



EAC
CE

**R91..VS - R92..VS
R93..VS
R515..VS - R520..VS
R525..VS**

**ГОРЕЛКИ
ГАЗОВЫЕ
КОРОТКОПЛАМЕННЫЕ**

МОДЕЛИ С LMV5x

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ



BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ

ОПАСНОСТИ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРИМЕЧАНИЯ, НА КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ

- НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ СОСТАВЛЯЕТ НЕОТЪЕМЛЕМУЮ И ВАЖНУЮ ЧАСТЬ ИЗДЕЛИЯ И ДОЛЖНА БЫТЬ ПЕРЕДАНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ.**
- НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА КАК ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, ТАК И ДЛЯ ПЕРСОНАЛА, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕГО МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ .**
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РАБОТЕ И ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПРИВЕДЕНА ВО ВТОРОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ, КОТОРУЮ МЫ НАСТОЙЧИВО РЕКОМЕНДУЕМ ПРОЧИТАТЬ.**
- СОХРАНЯТЬ ИНСТРУКЦИЮ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ АППАРАТА.**

1 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Монтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями завода-изготовителя и нормами по действующему законодательству.
- Под квалифицированным персоналом понимается персонал, технически компетентный в сфере применения аппарата (бытовой или промышленной), в частности, сервисные центры, имеющие разрешение завода-изготовителя.
- Завод-изготовитель не несёт ответственности за вред, нанесённый из-за ошибки при монтаже аппарата.
- При распаковке проверьте целостность оборудования; в случае сомнений не используйте аппарат, а обратитесь к поставщику.
- Берегите от детей элементы упаковки (деревянный ящик, гвозди, скобы, полиэтиленовые пакеты, пенополистирол, и т.д.).
- Перед осуществлением чистки или технического обслуживания необходимо обесточить аппарат.
- Не закрывайте решётки воздуховодов.
- В случае неисправности и/или плохой работы аппарата, выключите его, не пытайтесь отремонтировать аппарат.

Обращайтесь только к квалифицированным специалистам. Во избежание нарушения безопасности ремонт изделий должен осуществляться только сервисным центром, имеющим разрешение завода-изготовителя, с использованием исключительно запчастей завода-изготовителя.

Чтобы гарантировать надёжность аппарата и его правильное функционирование необходимо:

- осуществлять периодическое сервисное обслуживание при помощи квалифицированного персонала в соответствии с инструкциями завода-изготовителя;
- при принятии решения о прекращении использования аппарата, необходимо обезвредить все части, которые могут послужить источником опасности;
- в случае продажи аппарата или передачи другому владельцу, проконтролируйте, чтобы аппарат имел настоящую инструкцию, к которой может обратиться новый владелец и/или наладчик;
- для всех аппаратов с дополнительными блоками и оборудованием (включая электрическое) необходимо использовать только комплектующие завода-изготовителя.
- Данный аппарат должен быть использован только по назначению. Применение в других целях считается неправильным и, следовательно, опасным.

Завод-изготовитель не несёт никакой контрактной или внеконтрактной ответственности за вред, причинённый неправильным монтажом и эксплуатацией, несоблюдением инструкций завода-изготовителя.

Если одно из нижеуказанных пунктов будет иметь место, то это может привести к взрывам, выделению токсичных газов (например: оксида углерода CO) и ожогам, то есть нанести серьезные повреждения людям, животным или имуществу:

- несоблюдение одного из ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ, приведенных в этой главе
- несоблюдение правил эксплуатации
- неправильные перенос, монтаж, регулирование или обслуживание оборудования

-использование поставленного горелочного устройства или его частей или принадлежностей не по назначению

2 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРЕЛОК.

- Горелка должна быть установлена в помещении с вентиляцией в соответствии с действующими нормами и достаточной для хорошего горения.
- Допускается использование горелок, изготовленных исключительно в соответствии с действующими нормами.

- Горелка должна использоваться только по назначению.
- Перед подключением горелки убедитесь, что данные, указанные на табличке горелки соответствуют данным сети питания (электричество, газ, дизель или другой вид топлива).
- Части горелки, расположенные рядом с пламенем и системой подогрева топлива, нагреваются во время работы горелки и остаются горячими в течение некоторого времени после её отключения. Не прикасайтесь к ним.

В случае принятия решения о прекращении использования аппарата по какой-либо причине квалифицированным персоналом должны быть выполнены следующие операции:

- a) обесточить аппарат, отключив кабель питания на главном выключателе;
- b) отключить подачу топлива при помощи ручного отсечного клапана, извлекая приводные маховики.

Особые меры предосторожности

- Убедитесь, что во время монтажа горелка была хорошо прикреплена к теплогенератору, и пламя образуется только внутри камеры сгорания генератора.
- Перед запуском горелки и, по крайней мере, один раз в год, вызывать квалифицированный персонал для выполнения следующих операций:
 - a) регулировка подачи топлива в зависимости от мощности теплогенератора;
 - b) регулировка подачи поддерживающего горение воздуха с целью получения по крайней мере минимально допустимого КПД в соответствии с действующим законодательством;
 - b) осуществление проверки процесса сгорания во избежание выделения неотработанных или вредных газов, превышающего уровень, установленный действующими нормами;
 - g) проверка работы регулировочных и предохранительных устройств;
 - d) проверка правильной работы продуктов сгорания;
 - e) проверка затяжки всех систем механической блокировки регулировочных устройств после завершения регулировки;
 - j) проверка наличия инструкции по эксплуатации и обслуживанию горелки в помещении котельной.
- В случае аварийной блокировки, сбросить блокировку нажав специальную кнопку RESET. В случае новой блокировки - обратиться в службу техпомощи, не выполняя новых попыток сброса блокировки..
- Эксплуатация и обслуживание горелки должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом в соответствии с нормами по действующему законодательству.

3 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПРИ РАБОТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПИТАНИЯ.

3а) ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

- Электробезопасность аппарата обеспечивается только при условии его правильного подключения к эффективному заземляющему устройству, выполненного в соответствии с действующими нормами безопасности.
- Необходимо проверить соблюдение этого основного требования безопасности. В случае сомнения, обратитесь к квалифицированному персоналу для выполнения ёщательной проверки электрооборудования, т.к. завод-изготовитель не несёт ответственность за вред, причинённый отсутствием заземления устройства.
- Квалифицированный персонал должен проверить, чтобы характеристики электросети соответствовали максимальной потребляемой мощности аппарата, указанной на табличке, удостоверившись, в частности, что сечение проводов системы соответствует мощности, потребляемой аппаратом.
- Для подключения аппарата к электросети не допускается использование переходных устройств, многоконтактных розеток

и/или удлинителей.

- Для подключения аппарата к сети необходим многополюсный выключатель в соответствии с нормами безопасности по действующему законодательству.
- Использование любого компонента, потребляющего электроэнергию, требует соблюдения основных правил, таких как:
 - а) не прикасаться к аппарату мокрыми или влажными частями тела и/или когда вы находитесь босиком;
 - б) не дёргать электропровода;
 - в) не оставлять аппарат под влиянием атмосферных факторов (дождь, солнце, и т.д.), за исключением предусмотренных случаев;
 - г) не допускать использование аппарата детьми и неопытными людьми.
- Не допускается замена кабеля питания аппарата пользователем. В случае повреждения кабеля необходимо отключить горелку и для замены обратиться исключительно к квалифицированному персоналу.

В случае отключения аппарата на определённый период рекомендуется отключить питание всех компонентов системы, потребляющих электроэнергию (насосы, горелка, и т. д.).

36) ТОПЛИВО: ГАЗ, ДИЗЕЛЬ, ИЛИ ДРУГИЕ ВИДЫ

Общие правила

- Подключение горелки должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с нормами и предписаниями по действующему законодательству, т.к. ошибка при подключении может стать причиной нанесения вреда людям, животным или вещам, за который завод-изготовитель не несёт никакой ответственности.
- До монтажа рекомендуется тщательно прочистить топливопровод агрегата, чтобы удалить случайные остатки, которые могут нарушить нормальную работу горелки.
- Перед первым запуском горелки квалифицированный персонал должен проверить:

- а) внутреннюю и наружную герметичность топливопровода;
- б) соответствие расхода топлива требуемой мощности горелки;
- в) соответствие применяемого топлива характеристикам горелки;
- г) соответствие давления подачи топлива указанным на заводской табличке данным;
- е) соответствие системы подачи топлива требуемому горелкой расходу, а также её оборудование всеми контрольно-предохранительными приспособлениями, предусмотренными нормами по действующему законодательству.

В случае отключения аппарата на определённый период перекройте кран или краны подачи топлива.

Общие правила при использовании газа

Квалифицированный персонал должен проверить:

- а) соответствие газовой линии и газовой рампы нормам по действующему законодательству;
- б) герметичность всех газовых соединений;
- в) наличие вентиляции в помещении котельной, обеспечивающей постоянное поступление воздуха в соответствии с нормативами по действующему законодательству и, в любом случае, необходимое для хорошего горения.

 - Не используйте газовые трубы в качестве заземления для электроприборов.
 - Не оставляйте неиспользуемую горелку включенной и перекройте газовый кран.
 - В случае длительного отсутствия пользователя перекройте главный кран подачи газа к горелке.

Если пахнет газом:

- а) не включать свет, не пользоваться телефоном или другими приборами, которые могли бы стать источником появления искр;
 - б) немедленно открыть двери и окна, чтобы проветрить помещение;
 - в) перекрыть газовые краны;
- г) обратиться за помощью к квалифицированному персоналу.
- Не загромождать вентиляционные отверстия помещения, где установлен газовый аппарат во избежание возникновения опасных ситуаций, таких как образование токсичных и взрывоопасных смесей.

Применение манометров для мазутного топлива:

обычно манометры оснащены ручным клапаном. Открывать клапан только для считывания, после чего незамедлительно его закрыть

ПРИМЕНЯЕМЫЕ НОРМАТИВЫ И ДИРЕКТИВЫ

Горелки газовые

Европейские Директивы:

- 2009/142/CEE (Директива по газу);
- 2006/95/CEE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2004/108/CEE (Директива по Электромагнитной Совместимости).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 676 (Горелки газовые);
- EN 55014-1 Совместимость. Электромагнитные свойства электробытовых приборов, электрического и ему подобного оборудования.
- CEI EN 60335-1 (Безопасность при эксплуатации электрических приборов бытового назначения и им подобных);
- EN 50165 (Требования по безопасности электрических систем).
- EN 60335-2-102 Безопасность при эксплуатации электробытовых приборов и ему подобного оборудования Часть 2: Специальные нормативы для приборов, имеющих горелки на газовом, дизельном или твердом топливе, оснащенных электрическими соединениями.

Горелки дизельные

Европейские Директивы:

- 2006/95/CEE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2004/108/CEE (Директива по Электромагнитной Совместимости).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 267 Горелки дизельные с наддувом.
 - EN 55014-1 Совместимость. Электромагнитные свойства электробытовых приборов, электрического и ему подобного оборудования
 - CEI EN 60335-1(Безопасность при эксплуатации электрических приборов бытового назначения и им подобных);
 - EN 50165 (Требования по безопасности электрических систем).
- Нормативы итальянские:
- UNI 7824(Горелки дизельные с наддувом воздуха).

Горелки мазутные

Европейские Директивы:

- 2006/95/CEE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2004/108/CEE Директива по Электромагнитной Совместимости).

Соответствующие нормативы:

- EN 55014-1 Совместимость. Электромагнитные свойства электробытовых приборов, электрического и ему подобного оборудования
 - CEI EN 60335-1 (Безопасность при эксплуатации электрических приборов бытового назначения и им подобных);
 - EN 50165 (Требования по безопасности электрических систем).
- Нормативы итальянские:
- UNI 7824 (Горелки мазутные с наддувом воздуха).

Горелки комбинированные газо-дизельные

Европейские Директивы:

- 2009/142/CEE (Директива по газу);
- 2006/95/CEE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2004/108/CEE (Директива по Электромагнитной Совместимости).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 676 (Горелки газовые);
 - EN 55014-1 Совместимость. Электромагнитные свойства электробытовых приборов, электрического и ему подобного оборудования
 - UNI EN 267 Горелки дизельные с наддувом
 - CEI EN 60335-1 (Безопасность при эксплуатации электрических приборов бытового назначения и им подобных);
 - EN 50165 (Требования по безопасности электрических систем).
- Нормативы итальянские:
- UNI 7824 Горелки дизельные с наддувом воздуха).

Горелки комбинированные газо-мазутные

Европейские Директивы:

- 2009/142/CEE (Директива по газу);
- 2006/95/CEE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2004/108/CEE (Директива по Электромагнитной Совместимости).

Соответствующие директивы:

- UNI EN 676 (Горелки газовые);
-EN 55014-1 Совместимость. Электромагнитные свойства электробытовых приборов, электрического и ему подобного оборудования
-CEI EN 60335-1 (Безопасность при эксплуатации электрических приборов бытового назначения и им подобных);
-EN 50165 (Требования по безопасности электрических систем).
Директивы итальянские
-UNI 7824 (Горелки мазутные с наддувом воздуха).

Горелки промышленные

Европейские Директивы:

- 2009/142/CEE (Директива по газу);
- 2006/95/CEE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2004/108/CEE (Директива по Электромагнитной Совместимости).

Соответствующие директивы:

- EN 55014-1 Совместимость. Электромагнитные свойства электробытовых приборов, электрического и ему подобного оборудования

UNI EN 746-2: Оборудование для промышленного теплового процесса. Требования по безопасности при сжижании топлива и по перемещению топлива и обращения с ним.

- EN 50165 (Требования по безопасности электрических систем).

Директивы итальянские

ЗАВОДСКАЯ ТАБЛИЧКА

Для получения следующей информации всегда обращаться к заводской табличке:

- тип и модель горелочного устройства: (обязательно указывать в каждом сообщении при переписке с поставщиком этого агрегата).
- заводской номер горелочного устройства: (обязательно указывать в каждом сообщении при переписке с поставщиком этого агрегата).
- Год изготовления (месяц и год)
- Указания по типу газа и давления в сети

Горелка	-
Тип Горелка	.
Модель	-
Год изготовления	-
Заводской номер	-
Производительнос	-
Расход топлива	-
Топливо	-
	-
Эл. мощность	-
Двигатель вент.	-
Напряжение	-
Класс защиты	-
Страна назначения	-
Р.И.Н.	-
Давление газ	-
Вязкость топлива	-
Масса, кг	-

ОБЪЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ



ВНИМАНИЕ

Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может нанести неисправимый ущерб оборудованию или окружающей среде



ОПАСНО!

Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может нанести, в конечном результате, сильный ущерб здоровью, вплоть до летального исхода



ОПАСНО!

Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может вызвать удар током с летальным исходом.

ЧАСТЬ I: ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Эти горелки были задуманы и сконструированы для применения на котлах, у которых очень большой объем камеры сгорания и, в то же время, трубный пучок находится в непосредственной близи с соплом горелки. Пламя, образуемое этой особенной серией горелок, на самом деле очень короткое, но его энергии хватает на то, чтобы охватить всю камеру сгорания, а значит передать все тепло воде, что позволяет достигать очень высокий КПД.

Изготовление и испытания горелок были выполнены как в лаборатории, так и непосредственно на местах, с учетом всех особенностей этих котлов, таких как необходимость работы при небольшом разряжении, необходимость разогрева котла в течении длительного времени при низких температурах, прежде, чем использовать его на полной мощности. Пламя было разбито на несколько пламеней меньшего размера, которые обеспечивают ту же мощность, но при этом энергия распределяется однородно по всей камере сгорания, не подвергая напряжению конструкцию котла.

Модуляция пламени производится модулятором, который получает информацию через датчик давления, чем и довершается функциональность этой гаммы горелок. Их можно применять с любым типом топлива, а также их можно модифицировать так, как это считает целесообразным клиент. Они оснащены всеми предохранительными приборами, предусмотренными нормативами. Эти горелки могут быть смонтированы на системах с электронным контролем последнего поколения.



Маркировка горелок

Горелки различаются по типу и модели. Маркировка моделей следующая.

Тип R91	Модель	MG.	PR.	S.	*.	VS.	8.	50.	ES
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
(1) ТИП ГОРЕЛКИ	R91 - R92 - R93 - R515 - R520 - R525								
(2) ТИП ТОПЛИВА	M - Газ природный								
(3) РЕГУЛИРОВАНИЕ	PR - Прогрессивное MD - Модулирующее								
(4) СОПЛО	S - Стандартное L - Длинное								
(5) СТРАНА НАЗНАЧЕНИЯ	*- смотрите заводскую табличку								
(6) СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	VS - Короткопламенная								
(7) КОМПЛЕКТАЦИЯ	0 = 2 газовых клапана 1 = 2 газовых клапана + блок контроля герметичности 7 = 2 газовых клапана+реле максимального давления газа 8 = 2 газовых клапана+блок контроля герметичности+реле максимального давления газа								
(8) ДИАМЕТР ГАЗОВОЙ РАМПЫ	50	= Rp2	65	= Ду65	80	= Ду80	100	= Ду100	
(9) ГОРЕЛКА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	ES = без контроля кислорода и без инвертера EO = с контролем кислорода и без инвертера EI = без контроля кислорода и с инвертером EK = с контролем кислорода и с инвертером								

Технические характеристики

ТИП ГОРЕЛКИ		R91..VS	R92..VS	R93..VS
Мощность	мин.макс. кВт	480 - 2670	480 - 3050	550 - 4100
Тип топлива		Газ природный		
Категория газа		См. следующий параграф "Категории газа"		
Расход газа .	мин.- макс (Стм ³ /час)	51 - 283	51 - 323	58 - 434
Давление газа	мин.- макс мбар	(см. Примечание 2)		
Электрическое питание		400В 3N ~ 50Гц		
Общая электрическая мощность	кВт	4.5	6	8
Электродвигатель	кВт	4	5.5	7.5
Класс защиты		IP40		
Примерный вес	кг	320	370	420
Тип регулирования		Прогрессивное - Модулирующее		
Газовая рампа 50	Диаметр клапанов/Газовые соединения	2" / Rp2	2" / Rp2	-
Газовая рампа 65	Диаметр клапанов/Газовые соединения	2"1/2 / Ду65	2"1/2 / Ду65	2"1/2 / Ду65
Газовая рампа 80	Диаметр клапанов/Газовые соединения	3" / Ду80	3" / Ду80	3" / ДуN80
Газовая рампа 100	Диаметр клапанов/Газовые соединения	4" / Ду100	4" / Ду100	4" / Ду100
Рабочая температура	°C	-10 / +50		
Температура хранения	°C	-20 / +60		
Тип работы *		Непрерывная работа		

Примечание 1:	Все значения расхода газа указаны в Стм3/час (при атм. давлении 1013 мбар и температуре 15°C) и действительны для газа G20 (с низшей теплотворностью равной 34,02 Мдюуль/Стм3)
Примечание 2:	Максимальное давление газа =500 мбар (с клапанами Siemens VGD..) Минимальное давление газа = см. кривые графика

ТИП ГОРЕЛКИ		R515..VS	R520..VS	R525..VS
Мощность	мин.макс. кВт	770 - 5200	1000 - 6400	2000 - 8000
Тип топлива		Газ природный		
Категория газа		См. следующий параграф "Категории газа"		
Расход газа .	мин.- макс (Стм ³ /час)	81.5 - 550	106 - 677	212 - 847
Давление газа	МИН.- макс мбар		(см. Примечание 2)	
Электрическое питание		400В 3N ~ 50Гц		
Общая электрическая мощность	кВт	11.5	15.5	19
Электродвигатель	кВт	11	15	18.5
Класс защиты		IP40		
Примерный вес	кг	550	560	570
Тип регулирования		Прогрессивное - Модулирующее		
Газовая рампа 50	Диаметр клапанов/Газовые соединения	2" / Rp2	2" / Rp2	-
Газовая рампа 65	Диаметр клапанов/Газовые соединения	2"1/2 / Ду65	2"1/2 / Ду65	2"1/2 / Ду65
Газовая рампа 80	Диаметр клапанов/Газовые соединения	3" / Ду80	3" / Ду80	3" / ДуN80
Газовая рампа 100	Диаметр клапанов/Газовые соединения	4" / Ду100	4" / Ду100	4" / Ду100
Рабочая температура	°C		-10 / +50	
Температура хранения	°C		-20 / +60	
Тип работы		Непрерывная работа		

Примечание 1:	Все значения расхода газа указаны в Стм3/час (при атм. давлении 1013 мбар и температуре 15°C) и действительны для газа G20 (с низшей теплотворностью равной 34,02 Мдюль/Стм3)
Примечание 2:	Максимальное давление газа =500 мбар (с клапанами Siemens VGD..) Минимальное давление газа = см. кривые графика

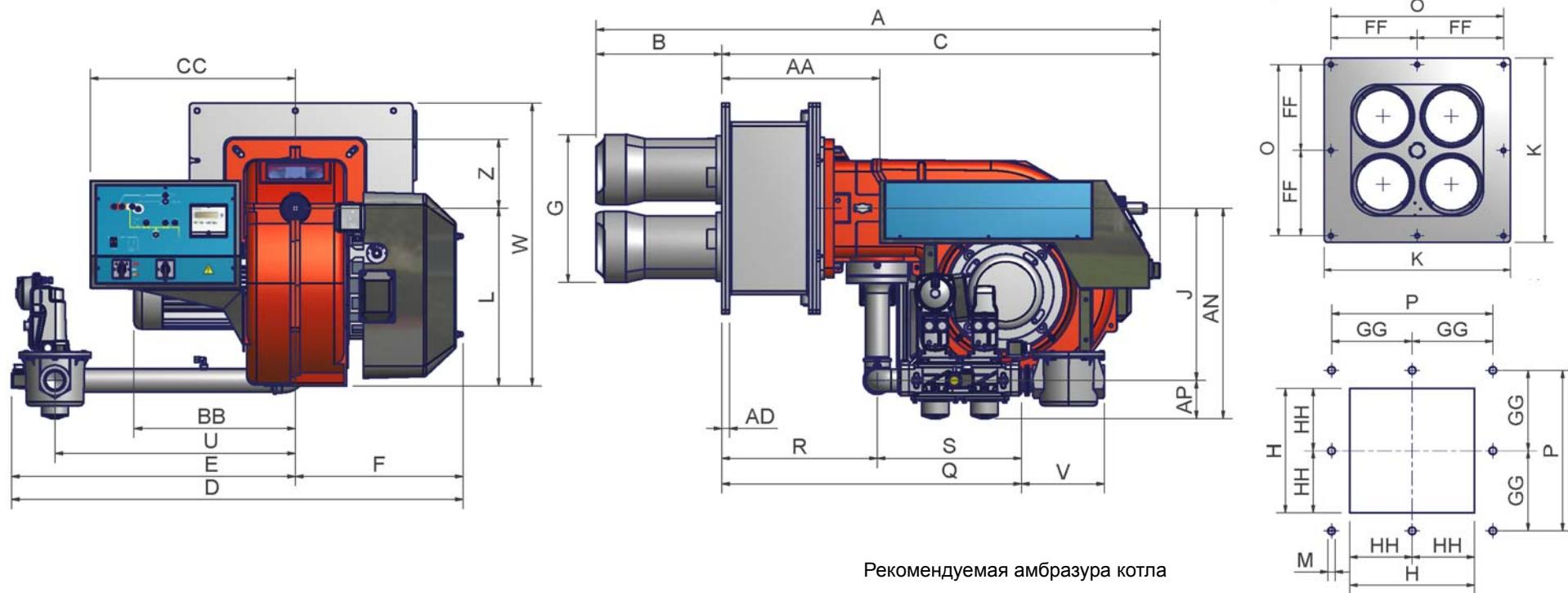
Категории газа и страны их применения

КАТЕГОРИЯ ГАЗА	СТРАНА																							
	AT	ES	GR	SE	FI	IE	HU	IS	NO	CZ	DK	GB	IT	PT	CY	EE	LV	SI	MT	SK	BG	LT	RO	TR
I _{2H}	LU	PL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
I _{2E}	BE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
I _{2E(R)B}	NL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
I _{2L}	DE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
I _{2ELL}	FR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
I _{2Er}																								

Подбор горелки под котел

Чтобы правильно подобрать горелку к котлу, проверьте, что требуемая мощность и давление в камере сгорания попадают в диапазон работы. В противном случае необходимо проконсультироваться на Заводе-изготовителе для пересмотра выбора горелки.

