3 по завершении регулировки закрепить винты **V**.

- HP91A - HP92A - HP93A

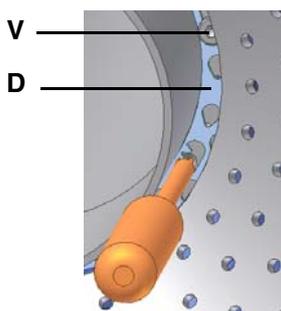


открытые отверстия

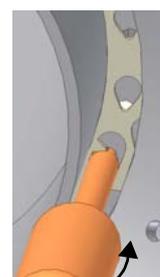


закрытые отверстия

- HP512A - HP515A - HP520A - HP525A



открытые отверстия



закрытые отверстия

Производить далее регулировку, в зависимости от типа установленного сервопривода.

**Регулирование расхода воздуха и газа с помощью сервопривода BERGER STM30.**

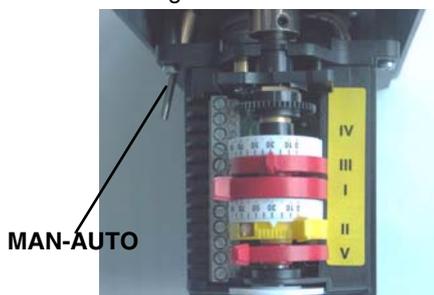
- 1 Настроить работу горелки, выбрав GAS с помощью переключателя **CM** горелки (имеющегося на панели управления горелки - на стр 42;
- 2 проверить направление вращения двигателя вентилятора (на стр 22).
- 3 Перед розжигом горелки, для достижения положения большого пламени в полной безопасности, перевести кулачок сервопривода, в положение соответствующее положению кулачка малого пламени (с тем, чтобы горелка работала на малой мощности).
- 4 запустить горелку с помощью ряда термостатов; подождать пока завершится фаза предварительной продувки и запустится горелка;
- 5 вывести горелку в режим большого пламени, с помощью термостата **TAB** (термостат большого/малого пламени - см. "Электрические Схемы"), по модулирующим горелкам обратиться к соответствующему параграфу
- 6 Затем, постепенно сдвигать микровыключатель большого пламени сервопривода в сторону наращивания мощности до тех пор, пока он не достигнет положения большого пламени, при этом все время необходимо контролировать значения выбросов продуктов сгорания и возможно подачу газа с помощью стабилизатора, встроенного в клапанную группу, а воздух - с помощью кулачка с прорезью (см. следующие пункты) .

Siemens SQM40

**Описание кулачков сервопривода**

- |     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| I   | Большое пламя                      |
| II  | Пауза и Розжиг                     |
| III | Малое пламя газа                   |
| IV  | Малое пламя дизтоплива- (SQM40..)  |
| V   | Малое пламя дизтоплива - (STM30..) |

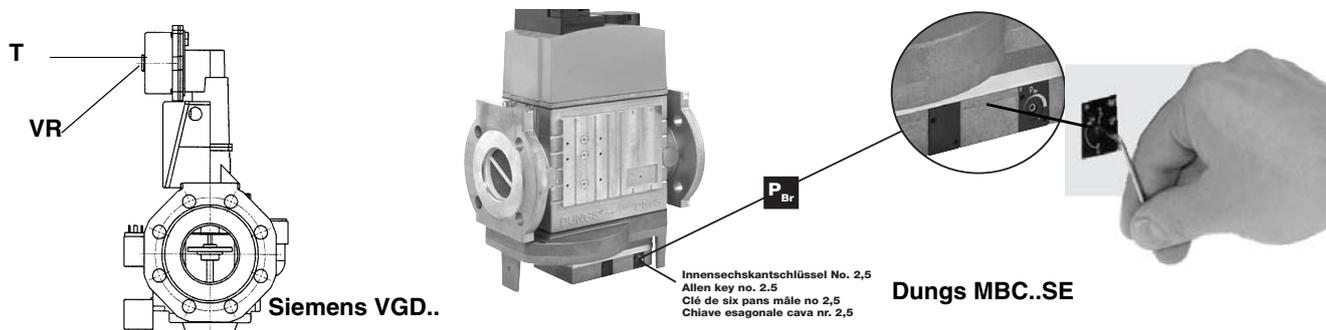
Berger STM30



MAN-AUTO



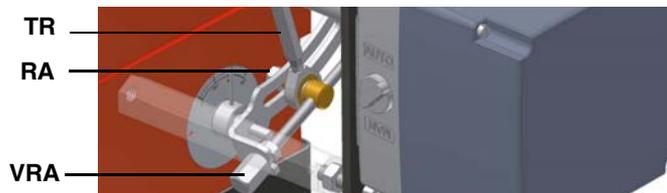
- 7 перейти к регулировкам по воздуху и газу: все время сверяться с анализами уходящих газов, во избежание горения с недостатком воздуха, необходимо увеличивать подачу воздуха, в зависимости от изменения расхода газа, выполненного согласно нижеуказанной процедуре;
- 8 Отрегулировать **расход газа в режиме большого пламени** на значения требуемые котлом/потребителем, воздействуя на стабилизатор давления, встроенный в клапанную группу:
  - **клапаны Siemens VGD:** для увеличения или уменьшения давления, а следовательно расхода газа, воздействовать с помощью отвертки на регулировочный винт **VR**, после снятия крышки **T**; при закручивании расход увеличивается, при раскручивании - уменьшается (см. рисунок).
  - **клапаны Dungs MBC...SE:** для увеличения или уменьшения давления, а следовательно расхода газа, воздействовать на соответствующий регулятор давления (см.рисунок).



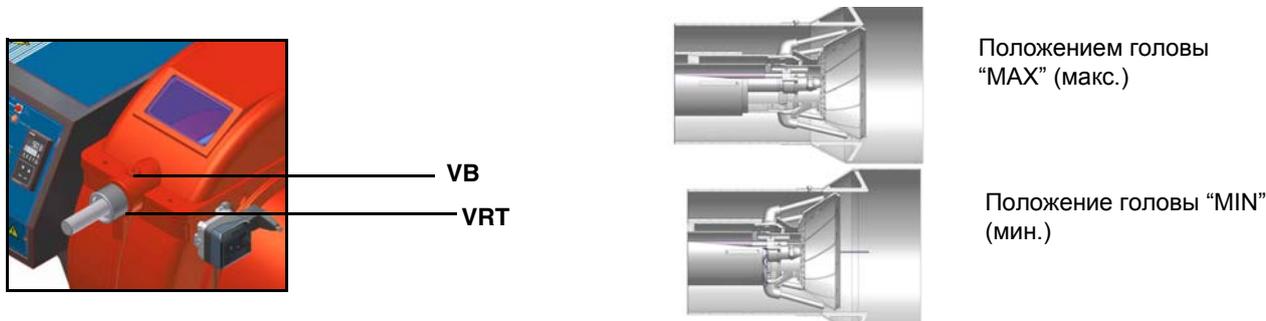
- 9 Для того, чтобы отрегулировать расход воздуха в режиме большого пламени, расслабить гайку **RA** и вращать винт **VRA** до тех пор, пока не получите желаемый расход воздуха: при смещении болта **TR** по направлению к оси заслонки - заслонка открывается и расход воздуха увеличивается, смещая его от заслонки - заслонка закрывается и расход уменьшается.

**ВНИМАНИЕ!** По завершении операций убедитесь, что не забыли затянуть блокировочную гайку **RA**. Не меняйте положения

болтов воздушной заслонки.



- 10 Регулировать положение головы сгорания только в случае необходимости: для работы на сниженной мощности ослабить винт **VB** и постепенно сдвигать голову сгорания в сторону положения "MIN", вращая по часовой стрелке регулировочное кольцо **VRT**. Заблокировать винт **VB** при завершении регулировки..



Положением головы  
"MAX" (макс.)

Положение головы "MIN"  
(мин.)

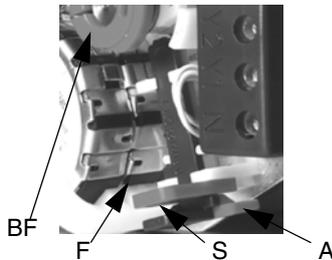
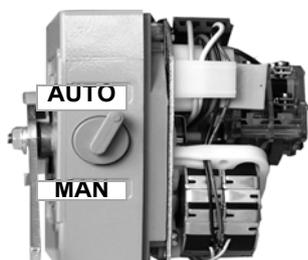
**ВНИМАНИЕ!** Если меняется положение головы сгорания, необходимо повторить все операции по настройке воздуха и газа, описанные в предыдущих пунктах.

- 11 После регулировки расхода воздуха и газа при работе на максимальной мощности, перейти к регулировке промежуточных мощностей по каждой точке варьироваемого сектора (сторона газа) **SV1**, дойдя до точки минимальной мощности.
- 12 Для того, чтобы отрегулировать по точкам варьироваемый сектор, перевести микровыключатель малого пламени (кулачок III) слегка ниже значения максимальной мощности (90°).
- 13 Установить термостат **TAB** на минимальную мощность (Что касается регулировки модулирующих горелок - прочитайте параграф "Модулирующие горелки") с тем, чтобы сервопривод сработал на закрытие;
- 14 Сместить кулачок III в сторону минимальной мощности, с тем, чтобы сервопривод начал закрываться, до тех пор, пока два подшипничка не совместятся с регулировочным винтом, относящимся к самой низкой точке: закручивать винт **V1** для увеличения расхода, откручивать - для уменьшения.
- 15 Вновь сместить кулачок III в сторону минимальной мощности, повторить все до следующего винта и повторять эти операции, описанные в предыдущем пункте, до тех пор, пока не получите желаемое значение минимальной мощности горелки (малое пламя).
- 16 Теперь можно перейти к регулировке реле давления (см. следующий параграф).

### **Регулировка с помощью сервопривода SIEMENS SQL33.**

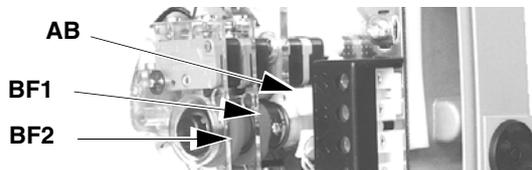
- 1 Запустить горелку, выбрав ГАЗ с помощью переключателя CM горелки (имеющейся на контрольной панели горелки - стр. 42);
- 2 проверить направление вращения двигателя вентилятора (на стр 22).
- 3 запустить горелку, с помощью ряда термостатов; подождать пока завершится фаза предварительной продувки и запустится горелка; запустить горелку, с помощью ряда термостатов; подождать пока завершится фаза предварительной продувки и запустится горелка;
- 4 горелка включится, когда сервопривод будет находиться в положении розжига: установить ее в режим ручной работы с помощью переключателя **MAN/AUTO** (считать значение положения розжига на указателе ID1 воздушной заслонки).
- 5 отсоединить термостат TAB, вынув для этого провод с клеммы 6 или выбрав режим MAN на регуляторе мощности RWF40, или же 0 на селекторном переключателе CMF (имеющиеся только на модулирующих горелках);
- 6 установить ручную варьироваемый сектор **SV1** в положение большого пламени, проверяя постоянно содержание уходящих газов, и заблокировать его на желаемом положении, установив сервопривод в положение автоматической работы AUTO (с помощью соответствующего переключателя - см. фото) установить ручную варьироваемый сектор **SV1** в положение большого пламени, проверяя постоянно содержание уходящих газов, и заблокировать его на желаемом положении, установив сервопривод в положение автоматической работы AUTO (с помощью соответствующего переключателя - см.

фото).

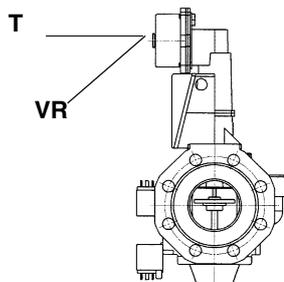


### Описание кулачков сервопривода SQL33..

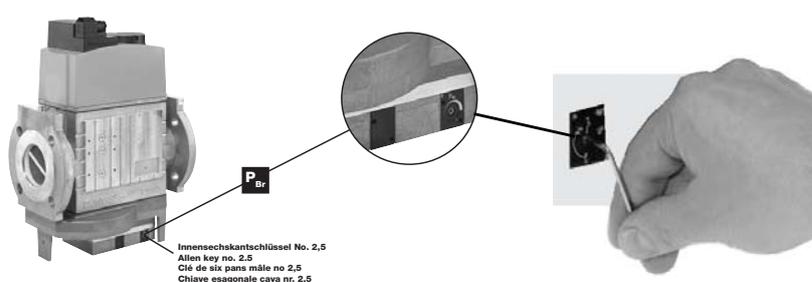
A = Рычажок (красный) блокировки кулачка большого пламени  
 S = Рычажок (зеленый) блокировки кулачка "выжидание и розжиг"  
 F = Пластмассовый зажим  
 BF1 = Кулачок малого пламени (Газ)  
 BF2 = Кулачок малого пламени (дизтопливо)



- 7 Продолжать выполнять регулировки по воздуху и газу, постоянно руководствуясь анализами уходящих газов. Во избежание процесса горения при недостаточном кислороде, добавлять воздух, в зависимости от изменения расхода газа, выполняемого с помощью процедуры, описанной ниже;
- 8 Отрегулировать **расход газа в режиме большого пламени** на значения требуемые котлом/потребителем, воздействуя на стабилизатор давления, встроенный в клапанную группу:
  - **клапаны Siemens VGD:** для увеличения или уменьшения давления, а следовательно расхода газа, воздействовать с помощью отвертки на регулировочный винт **VR**, после снятия крышки **T**; при закручивании расход увеличивается, при раскручивании - уменьшается (см. рисунок).
  - **клапаны Dungs MBC..SE:** для увеличения или уменьшения давления, а следовательно расхода газа, воздействовать на соответствующий регулятор давления (см.рисунок).

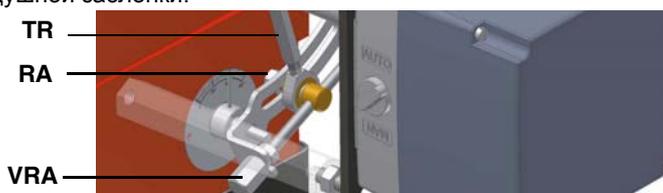


Siemens VGD..

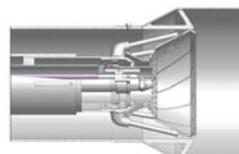
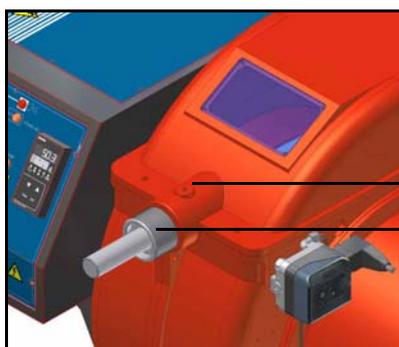


Dungs MBC..SE

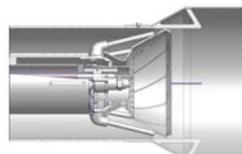
- 9 Для того, чтобы отрегулировать **расход воздуха в режиме большого пламени**, ослабить гайку **RA** и вращать винт **VRA**, пока не получите желаемый расход: сдвигая болт **TR** по направлению к оси заслонки, заслонка будет открываться и расход воздуха увеличиваться, сдвигая болт от заслонки - заслонка будет закрываться, а расход воздуха уменьшаться. **Внимание!** По завершении операций, убедитесь в том, что Вы не забыли затянуть блокировочную гайку **RA**. Не менять более положение болтов воздушной заслонки.



- 10 Регулировать положение головы сгорания только в случае необходимости: для работы на сниженной мощности ослабить винт **VB** и постепенно сдвигать голову сгорания в сторону положения "MIN", вращая по часовой стрелке регулировочное кольцо **VRT**. Заблокировать винт **VB** при завершении регулировки..



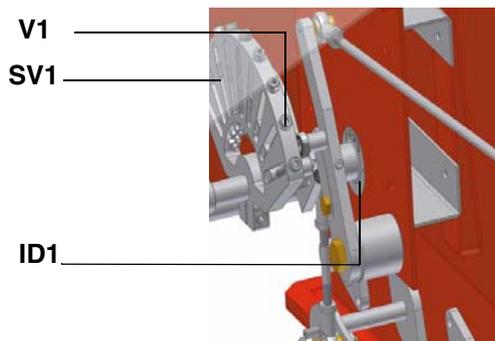
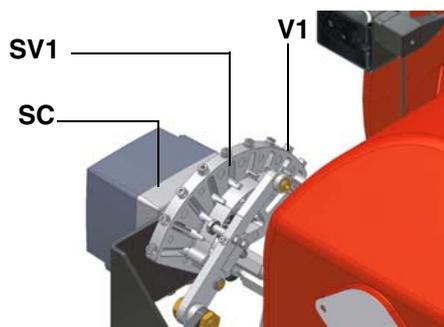
Положением головы "MAX"  
(макс.)



Положение головы "MIN"  
(мин.)

**ВНИМАНИЕ!** Если меняется положение головы сгорания, необходимо повторить все операции по настройке воздуха и газа, описанные в предыдущих пунктах.

- 11 После регулировки расхода воздуха и газа на максимальной мощности, приступить к регулировке всех точек варьируемого сектора **SV1**, вплоть до точки минимальной мощности, для этого смещая постепенно варьируемый сектор и регулируя каждый винт V1, до тех пор пока Вы не настроите профиль стальной пластинки, действуя так, как описано в последующих пунктах.
- 12 для того, чтобы изменить положение сектора **SV1**, установить сервопривод на режим MAN, повернуть сектор и вновь установить сервопривод в режим AUTO, для того, чтобы заблокировать сектор;
- 13 воздействовать на винт V1, соответствующий двум подшипникам напротив на варьируемом секторе;
- 14 для того, чтобы отрегулировать следующий винт, установить опять сервопривод на режим MAN, повернуть сектор и вновь установить сервопривод в режим AUTO, для того, чтобы заблокировать сектор в соответствии со следующим винтом; отрегулировать его и действовать дальше таким же образом, регулируя все винты для определения профиля стальной пластинки, в зависимости от значений анализов уходящих газов.
- 15 После определения всего профиля, вновь подключить термостат **TAB**, подсоединив для этого провод к клемме 6 или, установив модулятор RWF40 на режим AUTO или селекторный переключатель CMF на положение 3 (только на модулирующих горелках).



Дроссельный клапан открыт



Дроссельный клапан закрыт

- 16 Отключить и вновь включить горелку.
- 17 По завершении фазы предварительной продувки, вывести горелку в режим большого пламени с помощью термостата **TAB** и проверить анализы уходящих газов;
- 18 затем, вывести горелку в режим малого пламени, при необходимости, отрегулировать величину (мощность) малого пламени, вставив отвертку в паз **F** кулачка **BF1**, чтобы сдвинуть его;



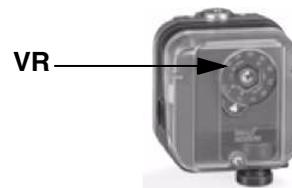
- 19 Положение кулачка в режиме малого пламени никогда не должно совпадать с положением кулачка при розжиге горелки и по этой причине кулачок **BF** должен быть настроен на 20°-30° больше значения положения розжига (см. положение индикатора **D1** на следующих рисунках).

Теперь можно перейти к регулировке реле давления (см. следующий параграф).

### Регулировка реле давления

Функцией **реле давления воздуха** является создание безопасности работы электронного блока (блокировка), если давление воздуха не будет соответствовать предусмотренному значению. В случае блокировки, необходимо разблокировать горелку при помощи кнопки разблокировки электронного блока, имеющейся на контрольной панели горелки.

**Реле давления газа** контролируют давление, чтобы препятствовать работе горелки в тех случаях, когда значение давления не будет соответствовать дозволению диапазону давления.



### Регулировка реле давления воздуха

Регулировка реле давления воздуха выполняется следующим образом:

- Снять прозрачную пластиковую крышку.
- После выполнения регулировки расхода воздуха и топлива включить горелку.
- При горелке, работающей на малом пламени, медленно поворачивать регулировочное кольцо **VR** (чтобы увеличить давление настройки) по часовой стрелке до тех пор, пока не сработает аварийная блокировка горелки.
- Считать на шкале значение давления и уменьшить его на 15%.
- Повторить цикл запуска горелки, проверяя, что она правильно функционирует.
- Установить на место прозрачную крышку реле давления.

### Регулировка реле минимального давления газа

Для калибровки реле давления газа выполните следующие операции:

- Убедиться в том, что фильтр чистый
- Снимите крышку из прозрачного пластика.
- При работающей горелке на максимальной мощности, измерьте давление на штуцере отбора давления реле минимального давления газа.
- Медленно закрывайте ручной отсекающий кран, находящийся перед реле давления (см. график монтажа газовых рампы), вплоть до снижения давления на 50% от значения считанного ранее. Убедитесь, что значение CO в уходящих газах не увеличилось: если значение CO выше нормативных значений, открывайте медленно отсекающий клапан, пока значение не снизится до вышеуказанного значения.
- Убедитесь, что горелка работает нормально.
- Вращайте регулировочное кольцо реле давления по часовой стрелке (для увеличения давления), вплоть до отключения горелки.
- Полностью откройте ручной отсекающий клапан.
- Установите на место прозрачную крышку.

### **Регулировка реле максимального давления газа (там, где оно присутствует)**

Для настройки действовать следующим образом, в зависимости от места монтажа реле максимального давления:

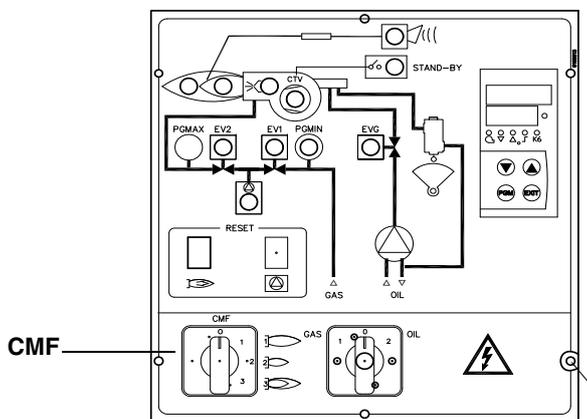
- 1 снять прозрачную пластмассовую крышку реле давления;
- 2 если реле максимального давления устанавливается перед газовыми клапанами: замерить давление газа в сети без пламени, установить на регулировочном кольце VR, считанное значение, увеличенное на 30%.
- 3 Если же реле максимального давления установлено после группы "регулятор - газовые клапаны", но перед дроссельным клапаном: включить горелку, отрегулировать ее, выполняя процедуры, описанные в предыдущих параграфах. затем, замерить давление газа при рабочем расходе за группой "регулятор - газовые клапаны", но перед дроссельным клапаном; установить на регулировочном кольце VR, считанное значение, увеличенное на 30%.
- 4 Установить на место прозрачную пластмассовую крышку реле давления.

### **Горелки модулирующие**

Для регулировки модулирующих горелок использовать селекторный переключатель, имеющийся на контрольной панели горелки (см. рисунок), вместо того, чтобы использовать термостат TAB, как было описано в регулировках прогрессивных горелок. Произвести регулировку, как описано в предыдущих параграфах, уделяя внимание использованию **CMF**.

Положение селекторного переключателя определяет фазы работы: для того, чтобы вывести горелку в режим большого пламени, установить селекторный переключатель **CMF** на 1, а для того, чтобы на малое пламя - на 2.

Для того, чтобы повернуть варьлируемый сектор, необходимо установить селекторный переключатель **CMF** на 1 или 2, а затем перевести его на 0.



- CMF = 0 Сервопривод стоит в том положении, в котором находится
- CMF = 1 Работа на большом пламени
- CMF = 2 Работа на малом пламени
- CMF = 3 Автоматическая работа

### Регулировка расхода топлива

Расход дизельного топлива регулируется за счет выбора форсунки (противопоточного типа), соответствующего мощности котла и типу применения размера, а также регулировки давления на прямом и обратном ходе жидкого топлива, согласно данных, указанных в таблице и на графике на Рис. 22-Рис. 23 (для считывания давления - читайте последующие параграфы).

| СОПЛО        | ДАВЛЕНИЕ ТОПЛИВА НА ФОРСУНКЕ<br>бар | ДАВЛЕНИЕ НА ОБРАТНОМ ХОДЕ НА БОЛЬШОМ ПЛАМЕНИ МАКС. (бар) | ДАВЛЕНИЕ НА ОБРАТНОМ ХОДЕ НА МАЛОМ ПЛАМЕНИ МИН. (бар) |
|--------------|-------------------------------------|--|---|
| BERGONZO A3  | 20                                  | 11 - 13  | 6 (рекомендуется)                                     |
| FLUIDICS WR2 | 25                                  | 19 - 20  | 7 (рекомендуется)                                     |

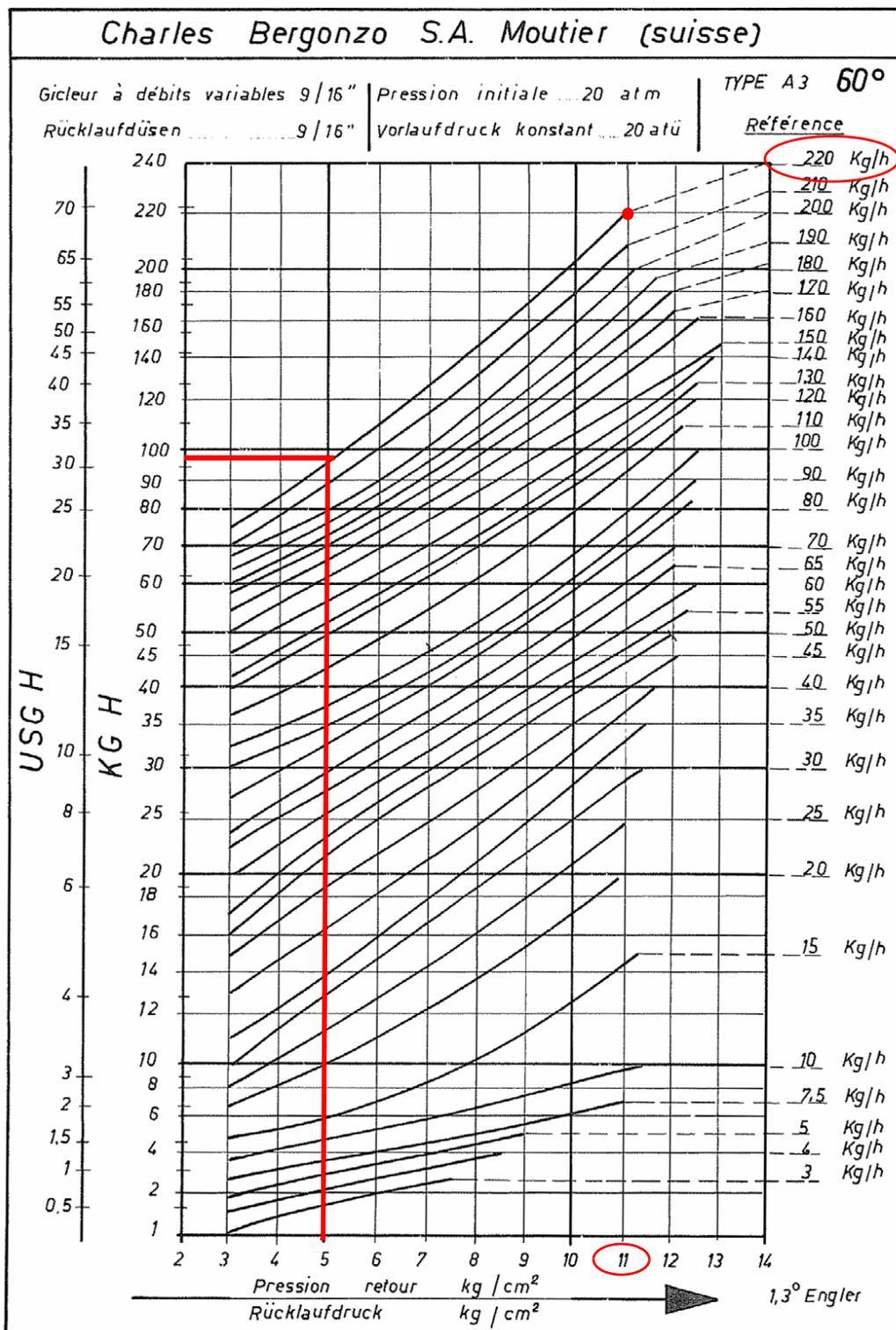


Рис. 22

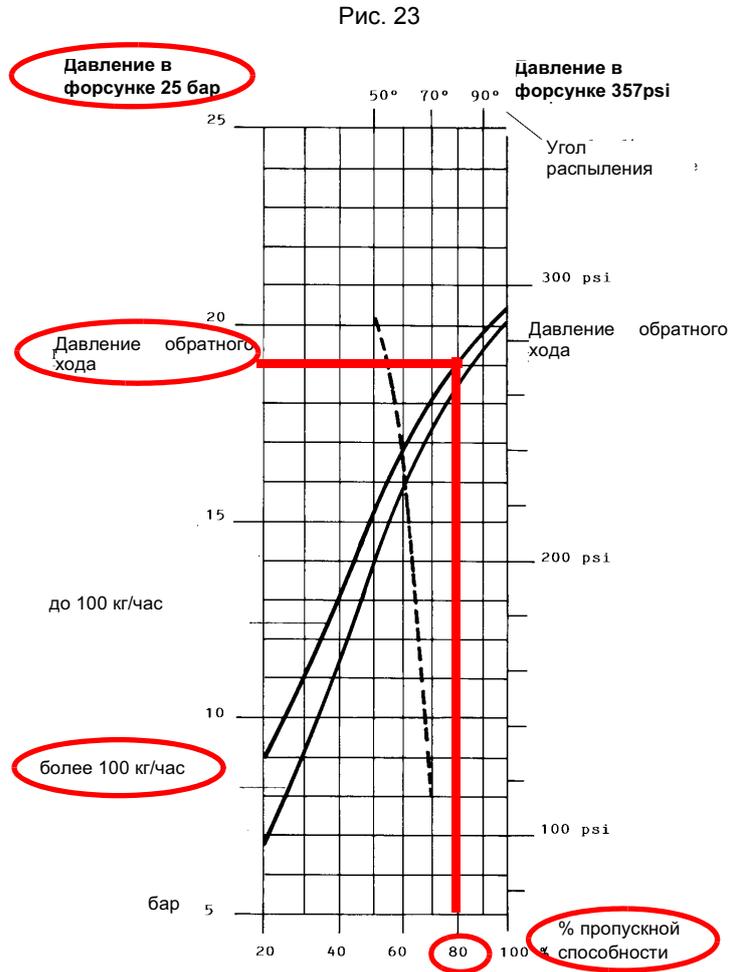
N.B. Удельный вес дизельного топлива 0.840 кг/дм<sup>3</sup>

**Пример (Bergonzo):** если горелка укомплектована форсункой, с расходом, равным 220 кг/час, то максимальное давление обратного хода топлива регулируется примерно на 11 бар, имея на подаче давление в 20 бар: при таких условиях достигается

расход в 220 кг/час. Если же необходимо на обратном ходе иметь давление, равное 5 барам, то нужно воздействовать на регулировочный винт регулятора давления (см. Рис. 22).

Получаемый расход будет составлять примерно 95 кг/час (см. пример, приведенный далее в графике).

| РАЗМЕР | РАСХОД кг/час |      |
|--------|---------------|------|
|        | Мин           | Макс |
| 40     | 13            | 40   |
| 50     | 16            | 50   |
| 60     | 20            | 60   |
| 70     | 23            | 70   |
| 80     | 26            | 80   |
| 90     | 30            | 90   |
| 100    | 33            | 100  |
| 115    | 38            | 115  |
| 130    | 43            | 130  |
| 145    | 48            | 145  |
| 160    | 53            | 160  |
| 180    | 59            | 180  |
| 200    | 66            | 200  |
| 225    | 74            | 225  |
| 250    | 82            | 250  |
| 275    | 91            | 275  |
| 300    | 99            | 300  |
| 330    | 109           | 330  |
| 360    | 119           | 360  |
| 400    | 132           | 400  |
| 450    | 148           | 450  |
| 500    | 165           | 500  |
| 550    | 181           | 550  |
| 600    | 198           | 600  |
| 650    | 214           | 650  |
| 700    | 231           | 700  |
| 750    | 250           | 750  |
| 800    | 267           | 800  |



----- Угол распыления топлива, в зависимости от давления на обратном ходе топлива  
 \_\_\_\_\_ Расход %

Таб. 1

**Пример (Fluidics):** 80% номинального расхода на форсунке можно получить, если установлены форсунки с расходом более 100 кг/час, при давлении на обратном ходе примерно равном 18 бар (см. график на Рис. 23).

**Регулирование расхода воздуха и газа с помощью BERGER STM30../Siemens SQM40..**

- 1 После настройки горелки для работы на газе отключить горелку и выбрать работу на жидком топливе (OIL) с помощью селекторного переключателя CM (имеющегося на контрольной панели горелки - Рис. 33).
- 2 при открытом электрошите, ввести в действие насос, воздействуя напрямую отверткой на соответствующий контактор CP (см. рисунок): проверить направление вращения двигателя насоса и держать отвертку в нажатом состоянии в течение нескольких секунд, пока не заполнится контур жидкого топлива;



- 3 выпустить воздух со штуцера (M) манометра насоса (Рис. 24), расслабив слегка заглушку, но не снимая ее; затем отпустить контактор;

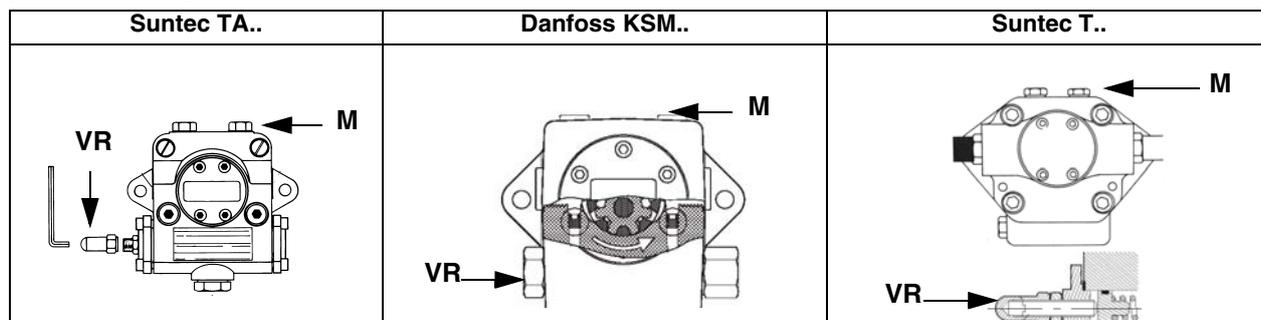
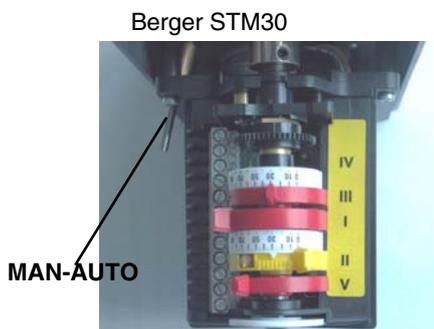


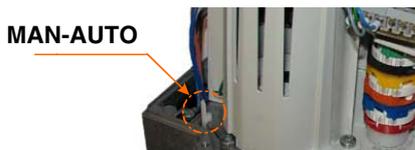
Рис. 24

- 4 Прежде, чем включать горелку, с целью выхода в режим большого пламени в условиях полной безопасности, установить микровыключатель большого пламени сервопривода в соответствие с кулачком малого пламени (с тем, чтобы горелка работала на минимальной мощности).
- 5 зарегистрировать заданное значение большого пламени при регулировке горелки на газе (см. предшествующие парагр.);
- 6 запустить горелку с помощью ряда термостатов; подождать пока завершится фаза предварительной продувки и запустится горелка;
- 7 вывести горелку в режим большого пламени, с помощью термостата TAB (термостат большого/малого пламени - см. "Электрические Схемы"), по модулирующим горелкам обратиться к соответствующему параграфу
- 8 Затем, постепенно сдвигать микровыключатель большого пламени в сторону наращивания мощности до тех пор, пока он не достигнет положения большого пламени, на которое была отрегулирована горелка при работе на газе, при этом все время проверяя значения выбросов продуктов сгорания и, при необходимости, регулируя давление топлива (см. следующий пункт).

## Siemens SQM40

**Описание кулачков сервопривода**

- I Большое пламя
- II Пауза и Розжиг
- III Малое пламя газа
- IV Малое пламя дизтоплива- (SQM40..)
- V Малое пламя дизтоплива - (STM30..)



- 9 Давление питания форсунки уже отрегулировано заранее на заводе-изготовителе и не должно изменяться. Только в случае необходимости, отрегулировать давление питания (см. соответствующий параграф) следующим образом: установить манометр в положение, указанное на Рис. 25, воздействовать на регулировочный винт VR насоса (см. Рис. 24 и на стр 21) до получения на форсунке давления в 20бар или 25 бар (форсунки Monarch или форсунки Fluidics - см.

графики на Рис. 23);



Рис. 25

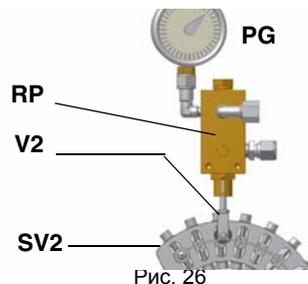


Рис. 26

- 10 для получения максимального расхода дизельного топлива регулировать давление (считывая значения на манометре PG), не изменяя при этом, уже отрегулированный, во время настройки работы на газе, расход воздуха (см. предыдущий параграф): все время проверяя параметры продуктов сгорания, воздействовать на винт варьируемого сектора, соответствующий жидкому топливу **SV2** (см. Рис. 26), но по достижении положения большого пламени.
- 11 Для того, чтобы отрегулировать по точкам варьируемый сектор и создать профиль стальной пластинки, перевести микровыключатель малого пламени (кулачок V) чуть-чуть ниже значения максимальной мощности (90°).
- 12 Установить термостат **TAB** на минимальную мощность (Что касается регулировки модулирующих горелок - прочитайте параграф "Модулирующие горелки") с тем, чтобы сервопривод сработал на закрытие;
- 13 Сместить кулачок V (малое пламя на мазутном топливе) в сторону минимальной мощности, с тем, чтобы сервопривод начал закрываться, до тех пор, пока два подшипничка не совместятся с регулировочным винтом, относящимся к самой низкой точке: закручивать винт **V2** для увеличения расхода, откручивать - для уменьшения, с целью получения значения давления, как на графике на Рис.21, на основании требуемого расхода.
- 14 Вновь сместить кулачок **IV (SQM40..)/ V (STM30..)** в сторону минимальной мощности, до следующего винта и повторить все, что описано в предыдущем пункте, продолжать до тех пор, пока не получите желаемое значение минимальной мощности (малое пламя).
- 15 Положение кулачка в режиме малого пламени никогда не должно совпадать с положением кулачка при розжиге горелки и по этой причине кулачок **IV (SQM40..)/ V (STM30..)** должен быть настроен хотя бы на 20-30° больше значения кулачка при розжиге.

Отключить и вновь включить горелку. Если расход жидкого топлива требует дополнительной регулировки, повторить предыдущие пункты настройки.

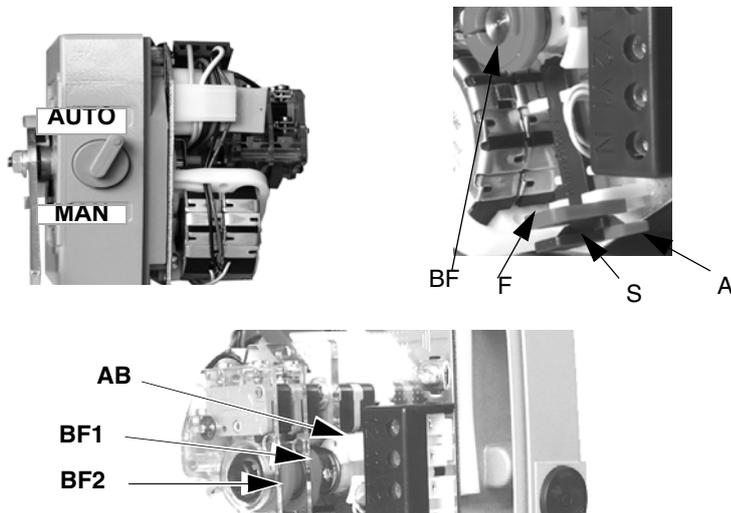
### Регулировка с помощью сервопривода **SIEMENS SQL33**.

- 1 После настройки горелки для работы на газе отключить горелку и выбрать работу на жидком топливе (OIL) с помощью селекторного переключателя **CM** (имеющегося на контрольной панели горелки - Рис. 33).
- 2 при открытом электрощите, ввести в действие насос, воздействуя напрямую отверткой на соответствующий контактор **CP** (см. рисунок): проверить направление вращения двигателя насоса и держать отвертку в нажатом состоянии в течение нескольких секунд, пока не заполнится контур жидкого топлива



- 3 выпустить воздух со штуцера (**M**) манометра насоса (Рис. 24), расслабив слегка заглушку, но не снимая ее; затем отпустить контактор;
- 4 зарегистрировать заданное значение большого пламени при регулировке горелки на газе (см. предшествующие парагр.);
- 5 запустить горелку с помощью ряда термостатов; подождать пока завершится фаза предварительной продувки и запустится горелка;
- 6 горелка включается с сервоприводом в положении розжига: настроить его в ручном режиме с помощью селекторного переключателя **MAN/AUTO** (считать значение положения при розжиге на индикаторе ID1 воздушной заслонки).
- 7 отключить термостат TAB, отсоединив для этого провод от клеммы 6, или выбрав MAN на регуляторе RWF40, или же 0 на селекторном переключателе CMF (только на модулирующих горелках);
- 8 вывести вручную варьируемый сектор **SV2** в положение большого пламени, все время проверяя значения продуктов выброса и заблокировать его на желаемом положении, установив сервопривод в автоматический режим **AUTO** (с

помощью соответствующего селекторного переключателя . см. фото).



### Описание кулачков сервопривода SQL33..

A = Рычажок (красный) блокировки кулачка большого пламени  
 S = Рычажок (зеленый) блокировки кулачка "выжидание и розжиг"  
 F = Пластмассовый зажим  
 BF1 = Кулачок малого пламени (Газ)  
 BF2 = Кулачок малого пламени (дизтопливо)

Давление питания форсунки уже отрегулировано заранее на заводе-изготовителе и не должно изменяться. Только в случае необходимости, отрегулировать давление питания (см. соответствующий параграф) следующим образом: установить манометр в положение, указанное на Рис. 27, воздействовать на регулировочный винт **VR** насоса (см. Рис. 24 и на стр 21) до получения на форсунке давления в 20 бар или 25 бар (форсунки Vergonzo или форсунки Fluidics - см. график на Рис. 23);



Рис. 27

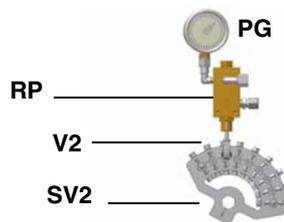


Рис. 28

- 9 для получения максимального расхода жидкого топлива регулировать давление (считывая значения на манометре **PG**), не изменяя при этом, уже отрегулированный, во время настройки работы на газе, расход воздуха (см. предыдущий параграф): все время проверяя параметры продуктов сгорания, воздействовать на винт варьируемого сектора, соответствующий жидкому топливу **SV2** (см. Рис. 28), но по достижении положения большого пламени.
- 10 После регулировки расхода воздуха и жидкого топлива для работы на максимальной мощности, приступить к регулировке всех точек варьируемого сектора **SV2**, дойдя до точки минимальной мощности: постепенно смещать варьируемый сектор и регулировать каждый винт **V2** до полного получения рабочего профиля стальной пластинки;
- 11 для изменения положения сектора **SV2**, установить сервопривод в ручной режим **MAN**, повернуть сектор и вновь установить сервопривод в автоматический режим **AUTO**, чтобы заблокировать сектор;
- 12 воздействовать на винт **V2**, соответствующий двум подшипникам, относящимся к положению сектора;
- 13 для того, чтобы отрегулировать следующий винт, опять установить сервопривод в ручной режим **MAN**, повернуть сектор и вновь перевести сервопривод в автоматический режим **AUTO**, чтобы заблокировать сектор в соответствии со следующим винтом; отрегулировать его и продолжать также далее, регулируя все винты, для определения профиля стальной пластинки, на основании считываемых значений продуктов выброса.
- 14 После получения всего рабочего профиля, вновь подключить термостат **TAB**, подсоединив для этого провод к клемме 6 или установив регулятор RWF40 на **AUTO**, или же селекторный переключатель **CMF** на положение 3 (только на модулирующих горелках).
- 15 Отключить и вновь включить горелку.
- 16 По завершении фазы предварительной продувки, вывести горелку в режим большого пламени с помощью термостата **TAB** и проверить значения продуктов горения;
- 17 затем, перевести горелку в режим малого пламени, при необходимости, отрегулировать величину (мощность) малого пламени, установив отвертку в паз **F** кулачка **BF2**, чтобы сдвинуть его;



- 18 Положение кулачка в режиме малого пламени никогда не должно совпадать с положением кулачка при розжиге горелки и по этой причине кулачок **BF2** должен быть настроен хотя бы на 20-30° больше значения кулачка при розжиге.  
Отключить и вновь включить горелку. Если расход мазутного топлива требует дополнительной регулировки, повторить предыдущие пункты настройки.
- 19 Вновь установить на место крышку сервопривода и электрошита.

### Контур жидкого топлива

Жидкое топливо, под установленным давлением, подается насосом 1 на форсунку 3, через регулятор давления на подаче. Электродвигатель 2 блокирует доступ жидкого топлива в камеру сгорания. На форсунку с обратным ходом топлива подается топливо под постоянным давлением, в то время как давление на линии обратного хода регулируется регулятором давления, который приводится в действие с помощью сервопривода через кулачок с варьируемым профилем. Дизельное топливо, не поступившее в камеру сгорания, возвращается в цистерну, по контуру обратного хода. Количество топлива, которое необходимо сжечь, регулируется с помощью сервопривода горелки, при выполнении процедур, описанных в последующем параграфе "Регулировка расхода воздуха и топлива".

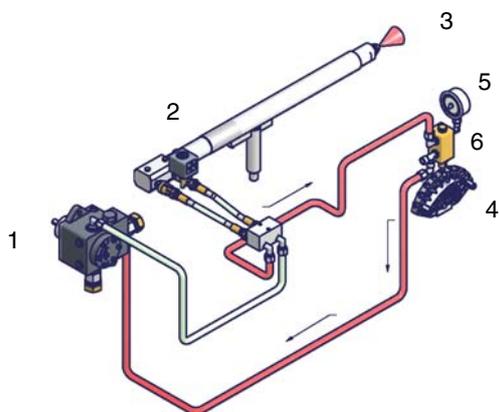


Рис. 29 - Режим выжидания

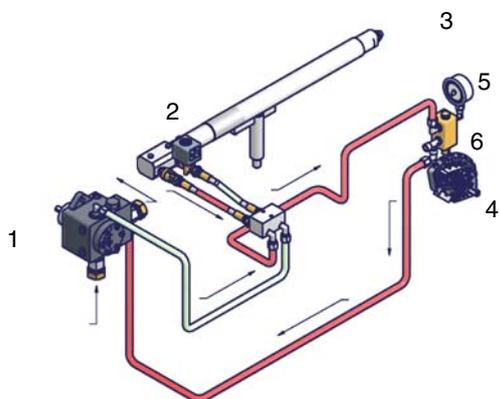


Рис. 30 - Предварительная продувка

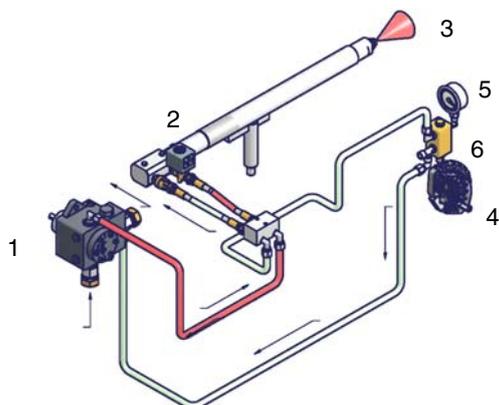


Рис. 31 - Малое пламя

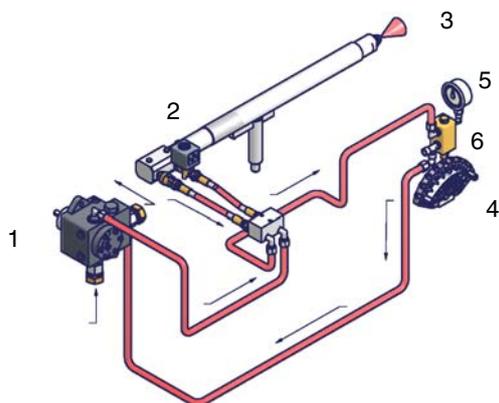


Рис. 32 - Большое пламя

#### Обозначения

- 1 Дизельный насос
- 2 Дизельный электроклапан
- 3 Форсунка
- 4 Варьируемый сегмент
- 5 Манометр
- 6 Регулятор давления

**ЧАСТЬ II: ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ****ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

ГОРЕЛКА РАЗРАБОТАНА И ИЗГОТОВЛЕНА ДЛЯ РАБОТЫ НА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЕ (КОТЛЕ, ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕ, ПЕЧИ И Т.Д.) ТОЛЬКО ПРИ УСЛОВИИ ПРАВИЛЬНОГО ПОДСОЕДИНЕНИЯ, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ДРУГИХ ЦЕЛЯХ МОЖЕТ ПОСЛУЖИТЬ ИСТОЧНИКОМ ОПАСНОСТИ.

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ ДОЛЖЕН ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНЫЙ МОНТАЖ АППАРАТА, ПОРУЧИВ УСТАНОВКУ КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ВЫПОЛНЕНИЕ ПЕРВОГО ЗАПУСКА ГОРЕЛКИ - СЕРВИСНОМУ ЦЕНТРУ, ИМЕЮЩЕМУ РАЗРЕШЕНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ГОРЕЛКИ.

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НЕОБХОДИМО УДЕЛИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЯМ С РЕГУЛИРОВОЧНЫМИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА (РАБОЧИМИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ТЕРМОСТАТАМИ И Т.Д.), КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРАВИЛЬНУЮ И БЕЗОПАСНУЮ РАБОТУ ГОРЕЛКИ.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ ДО МОНТАЖА НА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЕ ИЛИ ПОСЛЕ ЕЁ ЧАСТИЧНОГО ИЛИ ПОЛНОГО ДЕМОНТАЖА (ОТСОЕДИНЕНИЕ, ДАЖЕ ЧАСТИЧНОЕ, ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ, ОТКРЫТИЕ ЛЮКА ГЕНЕРАТОРА, ДЕМОНТАЖА ЧАСТЕЙ ГОРЕЛКИ).

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОТКРЫТИЕ И ДЕМОНТАЖ КАКОЙ-ЛИБО ЧАСТИ ГОРЕЛКИ.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ("ON-OFF" (ВКЛ./ВЫКЛ.)), КОТОРЫЙ БЛАГОДАРЯ СВОЕЙ ДОСТУПНОСТИ СЛУЖИТ ТАКЖЕ АВАРИЙНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ, И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ДЕБЛОКИРОВОЧНУЮ КНОПКУ.

В СЛУЧАЕ АВАРИЙНОЙ БЛОКИРОВКИ, СБРОСИТЬ БЛОКИРОВКУ НАЖАВ СПЕЦИАЛЬНУЮ КНОПКУ RESET. В СЛУЧАЕ НОВОЙ БЛОКИРОВКИ - ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ТЕХПОМОЩИ, НЕ ВЫПОЛНЯЯ НОВЫХ ПОПЫТОК СБРОСА БЛОКИРОВКИ.

ВНИМАНИЕ: ВО ВРЕМЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ ЧАСТИ ГОРЕЛКИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ РЯДОМ С ТЕПЛОГЕНЕРАТОРОМ (СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ), НАГРЕВАЮТСЯ. НЕ ПРИКАСАЙТЕСЬ К НИМ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОЖОГОВ.

## ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

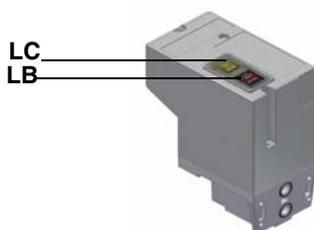


**ВНИМАНИЕ:** прежде, чем запускать горелку, убедиться в том, что все ручные отсечные клапаны газа открыты и проверить, что значение давления на входе рампы соответствует значениям, указанным в параграфе “Технические характеристики”. Кроме того, убедиться в том, что главный выключатель подачи питание вырублен.

- Выбрать тип топлива, воздействуя на переключатель А на электрощите управления горелки.  
**Н.В.** В том случае, если будет выбрано дизельное топливо, убедиться, что отсечные клапаны дизельного топлива линии питания и обратного хода открыты.
- Проверить, что электронный блок не заблокирован (индикатор В горит), при необходимости разблокировать его, нажатием кнопки С (reset-сброс блокировки).
- Проверить, что серия термостатов (или реле давления) дает разрешение на работу горелки.
- Выбрать тип топлива, воздействуя на переключатель А на электрощите управления горелки.  
**Н.В.** В том случае, если будет выбрано дизельное топливо, убедиться, что отсечные клапаны дизельного топлива линии питания и обратного хода открыты.
- Проверить, что электронный блок не заблокирован (индикатор В горит), при необходимости разблокировать его, нажатием кнопки С (reset-сброс блокировки).
- Проверить, что серия термостатов (или реле давления) дает разрешение на работу горелки.

### Функциональная работа на газе

- Проверить, что давление газа на подаче достаточно (об этом сигнализирует загорание индикатора G).
- **Только горелки, оснащенные блоками контроля герметичности:** начинают цикл проверки устройства контроля герметичности газовых клапанов; завершение проверки сигнализируется загоранием специального индикатора на блоке контроля герметичности. По завершении проверки газовых клапанов, начинается цикл запуска горелки: в случае наличия утечки одного из газовых клапанов, устройство контроля герметичности блокируется и загорается индикатор Е. Для того, чтобы сбросить блокировку, нажать на кнопку разблокировки, находящуюся на устройстве контроля герметичности - для горелок, оснащенных VPS504 (кнопка LB на рис.), или на кнопку D на электрощите - для горелок, оснащенных блоком управления Siemens LDU11.



VPS504

**Н.В.:** В случае горелок, оснащенных блоком контроля герметичности Dungs VPS504, фаза предварительной вентиляции начинается только после завершения контроля герметичности газовых клапанов с положительным результатом.

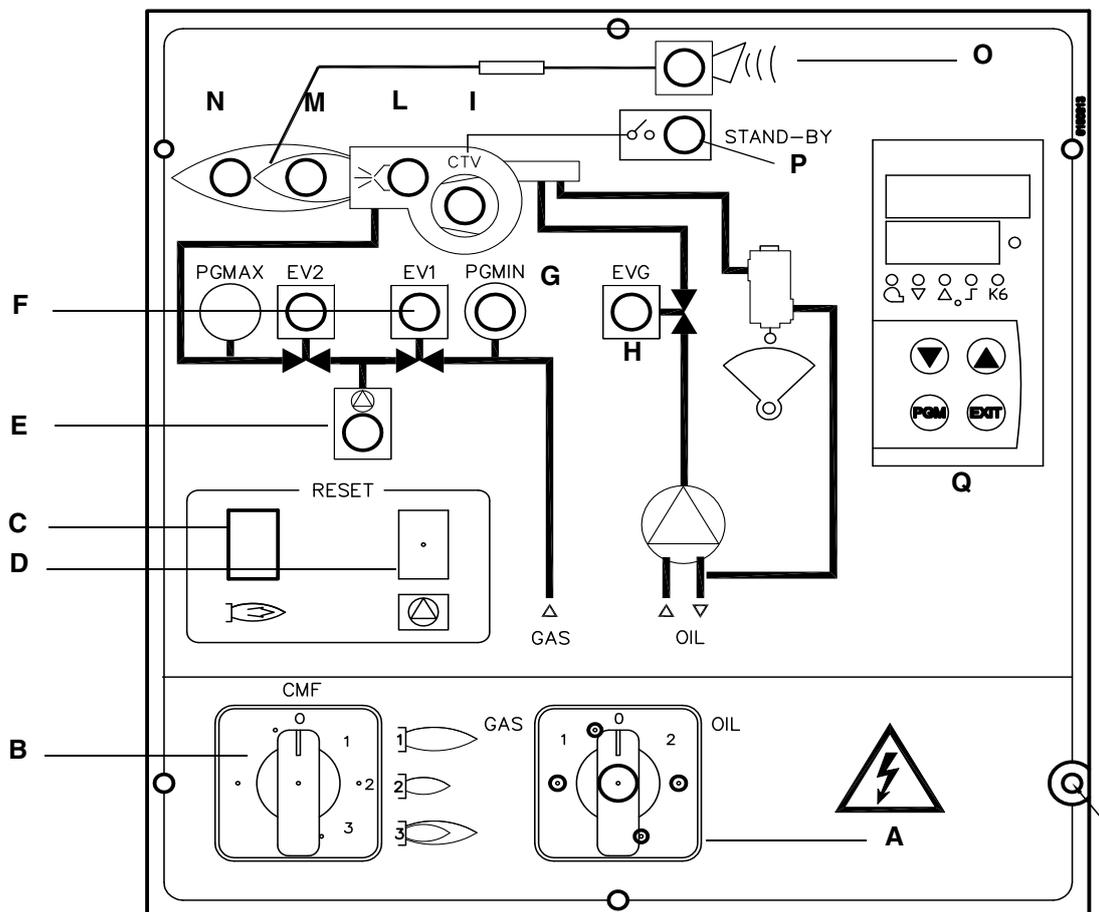
Так как предварительная вентиляция должна производиться при максимальном расходе воздуха, блок контроля герметичности дает команду на открытие сервопривода, и только тогда, когда будет достигнуто положение максимального открытия, начинается отсчет времени предварительной вентиляции, равное 36 секундам.

- По завершении времени предварительной вентиляции, сервопривод приводится в положение полного закрытия (положение поджига газа), и как только он достигает этого положения, подключается запальный трансформатор (об этом сигнализирует индикатор L на графической панели). Спустя 2 секунды после открытия газовых клапанов, запальный трансформатор исключается из контура и индикатор гаснет.
- Таким образом, горелка оказывается включенной, одновременно сервопривод доводится до положения работы на высоком пламени; спустя 14 секунд начинается работа на 2-х ступенях и горелка автоматически устанавливается на работу на низком или высоком пламени, в зависимости от потребностей системы. Работа на высоком/низком пламени сигнализируется включением/затуханием индикатора N на графической панели.

### Функциональная работа на дизельном топливе

- Запускается двигатель вентилятора и начинается фаза предварительной вентиляции. Так как предварительная вентиляция должна проходить при максимальном расходе воздуха, электронный блок контроля дает команду на открытие сервопривода и, только тогда, когда достигается положение максимального открытия, начинает отсчет времени предварительной вентиляции, которое равно 36 секундам. По завершении времени предварительной вентиляции, сервопривод приводится в положение пуска для работы на дизельном топливе, и как только он достигает этого положения, вводится в действие запальный трансформатор (о чем сигнализирует индикатор L на графической панели). Спустя 2 секунды после открытия дизельного клапана, запальный трансформатор исключается из контура и индикатор гаснет.
- Таким образом, горелка оказывается включенной, одновременно сервопривод доводится до положения работы на высоком пламени; спустя 14 секунд начинается работа на 2-х ступенях и горелка автоматически устанавливается на работу на низком или высоком пламени, в зависимости от потребностей системы. Работа на высоком/низком пламени сигнализируется включением/затуханием индикатора N на графической панели.

**Горелки модулирующие:** см. прилагаемые инструкции на модулятор SIEMENS RWF40.



- Запускается двигатель вентилятора и начинается фаза предварительной вентиляции. Так как предварительная вентиляция должна проходить при максимальном расходе воздуха, электронный блок контроля дает команду на открытие сервопривода и, только тогда, когда достигается положение максимального открытия, начинает отсчет времени предварительной вентиляции, которое равно 36 секундам. По завершении времени предварительной вентиляции, сервопривод приводится в положение пуска для работы на дизельном топливе, и как только он достигает этого положения, вводится в действие запальный трансформатор (о чем сигнализирует индикатор L на графической панели). Спустя 2 секунды после открытия дизельного клапана, запальный трансформатор исключается из контура и индикатор гаснет.
- Таким образом, горелка оказывается включенной, одновременно сервопривод доводится до положения работы на высоком пламени; спустя 14 секунд начинается работа на 2-х ступенях и горелка автоматически устанавливается на работу на низком или высоком пламени, в зависимости от потребностей системы. Работа на высоком/низком пламени сигнализируется включением/затуханием индикатора N на графической панели.

Рис. 33 Лицевая панель электрошита

### Обозначения

- |   |   |
|---|---|
| A | Главный выключатель "включено-отключено"  |
| B | Сигнальный индикатор блокировки горелки   |
| C | Кнопка сброса блокировки электронного блока управления горелки  |
| D | Сигнальный индикатор реле давления газа   |
| E | Сигнальный индикатор блокировки устройства контроля герметичности газовых клапанов  |
| F | Кнопка сброса блокировки устройства контроля герметичности газовых клапанов (только горелки, оснащенные электронными блоками Siemens LDU11) |
| G | Сигнальный индикатор функциональной работы горелки на высоком пламени   |
| H | Сигнальный индикатор функциональной работы горелки на низком пламени  |
| I | Сигнальный индикатор функциональной работы запального трансформатора  |
| L | Сигнальный индикатор срабатывания термореле   |
| M | Сигнальный индикатор срабатывания газового клапана EV2  |
| N | Сигнальный индикатор срабатывания газового клапана EV1  |
| O | Сигнальный индикатор паузы (Stand-by)   |
| P | Сигнальный индикатор срабатывания дизельного клапана EVG  |
| Q | Автоматическое-ручное управление мощностью горелки (только на модулирующих моделях)   |
| R | Регулятор Siemens RWF40.00 (только на модулирующих моделях)   |

### ЧАСТЬ III: ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо, хотя бы раз в год, выполнять нижеуказанные операции по уходу за горелкой. В случае сезонной работы горелки, рекомендуется выполнять профилактику в конце каждого отопительного сезона; в случае же непрерывной работы необходимо выполнять профилактику через каждые 6 месяцев.

|  |   |
|--|---|
|  | <b>ВНИМАНИЕ!</b> ВСЕ РАБОТЫ НА ГОРЕЛКЕ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ С РАЗОМКНУТЫМ ГЛАВНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ И ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫХ РУЧНЫХ ОТСЕЧНЫХ ТОПЛИВНЫХ КРАНАХ. |
|  | <b>ВНИМАНИЕ: ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ В НАЧАЛЕ ИНСТРУКЦИЙ..</b>  |

#### ПЕРИОДИЧЕСКИ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ

- Очистите и проверьте патрон газового фильтра, в случае необходимости замените его (см. Рис.);
- Почистить и проверить патрон дизельного фильтра, в случае необходимости заменить его;
- Почистить и проверить фильтр внутри дизельного насоса (см. инструкции, данные в приложении): Для обеспечения нормальной работы насоса рекомендуется очищать фильтр не реже одного раза в год. Для извлечения фильтра необходимо снять крышку, отвинтив четыре винта при помощи шестигранного ключа. При установке фильтра на место обратите внимание на то, чтобы опорные ножки фильтра были обращены к корпусу насоса. При возможности замените уплотнительную прокладку крышки. Рекомендуется установить внешний фильтр в трубопроводе всасывания перед насосом.
- Проверить состояние сохранности дизельных шлангов, проверить наличие возможных утечек;
- Демонтируйте, проверьте и очистите головку сгорания (см. стр.39).
- Проверьте запальный электроды, очистите, отрегулируйте и, при необходимости, замените (см. Рис. 35).
- Проверить и аккуратно почистить фотоэлемент UV улавливания пламени и, если необходимо, заменить его. В случае возникновения сомнения, проверить контрольный контур, после того, как горелка будет вновь запущена, согласно схеме на Рис. 36;
- Демонтировать и почистить дизельное сопло (**важно:** чистить необходимо с помощью сольвентов, ни в коем случае не используя металлические предметы). По завершении операций по профилактическому уходу и обратного монтажа горелки, разжечь пламя в горелке и проверить его форму, в случае возникновения сомнений, заменить сопло. В случае интенсивной эксплуатации горелки, рекомендуется превентивная замена сопла вначале каждого рабочего сезона;
- Очистите и смажьте рычаги и вращающиеся детали

|  |   |
|--|---|
|  | <b>ВНИМАНИЕ:</b> если во время обслуживания горелки понадобится разобрать газовую рампу, снять с нее компоненты, не забудьте впоследствии, установив их обратно на место, произвести тест на герметичность, согласно требований |
|  |   |

#### Обслуживание дизельного фильтра

Для того, чтобы выполнить обслуживание топливного фильтра, действовать следующим образом:

- 1 отсечь интересующий тракт;
- 2 открутить корпус фильтра;
- 3 снять фильтрующий картридж и промыть его бензином, при необходимости - заменить его; проверить прокладки и, при необходимости - заменить их тоже;
- 4 установить корпус на место и ввести в действие линию.

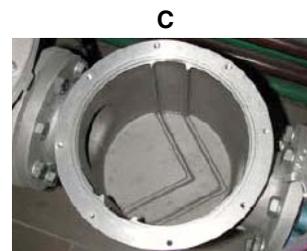
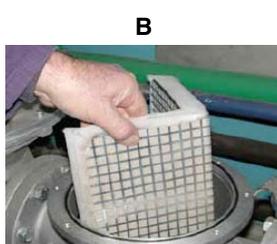
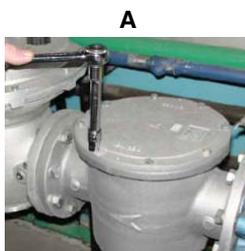


#### Техническое обслуживание газового фильтра

|  |   |
|--|---|
|  | <b>ВНИМАНИЕ:</b> прежде, чем открывать фильтр, необходимо закрыть впереди стоящий отсечной клапан газа и выпустить из него оставшийся газ; убедиться, что внутри него не осталось газа под давлением. |
|  |   |

Для того, чтобы почистить или заменить фильтр, действовать следующим образом:

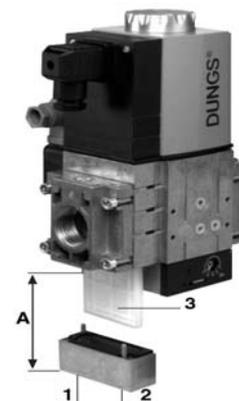
- 1 Снять крышку, открутив крепежные винты (A);
- 2 снять фильтрующий картридж (B), почистить с водой и мылом, продуть сжатым воздухом (или заменить его, если необходимо)
- 3 установить картридж в первоначальное положение, убедившись, что он лег на соответствующие направляющие и не имеется препятствий для монтажа крышки;
- 4 убедившись, что прокладка легла в соответствующую выемку (C), закрыть крышку и закрепить ее винтами (A).



**Проверка и замена фильтра MULTIBLOC DUNGS MBC..SE (Группа клапанов с резьбой)**

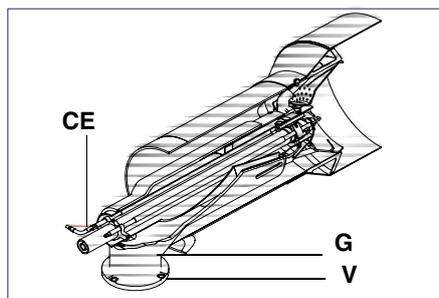
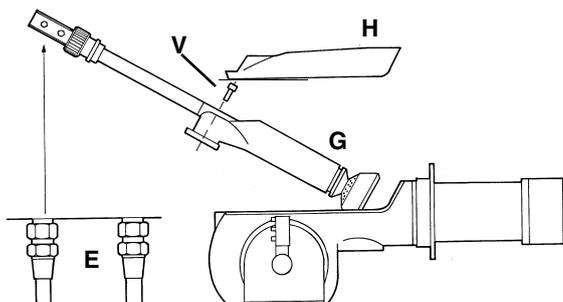
- Проверять фильтр хотя бы один раз в год
  - Заменить фильтр, если разница давления между присоединительными отверстиями 1 и 2 меньше 10 мбар.
  - Заменить фильтр, если разница давления между присоединительными отверстиями 1 и 2 увеличилась в два раза по сравнению со значением, полученным при последнем замере
1. Отсечь поступление газа, закрыв шаровой кран
  2. Открутить винты 1-2
  3. Заменить патрон фильтра 3
  4. Закрутить и несильно затянуть винты 1-2
  5. Проверить на работу и на герметичность
  6. Обратит внимание на то, чтобы внутрь клапана не попадала грязь
- Свободное место, необходимое для замены фильтра, А: от 150 до 230 мм.

Рис34

**Снятие головы сгорания**

- 1 Снять крышку **H**.
- 2 Вынуть фотоэлемент **UV** с его гнезда.
- 3 Отвинтить два винта **S** (Рис.), которые держат в нужном положении узел **VR**, а затем откручивать узел **VR** до тех пор, пока не освободится нарезной шток **C**.
- 4 Отвинтить винты **V**, которые блокируют газовый коллектор **G**, расслабить две соединительные детали **E** и вынуть весь узел в комплекте, как это указано на Рис.

**Примечание:** для повторной сборки, выполнить вышеуказанные операции в обратном порядке.

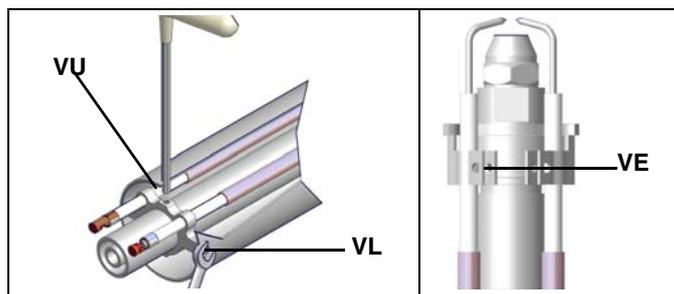
**Снятие фурмы, замена форсунки и электродов**

**ВНИМАНИЕ:** чтобы не подвергать риску работу горелки, избегать контакта запального электрода с металлическими частями горелки (голова сгорания, сопло и т.д.). Проверять положение электрода каждый раз после выполнения каких-либо работ на голове сгорания.

Для того, чтобы вынуть фурму, действовать следующим образом:

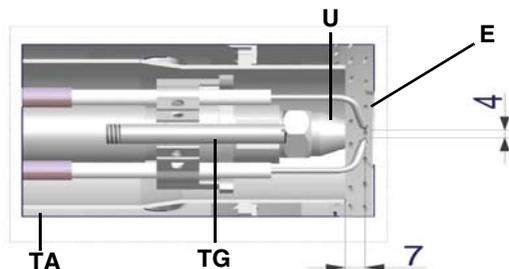
- 1 вынуть голову сгорания, как описано в предыдущем параграфе
- 2 вынуть фурму и группу электродов после того, как будет расслаблен винт **VL**: проверить фурму, если необходимо, заменить ее;
- 3 после снятия фурмы, для замены форсунки - открутить ее и заменить новой;
- 4 для замены электродов, сначала открутить крепежные винты **VE** двух электродов и вынуть электроды: вставить новые электроды, проверить, что все размеры, указанные в мм на странице 36 соблюдены, и установить электроды, выполняя вышеуказанные операции в обратном порядке.

**ВНИМАНИЕ:** для того, чтобы отрегулировать положение форсунки относительно воздушной трубки (Рис. 35), воздействовать на винт **VU**, после закрепления винта **VL** (Рис.)



## Регулировка положения электродов

Отрегулировать положение электродов и форсунки, соблюдая размеры, указанные на Рис. 35.



### Описание

- E** Электроды
- TA** Воздушная трубка
- TG** Трубка с газом для розжига
- U** Форсунка

Рис. 35

## Чистка и замена фотоэлемента контроля пламени

Срок службы фотоэлемента составляет примерно 10.000 часов работы (около 1 года) при максимальной температуре 50°C, по истечении которых он подлежит замене.

Для чистки/замены фотоэлемента действовать следующим образом:

- 1) убрать напряжение со всей системы;
- 2) прервать подачу газа;
- 3) вынуть фотоэлемент из его гнезда, как это указано на рисунке;
- 4) почистить его, если он загрязнен, не прикасаясь к светочувствительной части голыми руками;
- 5) при необходимости заменить светочувствительную часть;
- 6) вставить фотоэлемент в гнездо.



## Проверка тока ионизации

Чтобы проверить ток у контрольного электрода, следуйте схемам на Рис. 36. Если электрический импульс ниже указанного значения, проверьте положение контрольного электрода или фотоэлемента, электрические соединения и, при необходимости, замените электрод или фотоэлемент.

| Электронный блок контроля пламени | Минимальный электрический импульс у контрольного электрода |
|-----------------------------------|--|
| Siemens LFL1.3..                  | 70мкА (с фотоэлементом)                                    |

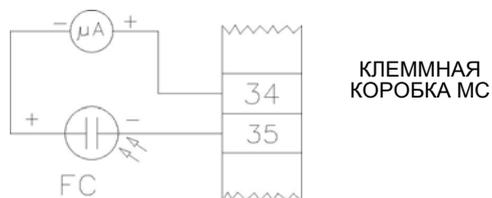


Рис. 36 - Детектирование с фотоэлементом QRA..

## Сезонная остановка

Для того, чтобы отключить горелку на летний период, действовать следующим образом:

- 1 перевести главный выключатель в положение OFF (отключено)
- 2 отсоединить линию электрического питания
- 3 перекрыть кран подачи топлива на распределительной линии

## Утилизация горелки

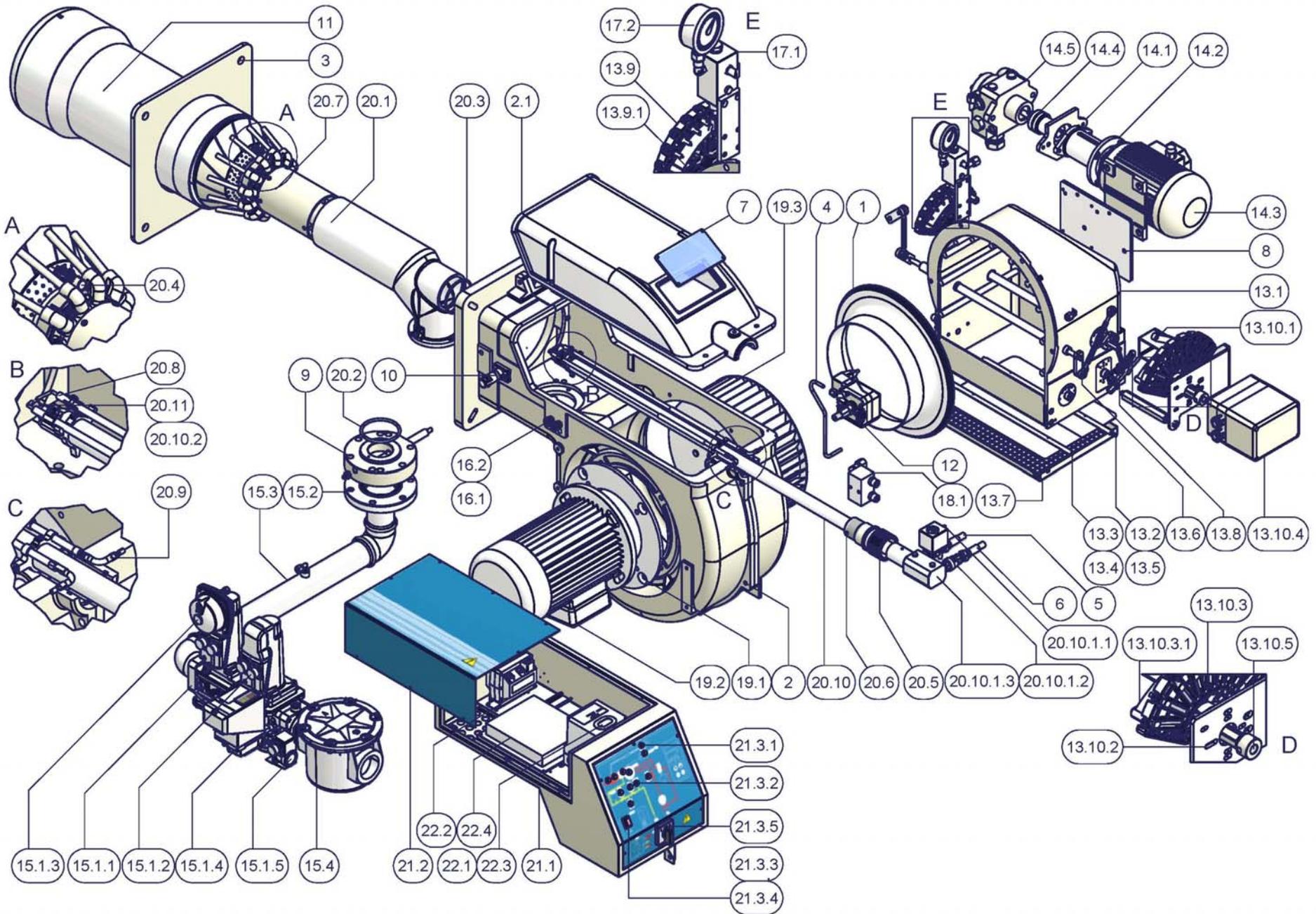
В случае утилизации горелки - выполнить процедуры, предусмотренные действующими нормативами по утилизации материалов.

## ВЗОРВАННАЯ ГОРЕЛКА

| ПОЛОЖ     | ОПИСАНИЕ                       |
|-----------|--------------------------------|
| 1         | СРЕЗАННЫЙ КОНУС ПОДАЧИ ВОЗДУХА |
| 2         | УЛИТКА ГОРЕЛКИ                 |
| 2.1       | КРЫШКА                         |
| 3         | ПРОКЛАДКА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА      |
| 4         | ТРУБКА РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА   |
| 5         | ГИБКИЙ ШЛАНГ                   |
| 6         | ГИБКИЙ ШЛАНГ                   |
| 7         | СМОТРОВОЕ СТЕКЛО               |
| 8         | ПЛИТА                          |
| 9         | ДРОССЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГАЗОВЫЙ     |
| 10        | ФОТОЭЛЕМЕНТ                    |
| 11        | СОПЛО СТАНДАРТНОЕ              |
| 12        | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА          |
| 13.1      | ВОЗДУШНАЯ КОРОБКА              |
| 13.2      | ОСЬ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ         |
| 13.3      | ОСЬ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ         |
| 13.4      | КОРОБ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ       |
| 13.5      | КОРОБ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ       |
| 13.6      | ШТИФТ                          |
| 13.7      | СЕТЬ                           |
| 13.8      | ОСЬ ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА       |
| 13.9      | ВАРЬИРУЕМЫЙ СЕКТОР             |
| 13.9.1    | ПЛАСТИНА ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА  |
| 13.10.1   | РЫЧАЖНАЯ ПЕРЕДАЧА              |
| 13.10.2   | КРОНШТЕЙН В СБОРЕ              |
| 13.10.3   | ВАРЬИРУЕМЫЙ СЕКТОР             |
| 13.10.3.1 | ПЛАСТИНА ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА  |
| 13.10.4   | СЕРВОПРИВОД                    |

| ПОЛОЖ   | ОПИСАНИЕ                                     |
|---------|--|
| 13.10.5 | ОСЬ СЕРВОПРИВОДА                             |
| 14.1    | ОПОРА  |
| 14.2    | ОПОРА  |
| 14.3    | ДВИГАТЕЛЬ                                    |
| 14.4    | СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В КОМПЛЕКТЕ             |
| 14.5    | НАСОС  |
| 15.1.1  | КОРПУС ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ                      |
| 15.1.2  | ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ "СКР"                |
| 15.1.3  | ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ "СКР"                |
| 15.1.4  | БЛОК КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ |
| 15.1.5  | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА                           |
| 15.2    | ПАТРУБОК С ФЛАНЦЕМ                           |
| 15.3    | ТРУБА С РЕЗЬБОЙ                              |
| 15.4    | ФИЛЬТР ГАЗА                                  |
| 16.1    | ФИКСАТОР КАБЕЛЯ                              |
| 16.2    | РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА ДЕРЖАТЕЛЯ КАБЕЛЯ             |
| 17.1    | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ                           |
| 17.2    | МАНОМЕТР                                     |
| 18.1    | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ МАЗУТНЫЙ                      |
| 19.1    | КОНТРФЛАНЕЦ ДВИГАТЕЛЯ                        |
| 19.2    | ДВИГАТЕЛЬ                                    |
| 19.3    | КРЫЛЬЧАТКА ВЕНТИЛЯТОРА                       |
| 20.1    | КОЛЛЕКТОР ГАЗОВЫЙ                            |
| 20.2    | ПРОКЛАДКА O-RING                             |
| 20.3    | ПРОКЛАДКА O-RING                             |
| 20.4    | ШТИФТ  |
| 20.5    | ГАЙКА КОЛЬЦА                                 |
| 20.6    | РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА                        |

| ПОЛОЖ     | ОПИСАНИЕ                          |
|-----------|-----------------------------------|
| 20.7      | ГОЛОВА СГОРАНИЯ СТАНДАРТНАЯ       |
| 20.8      | ЗАПАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД                |
| 20.9      | КАБЕЛЬ ЗАПАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА       |
| 20.10     | ФУРМА В КОМПЛЕКТЕ СТАНДАРТНАЯ     |
| 20.10.1.1 | ЭЛЕКТРОКЛАПАН ЖИДКОГО ТОПЛИВА     |
| 20.10.1.2 | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН                   |
| 20.10.1.3 | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ МАЗУТНЫЙ           |
| 20.10.2   | ДЕРЖАТЕЛЬ ФОРСУНКИ                |
| 20.11     | ФОРСУНКА                          |
| 21.1      | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЩИТ                   |
| 21.2      | КРЫШКА                            |
| 21.3.1    | ЛАМПА                             |
| 21.3.2    | ЛАМПА                             |
| 21.3.3    | КНОПКА СБРОСА БЛОКИРОВКИ ПЛАМЕНИ  |
| 21.3.4    | ЗАЩИТА                            |
| 21.3.5    | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ                     |
| 22.1      | ОСНОВАНИЕ ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА      |
| 22.2      | ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР           |
| 22.3      | ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ |
| 22.4      | ПЕЧАТНАЯ ПЛАТА                    |
| 20.7      | ГОЛОВА СГОРАНИЯ СТАНДАРТНАЯ       |
| 20.8      | ЗАПАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД                |
| 20.9      | КАБЕЛЬ ЗАПАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА       |
| 20.10     | ФУРМА В КОМПЛЕКТЕ СТАНДАРТНАЯ     |
| 20.10.1.1 | ЭЛЕКТРОКЛАПАН ЖИДКОГО ТОПЛИВА     |
| 20.10.1.2 | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН                   |
| 20.10.1.3 | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ МАЗУТНЫЙ           |
| 20.10.2   | ДЕРЖАТЕЛЬ ФОРСУНКИ                |



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Название   | Код     |         |         |
|--|---------|---------|---------|
|  | HP91A   | HP92A   | HP93A   |
| ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ                        | 2020448 | 2020448 | 2020448 |
| ЗАПАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД                                       | 2080292 | 2080292 | 2080292 |
| ФИЛЬТР ТОПЛИВА   | 2090018 | 2090018 | 2090018 |
| ФИЛЬТР ТОПЛИВАФИЛЬТР ГАЗА- Rp 2                          | 2090119 | 2090119 | 2090119 |
| ФИЛЬТР ТОПЛИВАФИЛЬТР ГАЗА- DN65                          | 2090117 | 2090117 | 2090117 |
| ФИЛЬТР ГАЗАФИЛЬТР ТОПЛИВА- DN80                          | 2090112 | 2090112 | 2090112 |
| ФИЛЬТР ГАЗАФИЛЬТР ТОПЛИВА- DN100                         | 2090113 | 2090113 | 2090113 |
| ПРОКЛАДКА  | 2110048 | 2110048 | 2110048 |
| КРЫЛЬЧАТКА ВЕНТИЛЯТОРАФИЛЬТР ТОПЛИВА                     | 2150009 | 2150028 | 2150010 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА                                    | 2160065 | 2160065 | 2160065 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW500 A6                             | 2160087 | 2160087 | 2160087 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW150 A5                             | 2160077 | 2160077 | 2160077 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW500 A5                             | 2160089 | 2160089 | 2160089 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW50 A5                              | 2160076 | 2160076 | 2160076 |
| ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР                                  | 2170302 | 2170302 | 2170302 |
| ДВИГАТЕЛЬ НАСОСА   | 2180202 | 2180202 | 2180202 |
| ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА                                    | 2180276 | 2180277 | 2180206 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- Rp2 - Siemens VGD20..           | 2190171 | 2190171 | 2190171 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN65 - Siemens VGD40..          | 2190172 | 2190172 | 2190172 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN80 - Siemens VGD40..          | 2190169 | 2190169 | 2190169 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN100 - Siemens VGD40..         | 2190174 | 2190174 | 2190174 |
| ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ SKP15                            | 2190181 | 2190181 | 2190181 |
| ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ SKP25                            | 2190183 | 2190183 | 2190183 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- Rp2 - Dungs MBC1200SE           | 21903M5 | 21903M5 | 21903M5 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN65 - Dungs MBC1900SE          | 21903M6 | 21903M6 | 21903M6 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN80 - Dungs MBC3100SE          | 21903M7 | 21903M7 | 21903M7 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN100 - Dungs MBC5000SE         | 21903M8 | 21903M8 | 21903M8 |
| ДИЗЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН                                  | 2190403 | 2190403 | 2190403 |
| БЛОК КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ             | 2191604 | 2191604 | 2191604 |
| ГИБКИЙ ШЛАНГ L=1500                                      | 2340004 | 2340004 | 2340004 |
| ГИБКИЙ ШЛАНГ L=335                                       | 2340087 | 2340087 | 2340087 |
| ГИБКИЙ ШЛАНГ L=385                                       | 2340088 | 2340088 | 2340088 |
| ПЛАСТИНКА МАЛАЯ ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА                     | 2440013 | 2440013 | 2440013 |
| ПЛАСТИНКА БОЛЬШАЯ ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА                   | 2440014 | 2440014 | 2440014 |
| СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQL33.03                             | 2480040 | 2480040 | 2480040 |
| СЕРВОПРИВОД BERGER STM30/24                              | 2480090 | 2480090 | 2480090 |
| СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQM40                                | 24800A5 | 24800A5 | 24800A5 |
| УФ ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ                               | 2510001 | 2510001 | 2510001 |
| СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В КОМПЛЕКТЕ                         | 2540019 | 2540019 | 2540019 |
| РЕГУЛЯТОР ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА                             | 2570054 | 2570054 | 2570077 |
| МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (только для модулирующий горелок) | 2570112 | 2570112 | 2570112 |
| НАСОС SUNTEC   | 2590119 | 2590119 | 2590120 |
| НАСОС DANFOSS  | 2590311 | 2590311 | 2590312 |
| ФОРСУНКА   | 2610202 | 2610202 | 2610203 |
| ФУРМА  | 2700231 | 2700231 | 2700236 |
| ГОЛОВКА СГОРАНИЯ   | 30600R3 | 30600R3 | 30600R3 |
| СОПЛО  | 30900M3 | 30900M4 | 30910M6 |
| КАБЕЛЬ ЗАПАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА                              | 6050108 | 6050108 | 6050108 |
| ПЛАТА  | 6100533 | 6100533 | 6100533 |

Примечание: при заказе запчастей на горелку ВСЕГДА указывать в бланке заводской номер горелки!

| Название   | Код     |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|---------|
|  | HP512A  | HP515A  | HP520A  | HP525A  |
| ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ                        | 2020448 | 2020448 | 2020448 | 2020448 |
| ЗАПАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД                                       | 2080292 | 2080292 | 2080292 | 2080292 |
| ФИЛЬТР ТОПЛИВАФИЛЬТР ТОПЛИВА                             | 2090018 | 2090018 | 2090018 | 2090018 |
| ФИЛЬТР ГАЗА- Rp 2  | 2090119 | 2090119 | 2090119 | 2090119 |
| ФИЛЬТР ГАЗА- DN65  | 2090117 | 2090117 | 2090117 | 2090117 |
| ФИЛЬТР ГАЗА- DN80  | 2090112 | 2090112 | 2090112 | 2090112 |
| ФИЛЬТР ГАЗА- DN100                                       | 2090113 | 2090113 | 2090113 | 2090113 |
| ПРОКЛАДКА  | 2110047 | 2110047 | 2110047 | 2110047 |
| КРЫЛЬЧАТКА ВЕНТИЛЯТОРА                                   | 2150010 | 2150030 | 2150029 | 2150029 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА                                    | 2160065 | 2160065 | 2160065 | 2160065 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW500 A6                             | 2160087 | 2160087 | 2160087 | 2160087 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW150 A5                             | 2160077 | 2160077 | 2160077 | 2160077 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW500 A5                             | 2160089 | 2160089 | 2160089 | 2160089 |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА- GW50 A5                              | 2160076 | 2160076 | 2160076 | 2160076 |
| ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР                                  | 2170302 | 2170302 | 2170302 | 2170302 |
| ДВИГАТЕЛЬ НАСОСА   | 2180202 | 2180223 | 2180223 | 2180219 |
| ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА                                    | 2180298 | 2180209 | 2180278 | 2180289 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- Rp2 - Siemens VGD20..           | 2190171 | 2190171 | 2190171 | 2190171 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN65 - Siemens VGD40..          | 2190172 | 2190172 | 2190172 | 2190172 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN80 - Siemens VGD40..          | 2190169 | 2190169 | 2190169 | 2190169 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN100 - Siemens VGD40..         | 2190174 | 2190174 | 2190174 | 2190174 |
| ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ SKP15                            | 2190181 | 2190181 | 2190181 | 2190181 |
| ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ SKP25                            | 2190183 | 2190183 | 2190183 | 2190183 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- Rp2 - Dungs MBC1200SE           | 21903M5 | 21903M5 | 21903M5 | 21903M5 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN65 - Dungs MBC1900SE          | 21903M6 | 21903M6 | 21903M6 | 21903M6 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN80 - Dungs MBC3100SE          | 21903M7 | 21903M7 | 21903M7 | 21903M7 |
| ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ- DN100 - Dungs MBC5000SE         | 21903M8 | 21903M8 | 21903M8 | 21903M8 |
| ДИЗЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН                                  | 2190403 | 2190403 | 2190403 | 2190750 |
| БЛОК КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ             | 2191604 | 2191604 | 2191604 | 2191604 |
| ГИБКИЙ ШЛАНГ L=1500 1"М x 1"F                            | 2340004 | 2340004 | 2340004 | 2340004 |
| ГИБКИЙ ШЛАНГ L=335 3/8"                                  | 2340087 | 2340087 | 2340087 | 2340087 |
| ГИБКИЙ ШЛАНГ L=385 3/8"                                  | 2340088 | 2340088 | 2340088 | 2340088 |
| ПЛАСТИНКА МАЛАЯ ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА                     | 2440013 | 2440013 | 2440013 | 2440013 |
| ПЛАСТИНКА БОЛЬШАЯ ВАРЬИРУЕМОГО СЕКТОРА                   | 2440014 | 2440014 | 2440014 | 2440014 |
| СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQL33.03                             | 2480040 | 2480040 | 2480040 | 2480040 |
| СЕРВОПРИВОД BERGER STM30/24                              | 2480090 | 2480090 | 2480090 | 2480090 |
| СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQM40/24                             | 24800A5 | 24800A5 | 24800A5 | 24800A5 |
| УФ ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ                               | 2510001 | 2510001 | 2510001 | 2510001 |
| СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В КОМПЛЕКТЕ                         | 2540019 | 2540126 | 2540126 | 2540133 |
| РЕГУЛЯТОР ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА                             | 2570077 | 25700B2 | 25700B2 | 25700A7 |
| РЕГУЛЯТОР ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА SUNTEC TV                   | -       | -       | -       | 2570036 |
| МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (только для модулирующий горелок) | 2570112 | 2570112 | 2570112 | 2570112 |
| НАСОС SUNTEC   | 2590120 | 2590121 | 2590121 | 2590124 |
| НАСОС DANFOSS  | 2590312 | 2590313 | 2590313 | -       |
| ФОРСУНКА   | 2610203 | 2610203 | 2610203 | 2610203 |
| ФУРМА  | 2700232 | 2700232 | 2700232 | 2700232 |
| ГОЛОВКА СГОРАНИЯ   | 30600R4 | 30600R5 | 30600R6 | 30600R6 |
| СОПЛО  | 3091075 | 3091076 | 30910H4 | 30910L9 |
| КАБЕЛЬ ЗАПАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА                              | 6050108 | 6050108 | 6050108 | 6050108 |
| ПЛАТА  | 6100533 | 6100533 | 6100533 | -       |

Примечание: при заказе запчастей на горелку ВСЕГДА указывать в бланке заводской номер горелки!

**ТАБЛИЦА ПОИСКА НЕПОЛАДОК И ИХ УСТРАНЕНИЯ**

| ПРИЧИНА   | УСТРАНЕНИЕ    |   |                               |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
|---|---------------|---|-------------------------------|---|--|-----------------------------|---|---|--|--|--------------------------------|---|---|---|
|   | НЕЗАПУСКАЕТСЯ | ПРОДОЛЖАЕТ<br>ОСУЩЕСТВЛЯТЬ<br>ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ<br>ВЕНТИЛЯЦИЮ | НЕВКЛЮЧАЕТСЯ И<br>БЛОКИРУЕТСЯ | НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ И<br>ПОВТОРЯЕТ ЦИКЛ<br>ПРОДУВКИ | ВКЛЮЧАЕТСЯ И<br>ПОВТОРЯЕТ ЦИКЛ<br>ПРОДУВКИ | ВКЛЮЧАЕТСЯ И<br>БЛОКИРУЕТСЯ | ТРОННЫЙ БЛОК НЕ<br>ПОДАЕТ<br>АЗРЕШИТЕЛЬНЫЙ<br>СИГНАЛ НА ВК ЗАПУСК | НЕ ПЕРЕХОДИТ В<br>РЕЖИМ БОЛЬШОГО<br>ПЛАМЕНИ | НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В<br>РЕЖИМ МАЛОГО<br>ПЛАМЕНИ | СЕРВОПРИВОД НЕ<br>ЗАПУСКАЕТСЯ И<br>ВИБРИРУЕТ | БЛОКИРУЕТСЯ ВО<br>ВРЕМЯ РАБОТЫ | ОТКЛЮЧАЕТСЯ И<br>ПОВТОРЯЕТ ЦИКЛ<br>ЗАПУСКА ВО ВРЕМЯ<br>РАБОТЫ | ОТКЛЮЧАЕТСЯ И<br>ПОВТОРЯЕТ ЦИКЛ<br>ЗАПУСКА ВО ВРЕМЯ<br>РАБОТЫ | ОТКЛЮЧАЕТСЯ И<br>ПОВТОРЯЕТ ЦИКЛ<br>ЗАПУСКА ВО ВРЕМЯ<br>РАБОТЫ |
| ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ РАЗОМКНУТ   | ●             |   |                               |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| ОТСУТСТВИЕ ГАЗА   | ●             |   |                               | ●   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НЕИСПРАВНО РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА   | ●             |   | ●                             |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НЕИСПРАВНЫ ТЕРМОСТАТЫ ИЛИ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ КОТЛА   | ●             |   |                               | ●   |  |                             |   |   |  |  | ●                              |   |   |   |
| СРАБАТЫВАНИЕ ТЕРМОРЕЛЕ  | ●             |   |                               |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| СРАБАТЫВАНИЕ ТЕРМОРЕЛЕ  | ●             |   |                               |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   | ●   |
| ОТСОЕДИНЕНЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПЛАВКИЕ<br>ПРЕДОХРАНИТЕЛИ   | ●             |   |                               |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НЕИСПРАВЕН ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ  | ●             | ●   | ●                             |   |  | ●                           |   |   |  |  | ●                              |   |   |   |
| НЕИСПРАВЕН СЕРВОПРИВОД  | ●             | ●   | ●                             |   |  |                             | ●   |   |  |  |                                |   |   |   |
| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА НЕИСПРАВНО ИЛИ<br>НАРУШЕНА ЕГО НАСТРОЙКА                                      | ●             |   |                               |   |  | ●                           | ●   |   |  |  | ●                              |   |   |   |
| РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА НЕИСПРАВНО<br>ИЛИ ЗАГРЯЗНЕН ГАЗОВЫЙ ФИЛЬТР                          | ●             |   |                               | ●   | ●  |                             | ●   |   |  |  | ●                              |   |   |   |
| НЕИСПРАВЕН ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР  |               |   | ●                             |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НЕПРАВИЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫ ЗАПАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ  |               |   | ●                             |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НАРУШЕНА НАСТРОЙКА ДРОССЕЛЬНОГО ГАЗОВОГО<br>КЛАПАНА   |               |   | ●                             |   |  | ●                           |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НЕИСПРАВЕН СТАБИЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА   |               |   | ●                             | ●   | ●  |                             |   |   |  |  | ●                              |   |   |   |
| НЕИСПРАВЕН ГАЗОВЫЙ КЛАПАН   |               |   | ●                             |   |  |                             |   |   |  |  |                                |   |   |   |
| НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ИЛИ<br>НЕИСПРАВНОСТЬ ТЕРМОСТАТА/РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ<br>БОЛЬШОГО-МАЛОГО ПЛАМЕНИ |               |   |                               |   |  |                             | ●   | ●   | ●  |  |                                |   |   |   |
| НАРУШЕНА НАСТРОЙКА КУЛАЧКА СЕРВОПРИВОДА   |               |   |                               |   |  |                             | ●   | ●   | ●  |  |                                |   |   |   |
| УФ ДАТЧИК ЗАГРЯЗНЕН ИЛИ НЕИСПРАВЕН  |               |   | ●                             |   |  | ●                           |   |   |  |  | ●                              |   |   |   |
| ЗАГРЯЗНЕН ФИЛЬТР ЖИДКОГО ТОПЛИВА  |               |   |                               |   |  |                             |   |   |  |  |                                | ●   |   |   |

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ "SIEMENS" LFL 1.3..

#### Программа управления в случае остановки с указанием точки остановки

В случае нарушения по какой-либо причине подача топлива немедленно прекращается. Одновременно программатор останавливается и указывает причину блокировки. Символ на диске указателя показывает тип нарушения:

◀ Не запускается (например: сигнал ЗАКРЫТА контакта концевого выключателя «Z» с клеммой 8 вышел из строя или один из контактов между клеммами 12 и 4 или 4 и 5 не закрыт).

▲ ПОстановка при запуске, т.к. сигнал ОТКРЫТО не поступает на клемму 8 контакта концевого выключателя «а». Клеммы 6, 7 и 14 остаются под напряжением до устранения неисправности.

Р Аварийная блокировка из-за отсутствия сигнала давления воздуха.

Начиная с этого момента всякое отсутствие сигнала давления воздуха вызывает аварийную блокировку горелки.

■ Аварийная блокировка из-за нарушения в работе системы детектирования пламени.

▼ Нарушение последовательности при запуске из-за выхода из строя сигнала MINIMA (МИН. ОТКРЫТИЕ) вспомогательного контакта сервопривода воздушной заслонки с клеммой 8.

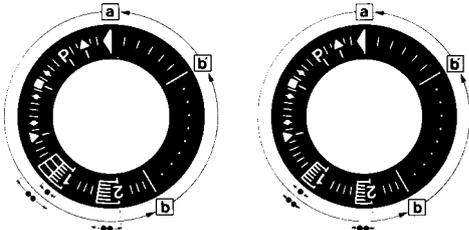
1 Аварийная блокировка из-за отсутствия сигнала наличия пламени в конце первого периода безопасности.

Начиная с этого момента всякое отсутствие сигнала наличия пламени вызывает аварийную блокировку горелки.

2 Аварийная блокировка из-за отсутствия сигнала наличия большого пламени в конце второго периода безопасности (сигнал наличия пламени главной горелки).

■ Аварийная блокировка из-за отсутствия сигнала наличия пламени или давления воздуха во время работы.

Если аппарат блокируется в любой момент между пуском и предварительным зажиганием, не показывая соответствующего символа, причиной, как правило, является преждевременный сигнал наличия пламени, вызванный, например, самовозгоранием в трубе УФ.



a-b Программа запуска

b-b' Для некоторых вариантов: холостой ход программатора до автоматической остановки после запуска горелки (b' = положение программатора во время нормальной работы горелки).

b(b')-a Программа повторной продувки после остановки регулировки. В положении запуска «а» программатор останавливается автоматически.

· Длительность периода безопасности для горелок с 1 трубой.

· Деблокировка аппарата может выполняться сразу же после аварийной.

Деблокировка аппарата может выполняться сразу же после аварийной блокировки. После деблокировки (и после устранения неполадки, послужившей причиной блокировки) или перепада напряжения программатор возвращается в исходное положение. В этом случае только клеммы 7, 9, 10 и 11 остаются под напряжением в соответствии с программой управления. Только после этого аппарат программирует новый запуск.

#### Функционирование

Схема соединений и схема управления программатора «Р» приведены далее в данной инструкции.

Сигналы, необходимые на входе для рабочей части и для системы контроля пламени, указаны штриховкой.

Если данные сигналы отсутствуют, аппарат прекращает программу запуска; любое нарушение сразу же показывается индикатором аппарата и вызывает, если этого требуют меры необходимости (аварийном состоянии) аппарат вызывает безопасности, аварийную блокировку.

**A** - сигнал запуска через термостат или реле давления "R".

**A-B** - программа запуска.

**B-C** - функционирование горелки.

**C** - регулировочная остановка через "R".

**C-D** - возвращение программатора в положение запуска А.

Во время регулировочной остановки только выходы 11 и 12 находятся под напряжением, а воздушная заслонка, благодаря работе контакта концевого выключателя «Z» сервопривода, находится в положении «CHIUSO» (закрыта). Система детектирования пламени «F» находится под напряжением (клеммы 22 и 23 / 23/ 24) для тестирования детектора и наличия мешающего света.

В случае применения горелок без воздушной заслонки (или с блоком контроля заслонки, находящимся отдельно) необходимо установить перемычку между клеммами 6 и 8, без которых запуск горелки не происходит.

#### Необходимые условия для повторного запуска горелки

● Аппарат должен быть разблокирован.

● Воздушная заслонка должна быть закрыта; при этом концевого концевого выключателя Z для положения ЗАКРЫТО должен обеспечить напряжение между клеммами 11 и 8.

● Контакты, контролирующие закрытие клапанов топлива (bv...) (при наличии) или другие контакты с аналогичными функциями должны быть замкнуты между клеммой 12 и реле давления воздуха LP.

● Размыкающий контакт реле давления воздуха LP должен находиться в разомкнутом положении (тестирование LP), чтобы обеспечить питание клеммы 4.

● Контакты реле давления газа GP и предохранительного термостата или реле давления W должны быть замкнуты.

#### Программа запуска

##### A Запуск

(R замыкает управляющий участок цепи между клеммами 4 и 5). Программатор начинает работать. Одновременно на двигатель вентилятора поступает напряжение с клеммы 6 (только для предварительной продувки) и, после t7, напряжение поступает на двигатель вентилятора или устройство вытяжки топочного газа с клеммы 7 (предварительная и повторная продувка).

После t16, через клемму 9 подается команда открытия воздушной заслонки; во время движения воздушной заслонки программатор приостанавливает работу, т.к. на клемму 8, обеспечивающую питание программатора, не поступает напряжение. Только после полного открытия воздушной заслонки контакт концевого выключателя «A» переключается, давая напряжение на клемму 8, и программатор начинает работать.

##### t1 Время предварительной продувки при полном открытии воздушной заслонки (номинальный расход воздуха).

Через некоторое время после начала предварительной продувки реле давления воздуха переключается, размыкая цепь между клеммами 4 и 13, в противном случае, аппарат блокируется. Одновременно клемма 14 должна находиться под напряжением, т.к. питание на запальный трансформатор и клапаны топлива подается через эту цепь. Во время выполнения предварительной продувки проверяется надежность системы определения наличия пламени, и в случае неправильного функционирования аппарат блокируется. В конце предварительной продувки t1 через клемму 10 сервопривод воздушной заслонки устанавливается в положение запального пламени, определяемое вспомогательным контактом «M».

В это время программатор приостанавливает работу до тех пор, пока на клемму 8 через контакт «M» снова не поступит напряжение. пока на клемму 8 через контакт «M» снова не поступит напряжение. Через несколько секунд питание на микродвигатель программатора поступает напрямую от рабочей части аппарата. С этого момента клемма 8 больше не участвует в продолжении запуска горелки.

##### Горелка с 1 трубой

t3 Время предварительного зажигания до получения сигнала разрешения клапаном топлива клеммы 18.

t2 Время безопасности (мощность запального пламени). По окончании времени безопасности сигнал наличия пламени должен поступить на клемму усилителя 22, и сигнал должен поступать до регулировочной остановки; в противном случае аппарат блокируется.

t4 Перерыв. В конце t4 клемма 19 находится под напряжением. Обычно используется для подачи питания с клапана топлива через вспомогательный контакт "V" сервопривода воздушной заслонки.

t5 Перерыв. В конце t5 клемма 20 находится под напряжением. Одновременно выходы управления с 9 по 11и клемма 8 на входе в рабочую часть аппарата гальванически разъединены с целью предохранения аппарата от обратного напряжения через цепь регулятора мощности.

## Горелки с 2 трубами (\*\*)

t3 Время предварительного зажигания до получения сигнала разрешения контрольным клапаном горелки с клеммы 17.

t2 Первое время безопасности (мощность запального факела). По окончании времени безопасности должен поступить сигнал наличия пламени на клемму 22 усилителя, сигнал должен поступать до регулировочной остановки; в противном случае аппарат блокируется.

t4 Перерыв до получения сигнала разрешения клапаном топлива на клемме 19 для образования первого пламени главной горелки.

t9 Второе время безопасности. В конце второго времени безопасности горелка должна зажечься от факела зажигания. В конце данного периода на клемму 17 не поступает напряжение, и запальный факел автоматически гаснет.

t5 При поступлении сигнала разрешения от регулятора мощности LR на клемму 20 программа запуска аппарата завершается. Одновременно выходы блока управления с 9 до 11 и клемма 8 на входе в рабочую часть аппарата гальванически разведены, с целью предохранения аппарата от обратного напряжения через цепь регулятора мощности.

Программа запуска кончается как только на клемму 20 поступает сигнал разрешения из регулятора мощности LR.

В зависимости от вариантов времени, программатор приостанавливает работу немедленно или через определённый промежуток времени, не изменяя положение контактов.

В Работа горелки (выработка тепла)

В-С Работа горелки (выработка тепла). Во время работы горелки регулятор мощности управляет воздушной заслонкой в зависимости от необходимого количества тепла.

Положение номинальной нагрузки достигается через вспомогательный контакт сервопривода воздушной заслонки " .

С Регулировочная остановка из-за срабатывания «R» В случае регулировочной остановки клапаны топлива немедленно закрываются. Одновременно программатор начинает работать и программирует:

t6 Время повторной продувки (повторная продувка при помощи вентилятора G через клемму 7). Через некоторое время после начала времени повторной продувки напряжение снова поступает на клемму 10, что обеспечивает передвижение воздушной заслонки в положение «MIN». Воздушная заслонка закрывается полностью только к концу времени повторной продувки, что вызывается сигналом управления из клеммы 11.

t13 Допустимое время повторной продувки. В течение этого времени система контроля пламени может также получать асигнал наличия пламени без блокировки аппарата.

D-A Завершение программы управления В конце t6, в момент, когда программатор и контакты возвращаются в исходное положение, возобновляется тест зонда детектирования. Во время приостановки работы только несвоевременный сигнал наличия пламени продолжительностью в несколько секунд может вызвать блокировку аппарата, т.к. в этот период NTC в цепи работает как замедлитель. Короткий несвоевременный сигнал не может вызвать блокировку аппарата.

**(\*\*) Время t3, t2 и t4 применяется только в системах безопасности серии 01.**

### Технические характеристики

|   |   |
|---|---|
| Напряжение питания                                      | 220В-15% ... 240В+10%   |
| Частота   | 50Гц-6% ... 60Гц+6%   |
| Потребляемая мощность                                   | 3,5 ВА  |
| Встроенная плавкая вставка                              | в соответствии с DIN41571, складской №451915070                   |
| Предохранитель наружный                                 | T6,3/250E медленного действия, макс. 16А                          |
| Степень помехи  | N согласно VDE0875  |
| Допустимая пропускная способность клеммы 1: макс. 15 А  | согласно DIN0660 AC3  |
| Допустимая пропускная способность клемм управления: 4 А | согласно согласно DIN0660 AC3                                     |
| Пропускная способность контактов приборов управления:   |   |
| на входе клемм 4 и 5                                    | 1А, 250В~   |
| на входе клемм 4 и 11                                   | 1А, 250 В~  |
| на входе клемм 4 и 14                                   | в зависимости от нагрузки клемм от 16 до 19, но не менее 1А, 250В |
| Положение установки                                     | любое   |
| Класс защиты  | IP40  |
| Допустимая температура окр. среды                       | от -20 до +60 °С  |
| Мин. температура для транспортировки и хранения         | -50°С   |
| Масса:  |   |
| - аппарата  | ок. 1000 г  |
| - основания   | ок. 165 г   |

### Контроль ионизационного тока

Напряжение на контрольном электроде при нормальной работе: 330В±

Ток короткого замыкания макс. 0,5 МА

Ток ионизации не менее 6 µА

Максимально допустимая длина соединительных кабелей:

- обычный кабель (отдельно уложенный\*\*) не более 80 м

- бронированный кабель (высокочастотный), бронирование на зажиме 22 140 м

### Контроль УФ

Напряжение на зонде УФ,

при нормальной работе 330В±10%

Требуемый ток детектирования, мин.\* 70 мкА

Требуемый ток детектирования

при нормальной работе не более 630 мкА

Тест 1300 мкА

Максимальная длина соединительных кабелей:

- обычный кабель (отдельно уложенный \*\*) 100 м

- бронированный кабель

(высокочастотный), бронирование

на зажиме 22 200 м

Масса QRA2 – 60г

QRA10 – 450г

Контроль искры зажигания детектором QRE1 серии 02

Минимальный ток детектора 30 мкА

\* Подсоединить параллельно измерительному прибору конденсатор 100мкF, 10...25В.

\*\* Соединительный кабель контрольного электрода не должен находиться в одной оболочке с другими проводами.

### Время работы

|     |  |
|-----|--|
| t1  | Время предварительной продувки приоткрытой воздушной заслонке  |
| t2  | Время безопасности   |
| t2' | Время безопасности или первое время безопасности в горелках, где используется запальный факел                              |
| t3  | Краткое время предварительного зажигания (запальный трансформатор с клеммы 16)   |
| t3' | Продолженное время предварительного зажигания ( запальный трансформатор с клеммы 15)                                       |
| t4  | Перерыв между началом t2 и получением сигнала клапаном с клеммы 19   |
| t4' | Перерыв между началом t2' и получением сигнала разрешения клапаном с клеммы 19   |
| t5  | Перерыв между концом t4 и получением сигнала регулятора мощности или клапана на клемме 20                                  |
| t6  | Время повторной продувки (с M2)  |
| t7  | Перерыв между получением сигнала разрешения на запуск и напряжения на клемму 7 (задержка запуска двигателя вентилятора M2) |
| t8  | Продолжительность запуска (без t11 и t12)  |
| t9  | Второе время безопасности в горелках, где используется запальный факел   |
| t10 | Перерыв между запуском и началом контроля давления сигнала регулятора мощности или клапана на клемме                       |
| t11 | Время открытия воздушной заслонки  |
| t12 | Время хода воздушной заслонки в положение малого пламени (МИН.)  |
| t13 | Допустимое время зажигания   |
| t16 | Задержка подачи сигнала для открытия воздушной заслонки  |
| t20 | Перерыв до автоматической остановки механизма программатора после 32 запуска горелки 60                                    |

### ОБОЗНАЧЕНИЯ

|    |  |
|----|--|
| A  | переключающий контакт концевого выключателя для положения ОТКРЫТА воздушной заслонки |
| AI | дистанционная сигнализация блокировки  |
| AR | главное реле (рабочей сети) с контактами «аg»  |
| AS | предохранитель аппарата  |
| BR | блокировочное реле с контактами "br"   |
| BV | клапан топлива   |
| EK | деблокировочная  |
| FE | контрольный электрод ионизационной цепи  |





C.I.B.UNIGAS S.p.A.  
Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY  
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945  
website:[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)-e-mail:[cibunigas@cibunigas.it](mailto:cibunigas@cibunigas.it)

Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либа обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

CE

# АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР 600V



## Инструкции к применению

BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ

## Оглавление

|   |    |
|---|----|
| 1 • МОНТАЖ  | 3  |
| 2 • ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ                          | 3  |
| 3 • ОПИСАНИЕ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ                             | 4  |
| 4 • СОЕДИНЕНИЯ  | 4  |
| 5 • ПРОСТОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА                | 5  |
| 6 • ПРОГРАММИРОВАНИЕ И КОНФИГУРАЦИЯ                     | 5  |
| 7 • ГОТОВНОСТЬ ГОРЕЛКИ AL1                              | 11 |
| 8 • ФУНКЦИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА                    | 11 |
| 9 • РЕГУЛИРОВКА С КЛАПАНАМИ, ОСНАЩЕННЫМИ СЕРВОПРИВОДАМИ | 12 |
| 10 • КОНТРОЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ                               | 13 |
| 11 • ТЕХНИКА РУЧНОЙ НАСТРОЙКИ                           | 14 |
| 12 • ГРАДИЕНТ НАБОРА                                    | 14 |
| 13 • ВКЛЮЧЕНИЕ / ОТКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ    | 14 |
| 14 • САМОНАСТРОЙКА                                      | 14 |
| 15 • ПРИНАДЛЕЖНОСТИ                                     | 15 |
| 16 • ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА                             | 15 |
| • ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ  | 15 |

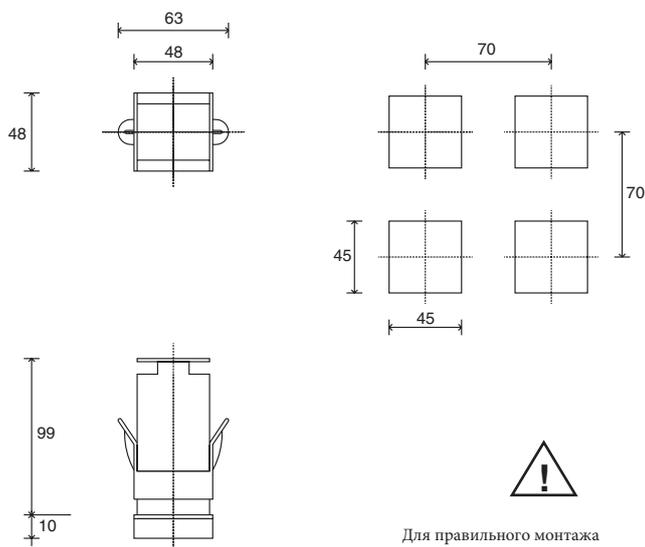
### РУКОВОДСТВО К ПРИМЕНЕНИЮ



ВЕРСИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ 1.0x T73  
код 80379/ Редакция 01 / 06/2012

## 1 • МОНТАЖ

### Габаритные размеры и размеры отверстия под регулятор, монтаж и крепление на панели



#### Монтаж на панели:

Для фиксации прибора, вставить соответствующий блок в скобы, имеющиеся с обеих сторон корпуса. При монтаже двух и более приборов вместе, соблюдайте расстояния между ними, согласно чертежу.

**МАРКИРОВКА CE:** Прибор соответствует Директивам Европейского Сообщества 2004/108/CE и 2006/95/CE со ссылкой на общие стандарты: EN 61000-6-2 (защищенность в промышленных средах) EN 61000-6-3 (выбросы в жилом секторе) EN 61010-1 (безопасность).

**ОБСЛУЖИВАНИЕ:** Ремонт должен производиться только квалифицированным и специально обученным персоналом. Отключить питание перед вскрытием прибора. Не чистить корпус сольвентами на основе углеводородов (бензин, трихлорэтилен и т.д.). использование таких сольвентов приводит к нарушению механической надежности.

Для чистки наружных пластмассовых частей использовать чистую ветошь, намоченную в этиловом спирте или воде.

**СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА:** Гарантии не подлежат дефекты, вызванные использованием прибора без инструкций.