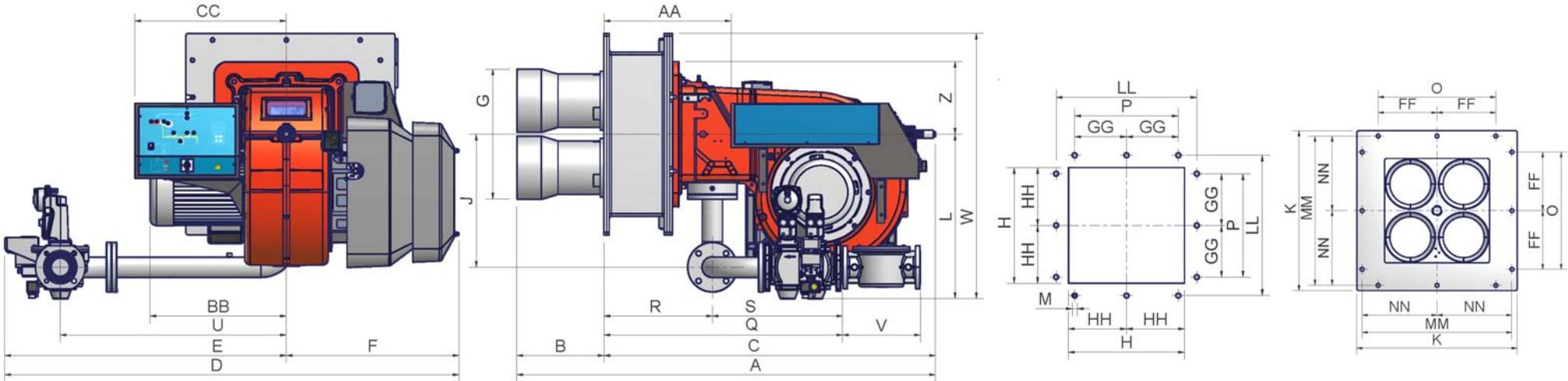
Габаритные размеры в мм.



	DN*	A	AA	AD	AN	AP	B	BB	C	CC	D	E	F	FF	G	GG	H	HH	J	K	L	M	O	P	Q	R	S	U	V	W	Z
R91 VS - 1.50	50	1464	411	20	549	100	326	419	1138	532	1173	737	436	255	386	255	442	221	449	550	464	M12	510	510	778	404	374	624	216	739	185
R91 VS - 1.65	65	1464	411	20	565	118	326	419	1138	532	1370	934	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	887	404	483	843	290	739	185
R91 VS - 1.80	80	1464	411	20	579	132	326	419	1138	532	1405	969	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	939	404	535	875	319	739	185
R91 VS - 1.100	100	1464	411	20	592	145	326	419	1138	532	1488	1052	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	1046	404	642	942	379	739	185
R92 VS - 1.50	50	1464	411	20	549	100	326	419	1138	532	1173	737	436	255	386	255	442	221	449	550	464	M12	510	510	778	404	374	624	216	739	185
R92 VS - 1.65	65	1464	411	20	565	118	326	419	1138	532	1370	934	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	887	404	483	843	290	739	185
R92 VS - 1.80	80	1464	411	20	579	132	326	419	1138	532	1405	969	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	939	404	535	875	319	739	185
R92 VS - 1.100	100	1464	411	20	592	145	326	419	1138	532	1488	1052	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	1046	404	642	942	379	739	185
R93 VS - 1.50	50	1464	411	20	549	100	326	460	1138	532	1173	737	436	255	386	255	442	221	449	550	464	M12	510	510	778	404	374	624	216	739	185
R93 VS - 1.65	65	1464	411	20	565	118	326	460	1138	532	1370	934	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	887	404	483	843	290	739	185
R93 VS - 1.80	80	1464	411	20	579	132	326	460	1138	532	1405	969	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	939	404	535	875	319	739	185
R93 VS - 1.100	100	1464	411	20	592	145	326	460	1138	532	1488	1052	436	255	386	255	442	221	447	550	464	M12	510	510	1046	404	642	942	379	739	185

*DN = ДУ диаметр газовых клапанов

Ориентировочный чертеж.



Рекомендуемая амбразура котла

6

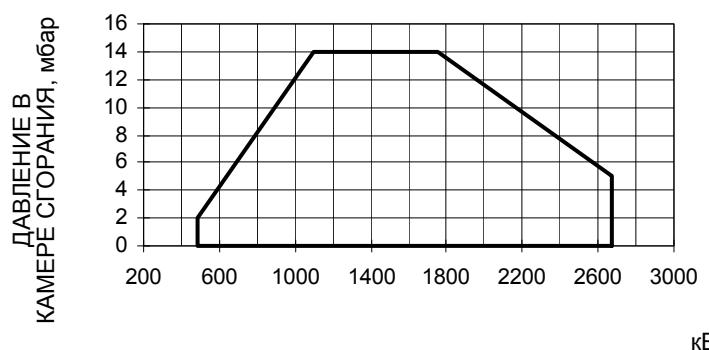
	DN*	A	AA	B	BB	C	CC	D	E	F	FF	G	GG	H	HH	J	K	L	LL	M	MM	NN	O	P	Q	R	S	U	V	W	Z
R515 VS - 1.50	50	1560	474	324	508	1236	565	1714	1071	643	275	483	275	516	258	494	750	595	700	M16	700	350	550	550	1009	404	605	843	216	970	270
R515 VS - 1.65	65	1560	474	324	508	1236	565	1692	1049	643	275	483	275	516	258	494	750	612	700	M16	700	350	550	550	887	404	483	843	290	987	270
R515 VS - 1.80	80	1560	474	324	508	1236	565	1727	1084	643	275	483	275	516	258	494	750	626	700	M16	700	350	550	550	939	404	535	875	319	1001	270
R515 VS - 1.100	100	1560	474	324	508	1236	565	1810	1167	643	275	483	275	516	258	494	750	639	700	M16	700	350	550	550	1046	404	642	942	379	1014	270
R520 VS - 1.50	50	1560	474	324	508	1236	565	1714	1071	643	275	483	275	516	258	494	750	595	700	M16	700	350	550	550	1009	404	605	843	216	970	270
R520 VS - 1.65	65	1560	474	324	508	1236	565	1692	1049	643	275	483	275	516	258	494	750	612	700	M16	700	350	550	550	887	404	483	843	290	987	270
R520 VS - 1.80	80	1560	474	324	508	1236	565	1727	1084	643	275	483	275	516	258	494	750	626	700	M16	700	350	550	550	939	404	535	875	319	1001	270
R520 VS - 1.100	100	1560	474	324	508	1236	565	1810	1167	643	275	483	275	516	258	494	750	639	700	M16	700	350	550	550	1046	404	642	942	379	1014	270
R525 VS - 1.65	65	1811	559	456	650	1355	565	1692	1049	643	275	556	275	600	300	494	750	612	700	M16	700	350	550	550	973	489	483	843	290	987	270
R525 VS - 1.80	80	1811	559	456	650	1355	565	1727	1084	643	275	556	275	600	300	494	750	626	700	M16	700	350	550	550	1025	489	535	875	319	1001	270
R525 VS - 1.100	100	1811	559	456	650	1355	565	1810	1167	643	275	556	275	600	300	494	750	639	700	M16	700	350	550	550	1132	489	642	942	379	1014	270

*DN = ДУ диаметр газовых клапанов

Ориентировочный чертеж.

Рабочие диапазоны

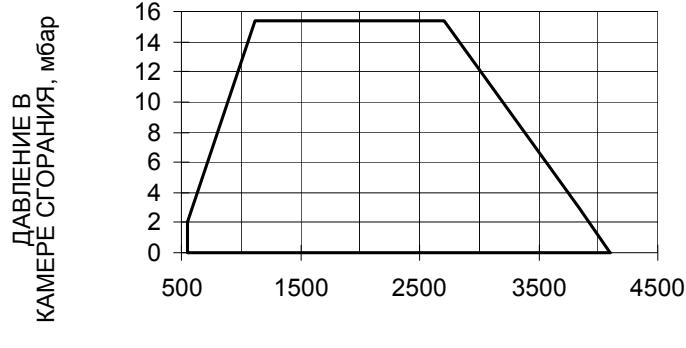
R91 M-....VS.1.50/65/80/100



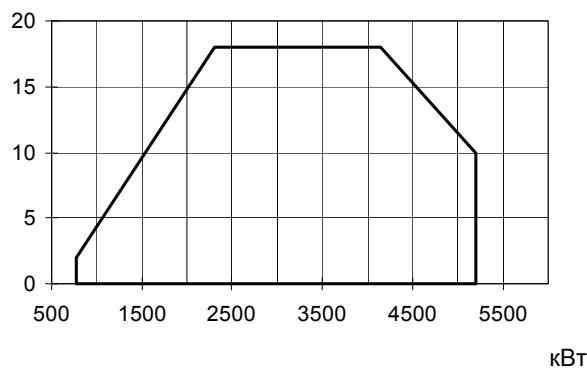
R92 M-....VS.1.50/65/80/100



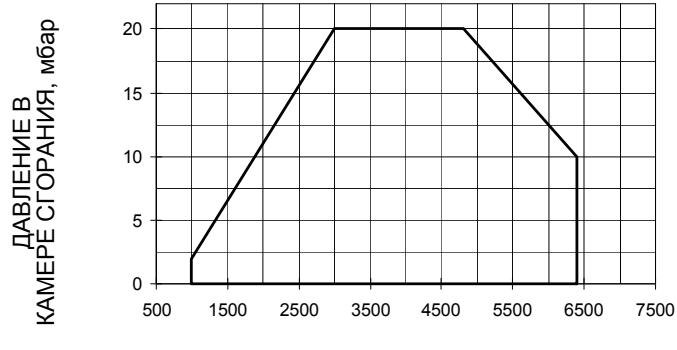
R93 M-....VS.1.50/65/80/100



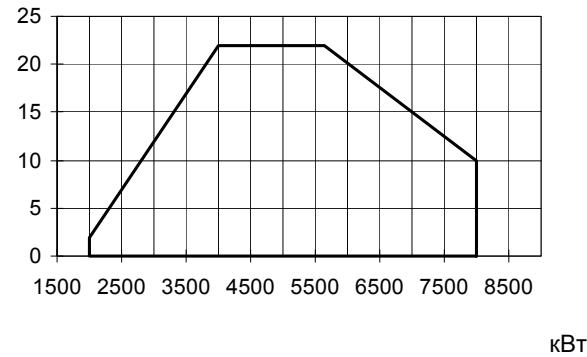
R515 M-....VS.1.50/65/80/100/



R520 M-....VS.x.50/65/80/100



R525 M-....VS.1.65/80/100



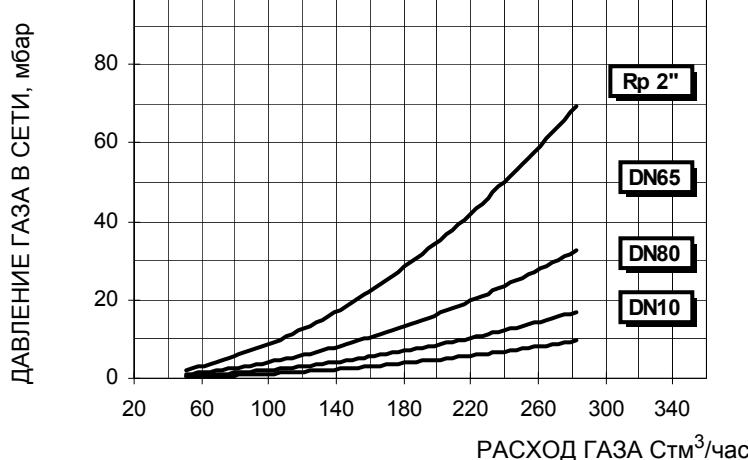
Для получения мощности в ккал/ч, умножьте значение в кВт на 860.

Эти данные относятся к стандартным условиям: при атмосферном давлении в 1013 мбар и температуре окружающей среды в 15°C.

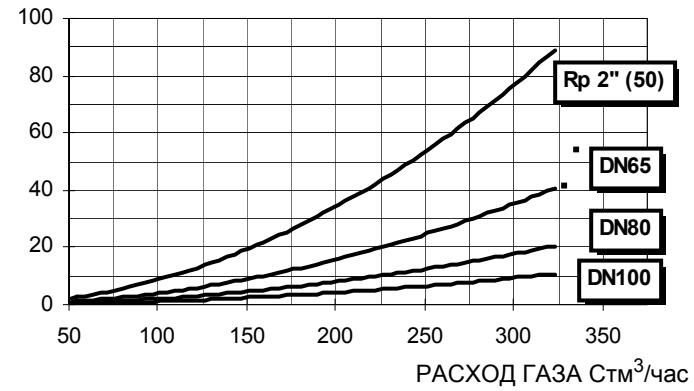
Точка максимальной мощности на таком графике, обычно достигается при установке головы сгорания в положение "MAX" (см. параграф "Регулирование головы сгорания"); а точка минимальной мощности, наоборот, при установке головы сгорания в положение "MIN". Так как голова сгорания регулируется один раз и навсегда во время первого розжига таким образом, чтобы найти правильный компромисс между топочной мощностью и характеристиками теплогенератора, это вовсе не означает, что действительная минимальная рабочая мощность будет соответствовать минимальной мощности, которая читается на рабочем графике.

Кривые соотношения “давление газа в сети - расход газа”

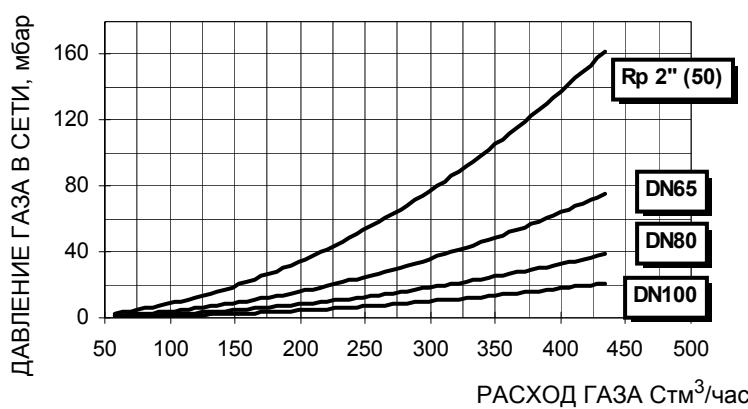
R91..VS



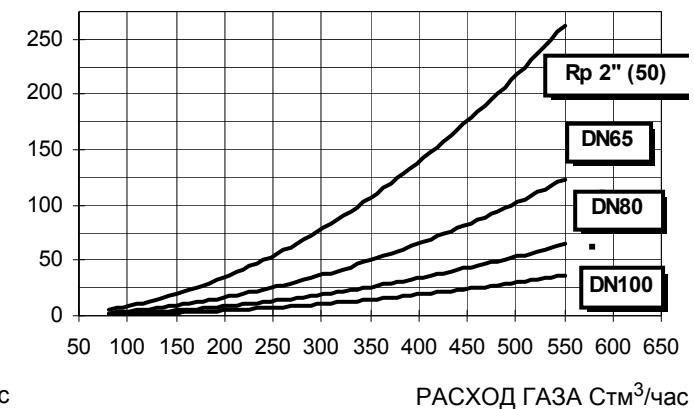
R92..VS



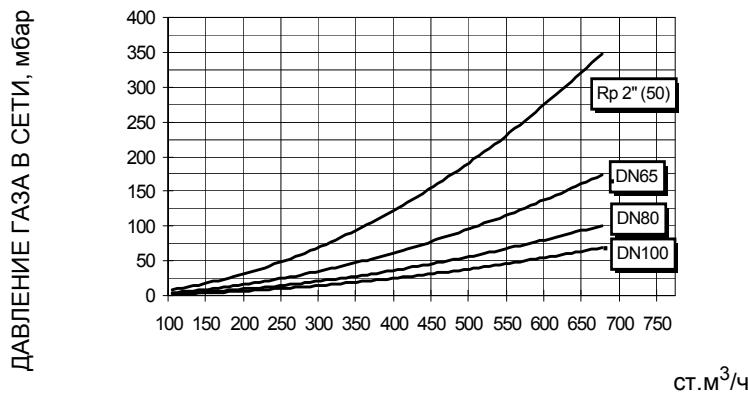
R93..VS



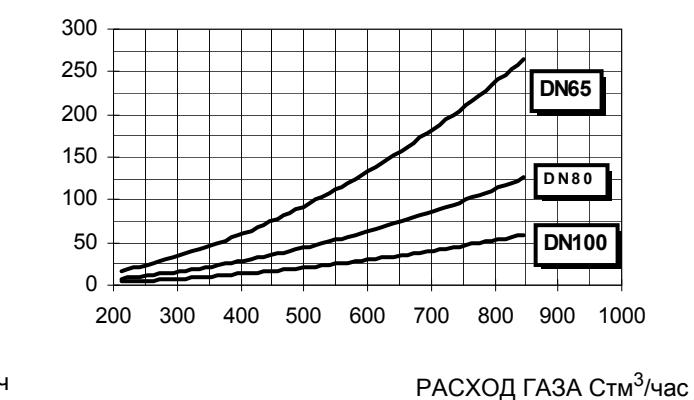
R515..VS



R520



R525..VS



Внимание: на абсциссе указывается значение расхода газа, на ординате - соответствующее значение давления в сети без учета давления в камере сгорания. Чтобы определить минимальное давление на входе газовой рампы, необходимое для получения требуемого расхода газа, необходимо суммировать давление газа в камере сгорания и значение, вычисленное на ординате.

МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Упаковка

Горелки поставляются в деревянных ящиках размерами:

R91/92/93..VS: 1720мм x 1420мм x 1130мм (L x P x H)

R515/R520..VS: 1690мм x 1360мм x 1310мм (L x P x H)

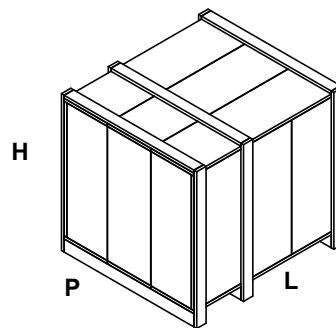
R525..VS: 1960мм x 1460мм x 1310мм (L x P x H)

Такие упаковки боятся сырости и не предназначены для штабелирования. В каждой упаковке находятся:

горелка с отсоединенной газовой рампой;

Прокладка, устанавливаемая между горелкой и котлом;

пакет с данными инструкциями по эксплуатации.



При утилизации упаковки горелки выполнять процедуры в соответствии с действующими правилами по утилизации отходов.

Монтаж горелки на котел

Для того, чтобы установить горелку на котел, действовать следующим образом:

- 1). вставить, в соответствии с амбразурой на передней стенке котла крепежные винты, согласно шаблона, описанного в параграфе “Габаритные размеры”
- 2). установить прокладку на фланце горелки
- 3). установить горелку на котел
- 4). закрепить ее с помощью гаек к крепежным винтам котла, согласно схеме на Рис. 1.
- 5). По завершении монтажа горелки на котёл, позаботьтесь о том, чтобы пространство между соплом горелки и огнеупорным краем отверстия котла было герметически закрыто специальным изолирующим материалом (валик из жаропрочного волокна или огнеупорного цемента).