EMC соответствие протестировано с помощью следующих соединений:

| ФУНКЦИЯ                                | ТИП КАБЕЛЯ                         | ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ДЛИНА |
|--|------------------------------------|--------------------|
| Кабель питания                         | 1 мм <sup>2</sup>                  | 1 м                |
| Кабели релейного выхода                | 1 мм <sup>2</sup>                  | 3,5 м              |
| Датчик на входе терморезистора         | 0,8 мм <sup>2</sup> компенсирован. | 5 м                |
| датчик на входе терморезистора «PT100» | 1 мм <sup>2</sup>                  | 3 м                |

## 2 • ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |   |
|---|---|
| Дисплей   | 2x4 цифры, зеленый высота 10 и 7 мм   |
| Клавиши   | 4 механических клавиши (Man/Aut, INC, DEC, F)   |
| Точность  | 0.2% полной шкалы. ±1 цифра при температуре окружающей среды 25°C   |
| Основной вход (настраиваемый цифровой фильтр)   | ТС, RTD, PTC, NTC<br>60mV, 1V Ri≥1MΩ; 5V, 10V Ri≥10KΩ; 20mA Ri=50Ω<br>Время выборки 120 мсек  |
| Тип терморпар (ITS90)   | Тип терморпар : J,K,R,S,T (IEC 584-1, CEI EN 60584-1, 60584-2) ; возможна заказная линеаризация / типы В,Е,Н,Л GOST,U,G,D,C доступны при использовании заказной линеаризации. |
| Ошибка холодного спая   | 0,1° / °C   |
| Тип термометра сопротивления (настраиваемая шкала на всем указанном диапазоне с/без точки десятичной дроби) (ITS90)<br>Макс. линейное сопротивление для терморпар сопротивления | DIN 43760 (Pt100), JPT100<br>20Ω  |
| PTC тип/ NTC тип  | 990Ω, 25°C / 1KΩ, 25°C  |
| Безопасность  | определение короткого замыкания или размыкания датчиков, аварийная сигнализация LBA   |
| Выбор градусов по C / F   | Конфигурируется с лицевой панели  |
| Диапазоны линейных шкал   | -1999..9999 с возможностью программирования десятичной дроби  |
| Действия по контролю  | Pid, самонастройка, on-off  |
| pb - dt - it  | 0,0..999,9 % - 0,00..99,99 мин - 0,00..99,99 мин  |
| Действие  | тепло / холод   |
| Выходы управления   | вкл/выкл  |
| ограничение максимальной мощности тело/холод  | 0,0..100,0 %  |
| Время цикла   | 0..200 сек  |
| тип основного выхода  | реле, логика, непрерывный (0...10V R load ≥ 250KΩ, 0/4...20mA Rload ≤ 500Ω)   |
| Плавный пуск  | 0,0..500,0 мин  |
| Настройка ошибки питания  | -100,0..100,0 %   |
| Функция отключения  | сохраняет визуализацию PV, имеется возможность исключения   |
| настраиваемые аварийные сигнализации  | до 3-х аварийных функций , приобщаемых к 1-му выходу, конфигурируются как: максимальный, минимальный, ассиметричные, абсолютные / относительные, LBA                          |
| экранирование аварийных сигналов  | исключается при включении, память, сброс блокировки с лицевой панели и/или контакта   |
| тип релейного контакта  | NO (NC), 5A, 250V/30Vdc cosΩ=1  |
| логический выход для статических реле   | 24V ±10% (10V мин при 20mA)   |
| питание преобразователя   | 15/24V п.т., макс 30mA защита от короткого замыкания  |
| Питание (тип включения)   | стандартное) 100...240V перем.т ±10% (опция) 11...27V перем.т/неиз.т ±10% 50/60Hz, 8VA макс.  |
| Класс защиты лицевой панели   | IP65  |
| Рабочая температура / температура хранения  | 0...50°C / -20...70°C   |
| Относительная влажность   | 20...85% Ur без конденсата  |
| условия использования   | для использования в помещении, до 2000 м над уров. моря   |
| Монтаж  | на панели, выемка с лицевой части   |
| Вес   | 160 грамм в комплектном исполнении  |

### 3. ОПИСАНИЕ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ

Функциональные индикаторы:  
Указывают на режим работы прибора

L1 MAN/AUTO = OFF (автоматическое регулирование)  
ON (ручное регулирование)

L2 РАЗОГРЕВ = ON (выполняется)

L3 САМОНАСТРОЙКА = ON (самонастройка активирована)  
OFF (Самонастройка деактивирована)

Выбор регулирования Автоматическое/ Ручное:  
Активно только тогда, когда дисплей PV визуализирует переменную величину процесса (держат в нажатом состоянии клавишу не менее 5 сек.)



Индикация состояния выходов:  
OUT 1 (AL1); OUT 2 (ОТКРЫТО); OUT 3 (ЗАКРЫТО)

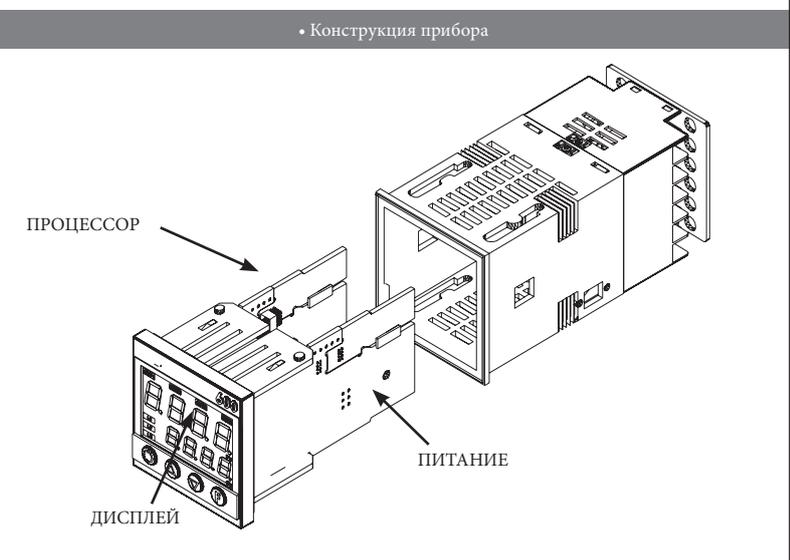
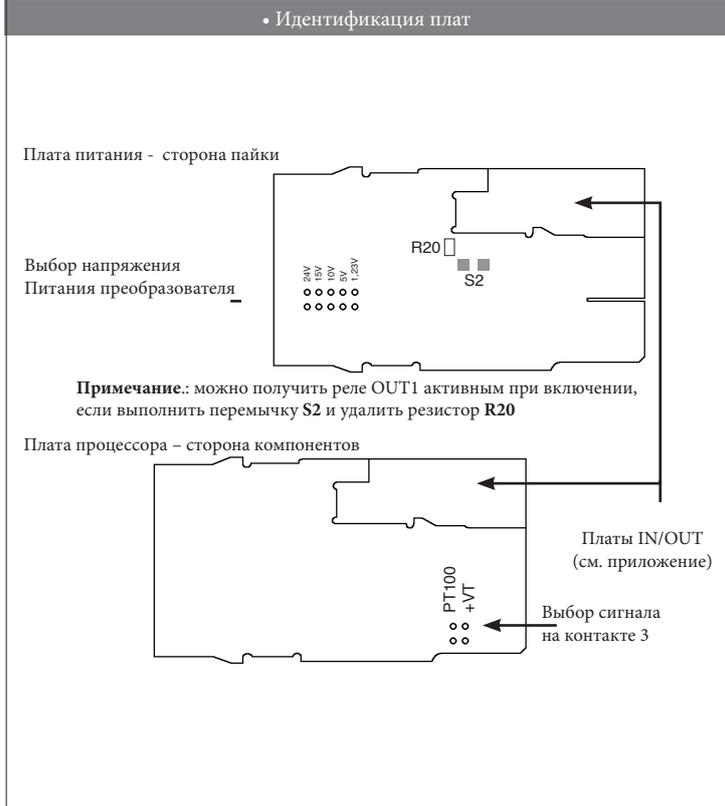
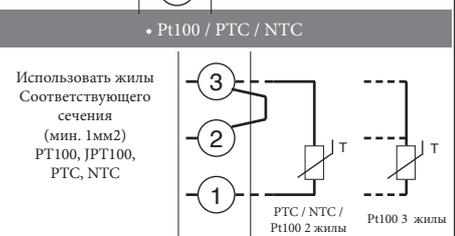
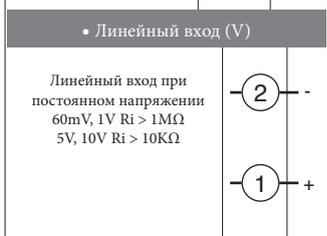
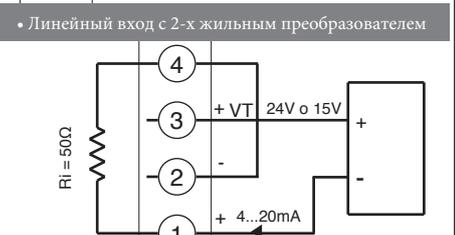
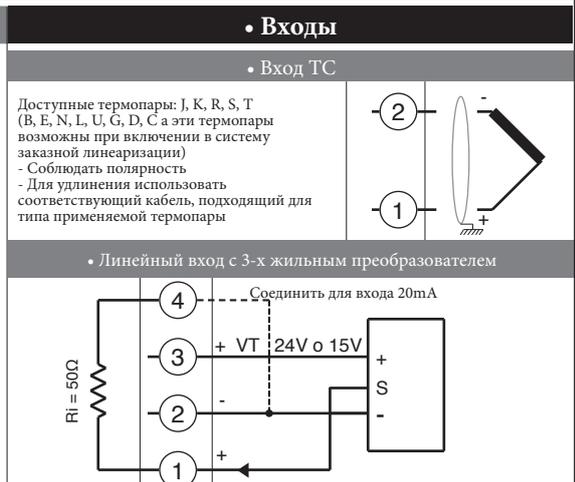
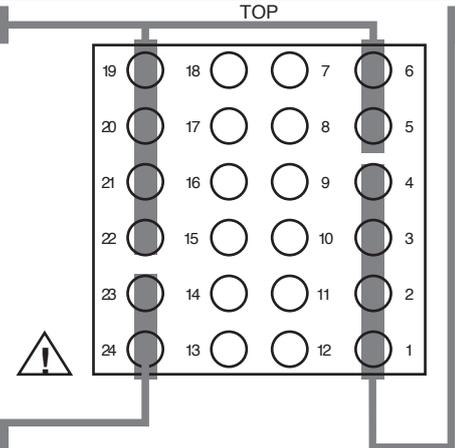
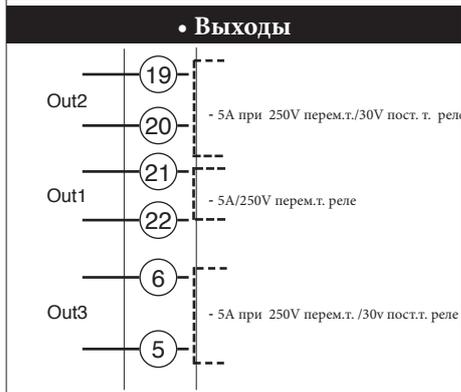
Дисплей PV: Индикация переменной величины процесса  
Визуализация ошибок: LO, HI, Sbr, Err  
LO = значение переменной величины процесса < LO\_S  
HI = значение переменной величины процесса > HI\_S  
Sbr = нарушена связь с датчиком или значения на выходе выше максимально допустимых значений  
Err = оборвана третья жила для PT100, PTC или значения на выходе ниже минимально допустимых значений (напр. плохое соединение терморпары)

Дисплей SV: индикация уставки регулирования

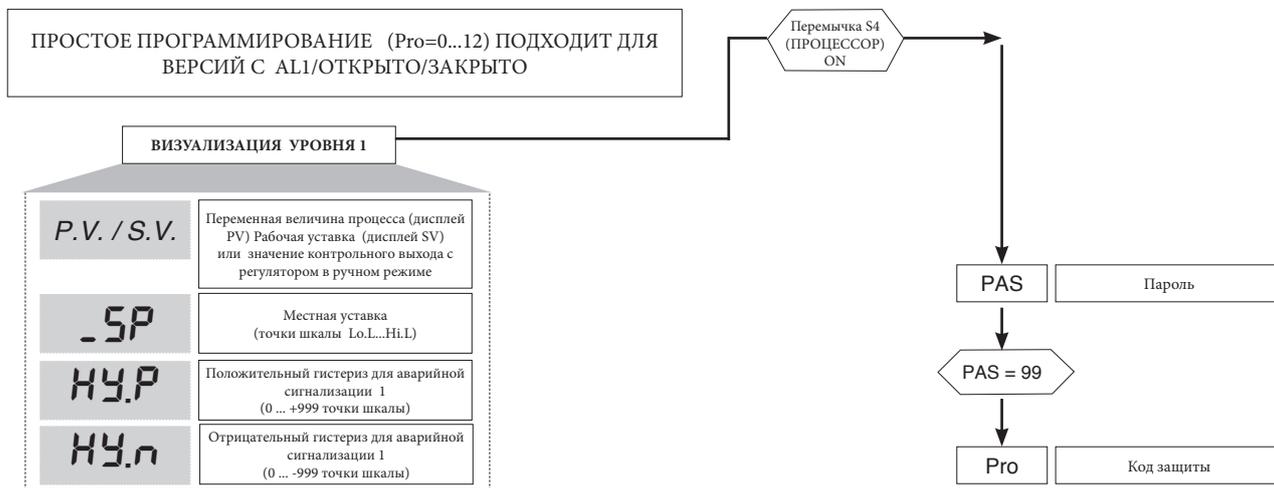
Функциональная клавиша:  
Позволяет иметь доступ к разным фазам конфигурации  
Подтверждает изменение введенных параметров с переходом на последующий или предыдущий параметр, если при этом нажата клавиша Auto/Man (авт/Руч)

Клавиши "Увеличить" и "Уменьшить":  
Они позволяют выполнять любую операцию по увеличению (уменьшению) любого количественного параметра  
Скорость увеличения (уменьшения) пропорциональна длительности нажатия на клавишу  
Действие не циклично, то есть при достижении максимального (минимального) введенного значения, даже если продолжать нажимать на клавишу, функция увеличения (уменьшения) блокируется.

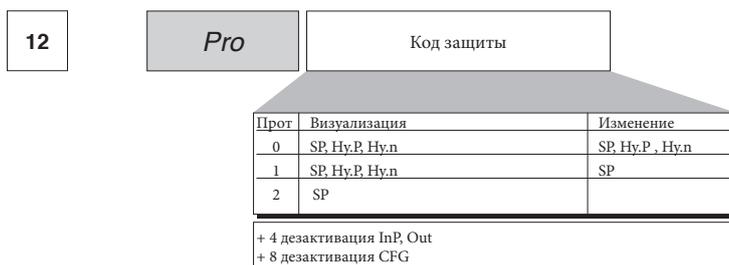
### 4. СОЕДИНЕНИЯ



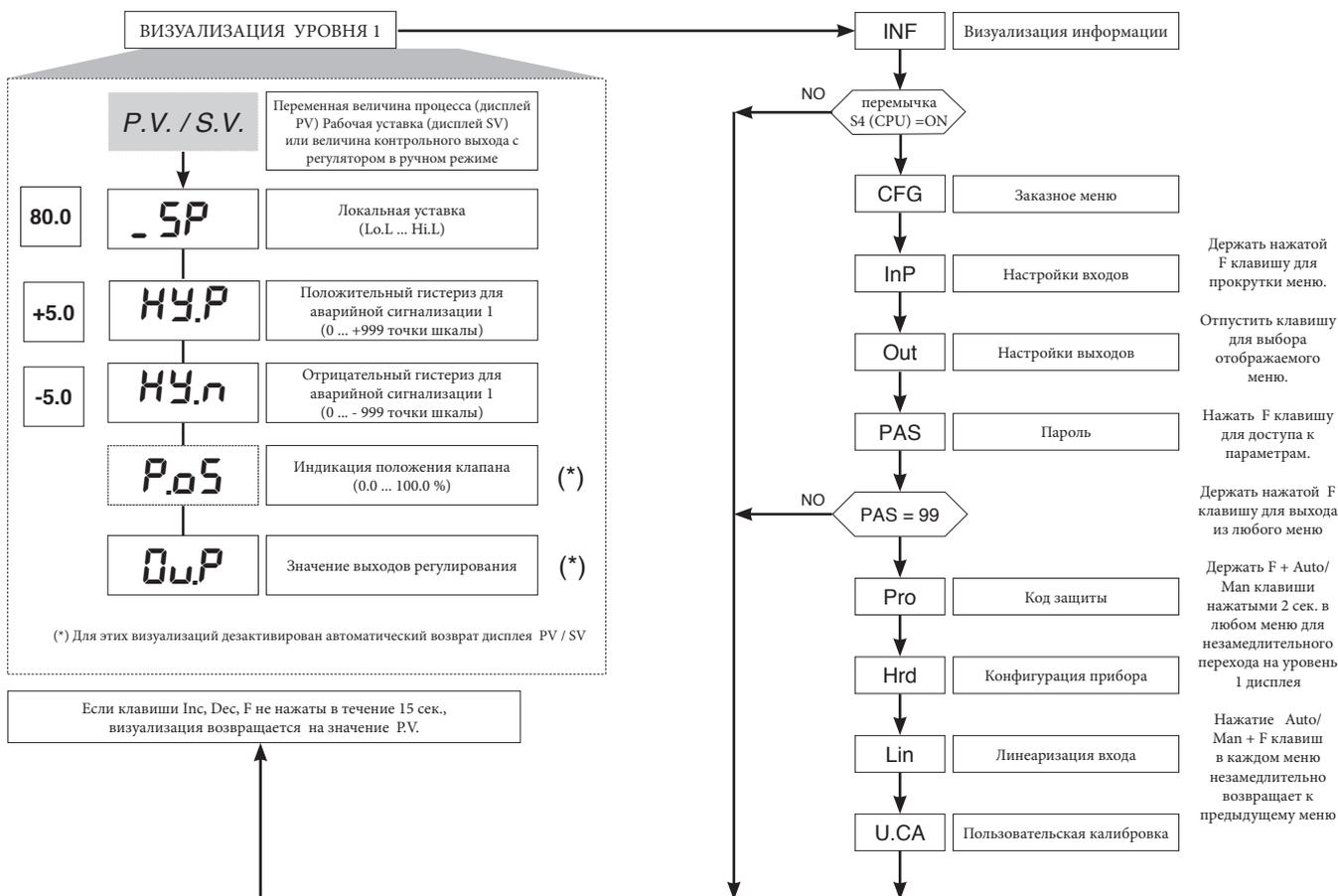
## 5 • ПРОСТОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА



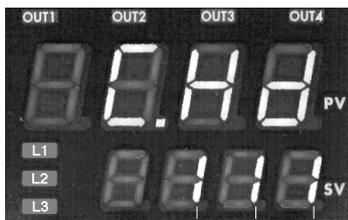
### • Pro



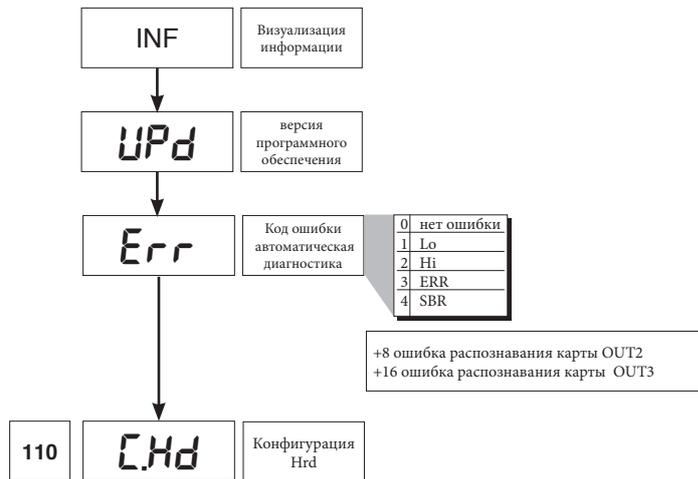
## 6 • ПРОГРАММИРОВАНИЕ И КОНФИГУРАЦИЯ



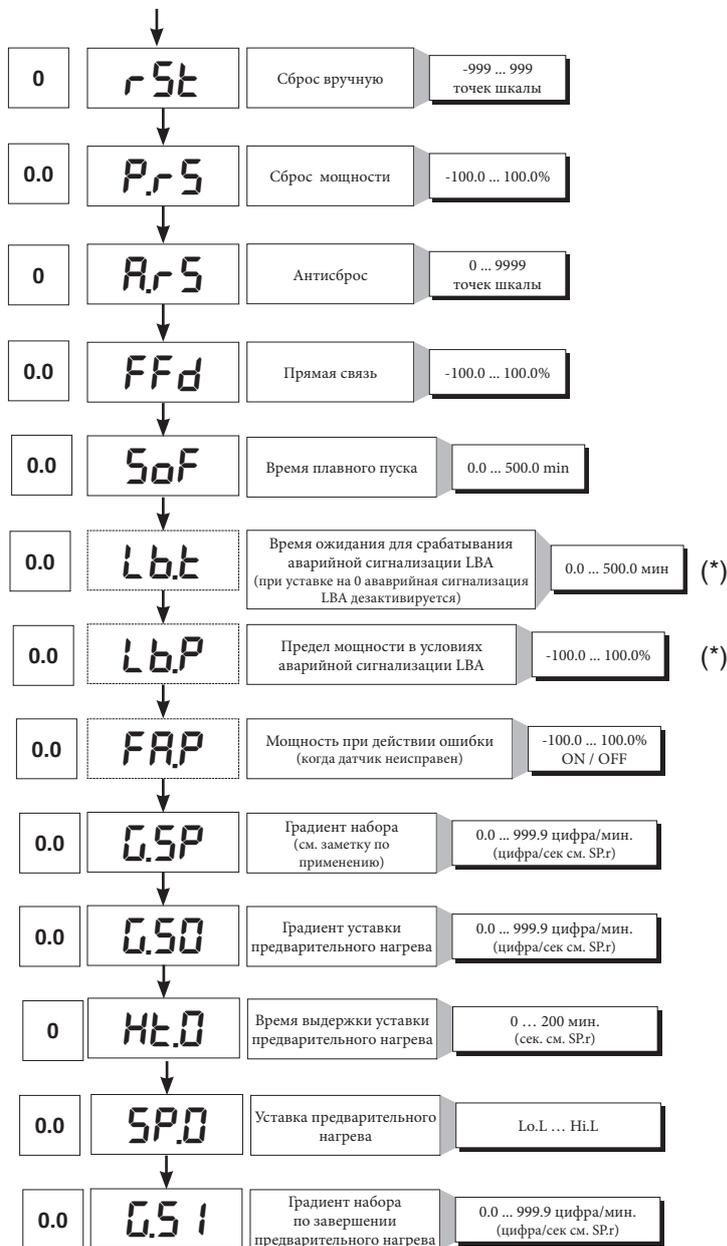
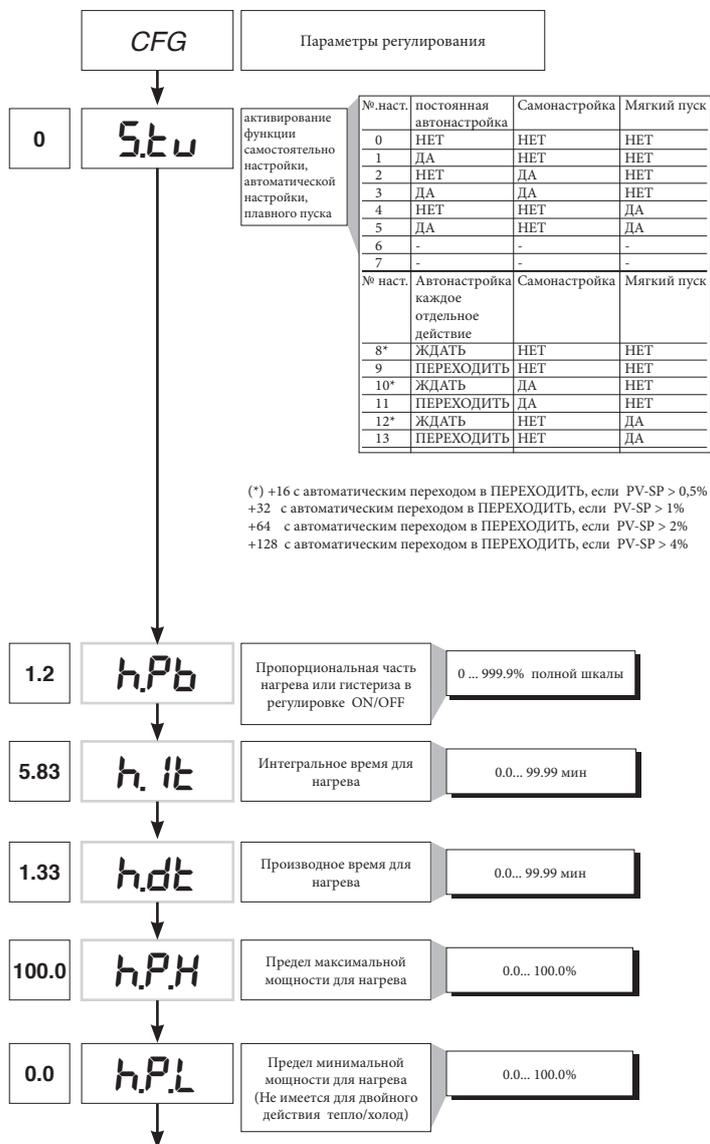
Примечание: Все ненужные параметры, благодаря особой конфигурации, не визуализируются



|                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| ВЫХОД 2         | ВЫХОД 3         | СВЯЗЬ ЦИФРОВАЯ  |
| 0 = отсутствует | 0 = отсутствует | 0 = отсутствует |
| 1 = реле        | 1 = реле        |                 |

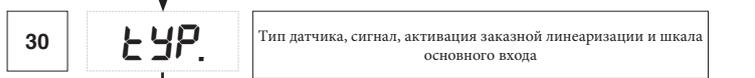
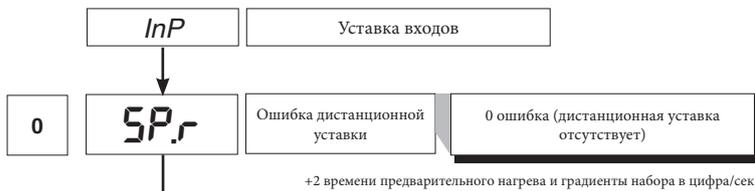


• CFG



(\*) Если аварийная сигнализация LBA активирована, можно аннулировать ее нажатием на клавиши Δ + ∇, когда на дисплее отображено величина значения выхода регулирования (OutP), или перейдя в ручной режим.

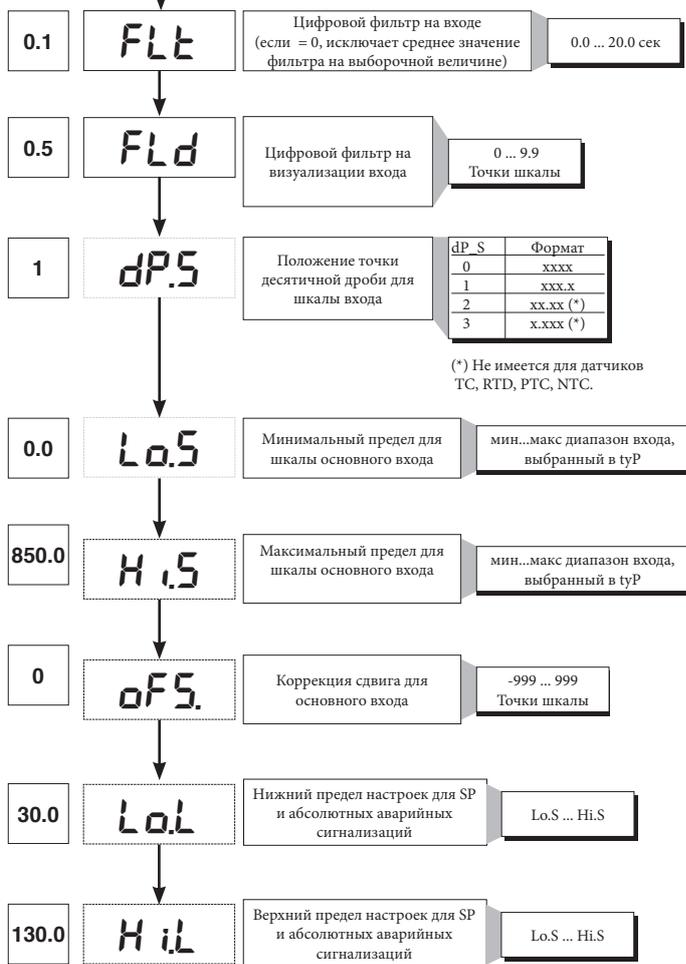
• InP

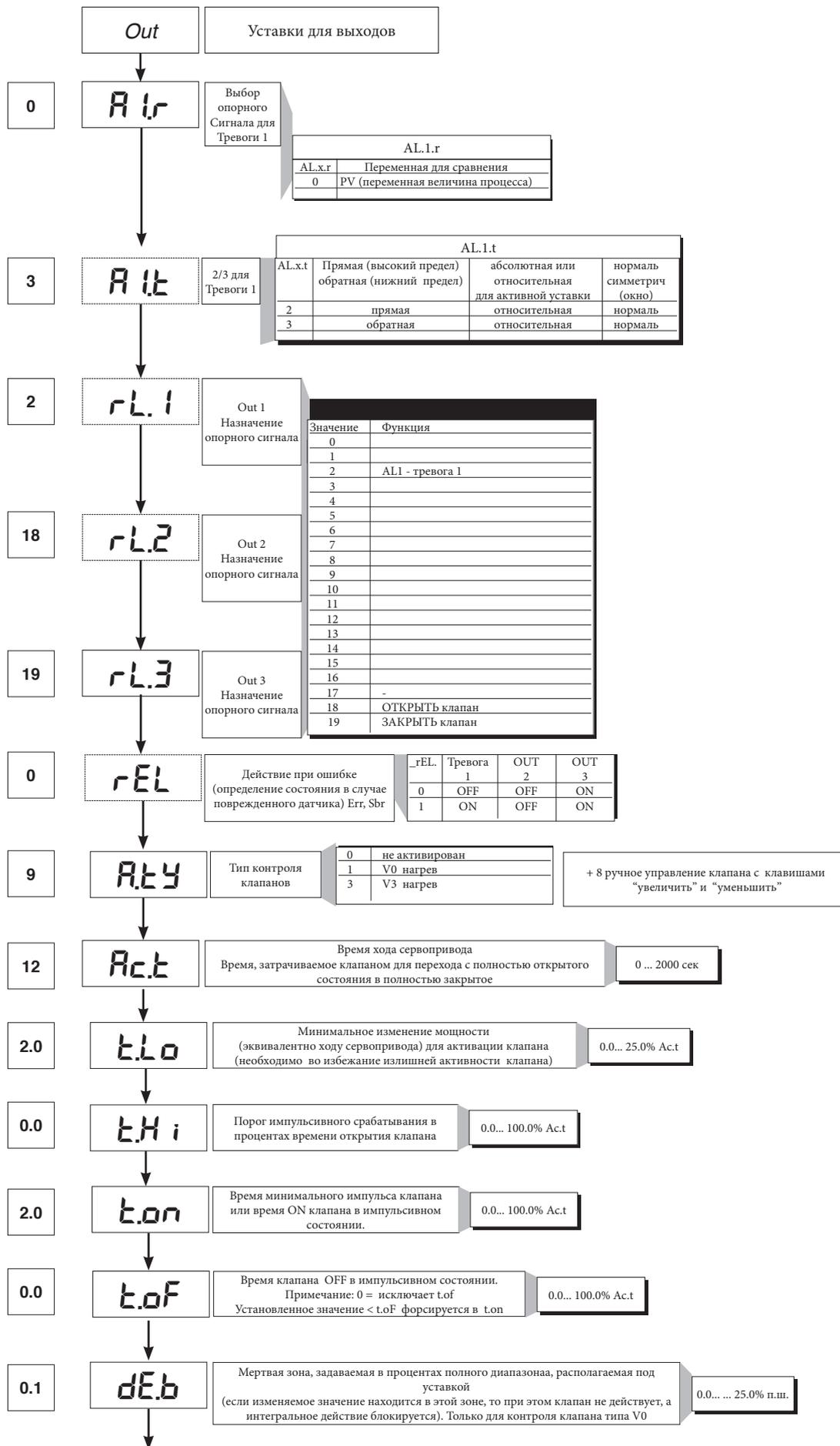


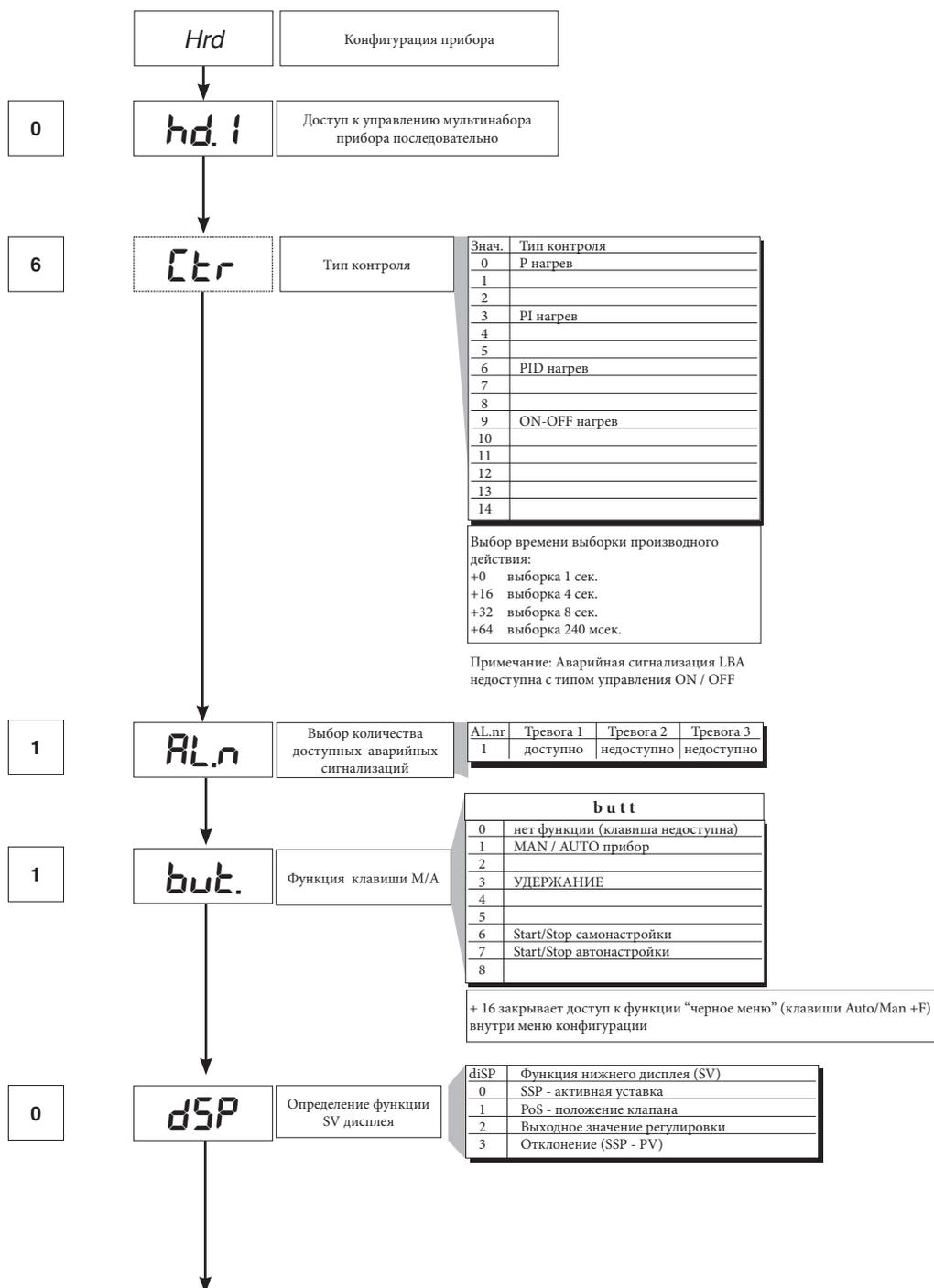
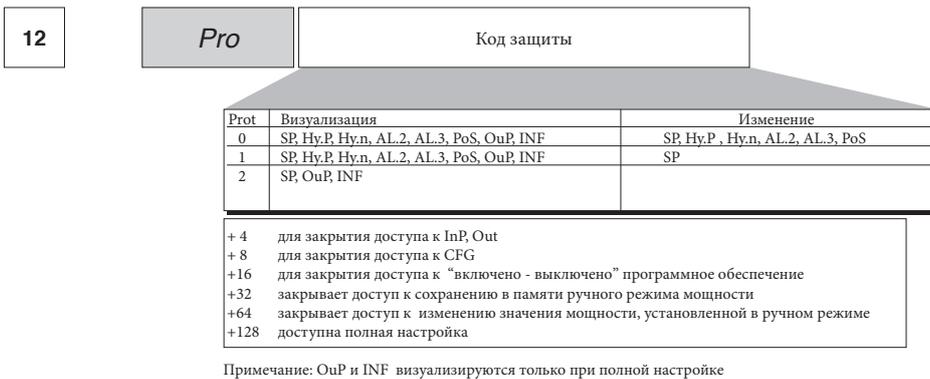
| Тип | Тип датчика   | без точки        |                           |
|-----|---------------|------------------|---------------------------|
|     |               | десятичной дроби | с точкой десятичной дроби |
|     | Датчик:       | TC               |                           |
| 0   | TC J °C       | 0/1000           | 0.0/999.9                 |
| 1   | TC J °F       | 32/1832          | 32.0/999.9                |
| 2   | TC K °C       | 0/1300           | 0.0/999.9                 |
| 3   | TC K °F       | 32/2372          | 32.0/999.9                |
| 4   | TC R °C       | 0/1750           | 0.0/999.9                 |
| 5   | TC R °F       | 32/3182          | 32.0/999.9                |
| 6   | TCS °C        | 0/1750           | 0.0/999.9                 |
| 7   | TC S °F       | 32/3182          | 32.0/999.9                |
| 8   | TC T °C       | -200/400         | -199.9/400.0              |
| 9   | TC T °F       | -328/752         | -199.9/752.0              |
| 28  | TC            | ЗАКАЗ            | ЗАКАЗ                     |
| 29  | TC            | ЗАКАЗ            | ЗАКАЗ                     |
| 30  | PT100 °C      | -200/850         | -199.9/850.0              |
| 31  | PT100 °F      | -328/1562        | -199.9/999.9              |
| 32  | JPT100 °C     | -200/600         | -199.9/600.0              |
| 33  | JPT100 °F     | -328/1112        | -199.9/999.9              |
| 34  | PTC °C        | -55/120          | -55.0/120.0               |
| 35  | PTC °F        | -67/248          | -67.0/248.0               |
| 36  | NTC °C        | -10/70           | -10.0/70.0                |
| 37  | NTC °F        | 14/158           | 14.0/158.0                |
| 38  | 0...60 mV     | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 39  | 0...60 mV     | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 40  | 12...60 mV    | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 41  | 12...60 mV    | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 42  | 0...20 mA     | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 43  | 0...20 mA     | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 44  | 4...20 mA     | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 45  | 4...20 mA     | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 46  | 0...10 V      | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 47  | 0...10 V      | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 48  | 2...10 V      | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 49  | 2...10 V      | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 50  | 0...5 V       | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 51  | 0...5 V       | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 52  | 1...5 V       | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 53  | 1...5 V       | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 54  | 0...1 V       | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 55  | 0...1 V       | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 56  | 200mv..1V     | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 57  | 200mv..1V     | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 58  | Зак. 10V-20mA | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 59  | Зак. 10V-20mA | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 60  | Зак. 60mV     | -1999/9999       | -199.9/999.9              |
| 61  | Зак. 60mV     | заказная шкала   | заказная шкала            |
| 62  | PT100-JPT     | ЗАКАЗ            | ЗАКАЗ                     |
| 63  | PTC           | ЗАКАЗ            | ЗАКАЗ                     |
| 64  | NTC           | ЗАКАЗ            | ЗАКАЗ                     |

Для заказной линеаризации:  
 - Сигнал LO образуется при переменной ниже величины Lo.S или при минимальном калибровочном значении  
 - Сигнал HI образуется при переменной выше величины Lo.S или при максимальном калибровочном значении

Макс. ошибка нелинейности для термопар (Tc), резисторов (PT100) и термисторов (PTC, NTC)  
 Ошибка высчитана как отклонение от теоретического значения и выражена в % от полной шкалы (в °C)  
**S, R** диапазон 0...1750°C; ошибка < 0,2% полной шкалы (t > 300°C)  
 Для других диапазонов; ошибка < 0,5% полной шкалы (п.ш.)  
**T** диапазон 44...1800°C; ошибка < 0,2% п.ш. (t > 150°C)  
**B** диапазон 44...1800°C; ошибка < 0,5% п.ш. (t > 300°C)  
 шкала 44,0...999,9; ошибка п.ш. (t > 300°C)  
**U** диапазон -200...400; ошибка < 0,2% п.ш. (при t > -100°C)  
 Для других диапазонов; ошибка < 0,5% п.ш.  
**G** ошибка < 0,2% п.ш. (t > 300°C)  
**D** ошибка < 0,2% п.ш. (t > 200°C)  
**C** диапазон 0...2300; ошибка < 0,2% п.ш.  
 Для других диапазонов; ошибка < 0,5% п.ш.  
**NTC** ошибка < 0,5% п.ш.  
**Tc** тип J, K, E, N, L ошибка < 0,2% п.ш.  
**JPT100** и **PTC** ошибка < 0,2% п.ш.  
**PT100** диапазон -200...850°C  
 Точность в 25°C лучше, чем 0,2% п.ш.  
 В диапазоне 0...50°C:  
 • точность лучше чем 0,2% п.ш. в диапазоне -200...400°C  
 • точность лучше, чем 0,4% п.ш. в диапазоне +400...850°C (где п.ш. относится к диапазону -200...850°C)

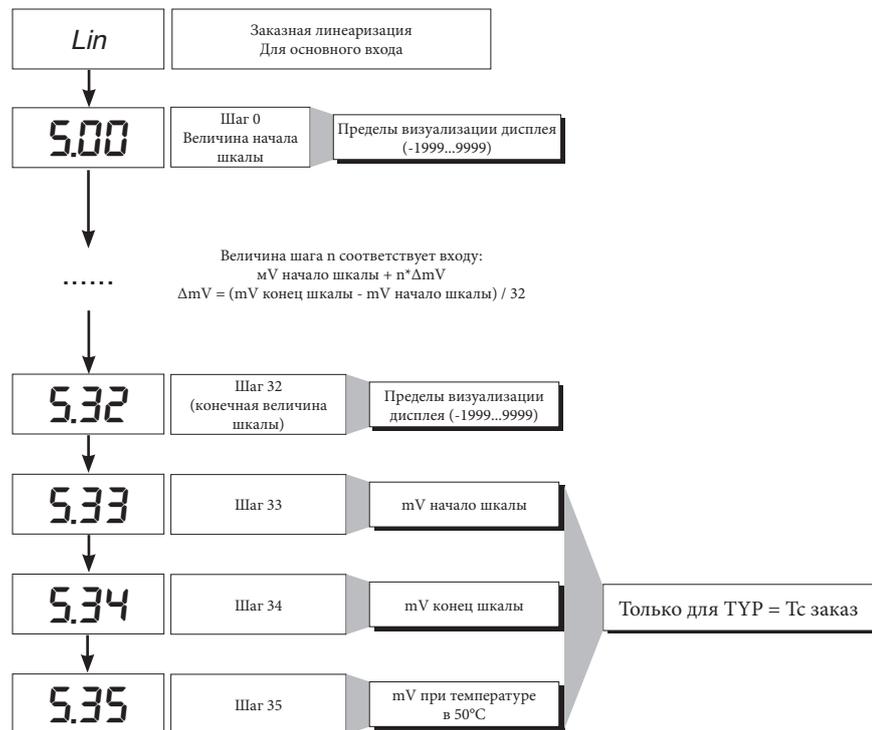






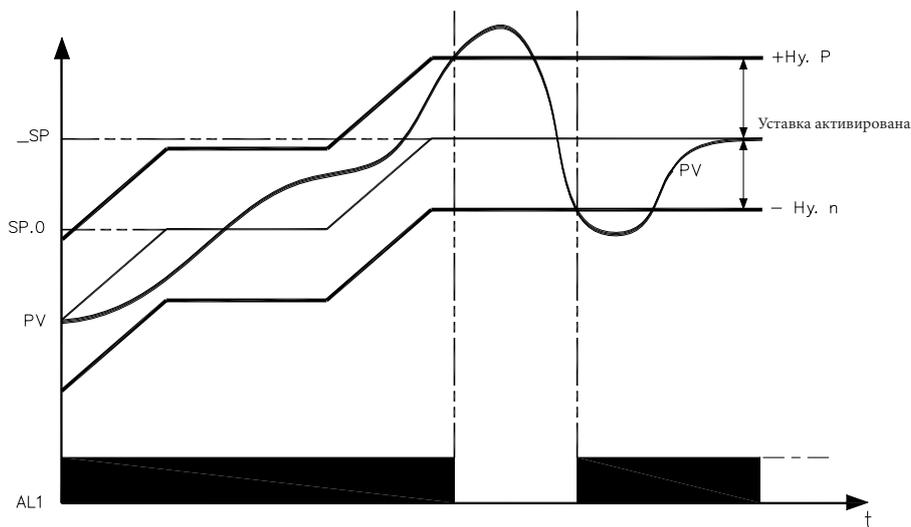


### • Lin



### • U.CAL





Сигнал о готовности горелки получается при конфигурации Тревоги 1 в качестве относительной обратной с положительным гистеризом  $H_{y.P}$  и отрицательным гистеризом  $H_{y.n}$

### 8 • ФУНКЦИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА

Функция предварительного нагрева задействуется, если ввести в параметры  $GS.0$ ,  $Ht.0$ ,  $GS.1$  значения отличные от «0».

Состоит из 3-х фаз, которые последовательно активируются по мере осуществления розжига:

- Фаза рампы 0 (фаза увеличения).

Достигается, если ввести значение  $GS.0 > 0$ . Начиная с уставки = PV (начальное состояние) достигается уставка предварительного нагрева SP.0 с градиентом  $GS.0$

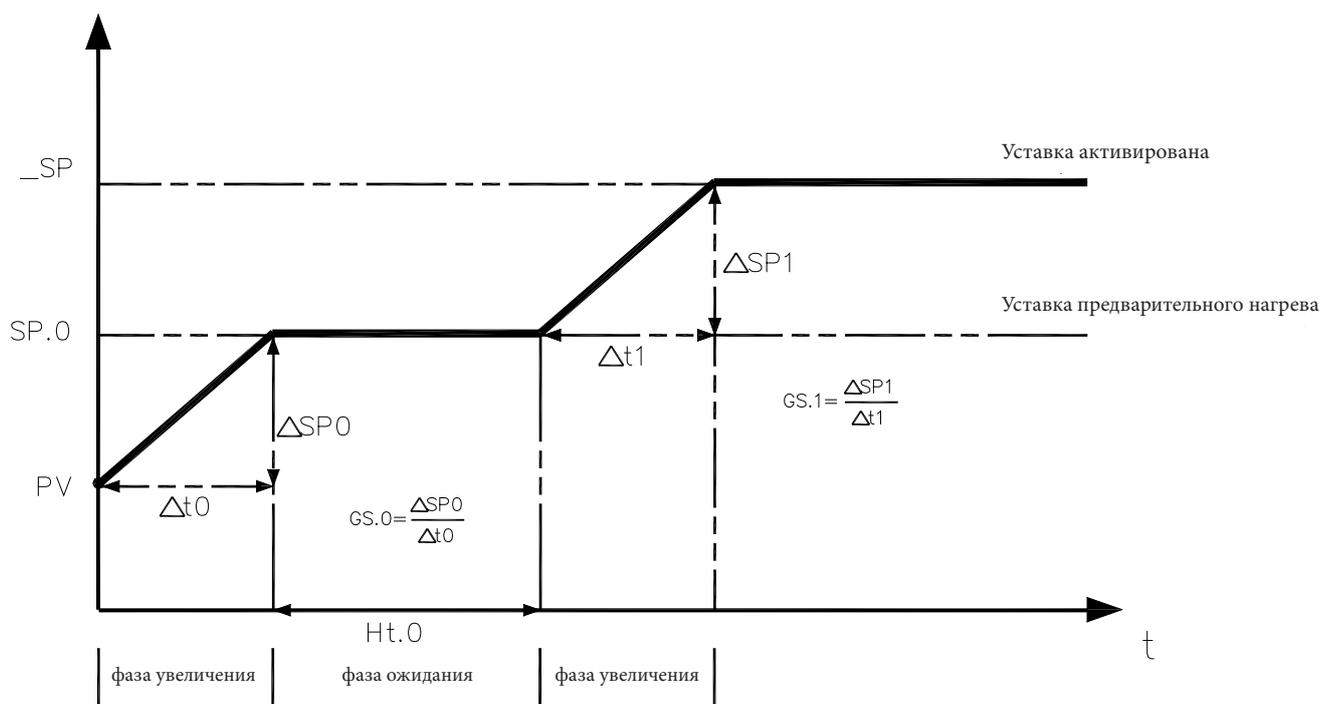
-Фаза ожидания.

Активируется с помощью уставки  $Ht.0 > 0$ . Удерживать в течение времени  $Ht.0$  уставку предварительного нагрева SP.0

- Фаза рампы 1 (фаза увеличения).

Активируется с помощью уставки  $GS.1 > 0$ . Начиная с уставки предварительного нагрева SP.0 достигается активная уставка  $\_SP$  с градиентом  $GS.1$

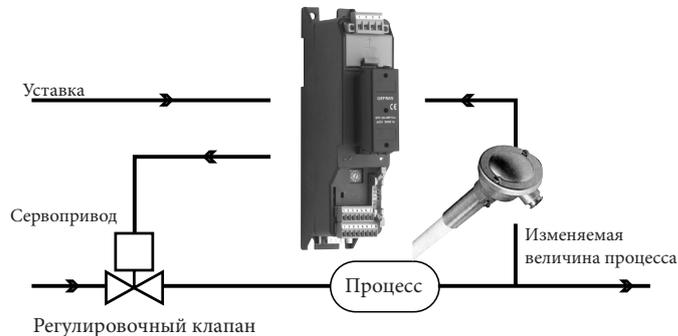
В случае самонастройки функция предварительного нагрева не активируется.



В процессе регулировки функцией регулировочного клапана является изменение расхода жидкого топлива (который часто соответствует тепловой энергии, вводимой в процесс), в зависимости от сигнала, поступающего от регулятора.

Для этой цели клапан оснащен сервоприводом, который в состоянии изменить величину его открытия, преодолевая сопротивление, оказываемое жидкостью, проходящей внутри клапана.

Могут присутствовать разные вспомогательные компоненты, такие как предохранительные механические или электрические стопоры хода, системы ручного приведения в действие.



ПРИМЕР УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ КЛАПАНА V0

Регулятор определяет, на основании динамики процесса, выход управления для клапана, соответствующий такому открытию клапана, при котором будет удерживаться желаемое значение изменяемой величины процесса.

### Характерные параметры для управления клапанами.

- Время сервопривода ( $A_s.t$ ) – это время, требуемое клапану, чтобы перейти из полностью открытого положения в полностью закрытое (или наоборот), вводимое с порогом реагирования в одну секунду. Это механическая характеристика клапана и сервопривода вместе взятых.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** если ход сервопривода механическим способом ограничен, необходимо пропорционально уменьшить величину  $A_s.t$ .

- Минимальный импульс ( $t.Lo$ ) выражен в % времени сервопривода (разрешение 0.1%).

Представляет собой минимальное изменение положения, соответствующее минимальному изменению мощности, производимому прибором, ниже которого сервопривод уже не отвечает физически на команды. При увеличении  $t.Lo$  уменьшается износ сервопривода с меньшей точностью положения. Минимальную длительность импульса можно настроить в  $t.on$ , выраженном в % времени сервопривода.

- Порог импульсного вмешательства ( $t.Hi$ ), выраженный в % времени сервопривода (разрешение 0.1%), представляет собой смещение положения (требуемое положение – реальное положение), ниже которого требование управления становится импульсивным.

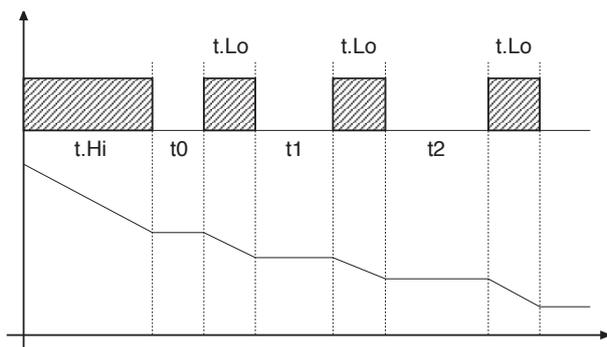
Можно выбрать между 2-мя типологиями управления:

1) время импульса ON =  $t.on$  и время OFF, пропорциональное смещению и больше > или равно = времени  $t.Lo$  (рекомендуется настраивать  $t.on = t.Lo$ ) (установить  $t.oF = 0$ ).

2) время импульса ON =  $t.oF$  и время OFF =  $t.oF$ . Величина, введенная в  $t.oF < t.on$  форсируется в  $t.on$ . Для активации этой типологии ввести  $t.oF < > 0$ .

Тип импульсного приближения позволяет осуществлять более точный контроль клапана, приводимого в действие потенциометром или чем-либо еще, что очень удобно в случае повышенной механической инерции. При уставке  $t.Hi = 0$  исключается модуляция в момент установки в позицию.

- Мертвая зона ( $dE.b$ ) – это зона смещения между регулировочной уставкой и изменяемой величиной процесса, внутри которой регулятор не подает никакой команды клапану (Открыть = OFF; Закрыть = OFF). Выражена в процентах полной шкалы и располагается ниже рабочей уставки. Мертвая зона удобна при упорядоченном процессе, чтобы не напрягать сервопривод бесконечными командами с незначительными результатами регулировки. При уставке  $dE.b = 0$  мертвая зона исключается.



График, относящийся к поведению прибора внутри зоны с интегральным временем  $\neq 0$ .

С интегральным временем = 0 время импульса ON всегда равно времени OFF.

$t0 = t.Lo$

С регулятором в ручной растройке, ввод параметра  $A.ty \geq 8$  позволяет управлять напрямую командами клапана Открыть и Закрыть с помощью клавиш Увеличить и Уменьшить, расположенных на лицевой части.

Типы управления, которые возможно выбрать с помощью параметра  $A.ty$ , следующие:

**V0** – для флотационного клапана без потенциометра;

Модель V0 ведет себя следующим образом: каждый запрос на большее управление минимального импульса  $t.Lo$  посылается на сервопривод через реле ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ, каждое действие обновляет предполагаемое положение виртуального потенциометра, рассчитанного на основании заявленного времени хода сервопривода. Таким образом, всегда имеется предполагаемое положение клапана, которое сравнивается с запросом контроллера о положении клапана. При достижении предполагаемого крайнего положения (полностью открытый или полностью закрытый, определяемое «виртуальным потенциометром») регулятор выдает команду в том же направлении, обеспечивая, таким образом, достижение реального крайнего положения (минимальное время команды =  $t.on$ ). Сервоприводы обычно защищены от команды ОТКРЫТЬ при полностью открытом положении и ЗАКРЫТЬ при полностью закрытом положении.

**V3** – для флотационного клапана, управление PI

Когда разница между рассчитанным регулятором положением и пропорциональной частью превышает значение, соответствующее минимальному импульсу  $t.Lo$ , регулятор подает команду на ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ длительность которого равна длительности самого минимального импульса ( $t.Lo$ ).

При каждой подаче интегральная часть команды обнуливается (сброс интеграла).

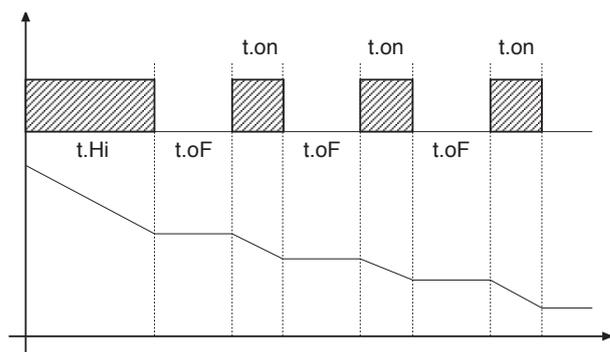
Частота и длительность импульсов привязана к интегральному времени ( $h.it$  или  $s.it$ ).

**Поведение не импульсивное**

$t.Ni = 0$ : при условии мощности (power) = 100% или 0.0% выходы, соответствующие ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ остаются все время активированными (условие безопасности).

**Поведение импульсивное**

$t.Ni < > 0$ : при условии достижения положения, соответствующего 100% или 0.0%, выходы, соответствующие Открыть и Закрыть остаются отключенными.



Если  $t.oF = 0$  поддерживается настоящий тип работы.

Если  $t.oF \neq 0$  метод импульсный будет как на графике

## 10 • КОНТРОЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

**Пропорциональное действие:**

Действие, при котором выходная составляющая пропорциональна отклонению на входе (Отклонение = смещение или разница между регулируемой переменной и желаемым значением).

**Производное действие:**

Действие, при котором выходная составляющая пропорциональна скорости девиации входа.

**Интегральное действие:**

Действие, при котором выходная составляющая пропорциональна интегралу времени девиации входа.

### Влияние проопорциональной коррекции, коррекции по производной и интегралу на отклик процесса под контролем

\* Увеличение пропорциональной части уменьшает колебания, но увеличивает отклонение.

\* Уменьшение пропорциональной части уменьшает отклонение, но вызывает колебания регулируемой переменной (слишком низкие значения пропорциональной части придают системе нестабильность).

\* Увеличение производного действия, соответствующее увеличению производного времени, уменьшает отклонение и позволяет избежать колебаний, но только до критического значения производного времени, при превышении которого увеличивается отклонение и появляются длительные колебания.

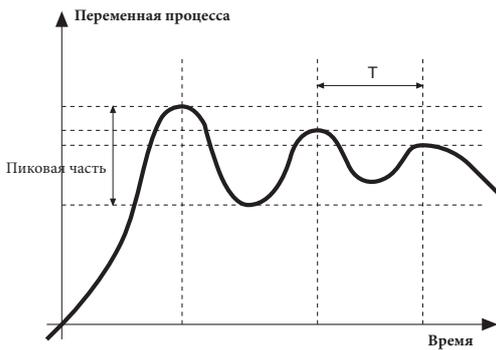
\* Увеличение интегрального действия, соответствующего уменьшению интегрального времени, приводит к попытке аннулировать девиацию в режиме между отрегулированной переменной и желаемым значением (уставкой).

Если значение интегрального времени слишком длительное (слабое интегральное действие) возможна устойчивость девиации между отрегулированной переменной и уставкой.

Для получения дополнительной информации по контрольным действиям – связаться с фирмой CIB UNIGAS.

## 11 • ТЕХНИКА РУЧНОЙ НАСТРОЙКИ

- А) Ввести уставку с рабочим значением.  
В) Ввести пропорциональную часть на значение 0,1% (с регулированием типа on-off).  
С) Перевести на автоматический режим и посмотреть поведение переменной величины; при этом должно проявиться поведение подобное изображенному на рисунке:



Д) Расчет PID параметров: Значение пропорциональной части

$$P.V. = \frac{\text{Пиковая часть}}{V_{\text{макс}} - V_{\text{мин}}} \times 100$$

( $V_{\text{макс}} - V_{\text{мин}}$ ) - это диапазон шкалы.  
Значение интегрального времени  $It = 1,5 \times T$   
Значение производного времени  $dt = It/4$

Е) Переключить на ручной режим регулятор, ввести расчетные параметры, (вновь активировать PID – регулирование, введя возможное время цикла на выходе реле), переключить на автоматический режим.

Ф) Если возможно, чтобы оценить оптимизацию параметров, изменить значение уставки и проверить переходное поведение; если колебание будет устойчивым – увеличить значение пропорциональной части, если же подтвердится слишком медленный отклик – уменьшить значение.

## 12 • ГРАДИЕНТ НАБОРА

ГРАДИЕНТ НАБОРА: если введено  $\neq 0$ , при розжиге и при переходе на авт/руч принятая уставка равна PV, и при установленном градиенте достигает локальной уставки.

Каждая вариация в уставке является предметом влияния градиента.

Градиент набора подавляется при розжиге, если активирована самонастройка.

Если градиент набора настроен на  $\neq 0$ , это оказывает действие также и на изменения локальных уставок.

Уставка регулирования достигает введенного значения со скоростью, определяемой градиентом.

## 13 • ВКЛЮЧЕНИЕ / ОТКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

**Как отключать:** с помощью клавиш “ F ” и “ Увеличить ”, нажатых вместе на 5 секунд, возможно деактивировать прибор, который перейдет в состояние “ OFF ”, подобное состоянию отключенного прибора, но не отсоединяясь при этом от сетевого питания, оставляя активным визуализацию переменной процесса, а дисплей SV потухшим.

Все выходы (регулирования и аварийных сигнализаций) находятся в состоянии OFF (логический уровень 0, реле не возбуждены) и все функции прибора подавлены, за исключением функции “ВКЛЮЧЕНИЕ”.

**Как включить:** при нажатии на 5 секунд клавиши “ F ” прибор переходит из состояния “ OFF ” в состояние “ ON ”. Если во время состояния “ OFF ” отсекается напряжение в сети, при последующем включении прибор устанавливается в состояние “ OFF ”; (состояние “ ON/OFF ” сохраняется в памяти). Функция нормально доступна; для ее деактивации ввести параметр Prot = Prot +16.

## 14 • САМОНАСТРОЙКА

Функция действительна для систем типа : одно единственное действие (или нагрев или охлаждение).

Активация самонастройки имеет целью расчет оптимальных параметров регулировки на фазе запуска процесса, переменная (например температура) должна быть та, которая была принята при нулевой мощности (температура окружающей среды).

Контроллер подает максимум введенной мощности, пока не достигнет среднего значения между пусковым значением и уставкой, затем обнуляет мощность. После оценки выброса и времени для достижения пиковой части, рассчитываются PID параметры.

Функция, завершенная таким образом, отключается автоматически, а регулирование продолжается до достижения значения уставки.

**Как активировать самонастройку:**

**А. Активация при включении**

1. Ввести уставку с желаемым значением
2. Активировать самонастройку, установив параметр Stun на значение 2 (меню CFG)
3. Выключить прибор
4. Убедиться, чтобы температура была близкой к температуре окружающей среды
5. Вновь включить прибор

**В. Активация клавиатуры**

1. Убедиться, что клавиша M/A активирована для функции Start/Stop самонастройки (код but = 6 меню Hrd)
2. Довести температуру ближе к значению температуры окружающей среды
3. Установить уставку на желаемое значение

4. Нажать на клавишу M/A для активации самонастройки. (Внимание: при новом нажатии клавиши самонастройка прервется)

Процедура происходит автоматически вплоть до завершения. По завершении будут сохранены в памяти новые PID параметры: пропорциональная часть, интегральное и производное времена, высчитанные по активному действию (нагрев или охлаждение). В случае двойного действия (нагрев + охлаждение) параметры противоположного действия высчитываются с сохранением начального соотношения между соответствующими параметрами. (например:  $C_{pb} = H_{pb} \times K$ ; где  $K = C_{pb} / H_{pb}$  в момент пуска самонастройки). После завершения код Stun автоматически аннулируется.

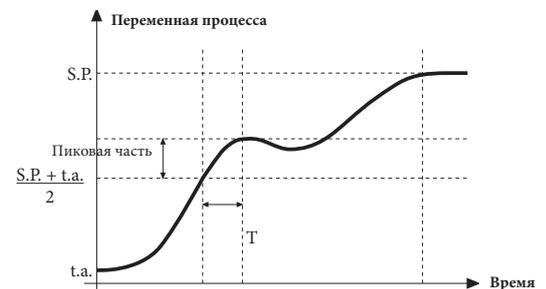
Примечание:

- Процедура не активируется, если температура превышает уставку по управлению нагревом, или если ниже уставки по управлению охлаждением.

В этом случае код Stun не аннулируется.

- Рекомендуется активировать один из конфигурируемых световых диодов для сигнализации состояния самонастройки. Если ввести в меню Hrd один из параметров Led1, Led2, Led3 = 4 или 20, то один из соответствующих световых диодов будет светиться или мигать во время фазы активной самонастройки.

Примечание: Действие не учитывается при типе управления ON/OFF



• Кабель интерфейса для конфигурации приборов



Комплект для ПК, поставляемый с порта USB (среда Windows) для конфигурации приборов

Позволяет читать и записывать все параметры

- Одно программное обеспечение для всех моделей.
- Легкая и быстрая конфигурация прибора.
- Функции скопировать/наклеить, сохранить данные, трэнд.
- Трэнд он-лайн и сохранение данных в архиве

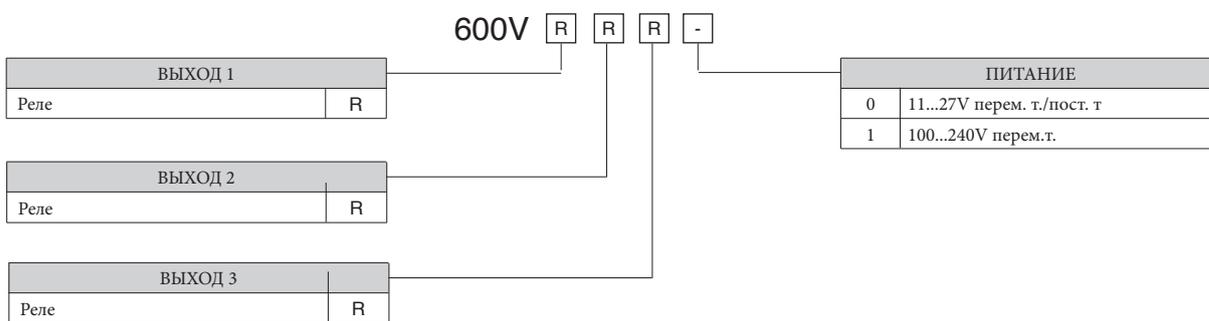
Комплект состоит из:

- Кабель для подсоединения ПК USB ... порт TTL
- Кабель для подключения ПК USB ... серийный порт RS485
- Преобразователь серийных линий
- CD инсталляции SW GF Express

• ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

|              |             |
|--------------|-------------|
| GF_eXK-2-0-0 | код F049095 |
|--------------|-------------|

16 • ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА



• ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

**!** ВНИМАНИЕ: Этот символ означает опасность. Он помещается рядом с цепями питания и возле высоковольтных релейных контактов.

Прежде чем устанавливать, подключать или применять прибор, необходимо прочитайте следующие предупреждения:

- строго соблюдать инструкции при подключении прибора;
- всегда использовать кабели, соответствующие по напряжению и току, указанным в технических характеристиках оборудования;
- устройство НЕ оснащено выключателем On/Off, оно сразу включается при подаче питания; в целях безопасности, устройства, постоянно подсоединенные к электропитанию, необходимо снабдить двухфазным размыкающим переключателем с соответствующей маркировкой. Такой переключатель должен быть расположен непосредственно возле прибора и находиться в свободном доступе для оператора. Один переключатель может управлять несколькими приборами;
- если устройство соединено с электрически НЕ ИЗОЛИРОВАННЫМИ приборами (например термодарами), необходимо выполнить заземление с использованием специального проводника, чтобы избежать того, что заземление будет происходить через саму структуру прибора;
- если прибор используется в системах, где имеется риск нанесения ущерба человеку и повреждения оборудования или материалов, то необходимо подсоединить его к дополнительным аварийным сигнальным устройствам. Рекомендуется, кроме того, предусмотреть возможность проверки работоспособности аварийных устройств даже если устройство работает без сбоев в нормальном режиме;
- потребитель обязан до эксплуатации прибора проверить все ли параметры выставлены правильно, во избежание нанесения ущерба человеку и/или вреда имуществу;
- прибор НЕ ДОЛЖЕН работать в помещениях с опасными примесями в воздухе (легко воспламеняющиеся или взрывоопасные); он может быть подсоединен к элементам, которые работают в такой среде только посредством подходящих типов интерфейса, соответствующих местным действующим нормам безопасности;
- прибор содержит компоненты, чувствительные к разрядам статического электричества, поэтому необходимо принять соответствующие меры предосторожности при касании электронных печатных плат, во избежание нанесения вреда компонентам;

**Установка:** категория установки II, уровень загрязнения 2, двойная изоляция

Прибор был сконструирован для постоянной установки и работы в закрытых помещениях и для монтажа на панели электрощита, который будет в состоянии защитить выступающие в задней части прибора терминалы;

- только для питания под низким напряжением: питание должно поступать с источника класса 2 или под низким напряжением ограниченной силы;
- линии питания должны быть отделены от входных и выходных линий устройства; всегда проверять, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на шильдике прибора;
- группируйте все измерительные приборы отдельно от реле и силовой части;
- избегать устанавливать в одном электрощафу: мощные дистанционные выключатели, контакторы, реле; тиристорные силовые модули, в частности, «со сдвигом по фазе»; двигатели и т.д.;
- избегать пыли, влажности, агрессивных газов и источников тепла;
- не загораживать вентиляционные отверстия: рабочая температура должна быть в диапоз оне 0 ... 50°C
- максимальная температура окружающей среды: 50°C
- использовать медные соединительные кабели 60/75°C, диаметром 2x No 22-14 AWG
- использовать наконечники для зажимных пар 0,5Nm

Если прибор оснащен фистонными контактами, они должны быть защищены и изолированы; если же устройство имеет винтовые разъемы, необходимо закрепить провода по меньшей мере парами;

- питание: поставляется через разъединяющий переключатель с предохранителем на участок прибора; путь проводов от переключателя до прибора должен быть как можно прямее; кроме того, это питание не должно использоваться для реле, контакторов, электроклапанов и т.д.; если форма кривой напряжения сильно искажается модулями тиристорной коммутации или электродвигателями, целесообразно использовать развязывающий трансформатор только для приборов, соединив их экраном к земле; очень важно, чтобы система имела хорошее заземление, напряжение между нейтралью и землей не превышало >1V, а сопротивление было менее <6 Ом; если напряжение в сети сильно скачет, запитывать через стабилизатор напряжения; использовать линейные фильтры вблизи высокочастотных генераторов или дуговых сварочных аппаратов; линии питания должны быть отделены от входных и выходных линий устройства; всегда проверять соответствие напряжения в сети напряжению, указанному на шильдике прибора.
- подсоединение входов и выходов: внешние схемы соединений должны иметь двойную изоляцию; для подсоединения аналоговых входов (TC, RTD) необходимо: физически разделить провода входов от проводов питания, от выходных проводов и силовых соединений; использовать скрученные провода с экраном, с заземлением экрана только в одной точке; для подсоединения выходов регулировки, аварийных сигналов (контакторы, электроклапаны, двигатели, вентиляторы и т.д.) устанавливать группы RC (резистор и конденсатор последовательно соединенные) параллельно с индуктивными нагрузками, работающими на переменном токе (Примечание: все конденсаторы должны соответствовать норме VDE (класс x2) и поддерживать по меньшей мере напряжение в 220V перем.тока. Резисторы должны быть по меньшей мере в 2W); установить диод 1N4007 параллельно катушке с индуктивной нагрузкой, работающей на постоянном токе.

**Фирма CIB UNIGAS spa не несет никакой ответственности за любые повреждения, нанесенные людям или ущерб имуществу, полученные в результате вскрытия прибора, неправильного использования или использования не по назначению или любого применения, не соответствующего специфическим характеристикам прибора.**



C.I.B.UNIGAS S.p.A.  
Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY  
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945  
website:[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)-e-mail:[cibunigas@cibunigas.it](mailto:cibunigas@cibunigas.it)

Информация, соержжащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либа обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

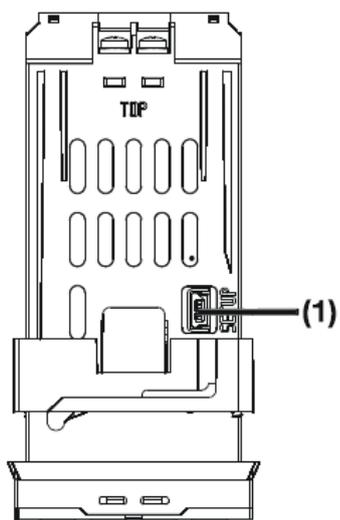
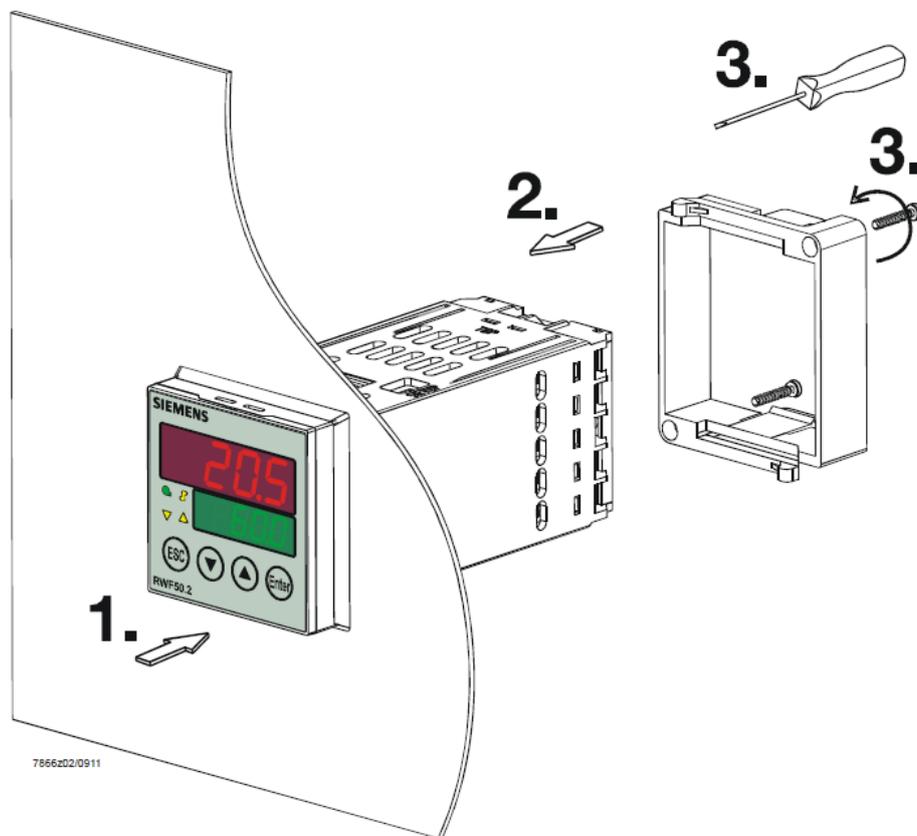
# RWF50.2x & RWF50.3x



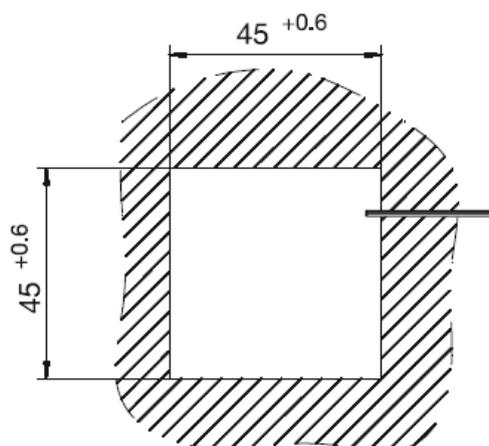
*Инструкции к применению*

## МОНТАЖ ПРИБОРА

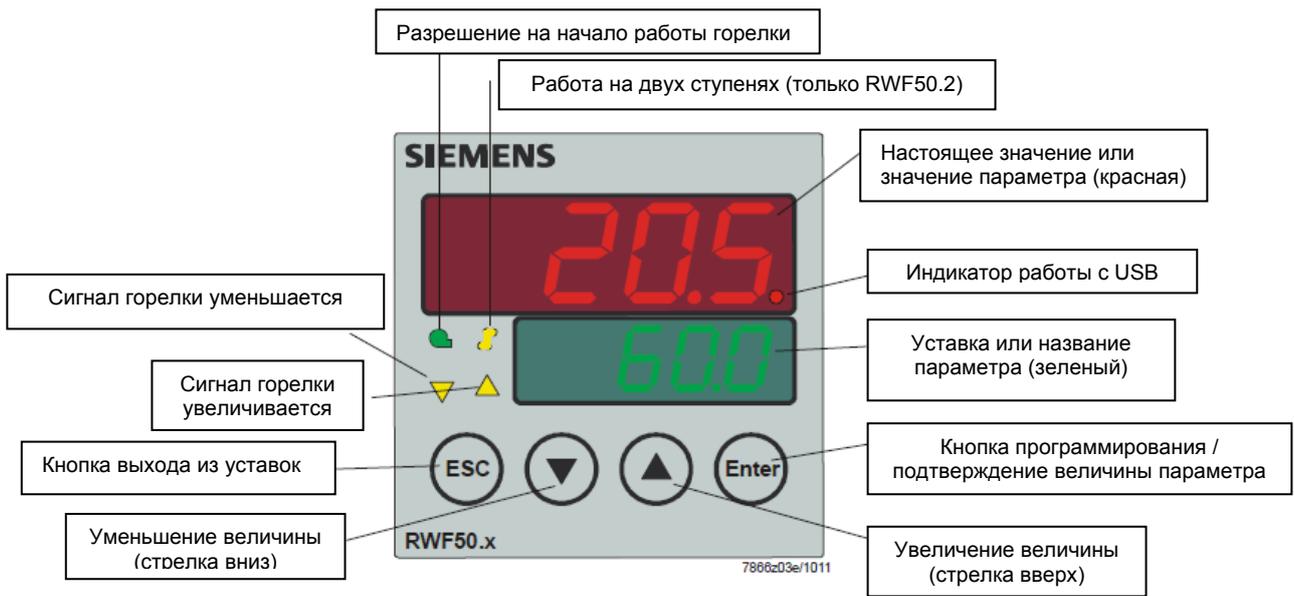
Установить прибор, используя специальную опору, как показано на рисунке. Для электрических подключений прибора и датчиков – следовать инструкциям, имеющимся на электрических схемах горелки.



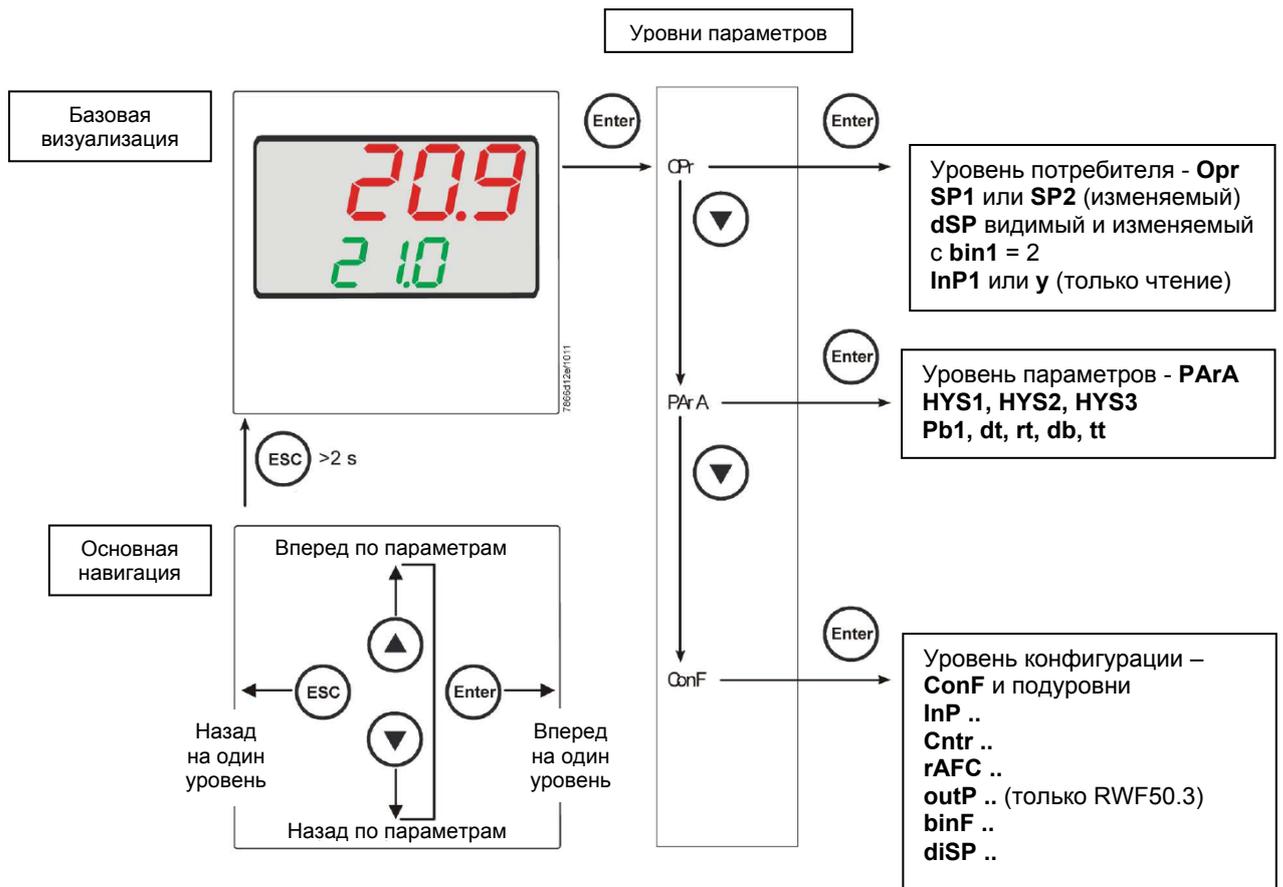
(1): USB port



## ЛИЦЕВАЯ ЧАСТЬ ПРИБОРА



## НАВИГАЦИЯ ПО МЕНЮ ПРИБОРА



На заводе – изготовителе в прибор уже вводятся некоторые уставки, которые могут быть пригодны в 90% случаев; для введения или изменения параметров необходимо действовать следующим образом:

**Введение или изменение значения уставки:**

При отключенной горелке (серия контактов термостаты/реле давления разомкнуты, то есть клеммы 3-4 разомкнуты/Т1-Т2 разъем 7-ми полюсный), нажать на кнопку **Enter**, на дисплее внизу (зеленом) появится **Op**, вновь нажать на **Enter**, и дисплей внизу (зеленый) начнет мигать, с помощью стрелок **вверх/вниз** ввести значение уставки на дисплее сверху (красном). Для подтверждения (сохранения) значения нажать на кнопку **Enter**, затем на **ESC несколько раз**, чтобы выйти и вернуться к нормальной работе.

**Проверка и изменение параметров PID прибора (прилагаемая таблица 1):**

- Нажать на кнопку **Enter** один раз, на дисплее зеленым цветом появится обозначение **Op**, с помощью кнопки «**вниз**» пролистать уровни вплоть до группы **PArA** и нажать **Enter**.
- При этом на зеленом дисплее появится надпись **Pb1**, а на красном дисплее введенная величина.
- Нажимая попеременно на **стрелку вниз** или **стрелку вверх** можно перемещаться с одного параметра на другой.
- Для изменения величины выбранного параметра, нажать на **Enter** и с помощью **стрелки вверх** или **стрелки вниз** ввести желаемое значение, а затем нажать на **Enter** для подтверждения.

| Параметр   | Дисплей | Диапазон параметров | Изначальная настройка | Примечания   |
|--|---------|---------------------|-----------------------|--|
| Пропорциональная часть   | PB.1    | 1... 9999 digit     | 10                    | Типичная величина для температуры  |
| Дифференциальная часть   | dt      | 0... 9999 сек.      | 80                    | Типичная величина для температуры  |
| Интегральная часть   | rt      | 0... 9999 сек.      | 350                   | Типичная величина для температуры  |
| Мертвая зона (*)   | db      | 0... 999,9 digit    | 1                     | Типичная величина  |
| Время хода сервопривода  | tt      | 10... 3000 сек.     | 15                    | Ввести время хода сервопривода   |
| Дифференциал розжига (*)                                       | HYS1    | 0,0... -1999 digit  | -5                    | Величина меньше уставки, которая заставляет горелку вновь включиться (1N-1P замыкает)        |
| Дифференциал отключения 2-ой ступени (*)                       | HYS2    | 0,0 ... HYS3        | 3                     | (активен только с параметром <b>bin1</b> = 4)  |
| Верхний дифференциал отключения (*)                            | HYS3    | 0,0... 9999 digit   | 5                     | Величина больше уставки, которая заставляет горелку отключиться (1N-1P размыкает)            |
| Дифференциал розжига при работе на охлаждение (*)              | HYS4    | 0,0... 9999 digit   | 5                     | Не используется (активен только с параметром <b>CACT</b> = 0)                                |
| Дифференциал розжига 2-ой ступени при работе на охлаждение (*) | HYS5    | HYS6...0,0 digit    | 5                     | Не используется (активен только с параметром <b>CACT</b> = 0 и с параметром <b>bin1</b> = 4) |
| Верхний дифференциал отключения при работе на охлаждение (*)   | HYS6    | 0,0... -1999 digit  | 5                     | Не используется (активен только с параметром <b>CACT</b> = 0)                                |
| Отставание разрешения на модуляцию                             | q       | 0,0... 999,9 digit  | 0                     | Не изменять  |

(\*) Параметры, на которые действует уставка с десятичными цифрами (**ConF > dISP** параметр **dECP**)

**Программирование типа датчика, который будет подсоединяться к прибору:**

- Нажать на кнопку **Enter** один раз, на зеленом дисплее появится надпись **OpF**, с помощью кнопки **стрелка вниз** перейти через уровни на группу **ConF** и нажать на **Enter**.
- При этом на зеленом дисплее появится группа параметров **InP**, вновь нажать на **Enter** и появится группа параметров **InP1**.
- Нажав еще раз на кнопку **Enter**, войти в группу параметров **InP1** и зеленый дисплей покажет параметр **Sen1** (тип датчика), а красный дисплей визуализирует код, соответствующий введенному датчику.
- При этом, нажав еще раз на кнопку **Enter** войти в параметр и с помощью **стрелки вверх и вниз** можно изменить величину, после ее выбора нажать на **Enter** для подтверждения и затем на **ESC**, чтобы выйти с параметра.
- После завершения конфигурации датчика с помощью **стрелки вниз** можно поменять параметр согласно нижеприведенных таблиц.

**ConF > InP > InP1**

| Параметр                              | Величина                    | Описание  |
|---------------------------------------|-----------------------------|---|
| SEn1<br>Тип датчика аналоговый вход 1 | <b>1</b>                    | <b>Pt100 3 провода</b>  |
|                                       | 2                           | Pt100 2 провода   |
|                                       | 3                           | Pt1000 3 провода  |
|                                       | 4                           | Pt1000 2 провода  |
|                                       | 5                           | Ni1000 3 провода  |
|                                       | 6                           | Ni1000 2 провода  |
|                                       | 7                           | 0 ÷ 135 Ом  |
|                                       | 15                          | 0 ÷ 20мА  |
|                                       | 16                          | 4 ÷ 20мА  |
|                                       | 17                          | 0 ÷ 10V   |
|                                       | 18                          | 0 ÷ 5V  |
| 19                                    | 1 ÷ 5V                      |   |
| OFF1<br>Offset датчика                | -1999.. <b>0</b> .. +9999   | Коррекция значения, замеренного датчиком                            |
| SCL1<br>Минимальная шкала             | -1999.. <b>0</b> .. +9999   | Минимальное значение шкалы (для входа в Ом, мА, V)                  |
| SCH1<br>Максимальная шкала            | -1999.. <b>100</b> .. +9999 | Максимальное значение шкалы (для входа в Ом, мА, V)                 |
| dF1<br>цифровой фильтр                | 0... <b>0,6</b> ...100      | Цифровой фильтр 2-го порядка (время в секундах 0 = фильтр исключен) |
| Unit<br>Единица измерения температуры | <b>1</b><br>2               | <b>1 = градусы Цельсия</b><br>2 = градусы по Фаренгейту             |

(значения, выделенные жирным шрифтом = уставки по умолчанию (заводские настройки) на новом приборе)

**Примечание:**

Регуляторы RWF50.2 и RWF50.3 не поддерживают термопары в качестве температурного датчика. В том случае, если будут использоваться термопары в качестве температурных датчиков, рекомендуем применять модификации прибора со встроенным преобразователем термопара/сигнал 4÷20мА и сконфигурировать регулятор с токовым входом 4÷20мА.

## ConF > Cntr

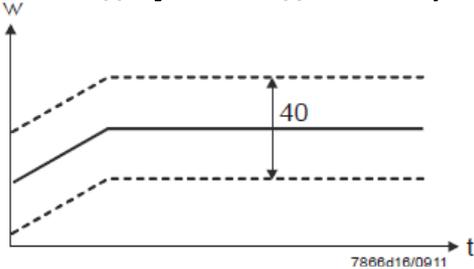
| Параметр                               | Величина                  | Описание  |
|--|---------------------------|---|
| CtYP<br>Тип регуляции                  | <b>1</b><br>2             | <b>1 = 3-х точечный выход (разомкнуто – остановлено - замкнуто только с RWF50.2)</b><br>2 = выход постоянный (только с модулятором RWF50.3) |
| CACt<br>Действие работы                | <b>1</b><br>0             | <b>1 = действие отопления</b><br>0 = действие охлаждения  |
| SPL<br>Минимальная шкала уставки       | -1999.. <b>0</b> ..+9999  | Минимальное значение шкалы уставки  |
| SPH<br>Максимальная шкала уставки      | 1999.. <b>100</b> ..+9999 | Максимальное значение шкалы уставки   |
| oLLo<br>минимальная уставка на работу  | <b>-1999</b> .... +9999   | Минимальное значение уставки на работу  |
| oLHi<br>максимальная уставка на работу | -1999.... <b>+9999</b>    | Максимальное значение уставки на работу   |

(значения, выделенные **жирным шрифтом** = уставки по умолчанию (заводские настройки) на новом приборе)

## ConF > rAFC

### Активация защиты котла от теплового удара:

Регулятор RWF50.. может активировать функцию защиты от теплового удара, это касается установок с уставками ниже 250°C, как в параметре **rAL**.

| Параметр                                    | Величина             | Описание  |
|---|----------------------|---|
| FnCT<br>Тип контроля                        | <b>0</b><br>1<br>2   | Тип шкалы градусы/выбор времени<br><b>0 = деактивировано</b><br>1 = градусы по Кельвину/минута<br>2 = градусы по Кельвину/час   |
| rASL<br>процент рампы                       | <b>0,0 ... 999,9</b> | Можно увидеть только когда FnCT не равно 0;<br>Наклон рампы защиты от теплового удара;<br>Скорость подъема уставки в °К/мин или °К/час, в зависимости от FnCT.  |
| toLP<br>диапазон допустимого разброса рампы | <b>0 ... 9999</b>    | Ширина допустимого диапазона рампы (в °К) относительно уставки<br><b>0 = зона допустимого диапазона разброса деактивирована</b><br> |
| rAL<br>предел рампы                         | <b>0 ... 250</b>     | Величина предела рампы;<br>Эта величина должна быть больше уставки;<br>Если реальная величина превышает это значение, то уставка перейдет в функцию охлаждения и будет снижаться до величины уставки                    |

(значения, выделенные **жирным шрифтом** = уставки по умолчанию (заводские настройки) на новом приборе)

### ConF > OutP (группа параметров только с RWF50.3)

| Параметр   | Величина                     | Описание  |
|--|------------------------------|---|
| FnCt<br>Тип контроля                               | 1<br><b>4</b>                | 1 = повтор аналогового входа 1 с возможным преобразованием сигнала, в зависимости от параметра <b>SiGn</b><br><b>4 = контроль модуляции</b> |
| SiGn<br>Тип сигнала на выходе                      | <b>0</b><br>1<br>2           | Постоянный выход команды (клеммы A+, A-)<br><b>0 = 0÷20мА</b><br>1 = 4÷20мА<br>2 = 0÷10V  |
| rOut<br>величина нахождения за пределами диапазона | <b>0...101</b>               | Сигнал в процентах, когда вход находится за пределом диапазона  |
| oPnt<br>минимальная величина на выходе             | -1999... <b>0</b> ...+9999   | Минимальное значение выхода команды (клеммы A+, A-)<br>(действительно только с <b>FnCt = 1</b> )  |
| End<br>Максимальная величина на выходе             | -1999... <b>100</b> ...+9999 | Максимальное значение выхода команды (клеммы A+, A-)<br>(действительно только с <b>FnCt = 1</b> )   |

(значения, выделенные **жирным шрифтом** = уставки по умолчанию (заводские настройки) на новом приборе)

### ConF > binF

| Параметр                               | Величина                | Описание  |
|--|-------------------------|---|
| bin1<br>цифровой вход (клеммы DG – D1) | <b>0</b><br>1<br>2<br>4 | <b>0 = функция деактивирована</b><br>1 = замена уставки (SP1 / SP2)<br>2 = изменение уставки ( <b>Opp</b> параметр <b>dSP</b> = величина изменения уставки)<br>4 = изменение типа работы:<br>с цифровым входом D1<br>разомкнуто – работа модулирующая;<br>замкнуто – работа на двух ступенях. |

(значения, выделенные **жирным шрифтом** = уставки по умолчанию (заводские настройки) на новом приборе)

### ConF > dISP

| Параметры                         | Величина                     | Описание   |
|-----------------------------------|------------------------------|--|
| diSU<br>верхний дисплей (красный) | 0<br><b>1</b><br>4<br>6<br>7 | Значение, визуализируемое на верхнем дисплее:<br>0 = дисплей отключен<br><b>1 = величина аналогового входа</b><br>4 = угловое положение регулятора<br>6 = величина уставки<br>7 = конечная величина с защитой от термического шока |
| diSL<br>нижний дисплей (зеленый)  | 0<br>1<br>4<br><b>6</b><br>7 | Значение, визуализируемое на нижнем дисплее:<br>0 = дисплей отключен<br>1 = значение аналогового регулятора<br><b>6 = величина уставки</b><br>7 = конечная величина с защитой от термического шока                                 |
| tout<br>timeout                   | <b>0..180..250</b>           | Время в секундах, в течение которого регулятор автоматически возвращается на базовую визуализацию, если в это время не нажимаются никакие кнопки   |
| dECP<br>десятичная точка          | <b>0</b><br>1<br>2           | <b>0 = не отображается никакая десятая часть</b><br>1 = отображается одна десятая<br>2 = отображаются две десятые  |
| CodE<br>Уровни блокировки         | <b>0</b><br>1<br>2<br>3      | <b>0 = никакой блокировки</b><br>1 = блокировка уровня конфигурации (ConF)<br>2 = блокировка уровня параметров и конфигурации (PAgA & ConF)<br>3 = полная блокировка кнопок  |

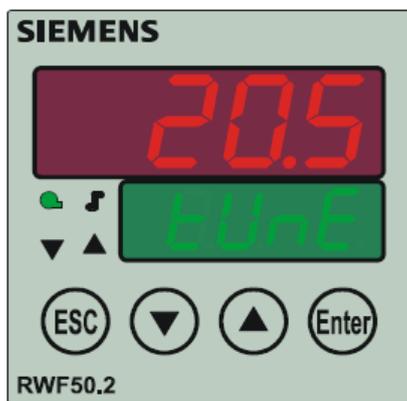
(значения, выделенные **жирным шрифтом** = уставки по умолчанию (заводские настройки) на новом приборе)

### Ручное управление регулятором:

- Чтобы управлять вручную мощностью горелки, при работающей горелке, нажимать на кнопку **ESC** в течение 5 сек., на дисплее под зеленым появится надпись **Hand**.
- После этого с помощью **стрелка вверх** и **стрелка вниз** увеличивается или уменьшается мощность горелки.
- Для того, чтобы выйти с ручного режима, нажимать на кнопку **ESC** в течение 5 сек.
- **ПРИМЕЧАНИЕ:** Каждый раз, когда регулятор отключает горелку (индикатор разрешения на пуск выключен - контакт 1N-1P разомкнут), при повторном включении горелки ручная функция будет исключена.

### Самостоятельная настройка прибора (auto-tuning):

Если горелка, находящаяся в режиме, не отвечает на запросы теплогенератора, можно запустить функцию самостоятельной настройки прибора, которая пересчитывает значения PID на более подходящие для данного типа запроса.



Чтобы запустить эту функцию, действовать следующим образом:  
Нажимать одновременно в течение 5 секунд на **стрелку вверх** и на **стрелку вниз**.  
На нижнем дисплее (зеленом) появится **tUnE**, и прибор заставит горелку увеличить или уменьшить мощность.  
Во время этих изменений мощности прибор рассчитывает параметры PID (пропорциональная часть (**Pb1**), дифференциальная часть (**dt**), интегральная часть (**rt**). В конце расчета функция **tUnE** самостоятельно отключается и прибор запоминает новые параметры.  
При желании отключить функцию самостоятельной настройки после того, как начали запускать, вновь нажимать в течение 5 секунд вместе **стрелку вверх** и **стрелку вниз**.

### Версия программного обеспечения регулятора:

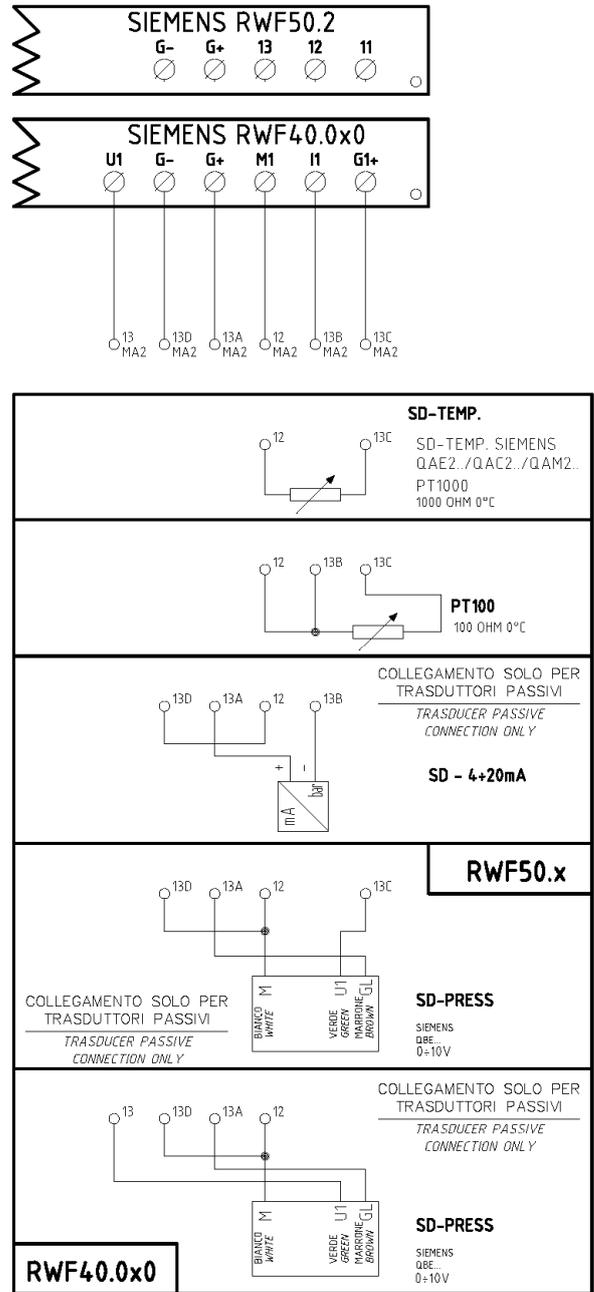
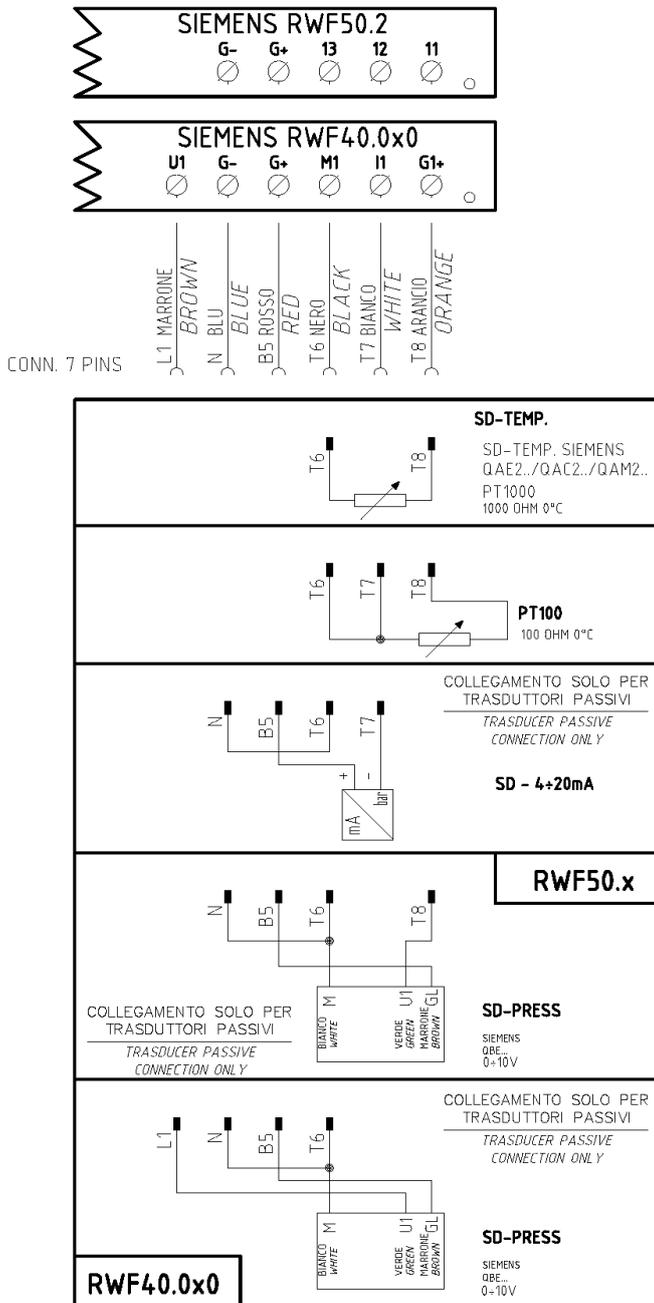


Для того, чтобы визуализировать версию программного обеспечения (software) прибора, нажать на **Enter + стрелка вверх**.  
Регулятор покажет на верхнем дисплее версию программного обеспечения.

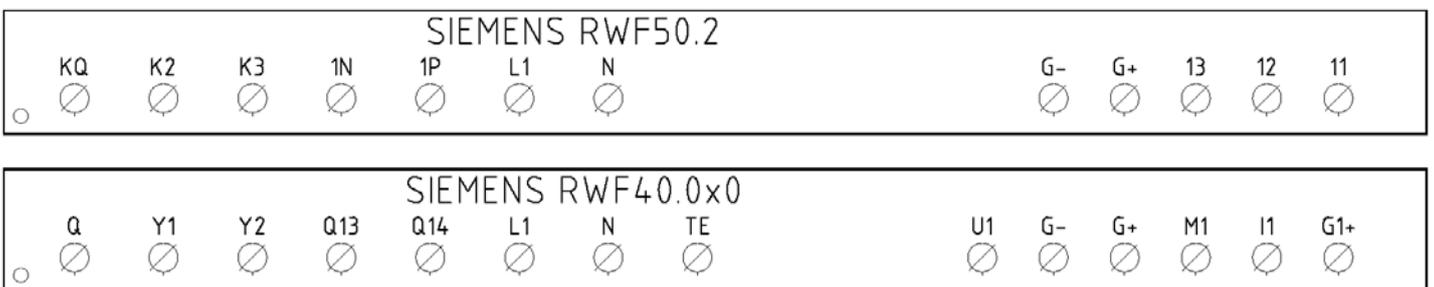
Электрические соединения:

Варианты с 7-ми полюсным соединительным разъемом

Вариант с клеммами



Соответствия клемм между модуляторами RWF50.2 и RWF40.0x0



Сводная таблица параметров, подлежащих изменению, для уставок с регулятором RWF50.2х:

| Навигация в меню                  | Conf |      |            |            |          | Conf       |            |            |      |       |     |     |            | Opr        |            |
|-----------------------------------|------|------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------|-------|-----|-----|------------|------------|------------|
|                                   | Inp  |      |            |            |          |            |            | diSP       | PArA |       |     |     |            |            |            |
|                                   | Inp1 |      |            |            |          | Cntr       |            |            | dECP | Pb. 1 | dt  | rt  | tt         |            | HYS1 (*)   |
| Типы датчиков                     | SEn1 | OFF1 | SCL1       | SCH1       | Unit     | SPL        | SPH        | Pb. 1      |      |       |     |     |            | dt         |            |
| Siemens QAE2120...                | 6    | 0    | незначит   | незначит   | 1        | 30         | 95         | 1          | 10   | 80    | 350 | (#) | -5         | 5          | 80 °C      |
| Siemens QAM2120..                 | 6    | 0    | незначит   | незначит   | 1        | 0          | 80         | 1          | 10   | 80    | 350 | (#) | -2,5       | 2,5        | 40°C       |
| Pt1000 (130°C макс.)              | 4    | 0    | незначит   | незначит   | 1        | 30         | 95         | 1          | 10   | 80    | 350 | (#) | -5         | 5          | 80°C       |
| Pt1000 (350°C макс.)              | 4    | 0    | незначит   | незначит   | 1        | 0          | 350        | 1          | 10   | 80    | 350 | (#) | -5         | 10         | 80°C       |
| Pt100 (130°C макс.)               | 1    | 0    | незначит   | незначит   | 1        | 0          | 95         | 1          | 10   | 80    | 350 | (#) | -5         | 5          | 80°C       |
| Pt100 (350°C макс)                | 1    | 0    | незначит   | незначит   | 1        | 0          | 350        | 1          | 10   | 80    | 350 | (#) | -5         | 10         | 80°C       |
| Датчик давления 4÷20мА / 0÷1,6бар | 16   | 0    | 0          | 160        | незначит | 0          | 160        | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 20         | 100 кПа    |
| Датчик давления 4÷20мА / 0÷3бар   | 16   | 0    | 0          | 300        | незначит | 0          | 300        | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 30         | 200 кПа    |
| Датчик давления 4÷20мА / 0÷10бар  | 16   | 0    | 0          | 1000       | незначит | 0          | 1000       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 50         | 600 кПа    |
| Датчик давления 4÷20мА / 0÷16бар  | 16   | 0    | 0          | 1600       | незначит | 0          | 1600       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 80         | 600 кПа    |
| Датчик давления 4÷20мА 0÷25бар    | 16   | 0    | 0          | 2500       | незначит | 0          | 2500       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 125        | 600 кПа    |
| Датчик давления 4÷20мА 0÷40бар    | 16   | 0    | 0          | 4000       | незначит | 0          | 4000       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 200        | 600 кПа    |
| Siemens QBE2002 P4                | 17   | 0    | 0          | 400        | незначит | 0          | 400        | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 20         | 200 кПа    |
| Siemens QBE2002 P10               | 17   | 0    | 0          | 1000       | незначит | 0          | 1000       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 50         | 600 кПа    |
| Siemens QBE2002 P16               | 17   | 0    | 0          | 1600       | незначит | 0          | 1600       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 80         | 600 кПа    |
| Siemens QBE2002 P25               | 17   | 0    | 0          | 2500       | незначит | 0          | 2500       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 125        | 600 кПа    |
| Siemens QBE2002 P40               | 17   | 0    | 0          | 4000       | незначит | 0          | 4000       | 0          | 5    | 20    | 80  | (#) | 0          | 200        | 600 кПа    |
| Сигнал 0÷10V                      | 17   | 0    | определить | определить | незначит | определить | определить | определить | 5    | 20    | 80  | (#) | определить | определить | определить |
| Сигнал 4÷20мА                     | 16   | 0    | определить | определить | незначит | определить | определить | определить | 5    | 20    | 80  | (#) | определить | определить | определить |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

(#) tt - время хода сервопривода

SQL33; STM30; SQM10; SQM40; SQM50; SQM54 = 30 (секунд) - STA12B3.41; SQN30.251; SQN72.4A4A20 = 12 (секунд)

(\*) Значения, введенные на заводе-изготовителе, эти данные подлежат изменению, в зависимости от действительной рабочей/его температуры/давления системы.

**ВНИМАНИЕ:** с датчиками давления параметры SP1, SCH, SCL, HYS1, HYS3 должны задаваться и визуализироваться в кПа (килопаскалях).

Напоминаем, что 1 бар = 100.000 Па = 100 кПа.

## ПРИЛОЖЕНИЕ: ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДАТЧИКОВ

Для того, чтобы обеспечить максимальный комфорт, системе регулирования требуется надежная информация, которую можно получить при правильном монтаже датчиков.

Датчики измеряют и передают все изменения, которые происходят в соответствии с их расположением.

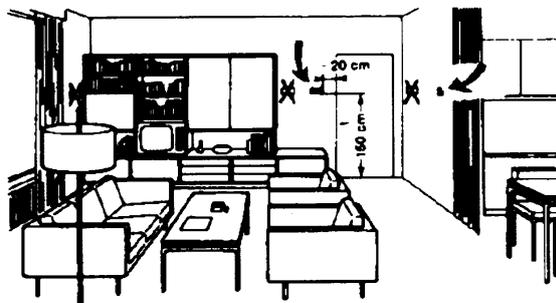
Измерение происходит на основании конструктивных характеристик (постоянная времени) и согласно точно определенных условий применения.

С электрическими соединениями под пазом, необходимо заглушить кожух (или трубку), содержащую провода, в соответствии с клеммником датчика с тем, чтобы возможный поток воздуха не влиял на замеры датчика.

### Датчики помещения (или термостаты помещения)

#### Монтаж

Датчики (или термостаты помещений) должны располагаться в помещениях в таком положении, чтобы осуществлять замер реальной температуры без влияния на них каких-либо посторонних факторов.



### Наружные датчики (климатические)

#### Монтаж

В отопительных или охлаждающих системах, в которых предусмотрена компенсация, в зависимости от наружной температуры, расположение датчика играет очень важную роль.

### Быть красивым – хорошо, а быть эффективным – лучше!

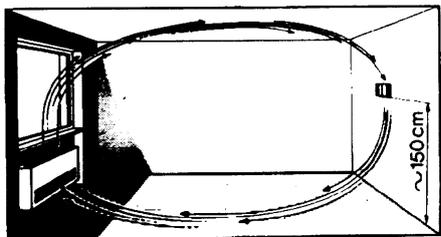
Отопительные системы: датчик помещения не должен монтироваться в комнатах, где находятся обогревающие тела с термостатическими клапанами. Избегать всех посторонних источников тепла или холода, таких, как наружная стенка.



#### Расположение

На внутренней стене напротив обогревателей

Высота от пола 1,5 м, и минимум на 1,5 м должен быть удален от наружных нагревательных тел (или охлаждающих).



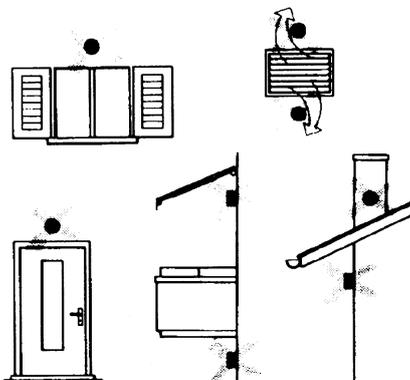
#### Каких положений при монтаже необходимо избегать

Рядом со стеллажами или нишами, рядом с дверями или окнами, внутри наружных стенок, обращенных к солнцу или к потокам холодного воздуха, на внутренних стенках, пересекаемых трубами отопительной системы, водяными или трубами охлаждающей системы.



**Общее правило:** на наружной стене здания, соответствующей залу, никогда на стене, обращенной на юг или в положении, при котором утром попадают лучи солнца. В случаях сомнения лучше разместить на северной стене или на северо-западной стене.

#### Необходимо избегать следующих расположений



Избегать монтажа вблизи окон, воздушных решеток, снаружи котельной, на дымоходах, а также он не должен быть защищен балконом или навесом.

**Датчик нельзя красить (будет неправильно измерять).**

### Датчик канальный или монтируемый на трубопровод

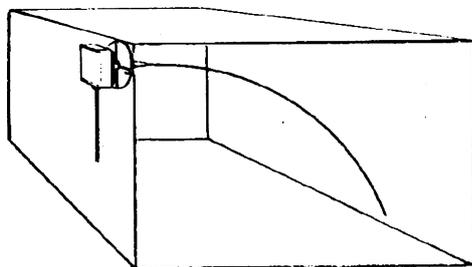
#### Монтаж датчиков температуры

Для замера воздуха на подаче:

- После вентилятора подачи или
- После контролируемой батареи, расстояние не менее 0.5 м

Для замера температуры помещения:

- Перед вентилятором и рядом с вентилятором. Для замера температуры насыщения: после сепаратора влаги.



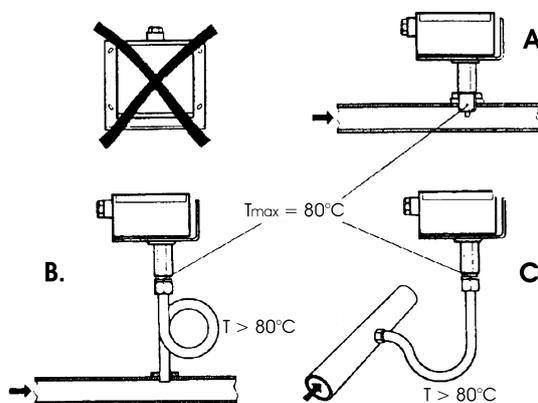
### Монтаж датчиков давления

A – монтаж на трубопроводах жидкости при максимальной температуре 80°C

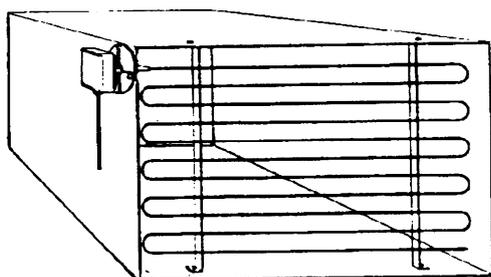
B – монтаж на трубопроводах при максимальной температуре свыше 80°C и для холодильников

C – монтаж на трубопроводах с повышенной температурой:

- увеличить длину сифона
- расположить сбоку датчик во избежание того, что на него будет попадать горячий воздух, поступающий из трубы.



Согнуть вручную (никогда не применять инструменты!), как на рисунке датчик на 0,4 м.



Расположить по всему сечению канала, минимальное расстояние от стенок 50 мм, радиус изгиба 10 мм для датчиков на 2 или 6 м.

### Монтаж дифференциальных датчиков давления для воды

Не разрешается монтаж с футляром обращенным вниз.

При температуре свыше 80°C требуются сифоны.

Во избежание повреждения датчика, необходимо соблюдать следующие инструкции

При монтаже: разница давления не должна превышать допускаемую датчиком

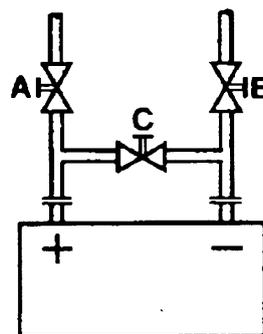
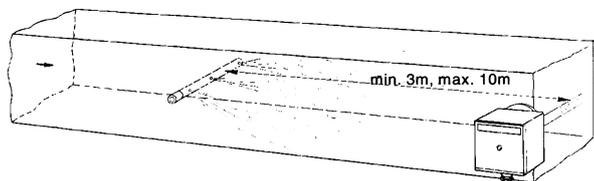
При наличии повышенного статического давления срабатывают отсежные клапаны A-B-C.

### Пуск в работу

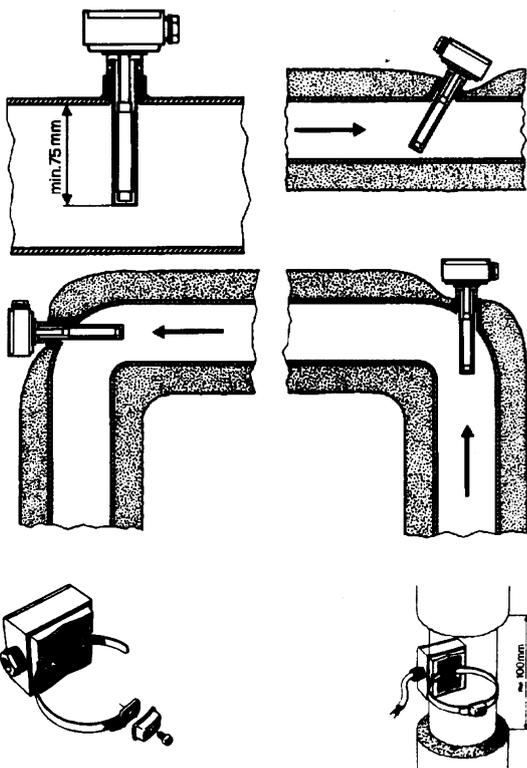
|              |             |
|--------------|-------------|
| Пуск         | исключить   |
| 1=открыть С  | 1=открыть С |
| 2=открыть А  | 2=закреть В |
| 3=открыть В  | 3=закреть А |
| 4= закрыть С |             |

### Монтаж комбинированных датчиков влажности

В качестве предельного датчика максимальной влажности на подаче (паровые увлажнители).



## Датчики погружные и манжетные



### Монтаж погружных датчиков

Датчики должны монтироваться на таком отрезке трубопровода, где всегда имеется циркуляция жидкости.

Твердая ножка (чувствительный элемент измерения) должна входить не менее чем на 75мм против направления потока жидкости.

Рекомендуемые положения: на колене, изгибе или на прямолинейном отрезке трубопровода, но под наклоном в 45° против направления потока жидкости.