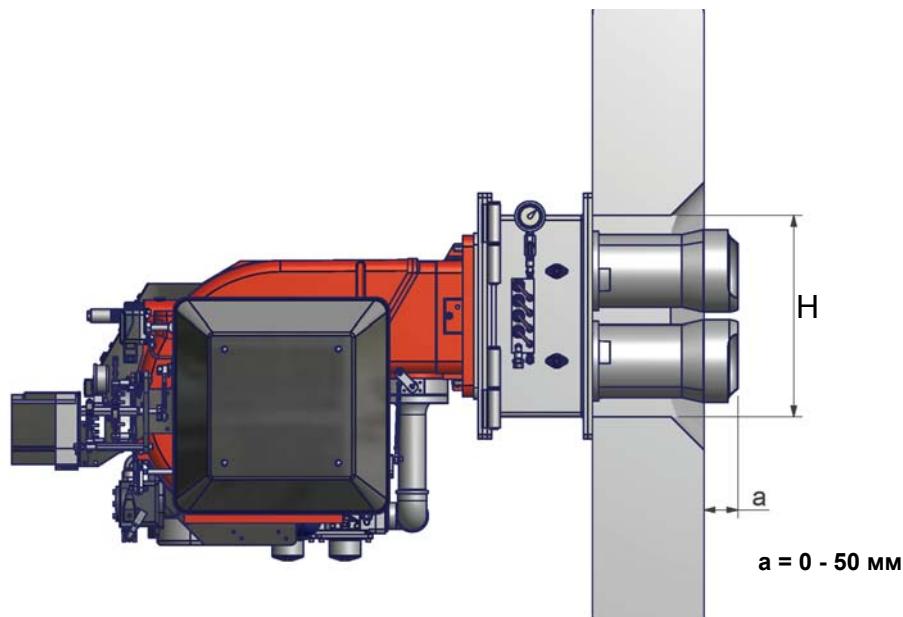
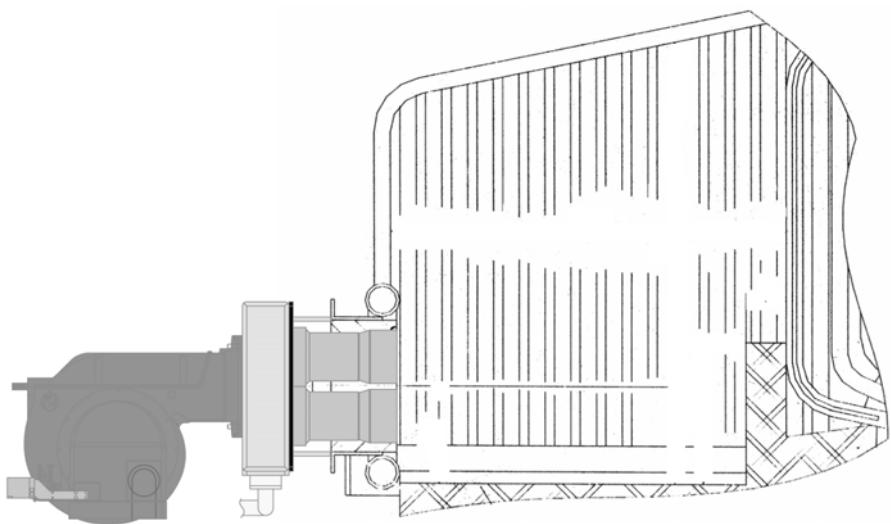


Рис. 1

ВНИМАНИЕ: уделить особое внимание монтажу горелки: все сопла должны входить вовнутрь камеры сгорания, должны выходить за пределы внутренней части передней стенки котла.

Горелка открывается с помощью специального шарнирного соединения правого/левого: оставить свободное место, необходимое для открытия воздушного короба.



ВНИМАНИЕ: уделить особое внимание монтажу горелки: все сопла должны входить вовнутрь камеры сгорания, должны выходить за пределы внутренней части передней стенки котла. Горелка открывается с помощью специального шарнирного соединения правого/левого: оставить свободное место, необходимое для открытия воздушного короба.

Схема электрических подключений

	<p>СОБЛЮДАЙТЕ ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ, УБЕДИТЕСЬ В ПОДСОЕДИНЕНИИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ К СИСТЕМЕ, ПРИ ПОДСОЕДИНЕНИИ БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ И НЕ ПОМЕНЯЙТЕ МЕСТАМИ ФАЗУ И НЕЙТРАЛЬ, ПОДГОТОВЬТЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ, ТЕРМОМАГНИТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ПОДХОДЯЩИЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ.</p>
	<p>ВНИМАНИЕ: прежде, чем выполнять электрические подключения, убедитесь в том, что выключатель системы установлен в положение “ВЫКЛ”, а главный выключатель горелки тоже находится в положении 0 (OFF - ВЫКЛ). Прочтайте внимательно главу “ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ”, в части “Электрическое питание”.</p>

Для выполнения электрических подключений действуйте следующим образом:

- 1) Снимите крышку электрощита горелки;
- 2) Выполните электрические подсоединения к клеммной коробке питания, см. “ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ”;
- 3) Проверьте направление вращения двигателя вентилятора (см. следующий параграф);
- 4) Установите на место крышку электрощита.

Вращение двигателей вентилятора

По завершении электрического подключения горелки не забудьте проверить правильность вращения двигателей вентилятора. Двигатель должен вращаться (если смотреть на крыльчатку охлаждения двигателя) против часовой стрелки. В случае неправильного вращения, инвертируйте трехфазное питание и вновь проверьте направление вращения двигателя.

ПРИМЕЧАНИЕ (за исключением R525..VS): горелки рассчитаны на трёхфазное питание 400 В; в случае использования трёхфазного питания 230 В необходимо изменить электрические соединения внутри клеммной коробки электродвигателя и заменить термореле.

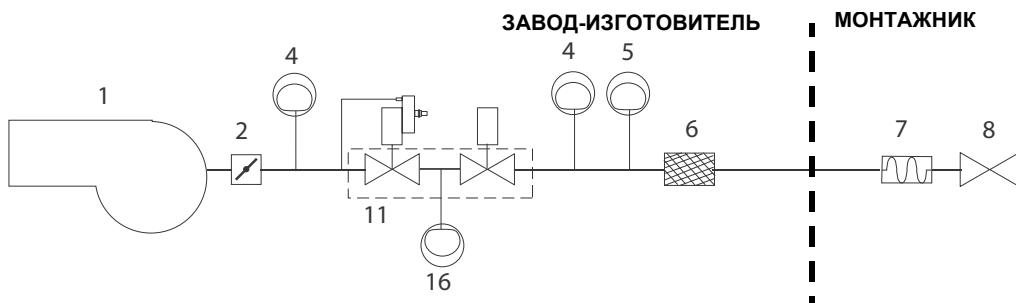
ПОДСОЕДИНЕНИЕ ГАЗОВЫХ РАМП

На схемах показаны компоненты, входящие в комплектацию горелки, и компоненты, поставляемые монтажником. Схемы соответствуют нормам действующего законодательства.



ПРИМЕЧАНИЕ: ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ПОДСОЕДИНЕНИЙ К РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ ГАЗОВОЙ СЕТИ УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО РУЧНЫЕ КРАНЫ ОТСЕЧЕНИЯ ГАЗА ЗАКРЫТЫ.

Газовая рампа с группой клапанов VGD 20/40.... со встроенным стабилизатором давления газа + блок контроля герметичности VPS504



Обозначения

- 1 Горелка
- 2 Дроссельный клапан
- 4 Реле максимального давления газа*
- 5 Реле минимального давления газа
- 6 Газовый фильтр
- 7 Антивибрационная муфта
- 8 Ручной отсечной кран
- 11 Группа клапанов VGD
- 16 Реле давления газа для контроля за утечками PGCP

*Примечание: реле максимального давления может устанавливаться или перед или после газовых клапанов, но всегда перед дроссельным клапаном (см. схему - элемент 4).

Сборка газовой рампы

Чтобы собрать газовую рампу, необходимо действовать следующим образом

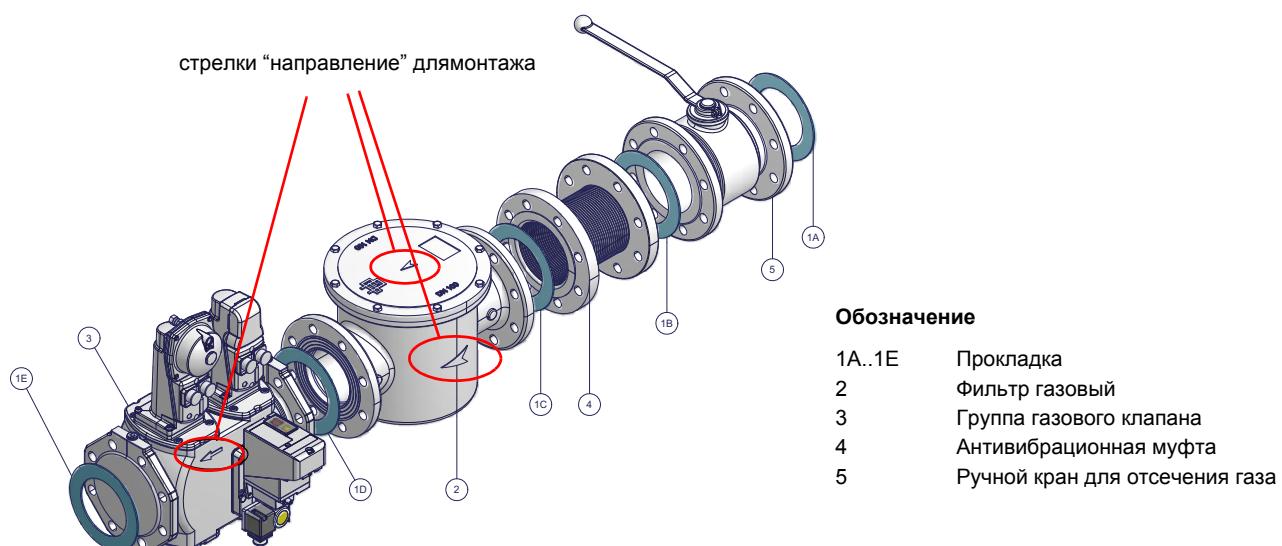


Рис. 2 - Пример газовой рампы

Для того, чтобы смонтировать газовую рампу, действовать следующим образом:

- 1- а) при резьбовых соединениях: использовать соответствующую оснастку, подходящую для применяемого типа газа,
- 1- б) при фланцевых соединениях: между соседними компонентами устанавливать прокладку (1A..1E - Рис. 2), совместимую с используемым газом,
- 2) закрепить все компоненты винтами, следя данным схемам и соблюдая нужное направление при монтаже каждого элемента.

ПРИМЕЧАНИЕ: Антивибрационная муфта, ручной отсечной газовый кран и прокладки - не входят в стандартную поставку.

ВНИМАНИЕ: после монтажа газовой рампы согласно схеме на Рис. 2, необходимо провести тестирование на герметичность

газового контура, согласно требований действующих нормативов.

Ниже приводятся процедуры монтажа клапанных групп, используемых на разных рампах.

- рампы резьбовые с Siemens VGD20..
- рампы фланцевые с Siemens VGD40..

Газовые клапаныSiemens VGD20.. и VGD40.. - Вариант с SKP2.. (встроенным стабилизатором давления)

Монтаж

- Для монтажа двойного газового клапана VGD..., требуется 2 фланца (для мод. VGD20.. фланцы имеют резьбу);
- во избежание попадания посторонних тел в клапан, в первую очередь установить фланцы;
- на трубопроводе, почистить установленные компоненты и затем смонтировать клапан;
- направление потока газа должно следовать указанию стрелки, изображенной на корпусе клапана;
- убедиться в том, что болты на фланцах тщательно затянуты;
- проверить на герметичность подсоединения всех компонентов;
- убедиться, что О-образные прокладки правильно расположены между фланцами и клапаном (только для VGD20...)
- убедиться, что прокладки правильно расположены между фланцами (только для VGD40...)
- Подсоединить трубку для отбора давления газа (на рисунке ТР- трубка поставляется раздельно с наружным диаметром 8 мм) к соответствующим соединительным деталям, расположенным на газопроводе, после газовых клапанов: давление газа должно отбираться на расстоянии равном примерно 5 номинальным диаметрам трубопровода.
- Оставьте открытым отверстие для выбросов в атмосферу (SA на рисунке). Если установленная пружина не соответствует требованиям регулировки, обратитесь в наши сервисные центры, чтобы вам отправили подходящую пружину.



ВНИМАНИЕ: диафрагма D исполнительного механизма SKP2 должна находиться в вертикальном положении (Рис. 5).



ВНИМАНИЕ: снятие 4 винтов BS ведёт к выходу из строя регулятора!

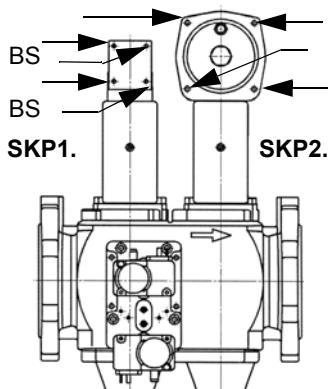


Рис. 3

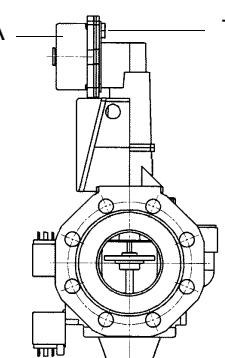


Рис. 4

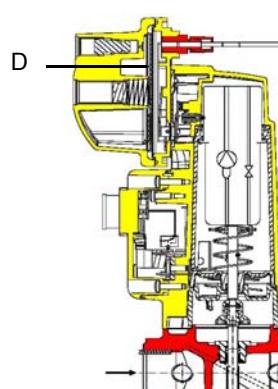


Рис. 5

ПОЗИЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ SIE-MENS VGD..

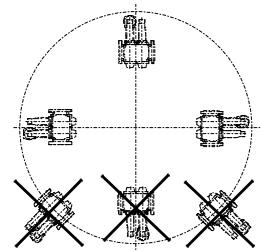


Рис. 6

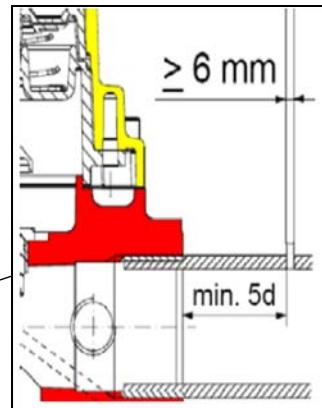
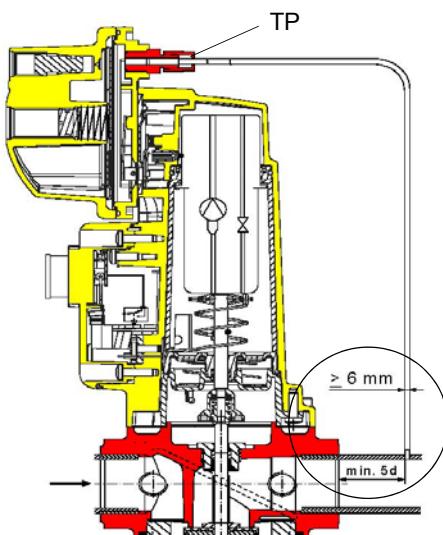
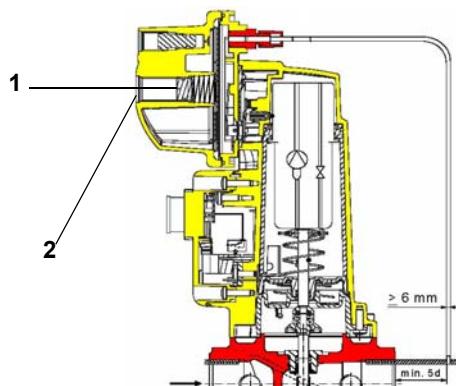


Рис. 7

Диапазон регулирования давления

Диапазон регулирования давления, перед клапанной группой меняется, в зависимости от типа пружины, входящей в комплект клапанной группы.



Обозначения

- 1 пружина
- 2 заглушка

Группа газовых клапанов SIEMENS VGD с исполнительным механизмом "SKP":

Диапазон работы (мбар)	0 - 22	15 - 120	100 - 250
Цвет пружины	нейтральный	желтый	красный

Исполнительный механизм "SKP"

После монтажа газовой рампы выполнить электрические подсоединения ее компонентов: клапанной группы, реле давления и блока контроля герметичности.



ВНИМАНИЕ: после монтажа газовой рампы согласно схеме на Рис. 2, необходимо провести тестирование на герметичность газового контура, согласно требований действующих нормативов.

РЕГУЛИРОВАНИЕ

	ВНИМАНИЕ: прежде, чем запускать горелку, убедиться в том, что все ручные отсечные клапаны газа открыты и проверить, что значение давления на входе рампы соответствует значениям, указанным в параграфе "Технические характеристики". Кроме того, убедиться в том, что главный выключатель подачи питания вырублен.
	ВНИМАНИЕ: При выполнении операций калибровки не включайте горелку с недостаточным расходом воздуха (опасность образования монооксида углерода); том случае, если это произойдет, необходимо уменьшить медленно подачу газа и вернуться к нормальным показателям продуктов выброса.
	ВНИМАНИЕ! ОПЛОМБИРОВАННЫЕ ВИНТЫ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТКРУЧИВАТЬ! ГАРАНТИЯ НА ДЕТАЛЬ ТЕРЯЕТСЯ!

	ВАЖНО! Избыток воздуха регулируется согласно рекомендуемых параметров, приводимых в следующей таблице:
--	---

Рекомендуемые параметры горения

Топливо	Рекомендуемое значение CO ₂ (%)	Рекомендуемое значение O ₂ (%)
Природный газ	9 ÷ 10	3 ÷ 4.8

Кривые давления газа в голове сгорания в зависимости от его расхода

Кривые относятся к давлению в камере сгорания, равному 0!

Кривые давления газа в голове сгорания горелки, в зависимости от расхода газа, действительны только в том случае, если горелка правильно отрегулирована (процентное содержание остаточного О₂ в уходящих газах - как в таблице "Рекомендуемые параметры выбросов", а СО - в пределах нормы). На этой фазе голова сгорания, дроссельный клапан и сервопривод находятся в максимально открытом положении. Смотрите Рис. 8, на котором изображено, как правильно измерить давление газа, принимая во внимание значения давления в камере сгорания, снятые с манометра или пользуясь техническими характеристиками котла/утилизатора.

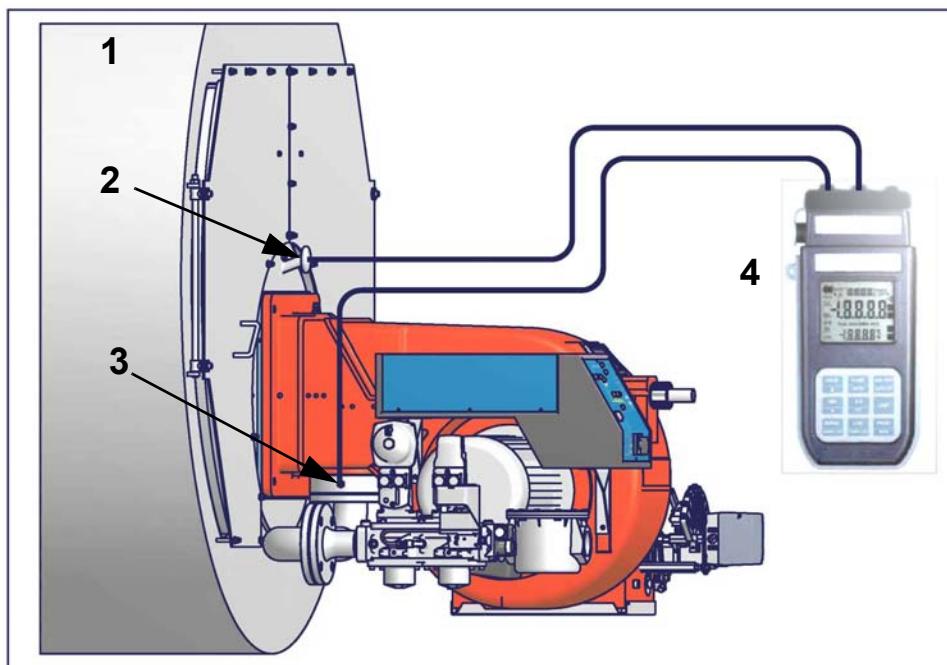


Рис. 8

Описание

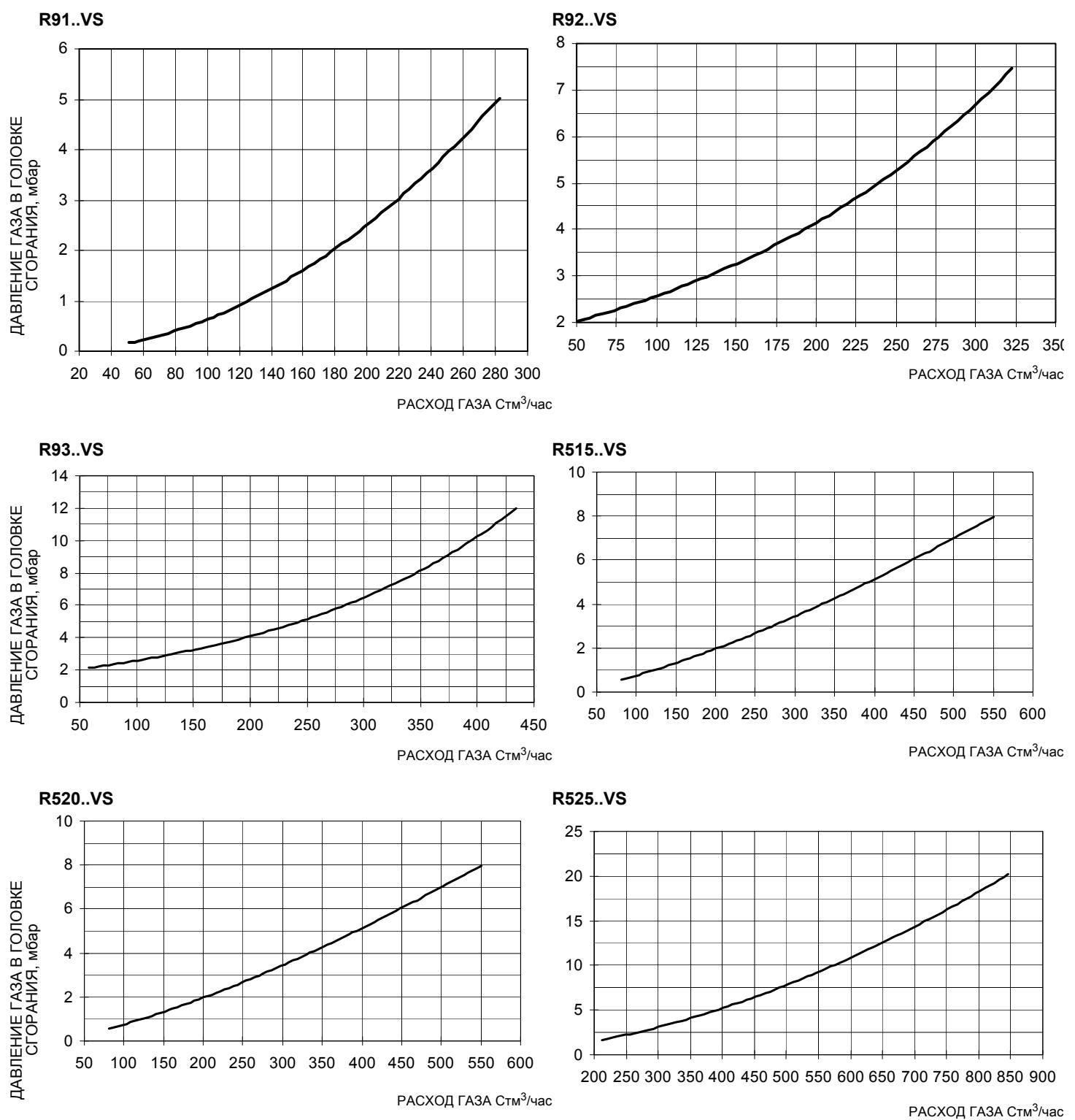
- 1 Генератор
- 2 Штуцер для отбора давления в котле
- 3 Штуцер для отбора давления газа на дроссельном клапане
- 4 Манометр дифференциальный

Замер давления на голове сгорания

Подсоединить соответствующие датчики на входы манометра: один на штуцер для отбора давления котла, чтобы снять значение давления в камере сгорания и другой на штуцер отбора давления газа на дроссельном клапане горелки., чтобы снять значение давления газа на голове сгорания. На основании дифференциального давления, снятого таким образом, можно вычислить значение максимального расхода газа, используя при этом графики кривых соотношения "давление-расход" в голове сгорания, которые Вы найдете в следующем параграфе. Имея значение давления газа в голове сгорания (указывается на ординате), можно определить значение расхода в топке в Стм3/час (указывается на абсциссе). Полученные данные должны использоваться для регулирования расхода газа.

ПРИМЕЧАНИЕ: КРИВЫЕ "ДАВЛЕНИЕ – РАСХОД ГАЗА" ОРИЕНТИРОВЧНЫ; ДЛЯ ПРАВИЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКИ РАСХОДА ГАЗА ОБРАТИТЬСЯ К ПОКАЗАНИЯМ СЧЁТЧИКА.

Кривые соотношения “давление в голове сгорания - расход газа”



Газовый фильтр

Газовые фильтры удерживают частички пыли, поступаемые вместе с газом, и защищают от быстрого загрязнения такие компоненты, как горелки, счетчики, регуляторы. Фильтр обычно располагается перед всеми регулирующими и отсечными органами.

Регулирование - общее описание

Регулирование расхода воздуха и топлива выполняется сначала на максимальной мощности (большое пламя).

- Проверить, что параметры продуктов сгорания находятся в рамках рекомендуемых предельных значений.
- Проверить расход газа с помощью счетчика или, если это невозможно сделать, проверить давление на голове сгорания с помощью дифференциального манометра, как описано в параграфе "Измерение давления в голове сгорания" на Стр.21.
- Затем, отрегулировать мощность на всех промежуточных точках между минимальной и максимальной, согласно документации, прилагаемой для электронного блока Siemens LMV.
- И в конце, определить мощность в режиме малого пламени (следуя инструкциям, приводимым в прилагаемой документации на электронный блок Siemens LMV), избегая того, чтобы мощность в режиме малого пламени была слишком высокой или, чтобы температура уходящих газов была слишком низкой, что привело бы к образованию конденсата в дымоходе.

Введение параметров пользователем.



ВНИМАНИЕ: никакая регулировка не должна выполняться с помощью сервоприводов. В любом случае, никогда не трогать красную кнопку сервоприводов, иначе будут стерты некоторые параметры, фундаментальные для работы горелки. Горелка при этом будет постоянно блокироваться.

А теперь необходимо ввести рабочие параметры .

Для ввода данных, разрешенных пользователю, имеется доступ без пароля (См. "Ввод исходных значений температуры" на стр.17. Интерфейс пользователя мод. Siemens AZL используется для программирования электронного блока контроля мод. Siemens LMV и визуализации данных системы.



Описание устройства интерфейса:

1. **дисплей:** визуализирует меню и параметры
2. **ESC** (предыдущий уровень): чтобы вернуться в предыдущее меню и выйти из программирования данных без изменения последних
3. Клавиша **ENTER** (последующий уровень): для сохранения изменения параметра и перехода к меню/следующему параметру
4. клавиши **SELECT**: для выбора одной позиции меню и для изменения параметров.

Процедуры по вводу в действие

- 1 Настроить работу горелки.
- 2 Электронный блок **LMV** выполняет цикл тестирования системы: на дисплее блока AZL появляется сообщение **System Test (Тестирование Системы)**; по завершении фазы тестирования появляется основная страница и система замирает в режиме ожидания (при открытой цепи безопасности) разрешительного сигнала на запуск (standby (ожидание) - фаза 12 программы)

Устан.Знач	80°C
Реал.Знач	78°C
Топливо	ГАЗ
Выжидание	12

Основная визуализация

- 3 Дроверить направление вращения двигателя вентилятора (см. стр. 31).
- 4 запустить систему таким образом, чтобы цепи безопасности послали разрешительный сигнал на запуск;
- 5 начинается цикл розжига: дисплей отображает разные этапы работы

Предварительная продувка (фаза 30 программы)

- Перейти в положение **розжига** (фаза 36 программы)
- **Положение розжига** (фаза 38 программы)
- **Разрешительный сигнал на подачу топлива** (открываются топливные электроклапаны)
- **Пламя** (образуется пламя)
- **Перейти на минимальную мощность работы** (сервопривод переходит в положение малого пламени).

ПРИМЕЧАНИЕ: Символы **C** и **A** внизу дисплея указывают соответственно положение открытия подачи топлива и воздуха.
После выполнения цикла розжига на дисплее появляется основной экран со значениями:

Устан.Знач	80°C
Реал.Знач	78°C
Мощн.ть	24%
Пламя	60%

Основная визуализация

Заданное значение: введенная величина по температуре

Действительное значение: действительное значение температуры/давления

Мощность: процент нагрузки (мощности горелки)

Пламя: процент тока улавливания (контроля) пламени

С основной страницы перейти на вторую страницу, нажав на **ENTER**

Топл.	0.0	Возд.	1.8
Всп.1		CF	0.0
Всп.2		O2	
Всп.3		Мощн.	0.0

Вторичная визуализация

Топливо: указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего топливу.

Воздух: указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего воздуху.

Вспом. 3: вспомогательное оборудование

CF: значение в % максимальной частоты инвертера

O2: процент кислорода

Мощность: процент нагрузки, то есть мощность, развиваемая горелкой.

При нажатии на **ENTER** осуществляется возврат на основную страницу.

Чтобы войти в **основное меню** с основной визуализации, нажать **ESC** два раза:

Раб. Индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикаия.

Основное меню

Нажав на **ESC** один раз можно войти напрямую на подменю **ПОКАЖИ СТАТУС** (состояние), на первую позицию основного меню:

Норм. режим
Статус/разблок.
Список ошибок
Список блокировок

Меню **ПОКАЖИ СТАТУС** содержит следующие показатели:

- **Норм.Режим:** выбрав этот показатель и нажав на ENTER можно выйти на начальную визуализацию, нажать **ESC**, чтобы вернуться на основное меню.
- **Статус/Разблокировка:** показывает ошибку в системе или текущую аварию/представляет собой функцию сброса блокировки (Lockout)
- **Список ошибок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 21 случившихся аварий
- **Список блокировок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 9 случившихся блокировок с указанием даты и времени.
- **СигнАктДезак:** активирует/дезактивирует сирену в случае аварийной сигнализации.

Список ошибок

Чтобы визуализировать Список Ошибок, выбрать этот показатель и нажать на ENTER. Появившееся сообщение будет следующего типа:

1 Класс:	05 Газ		
код.	BF	Фаза:	10
Диаг.:	00	Мощн.:	0.0
Кол- вопусков			88

которое будет перемежаться ошибочным сообщением типа

Регулирование и контроль О2 дезактивировано автоматически
--

чтобы визуализировать другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Ошибок, нажать ESC.

Блокировка системы

При блокировке системы появится надпись:

1	10.08.07	13.47
C:71	D:00	F:: 12

Кол- вопусков		88
Мощн.	0.0	Газ

Обратиться в Центр Техобслуживания и сообщить данные этой надписи.

Список блокировок

Чтобы визуализировать **Список Блокировок**, выбрать этот показатель и нажать ENTER.

Появится сообщение типа:

1	10.08.07	13.47
C:71	D:00	F:: 12
Кол- вопусков		88
Мощн.	0.0	Газ

которое будет перемежаться ошибочным сообщением типа:

ручная блокировка введена в действие

чтобы визуализировать другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Ошибок, нажать ESC.

Введение рабочих данных по температуре

Чтобы ввести значения по температуре, то есть параметр рабочей температуры теплогенератора, действовать следующим образом:

С основной страницы перейти на основное меню, нажав ESC два раза.

Раб. Индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикация.

с помощью клавиш со стрелками выбрать “Параметры и индикация” и нажать на ENTER:

Доступ без пароля PW
Доступ с HF
Доступ с OEM
Доступ с LS

выбрать с помощью клавиш со стрелками показатель “Доступ без пароля PW” (доступ без пароля - уровень пользователя) и подтвердить нажатием на ENTER.

Другие уровни доступа требуют пароля, который сообщается только Центрам техобслуживания, Конструктору, и т.д.

Меню, которое появляется без пароля, следующее:

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

Выбрать надпись “Регулятор Мощности” и нажать ENTER:

Парам. регул.
Конфигурация
Адаптация
Версия ПО

ВыборПарРегул
Шаг_исп_орг_мин
ВрПостФильтрПО
Зад_знач W1

Выбрать **Задание значения W1** с помощью клавиш стрелок и нажать ENTER:

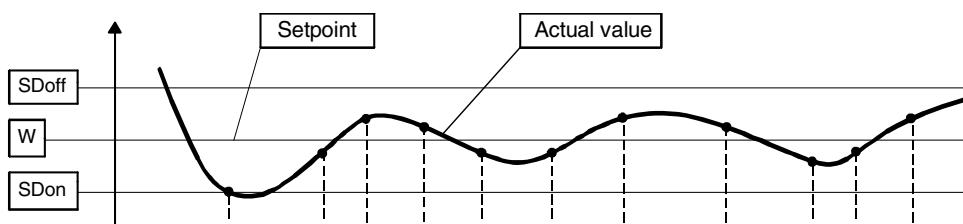
Зад_знач W1
Тек.Знач.: 90°
Новое Знач.: 90°

Текущее значение: указывается уже введенное значение, чтобы изменить величину параметра использовать клавиши стрелок.

ВНИМАНИЕ: Имеющийся диапазон зависит от используемого сенсора; единица измерения считываемой величины и соответствующие ограничения заблокированы параметрами уровня “Сервис”. После введения нового значения, подтвердить нажатием ENTER, или же, чтобы выйти без выполнения изменений, нажать ESC.

Нажать ESC, чтобы выйти из программирования после подтверждения введенного параметра нажатием ENTER.

После введения значения рабочей температуры W1, ввести значения “термостата - предельного значения розжига (ДиапПер_мод_ВКЛ - Sdon) и “термостата предельного значения отключения” (ДиапПер_мод_Выкл - SDoff).



Для введения этих значений, выбрать с помощью стрелок обозначение **ДиапПер_мод_ВКЛ** (SDon), опускаясь вниз меню “РегулМощности”, нажать ENTER.

Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_Выкл

появится надпись:

ДиапПер_мод_ВКЛ
Текущ.: 1.0%
Новое: 1.0%

На заводе-изготовителе этот параметр настраивается на 1%: то есть, горелка вновь включится при температуре ниже 1% относительно заданного значения. Можно изменить значение с помощью клавиш стрелок. Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Зад_знач W1

Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_ВЫКЛ

появится надпись:

ДиапПер_мод_ВЫКЛ
Текущ.: 10.0%
Новое: 10.0%

На заводе-изготовителе этот параметр настраивается на 10%: то есть, горелка отключится при температуре выше на 10% относительно заданного значения.

Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Нажимать ESC пока не появится меню.

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

опуститься вниз меню и выбрать надпись “БУИ”

Регул. Мощности
БУИ
Сервоприводы
Модуль ЧП

подтвердить нажатием ENTER.

Время
Язык
Формат даты
Физ. единицы

Времена года: позволяет установить работу “Зима/Лето” а также разницу во времени (EU - Европа; USA - США)

Лето / зима
ФормВрем EU/US

выбрать желаемое время года Лето/Зима и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти. Ввести разницу во времени таким же образом.

Язык: позволяет ввести язык для визуализации данных.

Язык
Текущ.: Английский
Новое: Итальянски й

выбрать желаемый язык и подтвердить нажатием ENTER, нажать ESC, чтобы выйти.

ФорматДаты: позволяет ввести формат даты ДД-ММ-ГГ (день-месяц-год) или же ММ-ДД-ГГ (месяц-день-год)

ФорматДаты	
Текущ.:	ДД ММ ГГ
Новое:	ММ-ДД-ГГ

выбрать желаемый формат и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

--



Единицы измерения температуры, которые можно ввести: °C или °F.

Единицы измерения давления, которые можно ввести: бар или psi.

- выбрать желаемую единицу измерения, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.
- выбрать желаемую единицу измерения температуры и давления, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

Запуск «холодную»

Электронный блок LMV имеет функцию “Холодный Пуск”, которая может быть уже введена в действие Центром Техобслуживания (доступ с помощью отдельного пароля, предназначенного для таких центров.) Если такая функция уже подключена, при розжиге горелки появится надпись “Защита от Термического Шока активирована”. Если же эта функция не подключена, то после включения горелки, она будет быстро наращивать мощность, в зависимости от требований потребителя и, при необходимости, до максимальной мощности.

Ручной режим

Для того, чтобы обойти использование термозащиты или не оставлять работать горелку на большом пламени после розжига, предусмотрен РУЧНОЙ режим.

Для того, чтобы выбрать ручной режим, использовать клавиши стрелок SELECT, для того, чтобы выбрать надпись РУЧНОЙ РЕЖИМ и нажать на ENTER:

Раб. Индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикаия.

при этом необходимо будет ввести следующие значения:

Целевая мощность
Авт./Ручн./Выкл

Выбор Мощности: вводится желаемый процент мощности

Целевая мощность	
Текущ.:	0.0%
Новое:	20.0%

ввести желаемый процент и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.
теперь выбрать позицию “Автомат/Ручной/Отключено”:

Целевая мощность
Авт./Ручн./Выкл

Авт./Ручн./Выкл	
Текущ.:	Автоматиче ский
Новое:	Горелка Вкл

в наличии имеются три режима:

Автоматический: работа в автоматическом режиме

Горелка Вкл: работа в ручном режиме

Горелка Откл: горелка находится в режиме ожидания

Если введете способ работы “Bruciat On”, горелка не будет работать в зависимости от уставок модулятора и датчика, а будет работать на введенной в этой позиции нагрузке.



Внимание: если выберете режим “Горелка Откл”, горелка останется в режиме ожидания.

Внимание: в ручном режиме (Горелка ВКЛ) пороги безопасности вводятся Центром Техобслуживания.

Для получения дополнительной информации обратитесь к прилагаемым инструкциям менеджера горения LMV5x.

Регулировка реле давления воздуха

Регулировка реле давления воздуха выполняется следующим образом:

- Снять прозрачную пластиковую крышку.
- После выполнения регулировки расхода воздуха и топлива включить горелку.
- При горелке, работающей на малом пламени, медленно поворачивать регулировочное кольцо VR (чтобы увеличить давление настройки) по часовой стрелке до тех пор, пока не сработает аварийная блокировка горелки.
- Считать на шкале значение давления и уменьшить его на 15%.
- Повторить цикл запуска горелки, проверяя, что она правильно функционирует.
- Установить на место прозрачную крышку реле давления.

Регулировка реле минимального давления газа

Для калибровки реле давления газа выполните следующие операции:

- Убедиться в том, что фильтр чистый
- Снимите крышку из прозрачного пластика.
- При работающей горелке на максимальной мощности, измерьте давление на штуцере отбора давления реле минимального давления газа.
- Медленно закрывайте ручной отсекающий кран, находящийся перед реле давления (см. график монтажа газовых рамп), вплоть до снижения давления на 50% от значения считанного ранее. Убедитесь, что значение СО в уходящих газах не увеличилось: если значение СО выше нормативных значений, открывайте медленно отсекающий клапан, пока значение не снизится до вышеуказанного значения.
- Убедитесь, что горелка работает нормально.
- Вращайте регулировочное кольцо реле давления по часовой стрелке (для увеличения давления), вплоть до отключения горелки.
- Полностью откройте ручной отсекающий клапан.
- Установите на место прозрачную крышку.

Регулировка реле максимального давления газа (там, где оно присутствует)

Для настройки действовать следующим образом, в зависимости от места монтажа реле максимального давления:

- 1 снять прозрачную пластмассовую крышку реле давления;
- 2 если реле максимального давления устанавливается перед газовыми клапанами: замерить давление газа в сети без пламени, установить на регулировочном кольце VR, считанное значение, увеличенное на 30%.
- 3 Если же реле максимального давления установлено после группы "регулятор - газовые клапаны", но перед дроссельным

клапаном: включить горелку, отрегулировать ее, выполняя процедуры, описанные в предыдущих параграфах. затем, замерить давление газа при рабочем расходе за группой "регулятор - газовые клапаны", но перед дроссельным клапаном; установить на регулировочном кольце VR, считанное значение, увеличенное на 30%.

- 4 Установить на место прозрачную пластмассовую крышку реле давления.

Реле давления для контроля утечек газа PGCP (с электронным блоком контроля Siemens LDU/Siemens LMV)

- Снять прозрачную пластмассовую крышку на реле давления.
- Отрегулировать реле давления PGCP на то же значение, на которое отрегулировано реле минимального давления газа.
- Установить на место прозрачную пластмассовую крышку.

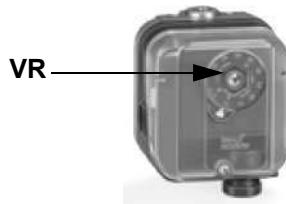


Рис. 9

ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ГОРЕЛКА РАЗРАБОТАНА И ИЗГОТОВЛЕНА ДЛЯ РАБОТЫ НА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЕ (КОТЛЕ, ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕ, ПЕЧИ И Т.Д.) ТОЛЬКО ПРИ УСЛОВИИ ПРАВИЛЬНОГО ПОДСОЕДИНЕНИЯ, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ДРУГИХ ЦЕЛЯХ МОЖЕТ ПОСЛУЖИТЬ ИСТОЧНИКОМ ОПАСНОСТИ.

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ ДОЛЖЕН ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНЫЙ МОНТАЖ АППАРАТА, ПОРУЧИВ УСТАНОВКУ КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ВЫПОЛНЕНИЕ ПЕРВОГО ЗАПУСКА ГОРЕЛКИ - СЕРВИСНОМУ ЦЕНТРУ, ИМЕЮЩЕМУ РАЗРЕШЕНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ГОРЕЛКИ.

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НЕОБХОДИМО УДЕЛИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЯМ С РЕГУЛИРОВОЧНЫМИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА (РАБОЧИМИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ТЕРМОСТАТАМИ И Т.Д.), КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРАВИЛЬНУЮ И БЕЗОПАСНУЮ РАБОТУ ГОРЕЛКИ.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ ДО МОНТАЖА НА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЕ ИЛИ ПОСЛЕ ЕЁ ЧАСТИЧНОГО ИЛИ ПОЛНОГО ДЕМОНТАЖА (ОТСОЕДИНЕНИЕ, ДАЖЕ ЧАСТИЧНОЕ, ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ, ОТКРЫТИЕ ЛЮКА ГЕНЕРАТОРА, ДЕМОНТАЖ ЧАСТЕЙ ГОРЕЛКИ).

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОТКРЫТИЕ И ДЕМОНТАЖ КАКОЙ-ЛИБО ЧАСТИ ГОРЕЛКИ.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ("ON-OFF" (ВКЛ./ВЫКЛ.)), КОТОРЫЙ БЛАГОДАРЯ СВОЕЙ ДОСТУПНОСТИ СЛУЖИТ ТАКЖЕ АВАРИЙНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ, И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ДЕБЛОКИРОВОЧНУЮ КНОПКУ.

В СЛУЧАЕ АВАРИЙНОЙ БЛОКИРОВКИ, СБРОСИТЬ БЛОКИРОВКУ НАЖАВ СПЕЦИАЛЬНУЮ КНОПКУ RESET. В СЛУЧАЕ НОВОЙ БЛОКИРОВКИ - ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ТЕХПОМОЩИ, НЕ ВЫПОЛНЯЯ НОВЫХ ПОПЫТОК СБРОСА БЛОКИРОВКИ.

ВНИМАНИЕ: ВО ВРЕМЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ ЧАСТИ ГОРЕЛКИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ РЯДОМ С ТЕПЛОГЕНЕРАТОРОМ (СОЕДИНİТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ), НАГРЕВАЮТСЯ. НЕ ПРИКАСАЙТЕСЬ К НИМ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОЖОГОВ.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ



ВНИМАНИЕ: прежде, чем запускать горелку, убедиться в том, что все ручные отсечные клапаны газа открыты и проверить, что значение давления на входе рампы соответствует значениям, указанным в параграфе "Технические характеристики". Кроме того, убедиться в том, что главный выключатель подачи питания вырублен.

- 1 Установите переключатель, расположенный на контролльном электрощите горелки в положение розжига.
- 2 Проверьте, не заблокирован ли электронный блок контроля пламени: при необходимости разблокируйте его, нажав на кнопку разблокировки.
- 3 Проверьте, что серия реле давления или термостатов подают на горелку сигнал, разрешающий работу горелки.
- 4 Устройство LMV открывает на несколько секунд клапан EV2 и проверяет через реле давления газа PGCP (см. Схему на стр.13), что давление между клапанами EV1 и EV2 остается равным "0" мбар. Если обнаруживается увеличение давления, то это означает, что клапан EV1 не герметичен и LMV блокируется. Для разблокировки, необходимо нажать на кнопку разблокировки на контролльном электрощите горелки. Проверить клапаны.
- 5 Запускается двигатель вентилятора, сервопривод выводит воздушную заслонку в положение максимального открытия, с этого момента начинается отсчет времени предварительной продувки.
- 6 Во время предварительной продувки, LMV открывает клапан EV1 на несколько секунд. Через реле давления газа PGCP проверяет, увеличится ли давление или же останется неизменным. После чего LMV завершает цикл контроля и дает разрешительный сигнал на работу горелки. В обратном случае устройство LMV заблокирует работу горелки. Для того, чтобы разблокировать блок контроля герметичности, необходимо нажать на кнопку разблокировки PS на контролльном электрощите горелки.
- 7 По завершении фазы предварительной продувки воздушная заслонка выводится в положение розжига (примерно 5°), вводится в действие запальный трансформатор, подается питание на два газовых клапана **EV1** и **EV2** (о чем сигнализирует индикатор LF - см. следующий рисунок).
- 8 Пламя должно образоваться в течение нескольких секунд с момента открытия газовых клапанов, иначе электронный блок контроля пламени заблокируется. Таким образом, горелка будет считаться включенной и одновременно сервопривод перейдет в положение большого пламени и остановится немного выше положения работы на малом пламени.
- 9 Через несколько секунд после открытия газовых клапанов, горелка выйдет в режим автоматической работы: будет автоматически переходить, в зависимости от требований отопительной системы, в положение большого или малого пламени.

ЧАСТЬ III: ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо, хотя бы раз в год, выполнять нижеуказанные операции по уходу за горелкой. В случае сезонной работы горелки, рекомендуется выполнять профилактику в конце каждого отопительного сезона; в случае же непрерывной работы необходимо выполнять профилактику через каждые 6 месяцев.