Защищать от возможного проникновения воды (арматура, которая пропускает, конденсат с трубопроводов и т.д.).

### Монтаж манжетных датчиков QAD2..

Гарантировать наличие циркуляции жидкости.

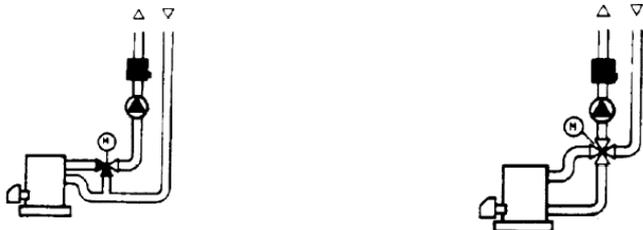
Удалить изоляцию и краску (даже антикоррозийную) на участке трубопровода длиной 100 мм.

Датчики оснащены лентами для труб с максимальным диаметром 100 мм.

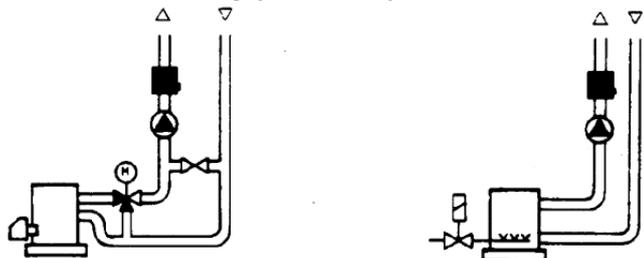
## Расположение датчиков (QAD22.../QAE21.../QAP21.../RCA...)

### С насосами на подаче

### С 3-ходовыми/4-ходовыми клапанами



система с панелями / управление горелкой



### С насосами на обратном ходе

### С 3-ходовыми/с 4-ходовыми клапанами



### Датчики погружные или манжетные?

#### Датчики манжетные QAD2...

Преимущества

Постоянная времени 10 сек

Монтаж на работающей системе (никаких сантехнических работ)

Положение монтажа может быть легко изменено, если окажется неправильным.

Ограничения

Подходит для труб с максимальным диаметром 100 мм.

На него могут влиять воздушные потоки и т.д..

#### Погружные датчики QAE2...

Преимущества:

Замер «средней» температуры жидкости

Никакого наружного влияния на замер: таких, как воздушные потоки, рядом лежащие трубопроводы и т.д.

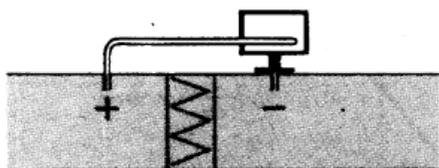
Ограничения

Постоянная времени с оболочкой: 20 сек

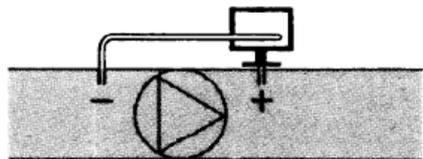
Трудность в изменении положения монтажа, если положение окажется неправильным.

## Датчики и реле давления для канала

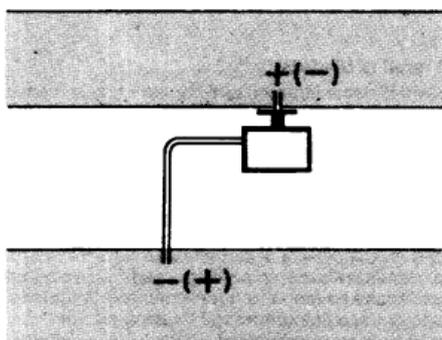
Монтаж дифференциальных датчиков давления для воздуха



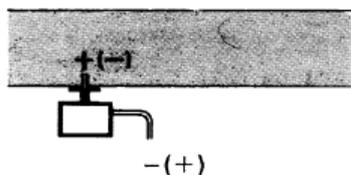
А – Контроль фильтра (на загрязненность)



В – Проверка вентилятора (вход/выход)



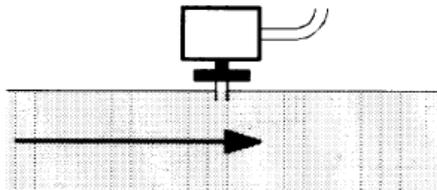
С – Измерение разницы давления между двумя каналами



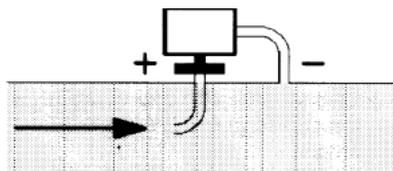
Д – Измерение разницы давления между двумя средами или между внутренней частью канала и наружной средой

Основные принципы

Измерение статического давления (давления, оказываемого воздухом на стенки трубопровода)



Измерение динамического давления

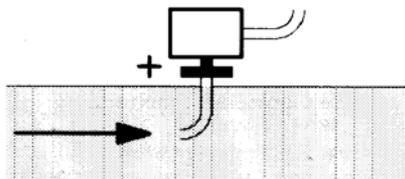


$$P_d = \frac{\gamma v^2}{2g}$$

Описание

- $\gamma$  Кг/м<sup>3</sup>, удельный вес воздуха
- $v$  м/сек, скорость воздуха
- $g$  9.81 м/сек<sup>2</sup> увеличение силы тяжести
- $P_d$  мм вод. столба, динамическое давление

Измерение общего давления



**Список артикулов (кодов) для использования при заказе**

| Описание  | Код     |
|---|---------|
| Регулятор модулирующий RWF50.2 (3-х точечный выход – открыто, остановлено, закрыто) | 2570148 |
| Регулятор модулирующий RWF50.3 (постоянный выход 0÷20мА, 4÷20мА, 0÷10V)             | 2570149 |
| Температурный датчик Siemens QAE2120.010A (30÷130°C)                                | 2560101 |
| Температурный датчик Siemens QAM2120.040 (-15÷+50°C)                                | 2560135 |
| Терморезистор Pt1000 ø6 мм L100 мм (30÷130°C)                                       | 2560188 |
| Терморезистор Pt1000 ø10 мм L200 мм (0÷350°C)                                       | 2560103 |
| Терморезистор Pt100 ø10 мм L200 мм (0÷350°C)  | 2560145 |
| Терморезистор Pt100 ø8 мм L85 мм (0÷120°C)  | 25601C3 |
| Датчик давления Siemens QBE2.. P4 (0÷4бар)  | 2560159 |
| Датчик давления Siemens QBE2.. P10 (0÷10 бар / сигнал 0÷10V)                        | 2560160 |
| Датчик давления Siemens QBE2.. P16 (0÷16 бар / сигнал 0÷10V)                        | 2560167 |
| Датчик давления Siemens QBE2.. P25 (0÷25 бар / сигнал 0÷10V)                        | 2560161 |
| Датчик давления Siemens QBE2.. P40 (0÷40 бар / сигнал 0÷10V)                        | 2560162 |
| Датчик давления Danfoss MBS 3200 P 1,6 (0÷1,6 бар / сигнал 4÷20мА)                  | 2560189 |
| Датчик давления Danfoss MBS 3200 P 10 (0÷10 бар / сигнал 4÷20мА)                    | 2560190 |
| Датчик давления Danfoss MBS 3200 P 16 (0÷16 бар / сигнал 4÷20мА)                    | 2560191 |
| Датчик давления Danfoss MBS 3200 P 25 (0÷25 бар / сигнал 4÷20мА)                    | 2560192 |
| Датчик давления Danfoss MBS 3200 P 40 (0÷40 бар / сигнал 4÷20мА)                    | 2560193 |
| Датчик давления Siemens 7MF1565-3BB00-1AA1 (0÷1,6 бар / сигнал 4÷20мА)              | 25601A3 |
| Датчик давления Siemens 7MF1565-3CA00-1AA1 (0÷10бар / сигнал 4÷20мА)                | 25601A4 |
| Датчик давления Siemens 7MF1565-3CB00-1AA1 (0÷16 бар / сигнал 4÷20мА)               | 25601A5 |
| Датчик давления Siemens 7MF1565-3CD00-1AA1 (0÷25 бар / сигнал 4÷20мА)               | 25601A6 |
| Датчик давления Siemens 7MF1565-3CE00-1AA1 (0÷40 бар / сигнал 4÷20мА)               | 25601A7 |
| Датчик давления Gefran E3E B1V6 MV (0÷1,6 бар / сигнал 4÷20мА)                      | 25601C4 |
| Датчик давления Gefran E3E B01D MV (0÷10 бар / сигнал 4÷20мА)                       | 25601C5 |
| Датчик давления Gefran E3E B16U MV (0÷16 бар / сигнал 4÷20мА)                       | 25601C6 |
| Датчик давления Danfoss Gefran E3E B25U MV (0÷25 бар / сигнал 4÷20мА)               | 25601C7 |
| Датчик давления Danfoss Gefran E3E B04D MV (0÷40 бар / сигнал 4÷20мА)               | 25601C8 |



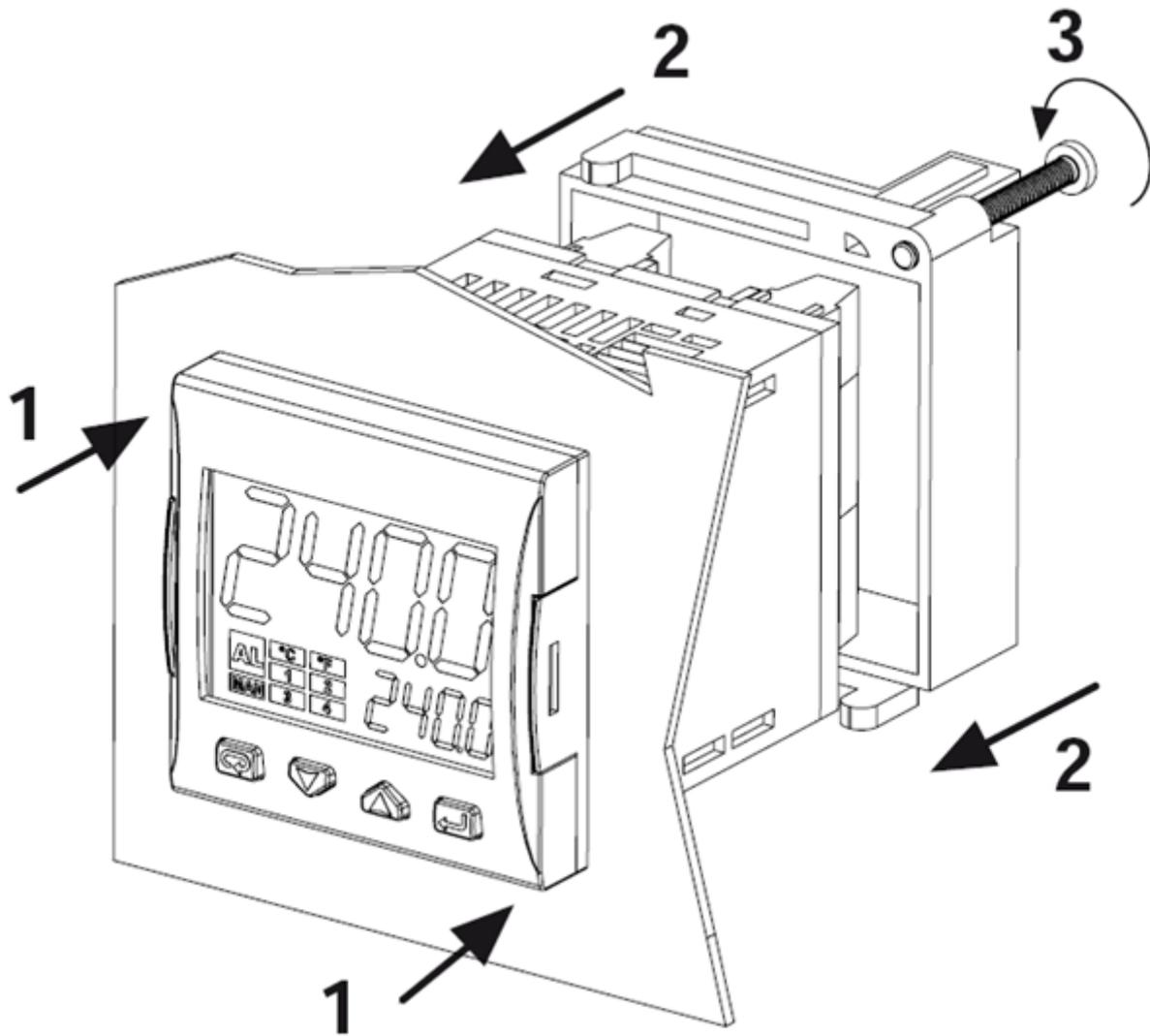
C.I.B.UNIGAS S.p.A.  
Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY  
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945  
website:[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)-e-mail:[cibunigas@cibunigas.it](mailto:cibunigas@cibunigas.it)

Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либа обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

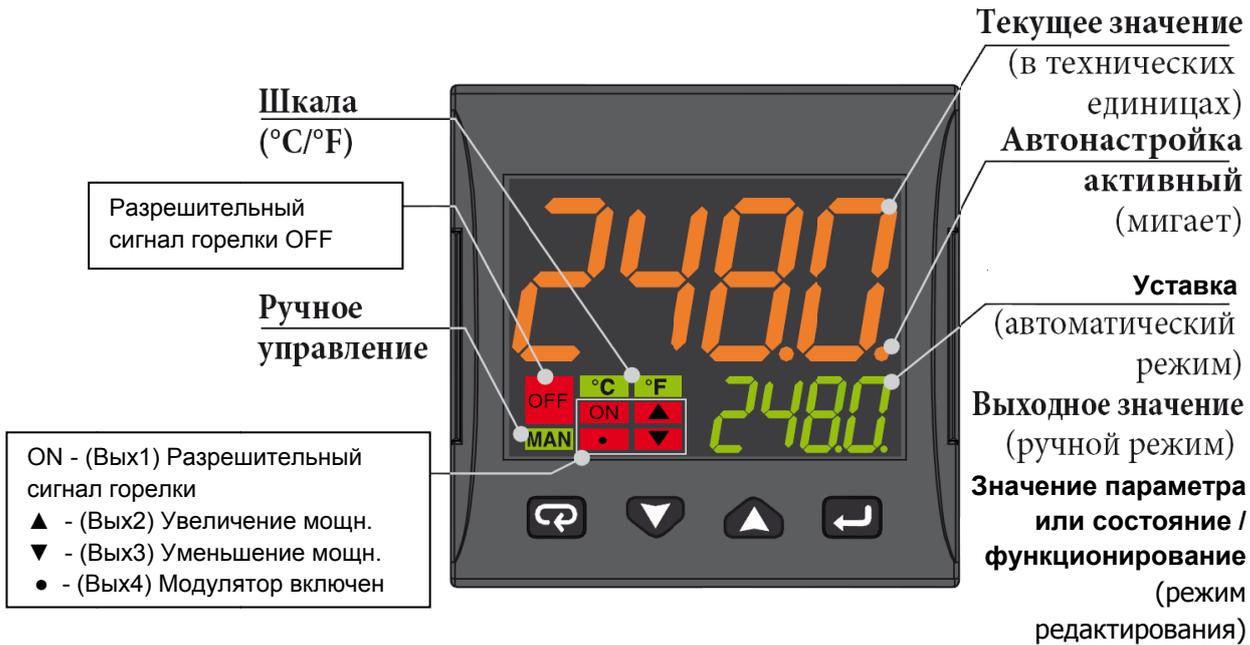
# **Модулятор КМЗ**

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

МОНТАЖ

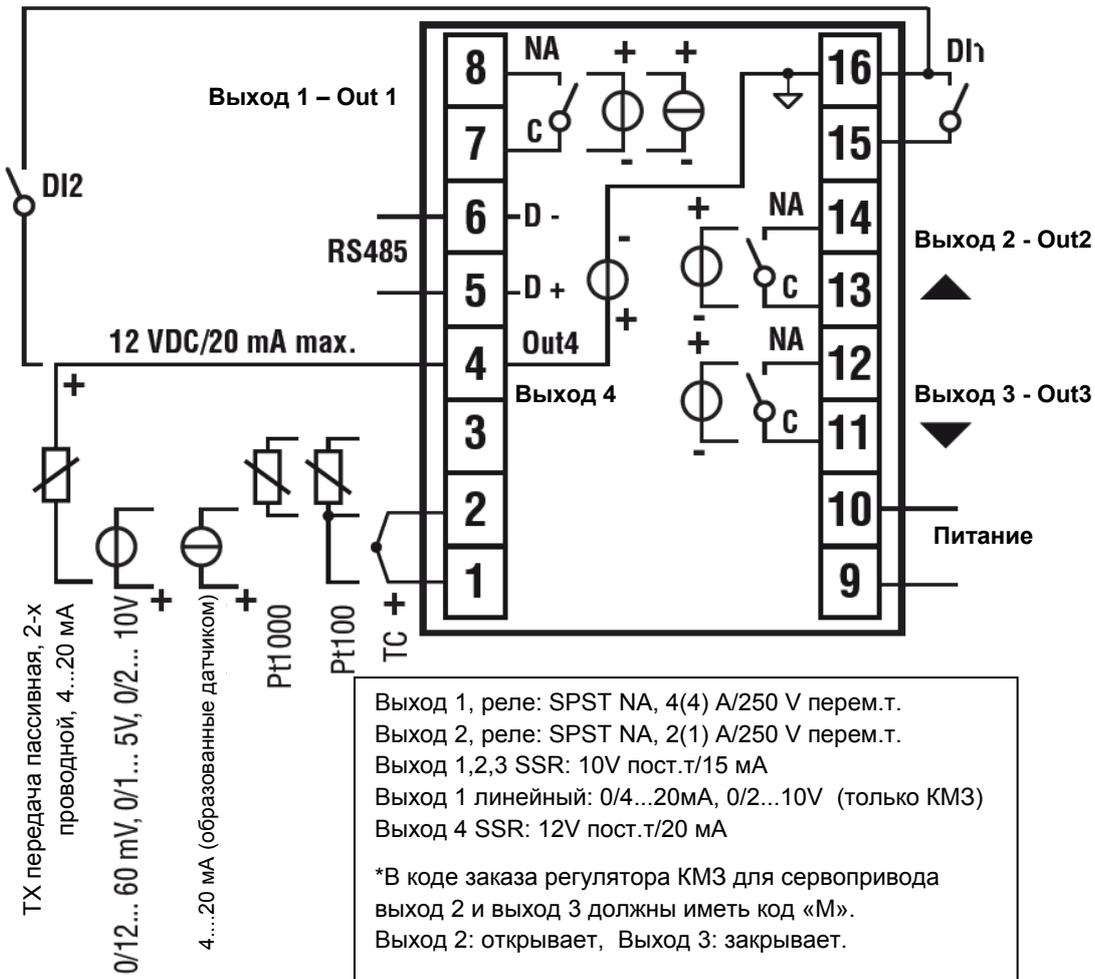


## ДИСПЛЕЙ И КНОПКИ



|  | Режим оператора   | Режим редактирования   |
|--|---|--|
|  | Доступ к:<br>- Команды оператора (таймер, Выбор уставки ...)<br>- Параметры<br>- Конфигурация | Подтвердить и перейти к следующему параметру   |
|  | Доступ к:<br>- Оператор дополнительной информации (Выходное значение, время работы ...)       | Увеличение отображаемого значения или выбор следующего элемента из списка параметров |
|  | Доступ к:<br>- Установить Уставку   | Уменьшить отображаемое значение или выбрать предыдущий элемент                       |
|  | Программируемый ключ: Начать программировать функции автонастройки, Auto/Man, Таймер ...)     | Выход из команд оператора/Параметра настройки/Конфигурации                           |

## СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



### Подключение датчиков:

- **PT1000/NTC/PTC:** между клеммами 3 и 2
- **PT 100:** между клеммами 3 и 2 с 1
- **Датчик давления пассивный 0/4-20 mA:** между клеммами 4 ( + ) и 1 ( - )  
Примечание: активировать выход 4 ( IO4F нужно выбрать уставку ON )
- **Датчик давления запитываемый 0/4-20 mA,** но между клеммами 4 (питание), 2 ( отрицательный) и 1 (положительный сигнал)  
Примечание: для того, чтобы активировать выход 4 питания ( IO4F нужно выбрать уставку ON )

### Подключение питания:

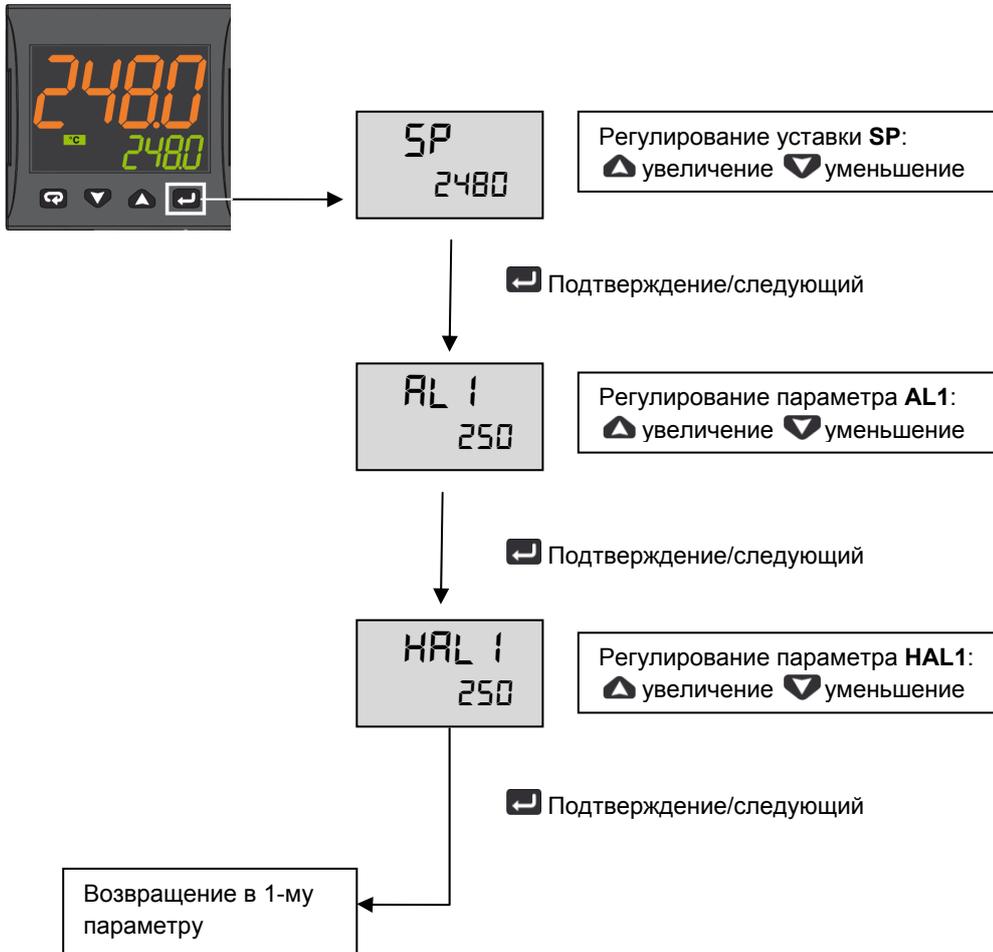
- **Нейтраль:** клемма 9
- **Фаза:** клемма 10 (100...240 V перем.т. )
- Переход на уставку 2, при замыкании клемм 15-16

### Подключение выходов:

- **выход 1:** клеммы 7 и 8 ( вкл - выкл горелки)
- **выход 2:** клеммы 11 и 12 (сервопривод открывает)
- **выход 3:** клеммы 13 и 14 (сервопривод закрывает)

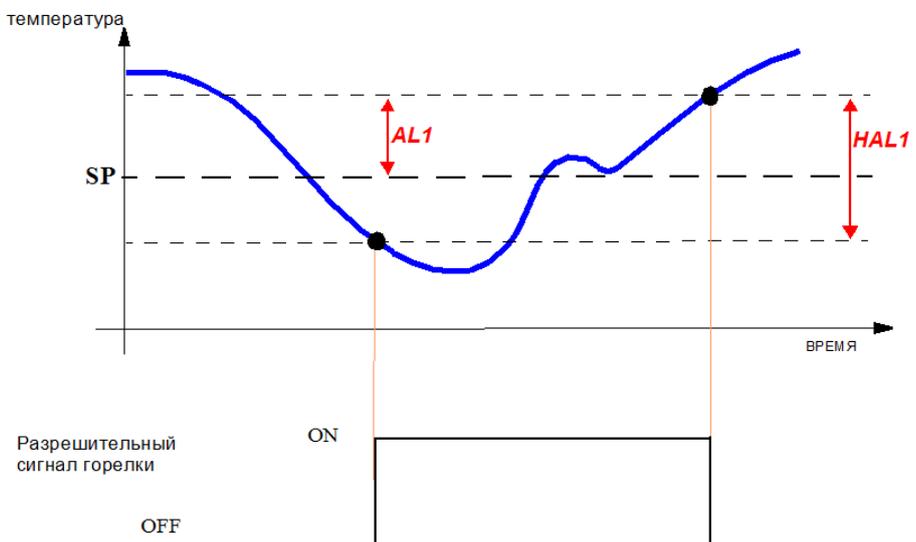
## ВВОД УСТАВКИ И ГИСТЕРЕЗИС (параметры SP, AL1, HAL1)

Во время работы нажать на кнопку 



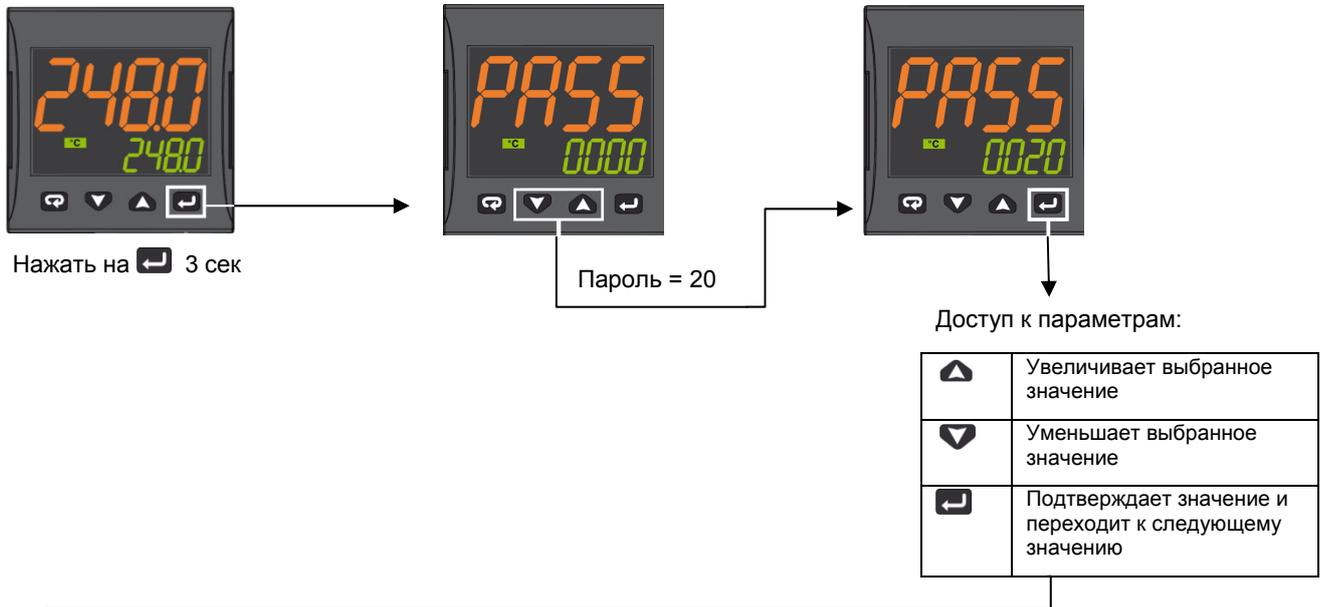
Нажимать кнопку  3 секунды или подождать истечения времени (10сек) для того, чтобы вернуться в режим оператора

### Пример работы



## МЕНЮ ДЛЯ ОГРАНИЧЕННОГО ДОСТУПА

С помощью следующей процедуры возможно получить доступ к некоторым, скрытым при обычных условиях, параметрам.



| Параметры | Описание                            | Значения  | По умолчанию            |
|-----------|-------------------------------------|---|-------------------------|
| SEnS      | Выбор датчика                       | Pt1 = RTD Pt100<br>Pt10 = RTD Pt1000<br>0.20 = 0..20мА<br>4.20 = 4..20мА Датчик давления<br>0.10 = 0..10V<br>2.10 = 2..10V<br>crAL= Термопара K | Зависит от типа датчика |
| SP        | Уставка 1                           | от SPLL до SPLH   | (см. Стр. 7)            |
| AL1       | Порог аварии AL1                    | AL1L... AL1H (E.U.)   |                         |
| HAL1      | Гистерезис AL1                      | 1... 9999 (E.U.)  |                         |
| Pb        | Пропорциональная часть              | 1... 9999 (E.U.)  |                         |
| ti        | Интегральное время                  | от 0 (oFF) до 9999 (сек)  |                         |
| td        | Производное время                   | от 0 (oFF) до 9999 (сек)  |                         |
| Str.t     | Время хода сервопривода             | 5...1000 секунд   |                         |
| db.S      | «Мертвая зона» сервопривода         | 0...100%  |                         |
| SPLL      | Нижний вводимый предел для уставки  | от -1999 до SPLH  |                         |
| SPLH      | Верхний вводимый предел для уставки | от SPLL до 9999   |                         |
| dp        | Кол-во десятичных знаков в дроби    | 0... 3  |                         |
| SP 2      | Уставка 2                           | от SPLL до SPLH   | 60                      |
| A.SP      | Выбор активной уставки              | от "SP" до "nSP"  | SP                      |

Для того, чтобы выйти из процедуры ввода параметров, нажимать на 3 секунды или подождать выхода по истечении времени (30 сек).

### Параметры для конфигурации датчиков ASCON KM3

| Parametro                 | inP  |                |               |                | AL1  |            |             |            | rEG      |          |          |                | SP          |           |            |          |
|---------------------------|------|----------------|---------------|----------------|------|------------|-------------|------------|----------|----------|----------|----------------|-------------|-----------|------------|----------|
|                           | Sens | dp             | SSC           | FSc            | unit | IO4.F (**) | AL1 (***)   | HAL1 (***) | Pb (***) | ti (***) | td (***) | Str.t          | db.S        | SPLL      | SPHL       | SP (***) |
| Tipi Sonde                |      | Деся<br>тичные | Мин<br>датчик | Макс<br>датчик |      |            | Выкл<br>Off | Вкл<br>On  | p        | i        | d        | Т.серво<br>сек | Зона<br>Mo. | SP<br>мин | SP<br>макс | уставка  |
| Pt1000 (130°C макс)       | Pt10 | 1              |               |                | °C   | оп         | 5           | 10         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 30        | 95         | 80       |
| Pt1000 (350°C макс)       | PT10 | 1              |               |                | °C   | оп         | 10          | 10         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 0         | 350        | 80       |
| Pt100 (130°C макс)        | PT1  | 1              |               |                | °C   | оп         | 5           | 10         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 0         | 95         | 80       |
| Pt100 (350°C макс)        | Pt1  | 1              |               |                | °C   | оп         | 10          | 10         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 0         | 350        | 80       |
| Pt100 (0÷100°C 4÷20mA)    | 4.20 | 1              | 0             | 100            |      | оп         | 5           | 10         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 0         | 95         | 80       |
| Термопара К (1200°C max)  | сrAL | 0              |               |                | °C   | оп         | 20          | 25         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 0         | 1200       | 80       |
| Термопара J (1000°C max)  | J    | 0              |               |                | °C   | оп         | 20          | 25         | 10       | 350      | 1        | *              | 5           | 0         | 1000       | 80       |
| Датчик 4-20mA / 0-1,6 бар | 4.20 | 0              | 0             | 160            |      | оп         | 20          | 20         | 5        | 120      | 1        | *              | 5           | 0         | 160        | 100      |
| Датчик 4-20mA / 0-10 бар  | 4.20 | 0              | 0             | 1000           |      | оп         | 50          | 50         | 5        | 120      | 1        | *              | 5           | 0         | 1000       | 600      |
| Датчик 4-20mA / 0-16 бар  | 4.20 | 0              | 0             | 1600           |      | оп         | 80          | 80         | 5        | 120      | 1        | *              | 5           | 0         | 1600       | 600      |
| Датчик 4-20mA / 0-25 бар  | 4.20 | 0              | 0             | 2500           |      | оп         | 125         | 125        | 5        | 120      | 1        | *              | 5           | 0         | 2500       | 600      |
| Датчик 4-20mA / 0-40 бар  | 4.20 | 0              | 0             | 4000           |      | оп         | 200         | 200        | 5        | 120      | 1        | *              | 5           | 0         | 4000       | 600      |
| Датчик QBE2002 / 0-25 бар | 0.10 | 0              | 0             | 2500           |      | Op         | 125         | 125        | 5        | 120      | 1        | *              | 5           | 0         | 2500       | 600      |

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

(\*) Str.t – Время хода сервопривода:  
SQL33; STM30; SQM10; SQM40; SQM50; SQM54 = 30 (секунды)  
STA12B3.41; SQN30.251; SQN72.4A4A20 = 12 (секунды)

**(\*\*) Выход 4 ... на дисплее должен всегда гореть индикатор №4, если этого не происходит, необходимо изменить параметр io4.F с "оп" на "out4", вновь сохранить новое значение, выйти из меню программирования, вновь войти в параметр io4.F и изменить снова с "out4" на "оп".**

(\*\*\*) Значения, вводимые на заводе (Cib Unigas), эти данные необходимо подкорректировать, в зависимости от характеристик установки.

N.B. Для датчиков давления значения уставок и предельных рабочих параметров выражены в КПа (1 бар = 100 КПа)

## ПРОЦЕДУРА КОНФИГУРАЦИИ

### Как получить доступ к уровню конфигурации

Параметры конфигурации объединены в группы. В каждой группе устанавливаются все параметры, касающиеся какой-то специфической функции (регулирование, аварийные сигнализации, функции выходов):

1. Удерживать кнопку  более 5 секунд. На верхнем дисплее появится слово PASS, в то время, как на нижнем появится 0.
2. С помощью кнопок  и  ввести запрограммированный пароль.  
В зависимости от введенного пароля, можно будет увидеть часть параметров, перечисленных в параграфе «параметры конфигурации». В частности:
  - a. При вводе пароля "30" можно увидеть все параметры конфигурации.
  - b. При вводе пароля "20" можно получить доступ к "ограниченный уровень доступа", а значит, можно менять только часть выбранных параметров (обозначенные как Liv = A и Liv = O)
  - c. Без ввода какого-либо пароля можно будет менять только параметры на "уровне оператора", обозначенные буквами Liv = O
3. Нажать на кнопку . Если пароль верный, то на дисплее появится сокращенное название первой группы параметров, перед которым будет стоять значок: . Другими словами, на дисплее появится надпись:  inP (параметры **Конфигурация входов**).

Прибор находится на стадии конфигурации. Удерживать кнопку  более 5 секунд, прибор вернется на страницу "стандартный дисплей".

### Функция кнопок в момент изменения параметров:

|   |  |
|---|--|
|   | <b>Для оператора</b>   |
|   | Когда верхний дисплей прибора показывает группу, а нижний дисплей при этом пустой, эта кнопка позволяет войти в выбранную группу. Когда верхний дисплей прибора показывает параметр, а нижний – его значение, то эта кнопка позволяет сохранить в памяти установленное значение и перейти к следующему параметру, внутри той же группы.                          |
|  | Увеличивает значение выбранного параметра  |
|  | Уменьшает значение выбранного параметра  |
|  | Краткие нажатия позволяют выйти из находящейся группы параметров и выбрать новую группу. Длительное нажатие позволяет завершить процедуру конфигурации (прибор возвращается в обычную визуализацию).   |
|  | Эти две кнопки позволяют вернуться в предыдущую группу. Действовать, как описано ниже: Нажать на кнопку  , держать в нажатом состоянии и нажать также и на кнопку  ; отпустить обе кнопки. |

### Параметры конфигурации

| ГРУППА inP – конфигурация входов |   |          |  |   |                    |
|----------------------------------|---|----------|--|---|--------------------|
| Уровень                          | № | Параметр | Описание   | Значения  | По умолчанию       |
| A                                | 1 | SEnS     | Выбор датчика  | Pt1 = RTD Pt100<br>Pt10 = RTD Pt1000<br>0.20 = 0..20mA<br>4.20 = 4..20mA Датчик давления<br>0.10 = 0..10V<br>2.10 = 2..10V<br>crAL= Термопара K | Зависит от датчика |
| A                                | 2 | dp       | Количество знаков в десятичной дроби   | 0... 3  | (см. Стр. 7)       |
| A                                | 3 | SSC      | Начало шкалы визуализации линейных входов (имеется в наличии только тогда, когда параметр SEnS отличается от Pt1, Pt10, crAL)    | -1999... 9999   | 0                  |
| C                                | 4 | FSc      | Окончание шкалы визуализации линейных входов (имеется в наличии только тогда, когда параметр SEnS отличается от Pt1, Pt10, crAL) | -1999... 9999   | Зависит от датчика |

|   |    |       |   |  |     |
|---|----|-------|---|--|-----|
| C | 5  | unit  | Единица измерения (присутствует только в случае наличия температурного датчика)         | °C/°F  | °C  |
| C | 6  | Fil   | Цифровой фильтр на входе измерения  | 0 (= OFF)... 20.0 сек  | 1.0 |
| C | 7  | inE   | Устанавливает какая ошибка при чтении активирует безопасную величину мощности на выходе | ог = выше диапазона<br>ои = ниже диапазона<br>оиг = выше и ниже диапазона  | ог  |
| C | 8  | oPE   | Безопасная величина мощности на выходе  | -100... 100  | 0   |
| C | 9  | IO4.F | Функция O 4   | оп = питание передатчика, out4 = Выход 4 (цифровой выход out 4), dG2c = цифровой вход 2 для сухих контактов, dG2U = цифровой вход 2 под напряжением  | оп  |
| C | 10 | diF1  | Функция цифрового входа 1   | oFF = Не используется<br>1 = Сброс аварийных сигналов<br>2 = Отключение звука сигнализации AL (ACK)<br>3 = Удержание замеренного значения<br>4 = Режим Stand by<br>5 = Режим ручной<br>6 = Нагрев с "SP1" и охлаждение с "SP2"<br>7 = Таймер исполнения/ удержания/ восстановления (RUN/HOLD/RESET) (на переходе)<br>8 = Таймер исполнения (RUN) (на переходе)<br>9 = Таймер восстановления (RESET) (на переходе)<br>10 = Таймер исполнения/удержания (RUN/HOLD)<br>11 = Таймер исполнения/восстановления (RUN/RESET)<br>12 = Таймер исполнения/восстановления (RUN/RESET) с блокировкой в конце подсчета<br>13 = Программа пуска (на переходе) (START)<br>14 = Программа восстановления (на переходе) (RESET)<br>15 = Программа удержания (на переходе) (HOLD)<br>16 = Исполнение/удержание программы (RUN/HOLD)<br>17 = Программа исполнения/восстановления (RUN/RESET)<br>18 = Последовательный выбор уставки (на переходе)<br>19 = Выбор SP1 - SP2<br>20 = Выбрать с двоичным кодом SP1... SP4<br>21 = Цифровые входы параллельные | 19  |

**ГРУППА Out – параметры, относящиеся к выходам**

| Уровень | №  | Парам | Описание                                       | Значения   | По умолчанию |
|---------|----|-------|--|--|--------------|
| C       | 14 | o1F   | Функция выхода 1                               | AL = Выход аварийного сигнала  | AL           |
| C       | 15 | o1AL  | Начало шкалы для повторной аналоговой передачи | -1999 ... Ao1H   | 1            |
| C       | 18 | o1Ac  | Действие Выхода 1                              | dir = Прямое действие<br>rEU = Обратное действие<br>dir.r = Прямое действие с изменением (реверсом) светодиода<br>ReU.r = Обратное действие с изменением (реверсом) светодиода | rEU.r        |
| C       | 19 | o2F   | Функция выхода 2                               | H.rEG = Выход нагрева  | H.rEG        |
| C       | 21 | o2Ac  | Действие Выхода 2                              | dir = Прямое действие<br>rEU = Обратное действие   | dir          |

|   |    |      |                   |  |       |
|---|----|------|-------------------|--|-------|
|   |    |      |                   | dir.r = Прямое действие с изменением (реверсом) светодиода<br>ReU.r = Обратное действие с изменением (реверсом) светодиода   |       |
| C | 22 | o3F  | Функция выхода 3  | H.rEG = Выход нагрева  | H.rEG |
| C | 24 | o3Ac | Действие выхода 3 | dir = Прямое действие<br>rEU = Обратное действие<br>dir.r = Прямое действие с изменением (реверсом) светодиода<br>ReU.r = Обратное действие с изменением (реверсом) светодиода | dir   |

**ГРУППА AL1 – параметры аварийной сигнализации 1**

| Уровень | №  | Параметр | Описание   | Значения   | По умолчанию |
|---------|----|----------|--|--|--------------|
| C       | 28 | AL1t     | Тип аварийной сигнализации AL1   | popE = не используется<br>LoAb = Авария по фиксированному нижнему значению<br>HiAb = Авария по фиксированному верхнему значению<br>LHAo = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии вне из зоны<br>LHAi = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии внутри зоны<br>SE.br = Выход из строя датчика<br>LodE = Авария по нижнему порогу, привязанному к уставке<br>HidE = Авария по верхнему порогу, привязанному к уставке<br>LHdo = Авария по зоне, привязанной к уставке с индикацией аварии вне зоны<br>LHdi = Авария по зоне, привязанной к уставке, с индикацией аварии внутри зоны | HidE         |
| C       | 29 | Ab1      | Конфигурация работы аварийной сигнализации AL1   | 0... 15<br>+1 = не активирован при включении<br>+2 = аварийный сигнал, сохраненный в памяти (аннулируемый вручную)<br>+4 = Сигнализация отключаемая<br>+8 = Относительная (т.е., привязанная к уставке) авария не активна при изменении уставки  | 0            |
| C       | 30 | AL1L     | -- Для Верхней/Нижней аварийной сигнализации, начало шкалы порога AL1;<br>-- Для аварийной сигнализации зоны, начало шкалы AL1 | -1999... AL1H (E.U.)   | -199.9       |
| C       | 31 | AL1H     | - Для Верхней/Нижней аварийной сигнализации, конец шкалы порога AL1;<br>- Для аварийной сигнализации зоны, конец шкалы AL1     | AL1L... 9999 (E.U.)  | 999.9        |
| O       | 32 | AL1      | Порог аварийной сигнализации AL1   | AL1L... AL1H (E.U.)  | (см. Стр. 7) |
| O       | 33 | HAL1     | Гистерезис AL1   | 1... 9999 (E.U.)   | (см. Стр. 7) |
| C       | 34 | AL1d     | Отсрочка AL1   | 0 (oFF)... 9999 (сек)  | oFF          |
| C       | 35 | AL1o     | Подключение аварийной сигнализации AL1 в режиме Stand-by и в условиях Вне диапазона  | 0 = AL1 отключаемая в Stand by и Вне диапазона<br>1 = AL1 подключаемая в Stand by<br>2 = AL1 подключаемая в Вне диапазона<br>3 = AL1 подключаемая в Stand by и Вне диапазона   | 1            |

| ГРУППА AL2 – параметры аварийной сигнализации 2 |    |           |   |  |              |
|---|----|-----------|---|--|--------------|
| Уровень   | №  | Параметры | Описание  | Значения   | По умолчанию |
| C   | 36 | AL2t      | Тип аварийной сигнализации AL2  | nonE = не используется<br>LoAb = Авария по фиксированному нижнему значению<br>HiAb = Авария по фиксированному верхнему значению<br>LHAo = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии вне зоны<br>LHAi = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии внутри зоны<br>SE.br = Выход из строя датчика<br>LodE = Авария по нижнему порогу, привязанному к уставке<br>HidE = Авария по верхнему порогу, привязанному к уставке<br>LHdo = Авария по зоне, привязанной к уставке, с индикацией аварии вне зоны<br>LHdi = Авария по зоне, привязанной к уставке, с индикацией аварии внутри зоны | SE.br        |
| C   | 37 | Ab2       | Конфигурация работы аварийной сигнализации AL2                                | 0... 15<br>+1 = не активирован при включении<br>+2 = Сигнализация сохраняемая в памяти (обнуляемая вручную)<br>+4 = Сигнализация отключаемая<br>+8 = Относительная (т.е., привязанная к уставке) авария не активна при изменении уставки   | 0            |
| C   | 42 | AL2d      | Отсрочка AL2  | 0 (oFF)... 9999 (сек)  | oFF          |
| C   | 43 | AL2o      | Подключение Ав. сигнализации AL2 в режиме Stand-by и в условиях вне диапазона | 0 = AL2 деактивирована в режиме Stand by и Вне диапазона<br>1 = AL2 активирована в режиме Stand by<br>2 = AL2 активирована во Вне диапазона<br>3 = AL2 активирована в режиме Stand by и во Вне диапазона   | 0            |

| ГРУППА AL3 – параметры аварийной сигнализации 3 |    |           |                                |  |              |
|---|----|-----------|--------------------------------|--|--------------|
| Уровень   | №  | Параметры | Описание                       | Значения   | По умолчанию |
|   | 44 | AL3t      | Тип аварийной сигнализации AL3 | nonE = не используется<br>LoAb = Авария по фиксированному нижнему значению<br>HiAb = Авария по фиксированному верхнему значению<br>LHAo = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии вне зоны<br>LHAi = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии внутри зоны<br>SE.br = Выход из строя датчика<br>LodE = Авария по фиксированной зоне с индикацией аварии внутри зоны<br>HidE = Авария по верхнему порогу, привязанному к уставке<br>LHdo = Авария по зоне, привязанной к уставке, с индикацией аварии вне зоны<br>LHdi = Авария по зоне, привязанной к уставке, с индикацией аварии внутри зоны | nonE         |

| ГРУППА LBA – Параметры аварийной сигнализации Loop Break (LBA) |    |           |                                      |                          |              |
|--|----|-----------|--------------------------------------|--------------------------|--------------|
| Уровень  | №  | Параметры | Описание                             | Значения                 | По умолчанию |
| C  | 52 | LbAt      | Время для аварийной сигнализации LBA | от 0 (oFF) до 9999 (сек) | oFF          |

| ГРУППА rEG – Параметры, относящиеся к регулированию |    |          |  |   |              |
|---|----|----------|--|---|--------------|
| Уровень   | №  | Параметр | Описание                               | Значения  | По умолчанию |
| C   | 56 | cont     | Тип контроля (управления)              | Pid = PID- регулирование (нагрев и/или охлаждение)<br>On.FA = ВКЛ/ВЫКЛ с асимметричным гистерезисом<br>On.FS = ВКЛ/ВЫКЛ с симметричным гистерезисом<br>nr = Управление "Нагрев/Охлаждение ВКЛ/ВЫКЛ с нейтральной зоной"<br>Зрт = Управление сервоприводом   | Зрт          |
| C   | 57 | Auto     | Подключение Автоматической настройки   | -4 = Автонастройка колебательная, автоматически перезапускаемая при включении питания и после изменения уставки<br>-3 = Автонастройка колебательная, запускаемая вручную<br>-2 = Автонастройка колебательная, автоматически запускающаяся только при первом включении<br>-1 = Автонастройка колебательная, автоматически перезапускающаяся при каждом включении<br>0 = не подключен<br>1 = Быстрая Автонастройка, автоматически перезапускающаяся при каждом включении<br>2 = Быстрая Автонастройка, автоматически запускающаяся только при первом включении<br>3 = Быстрая Автонастройка, запускающаяся вручную<br>4 = Быстрая Автонастройка, автоматически перезапускаемая при включении питания и после изменения уставки<br>5 = Автонастройка EVOTUNE, автоматически запускающаяся после каждого включения.<br>6 = Автонастройка EVOTUNE, автоматически запускающаяся только при первом включении.<br>7 = Автонастройка EVOTUNE, запускаемая вручную<br>8 = Автонастройка EVOTUNE, автоматически перезапускаемая при каждом изменении уставки | 7            |
| C   | 58 | tunE     | Ручной запуск автоматической настройки | oFF = не активирован<br>on = активирован  | oFF          |
| C   | 59 | SELF     | Активирована самонастройка             | no = прибор НЕ выполняет самонастройку<br>YES = прибор выполняет самонастройку  | No           |
| A   | 62 | Pb       | Пропорциональная часть                 | 1... 9999 (E.U.)  | (см. Стр. 7) |
| A   | 63 | ti       | Время интегральное                     | от 0 (oFF) до 9999 (сек)  | (см. Стр. 7) |
| A   | 64 | td       | Время производное                      | от 0 (oFF) до 9999 (сек)  | (см. Стр. 7) |

|   |    |       |  |                                    |              |
|---|----|-------|--|------------------------------------|--------------|
|   |    |       |  |                                    | Стр. 7)      |
| C | 65 | Fuoc  | Контроль превышения заданного значения при подходе параметра к уставке | 0.00... 2.00                       | 1            |
| C | 69 | rS    | Ручной сброс блокировки интегрального действия                         | -100.0... +100.0 (%)               | 0.0          |
| A | 70 | Str.t | Время хода сервопривода  | 5...1000 секунд                    | (см. Стр. 7) |
| A | 71 | db.S  | «Мертвая» зона сервопривода  | 0...100%                           | 5            |
| C | 72 | od    | Задержка при включении   | от 0.00 (oFF) до 99.59 (часы, мин) | oFF          |

**ГРУППА SP – Параметры, относящиеся к Уставке**

| Ур ов ен ь | №  | Парам етр | Описание   | Значения   | По умолча нию |
|------------|----|-----------|--|--|---------------|
| C          | 76 | nSP       | Количество используемых уставок                                      | 1... 4   | 2             |
| A          | 77 | SPLL      | Минимальный предел ввода уставок                                     | От -1999 до SPHL   | (см. Стр. 7)  |
| A          | 78 | SPHL      | Максимальный предел ввода уставок                                    | От SPLL до 9999  | (см. Стр. 7)  |
| O          | 79 | SP        | Уставка 1  | От SPLL до SPLH  | (см. Стр. 7)  |
| C          | 80 | SP 2      | Уставка 2  | От SPLL до SPLH  | 60            |
|            | 83 | A.SP      | Выбор активной уставки   | От "SP" до " nSP"  | SP            |
| C          | 84 | SP.rt     | Тип удаленной уставки  | RSP = внешняя серийная величина, используемая как удаленная уставка<br>trin = эта величина будет добавляться к местной выбранной уставке с A.SP и сумма превратится в рабочую уставку<br>PErc = Значение на входе будет считаться как % рабочего диапазона и значение, рассчитанное таким образом, превратится в рабочую уставку | trin          |
| C          | 85 | SPLr      | Выбор местной или удаленной уставки                                  | Loc = местная<br>rEn = удаленная   | Loc           |
| C          | 86 | SP.u      | Скорость вариации, применяемая для <b>увеличения</b> уставки (ВВЕРХ) | 0.01... 99.99 (inF) единиц в минуту  | inF           |
| C          | 87 | SP.d      | Скорость вариации, применяемая для <b>уменьшения</b> уставки (ВНИЗ)  | 0.01... 99.99 (inF) единиц в минуту  | inF           |

**ГРУППА PAn – параметры, относящиеся к интерфейсу оператора**

| Ур ов | №   | Пара метр | Описание   | Значения  | По умолча нию |
|-------|-----|-----------|--|---|---------------|
| C     | 118 | PAS2      | Пароль 2-го уровня (уровень доступа ограничен)             | -oFF (Уровень 2 не защищен паролем)-1... 200  | 20            |
| C     | 119 | PAS3      | Пароль уровня 3 (уровень полной конфигурации)              | 3... 300  | 30            |
| C     | 120 | PAS4      | Пароль уровня 4 (уровень закодированной конфигурации)      | 201... 400  | 300           |
| C     | 121 | uSrb      | Функция кнопки a в RUN TIME – время выполнения (программы) | nonE = Никакой функции<br>tunE = Ввод в действие Авто/Само настройки. Нажим на кнопку (дольше 1 секунды) вводит в действие Автонастройку<br>oPLo = Режим Ручной. Первый нажим на кнопку устанавливает прибор в ручной режим (OPLO), второй нажим – устанавливает на Авто (матический) режим<br>AAs = Сброс аварийных сигнализаций<br>ASi = Распознавание аварийной сигнализации | tunE          |

|   |     |       |  |   |      |
|---|-----|-------|--|---|------|
|   |     |       |  | chSP = Последовательный выбор уставки<br>St.by = Режим выжидания- Stand by. Первый нажим на кнопку устанавливает прибор в режим ожидания - Stand by, второй нажим – в Режим Авто<br>Str.t = Таймер выполнения/ удержания/ восстановления (RUN/HOLD/RESET)<br>P.run = Выполнение программы (RUN)<br>P.rES = Восстановление программы (RESET)<br>P.r.H.r = Исполнение /удержание /восстановление программы (RUN/HOLD/RESET) |      |
| C | 122 | diSP  | Управление дисплеем                        | Spo = Рабочая уставка   | SPo  |
| C | 123 | di.cL | Цвет дисплея                               | 0 = цвет дисплея используется для выделения отклонения от уставки (PV - SP)<br>1 = Дисплей красный (постоянно)<br>2 = Дисплей зеленый (постоянно)<br>3 = Дисплей оранжевый (постоянно)  | 2    |
| C | 124 | AdE   | Сдвиг для управления цветом дисплея        | 1... 999 (инженерные единицы)   | 5    |
|   | 125 | di.St | Времявыключения дисплея                    | -- oFF (дисплей всегда ВКЛ)<br>-- 0.1... 99.59 (мм.сс)  | oFF  |
| C | 126 | fiLd  | Фильтр на отображаемое на дисплее значение | -- oFF (фильтр отключен)<br>-- от 0.0 (oFF) до 20.0 (инженерные единицы)  | oFF  |
| C | 128 | dSPu  | Состояние прибора при запитывании          | AS.Pr = запускается, если был отключен<br>Auto = запускается автоматически<br>oP.0 = Запускается в ручном режиме с мощностью на выходе, равной 0<br>St.bY = Запускается в положении выжидания - stand-by  | Auto |
| C | 129 | oPr.E | Ввод в действие рабочих режимов            | ALL = Все рабочие режимы могут быть выбраны со следующим параметром<br>Au.oP = Режим Авто и Руч (OPLO), можно выбрать со следующим параметром<br>Au.Sb = Только режим Авто и Stand, выбранные со следующим параметром   | ALL  |
| C | 130 | oPEr  | Выбор рабочего режима                      | Если [129] или Pr.E = ALL - Авто = Режим Авто<br>- oPLo = Ручной режим<br>- St.bY = Режим выжидания - Stand by<br>Если [129] или Pr.E = Au.oP: - Авто = Режим Авто<br>- oPLo = Режим Ручной<br>Если [129] или Pr.E = Au.Sb: - Auto = Режим Авто<br>- St.bY = Режим выжидания - Stand by   | Auto |

**ГРУППА Ser – Параметры, относящиеся к последовательному интерфейсу**

| Ур ов | №   | Пара метр | Описание  | Значение  | По умолча нию |
|-------|-----|-----------|---|---|---------------|
| C     | 131 | Add       | Адресация прибора                                   | -- oFF<br>-- 1... 254   | 1             |
| C     | 132 | bAud      | Скорость линии (скорость двоичной передачи в бодах) | 1200 = 1200 бод<br>2400 = 2400 бод<br>9600 = 9600 бод<br>19.2 = 19200 бод<br>38.4 = 38400 бод   | 9600          |
| C     | 133 | trSP      | Выбор величины для передачи (Master)                | nonE = не применяется (прибор является slave - ведомым)<br>rSP = Прибор становится Master (ведущим) и передает рабочую уставку<br>PErC = Прибор становится Master и передает мощность на выходе | nonE          |

| ГРУППА COп – параметры, относящиеся к расходам (Ваттметр) |     |           |                                |   |              |
|---|-----|-----------|--------------------------------|---|--------------|
| Уровень   | №   | параметры | Описание                       | Значения  | По умолчанию |
| С   | 134 | Co.tY     | Тип подсчета                   | <p>oFF = не используется</p> <p>1 = мгновенная мощность (кВт)</p> <p>2 = Израсходованная энергия (кВтчас)</p> <p>3 = Энергия, израсходованная во время выполнения программы.</p> <p>Это замер начинается с 0 при команде Исполнение и заканчивается в конце программы. При каждом новом пуске подсчет начинается заново.</p> <p>4 = Сумматор рабочих дней. Часы работы прибора, поделенное на 24.</p> <p>5 = Сумматор часов работы. Часы работы прибора.</p> <p>6 = Сумматор рабочих дней с порогом. Часы работы прибора поделенные на 24 с принуждением на режим Выжидание при достижении порога [137] часов работы.</p> <p>7 = Сумматор рабочих часов работы с порогом. Часы принудительного включения прибора в режиме Stand-by по достижении порога [137] часов работы.</p> <p>8 = Сумматор рабочих дней регулировочного реле. Часы, когда регулировочное реле было ВКЛ, поделенное на 24.</p> <p>9 = Сумматор рабочих часов регулировочного реле. Часы, когда регулировочное реле было ВКЛ .</p> <p>10 = Сумматор рабочих дней регулировочного реле с порогом .Часы, когда регулировочное реле было ВКЛ, поделенное на 24, с принудительным включением в режиме Stand-by при достижении порога [137] часов работы.</p> <p>11 = Сумматор рабочих часов регулировочного реле с порогом . Часы, когда регулировочное реле было ВКЛ, с принудительным включением в режиме Stand-by при достижении порога [137] часов работы.</p> | oFF          |
| С   | 138 | t.Job     | Время работы (не сбрасываемое) | <p>1... 999 дней</p> <p>1... 999 часов</p>  | 0            |

| ГРУППА CAL – параметры, относящиеся к настройке потребителя |     |           |                           |  |              |
|---|-----|-----------|---------------------------|--|--------------|
| Уровень   | №   | Параметры | Описание                  | Значения                                   | По умолчанию |
| С   | 139 | AL.P      | Нижняя точка настройки    | От -1999 до (АН.Р - 10) инженерные единицы | 0            |
| С   | 140 | AL.o      | Настройка нижнего сдвига  | -300... +300 (E.U.)                        | 0            |
| С   | 141 | АН.Р      | Верхняя точка настройки   | От (AL.P + 10) до 9999 инженерные единицы  | 999.9        |
| С   | 142 | АН.o      | Настройка верхнего сдвига | -300... +300                               | 0            |

## РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Прибор, после того, как на него подается питание, начинает сразу работать, соблюдая значения параметров, сохраненные в памяти на тот момент. «Поведение» прибора и его работа зависят от сохраненных в памяти значений параметров.