ВНИМАНИЕ: Все работы на горелке должны производиться при разомкнутом главном выключателе и при закрытых отсечных газовых клапанах.

ВНИМАНИЕ: ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ В НАЧАЛЕ ИНСТРУКЦИЙ.

ПЕРИОДИЧЕСКИ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ

- .Почистьте и проверьте патрон газового фильтра, в случае необходимости замените его (Рисунок).
- Демонтируйте, проверьте и почистьте головку сгорания (см. стр. 30).
- Проверьте запальные электроды, почистьте, отрегулируйте и, при необходимости, замените (см. стр. 33).
- Проверьте контрольные электроды, почистьте, отрегулируйте и, при необходимости, замените. В случае, если у вас есть сомнения, проверьте контур улавливания пламени после запуска горелки, следуя схемам (см. стр. 34).
- Почистьте и смажьте рычаги и вращающиеся детали.



ВНИМАНИЕ: если во время обслуживания горелки понадобится разобрать газовую рампу, снять с нее компоненты, не забудьте впоследствии, установив их обратно на место, произвести тест на герметичность, согласно требований действующих нормативов!

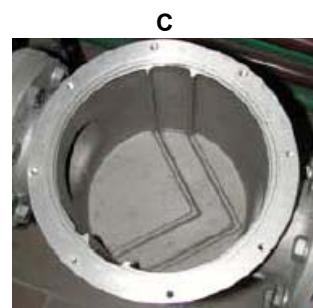
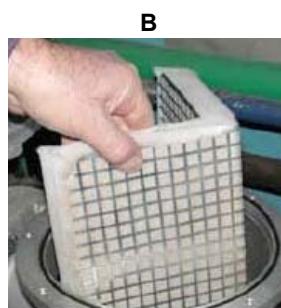
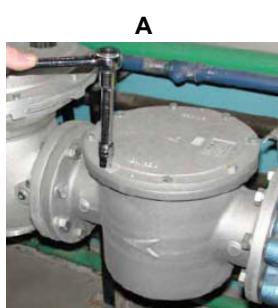
Техническое обслуживание газового фильтра



ВНИМАНИЕ: прежде, чем открывать фильтр, необходимо закрыть впереди стоящий отсечной клапан газа и выпустить из него оставшийся газ; убедитесь, что внутри него не осталось газа под давлением.

Для того, чтобы почистить или заменить фильтр, действовать следующим образом:

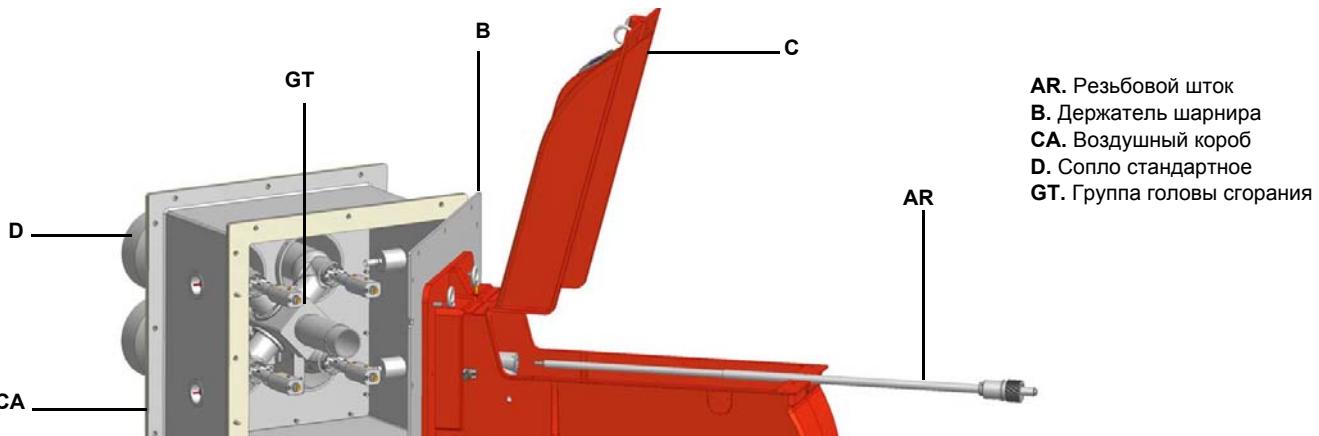
- 1 Снять крышку, открутив крепежные винты (A);
- 2 снять фильтрирующий катридж (B), почистить с водой и мылом, продуть сжатым воздухом (или заменить его, если необходимо)
- 3 установить катридж в первоначальное положение, убедившись, что он лег на соответствующие направляющие и не имеется препятствий для монтажа крышки;
- 4 убедившись, что прокладка легла в соответствующую выемку (C), закрыть крышку и закрепить ее винтами (A).



Снятие головы сгорания

Для того, чтобы демонтировать группу голов сгорания, необходимо действовать следующим образом:

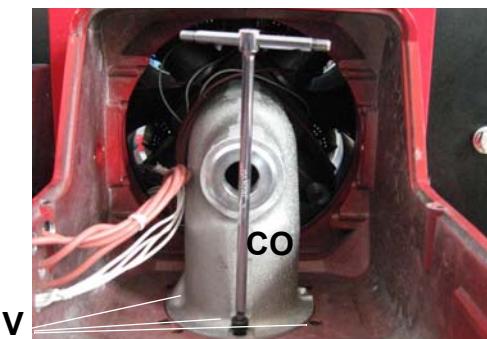
- 1 открутить 4 крепежных винта, которые крепят крышку С к остальной части горелки: снять крышку



- 2 отвинтить утопленные винты, которые крепят регулировочное кольцо **G** регулировки головы сгорания
- 3 открутить трубку **T** регулировки головы сгорания



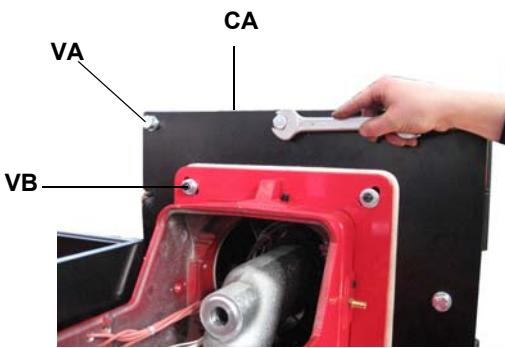
- 4 толкнуть вперед трубку и затем вынуть ее, вытягивая по направлению к себе;



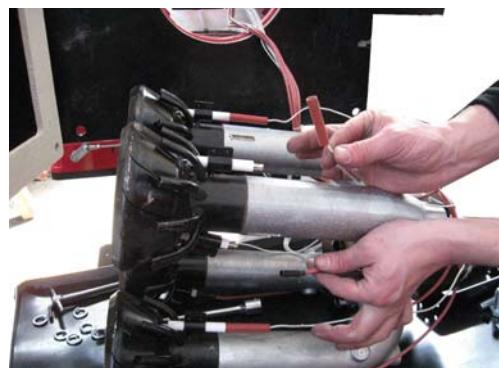
- 5 открутить 3 винта **V**, которые крепят коллектор;
- 6 снять коллектор **CO**;
- 7 найти кабель поврежденного электрода и снять его;



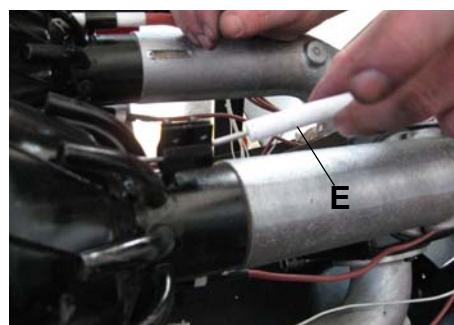
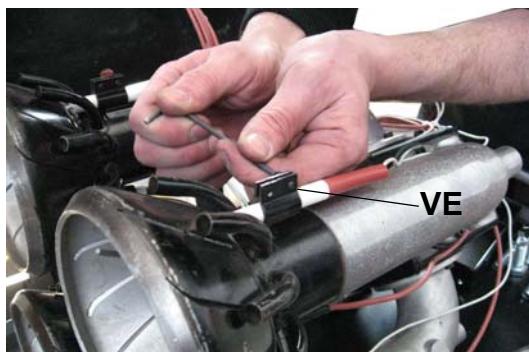
- 8 заменить кабель **CE** и перейти к повторной сборке горелки, выполняя все действия в обратном порядке.
- 9 При необходимости выполнить обслуживание голов сгорания, после снятия коллектора **CO**, выполнить следующие операции:
- 10 отвинтить восемь винтов **VA**, который крепят воздушный короб **CA**;
- 11 открыть воздушный короб **CA**;



- 12 вынуть группу голов, как указано на следующем рисунке;
ВНИМАНИЕ! не снимать винты, которые крепят фланец горелки **VB**!



- 13 заменить кабели, если они повреждены, соблюдая последовательность голов сгорания, которая указана буквами, приклеенными на кабели электродов;
14 чтобы снять электроды, необходимо расслабить крепежные винты **VE**;
15 вынуть электроды **E**, отделив их от опор; заменить электроды, если они повреждены;



- 16 для того, чтобы снять голову сгорания **T** - снять крепежные винты **VT**;



- 17 вынуть голову сгорания: для чистки головы сгорания необходимо удалить загрязнения ручным пылесосом методом всасывания, если имеются жесткие отложения - удалить их с помощью металлической щетки;
18 для замены сопел действовать следующим образом: снять утопленные крепежные винты **VB** и вынуть поврежденное

сопло для его замены.



- 19 Для того, чтобы заменить сопла с наружной стороны, действовать следующим образом: снять утопленные крепежные винты **VP** и вынуть поврежденное сопло для его замены. Для того, чтобы заменить сопла с внутренней стороны, действовать следующим образом: отвинтить крепежные винты **VM** и снять плиту, на которой крепятся сопла; заменить поврежденное/ые сопло/a.
- 20 При повторном монтаже выполнять все операции в обратном порядке, уделяя особое внимание на то, чтобы выдержать правильные размеры расположения электродов.



ВНИМАНИЕ: при обратном монтаже коллектора не забыть вставить уплотнительное кольцо "О". На фазе центровки голов сгорания, не затягивать полностью винты на основании коллектора. Затянуть их после центровки. Не трогать винты шарнирного соединения и фланца горелки.

Регулировка положения электродов

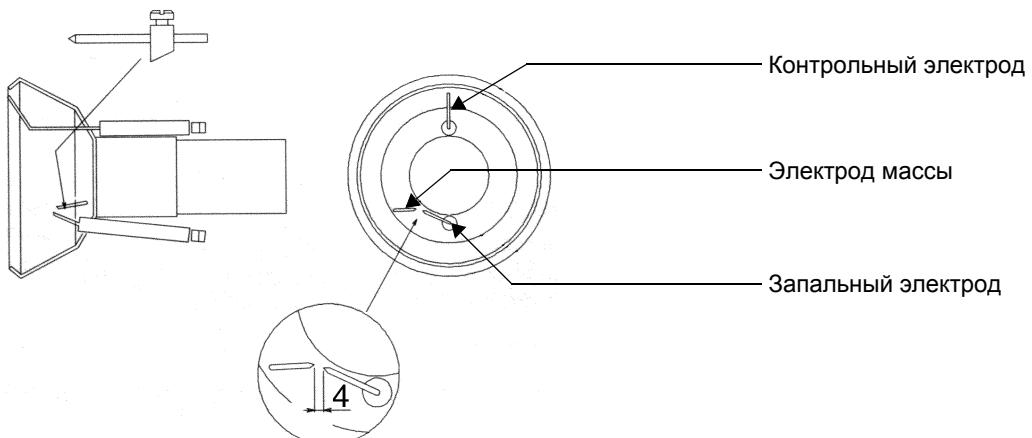


Рис. 10

Соответствие между головами сгорания и электронными блоками контроля пламени

Общая, групповая голова сгорания состоит из четырех меньших голов: одна из них оснащена электродом контроля пламени, подсоединенном к менеджеру горения Siemens LMV5x (Рис. 11-Рис. 13-А), в то время, как три оставшиеся головы оснащены электродами, подсоединенными к улавливателям пламени Krom-Schroeder IFW15 (Рис. 11-Рис. 14-Б,Д).

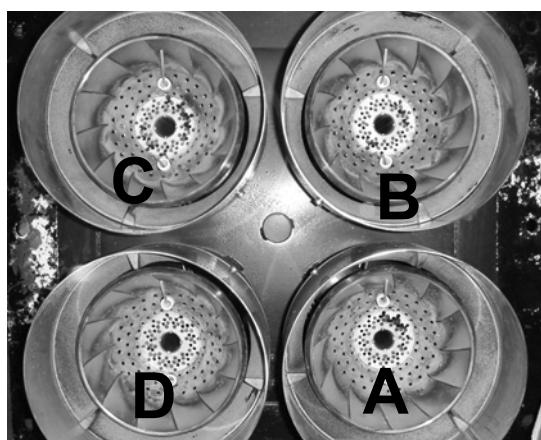


Рис. 11

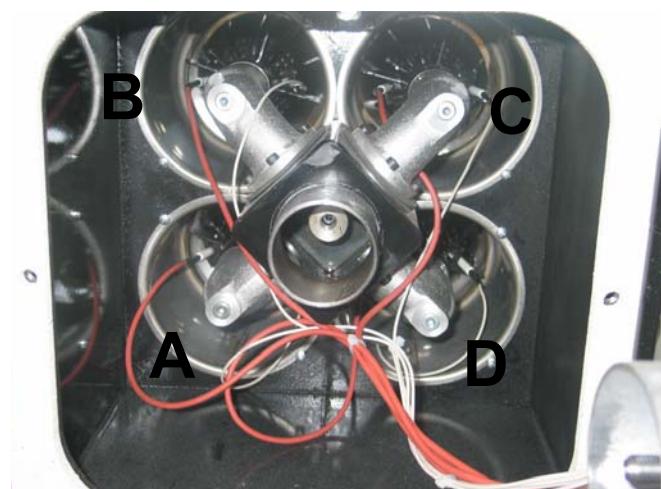


Рис. 12

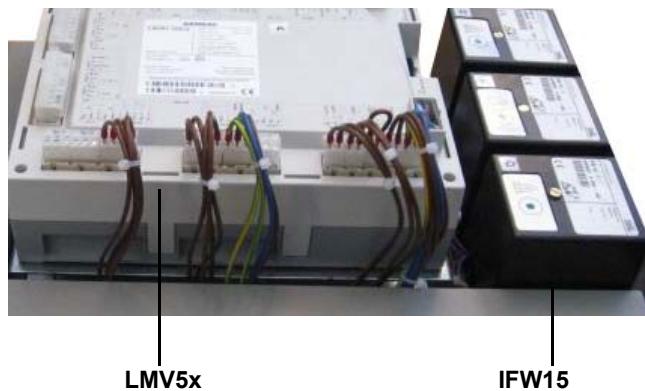


Рис. 13



Рис. 14

Проверка тока детектирования

Чтобы проверить сигнал детектирования, следуйте схеме на Рис. 15 - Рис. 16. Если сигнал не входит в указанные значения, проверить положение электродов, электрических контактов и, при необходимости, заменить их..

Минимальный ток детектирования: DC 6 μ A (Интенсивность пламени на дисплее AZL: 50%)

Максимальный ток детектирования: DC 85 μ A (Интенсивность пламени на дисплее AZL: 100%)

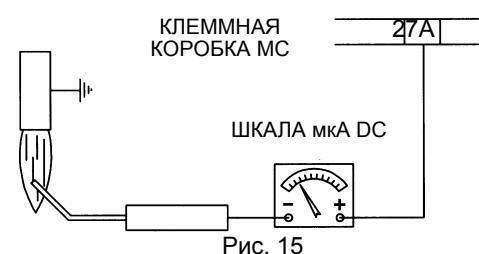


Рис. 15

Электронный блок контроля пламени	Минимальный электрический импульс у контрольного электрода
Krom Schroeder IFW15	1мкA

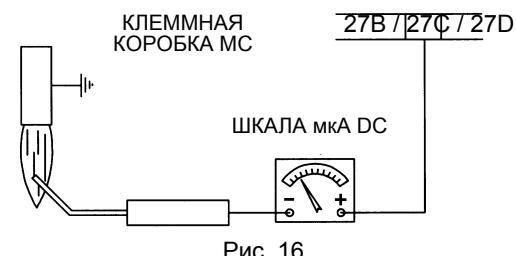


Рис. 16

Сезонная остановка

Для того, чтобы отключить горелку на летний период, действовать следующим образом:

- 1 перевести главный выключатель в положение OFF (отключено)
- 2 отсоединить линию электрического питания
- 3 перекрыть кран подачи топлива на распределительной линии

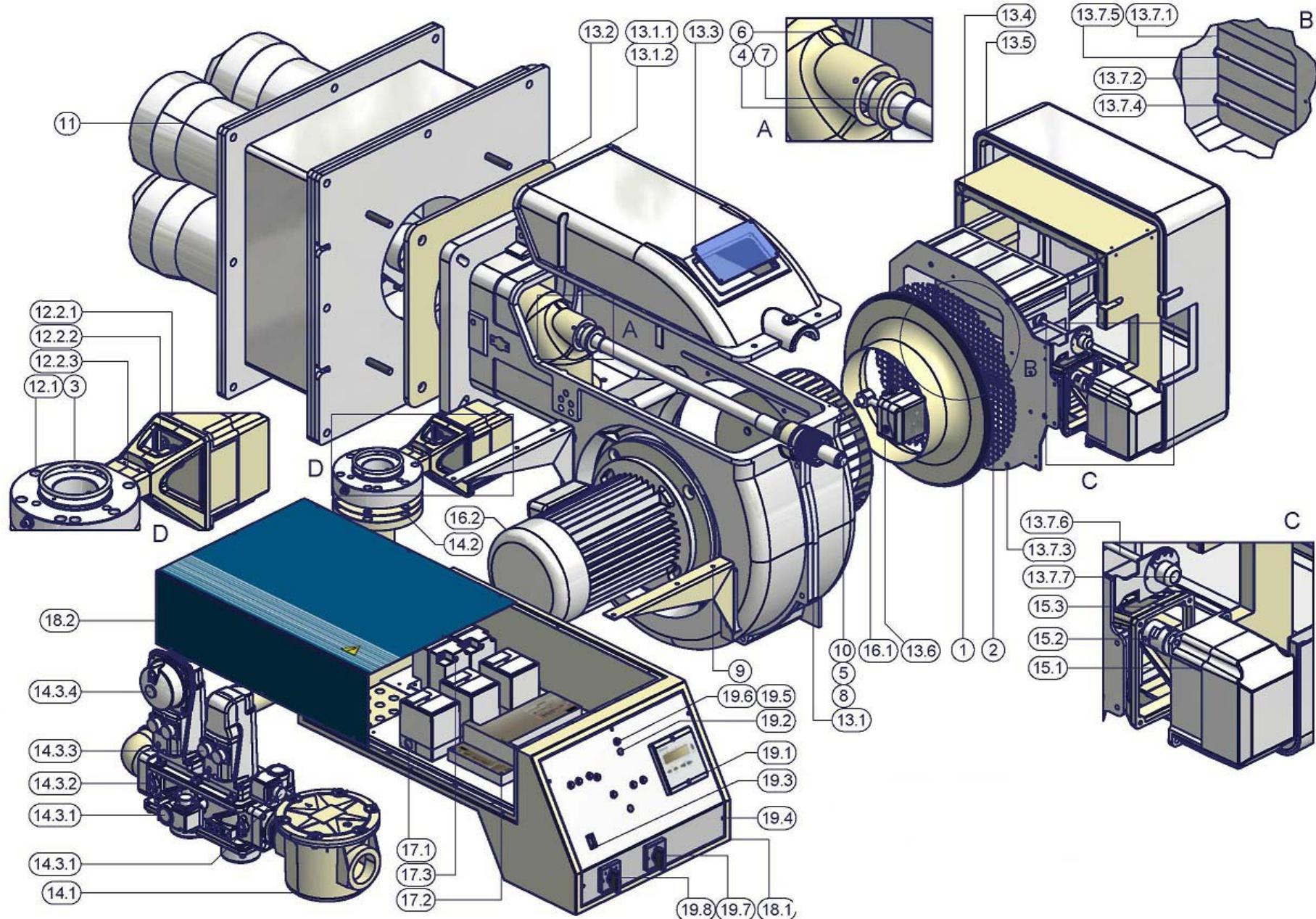
Утилизация горелки

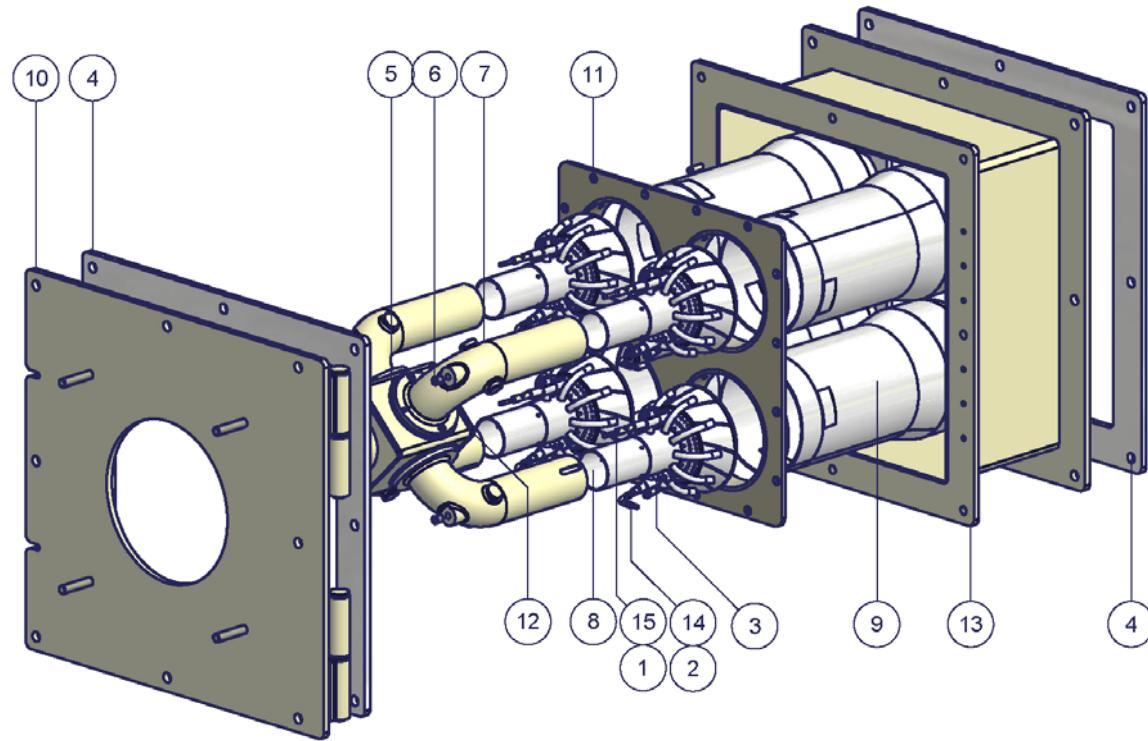
В случае утилизации горелки - выполнить процедуры, предусмотренные действующими нормативами по утилизации материалов.

ДЕТАЛИРОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГОРЕЛКИ

ПОЛ.	ОПИСАНИЕ
1	СРЕЗАННЫЙ КОНУС ПОДАЧИ ВОЗДУХА
2	СЕТЬ
3	ПРОКЛАДКА O-RING
4	ПРОКЛАДКА O-RING
5	ГАЙКА КОЛЬЦА
6	КОЛЛЕКТОР ГАЗОВЫЙ
7	ВТУЛКА
8	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВТУЛКА
9	СКОБА
10	ТРУБА РЕГУЛИРОВКИ ГОЛОВЫ СГОРАНИЯ
11	ГРУППА ГОЛОВ СГОРАНИЯ В СБОРЕ
12.1	ДРОССЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГАЗОВЫЙ
12.2.1	СЕРВОПРИВОД
12.2.2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В КОМПЛЕКТЕ
12.2.3	ОПОРА
13.1	УЛИТКА ГОРЕЛКИ
13.1.1	ФЛАНЕЦ
13.1.2	КРЫШКА
13.2	ПРОКЛАДКА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА
13.3	СМОТРОВОЕ СТЕКЛО
13.4	ГЛУШИТЕЛЬ
13.5	ГЛУШИТЕЛЬ
13.6	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА
13.7.1	ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА
13.7.2	ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА
13.7.3	КОРОБ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
13.7.4	ОСЬ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
13.7.5	ОСЬ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
13.7.6	ОСЬ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
13.7.7	ИНДИКАТОР ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
14.1	ФИЛЬТР ГАЗА
14.2	ПЕРЕВОРАЧИВАЕМЫЙ ПАТРУБОК

ПОЛ.	ОПИСАНИЕ
14.3.1	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА
14.3.2	КОРПУС ГАЗОВЫХ КЛАПАНОВ
14.3.3	ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ SKP
14.3.4	ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ SKP
15.1	СЕРВОПРИВОД
15.2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В КОМПЛЕКТЕ
15.3	ОПОРА
16.1	КРЫЛЬЧАТКА ВЕНТИЛЯТОРА
16.2	ДВИГАТЕЛЬ
17.1	РЕЛЕ КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ
17.2	ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ ПЛАМЕНИ
17.3	ЗАПАЛЬНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР
18.1	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЩИТ
18.2	КРЫШКА
19.1	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
19.2	ПРОБКА
19.3	ПРОБКА
19.4	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ
19.5	ЛАМПА
19.6	ЛАМПА
19.7	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
19.8	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ





ПОЛ.	ОПИСАНИЕ
1	КОНТРОЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД
2	ЗАПАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД
3	ЭЛЕКТРОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ
4	УПЛОТНЕНИЕ
5	УПЛОТНЕНИЕ
6	ПРОБКА
7	КОЛЛЕКТОР ГАЗОВЫЙ
8	ГОЛОВА СГОРАНИЯ ГОРЕЛКИ
9	СОПЛО
10	ОПОРА ГОРЕЛКИ НА ШАРНИРАХ
11	ПЛИТА
12	ОПОРА ГАЗОВОГО КОЛЛЕКТОРА
13	ВОЗДУШНЫЙ КОРОБ
14	КАБЕЛЬ ЗАПАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА
15	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА



C.I.B.UNIGAS S.p.A.

Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY

Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945

website:www.cibunigas.it-e-mail:cibunigas@cibunigas.it

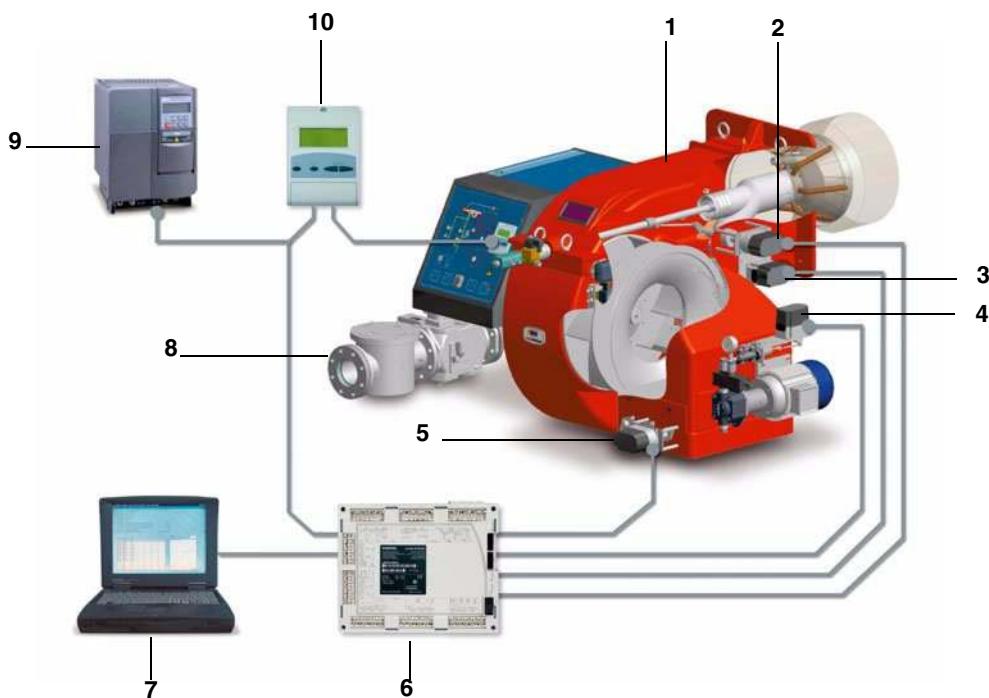
Информация, содержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

Siemens LMV 5x



***Инструкции для
пользователя***

ГОРЕЛКИ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Обозначения

- 1 ГОРЕЛКА
- 2 СЕРВОПРИВОД ДВИЖЕНИЯ ГОЛОВКИ СГОРАНИЯ
- 3 СЕРВОПРИВОД ГАЗОВОГО ДРОССЕЛЬНОГО КЛАПАНА
- 4 СЕРВОПРИВОД РЕГУЛЯТОРА ДИЗТОПЛИВА
- 5 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНОКИ
- 6 КОНТРОЛЛЕР Siemens LMV
- 7 ПЕРСОНАЛЬНЫЙ КОМПЬЮТЕР
- 8 РАМПА
- 9 ИНВЕРТОР
- 10 ИНТЕРФЕЙС ПОТРЕБИТЕЛЯ Siemens AZL

Система с электронным управлением несет в себе

многочисленные преимущества:

- Уменьшение количества механических движущихся составных частей;
- Встроенный электронный блок контроля пламени;
- Интегрированный в систему контроль герметичности газовых клапанов;
- Возможность использования разных типов сенсоров, позволяющих применять систему «менеджер горения– горелка» в самых разнообразных аппликациях;
- Регулятор мощности PID;
- Управление, как максимум, шестью независимыми исполнительными механизмами, для оптимизации эффективности и регулирования;
- Оптимальное регулирование соотношения «воздух- топливо», с повторяемостью и точностью выполненных регулировок.

Система полностью открыта и может применяться для удовлетворения самых разнообразных оперативных требований в области промышленности. Возможность контролирования нагрузки и/или установочных данных на расстоянии дает системе преимущество управления нагрузкой горелки или изменения данных регулировки на расстоянии как вручную, с помощью ПК, так и с помощью других промышленных устройств. Это комплектная система, которая позволяет адаптировать работу горелки к специфическим потребностям клиента, даже после монтажа, очень часто благодаря изменению введенных в электронный блок данных.

Другие характеристики, которые необходимо выделить:

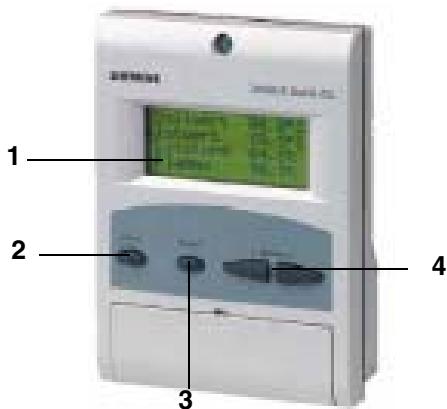
- Передача данных через шину Modbus;
- Защита с помощью пароля, во избежание изменения введенных параметров и регулировок;
- Возможность программирования с помощью ПК;
- Уменьшение или увеличение времени предварительной продувки (в пределах, предусмотренных нормативами);

-
- *Непрерывная продувка;*
 - *Пост – продувка, по отключении, с программируемой длительностью;*
 - *Исключение или введение в действие функции контроля герметичности;*
 - *Программируемое время проверки герметичности газовых клапанов, в зависимости от разного диаметра и объема;*
 - *Исключение или введение в действие регулятора PID;*
 - *Автоматическая функция (активируемая и дезактивируемая), Thermal shock protection – Защита от теплового удара, (применяемая при пуске паровых котлов нахолодную во избежание выхода из строя котлов от теплового удара);*
 - *Возможность контроля и управления нагрузкой вручную;*
 - *Непрерывная работа с соответствующим датчиком контроля пламени;*

ВВЕДЕНИЕ ДАННЫХ В ПРОГРАММУ ПОТРЕБИТЕЛЕМ

Продолжать вводить данные.

Для ввода данных, разрешенных пользователю, имеется доступ без пароля (См. “Ввод исходных значений температуры”) Интерфейс пользователя мод. Siemens AZL используется для программирования электронного блока контроля мод. Siemens LMV и визуализации данных системы.

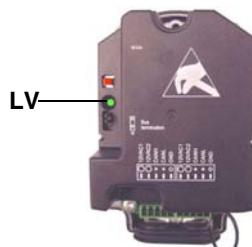


Описание устройства интерфейса:

1. **дисплей:** визуализирует меню и параметры
2. **ESC** (предыдущий уровень): чтобы вернуться в предыдущее меню и выйти из программирования данных без изменения последних
3. Клавиша **ENTER** (следующий уровень): для сохранения изменения параметра и перехода к меню/следующему параметру
4. клавиши **SELECT**: для выбора одной позиции меню и для изменения параметров.

Для того, чтобы ознакомиться с функцией сервоприводов, подсоединенных к горелке, действовать следующим образом:

- 1 снять крышки сервоприводов;



- 2 проверить количество миганий зеленого индикатора LV каждого сервопривода, сверяясь с нижеследующей таблицей:

Количество миганий	Функция сервопривода
1 мигание	сервопривод воздушной заслонки
2 мигания	сервопривод газового дроссельного клапана
3 мигания	сервопривод регулятора давления жидкого топлива
4 мигания	сервопривод вспомогательный
5 миганий	сервопривод вспомогательный
6 миганий	сервопривод вспомогательный



ВНИМАНИЕ: никакая регулировка не должна выполняться с помощью сервоприводов. В любом случае, никогда не трогать красную кнопку сервоприводов, иначе будут стерты некоторые параметры, фундаментальные для работы горелки. Горелка при этом будет постоянно блокироваться.

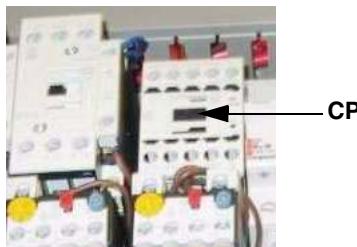
Процедуры по вводу в действие

- 1 Включить горелку следующим образом:
 - для комбинированных горелок: выбрать тип топлива с помощью селекторного переключателя, имеющегося на контрольной панели горелки;
 - для горелок с одним видом топлива: включать с помощью главного выключателя, имеющегося на контрольной панели горелки
- 2 Электронный блок **LMV** выполняет цикл тестирования системы: на дисплее блока AZL появляется сообщение **System Test (Тестирование Системы)**; по завершении фазы тестирования появляется основная страница и система замирает в режиме ожидания (при открытой цепи безопасности) разрешительного сигнала на запуск (standby (ожидание) - фаза 12 программы)

Зад.знач.	80°C
Дейс.знач	78°C
Топливо	ГАЗ
Ожидание	12

Основная визуализация

- 3 Проверить направление вращения двигателя вентилятора.
- 4 в случае жидкотопливных или комбинированных горелок, с открытым электрощитом, ввести в действие жидкотопливный насос, воздействуя напрямую отверткой на соответствующий контактор **CP** (см. рисунок): проверить направление вращения двигателя насоса и держать отвертку в нажатом состоянии до тех пор, пока не заполнится контур жидкого топлива;



- 5 выпустить воздух со штуцера (**M**) манометра насоса (Рис. 1), расслабив слегка заглушку, но не снимая ее; затем отпустить контактор;

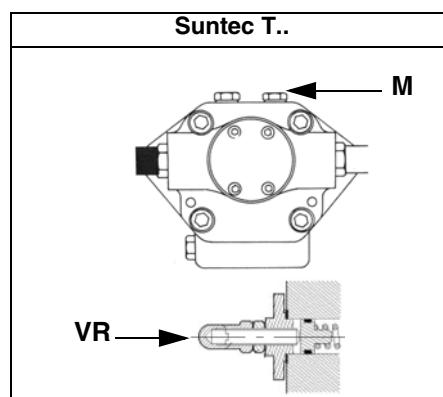


Рис. 1

- 6 запустить систему таким образом, чтобы цепи безопасности послали разрешительный сигнал на запуск;
 - 7 начинается цикл розжига: дисплей отображает разные этапы работы:
 - **Предварительная продувка** (фаза 30 программы)
 - **Перейти в положение розжига** (фаза 36 программы)
 - **Положение розжига** (фаза 38 программы)
 - **Разрешительный сигнал на подачу топлива** (открываются топливные электроклапаны)
 - **Пламя** (образуется пламя)
 - **Перейти на минимальную мощность работы** (сервопривод переходит в положение малого пламени).
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Символы **C** и **A** внизу дисплея указывают соответственно положение открытия подачи топлива и воздуха.

После выполнения цикла розжига на дисплее появляется основной экран со значениями:

Зад. знач.	80°C
Дейс.знач.	78°C
Мощн.ть	24%
Пламя	60%

Основная визуализация

Заданное значение: введенная величина по температуре

Действительное значение: действительное значение температуры/давления

Мощность: процент нагрузки (мощности горелки)

Пламя: процент тока улавливания (контроля) пламени

С основной страницы перейти на вторую страницу, нажав на **ENTER**

Топл.	0.0	Возд. 1.8
Всп.1	CF	0.0
Всп.2	O2	
Всп.3	Мощн.	0.0

Вторичная визуализация

Топливо: указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего топливу.

Воздух: указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего воздуху.

Вспом. 3: вспомогательное оборудование

CF: значение в % максимальной частоты инвертера

O2: процент кислорода

Мощность: процент нагрузки, то есть мощность, развиваемая горелкой.

.При нажатии на **ENTER** осуществляется возврат на основную страницу.

Чтобы войти в **основное меню** с основной визуализации, нажать **ESC** два раза:

Раб. индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам и индикация

Основное меню

Нажав на **ESC** один раз можно войти напрямую на подменю **ПОКАЖИ СТАТУС** (состояние), на первую позицию основного меню:

Норм. режим
Статус/разблок.
Список ошибок
Список блокировок

Меню **ПОКАЖИ СТАТУС** содержит следующие показатели:

- **Норм.Режим:** выбрав этот показатель и нажав на ENTER можно выйти на начальную визуализацию, нажать **ESC**, чтобы вернуться на основное меню.
- **Статус/Разблокировка:** показывает ошибку в системе или текущую аварию/представляет собой функцию сброса блокировки (Lockout)
- **Список ошибок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 21 случившихся аварий
- **Список блокировок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 9 случившихся блокировок с указанием даты и времени.
- **СигнАктДезак:** активирует/дезактивирует сирену в случае аварийной сигнализации.

Список ошибок

Чтобы визуализировать Список Ошибок, выбрать этот показатель и нажать на ENTER. Появившееся сообщение будет следующего типа:

1 Класс: 05 Газ	Фаза: 10
код. BF	Мощн.: 0.0
Диаг.: 00	88
Кол-вопусков	

которое будет перемежаться ошибочным сообщением типа:

Регулирование и контроль О2 дезактивировано автоматически
--

чтобы визуализировать другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Ошибок, нажать ESC.

Список блокировок

Чтобы визуализировать Список Блокировок, выбрать этот показатель и нажать ENTER.

Появится сообщение типа:

1 10.08.07 13.47	
C:71 D:00 F: 12	
Кол.во Пусков	88
Мощн. 0.0 Газ	

которое будет перемежаться ошибочным сообщением типа:

ручная блокировка введена в действие

чтобы визуализировать другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Блокировок, нажать ESC.

Введение рабочих данных по температуре

Чтобы ввести значения по температуре, то есть параметр рабочей температуры теплогенератора, действовать следующим образом:

С основной страницы перейти на основное меню, нажав ESC два раза.

Раб. индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам и индикация

с помощью клавиш со стрелками выбрать “Параметры и индикация” и нажать на ENTER:

Доступ без пароля PW
Доступ с HF
Доступ с OEM
Доступ с LS

выбрать с помощью клавиш со стрелками показатель “Доступ без пароля PW” (доступ без пароля - уровень пользователя) и подтвердить нажатием на ENTER/

Другие уровни доступа требуют пароля, который сообщается только Центрам техобслуживания, Конструктору, и т.д.

Меню, которое появляется без пароля, следующее:

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

Выбрать надпись “Регулятор Мощности” и нажать ENTER:

Парам. регул.
Конфигурация
Адаптация
Версия ПО

Выбрать Параметры Регулятора и нажать ENTER:

ВыборПарРегул
Шаг_исп_орг_мин
ВрПостФильтрПО
Зад_знач W1

Выбрать **Задание значения W1** с помощью клавиш стрелок и нажать ENTER:

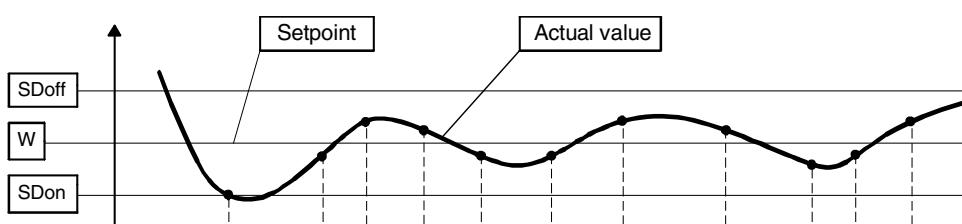
Зад_знач W1
Тек.Знач.: 90°
Новое Знач.: 90°

Текущее значение: указывается уже введенное значение, чтобы изменить величину параметра использовать клавиши стрелок.

ВНИМАНИЕ: Имеющийся диапазон зависит от используемого сенсора; единица измерения считываемой величины и соответствующие ограничения заблокированы параметрами уровня “Сервис”. После введения нового значения, подтвердить нажатием ENTER, или же, чтобы выйти без выполнения изменений, нажать ESC.

Нажать ESC, чтобы выйти из программирования после подтверждения введенного параметра нажатием ENTER.

После введения значения рабочей температуры W1, ввести значения “термостата - предельного значения розжига (ДиапПер_мод_ВКЛ - Sdon) и “термостата предельного значения отключения” (ДиапПер_мод_ВыКЛ - SDoff).



Для введения этих значений, выбрать с помощью стрелок обозначение ДиапПер_мод_ВКЛ (SDon), опускаясь вниз меню

Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_Выкл

“РегулМощности”, нажать ENTER.

ДиапПер_мод_ВКЛ
Текущ.: 1.0%
Новое: 1.0%

На заводе- изготавителе этот параметр настраивается на 1%: то есть, горелка вновь включится при температуре ниже 1% относительно заданного значения. Можно изменить значение с помощью клавиш стрелок. Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Выбрать, как всегда, с помощью стрелок обозначение ДиапПер_мод_Выкл (SDoff), опускаясь вниз меню “РегулМощности”, нажать ENTER.

Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_Выкл

появится надпись:

ДиапПер_мод_Выкл
Текущ.: 10.0%
Новое: 10.0%

На заводе- изготавителе этот параметр настраивается на 10%: то есть, горелка отключится при температуре выше на 10% относительно заданного значения.

Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Нажимать ESC пока не появится меню.

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

опуститься вниз меню и выбрать надпись “БУИ”

Регул. Мощности
БУИ
Сервоприводы
Модуль ЧП

подтвердить нажатием ENTER.

Время
Язык
Формат даты
Физ. единицы

Времена года: позволяет установить работу “Зима/Лето” а также разницу во времени (EU - Европа; USA - США)

Лето / зима
ФормВрем EU/US

выбрать желаемое время года Лето/Зима и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти. Ввести разницу во времени таким же образом.

Язык: позволяет ввести язык для визуализации данных.

Язык
Вн.: Английский
Новый: Итальянский

выбрать желаемый язык и подтвердить нажатием ENTER, нажать ESC, чтобы выйти.

ФорматДаты: позволяет ввести формат даты ДД-ММ-ГГ (день-месяц-год) или же ММ-ДД-ГГ (месяц-день-год)

ФорматДаты
Текущ: ДД ММ ГГ
Новое: ММ-ДД-ГГ

выбрать желаемый формат и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

Физические Единицы: позволяет ввести единицы измерения температуры и давления.

Единица изм.температуры
Единица изм. давления

Единицы измерения температуры, которые можно ввести: °C или °F.

Единицы измерения давления, которые можно ввести: бар или psι.

выбрать желаемую единицу измерения, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

выбрать желаемую единицу измерения температуры и давления, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

Блокировка системы

При блокировке системы появится надпись:

1 10.08.07 13.47
C:71 D:00 F: 12
Кол-во пусков 88
Мощн. 0.0 Газ

Обратиться в Центр Техобслуживания и сообщить данные этой надписи.

Если в системе имеется паровой котел, который должен запускаться вхолодную, оператор должен прогреть котел, поддерживая мощность горелки на минимальной мощности - во избежание термического шока.