При включении прибор начнет работать в одном из своих следующих режимов, в зависимости от выполненной конфигурации:

**Автоматический режим:** В Автоматическом режиме прибор выполняет контроль и управляет регулирующим/ми выходом/ами, в зависимости от настоящего значения или установленных значений (уставка, пропорциональная часть и т.д.)

**Ручной режим (OPLO):** в Ручном режиме верхний дисплей отображает измеренную величину, в то время как нижний дисплей показывает мощность [предшествующую буквой Н (нагрев) или с (охлаждение)] и позволяет вручную изменять мощность регулирующих выходов (СВЕТОДИОД MAN - РУЧ горит). Прибор в это время НЕ осуществляет контроль.

**Режим ожидания - Stand by (St.bY):** В режиме ожидания - Stand by прибор ведет себя в качестве индикатора, отображает на верхнем дисплее измеренную величину, а на нижнем – попеременно уставку и сообщение “St.bY” и сводит к нулю мощность на регулирующих выходах. Как мы рассмотрели, всегда возможно изменить запрограммированную величину параметра, независимо от выбранного рабочего режима.

Мы, любую из этих визуализаций, называем “**нормальная визуализация**”.

Как мы видели выше, возможно всегда изменить установленную величину параметра, независимо от выбранного способа работы.

## РЕЖИМ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Функции кнопок, когда прибор находится в режиме Автоматический:

| Для оператора   |   |
|---|---|
|  | Позволяет иметь доступ к модификации параметров   |
|  | Позволяет визуализировать “дополнительную информацию” (см. ниже)  |
|  | Позволяет иметь доступ к “прямому изменению уставки” (см. ниже)   |
|  | Выполнять запрограммирование действие, с помощью параметра [121] uSrb (  Функция кнопки в Время исполнения). |

### Дополнительная информация

Эти приборы в состоянии визуализировать некоторую дополнительную информацию, которая может помочь управлять системой.

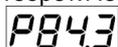
Дополнительная информация связана с конфигурацией прибора и, в любом случае, имеется возможность визуализировать только некоторую информацию.

1. Когда прибор находится в режиме “нормальная визуализация”, нажать на кнопку . На нижнем дисплее появится "Н" или "с" с определенной цифрой. Эта величина указывает на процент мощности на выходе, используемой в процессе. Символ “Н” указывает на то, что действием является нагрев, в то время как символ “с” указывает на охлаждение.
2. Нажать вновь на кнопку . Когда программа находится в действии, нижний дисплей показывает сегмент исполнения и состояние того, что происходит, как указано ниже :



где первая буква может быть “r” (которая указывает, что сегментом в действии является рампа) или “S” (которая указывает, что сегментом в действии является – Простой - Stasi), вторая цифра указывает на группу исполнения (напр. S3 – указывает на простой 3) и две цифры после точки указывают на статус события 2, то есть того, что произойдет потом» (две цифры после точки относятся к событию 2).

3. Нажать вновь на кнопку . Когда программа находится в действии, нижний дисплей показывает теоретическое время, которое осталось для завершения программы, впереди которого стоит буква “P”:



4. Нажать вновь на кнопку . Когда функция «ваттметр» находится в действии, на нижнем дисплее появляется «U», за которой следует величина измеренной энергии.
5. Нажать вновь на кнопку . Когда активирована функция «часы работы», нижний дисплей отображает «d» – для указания дней или «h» - для указания часов, за которым следует наработанное время.
6. Нажать вновь на кнопку . Прибор возвращается в режим «нормальная визуализация».

Примечание: Визуализация дополнительной информации подвержена истечению времени. Если не будет нажиматься никакая кнопка в течение свыше 10 секунд, прибор автоматически вернется в режим «нормальная визуализация».

#### Прямое изменение уставки

Эта функция позволяет быстро изменять значение выбранной с помощью параметра [83] в A.SP (выбор активной уставки) или изменять значение уставки сегмента программы, когда программа находится в действии.

1. Нажать на кнопку . Верхний дисплей отображает аббревиатуру выбранной уставки (напр. SP2), а нижний – значение уставки.
2. С помощью кнопок  и  ввести желаемое значение уставки.
3. Не нажимать никакую кнопку в течение 5 секунд или нажать на кнопку . В обоих случаях прибор сохранит в памяти новое значение и вернется в режим «нормальная визуализация».

### РУЧНОЙ СПОСОБ

Этот способ позволяет дезактивировать автоматический контроль и вручную ввести процент мощности на регулируемом выходе. Когда выбирается ручной способ, на верхнем дисплее визуализируется измеренная величина, в то время как на нижнем отображается мощность на выходе [с впереди стоящей буквой H (отопление) или с (охлаждение)]. Светодиод MAN – РУЧ светится. Когда выбирается ручной способ, прибор выравнивает мощность на выходе с последней рассчитанной величиной, выполненной автоматическим способом, эту величину можно изменить с помощью кнопок  и .

В случае контроля ВКЛ/ВЫКЛ, значение, равное 0% отключает выход, в то время, как любое значение свыше 0 активирует выход. Как в случае с визуализацией, значения можно программировать в диапазоне с H100 (100% мощности на выходе с обратным действием) до с100 (100% мощности на выходе прямого действия).

Примечание:

- Во время ручного способа программирования, аварийные сигнализации остаются активными.
- Если прибор устанавливается на ручной режим во время исполнения программы, то исполнение программы останавливается и будет вновь продолжено после того, как прибор вернется в автоматический режим работы.
- Если прибор устанавливается на ручное программирование во время выполнения автоматической настройки, автоматическая настройка прерывается.
- Во время ручного программирования, все функции, не связанные с контролем (ваттметр, независимый таймер, «часы работы», и т.д..) продолжают нормально работать.

### **РЕЖИМ выжидания - STAND-BY**

Также и этот способ работы дезактивирует автоматический контроль, но регулирующие выходы принудительно сводятся к нулю. Прибор ведет себя как отображающий индикатор. Когда выбирается способ выжидания - stand-by, верхний дисплей отображает измеренную величину, в то время как нижний дисплей отображает попеременно значение уставки и сообщение "St.bY".

Примечание:

1. Во время режима stand-by, относительные аварийные сигнализации дезактивируются, в то время как абсолютные будут работать в зависимости от того, как установлен параметр ALxo (действие аварийных сигнализаций во время работы режима Stand-by).
2. Если выбирается способ stand-by во время выполнения программы, программа прерывается.
3. Если выбирается способ stand-by во время выполнения автоматической настройки, таковая настройка прерывается.
4. Во время способ stand-by все функции, не связанные с контролем (ваттметр, независимый таймер, "часы работы", и т.д..) продолжают нормально работать
5. При переходе с режима stand-by на автоматический, прибор вновь активирует маски аварийных сигнализаций, функцию плавный старт и самонастройку (если она запрограммирована).

### **ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАСТРОЙКИ - AUTOTUNE (EVOTUNE)**

EVOTUNE - это быстрая и полностью автоматическая процедура, которая может быть запущена в любом состоянии, независимо от отклонения от SP. Контроллер автоматически выбирает лучший метод настройки и вычисляет оптимальные настройки параметров регулирования. Функция Автоматической настройки - Autotuning вводится в действие при нажатии, в течение 3 секунд, на кнопку .

## СООБЩЕНИЯ ОБ ОШИБКАХ

Прибор визуализирует (отображает) условия **ВЫШЕ ДИАПАЗОНА** (за пределами верхнего значения диапазона) и **НИЖЕ ДИАПАЗОНА** (за пределами нижнего значения диапазона) со следующими индикациями:

Выше диапазона: 

Ниже диапазона: 

Выход из строя датчика будет отображаться следующим образом (как вне диапазона): 

Примечание: Когда обнаружится «выше диапазона» или «ниже диапазона», то аварийные сигнализации будут действовать также, как если бы прибор, соответственно, снимал максимальное и минимальное измеряемое значения

Чтобы проверить условия «за пределами диапазона», необходимо действовать следующим образом:

1. Проверить сигнал на выходе с датчика и линию соединения между датчиком и прибором.
2. Убедиться в том, что прибор был сконфигурирован для выполнения замеров с помощью конкретного датчика, а иначе необходимо изменить конфигурацию входа (см. отделение 4).
3. Если ошибки не проявляются, необходимо договориться и выслать обратно прибор поставщику на функциональную проверку.

### **Перечень возможных ошибок**

**ErAT** Автонастройка типа Fast не в состоянии запуститься. Настроенная величина замера находится слишком близко к уставке. Нажать на кнопку, чтобы ликвидировать аварийную сигнализацию.

**ouLd** Сверхнагрузка на выходе Out 4, сообщение указывает на то, что присутствует короткое замыкание на выходе Out 4 (если используется как выход или питатель для наружного передатчика.). Когда короткое замыкание устраняется, выход начинает нормально работать.

**NoAt** Через 12 часов автоматическая настройка еще не закончилась.

**ErEP** Возможные проблемы с «памятью» прибора. Сообщение автоматически исчезает. Если аварийная сигнализация не пропадает, а остается, договориться и отослать обратно прибор поставщику.

**RonE** Возможные проблемы с памятью «прошивки» ( firmware). Если проявится эта ошибка, договориться и отослать обратно прибор поставщику.

**Errt** Возможные проблемы с памятью настройки. Если проявится эта ошибка, договориться и отослать обратно прибор поставщику.

## ОБНУЛЕНИЕ, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЗАВОДСКОЙ НАСТРОЙКИ

Иногда выполняется повторная конфигурация, когда появляется необходимость в восстановлении заводских настроек в приборе, например, ранее использованного для другого типа применения, другими людьми, или же на котором ранее выполнялись тесты.

Это действие позволяет привести прибор в определенное состояние (в котором он был до розжига). Данные «по умолчанию» - это данные, введенные в прибор на заводе до отгрузки горелки.

Для того, чтобы вновь ввести данные «по умолчанию», действовать следующим образом:

1. Нажимать на кнопку  в течении более 5 секунд. На верхнем дисплее появится слово PASS, в то время как на нижнем появится «0».
2. С помощью кнопок  и  ввести пароль «-481»;
3. Нажать кнопку .
4. Прибор сначала отключит все световые индикаторы, затем появится надпись dFLt, вслед за этим загорятся все световые индикаторы на две секунды и в конце концов, он начнет себя вести так, как будто был заново включен.

На этом процедура будет завершена.

Примечание: Полный перечень параметров «по умолчанию» приведен в главе "процедура конфигурации"



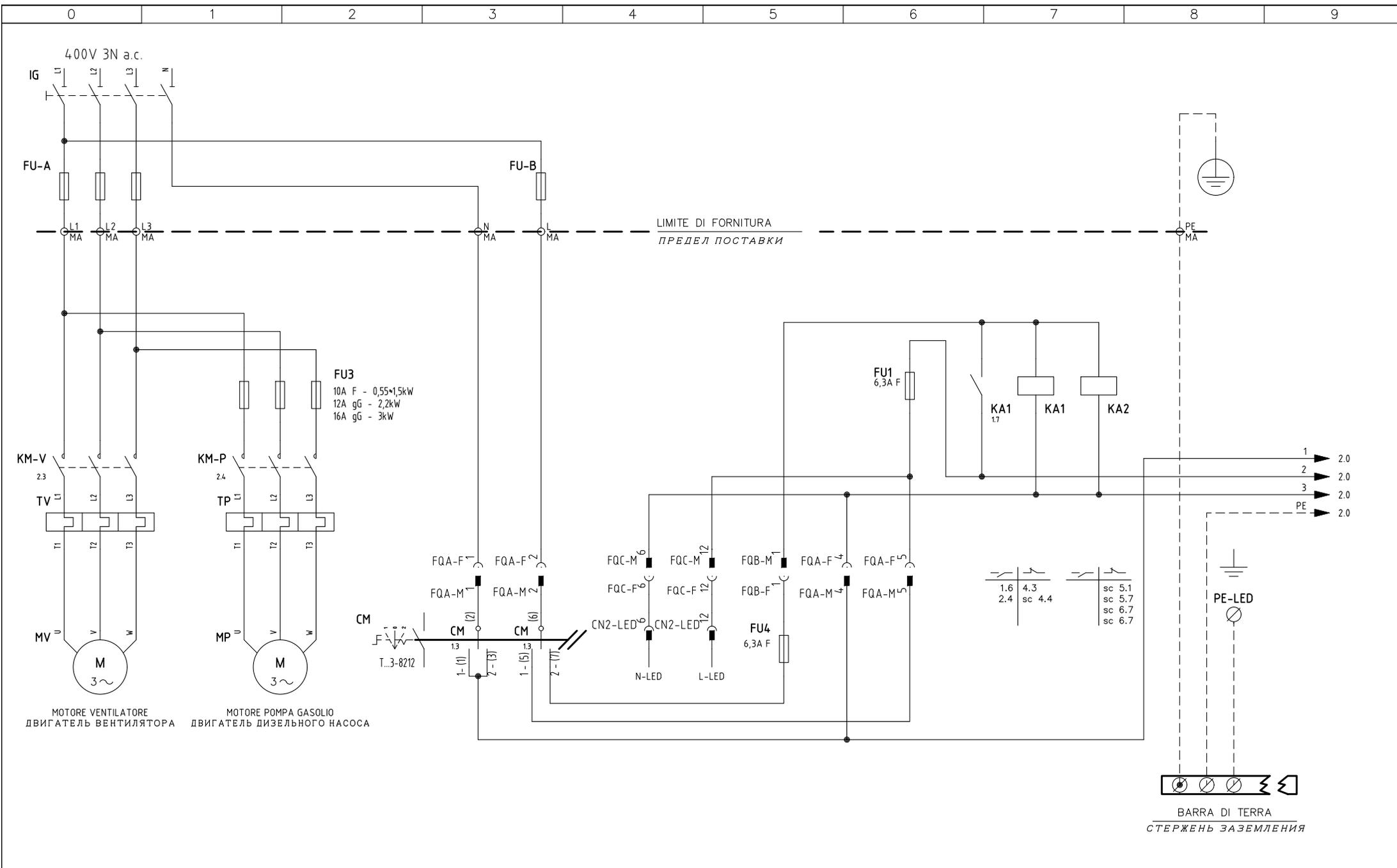






C.I.B.UNIGAS S.p.A.  
Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY  
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945  
website:[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)-e-mail:[cibunigas@cibunigas.it](mailto:cibunigas@cibunigas.it)

Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либа обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.



|      |                         |          |           |
|------|-------------------------|----------|-----------|
| 01   | "RWF40" MODULATOR ADDED | 30/03/16 | U. PINTON |
| REV. | MODIFICA                | DATA     | FIRME     |



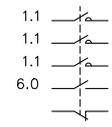
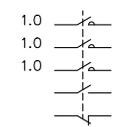
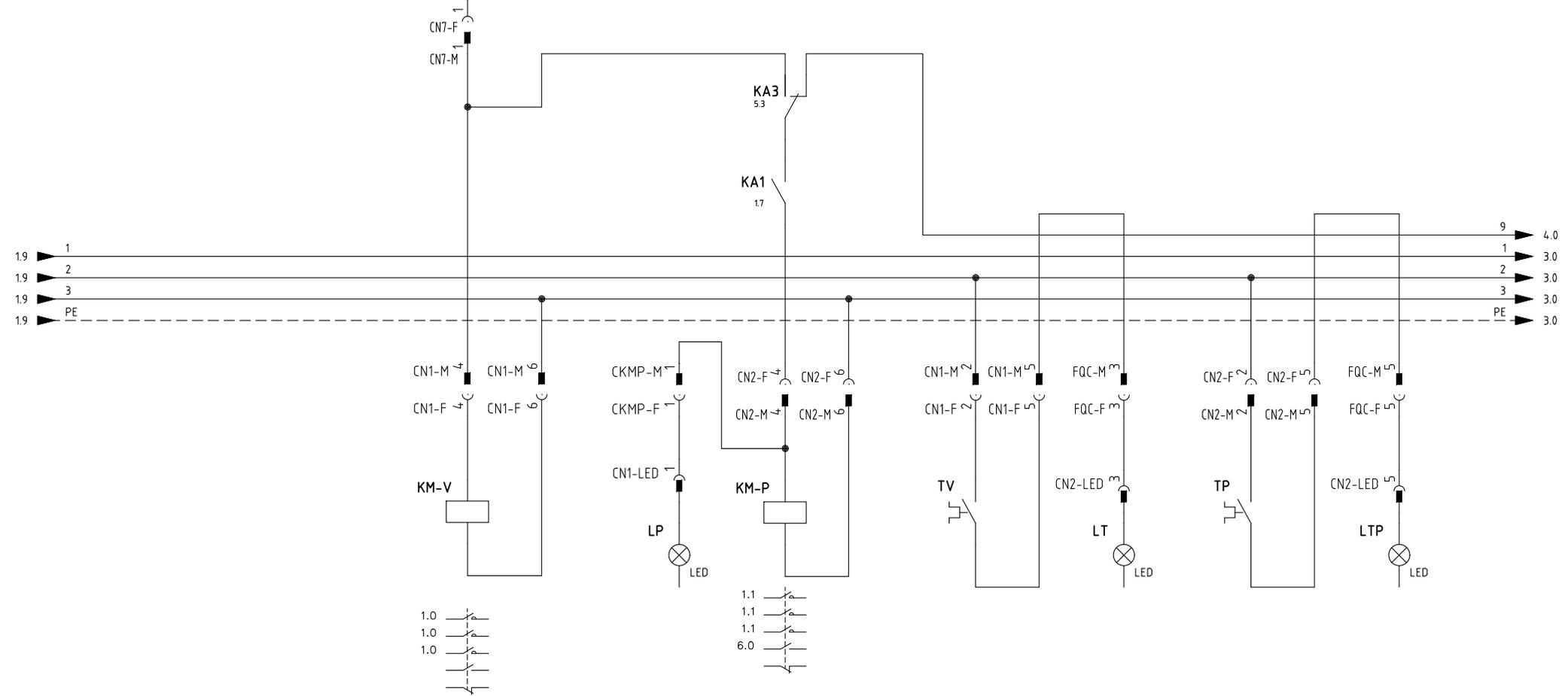
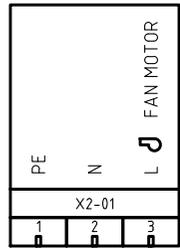
Impianto  
TIPI/TYPES HR91A=520A/HTP91A=520A/G../H../K..  
MODELLO/MODEL xG-.PR(MD).x.xx.A.1.xx

Descrizione  
LME73.xx + COD. 6100574 + COD. 6100566

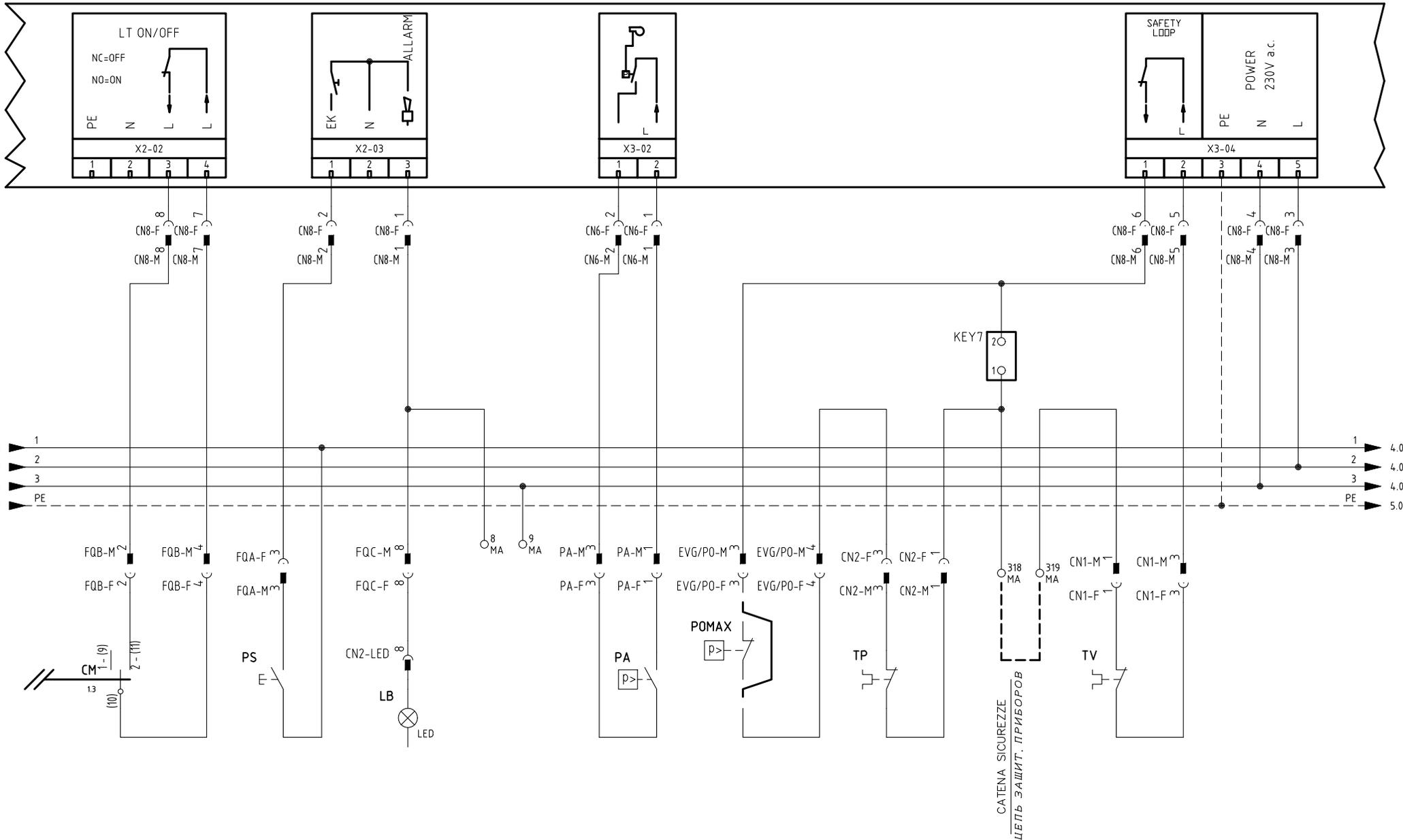
|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| Ordine                 |                                |
| Commessa               | Data Controllato<br>30/03/2016 |
| Esecutore<br>U. PINTON | Controllato<br>G. SCATTOLIN    |

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | /     | 1      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 2     | 15     |

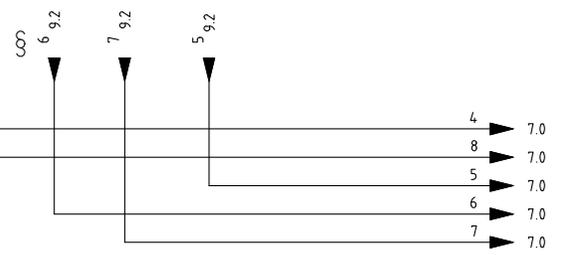
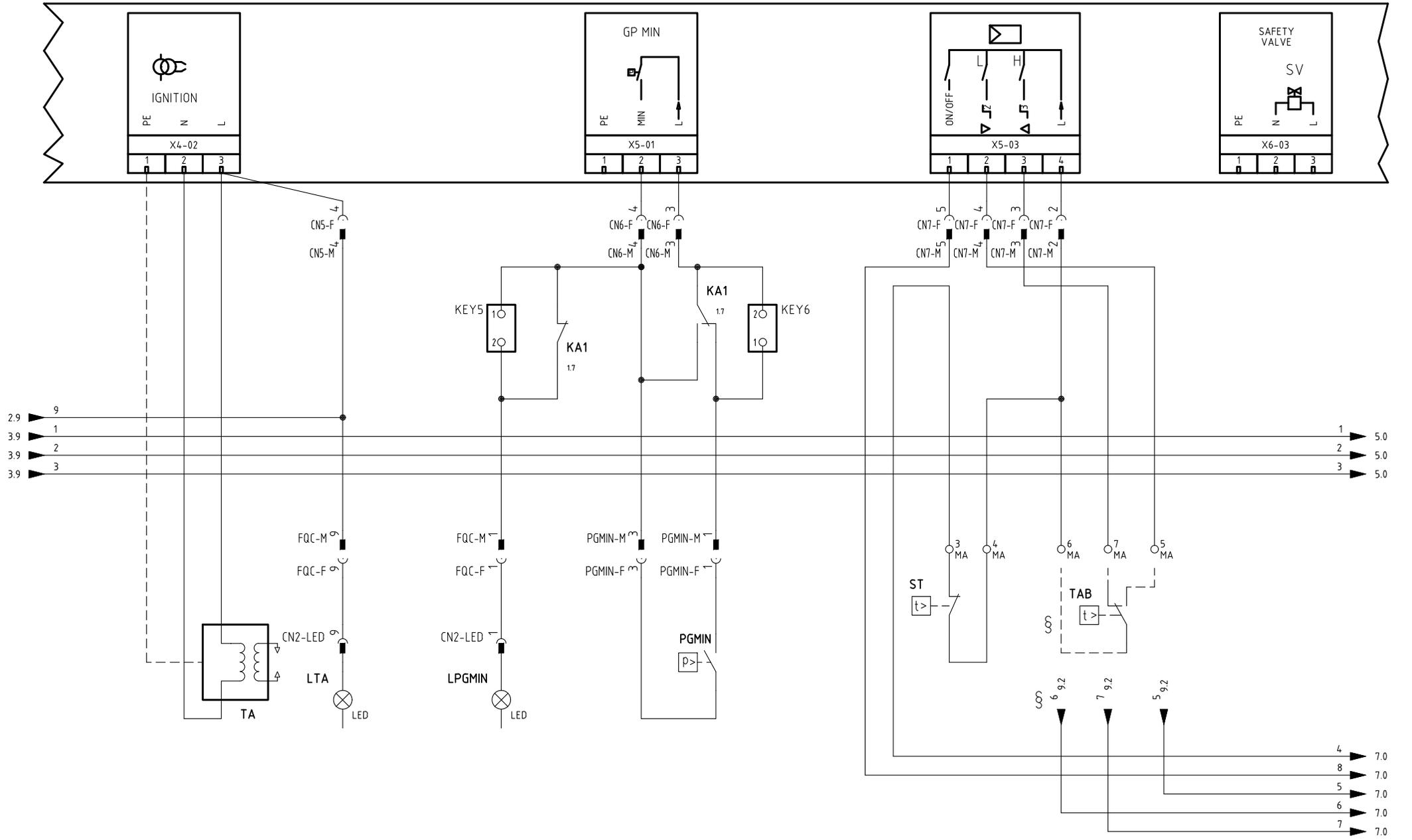
SIEMENS  
 LME73.000xx + PME73.831xxBC  
 LME73.831xxBC



|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 1     | 2      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 3     | 15     |



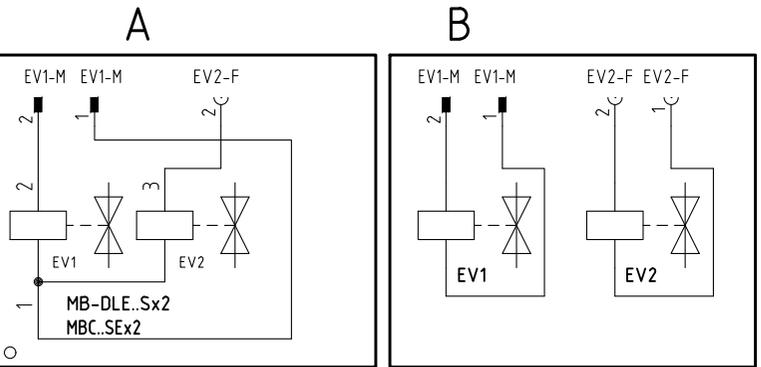
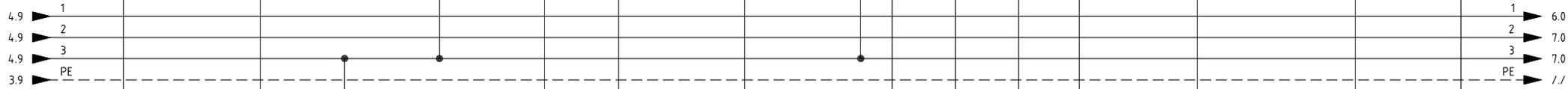
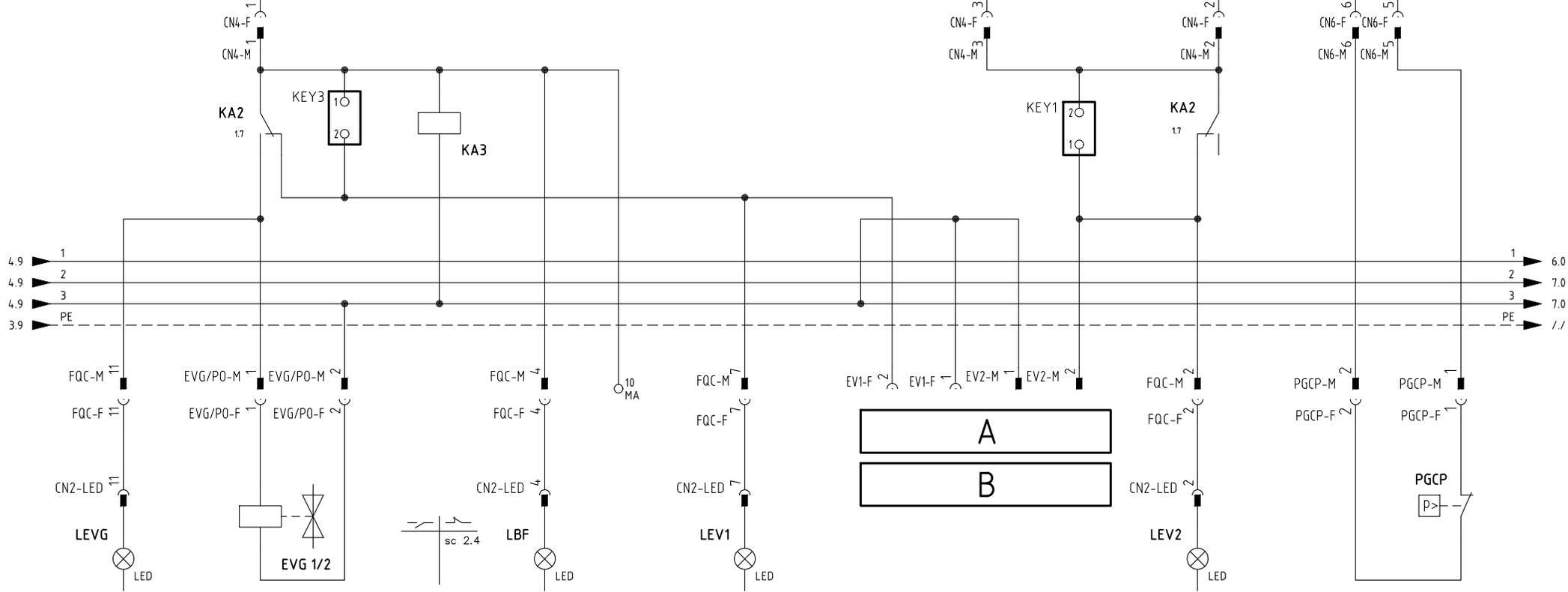
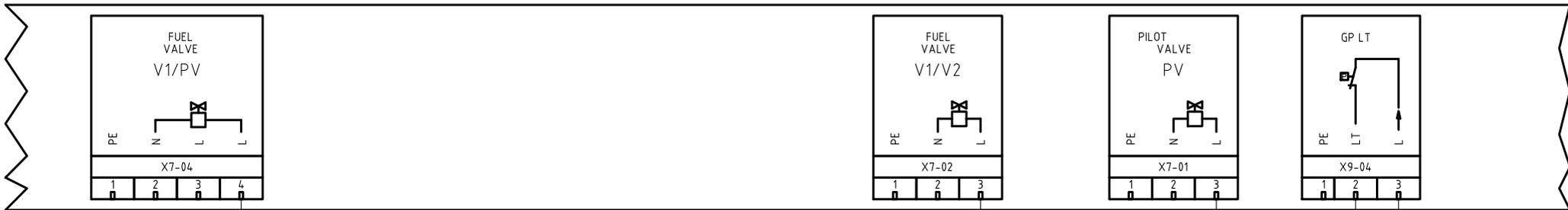
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 2     | 3      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 4     | 15     |



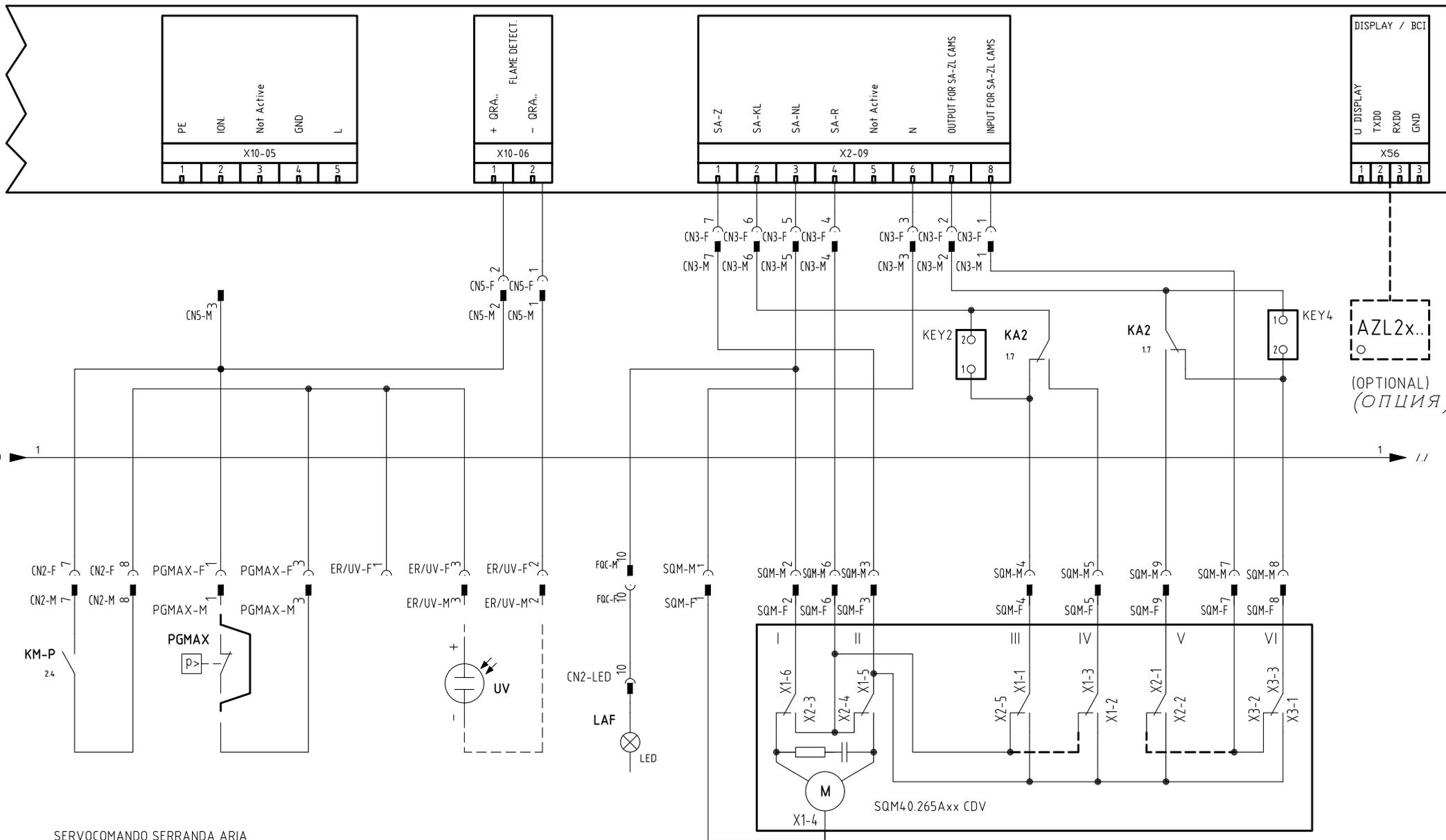
§

VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3  
 ИСПОЛНЕНИЕ «PR» / ИСПОЛНЕНИЕ «MD» С «RWF.. / 600V / KM3»

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 3     | 4      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 5     | 15     |



|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 4     | 5      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 6     | 15     |

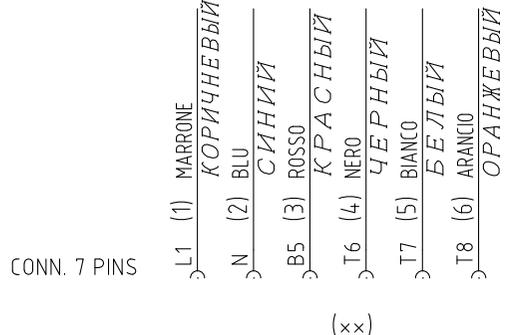
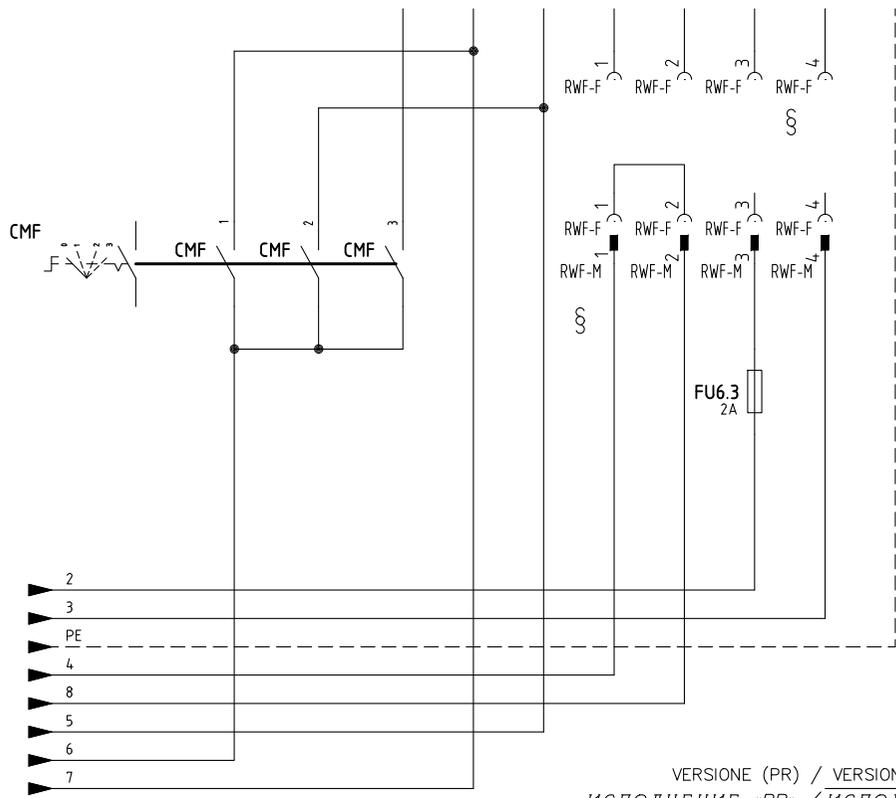
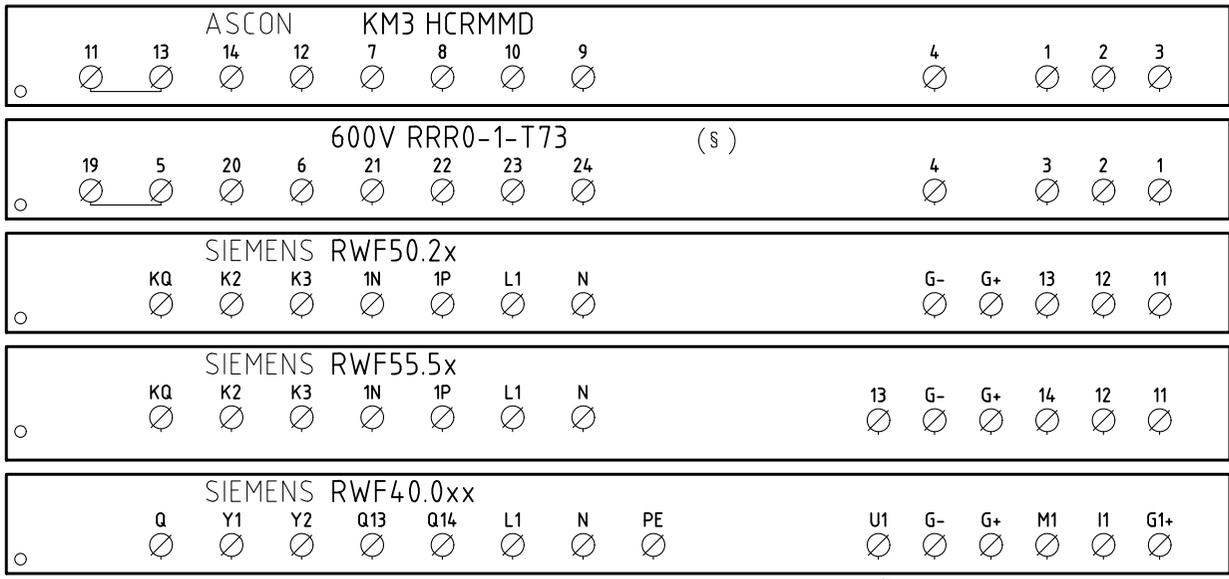


AZL2x...  
(OPTIONAL)  
(ОПЦИЯ)

SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA  
 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ  
 SQM40.265Axx CDV

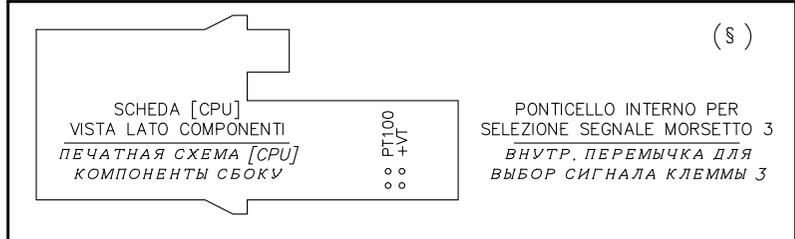
- I ALTA FIAMMA  
БОЛЬШОЕ ПЛАМЯ
- II SOSTA  
РЕЖИМ ВЫЖИДАНИЯ
- III BASSA FIAMMA GAS  
МАЛОЕ ПЛАМЯ ГАЗА
- IV BASSA FIAMMA GASOLIO  
МАЛОЕ ПЛАМЯ ДИЗЕТОПЛИВА
- V ACCENSIONE GASOLIO  
РОЗЖИГ НА ДИЗЕТОПЛИВЕ
- VI ACCENSIONE GAS  
РОЗЖИГ НА ГАЗЕ

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 5     | 6      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEQUE | TOTALE |
|           |            | 7     | 15     |



CAVO 7x0,75mmq  
КАБЕЛЬ 7x0,75mmq

ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI  
ВНИМАНИЕ! ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДАТЧИКОВ С 7-МИ ПОЛЮСНЫМИ ШТЕКЕРАМИ



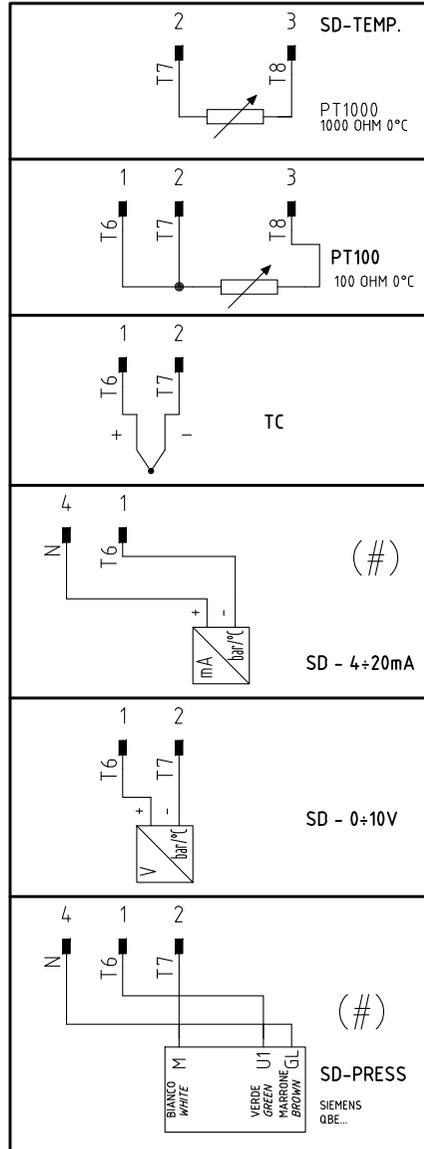
VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3  
ИСПОЛНЕНИЕ «PR» / ИСПОЛНЕНИЕ «MD» С «RWF.. / 600V / KM3»

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 6     | 7      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 8     | 15     |

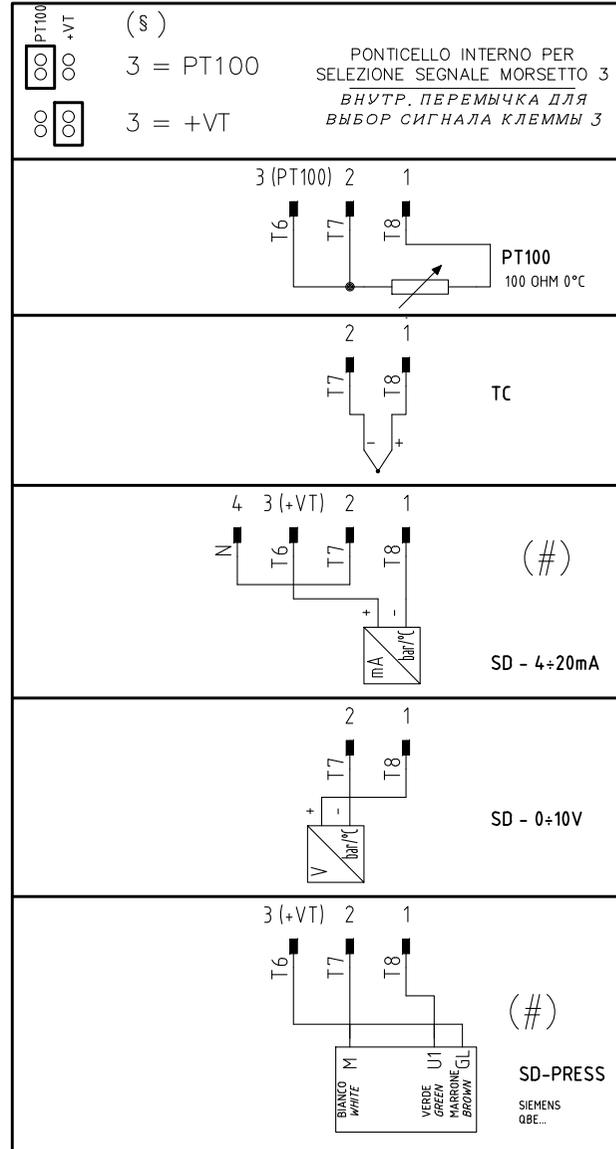
(xx)

ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI  
ВНИМАНИЕ! ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДАТЧИКОВ С 7-МИ ПОЛЮСНЫМИ ШТЕКЕРАМИ

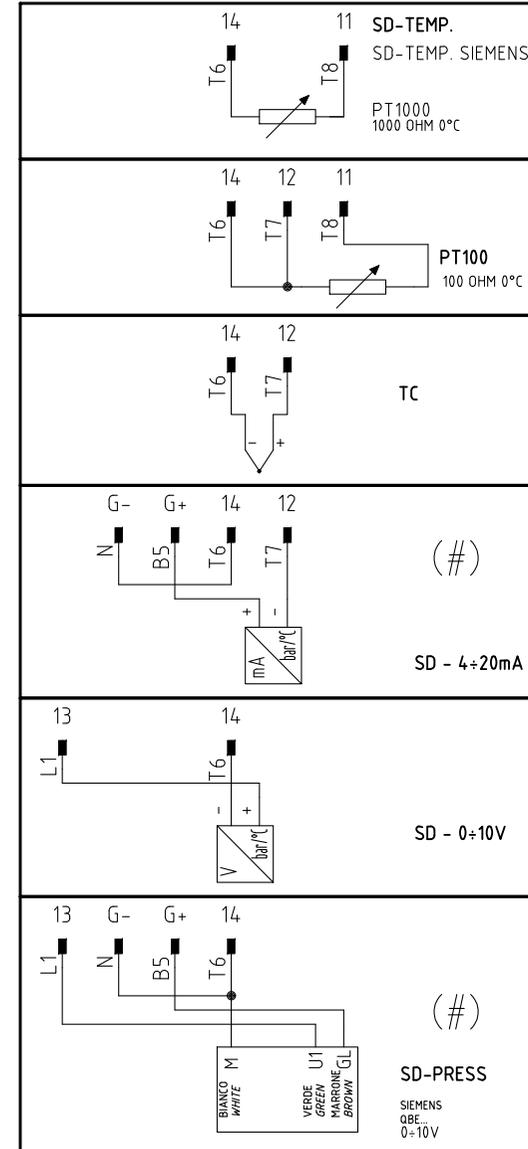
### KM3 HCRMMD



### 600V RRR0-1-T73



### RWF55.5x



(#)

COLLEGAMENTO SOLO PER  
TRASDUTTORI PASSIVI  
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТОЛЬКО ДЛЯ  
ПАСИВНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 7     | 8      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 9     | 15     |

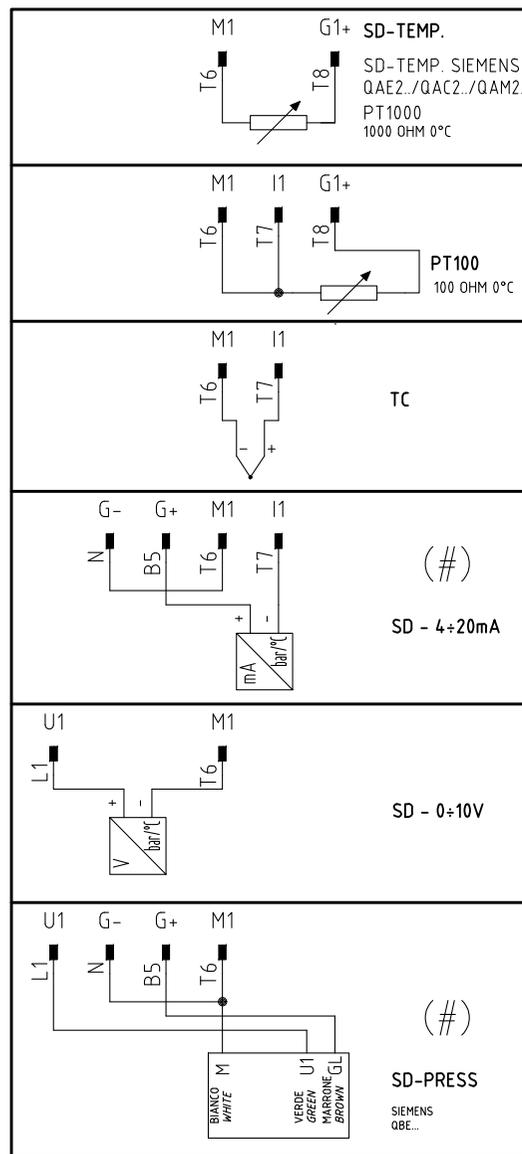
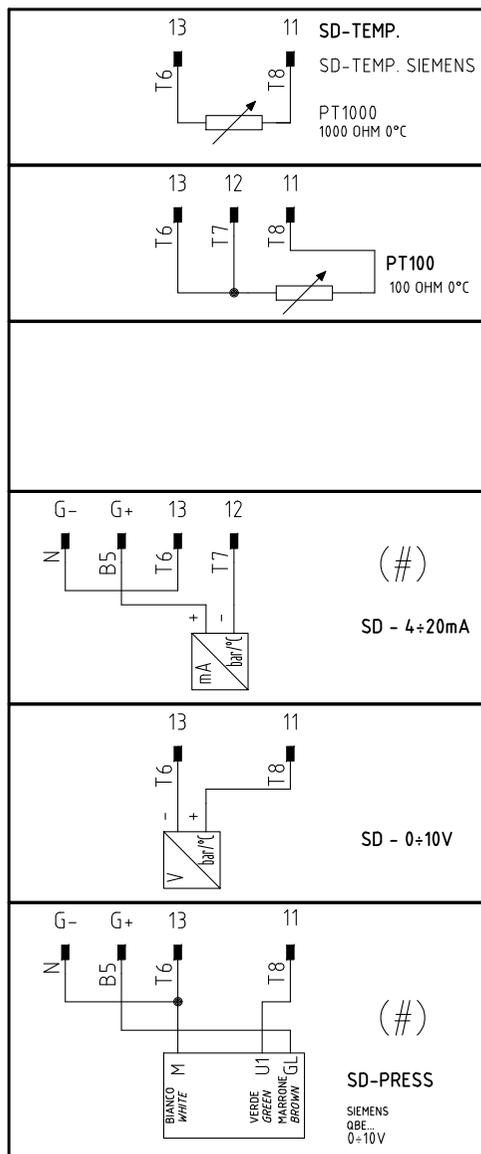
(xx)

ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI

ВНИМАНИЕ! ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДАТЧИКОВ С 7-МИ ПОЛЮСНЫМИ ШТЕКЕРАМИ

RWF50.2x

RWF40.0xx

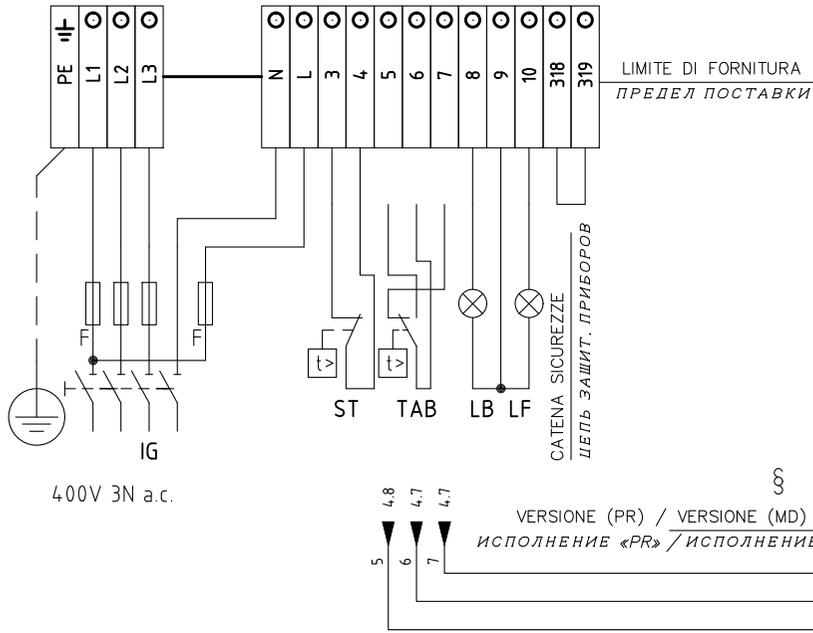


(#)

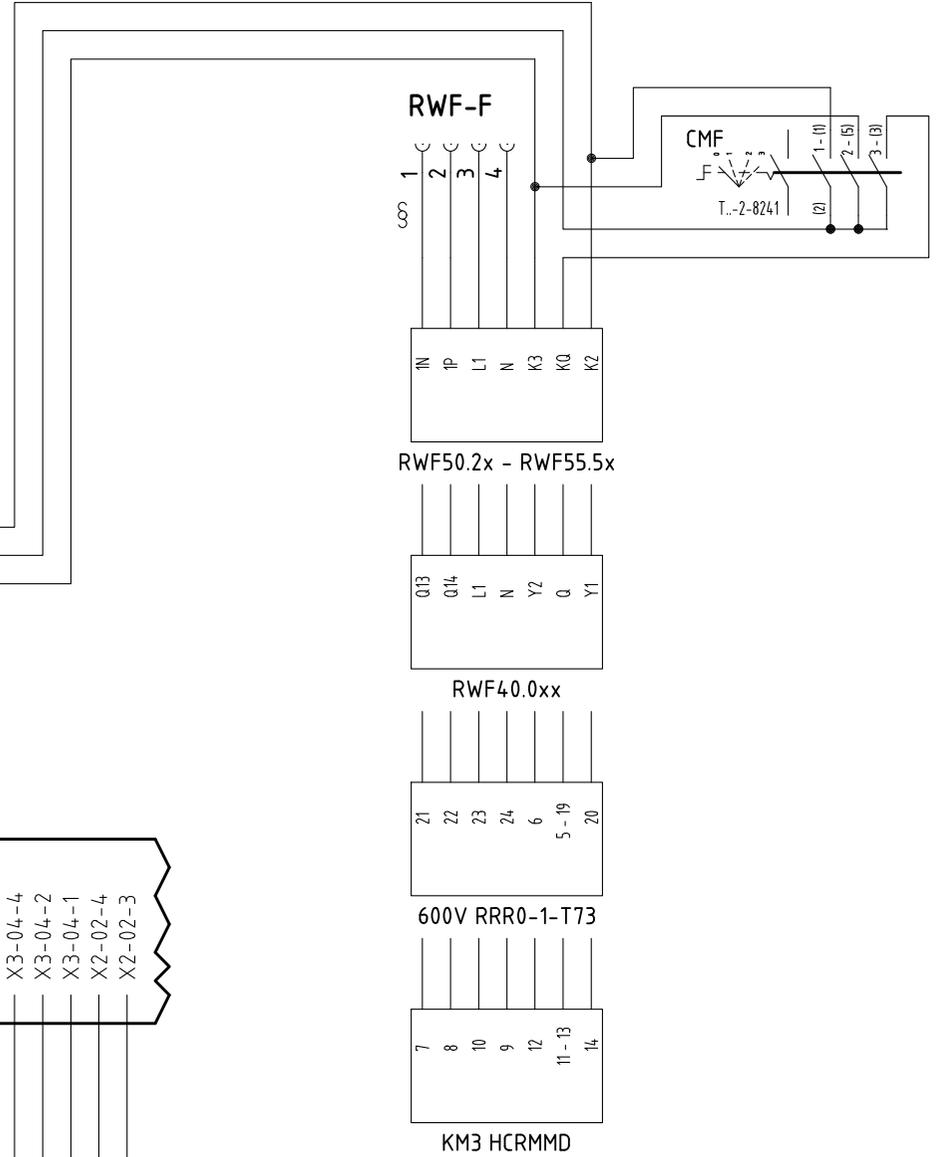
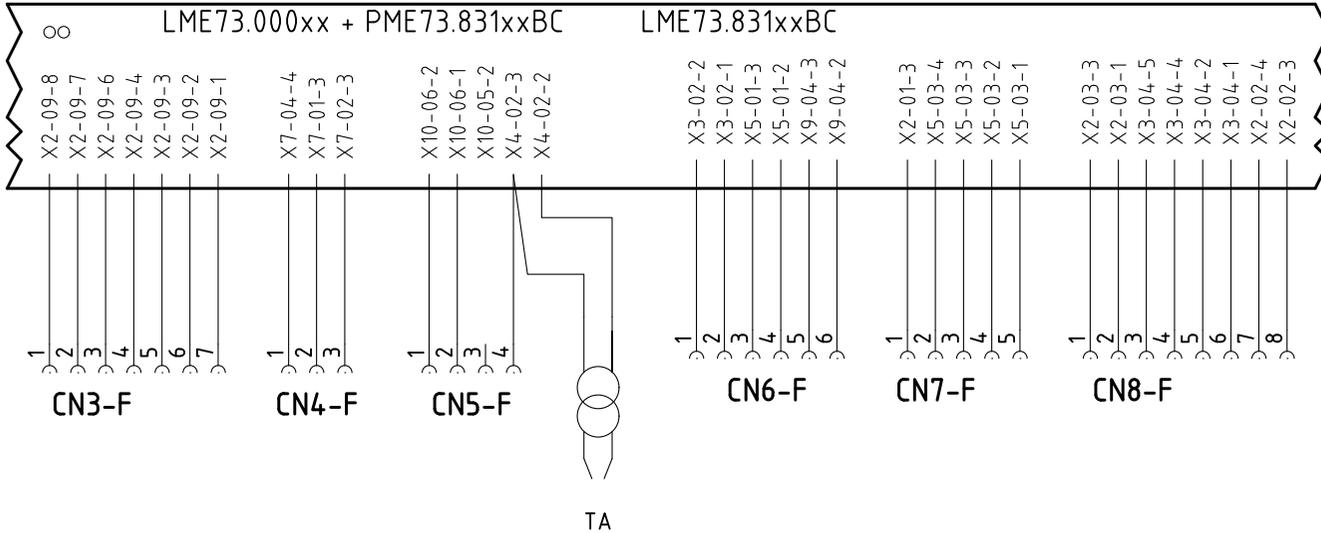
COLLEGAMENTO SOLO PER  
TRASDUTTORI PASSIVI  
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТОЛЬКО ДЛЯ  
ПАСИВНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 8     | 9      |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 10    | 15     |