Электронный блок LMV имеет функцию “Холодный Пуск”, которая может быть уже введена в действие Центром Техобслуживания (доступ с помощью отдельного пароля, предназначенного для таких центров.) Если такая функция уже подключена, при розжиге горелки появится надпись “Защита от Термического Шока активирована”. Если же эта функция не подключена, то после включения горелки, она будет быстро наращивать мощность, в зависимости от требований потребителя и, при необходимости, до максимальной мощности.

РУЧНОЙ РЕЖИМ

Для того, чтобы обойти использование термозащиты или не оставлять работать горелку на большом пламени после розжига, предусмотрен РУЧНОЙ режим.

Для того, чтобы выбрать ручной режим, использовать клавиши стрелок SELECT, для того, чтобы выбрать надпись РУЧНОЙ

Раб. индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикация

РЕЖИМ и нажать на ENTER:

при этом необходимо будет ввести следующие значения:

Целевая мощность
Авт./Ручн./Выкл

Выбор Мощности: вводится желаемый процент мощности

Выбор Мощности
Текущая: 0.0%
Новая: 20.0%

ввести желаемый процент и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

Целевая мощность
Авт./Ручн./Выкл

теперь выбрать позицию “Автомат/Ручной/Отключено”:

Автом/Руч/Отключ
Текущ: Автоматический
Новый: Горелка Вкл

в наличии имеются три режима:

Автоматический: работа в автоматическом режиме

Горелка Вкл: работа в ручном режиме

Горелка Откл: горелка находится в режиме ожидания



Внимание: если выберете режим “Горелка Откл”, горелка останется в режиме ожидания.

Внимание: в ручном режиме (Горелка ВКЛ) пороги безопасности вводятся Центром Техобслуживания.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Название	Код
МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.100 - 110V	2020460
МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.100 - 230V	2020456
МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.200 - 110V	2020463
МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.200 - 230V	2020457
МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 52.200 - 110V	2020461
МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 52.200 - 230V	2020459
ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ О2 ДЛЯ LMV52 SIEMENS PLL52.110	2022111
ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ AZL 52.00	2022112
ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ AZL 52.09	2022121
БЛОК ПИТАНИЯ SIEMENS AGG5.220 220V	2022103
БЛОК ПИТАНИЯ SIEMENS AGG5.210 110V	2022113
СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQM45	2480070
СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQM48	2480071
ИНФРАКРАСНЫЙ ДАТЧИК (ФРОНТАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ) SIEMENS QRI2A2	2510028
ИНФРАКРАСНЫЙ ДАТЧИК (БОКОВОЕ ОСВЕЩЕНИЕ) SIEMENS QRI2B2	2510027
СЕНСОР КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ SIEMENS AGG5.310	2512108
КИСЛОРОДНЫЙ ДАТЧИК SIEMENS QGO	2570304



C.I.B.UNIGAS S.p.A.

Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY

Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945

website:www.cibunigas.it-e-mail:cibunigas@cibunigas.it

Информация, содержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

Siemens LMV 5x

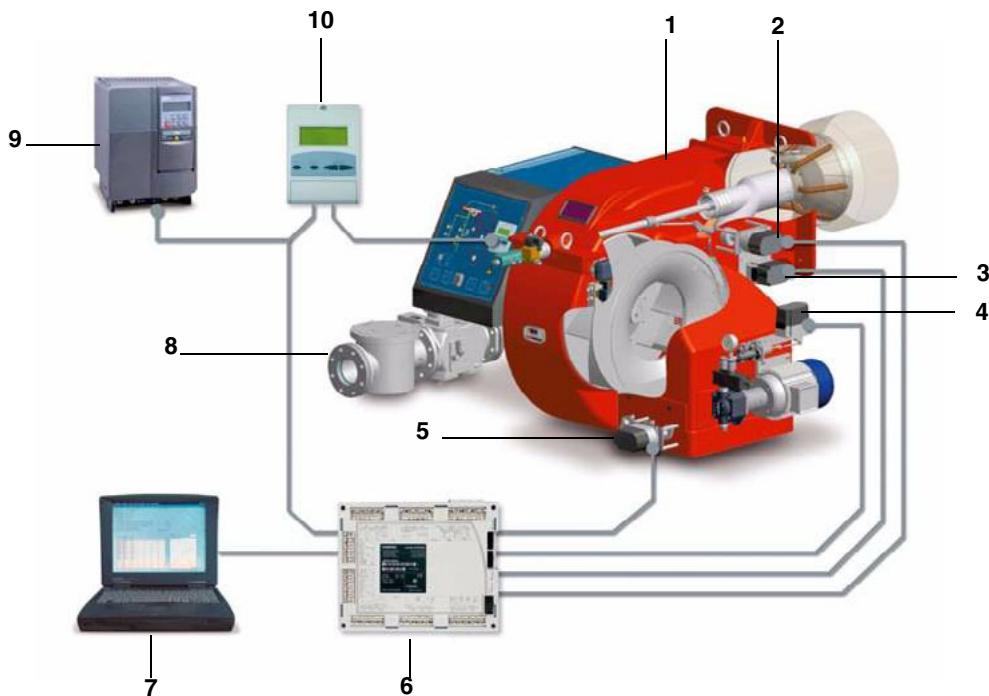


***Инструкции для
сервисной службы***

УКАЗАТЕЛЬ

ГОРЕЛКИ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С МЕНЕДЖЕРОМ ГОРЕНИЯ SIEMENS LMV5	3
<i>Фазы программы функционирования менеджера горения LMV5</i>	6
СТРУКТУРА МЕНЮ КОНФИГУРАЦИИ МЕНЕДЖЕРА ГОРЕНИЯ LMV5	7
ДОСТУП К УРОВНЯМ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ/СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ПАРОЛЕМ	9
<i>Дезактивация пароля</i>	10
<i>Идентификационный номер горелки</i>	11
ЗАПУСК/ОТКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ С ПОМОЩЬЮ СЕРИИ ТЕРМОСТАТОВ	12
АДРЕСАЦИЯ СЕРВОПРИВОДОВ	14
СТАНДАРТИЗАЦИЯ КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ДВИГАТЕЛЯ.....	15
<i>Программирование скорости приводов</i>	15
КОНФИГУРАЦИЯ ТИПА РЕГУЛЯТОРА НАГРУЗКИ (МОДУЛЯТОРА).....	16
КОНФИГУРАЦИЯ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ИЛИ ДАВЛЕНИЯ	18
ВВЕДЕНИЕ ФУНКЦИЙ “TP_порог_Выкл” и “TP_диап_пер_Вкл”	21
ВВЕДЕНИЕ УСТАВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ	22
ТОЧКА РОЖИГА	24
<i>Газовые горелки с прямым рожигом типа “G”, без запальника</i>	24
<i>Изменение положения сервоприводов в точке рожига при работе на газе</i>	24
<i>Газовые горелки с запальником для рожига типа Gp2”</i>	25
НАСТРОЙКА КРИВЫХ СООТНОШЕНИЯ “ВОЗДУХ - ТОПЛИВО”.....	26
ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ	27
<i>Программирование точки максимальной нагрузки для максимальной мощности</i>	28
<i>Сохранение точки в памяти</i>	31
<i>Уставка новой точки (T3)</i>	32
ХОЛОДНЫЙ СТАРТ (CSTRP)	36
РАБОТА ГОРЕЛКИ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ	38
<i>Выбор процента нагрузки при ручном режиме работы</i>	38
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ 230 V	39
ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЧАСТОТНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ (ИНВЕРТОРА)	46
<i>Описание функций кнопок для частотного преобразователя SED2</i>	47
<i>Программирование</i>	48

ГОРЕЛКИ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С МЕНЕДЖЕРОМ ГОРЕНИЯ SIEMENS LMV5



Обозначения

- 1 ГОРЕЛКА
- 2 СЕРВОПРИВОД ГОЛОВЫ СГОРАНИЯ
- 3 СЕРВОПРИВОД ГАЗОВОГО ДРОССЕЛЬНОГО КЛАПАНА
- 4 СЕРВОПРИВОД РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОГО ТОПЛИВА
- 5 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
- 6 МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ Siemens LMV
- 7 ПЕРСОНАЛЬНЫЙ КОМПЬЮТЕР
- 8 РАМПА ГАЗОВАЯ
- 9 ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ (ИНВЕРТОР)
- 10 ИНТЕРФЕЙС ПОТРЕБИТЕЛЯ Siemens БУИ

Система электронного контроля состоит из центрального электронного блока Siemens LMV (6), который включает в себя все функции по контролю за работой горелки и местное программирующее устройство Siemens БУИ (10), которое связано с помощью интерфейса с потребителем.

Основные характеристики:

- Уменьшенное количество механических движущихся составных частей;
- Встроенный электронный блок контроля пламени;
- Интегрированный в систему контроль герметичности газовых клапанов;
- Возможность использования разных типов сенсоров, позволяющих применять систему «менеджер горения– горелка» в самых разнообразных аппликациях;
- Регулятор мощности PID;
- Управление, как максимум, шестью независимыми исполнительными механизмами, для оптимизации эффективности и регулирования;
- Оптимальное регулирование соотношения «воздух- топливо», с повторяемостью и точностью выполненных регулировок.

Система полностью открыта и может применяться для удовлетворения самых разнообразных оперативных требований в области промышленности. Возможность контролирования нагрузки и/или установочных данных на расстоянии дает системе преимущество управления нагрузкой горелки или изменения данных регулировки на расстоянии как вручную, с помощью ПК, так и с помощью других промышленных устройств. Это комплектная система, которая позволяет адаптировать работу горелки к специфическим потребностям клиента, даже после монтажа, очень часто благодаря изменению введенных в электронный блок данных.

Другие характеристики, которые необходимо выделить:

- Передача данных через шину Modbus;
- Защита с помощью пароля, во избежание изменения введенных параметров и регулировок;
- Возможность программирования с помощью ПК;
- Уменьшение или увеличение времени предварительной продувки (в пределах, предусмотренных нормативами);
- Непрерывная продувка;
- Пост – продувка, по отключении, с программируемой длительностью;

- Исключение или введение в действие функции контроля герметичности;
 - Программируемое время проверки герметичности газовых клапанов, в зависимости от разного диаметра и объема;
 - Исключение или введение в действие регулятора PID;
 - Автоматическая функция (активируемая и дезактивируемая), Thermal shock protection – Защита от теплового удара, (применяемая при пуске паровых котлов на холодную во избежание выхода из строя котлов от теплового удара);
 - Возможность контроля и управления нагрузкой вручную;
 - Непрерывная работа с соответствующим датчиком контроля пламени;
- Примечание:** на рисунке изображена полная система электронного контроля.

Дисплей/Программирующее устройство БУИ

Интерфейс пользователя мод. Siemens БУИ используется для программирования электронного блока контроля (BMS) мод. Siemens LMV и визуализации данных системы.



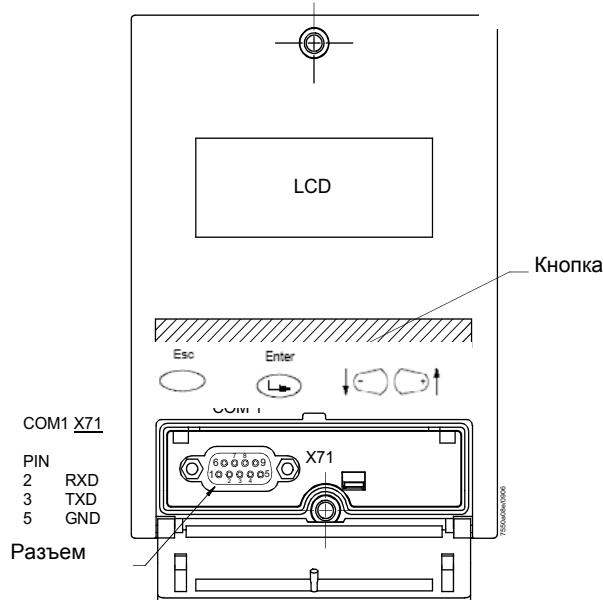
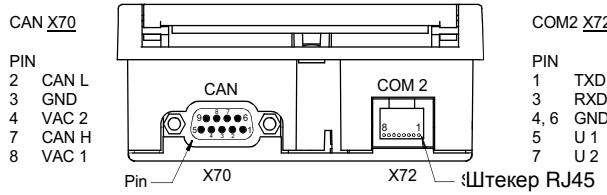
Описание интерфейсного устройства:

1. **дисплей:** визуализирует меню и параметры

2. клавиша **ESC** (предыдущий уровень): чтобы вернуться в предыдущее меню и выйти из программирования данных без изменения последних

3. Клавиша **ENTER** (следующий уровень): для подтверждения изменения параметра и перехода к меню/следующему параметру

4. клавиши **SELECT** : для выбора одной позиции меню и для изменения параметров.



БУИ5х имеет три разъема для наружной интерфейсной связи:

- разъем X70 для подключения с помощью кабеля CAN bus: подсоединение включает питание для дисплея
- разъем COM1 (X71) для подключения с помощью ПК/Laptop через соединительный разъем RS232
- разъем COM2 (X72) для подключения к общей системе автоматизации с помощью соединительного разъема RJ45

Примечание: схемы COM 1 и COM 2 не могут действовать одновременно.



Внимание: когда шина MODBUS активизирована, в это время нет возможности сохранения данных с компьютера через ACS450; если делается попытка сохранения, то теряются введенные ранее параметры и горелка сразу же отключается!!!

Фазы программы функционирования менеджера горения LMV5

Дисплей интерфейса потребителя БУИ последовательно отображает разные фазы работы программы.

В СТОРОНУ ПОЛОЖЕНИЯ ПАУЗЫ (Фаза 10)

ПАУЗА (Фаза 12)

ПУСК I (Фазы 20, 21) **Ожидание разрешения на запуск**

ПУСК II (Фаза 22) **Запуск вентилятора**

ПУСК III (Фаза 24) **В сторону положения предварительной продувки**

ПУСК IV (Фазы 30 ... 34) **Предварительная продувка**

ПУСК V (Фаза 36) **В сотору положения розжига**

ПУСК VI (Фаза 38) **Положение розжига**

ПУСК VII (Фаза 40, 42, 44) **Подача топлива 1**

ПУСК VIII (Фазы 50, 52) **Подача топлива 2**

ПУСК IX (Фаза 54) **В сторону положения малого пламени**

ОПЕРАЦИЯ I(Фаза 60)

ОПЕРАЦИЯ II (Фаза 62) **Низкое тушение пламени**

ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ (Фаза 70)

ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ (Фаза 72) **К пост-вентиляционной позиции**

ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ (Фаза 74...78) **Пост-вентиляция**

ОТКЛЮЧЕНИЕ (Фаза 79) **Тестирование реле давления воздуха**

КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ (Фазы 80 ... 83)

ФАЗА БЕЗОПАСНОСТИ (Фаза 01)

БЛОКИРОВКА (Фаза 00)

При запуске горелки, дисплей последовательно отобразит разные фазы работы последовательной программы запуска вплоть до фазы нормальной работы (фаза 60).

Менеджер горения LMV5x программируется на заводе-изготовителе горелки.

При замыкании ряда термостатов, по завершении последовательного запуска, (от фазы 12 до фазы 34), горелка выводится в положение розжига, которое запрограммировано на заводе (фаза 38).

Теперь необходимо запрограммировать кривую нагрузки горелки вплоть до максимальной нагрузки (100% мощности). На этой фазе сервоприводы выводятся на положения, указанные запрограммированными точками на кривой нагрузки. Во время этих перемещений необходимо постоянно выполнять анализ уходящих газов, на каждой точке, и проверять стабильность пламени. На этой фазе можно ввести временные точки регулирования, которые впоследствии можно будет удалить. После достижения требуемой мощности, можно будет оптимизировать кривую на основании анализов уходящих газов.

Рекомендуется проверять расход газа на каждой точке кривой, с тем, чтобы он соответствовал реальной мощности, на которой горелка работает в этой точке.

После того, как будут запрограммированы все точки, менеджер горения LMV расставит их в порядке нарастания нагрузки.

Пример: если Точка 4 была запрограммирована на 50% нагрузки, а Точка 5 на 40%, LMV автоматически на Точку 4 установит 40% нагрузки, а на Точку 5 - 50%.



ВНИМАНИЕ! Процедура требует введения пароля: все изменения параметров горения должны выполняться квалифицированным персоналом и проверяться с помощью газоанализатора. После введения пароля можно будет вводить параметры. Необходимо помнить: если в течение определенного времени безопасности никакая кнопка не будет нажата, то срок действия пароля истекает, и поэтому он будет запрошено заново.

СТРУКТУРА МЕНЮ КОНФИГУРАЦИИ МЕНЕДЖЕРА ГОРЕНИЯ LMV5

Раб. Индикация	Норм. Режим		
	Статус/разблок.		
	Список ошибок		
	Список аварий		
	ТревогаВКЛ/ВЫКЛ		
Обслуживание	Зад.Знач.Котла	<ul style="list-style-type: none"> ● Зад. знач. W1 ● Зад. знач. W2 	
	МаксМощн_Экспл		
	Топливо		
	Дата/время		
	Рабочие часы		
	Счетчикстартов		
	Расход топлива		
	Кол-во аварий		
	Модуль О2		
	Код горелки		
Ручн. режим	Выбор режима		
	Выбор режима		
Парам & индикация	Целевая мощность		
	Авт./Ручн./Выкл		
	Автомат горения	<ul style="list-style-type: none"> ● Время ● Конфигурация ● Контр. герм. ● Заводской код ● Версия ПО 	
	Связ. регулир.	<ul style="list-style-type: none"> ● Настройка ГАЗ ● Настройка Ж/Т ● Авт./Ручн./Выкл ● Время ● КолТоплПрив ● Спос_откл ● Остан_программы 	
	Рег.02/контр.	<ul style="list-style-type: none"> ● Настройка ГАЗ ● Настройка Ж/Т ● Данные процесса 	
	Регул. мощности	<ul style="list-style-type: none"> ● Парам. регул. ● Темп. реле ● Хол. старт ● Конфигурация ● Адаптация ● Версия ПО 	
	БУИ	<ul style="list-style-type: none"> ● Время ● Язык ● Формат даты ● Физ. Единицы ● Шина ● Шина ● Контр. диспл. ● Заводской код ● Версия ПО 	
	Сервоприводы	<ul style="list-style-type: none"> ● Адресация ● Напр. врац. ● Заводской код ● Версия ПО 	

Парам & индикаия	Модуль ЧП	<ul style="list-style-type: none"> ● Конфигурация ● Данные процесса ● Заводской код ● Версия ПО 	
	Модуль О2	<ul style="list-style-type: none"> ● Конфигурация ● Значения индик ● Заводской код ● Версия ПО 	
	Рециркуляция	<ul style="list-style-type: none"> ● 	
	СистКонфиг	<ul style="list-style-type: none"> ● Режим с РМ ● ВнешВходХ62 U/I ● Темп. реле ● Рег_O2/контр_ГАЗ ● Рег_O2/контр_Ж/Т ● LСАналогВыход ● РазницаПотенциом 	
	Рабочие часы		
	Счетчик стартов		
	Счетчик топлива		
Актуализация	Пароли		
	Код горелки		
	Заш. параметров		
	Загр. ПО с ПК		
Ввести пароль			
Деакт. пароль			
Тест TUV			

ДОСТУП К УРОВНЯМ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ/СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ПАРОЛЕМ

1 С заглавной страницы

Устан.Знач	80°C
Реал.Знач	78°C
Выжидание	12

перейти на главное меню, нажав ESC два раза  : на дисплее появится надпись

Раб. Индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикация.

- 2   с помощью кнопок со стрелками  , выбрать “Params&Visual” - “Параметры и индикация” и нажать ENTER : на дисплее появится запрос пароля:

Доступ без пароля
Доступ с паролем HF
Доступ с паролем OEM
Доступ с паролем LS

- 3   выбрать с помощью кнопок со стрелками  , строчку “Доступ с паролем HF” (“Доступ с паролем - уровень Service - Обслуживание”) и подтвердить нажатием кнопки ENTER. 
- 4 ввести пароль уровня Service - Обслуживание (“9876”).
- 5 Для ввода числа или одной буквы нажимать кнопки со стрелками до тех пор, пока не дойдете до желаемого знака, затем нажать кнопку ENTER - для подтверждения и переходить к следующему знаку (введенный знак - цифра или буква - не будет визуализироваться после подтверждения нажатием кнопки ENTER). 



- 6 Повторять только что описанную процедуру вплоть до полного введения пароля.
- 7 Подтвердить полный пароль, нажав еще раз ENTER. 
- 8 При этом появится надпись

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

Таким образом, будет получен доступ ко всем параметрам всех 6 меню, разрешенных для пользования на уровне “Service HF - Обслуживание”.

Внимание: на дисплее за один раз могут отображаться 4 строчки с помощью кнопок  , могут быть визуализированы все строчки любого уровня. Чтобы выйти на подменю/параметр, указанный на строчке, нажать “Enter” , чтобы вернуться назад - нажать “Esc” .

Чтобы вернуться на основное меню, нажать несколько раз “Esc”  пока не вернетесь на меню первого уровня, затем нажать несколько раз на правую стрелку , пока не подниметесь на верхнюю строчку, затем нажать 2 раза “Enter” .

Дезактивация пароля

Для того, чтобы помешать клиенту изменить введенные регулировки или нарушить параметры, необходимо дезактивировать пароль. Функция дезактивации пароля находится в меню первого уровня: с помощью кнопки ↓ (L) выбрать (PW Logout / Деакт. Пароль/DisattivPassword) нажать “Enter” (L) для того, чтобы дезактивировать пароль.

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Раб. Индикация ↓							
Обслуживание ↓							
Ручн. режим ↓							
Парам & индикаия ↓							
Актуализация ↓							
Ввести пароль ↓							
Деакт. пароль (L)						Service	Дезактивация доступа к параметров, получаемого с помощью пароля

Примечание: Если никакая кнопка на дисплее не нажимается в течение заранее установленного времени, пароль автоматически дезактивируется.

Примечание: Если снимается напряжение с ме неджера горения, пароль автоматически дезактивируется.

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Актуализация							
(L)	Пароли						
	(L)	Пароль HF				Service	Минимум 3 знака Максимум 8 знаков

- 1 Выбрать строчку “Актуализация” на первом уровне и нажать “Enter”.
- 2 на надписи “Password - Пароль”, нажать “Enter”: будет запрошено ввести новый пароль;
- 3 подтвердить нажатием “Enter”;
- 4 будет запрошено написать снова вновь новый пароль для подтверждения;
- 5 нажать “Enter” для введения в память нового пароля.

Внимание: чтобы облегчить срочный доступ к данным, в случае необходимости, рекомендуется не менять пароль сервисной службы, который вводится на заводе.

Идентификационный номер горелки

Идентификационный номер горелки совпадает с **заводским номером горелки**.