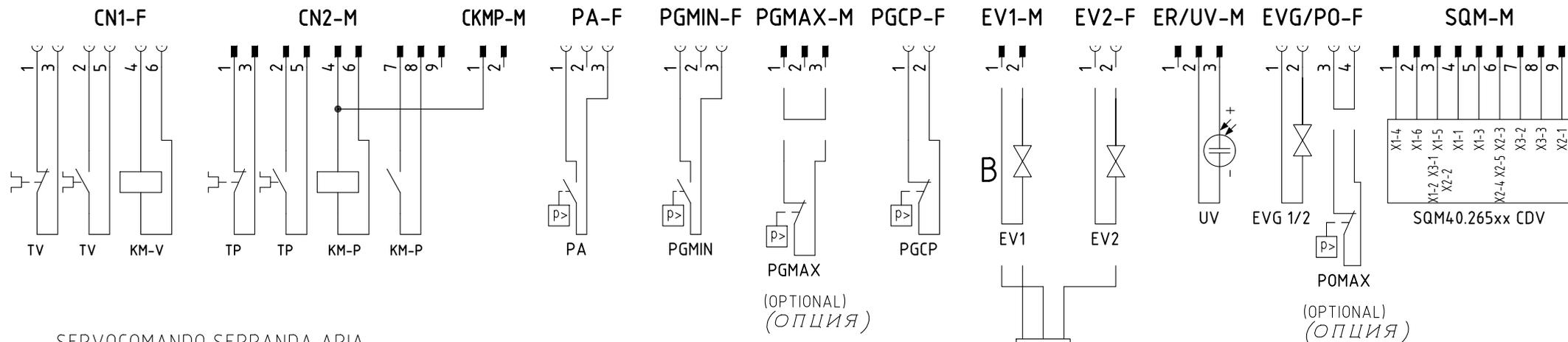
**QUADRO QG - MORSETTIERA MA**  
**MORSETTIERA ALIMENTAZIONE BRUCIATORE**  
**КЛЕММНИК ПИТАНИЯ ГОРЕЛКИ**



VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3  
 ИСПОЛНЕНИЕ «PR» / ИСПОЛНЕНИЕ «MD» С «RWF.. / 600V / KM3»



|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 9     | 10     |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 11    | 15     |



SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA

СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ

SQM40.265Axx CDV

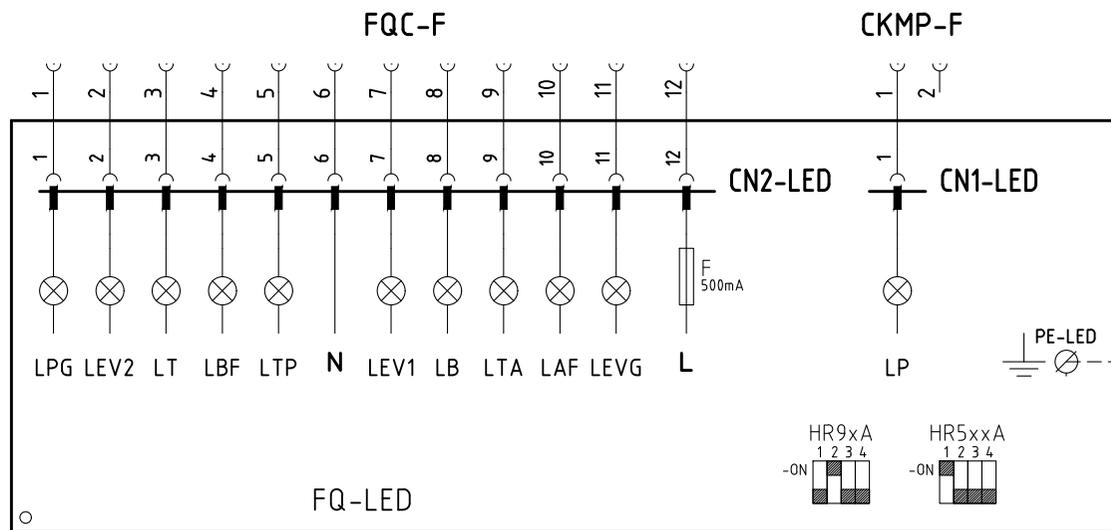
- |     |  |
|-----|--|
| I   | ALTA FIAMMA<br>БОЛЬШОЕ ПЛАМЯ                   |
| II  | SOSTA<br>РЕЖИМ ВЫЖИДАНИЯ                       |
| III | BASSA FIAMMA GAS<br>МАЛОЕ ПЛАМЯ ГАЗА           |
| IV  | BASSA FIAMMA GASOLIO<br>МАЛОЕ ПЛАМЯ ДИЗТОПЛИВА |
| V   | ACCENSIONE GASOLIO<br>РОЗЖИГ НА ДИЗТОПЛИВЕ     |
| VI  | ACCENSIONE GAS<br>РОЗЖИГ НА ГАЗЕ               |

A

MB-DLE..Sx2  
MBC..SEx2

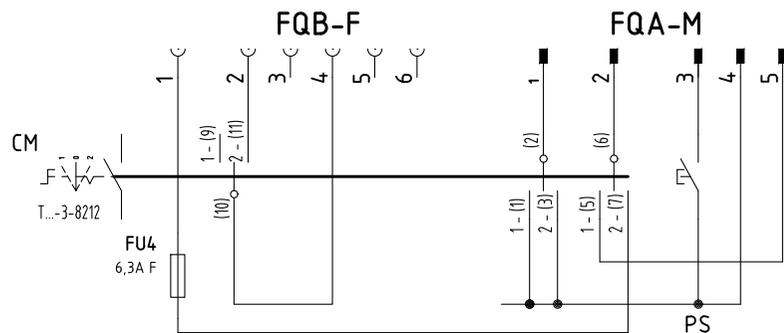
| KEY1 | KEY2 | KEY3 | KEY4 | KEY5 | KEY6 | KEY7 |
|------|------|------|------|------|------|------|
| 1    | 2    | 1    | 2    | 1    | 2    | 1    |
| □    | □    | □    | □    | □    | □    | □    |

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 10    | 11     |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 12    | 15     |



PE-LED

BARRA DI TERRA  
СТЕРЖЕНЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ



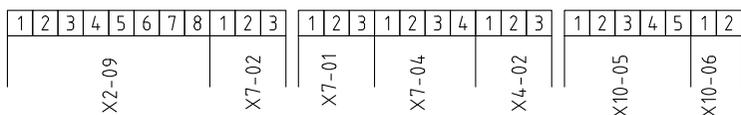
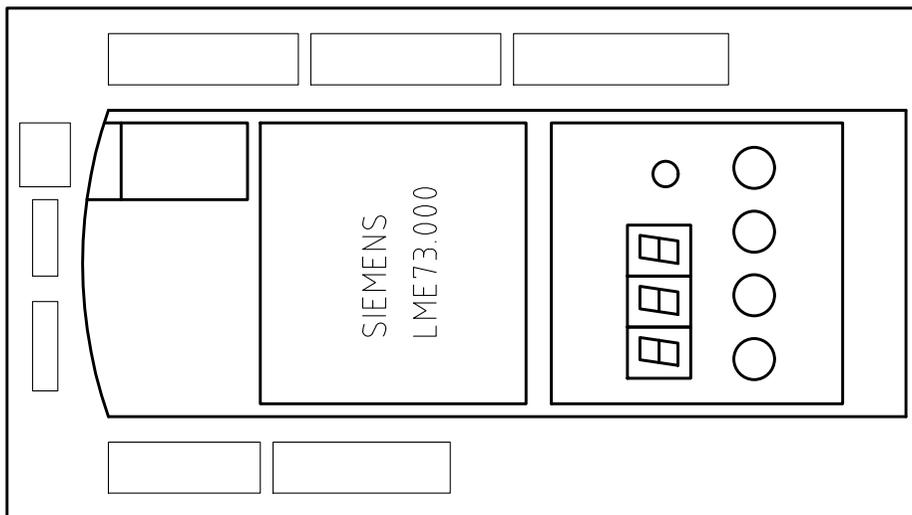
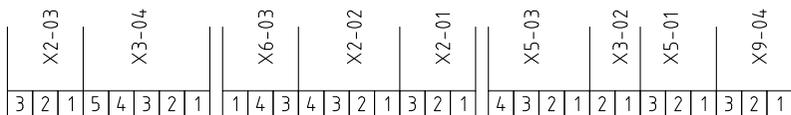
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 11    | 12     |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 13    | 15     |

| Sigla/Item                  | Foglio/Sheet | Funzione  | Function  |
|-----------------------------|--------------|---|---|
| 600V RRR0-1-T73             | 7            | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)                                      | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                                       |
| AZL2x..                     | 6            | INTERFACCIA UTENTE  | ПОВЕРХНОСТЬ СТЫКА ПОТРЕБИТЕЛЯ   |
| CM                          | 1            | COMMUTATORE FUNZIONAMENTO 1)GAS 0)SPENTO 2)GASOLIO                      | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РАБОТЫ 1)ГАЗ 0)ОТКЛЮЧЕН 2)ДИЗТОПЛИВО                            |
| CMF                         | 7            | COMMUT. MANUALE FUNZ. 0)FERMO 1)ALTA FIAMMA 2)BASSA FIAMMA 3)AUTOMATICO | РУЧНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РАБОТЫ 0)НЕ РАБ. 1)БОЛЬШОЕ ПЛАМЯ 2)МАЛОЕ ПЛАМЯ 3)АВТОМАТ |
| EV1                         | 5            | ELETTROVALVOLA GAS LATO RETE  | ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН СО СТОРОНЫ СЕТИ   |
| EV2                         | 5            | ELETTROVALVOLA GAS LATO BRUCIATORE                                      | ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН СО СТОРОНЫ ГОРЕЛКИ                                      |
| EVG 1/2                     | 5            | ELETTROVALVOLE GASOLIO  | ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ  |
| FQ-LED                      | 12           | PANNELLO FRONTALE (LED)   | ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ (LED)   |
| FU1                         | 1            | FUSIBILE AUSILIARIO   | ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ  |
| FU3                         | 1            | FUSIBILI LINEA POMPA  | ПЛАВКИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ЛИНИИ НАСОСА   |
| FU4                         | 1            | FUSIBILE AUSILIARIO   | ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ  |
| FU6.3                       | 7            | FUSIBILE  | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ  |
| FU-A                        | 1            | FUSIBILI DI LINEA   | ПЛАВКИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ЛИНИИ  |
| FU-B                        | 1            | FUSIBILE DI LINEA   | ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ЛИНИИ  |
| IG                          | 1            | INTERRUTTORE GENERALE   | ОБЩИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ   |
| KA1                         | 1            | RELE" AUSILIARIO  | ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ  |
| KA2                         | 1            | RELE" AUSILIARIO  | ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ  |
| KA3                         | 5            | RELE" AUSILIARIO  | ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ  |
| KM3 HCRMMD                  | 7            | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)                                      | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                                       |
| KM-P                        | 2            | CONTATTORE MOTORE POMPA GASOLIO   | КОНТАКТОР ДВИГАТЕЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО НАСОСА   |
| KM-V                        | 2            | CONTATTORE MOTORE VENTILATORE   | КОНТАКТОР ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА   |
| LAF                         | 6            | LAMPADA SEGNALAZIONE ALTA FIAMMA BRUCIATORE                             | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БОЛЬШОГО ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ                                  |
| LB                          | 3            | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO BRUCIATORE                                  | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БЛОКИРОВКИ ГОРЕЛКИ  |
| LBF                         | 5            | LAMPADA SEGNALAZIONE BASSA FIAMMA BRUCIATORE                            | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА МАЛОГО ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ                                    |
| LEV1                        | 5            | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EV1]                                     | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОТКРЫТИЯ [EV1]  |
| LEV2                        | 5            | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EV2]                                     | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОТКРЫТИЯ [EV2]  |
| LEVG                        | 5            | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EVG]                                     | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОТКРЫТИЯ [EVG]  |
| LME73.000xx + PME73.831xxBC | 2            | APPARECCHIATURA DI COMANDO  | АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ   |
| LME73.831xxBC               | 2            | APPARECCHIATURA DI COMANDO  | АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ   |
| LP                          | 2            | LAMPADA SEGNALAZIONE FUNZIONAMENTO POMPA                                | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА РАБОТЫ НАСОСА   |
| LPGMIN                      | 4            | LAMPADA SEGNALAZIONE PRESENZA GAS IN RETE                               | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА НАЛИЧИЯ ГАЗА В СЕТИ                                       |
| LT                          | 2            | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO TERMICO MOTORE VENTILATORE                  | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БЛОКИРОВКИ ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА                |

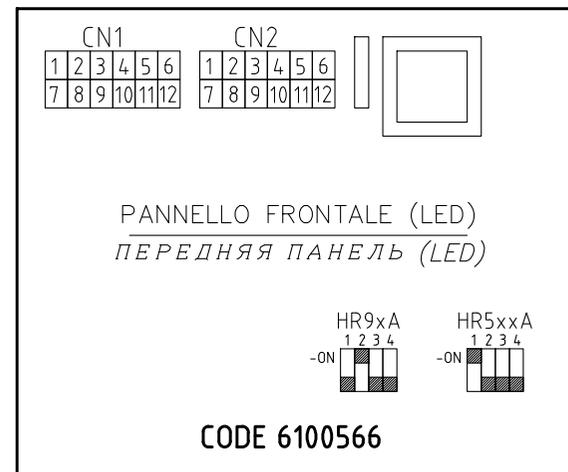
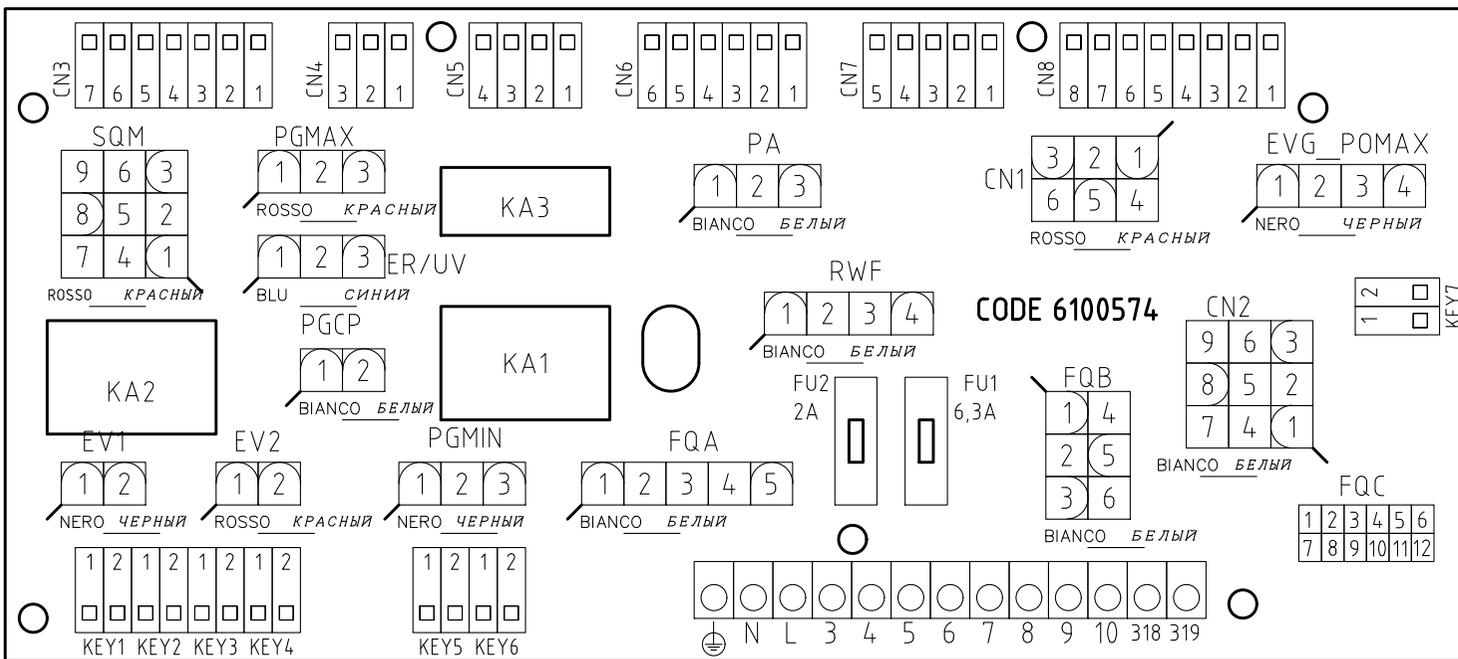
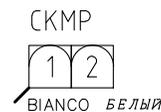
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 12    | 13     |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 14    | 15     |

| Sigla/Item       | Foglio/Sheet | Funzione   | Function   |
|------------------|--------------|--|--|
| LTA              | 4            | LAMPADA SEGNALAZIONE TRASFORMATORE DI ACCENSIONE       | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ЗАПАЛЬНОГО ТРАНСФОРМАТОРА                  |
| LTP              | 2            | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO TERMICO MOTORE VENTILATORE | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БЛОКИРОВКИ ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА |
| MB-DLE..Sx0      | 5            | GRUPPO VALVOLE GAS                                     | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ  |
| MB-DLE..Sx2      | 5            | GRUPPO VALVOLE GAS                                     | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ  |
| MBC..SEx0        | 5            | GRUPPO VALVOLE GAS (ALTERNATIVO)                       | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                       |
| MBC..SEx2        | 5            | GRUPPO VALVOLE GAS (ALTERNATIVO)                       | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                       |
| MP               | 1            | MOTORE POMPA GASOLIO                                   | ДВИГАТЕЛЬ ДИЗЕЛЬНОГО НАСОСА                                    |
| MV               | 1            | MOTORE VENTILATORE                                     | ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА  |
| PA               | 3            | PRESSOSTATO ARIA                                       | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА  |
| PGCP             | 5            | PRESSOSTATO GAS CONTROLLO PERDITE                      | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЗА УТЕЧКАМИ                    |
| PGMAX            | 6            | PRESSOSTATO GAS DI MASSIMA PRESSIONE (OPTIONAL)        | РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА (ОПЦИЯ)                       |
| PGMIN            | 4            | PRESSOSTATO GAS DI MINIMA PRESSIONE                    | РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА                                |
| POMAX            | 3            | PRESSOSTATO DI MASSIMA PRESSIONE OLIO (OPTIONAL)       | РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОГО ТОПЛИВА (ОПЦИЯ)            |
| PS               | 3            | PULSANTE SBLOCCO FIAMMA                                | КНОПКА СБРОСА БЛОКИРОВКИ ПЛАМЕНИ                               |
| PT100            | 8            | SONDA DI TEMPERATURA                                   | ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДАТЧИК   |
| RWF40.0xx        | 7            | REGOLATORE MODULANTE                                   | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР   |
| RWF50.2x         | 7            | REGOLATORE MODULANTE                                   | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР   |
| RWF55.5x         | 7            | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)                     | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                        |
| SD-PRESS         | 8            | SONDA DI PRESSIONE                                     | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ  |
| SD-TEMP.         | 8            | SONDA DI TEMPERATURA                                   | ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДАТЧИК   |
| SD - 0 ÷ 10V     | 8            | TRASDUTTORE USCITA IN TENSIONE                         | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ С ВЫХОДОМ НАПРЯЖЕНИЯ                           |
| SD - 4 ÷ 20mA    | 8            | TRASDUTTORE USCITA IN CORRENTE                         | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ С ТОКОВЫМ ВЫХОДОМ                              |
| SQM40.265Axx CDV | 6            | SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA                             | СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ                                 |
| ST               | 4            | SERIE TERMOSTATI/PRESSOSTATI                           | РЯД ТЕРМОСТАТОВ/РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ                                  |
| TA               | 4            | TRASFORMATORE DI ACCENSIONE                            | ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР  |
| TAB              | 4            | TERMOSTATO/PRESSOSTATO ALTA-BASSA FIAMMA               | ТЕРМОСТАТ/РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ БОЛЬШОГО/МАЛОГО ПЛАМЕНИ                |
| TC               | 8            | TERMOCOPPIA  | ТЕРМОПАРА  |
| TP               | 1            | TERMICO MOTORE POMPA                                   | ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ НАСОСА                                     |
| TV               | 1            | TERMICO MOTORE VENTILATORE                             | ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА                                |
| UV               | 6            | SONDA UV RILEVAZIONE FIAMMA                            | УФ ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ                                     |

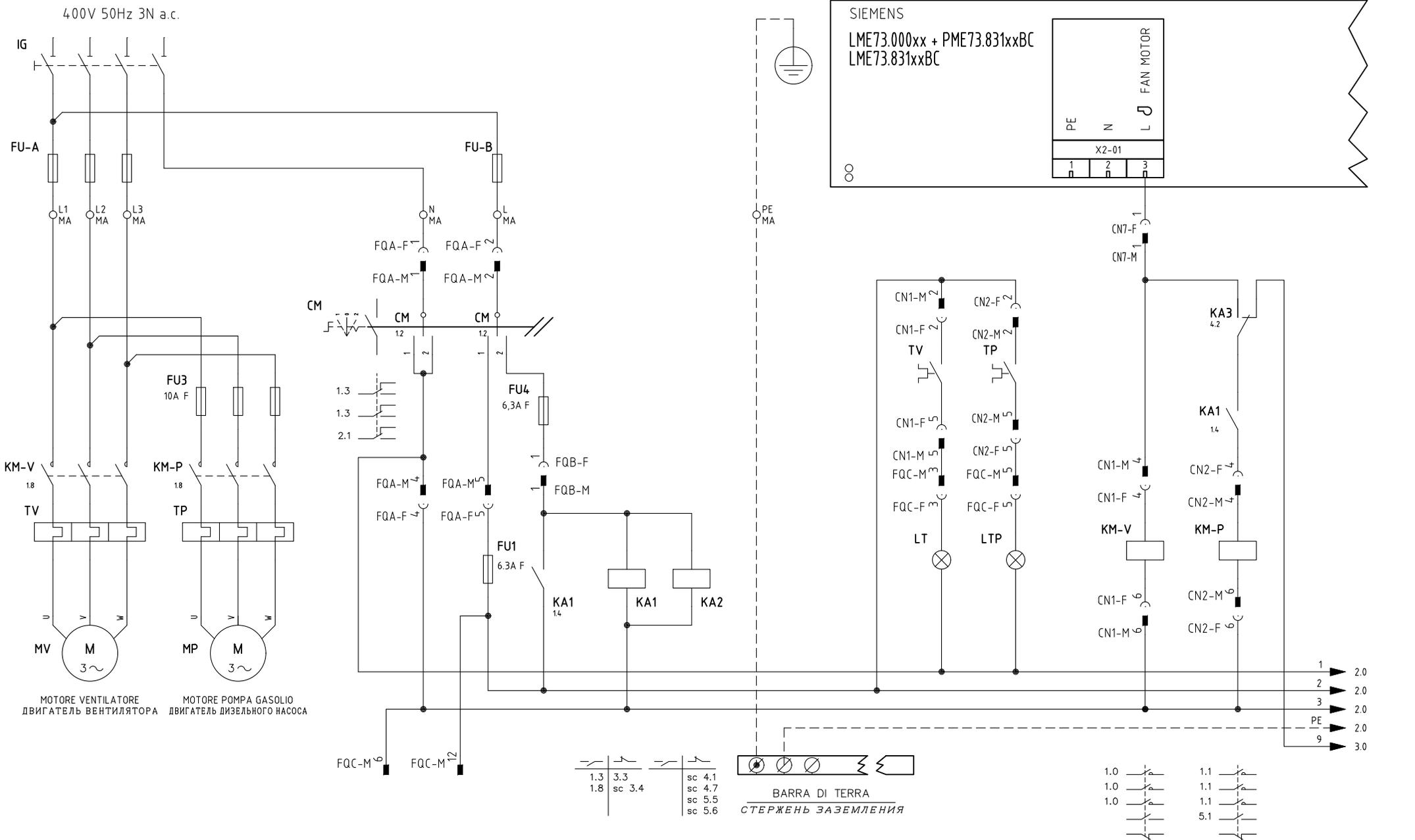
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 13    | 14     |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 15    | 15     |



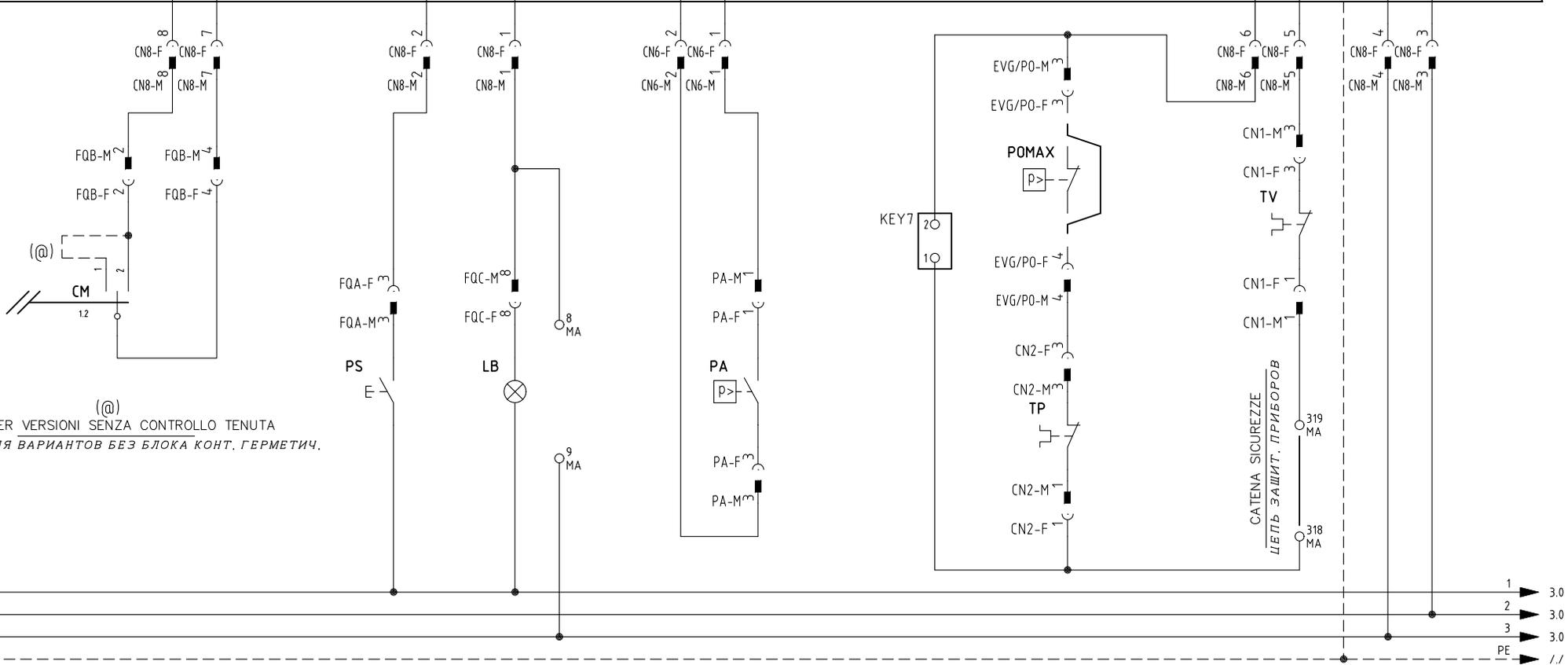
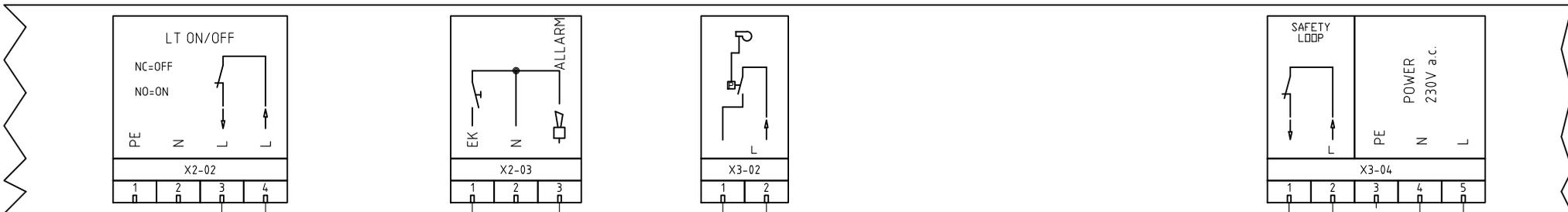
VISTA LATO COMPONENTI  
КОМПОНЕНТЫ СБОКУ



|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 22/05/2015 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 01         | 14    | 15     |
| Dis. N.   | 09 - 0432  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | /     | 15     |

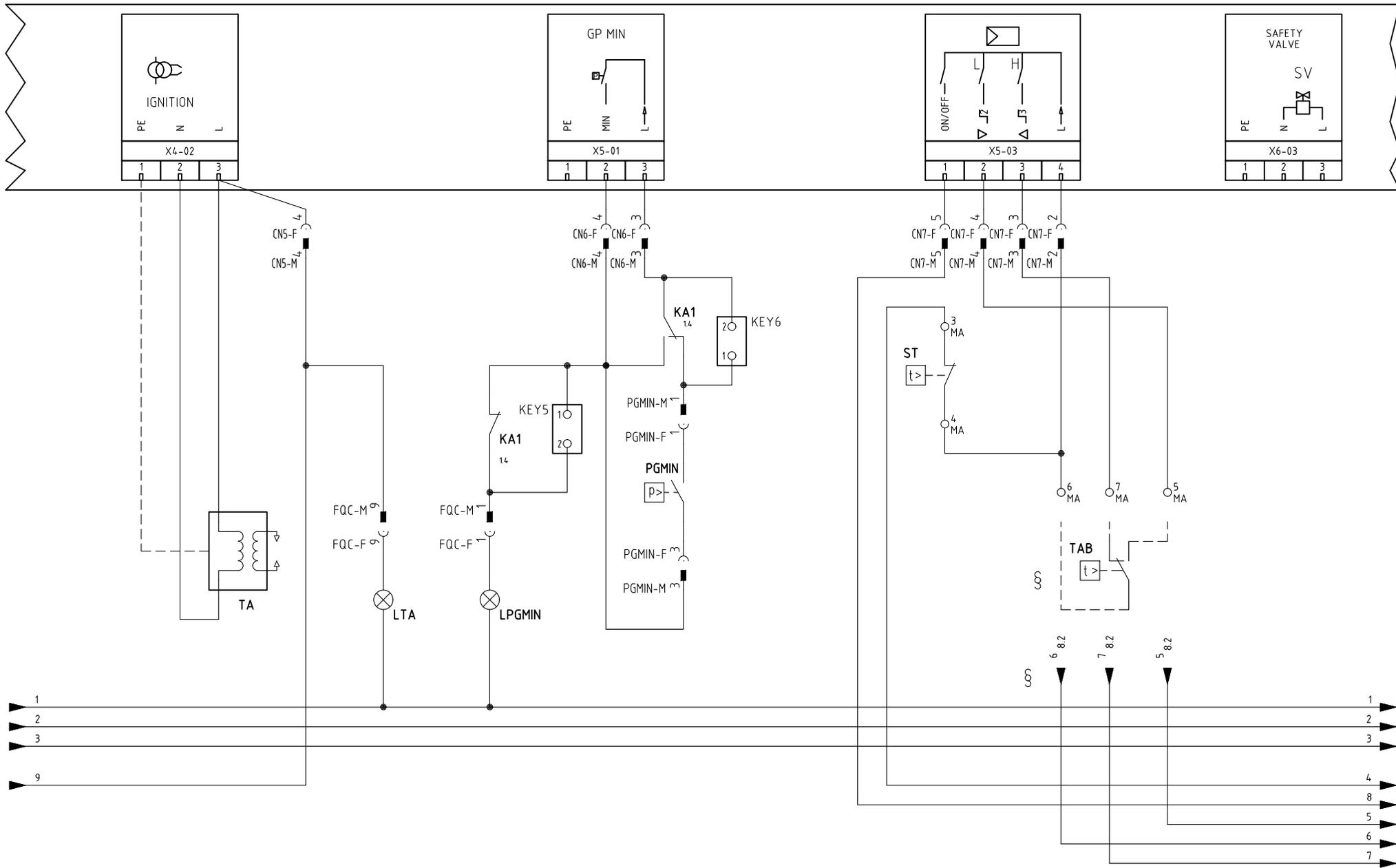


|  |   |        |           |                  |           |        |
|--|---|--------|-----------|------------------|-----------|--------|
|  | Impianto  | Ordine | Data      | 30/09/2014       | PREC.     | FOGLIO |
|  | TIPI/TYPES HP60:HP73A / HR91A ÷ HR520A / HTP91A:HTP520A<br>MODELLO/MODEL xG-.PR(MD).S.xx.A.1.xx   |        | Commissa  | Data Controllato | /         | 1      |
|  | Descrizione<br>WITH LME73.xx + CIRCUIT 6100574<br>(AND MODULATOR RWF55.x / RWF50.2x / 600V / KM3) |        | Esecutore | Controllato      |           |        |
|  |   |        | U. PINTON | E. CAVALLI       | Revisione | 00     |
|  |   |        |           | 05 - 1062        | 2         | TOTALE |
|  |   |        |           |                  |           | 12     |



(@)  
 PONTE PER VERSIONI SENZA CONTROLLO TENUTA  
 ПЕРЕМЫЧКА ДЛЯ ВАРИАНТОВ БЕЗ БЛОКА КОНТ. ГЕРМЕТИЧ.

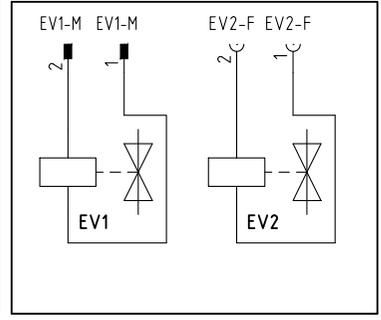
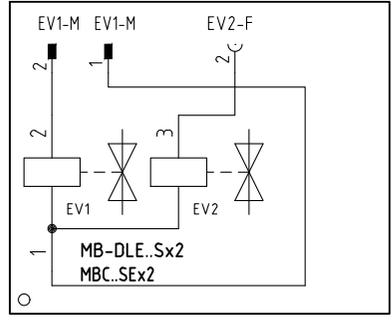
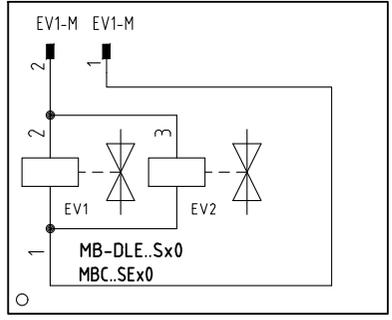
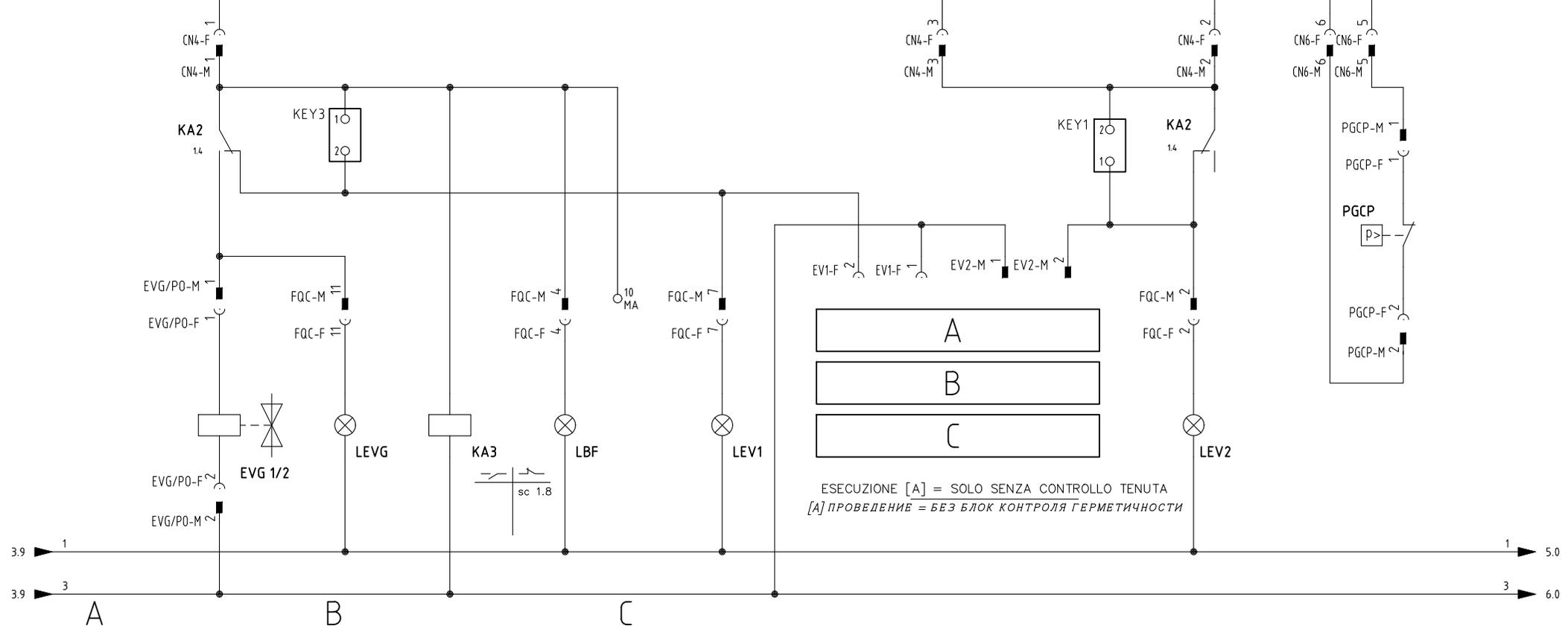
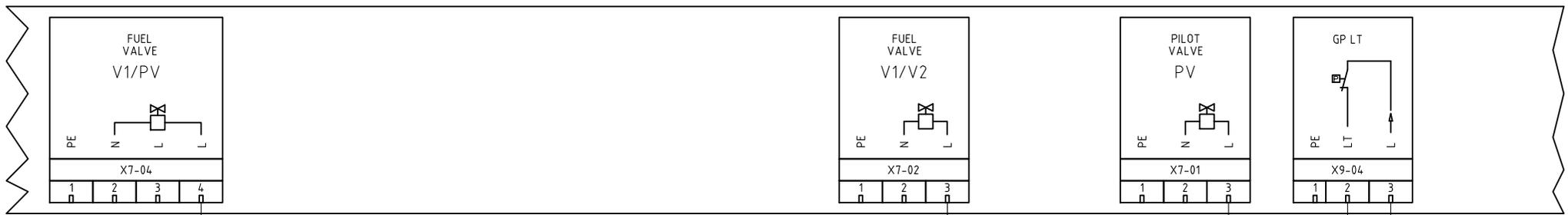
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 1     | 2      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 3     | 12     |



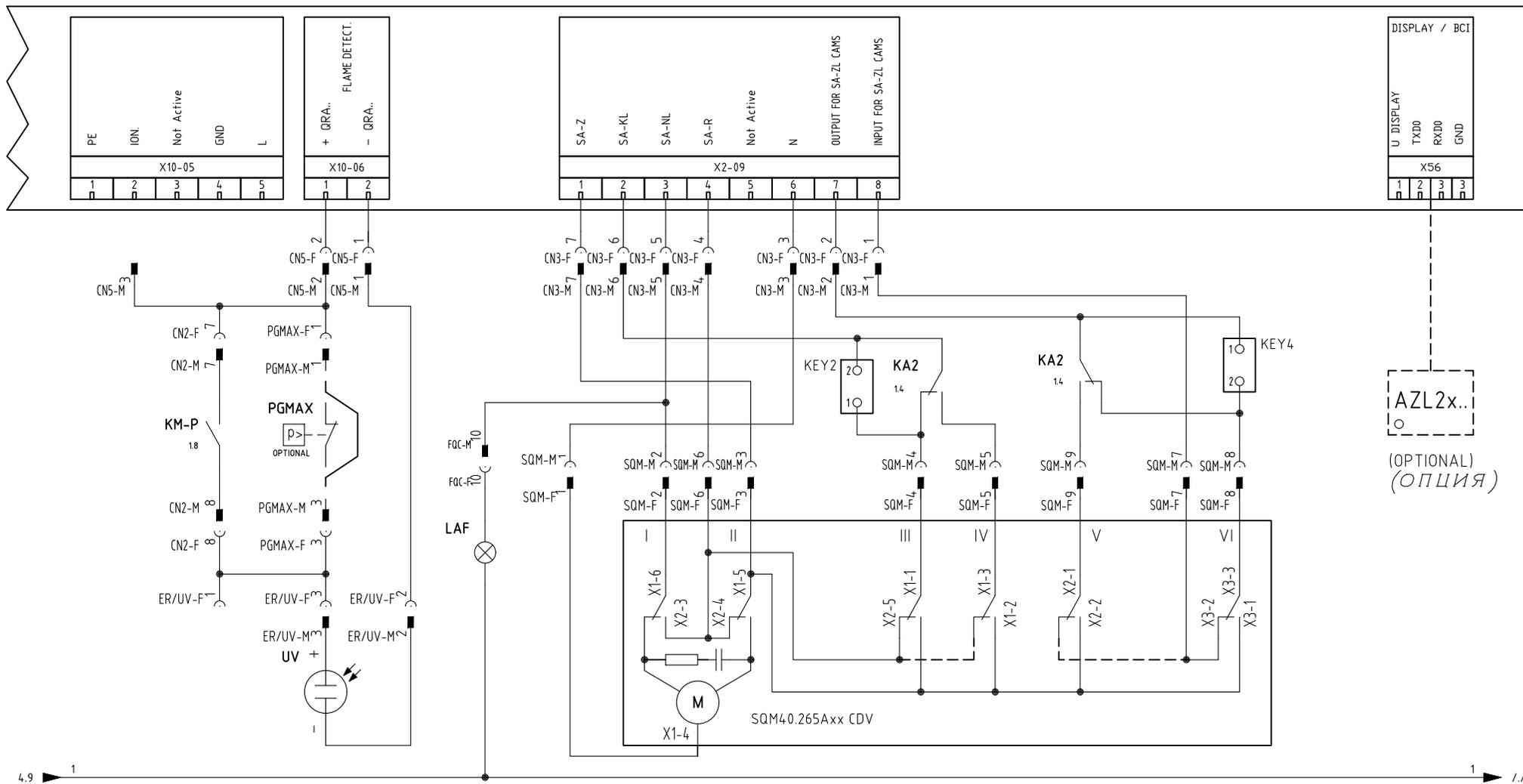
§

VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3  
 ИСПОЛНЕНИЕ «PR» / ИСПОЛНЕНИЕ «MD» С «RWF.. / 600V / KM3»

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 2     | 3      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 4     | 12     |



|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 3     | 4      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 5     | 12     |

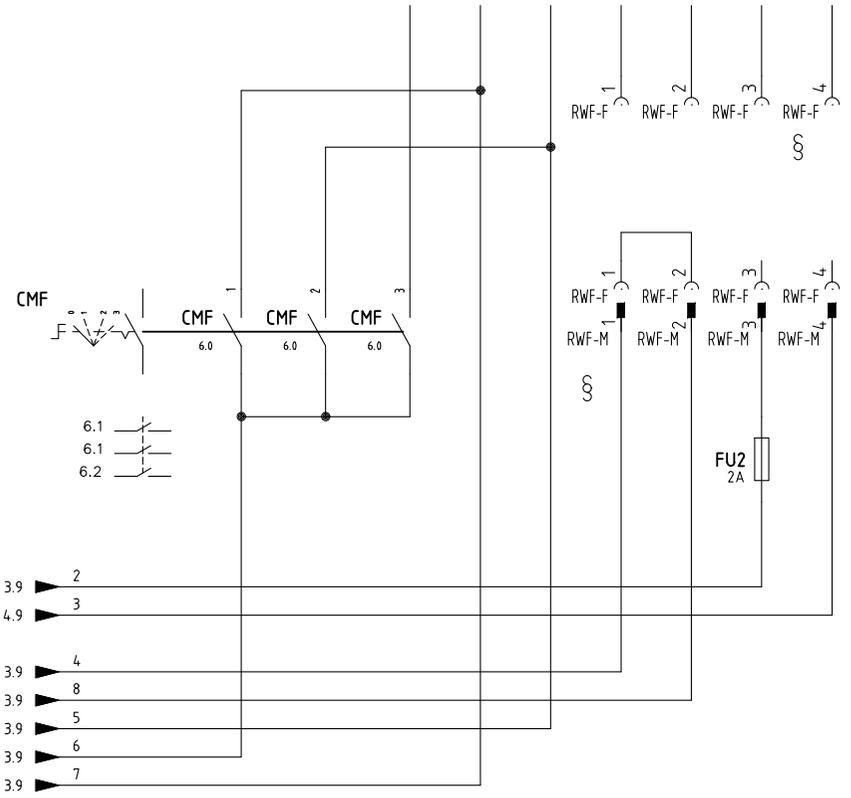
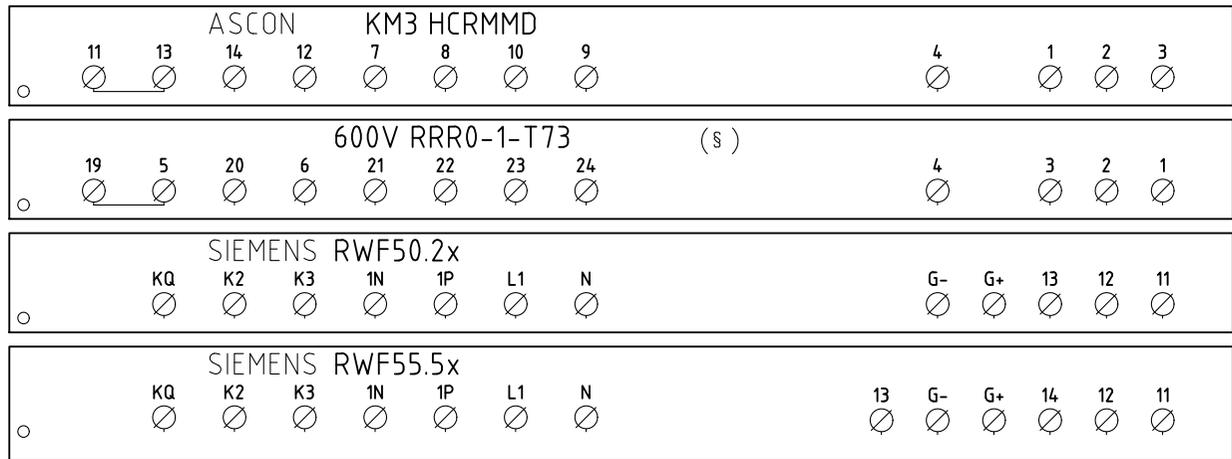


AZL2x..  
(OPTIONAL)  
(ОПЦИЯ)

SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA  
 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ  
 SQM40.265Axx CDV

- I ALTA FIAMMA  
БОЛЬШОЕ ПЛАМЯ
- II SOSTA  
РЕЖИМ ВЫЖИДАНИЯ
- III BASSA FIAMMA GAS  
МАЛОЕ ПЛАМЯ ГАЗА
- IV BASSA FIAMMA GASOLIO  
МАЛОЕ ПЛАМЯ ДИЗТОПЛИВА
- V ACCENSIONE GASOLIO  
РОЗЖИГ НА ДИЗЕЛЬНОМ ТОПЛИВЕ
- VI ACCENSIONE GAS  
ГАЗОВЫЙ РОЗЖИГ

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 4     | 5      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 6     | 12     |

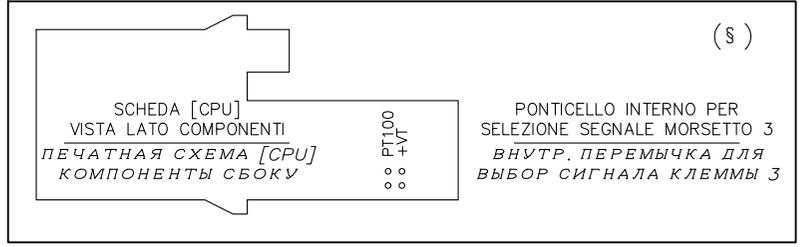


CONN. 7 PINS

L1 MARRONE  
 КОРИЧНЕВЫЙ  
 N BLU  
 СИНИЙ  
 B5 ROSSO  
 КРАСНЫЙ  
 T6 NERO  
 ЧЕРНЫЙ  
 T7 BIANCO  
 БЕЛЫЙ  
 T8 ARANCIO  
 ОРАНЖЕВЫЙ

CAVO 7x0,75mmq  
 КАБЕЛЬ 7x0,75mmq

(xx)  
 ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI  
 ВНИМАНИЕ! ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДАТЧИКОВ С 7-МИ ПОЛЮСНЫМИ ШТЕКЕРАМИ



§  
 VERSIONE (PR) / VERSIONE (MD) CON RWF.. / 600V / KM3  
 ИСПОЛНЕНИЕ «PR» / ИСПОЛНЕНИЕ «MD» С «RWF.. / 600V / KM3»

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 5     | 6      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 7     | 12     |

(xx)

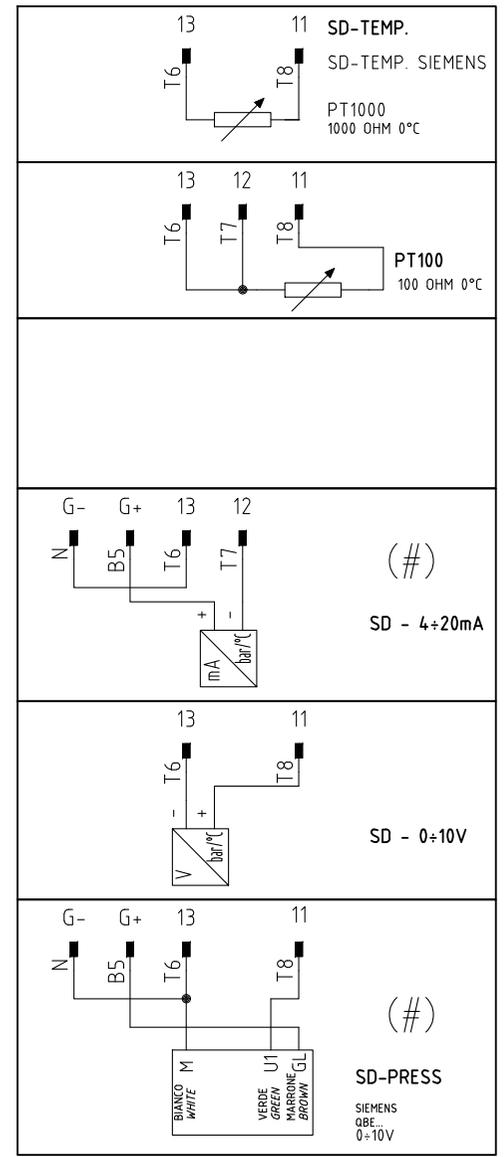
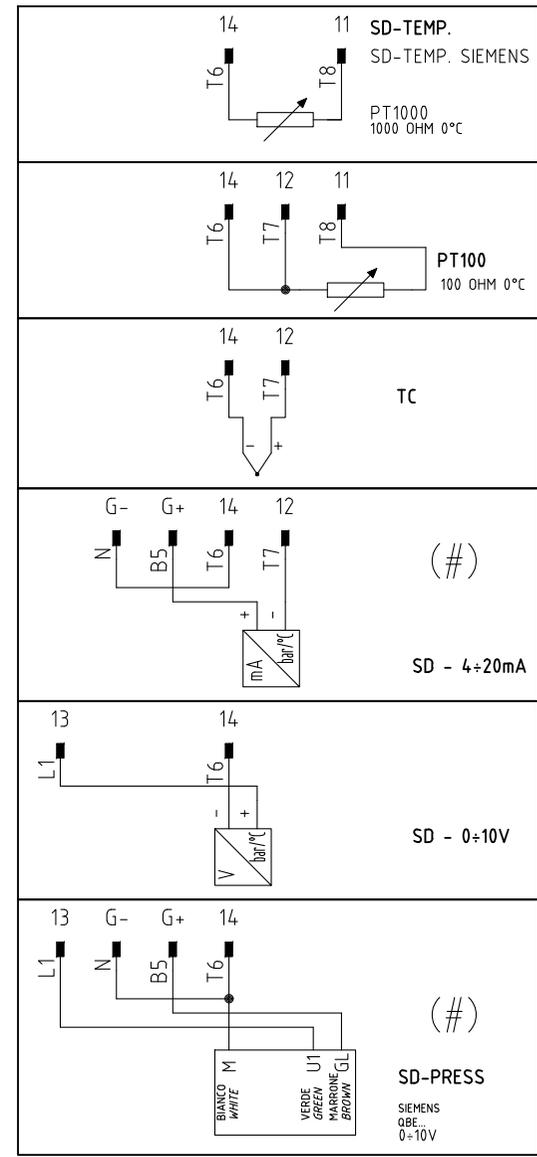
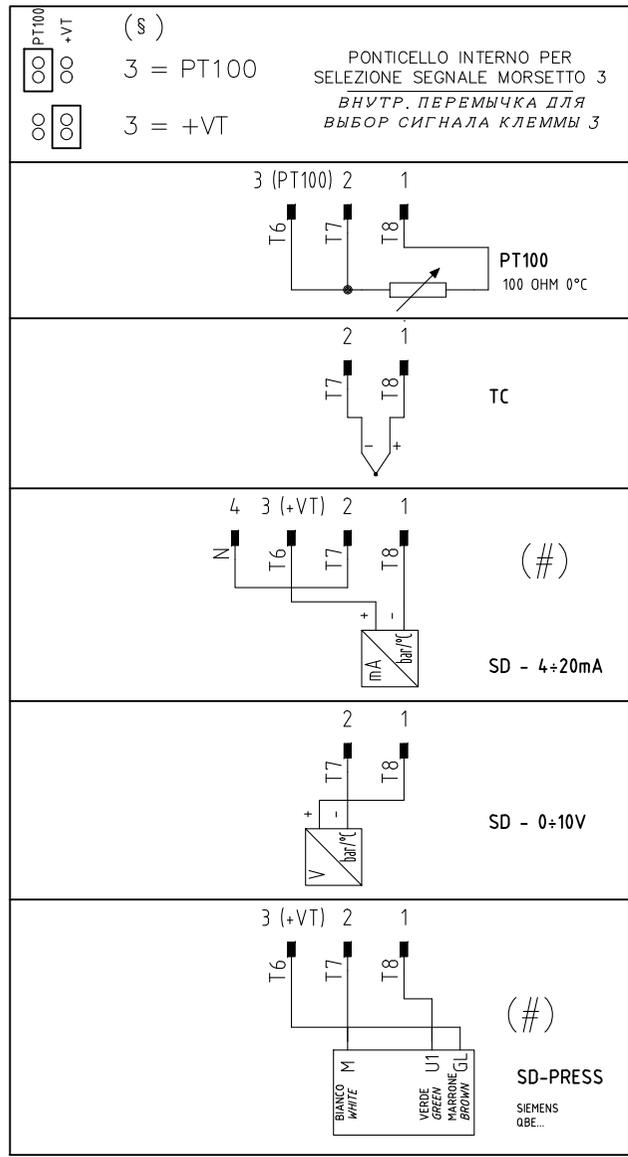
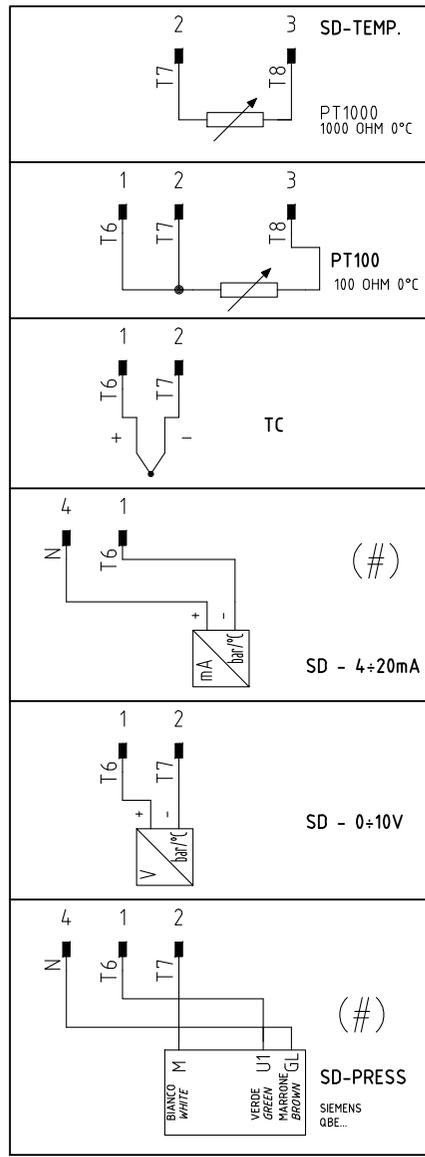
ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI  
 ВНИМАНИЕ! ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДАТЧИКОВ С 7-МИ ПОЛЮСНЫМИ ШТЕКЕРАМИ

KM3 HCRMMD

600V RRR0-1-T73

RWF55.5x

RWF50.2x

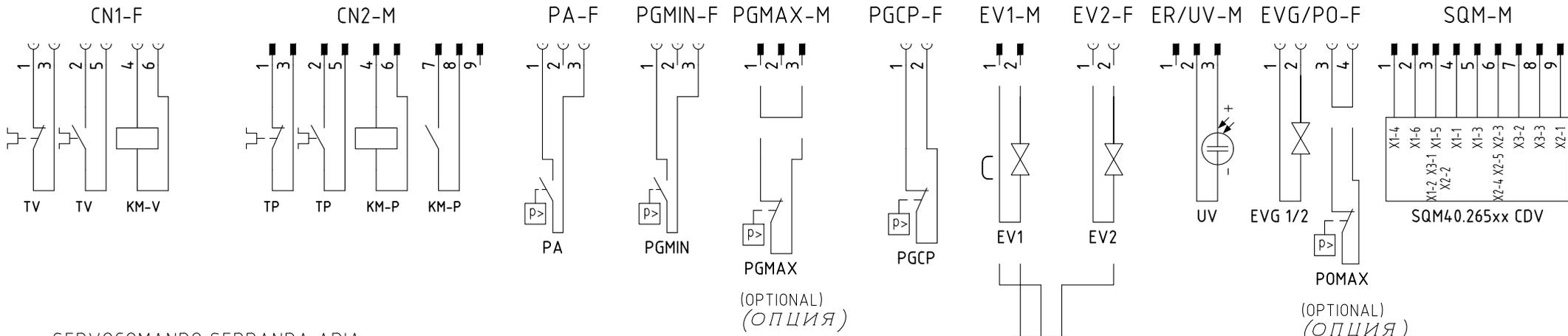


(#)

COLLEGAMENTO SOLO PER TRASDUTTORI PASSIVI  
 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТОЛЬКО ДЛЯ ПАССИВНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ

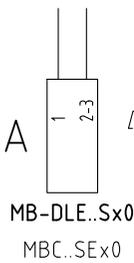
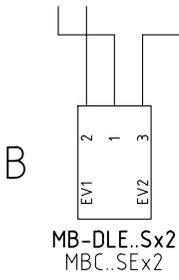
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 6     | 7      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 8     | 12     |



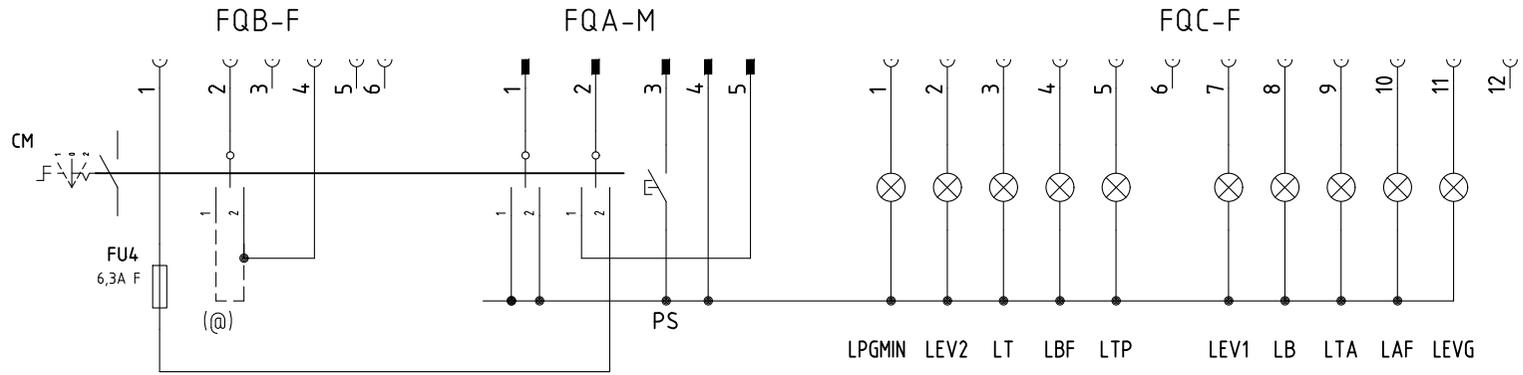


SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA  
 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ  
 SQM40.265Axx CDV

- I ALTA FIAMMA  
БОЛЬШОЕ ПЛАМЯ
- II SOSTA  
РЕЖИМ ВЫЖИДАНИЯ
- III BASSA FIAMMA GAS  
МАЛОЕ ПЛАМЯ ГАЗА
- IV BASSA FIAMMA GASOLIO  
МАЛОЕ ПЛАМЯ ДИЗТОПЛИВА
- V ACCENSIONE GASOLIO  
РОЗЖИГ НА ДИЗЕЛЬНОМ ТОПЛИВЕ
- VI ACCENSIONE GAS  
ГАЗОВЫЙ РОЗЖИГ



ESECUZIONE [A] = SOLO SENZA CONTROLLO TENUTA  
 [A] ПРОВЕДЕНИЕ = БЕЗ БЛОК КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ



(@)  
 PONTE PER VERSIONI SENZA CONTROLLO TENUTA  
 ПЕРЕМЫЧКА ДЛЯ ВАРИАНТОВ БЕЗ БЛОКА КОНТ. ГЕРМЕТИЧ.

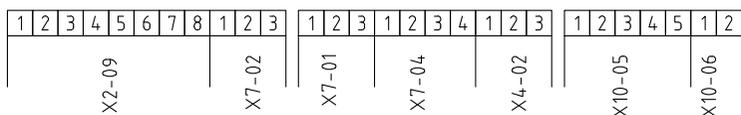
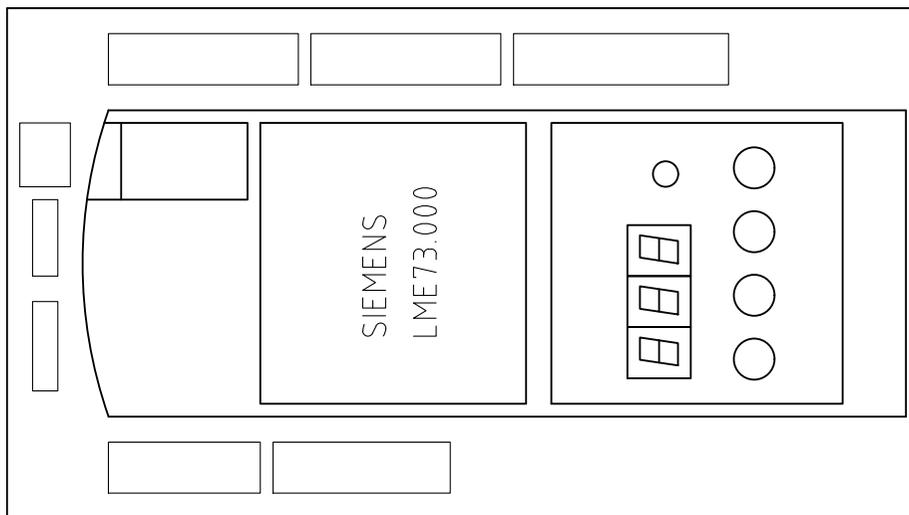
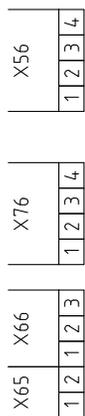
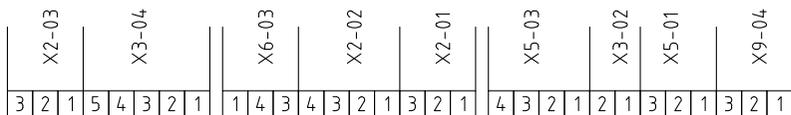
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 8     | 9      |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 10    | 12     |

| Sigla/Item                  | Foglio/Sheet | Funzione  | Function  |
|-----------------------------|--------------|---|---|
| 600V RRR0-1-T73             | 6            | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)                                      | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                                       |
| AZL2x..                     | 5            | INTERFACCIA UTENTE  | ПОВЕРХНОСТЬ СТЫКА ПОТРЕБИТЕЛЯ   |
| CM                          | 1            | COMMUTATORE FUNZIONAMENTO 1)GAS 0)SPENTO 2)GASOLIO                      | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РАБОТЫ 1)ГАЗ 0)ОТКЛЮЧЕН 2)ДИЗТОПЛИВО                            |
| CMF                         | 6            | COMMUT. MANUALE FUNZ. 0)FERMO 1)ALTA FIAMMA 2)BASSA FIAMMA 3)AUTOMATICO | РУЧНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РАБОТЫ 0)НЕ РАБ. 1)БОЛЬШОЕ ПЛАМЯ 2)МАЛОЕ ПЛАМЯ 3)АВТОМАТ |
| EV1                         | 4            | ELETTROVALVOLA GAS LATO RETE  | ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН СО СТОРОНЫ СЕТИ   |
| EV2                         | 4            | ELETTROVALVOLA GAS LATO BRUCIATORE                                      | ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН СО СТОРОНЫ ГОРЕЛКИ                                      |
| EVG 1/2                     | 4            | ELETTROVALVOLE GASOLIO  | ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ  |
| FU1                         | 1            | FUSIBILE LINEA AUSILIARI  | ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ЛИНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ                    |
| FU2                         | 6            | FUSIBILE  | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ  |
| FU3                         | 1            | FUSIBILI LINEA POMPA  | ПЛАВКИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ЛИНИИ НАСОСА   |
| FU4                         | 1            | FUSIBILE AUSILIARIO   | ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ  |
| FU-A                        | 1            | FUSIBILI DI LINEA   | ПЛАВКИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ЛИНИИ  |
| FU-B                        | 1            | FUSIBILE DI LINEA   | ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ЛИНИИ  |
| IG                          | 1            | INTERRUTTORE GENERALE   | ОБЩИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ   |
| KA1                         | 1            | RELE' AUSILIARIO  | ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ  |
| KA2                         | 1            | RELE' AUSILIARIO  | ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ  |
| KA3                         | 4            | RELE' AUSILIARIO  | ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ  |
| KM3 HCRMMD                  | 6            | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)                                      | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)                                       |
| KM-P                        | 1            | CONTATTORE MOTORE POMPA GASOLIO   | СЧЕТЧИК ЧАСОВ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО НАСОСА                              |
| KM-V                        | 1            | CONTATTORE MOTORE VENTILATORE   | СЧЕТЧИК ЧАСОВ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА                                    |
| LAF                         | 5            | LAMPADA SEGNALAZIONE ALTA FIAMMA BRUCIATORE                             | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БОЛЬШОГО ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ                                  |
| LB                          | 2            | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO BRUCIATORE                                  | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БЛОКИРОВКИ ГОРЕЛКИ  |
| LBF                         | 4            | LAMPADA SEGNALAZIONE BASSA FIAMMA BRUCIATORE                            | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА МАЛОГО ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ                                    |
| LEV1                        | 4            | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EV1]                                     | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОТКРЫТИЯ [EV1]  |
| LEV2                        | 4            | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EV2]                                     | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОТКРЫТИЯ [EV2]  |
| LEVG                        | 4            | LAMPADA SEGNALAZIONE APERTURA [EVG]                                     | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ОТКРЫТИЯ [EVG]  |
| LME73.000xx + PME73.831xxBC | 1            | APPARECCHIATURA DI COMANDO  | АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ   |
| LME73.831xxBC               | 1            | APPARECCHIATURA DI COMANDO  | АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ   |
| LPGMIN                      | 3            | LAMPADA SEGNALAZIONE PRESENZA GAS IN RETE                               | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА НАЛИЧИЯ ГАЗА В СЕТИ                                       |
| LT                          | 1            | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO TERMICO MOTORE VENTILATORE                  | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БЛОКИРОВКИ ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА                |
| LTA                         | 3            | LAMPADA SEGNALAZIONE TRASFORMATORE DI ACCENSIONE                        | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ЗАПАЛЬНОГО ТРАНСФОРМАТОРА                                 |
| LTP                         | 1            | LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO TERMICO MOTORE VENTILATORE                  | СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА БЛОКИРОВКИ ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА                |

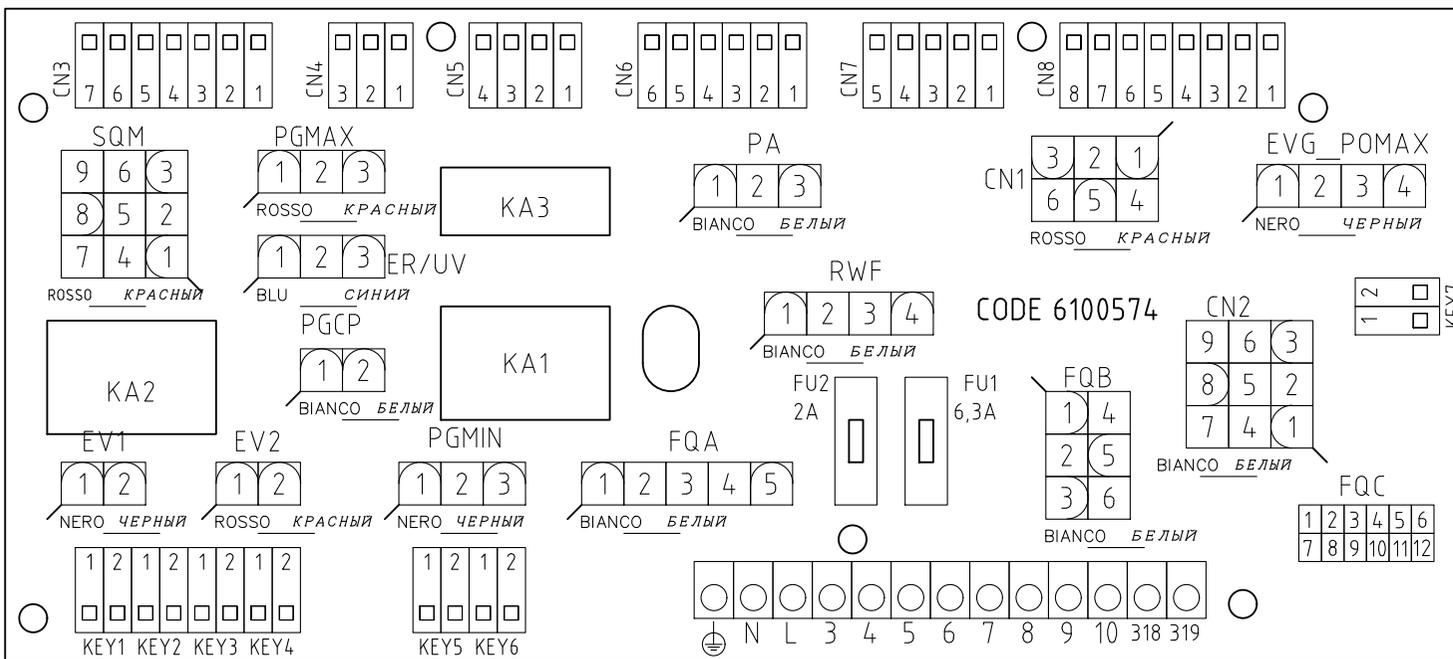
|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 9     | 10     |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 11    | 12     |

| Sigla/Item       | Foglio/Sheet | Funzione   | Function  |
|------------------|--------------|--|---|
| MB-DLE..Sx0      | 4            | GRUPPO VALVOLE GAS                               | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ                             |
| MB-DLE..Sx2      | 4            | GRUPPO VALVOLE GAS                               | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ                             |
| MBC..SEx0        | 4            | GRUPPO VALVOLE GAS (ALTERNATIVO)                 | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)            |
| MBC..SEx2        | 4            | GRUPPO VALVOLE GAS (ALTERNATIVO)                 | ГРУППА ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)            |
| MP               | 1            | MOTORE POMPA GASOLIO                             | ДВИГАТЕЛЬ ДИЗЕЛЬНОГО НАСОСА                         |
| MV               | 1            | MOTORE VENTILATORE                               | ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА                               |
| PA               | 2            | PRESSOSTATO ARIA                                 | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА                               |
| PGCP             | 4            | PRESSOSTATO GAS CONTROLLO PERDITE (OPTIONAL)     | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЗА УТЕЧКАМИ (ОПЦИЯ) |
| PGMAX            | 5            | PRESSOSTATO GAS DI MASSIMA PRESSIONE (OPTIONAL)  | РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА (ОПЦИЯ)            |
| PGMIN            | 3            | PRESSOSTATO GAS DI MINIMA PRESSIONE              | РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА                     |
| POMAX            | 2            | PRESSOSTATO DI MASSIMA PRESSIONE OLIO (OPTIONAL) | РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОГО ТОПЛИВА (ОПЦИЯ) |
| PS               | 2            | PULSANTE SBLOCCO FIAMMA                          | КНОПКА СБРОСА БЛОКИРОВКИ ПЛАМЕНИ                    |
| PT100            | 7            | SONDA DI TEMPERATURA                             | ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДАТЧИК                                |
| RWF50.2x         | 6            | REGOLATORE MODULANTE                             | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР                              |
| RWF55.5x         | 6            | REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)               | МОДУЛИРУЮЩИЙ РЕГУЛЯТОР (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ)             |
| SD-PRESS         | 7            | SONDA DI PRESSIONE                               | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ                                     |
| SD-TEMP.         | 7            | SONDA DI TEMPERATURA                             | ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДАТЧИК                                |
| SD - 0÷ 10V      | 7            | TRASDUTTORE USCITA IN TENSIONE                   | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ С ВЫХОДОМ НАПРЯЖЕНИЯ                |
| SD - 4÷ 20mA     | 7            | TRASDUTTORE USCITA IN CORRENTE                   | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ С ТОКОВЫМ ВЫХОДОМ                   |
| SQM40.265Axx CDV | 5            | SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA                       | СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ                      |
| ST               | 3            | SERIE TERMOSTATI/PRESSOSTATI                     | РЯД ТЕРМОСТАТОВ/РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ                       |
| TA               | 3            | TRASFORMATORE DI ACCENSIONE                      | ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР                             |
| TAB              | 3            | TERMOSTATO/PRESSOSTATO ALTA-BASSA FIAMMA         | ТЕРМОСТАТ/РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ БОЛЬШОГО/МАЛОГО ПЛАМЕНИ     |
| TC               | 7            | TERMOCOPPIA                                      | ТЕРМОПАРА   |
| TP               | 1            | TERMICO MOTORE POMPA                             | ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ НАСОСА                          |
| TV               | 1            | TERMICO MOTORE VENTILATORE                       | ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА                     |
| UV               | 5            | SONDA UV RILEVAZIONE FIAMMA                      | УФ ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ                          |

|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 10    | 11     |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | 12    | 12     |



VISTA LATO COMPONENTI  
КОМПОНЕНТЫ СБОКУ



|           |            |       |        |
|-----------|------------|-------|--------|
| Data      | 30/09/2014 | PREC. | FOGLIO |
| Revisione | 00         | 11    | 12     |
| Dis. N.   | 05 - 1062  | SEGUE | TOTALE |
|           |            | /     | 12     |



## Сертификаты ЕАС (EAC Certificate)

Уважаемый клиент!

Фирма «Чиб Унигаз» заявляет, что приобретенная Вами горелка сертифицирована в Вашей стране.

В этой книжке Вы найдёте один экземпляр российских сертификатов. В том случае, если Вам понадобятся другие сертификаты, просим Вас скачать их или распечатать в формате PDF со следующих сайтов:

[www.cibunigas.com](http://www.cibunigas.com)

Dear customers!

CIB Unigas SPA would like to inform you that the burners are certified in your country. This booklet lists the EAC Certificates. Should you need other Certificates, you can download them directly in PDF format from the following site:

[www.cibunigas.com](http://www.cibunigas.com)

RU C-IT.MX17.B.00061/19 N° 0101956 от 29-07-2019 до 28-07-2024

RU C-IT.MX17.B.00063/19 N° 0101958 от 29-07-19 до 28-07-2024

RU C-IT.MX17.B.00062/19 N° 0101957 от 29-07-2019 до 28-07-2024

RU C-IT.MX17.B.00361/22 N° 0349997 от 21-01-2022 до 20-01-2027

RU C-IT.MX17.B.00362/22 N° 0349998 от 21-01-2022 до 20-01-2027

RU C-IT.MX17.B.00363/22 N° 0349999 от 21-01-2022 до 20-01-2027

KG417/026.IT.02.09.09630 от 28-08-2023 до 27-08-2028

KG417/026.IT.02.09.09667 от 28-08-2023 до 27-08-2028



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭСРУ С-П.МХ17.В.00061/19

Серия **RU** № **0101956**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново,  
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.  
Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".  
ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51,  
город Москва, Российская Федерация, 119530.  
Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "CIB UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9,  
35011 Campodarsego (PD), Italy, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Горелки газовые, комбинированные, жидкотопливные автоматические промышленные (смотри  
Приложения, бланки № 0605388, № 0605389, № 0605390, № 0605391, № № 0605392).  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416 10 100 0, 8416 20 200 0, 8416 20 800 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования"  
(ТР ТС 010/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протоколов испытаний № 2325/704/2019, № 2326/704/2019 от 22.07.2019, выданных Испытательной  
лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат  
аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 345 от  
26.06.2019; комплекта документов в соответствии с пунктом 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011.  
Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.  
Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк  
№ 0605393).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.07.2019 ПО 28.07.2021  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Поманисочка Роман  
Викторович (И.О.)  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-П.МХ17.В.00061/19

Серия RU № 0605388  
Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие)  | Множественность изделий | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция   |
|-----------------|--|-------------------------|--|
|                 |  |                         |  |
| 8416 20 800 0   | Горелки газовые автоматические промышленные:   |                         | Директива 2016/426/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об условиях, работающих на сжиженных газообразном топливе;   |
| ТР...           | ТР90, ТР91, ТР92, ТР93, ТР910, ТР912, ТР915, ТР920, ТР924, ТР930, ТР1025, ТР1030, ТР1040, ТР1050, ТР1060, ТР2000, ТР2500   | 320 – 26000             | Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы о машинах;  |
| ТР...А          | ТР90А, ТР91А, ТР92А, ТР93А, ТР910А, ТР912А, ТР915А, ТР920А, ТР924А, ТР930А, ТР1025А, ТР1030А, ТР1040А, ТР1050А, ТР1060А, ТР2000А, ТР2500А  | 320 – 26000             | Директива 2014/25/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающегося изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения;   |
| URB...0         | URB20-G, URB25-G, URB30-G, URB35-G, URB40-G, URB45-G, URB50-G, URB60-G, URB70-G, URB80-G   | 1100 – 80000            | Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости;  |
| URB...          | URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80   | 1100 – 80000            | UNI EN 676:2008 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива";   |
| URB-SH...       | URB-SH15, URB-SH10, URB-SH12, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80   | 1100 – 80000            | EN 746-2: 2010 "Промышленное оборудование для термообработки. Часть 2. Требования безопасности для систем сварки и обработки с топливом";  |
| TLX...          | TLX, TLX10, TLX11, TLX20, TLX30, TLX45, TLX60, TLX85, TLX12, TLX75, TLX90, TLX91, TLX92, TLX93, TLX510, TLX512, TLX515, TLX520, TLX525, TLX530, TLX1025, TLX1050, TLX1060, TLX1080 | 25 – 20000              | EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электроприводным инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоустойчивость";  |
| ТРW...          | ТРW90, ТРW91, ТРW92, ТРW93, ТРW510, ТРW512, ТРW515, ТРW520, ТРW525, ТРW530, ТРW1025, ТРW1030, ТРW1040, ТРW1050, ТРW1060, ТРW1200, ТРW1320, ТРW1500, ТРW1800, ТРW2000, ТРW2500      | 320 – 26000             | CEI EN 60335-2:2011 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";<br>CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газе, жидком и твердом топливе и использующим электрические соединения"; |



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
Доманисочка Роман Викторович (И.О.)  
Курочкин Андрей Евгеньевич (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-П.МХ17.В.00061/19

Серия RU № 0605388  
Лист 2

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие)  | Множественность изделий | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция   |
|-----------------|--|-------------------------|--|
|                 |  |                         |  |
| 8416 20 200 0   | Горелки комбинированные автоматические промышленные:   |                         | Директива 2016/426/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об условиях, работающих на сжиженных газообразном топливе;   |
| НТР...          | НТР90, НТР91, НТР92, НТР93, НТР910, НТР912, НТР915, НТР920, НТР924, НТР930, НТР1025, НТР1030, НТР1040, НТР1050, НТР1060, НТР2000, НТР2500  | 320 – 26000             | Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы о машинах;  |
| НТР...А         | НТР90А, НТР91А, НТР92А, НТР93А, НТР910А, НТР912А, НТР915А, НТР920А, НТР924А, НТР930А, НТР1025А, ТР1030А, НТР1040А, НТР1050А, ТР1060А, НТР2000А, НТР2500А   | 320 – 26000             | Директива 2014/25/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения;  |
| НТЛX...         | НТЛX90, НТЛX91, НТЛX92, НТЛX93, НТЛX910, НТЛX912, НТЛX915, НТЛX920, НТЛX924, НТЛX930, НТЛX1025, НТЛX1030, НТЛX1050, НТЛX1060, НТЛX2000, НТЛX2500   | 248 – 26000             | Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости;  |
| URB...GLO       | URB-S-GLO, URB10-GLO, URB15-GLO, URB20-GLO, URB25-GLO, URB30-GLO, URB32-GLO, URB35-GLO, URB40-GLO, URB45-GLO, URB50-GLO, URB60-GLO, URB70-GLO, URB80-GLO   | 1100 – 80000            | UNI EN 676:2008 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива";   |
| URB...          | URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80   | 1100 – 80000            | EN 746-2: 2010 "Промышленное оборудование для термообработки. Часть 2. Требования безопасности для систем сварки и обработки с топливом";  |
| URB-SH...       | URB-SH15, URB-SH10, URB-SH12, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80   | 1100 – 80000            | EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электроприводным инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоустойчивость";  |
| НТРW...         | НТРW90, НТРW91, НТРW92, НТРW93, НТРW510, НТРW512, НТРW515, НТРW520, НТРW525, НТРW530, НТРW1025, НТРW1030, НТРW1040, НТРW1050, НТРW1060, НТРW1200, НТРW1320, НТРW1500, НТРW1800, НТРW2000, НТРW2500 | 320 – 26000             | CEI EN 60335-2:2011 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";<br>CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газе, жидком и твердом топливе и использующим электрические соединения"; |



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
Доманисочка Роман Викторович (И.О.)  
Курочкин Андрей Евгеньевич (И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ПТ.МХ17.В.00061/19

Серия RU № 0805392  
Лист 5

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие) |   | Масса, кг/шт. | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция   |  |
|-----------------|---|---|---------------|--|--|
|                 | Серия   | Месяц   |               |  |  |
| 8416 10 100 0   | Группа малогабаритные автомобильные промышленные:   |   |               |  |  |
|                 | вертушки  | Мощность, кВт/шт.   |               | <p>Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы о машинах;</p> <p>Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. об гармонизации законодательства государств-членов, касающегося изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных случаях перемещения;</p> <p>Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающегося электромагнитной совместимости;</p> <p>EN 746-2:2010 "Промышленное оборудование для термобработки. Часть 2. Требования безопасности для систем сварки и обработки с топливом";</p> <p>UNI EN 267:2011 "Автоматические ручные герметизаторы для жидкого топлива";</p> <p>EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия";</p> <p>СЕI EN 60335-1:2013 "Бытовые и маломощные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";</p> <p>СЕI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и маломощные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газе, воздухе и твёрдом топливе и имеющим электрические соединения".</p> |  |
|                 | PN...   | N18   | 105 - 209     |  |  |
|                 | PN...   | PN38, PN45, PN60, PN65, PN70, PN75, PN80, PN81, PN90, PN91, PN92, PN93, PN510, PN512, PN515, PN520, PN525, PN530, PN1025, PN1030, PN1040        | 105 - 13000   |  |  |
|                 | RN...   | RN75, RN81, RN90, RN91, RN92, RN93, RN510, RN512, RN515, RN520, RN525, RN530, RN1025, RN1030, RN1040  | 264 - 13000   |  |  |
|                 | TN...   | TN90, TN91, TN92, TN93, TN910, TN512, TN515, TN520, TN525, TN630, TN1025, TN1030, TN1040, TN1050, TN1060, TN5006, TN2500                        | 170 - 20000   |  |  |
|                 | PBY...  | PBY65, PBY70, PBY72, PBY73, PBY92, PBY93, PBY90, PBY91, PBY915, PBY920, PBY925, PBY930, PBY1025, PBY1030, PBY1040                               | 291 - 13000   |  |  |
|                 | RBV...  | RBV65, RBV70, RBV72, RBV73, RBV75, RBV81, RBV90, RBV91, RBV92, RBV93, RBV510, RBV512, RBV515, RBV520, RBV525, RBV1025, RBV1030, RBV1040         | 291 - 13000   |  |  |
|                 | TRBY...   | TRBY75, TRBY90, TRBY91, TRBY92, TRBY93, TRBY510, TRBY512, TRBY515, TRBY520, TRBY525, TRBY1020, TRBY1030, TRBY1040, TRBY1060, TRBY2000, TRBY2500 | 291 - 26000   |  |  |
|                 | URB...O   | URB30-O, URB100-O, URB115-O, URB20-O, URB35-O, URB30-O, URB33-O, URB35-O, URB40-O, URB45-O, URB80-O, URB60-O, URB70-O, URB80-O                  | 1100 - 80000  |  |  |
|                 | URB...  | URB35, URB10, URB115, URB20, URB25, URB30, URB32, URB33, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80   | 1100 - 80000  |  |  |
|                 | URB-SH...   | URB-SH25, URB-SH26, URB-SH115, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH100, URB-SH160, URB-SH70, URB-SH80   | 1100 - 80000  |  |  |
| TRBYW...        | TRBYW1000, TRBYW1040, TRBYW1060, TRBYW1080, TRBYW1200, TRBYW1120, TRBYW1500, TRBYW1600, TRBYW2000, TRBYW2500                | 2550 - 26000  |               |  |  |

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(подпись) (подпись)



Иванисович Роман Викторович  
М.П. ЕАЭС  
Удочкин Андрей Евгеньевич  
(Ф.И.О.) (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ПТ.МХ17.В.00061/19

Серия RU № 0805393  
Лист 6

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидком топливе. Общие технические требования";

ГОСТ 28091-89 "Горелки промышленные на жидком топливе. Методы испытаний".

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(подпись) (подпись)



Иванисович Роман Викторович  
М.П. ЕАЭС  
Удочкин Андрей Евгеньевич  
(Ф.И.О.) (Ф.И.О.)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.MX17.B.00535

Серия RU № 0726892

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.MX17.B.00535

Серия RU № 0374392

Лист 1

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново, Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540.  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, город Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@chibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "SIB UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Sapporadese (PD), Italy, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0374392), изготавливаемые в соответствии с документацией (смотри Приложение, бланк № 0374392). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8416 20 200 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протоколов испытаний № 2013/617/2018, № 2014/617/2018 от 07.08.2018, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 295 от 26.06.2018; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.  
Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк № 0374393).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.08.2018 ПО 07.08.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперт)

Помашинска Роман Викторович  
Курочкин Андрей Евгеньевич

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие) |   | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция  |
|-----------------|---|---|---|
|                 | Серия   | Тип   |   |
| 8416 20 200 0   | Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные:  |   | Директива 2009/142/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установках, работающих на сжиженном газообразном топливе.  |
|                 | HRX   | HRX92R  | Директива 2014/53/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающаяся изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения. |
|                 | C   | C83X, C92A, C120A                               | Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающаяся электромагнитной совместимости.   |
|                 | E   | E115X, E140X, E165A, E190X, E205A               | UNI EN 676:2008 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива".  |
|                 | H   | H365X, H420X, H440X, H455A, H500X, H650A, H685A | UNI EN 267:2011 "Автоматические дутьевые горелки для жидкого топлива".  |
|                 | K   | K590X, K750X, K750A, K890A, K990A               | EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия".   |
|                 | N   | N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A            | CEI EN 60335-1:2013 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газе, жидком и твердом топливе и ионизирующим электрическим соединениям".  |



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперт)

Помашинска Роман Викторович  
Курочкин Андрей Евгеньевич

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU С-П.МХ17.В.00555

Серия RU № 0374393

Лист 2

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 21204-97 "Горелки газовые промышленные. Общие технические требования" (разделы 4 – 6).

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5).

ГОСТ 29134-97 "Горелки газовые промышленные. Методы испытаний".

ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидком топливе. Общие технические требования" (разделы 4 – 6).

ГОСТ 28091-89 "Горелки промышленные на жидком топливе. Методы испытаний".



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Поманилсона Роман  
Викторович  
(подпись)  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич  
(подпись)

Поманилсона Роман  
Викторович  
(инициалы, фамилия)  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU С-П.МХ17.В.00063/19

Серия RU № 0101958



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново,  
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.  
Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51,  
город Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@sibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "СІВ UNIGAS S.p.A.".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9,  
35011 Сатробальдино (PD), Italy, Италия.

## ПРОДУКЦИЯ

Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк  
№ 0605395).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416 20 200 0

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на  
газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний № 2329/706/2019, № 2330/706/2019 от 22.07.2019, выданных Испытательной  
лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат  
аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 345 от  
26.06.2019; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.  
Схема сертификации: 1с.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.  
Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк  
№ 0605396).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.07.2019 ПО 28.07.2024

## ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Поманилсона Роман  
Викторович  
(подпись)  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич  
(подпись)

Поманилсона Роман  
Викторович  
(инициалы, фамилия)  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ПТ.МХ17.В.00063/19

Серия RU № 0605396  
Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое)  | Мощность, кВт | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция                              |  |             |
|-----------------|--|---------------|---|--|-------------|
|                 |  |               | Серия   | Модель   |             |
| 8416 20 200 0   | Горелки комбинированные бытовые автоматические промышленные:   | Мощность, кВт | Директива 2014/52/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установке, работающих на жидком газообразном топливе, котлов; |  |             |
|                 |  |               | HS...   | HS10, HS18   | 35 - 200    |
|                 |  |               | HP...   | HP20, HP94, HP43, HP90, HP90, HP93, HP20, HP90, HP90, HP91, HP92, HP93, HP910, HP912, HP915, HP920, HP925, HP930, HP1025, HP1030, HP1040 | 65 - 13000  |
|                 |  |               | HP...A  | HP73A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP910A, HP912A, HP915A, HP920A, HP925A, HP930A, HP1025A, HP1030A, HP1040A                             | 300 - 13000 |
|                 |  |               | HP...A  | HP73A, HP75A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP910A, HP912A, HP915A, HP920A, HP925A, HP930A, HP1025A, HP1030A, HP1040A                      | 300 - 13000 |
|                 |  |               | HP...   | HP415A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1035A, HP1036A, HP1040A  | 300 - 13000 |
|                 |  |               | HP...   | HP71, HP75, HP90, HP91, HP92, HP93, HP910, HP912, HP915, HP920, HP925, HP930, HP1025, HP1030, HP1040                                     | 300 - 13000 |
|                 |  |               | HPX...  | HPX72, HPX73, HPX75, HPX79, HPX90, HPX91, HPX92, HPX93, HPX95, HPX96, HPX97, HPX98, HPX99, HPX100, HPX101, HPX102, HPX103, HPX104        | 241 - 13000 |
|                 |  |               | G...  | G215X, G250X, G280A, G300X, G310A  | 350 - 3100  |
|                 |  |               | КР...   | КР90, КР95, КР72, КР73, КР75, КР90, КР91, КР92, КР93, КР910, КР912, КР915, КР920, КР925, КР930, КР1025, КР1030, КР1040                   | 160 - 13000 |
| КР...А          | КР73А, КР75А, КР90А, КР91А, КР92А, КР93А, КР910А, КР912А, КР915А, КР920А, КР925А, КР930А, КР1025А, КР1030А, КР1040А  | 320 - 13000   |   |  |             |
| КР...А          | КР73А, КР75А, КР90А, КР91А, КР92А, КР93А, КР910А, КР912А, КР915А, КР920А, КР925А, КР930А, КР1025А, КР1030А, КР1040А  | 320 - 13000   |   |  |             |
| КР              | КР73, КР75, КР90, КР91, КР92, КР93, КР910, КР912, КР915, КР920, КР925, КР930   | 320 - 13000   |   |  |             |
| КРВУ...         | КРВУ65, КРВУ70, КРВУ72, КРВУ73, КРВУ75, КРВУ81, КРВУ90, КРВУ91, КРВУ92, КРВУ93, КРВУ910, КРВУ912, КРВУ915, КРВУ920, КРВУ925, КРВУ930, КРВУ1025, КРВУ1030, КРВУ1040 | 270 - 13000   |   |  |             |
| КРВУ...         | КРВУ65, КРВУ70, КРВУ72, КРВУ73, КРВУ75, КРВУ81, КРВУ90, КРВУ91, КРВУ92, КРВУ93, КРВУ910, КРВУ912, КРВУ915, КРВУ920, КРВУ925, КРВУ930, КРВУ1025, КРВУ1030, КРВУ1040 | 270 - 13000   |   |  |             |

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(подпись) (подпись)

Проманисочка Роман Викторович  
Троцкий Андрей Евгеньевич  
(И.О.) (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ПТ.МХ17.В.00063/19

Серия RU № 0605396  
Лист 2

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);

СТБ EN 676-2012 "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха для горения" (разделы 4, 5);

ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидком топливе. Общие технические требования" (разделы 4-6).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(подпись) (подпись)

Проманисочка Роман Викторович  
Троцкий Андрей Евгеньевич  
(И.О.) (И.О.)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C-IT.MX17.B.00564

Серия RU № 0778952



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ"  
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново,  
 Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.  
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "НИБ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540.  
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, город  
 Москва, Российская Федерация, 119530.  
 Телефон: +74996382080. Адрес электронной почты: info@cnbunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "СІВ UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani,  
 9, 35011 Сатродарсего (PD), Пауэ, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Горелки газовые блочные автоматические (смотри Приложение, бланк № 0374409),  
 изготавливаемые в соответствии с документацией (смотри Приложение, бланк № 0374409),  
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8416 20 100 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на  
 газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 2090/643/2018 от 29.11.2018, выданного Испытательной лабораторией Общества с  
 ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о  
 результатах анализа состояния производства № 310 от 21.11.2018, комплекта документов в соответствии с  
 пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.  
 Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.  
 Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки  
 газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и  
 методы испытаний" (разделы 4, 5).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.12.2018 ПО 02.12.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Поманисочка Роман  
 Викторович  
 Курочкин Андрей  
 Евгеньевич

Руководитель (уполномоченное  
 лицо) органа по сертификации  
 Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (эксперты (эксперты-аудиторы))



**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.MX17.B.00564

Серия RU № 0374409

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое) | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция |                    |
|-----------------|---|--|--------------------|
|                 |   | Серия  | Мощность, кВт/ватт |
| 8416 20 100 0   | Горелки газовые блочные автоматические промышленные:  | Тип  | Мощность, кВт/ватт |
|                 | FC  | FC33X, FC85A, FC120A   | 100 - 1200         |
|                 | FE  | FE115X, FE140A, FE140X, FE180X, FE186A   | 290 - 1860         |
|                 | FG  | FG267A, FG267X, FG305A, FG313X, FG410A   | 350 - 4100         |

Директива 2009/142/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установлении требований на сжиженном газообразном топливе.

Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения.

Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся электромагнитной совместимости.

UNI EN 676:2008 "Автоматические газовые горелки для газообразного топлива".

EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехозащита".

CEI EN 60335-1:2013 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования".

CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и твердом топливе и низковольтным электрическим соединениям".

Поманисочка Роман  
 Викторович  
 Курочкин Андрей  
 Евгеньевич

Руководитель (уполномоченное  
 лицо) органа по сертификации  
 Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (эксперты (эксперты-аудиторы))



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU С-ИТ.МХ17.В.00062/19

Серия RU № 0101957

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ИТ.МХ17.В.00062/19

Серия RU № 0605394  
Лист 1

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: ул.Ива Январа, дом 7а, город Иваново, Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72. адрес электронной почты: info@test-e.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11МХ17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51, города Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@сibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "СІВ UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Сатропазедо (PD), Italy, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Газовые бытовые автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0605394). Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8416 20 100 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протоколов испытаний № 2327/705/2019, № 2328/705/2019 от 22.07.2019, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 345 от 26.06.2019; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.

Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условья, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: ГОСТ 31850-2012 (ЕН 676:1996) "Газовые бытовые автоматические и промышленные газовые котлы, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5); СТБ EN 676-2012 "Газовые бытовые автоматические и промышленные котлы для горения" (разделы 4, 5).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 29.07.2019 **ПО** 28.07.2022

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Пиналисоцка Роман Викторович (И.О.И.)  
М.П. Курочкин Андрей Евгеньевич (И.О.И.)



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие) |   | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция   |
|-----------------|---|---|--|
|                 | Серия   | Модель  |  |
| 8416 20 100 0   | S...  | S3, S5, S10, S18  | Директива 2016/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установках, работающих на сжиженном газообразном топливе.  |
|                 | P...  | P20, P30, P45, P90, P60, P61, P65, P71, P72, P73, P75, P90, P91, P92, P93, P916, P912, P913, P920, P925, P930, P925, P1030, P1040                         | Директива 2014/53/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающегося изготовления аксессуаров для электрооборудования, предназначенного для применения в определенных случаях направиание. |
|                 | P...A   | P73A, P75A, P91A, P92A, P93A, P515A, P515A, P520A, P525A, P530A, P1025A, P1030A, P1040A   | Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающегося электромагнитной совместимости.   |
|                 | R...  | R73, R75, R90, R91, R92, R93, R310, R512, R515, R520, R525, R530, R1030A, R1040A  | UNI EN 676:2008 "Автоматические газовые горелки для газообразного топлива".  |
|                 | NG...   | NG35, NG70, NG90, NG120, NG140, NG300, NG380, NG350, NG400, NG550, NG800, NG1200  | EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоустойчивость".   |
|                 | LO...   | LO35, LO70, LO90, LO120, LO140, LO300, LO380, LO350, LO400, LO550, LO800, LO1200, LO2000  | CEI EN 60335-1:2013 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования".  |
|                 | LX...   | LX5, LX10, LX18, LX20, LX30, LX45, LX60, LX65, LX72, LX73, LX75, LX90, LX91, LX92, LX93, LX510, LX512, LX515, LX520, LX525, LX530, LX1025, LX1030, LX1040 | CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газе, жидком и твердом топливе и имеющим электрические соединения".   |
|                 | RX...   | RX72, RX73, RX75, RX78, RX90, RX91, RX92, RX93, RX510, RX512, RX515, RX520, RX525, RX530, RX1025, RX1030, RX1040  |  |
|                 | NGX...  | NGX35, NGX65, NGX70, NGX90, NGX120, NGX125, NGX140, NGX145, NGX170, NGX200, NGX240, NGX300, NGX350, NGX400, NGX550, NGX800, NGX1200, NGX2000              |  |
|                 | G...  | G215X, G250X, G280A, G300X, G310A   |  |
|                 | FG...   | FG215X, FG245X, FG270A, FG280X, FG290A  |  |
|                 | PH...   | PH65X, PH82X, PH40A, PH475X, PH550A, PH615A, PH680A, PH680A, PH685X   |  |
|                 | PK...   | PK390X, PK480A, PK685X  |  |

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.MX17.B.00534

Серия RU № 0726891



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново, Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, город Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@chibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "CIB UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Saprodarsago (PD), Italy, Италия.

## ПРОДУКЦИЯ

Горелки газовые блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0374390), изготовляемые в соответствии с документацией (смотри Приложение, бланк № 0374390). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8416 20 100 0

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний № 2011/616/2018, № 2012/616/2018 от 07.08.2018, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 295 от 26.06.2018; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.

Схема сертификации: 1с.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк № 0374391).



СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.08.2018 ПО 07.08.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
 Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (подпись) (подпись)  
 Помаишечка Роман Викторович  
 Курочкин Андрей Евгеньевич

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.MX17.B.00534

Серия RU № 0374390

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое) |                              | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция  |
|-----------------|---|------------------------------|---|
|                 | Серия   | Тип                          |   |
| 8416 20 100 0   | Горелки газовые блочные автоматические промышленные:  |                              | Директива 2009/142/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установках, работающих на сжиговом газообразном топливе;<br><br>Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающегося изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжений;<br><br>Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающегося электромагнитной совместимости;<br><br>UNI EN 676:2008 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива";<br><br>EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к блочным электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия";<br><br>CEI EN 60335-1:2013 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";<br><br>CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газе, жидком и твердом топливе и выходящим электрические соединения". |
| RX              | RX92R   | Мощность, ватт<br>350 - 2550 |   |
| C               | C83X, C85A, C120A   | 200 - 1200                   |   |
| E               | E115X, E140X, E165A, E190X, E205A   | 290 - 2050                   |   |
| H               | H365X, H420X, H440X, H455A, H500X, H630A, H685A   | 580 - 6850                   |   |
| K               | K590X, K750X, K750A, K890A, K990A   | 670 - 9900                   |   |
| N               | N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A  | 1200 - 13000                 |   |



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
 Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (подпись) (подпись)  
 Помаишечка Роман Викторович  
 Курочкин Андрей Евгеньевич

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС.RU.C-IT.MX17.B.00534

Серия RU № 0374391

Лист 2

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 21204-97 "Горелки газовые промышленные. Общие технические требования" (разделы 4 — 6).

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5).

ГОСТ 29134-97 "Горелки газовые промышленные. Методы испытаний".



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

Поманисочка Роман  
Викторович  
Куручкин Андрей  
Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)  
(инициалы, фамилия)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-IT.MX17.B.00361/22

Серия RU № 0349997

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново, Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ". ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51, город Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +7 (499) 638-20-80. Адрес электронной почты: info@chibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "С.I.V. UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Sapporadese (Padova), Italy, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Горелки жидкотопливные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0857376). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416 10 100 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 3220/1034/2022 от 14.01.2022, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 1034 от 01.12.2021; комплекта документов в соответствии с пунктом 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011.

Схема сертификации: 1С.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидком топливе. Общие технические требования"; ГОСТ 28091-89 "Горелки промышленные на жидком топливе. Методы испытаний".

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.01.2022 ПО 20.01.2027

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

Поманисочка Роман  
Викторович  
Куручкин Андрей  
Евгеньевич  
(ф.и.о.)  
(ф.и.о.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-П.МХ17.В.00361/22

Серия RU № 0857376

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие) |   |                              | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция   |
|-----------------|---|---|------------------------------|--|
|                 | Серия   | Модель  | Мощность, киловатт           |  |
| 8416 10 100 0   | Горелки жидкотопливные автоматические промышленные:   |   |                              |  |
|                 | RG...   | RG2050, RG2060, RG2080                              | 2500 – 19000                 | Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы о машинах;  |
|                 | мазутные  |   |                              | Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающего изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения; |
|                 | RN...<br>RBY...   | RN2050, RN2060, RN2080<br>RBY2050, RBY2060, RBY2080 | 2500 – 19000<br>2500 – 19000 | Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающего электромагнитной совместимости;   |
|                 |   |   |                              | EN 746-2: 2011 "Промышленное оборудование для термобработки. Часть 2. Требования безопасности для систем сжигания и обращения с топливом";   |
|                 |   |   |                              | UNI EN 267:2020 "Автоматические дутьевые горелки для жидкого топлива";   |
|                 |   |   |                              | EN 55014-1:2013 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия";  |
|                 |   |   |                              | CEI EN 60335-1:2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";  |
|                 |   |   |                              | CEI EN 60335-2-102:2014 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и твердом топливе и имеющим электрические соединения";  |

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Поманисочка Роман  
Викторович  
М.П.  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич  
(ф.и.о.)  
(ф.и.о.)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU С-П.МХ17.В.00362/22

Серия RU № 0349998

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново, Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГ АЗ".

ОГРН: 1147746589540.  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51, город Москва, Российская Федерация, 119530.  
Телефон: +7 (499) 638-20-80. Адрес электронной почты: info@chibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "С.I.B. UNIGAS S.p.A.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Sarnondegara (Padova), Italy, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Горелки газовые бытовые автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0857377). Серийный выпуск.

КОА ТН ВЭД ЕАЭС 8416 20 100 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протоколов испытаний № 3218/1035/2022, 3219/1035/2022 от 14.01.2022, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 1034 от 01.12.2021; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.  
Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: ГОСТ 31850-2012 (ЕН 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5); СТБ ЕН 676-2012 "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха для горения" (разделы 4, 5).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.01.2022 ПО 20.01.2027

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Поманисочка Роман  
Викторович  
М.П.  
Курочкин Андрей  
Евгеньевич  
(ф.и.о.)  
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.MX17.B.00362/22

Серия RU № 0857377

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другие) |  | Наименование документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция  |
|-----------------|---|--|---|
|                 | Серия   | Модель   |   |
| 8416 20 100 0   | Горелки газовые блочные автоматические промышленные:  |  | Директива 2016/426/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установках, работающих на сжиженном газообразном топливе;  |
|                 | Е...  | E150X, E180X   | 250 – 1800  |
|                 | С...  | G225X, G238A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A        | 165 – 4000  |
|                 | К...  | K660X  | 680 – 6600  |
|                 | Р...  | R2050, R2060, R2080                                    | 2500 – 19000  |
|                 | RX...   | RX2050, RX2050R, RX2060, RX2080                        | 1780 – 19000  |
|                 | FE...   | FE150X, FE175X   | 250 – 1750  |
|                 | FG...   | FG225X, FG238A, FG270X, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A | 165 – 4000  |
|                 | FN...   | FN880X, FN925A, FN1060X                                | 1100 – 10600  |
|                 | FRX...  | FRX2050  | 1780-13000  |
|                 |   |  | Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения; |
|                 |   |  | Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости;   |
|                 |   |  | UNI EN 676:2020 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива";  |
|                 |   |  | EN 55014-1:2013 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия";   |
|                 |   |  | CEI EN 60335-1:2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";   |
|                 |   |  | CEI EN 60335-2-102:2014 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и твердом топливе и имеющим электрические соединения";   |

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.MX17.B.00363/22

Серия RU № 0349999

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново, Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ЧИВ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51, город Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +7 (499) 638-20-80. Адрес электронной почты: info@eibunigas.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "С.I.V. UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Samporadarse (Padova), Italy, Италия.

**ПРОДУКЦИЯ**

Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0857378).  
Серийный выпуск.

КОА ТН ВЭД ЕАЭС 8416 20 200 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протоколов испытаний № 3221/1036/2022, 3222/1036/2022 от 14.01.2022, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 1034 от 01.12.2021; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.  
Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк № 0857379).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.01.2022 ПО 20.01.2027

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT-MX17.B.00363/22

Серия **RU** № **0857378**

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

| Код ТН ВЭД ЕАЭС | Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое) |   | Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция |   |
|-----------------|---|---|--|---|
|                 | Серия   | Модель  |  | Мощность, кВт/кВт   |
| 8416 20 200 0   | Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные:  |   |  | Директива 2016/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы об установках, работающих на сжигаемом газообразном топливе;<br><br>Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета Европы о машинах;<br><br>Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающаяся изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения;<br><br>Директива 2014/30/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающаяся электромагнитной совместимости;<br><br>UNI EN 676:2020 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива";<br><br>UNI EN 267:2020 "Автоматические дутьевые горелки для жидкого топлива";<br><br>EN 55014-1:2013 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия";<br><br>CEI EN 60335-1:2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";<br><br>CEI EN 60335-2-102:2014 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и твердом топливе и имеющим электрические соединения". |
|                 | газо-дизельные  |   |  |   |
|                 | E...  | E150X, E180X                                    | 250 – 1800   |   |
|                 | G...  | G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A | 165 – 4000   |   |
|                 | K...  | K660X   | 680 – 6600   |   |
|                 | HR...   | HR2050, HR2060, HR2080                          | 2500 – 19000   |   |
|                 | HRX...  | HRX2050, HRX2050R, HRX2060, HRX2080             | 1780 – 19000   |   |
|                 | газо-мазутные   |   |  |   |
|                 | KR...   | KR2050, KR2060, KR2080                          | 2500 – 19000   |   |
|                 | KRBY...   | KRBY2050, KRBY2060, KRBY2080                    | 2500 – 19000   |   |

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Поманисочка Роман Викторович (е.и.о.)  
Курочкин Андрей Евгеньевич (е.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT-MX17.B.00363/22

Серия **RU** № **0857379**

Лист 2

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);

СТБ EN 676-2012 "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха для горения" (разделы 4, 5);

ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидком топливе. Общие технические требования" (разделы 4-6).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Поманисочка Роман Викторович (е.и.о.)  
Курочкин Андрей Евгеньевич (е.и.о.)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС КС417/026.ПТ.02.09630

Серия КС № 0133100



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОсОО "ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ", место нахождения: 720000, Кыргызская Республика, г.Бишкек, Ленинский район, проспект Чуй, д.164 А, офис №505; адрес места осуществления деятельности: 720000, Кыргызская Республика, г.Бишкек, Ленинский район, проспект Чуй, д.164 А, офис №505, регистрационный номер аттестата аккредитации № КС 417/КСЦА.ОСП.026, дата регистрации 19 мая 2022 года, номер телефона: +996 990 588999, адрес электронной почты: certtestkg@gmail.com

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Товарищество с ограниченной ответственностью "Q ENERGY ENGINEERING (КБЮ ЭНЕРДЖИ ИНЖИНИРИНГ)", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 050059, город Алматы, Бостандыкский район, Проспект Аль-Фараби, дом 15, нежилое помещение 18в, Республика Казахстан. БИН: 200340022449. Телефон: +77273115140, адрес электронной почты: info@q-energy.kz.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "СІВ UNIGAS S.p.A.", Место нахождения: Via Galvani, 9, 35011 Sampodarsego (PD), Италия. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: СІВ UNIGAS ENERGY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD., Unit 2206, Tower 2 of No.3 Hua Qiang Road, Tian He District, Guangzhou 510623, Китай.

**ПРОДУКЦИЯ** Горелки газовые блочные автоматические промышленные, модели: G200N, G215N, G225X, G240N, G258A, G270X, G325X, G330V, G335A, G380A, G400A, мощность: 145-4000 кВт; FG175N, FG195N, FG225X, FG240N, FG258A, FG270X, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A, мощность: 145 - 4000 кВт; FH365X, FH424X, FH440A, FH475X, FH550A, FH615A, мощность: 580 - 6150 кВт; FK590X, FK680A, FK685X, мощность: 670 - 6850 кВт; FN880X, FN925X, FN1060X, мощность: 1300-10600 кВт; FRX2050, мощность: 1300 - 12550 кВт; C70N, C83X, C85A, C120A, мощность: 70 - 1200 кВт; E115X, E120N, E150X, E165A, E170V, E180X, E205A, мощность: 100 - 2050 кВт; H340V, H365X, H440X, H455A, H455V, H500X, H630A, H685A, мощность: 580 - 6850 кВт; K575V, K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A, мощность: 670 - 9900 кВт; N610V, N740V, N800V, N880X, N925X, N1000V, N1060X, N1060A, N1300A, мощность: 780 - 13000 кВт; FC70N, FC83X, FC85A, FC120A, мощность: 70 - 1200 кВт; FE115X, FE120N, FE140A, FE150X, FE175X, FE186A, мощность: 100 - 1860 кВт; Серийный выпуск.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8416 20 100 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе".

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № Н-Т/280823-43 от 28.08.2023 года, выданного ИЦ ТОО «КАЗАУТОСЕРТ» аттестат аккредитации регистрационный номер КЗ.Т.02.2385. Акта анализа состояния производства № 0727223-15 от 01.08.2023 года выданного Органом по сертификации продукции ОсОО "Центр Сертификации и Испытаний" (Регистрационный номер аттестата аккредитации органа по сертификации КС 417/КСЦА.ОСП.026), проведенного экспертом Рыбоков Александр Николаевичем. Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ EN 676-2016 "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха для горения". Условия и сроки хранения, срок службы указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Договор уполномоченного лица № 2/КЗ 2023 от 11.05.2023 года. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и изменения: 05.2023 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.08.2023

ПО 27.08.2028

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Аксупова Айсулу Мырзабековна

(ФИО)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Окочев Чынгыз Жороевич

(ФИО)

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОсОО "ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИСПЫТАНИЙ", место нахождения: 720000, Кыргызская Республика, г.Бишкек, Ленинский район, проспект Чуй, д.164 А, офис №505; адрес места осуществления деятельности: 720000, Кыргызская Республика, г.Бишкек, Ленинский район, проспект Чуй, д.164 А, офис №505, регистрационный номер аттестата аккредитации № КС 417/КСЦА.ОСП.026, дата регистрации 19 мая 2022 года, номер телефона: +996 990 588999, адрес электронной почты: certtestkg@gmail.com

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Товарищество с ограниченной ответственностью "Q ENERGY ENGINEERING (КБЮ ЭНЕРДЖИ ИНЖИНИРИНГ)", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 050059, город Алматы, Бостандыкский район, Проспект Аль-Фараби, дом 15, нежилое помещение 18в, Республика Казахстан. БИН: 200340022449. Телефон: +77273115140, адрес электронной почты: info@q-energy.kz.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "СІВ UNIGAS S.p.A.", Место нахождения: Via Galvani, 9, 35011 Sampodarsego (PD), Италия. Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: СІВ UNIGAS ENERGY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD., Unit 2206, Tower 2 of No.3 Hua Qiang Road, Tian He District, Guangzhou 510623, Китай.

**ПРОДУКЦИЯ** Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные, модели: G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A, мощность: 165 - 4000 кВт; C83X, C92A, C120A, мощность: 200 - 1200 кВт; E115X, E150X, E165A, E180X, E205A, мощность: 250 - 2050 кВт; H365X, H440X, H455A, H630A, H685A, мощность: 580 - 6850 кВт; K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A, мощность: 670 - 9900 кВт; N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A, мощность: 1200 - 13000 кВт. Серийный выпуск.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8416 20 200 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе".

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № Н-Т/280823-44 от 28.08.2023 года, выданного ИЦ ТОО «КАЗАУТОСЕРТ» аттестат аккредитации регистрационный номер КЗ.Т.02.2385. Акта анализа состояния производства №0727223-16 от 01.08.2023 года выданного Органом по сертификации продукции ОсОО "Центр Сертификации и Испытаний" (Регистрационный номер аттестата аккредитации органа по сертификации КС 417/КСЦА.ОСП.026), проведенного экспертом Рыбоков Александр Николаевичем. Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ EN 676-2016 "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха для горения". Условия и сроки хранения, срок службы указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и изменения: 05.2023 года. Договор уполномоченного лица № 2/КЗ 2023 от 11.05.2023 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.08.2023

ПО 27.08.2028

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Аксупова Айсулу Мырзабековна

(ФИО)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Окочев Чынгыз Жороевич

(ФИО)