Примечание: в том случае, если возникнет необходимость связаться с центром техобслуживания, указать тип и заводской номер горелки.

- 1 Нажать 2 раза “ Esc ” : появятся первые 4 строчки в меню первого уровня
- 2 с помощью кнопок , выбрать строчку **Обслуживание**;
- 3 нажать “Enter” , чтобы выйти на второй уровень и выбрать “Идентификационный номер горелки”;
- 4 нажать “Enter” , чтобы визуализировать значение.

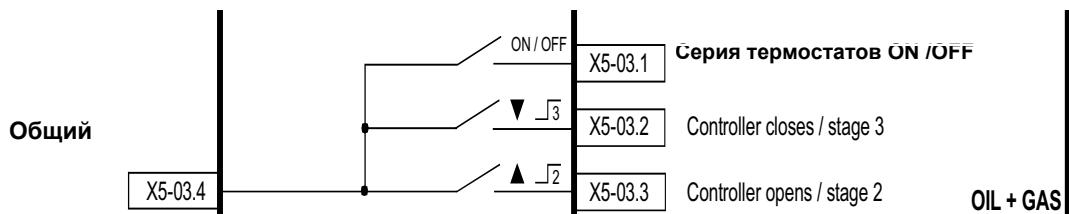
1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Раб. Индикация							
	Код горелки					AB-	Идентифи кационн ый номер горелки

Идентификационный номер изделия является параметром уровня OEM, введенным производителем горелки и не может быть изменен; он может состоять, как минимум, из 4 знаков и, как максимум, из 15.

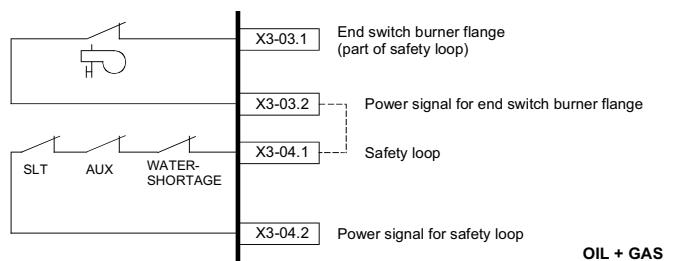
Для того, чтобы вернуться на основное меню, нажимать несколько раз “Esc” , до тех пор, пока не вернетесь в меню первого уровня, затем нажать опять несколько раз правую стрелку , пока не достигнете самой верхней строчки, затем нажать 2 раза “ Enter ” .

ЗАПУСК/ОТКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ С ПОМОЩЬЮ СЕРИИ ТЕРМОСТАТОВ

Горелка отключается нормальным образом, когда размыкаются контакты 1 и 4 серии термостатов (X5-03.1 и X5-03.4 - клеммы 3 и 4 горелки - см. рисунок ниже). Таким образом, горелка, прежде, чем отключиться, будет выведена на минимальную нагрузку, а затем будут перекрыты топливные клапаны. Затем последует фаза пост-продувки, если она введена в программу работы. При замыкании серии термостатов, горелка вновь включится в работу.



В системе предусмотрен также и предохранительный термостат. В случае срабатывания этого термостата (клеммы X3-04.1 и X3-04.2, соответствующие клеммам 318 и 319 клеммника питания - см. рисунок ниже), система спровоцирует немедленную остановку работы горелки. При замыкании предохранительного термостата горелка вновь заработает.



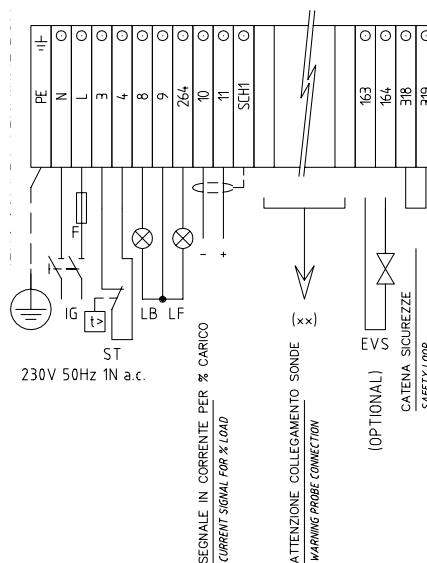
SLT: предохранительный термостат (safety loop thermostat)

AUX: вспомогательный контакт

Water Shortage: датчик прохождения водного потока

В том случае, если горелки спроектированы для их автоматического изъятия из котла, к клеммам X3-03.1 и X3-03.2 подсоединяется конечный микровыключатель фланца горелки. В случае размыкания контакта, горелка сразу отключается.

Клеммник питания горелки:



Могут произойти, как максимум, 16 аварийных отключений, после чего произойдет блокировка работы. БУИ визуализирует сообщение: "Разомкнута цепь безопасности".

Максимальное количество возможных отключений перед блокировкой может быть изменено от 1 до 16 с помощью следующего программирования:

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	Диапазон	Ошибка	Описание
Парам & индикация							Режим меню для ввода параметров
	Автомат горения						Настройки параметров для контроля горелки
		Конфигурация					
			Счетчик повт.				Устанавливает предельное количество возможных повторений
				ЦепьБезопасн	1 - 16	16	Предельное знач. повторений: цепь безопасности

АДРЕСАЦИЯ СЕРВОПРИВОДОВ

Адресация служит для установки функции каждого привода. Адресация осуществляется уже на заводе производителем горелки.

В случае необходимости замены сервопривода, необходимо выполнить адресацию, иначе система не сможет работать. Параметр, посвященный адресации сервоприводов, защищен паролем уровня Сервисной Службы. Убедитесь, что в последнем сервоприводе шины CAN bus, перемычка "Bus termination" (Конец линии шины) установлена на "ON" перед началом введения параметров.

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация							
	Сервоприводы						
		Адресация					Адресация свободных сервоприводов
			1. СервВозд 2. СервГаза(Жидк.т опл) 3. СервВспом1 4. СервВспом2 5. СервВспом3			HF	

Чтобы выполнить адресацию сервопривода, необходимо выбрать соответствующий привод, который будет следовать инструкциям, которые появятся на дисплее:

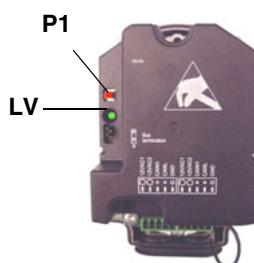
Когда ЗЕЛЕНЫЙ индикатор на сервоприводе мигает - это означает, что, на основании количества выполненных миганий, ему была присвоена одна из следующий функций:

Количество миганий	Функция сервопривода
1 мигание	сервопривод воздушной заслонки
2 мигания	сервопривод газового дроссельного клапана
3 мигания	сервопривод регулятора давления жидкого топлива
4 мигания	сервопривод вспомогательный
5 миганий	сервопривод вспомогательный
6 миганий	сервопривод вспомогательный



ВНИМАНИЕ: никакая регулировка не выполняется с сервоприводами. В любом случае, никогда не держать в нажатом состоянии слишком долго красную кнопку P1 сервоприводов, иначе будут стерты некоторые параметры, фундаментальные для работы горелки. Горелка при этом будет постоянно блокироваться.

В том случае, если случайно будет нажата кнопка P1 в течение длительного времени, необходимо выполнить новую адресацию сервопривода.



Примечание: Когда зеленый индикатор LV на сервоприводе горит непрерывно - это означает, что ему еще не был присвоен адрес или же его адрес был стерт и должен быть присвоен заново.

СТАНДАРТИЗАЦИЯ КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ДВИГАТЕЛЯ

Стандартизация двигателя требуется для менеджера LMV, для того, чтобы контролировать точное число оборотов двигателя при максимальной частоте на выходе частотного преобразователя. Временная стандартизация выполняется на заводе с целью выполнения испытаний. Окончательная стандартизация должна выполняться на месте, на установке Центром Техобслуживания (Сервисной службой) перед испытаниями.

Для выполнения стандартизации горелка должна находиться в режиме отдыха, но не должна быть заблокирована (X5-03 разомкнута). "Цепь защиты" (Safety Loop) должна быть замкнута (X3-04).

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	Диапазон	Описание
Парам & индикация						Режим меню ввода параметров
	Модуль ЧП					Настройки модуля ЧП
		Конфигурация				
			Частота вращения			
				Нормирование	выкл/вкл	Нормирование частоты вращения вентилятора

При активации функции стандартизации, не включая при этом горелку, сервопривод воздуха максимально открывается. Запускается двигатель вентилятора и частотный преобразователь увеличивает количество оборотов двигателя до максимума. Сенсор, установленный на двигателе, считывает количество оборотов в минуту. Менеджер горения LMV вводит в память эту информацию и двигатель останавливается.

Внимание: не вводить вручную количество оборотов, указанные на заводской табличке двигателя на строчке "НормЧастоВ".

ВНИМАНИЕ: силовой кабель, который соединяет частотный преобразователь с двигателем должен быть заэкранирован.

Программирование скорости приводов

Менеджер горения LMV принимает частотный преобразователь за привод, поэтому время наращивания оборотов и время торможения не должно превышать время хода сервопривода. Если появится необходимость увеличить эти два времени частотного преобразователя, необходимо будет изменить также и время хода сервопривода, следуя нижеуказанным процедурам. Следуя, описанным в таблице, действиям, ввести оба параметра "Раб_рампа_мод" и "Передв_рамп" для определения скорости наращивания скорости/торможения частотного преобразователя и времени открытия (от 0° до 90°) сервоприводов.

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	Пароль	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
	Связ. регулир.						В этом разделе вводятся данные по соотношению Воздуха/Топлива
		Время					
			Раб_рампа_мод	HF	10...60 s	40s	Скорость сервоприводов во время работы в модуляции
			Передв_рамп	HF	10...120 s	40s	Скорость сервоприводов во время фазы предварительной и пост-продувки

КОНФИГУРАЦИЯ ТИПА РЕГУЛЯТОРА НАГРУЗКИ (МОДУЛЯТОРА)

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
	Регул. мощности						Настройки для внутреннего регулятора расхода
		Конфигурация					Общая конфигурация регулятора расхода
			Режим работы РМ			AB-	Работа с регулятором нагрузки
				внш.PMX5-03 внт. РМ внт.РМ,шина внт.РМ X62 внш.РМ X62 внш.РМ,шина		AB-	

выбирается тип работы регулятора нагрузки: использовать модулятор, находящийся внутри менеджера LMV, или же один из наружных типов, или же внутренний, но с наружным контролем, и т.д.... между следующими вариантами:

внш.PMX5-03 = модулятор наружный с 3-х точечным управлением (с помощью клемм X5-03)

внт. РМ = модулятор внутренний (LMV5x)

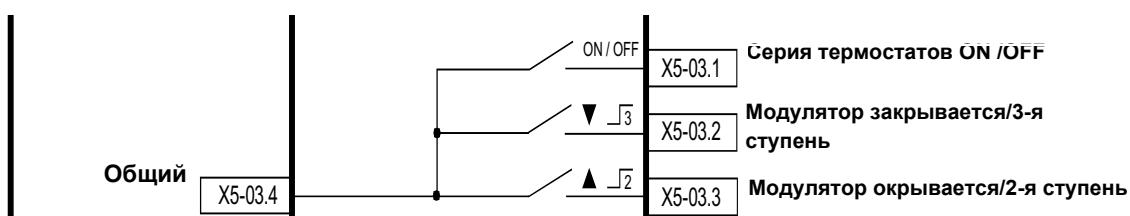
внт.РМ,шина = модулятор внутренний, контроль через соединение с шиной

внт.РМ X62 = модулятор внутренний (LMV), установка параметров контролируется снаружи с помощью сигнала напряжения или токового сигнала на клеммы РМ X62

внш.РМ X62 = модулятор наружный, управляемый мощность, выдаваемая горелкой, с помощью сигнала напряжения или токового сигнала на клеммы РМ X62

внш.РМ,шина = модулятор наружный, управляемый мощность, выдаваемая горелкой, с помощью шины

- Схема подсоединения 3-х точечного контроллера наружной нагрузки, напрямую на клеммник X5-03



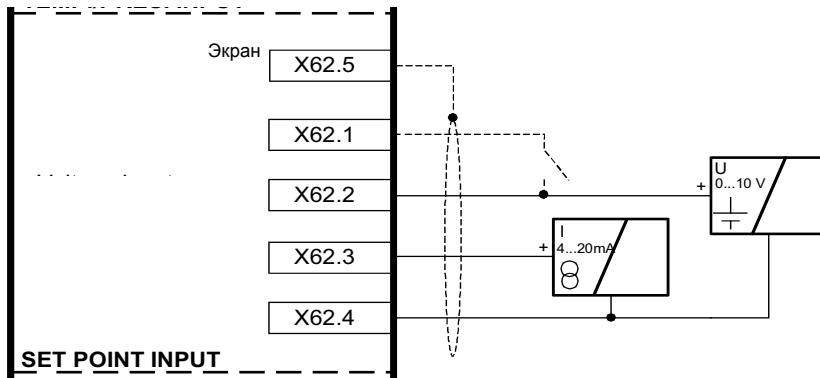
X5-03.4 = общий

X5-03.1 = контакт термостата или реле давления котла для Стандартного отключения

X5-03.2 = контакт, который замыкается и увеличивает нагрузку горелки (Большое пламя)

X5-03.3 = контакт, который размыкается и уменьшает нагрузку горелки (Малое пламя)

- Схема подсоединения контроллера наружной нагрузки, с сигналом напряжения или токовым сигналом напрямую на клеммник X62



X62.5 = экран кабелей с сигналом

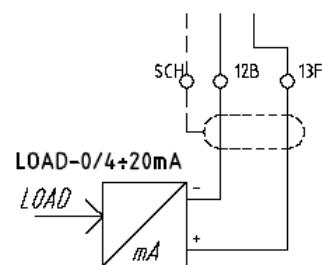
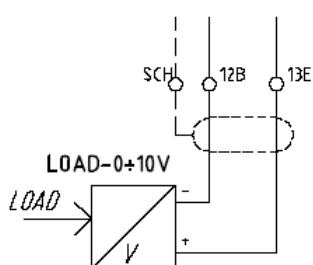
X62.1 = контакт на x62.1 который выполняет замену с Set Point внутренний W1на Set Poin внутренний W2

X62.2 = вход (позитивный) сигнала в Вольтах для контроля Set Point или для контроля нагрузки снаружи.

X62.3 =вход (позитивный) для сигнала в миллиамперах для контроля Set Point или для контроля нагрузки снаружи.

X62.4 = Негативный общий для входа сигналов

- Схема подсоединения контроллера наружной нагрузки, с сигналом напряжения или токовым сигналом напрямую на клеммник горелки**



В случае принятия решения поменять Уставку - Set Point снаружи или контролировать нагрузку снаружи с помощью сигнала на клеммах X62, выбрать тип сигнала следующим образом:

1уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
	Регул. мощности						Настройки для внутреннего регулятора мощности
		Конфигурация					Общая конфигурация регулятора мощности
			ВнешВходX62 U/I			HF	Конфигурация внешнего входа X62: сигнал на входе на X62 может управлять Уставкой или нагрузкой
				4..20 мА 2..10 В 0..10 В 0..20 мА			

КОНФИГУРАЦИЯ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ИЛИ ДАВЛЕНИЯ

Если используется функция с регулятором внутренней нагрузки менеджера горения LMV5x, к клемма X60 или X61 можно подсоединить температурный датчик или датчик давления. В этом случае надо будет выбрать как тип используемого датчика, так и диапазон измерения используемого датчика.

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикац ия							Режим меню ввода параметров
	Регул. мощности						Настройки для внутреннего регулятора расхода
		Конфигурац ия					Общая конфигурация регулятора расхода
			Выбор сенсора				Выбор входа для фактического значения
						HF	Pt100 Pt1000 Ni1000 Датчик температ. Датчик давления Pt100Pt1000 Pt100Ni1000 Нет датчика

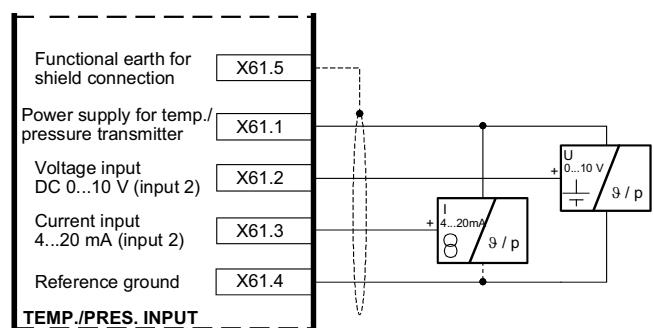
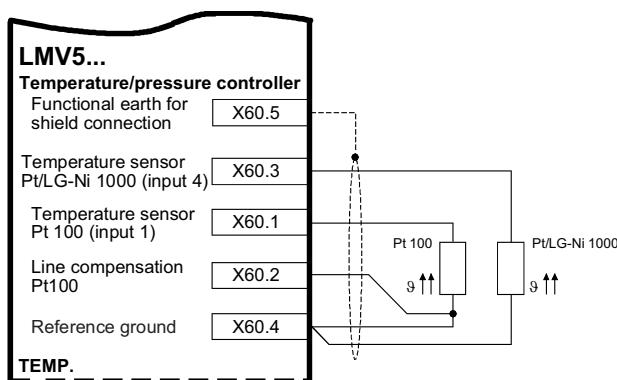
ПРИМЕЧАНИЕ: если выбирается функция с регулятором нагрузки наружного типа, наружный регулятор использует свой собственный независимый датчик, а значит она уже не подсоединяется к клеммам X60. В том случае, если все-таки будет решено подсоединить к клеммам X60, и второй температурный датчик (только на 1000 Ом) котла, тогда автоматически задействуются внутренние функции TP_порог_Выкл и TP_диап_пер_Вкл (см. следующий параграф программирования TP_порог_Выкл и TP_диап_пер_Вкл). Эти функции вводят в действие программируемый порог **для незамедлительного отключения**, в случае превышения введенных значений на TL_ThreshOffTP_порог_ВыклSogliaTermOff. Автоматический новый запуск осуществляется при значениях ниже введенных на строчке TL_SD_OnTP_диап_пер_BKLDiffIntervTermOn. На дисплее будут одновременно отображены также и значения температуры/давления, снятые датчиком.

Выбираемыми значениями являются:

Датчик	Описание функции
Pt100	темпер. реле вкл.
Pt1000	темпер. реле вкл.
Ni1000	темпер. реле вкл.
Температурный датчик	Темп., темп. реле выкл.
Датчик давления	Давление, темп. реле выкл.
Pt100 + Pt1000	для регулятора + темп. реле и Pt1000 для темп. реле
Pt100 + Ni1000	для регулятора + темп. реле и E4-> Ni1000 для темп. реле
Датчик не подсоединен	нет входа

Подсоединение температурных датчиков на 100 Ом / 1000 Ом напрямую к клеммам менеджера LMV

Подсоединение датчиков давления на 0...10V / 4...20 mA / 0...20 mA напрямую к клеммам менеджера LMV

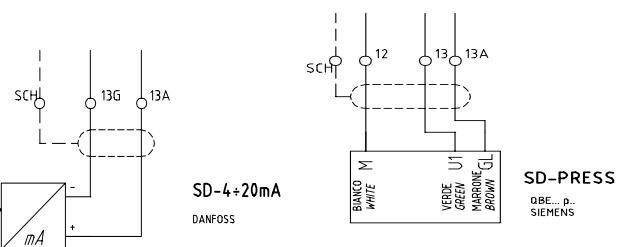
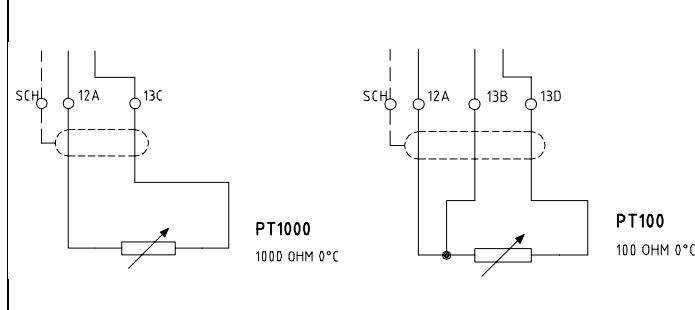


Температурные датчики на электрощите		
Клеммы		Описание
LMV	Горелка	
X60.5	SCH	Экран кабеля датчиков
X60.3	13C	Температурный датчик 1000 Ω
X60.1	13D	Температурный датчик 100 Ω
X60.2	13B	кабель компенсации ошибки линии
X60.4	12A	Общий для датчиков

Датчики давления на электрощите		
Клеммы		Описание
LMV	Горелка	
X61.5	SCH	Экран кабеля датчиков
X61.1	13A	Положительный питания датчиков
X61.2	13	Сигнал от датчиков (0...10 Volt)
X61.3	13G	Сигнал от датчиков (0/4...20 mA)
X61.4	12	Отрицательный для датчиков

Подсоединение температурных датчиков на 100 Ом / 1000 Ом к клеммам горелки

Подсоединение датчиков давления на 0...10V / 4...20 mA / 0...20 mA к клеммам горелки



ПРИМЕЧАНИЕ: датчики давления Siemens QBE2...P подают сигнал на выходе от 0 до 10 Вольт, в то время, как датчики давления Danfoss MBS3200... подают сигнал на выходе от 4 до 20 мА.

В том случае, если будет использоваться датчик давления , необходимо сконфигурировать тип сигнала, который от датчика поступает на вход di X61, действуя следующим образом:

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
(L→)	Регул. мощности						Настройки для внутреннего регулятора расхода
	(L→)	Конфигурация					Общая конфигурация регулятора расхода
		(L→)	Внеш.входХ6 1 U/I				Конфигурация внешнего входа X61
			(L→)			HF	4...20 mA 2...10 V 0...10 V 0...20 mA

После того, как будет введен тип сигнала, который поступает от датчика давления, необходимо определить также и диапазон работы датчика (sensor range), действуя следующим образом:

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
(L→)	Регул. мощности						Настройки для внутреннего регулятора расхода
	(L→)	Конфигурация					Общая конфигурация регулятора расхода
		(L→)	ДиапСенсДавл				Конец диапазона измерения давления для входа X61
			(L→)			HF	r0...99.9 бар

Пример: если используется датчик Siemens на максимальное давление в 10 бар, будет поступать сигнал в 0 Вольт при давлении в 0 бар, в то время как сигналу в 10 Вольт будет соответствовать максимальное давление в 10 бар. В том случае, если будет решено заменить датчик на другой - на максимальное давление 16 бар, тогда 0 Вольт будет при 0 барах давления, а 10 Вольт при 16 барах давления на датчике, значит надо будет заново установить параметр максимального давления, написав 16 бар на строчке программирования ДиапСенсДавл.

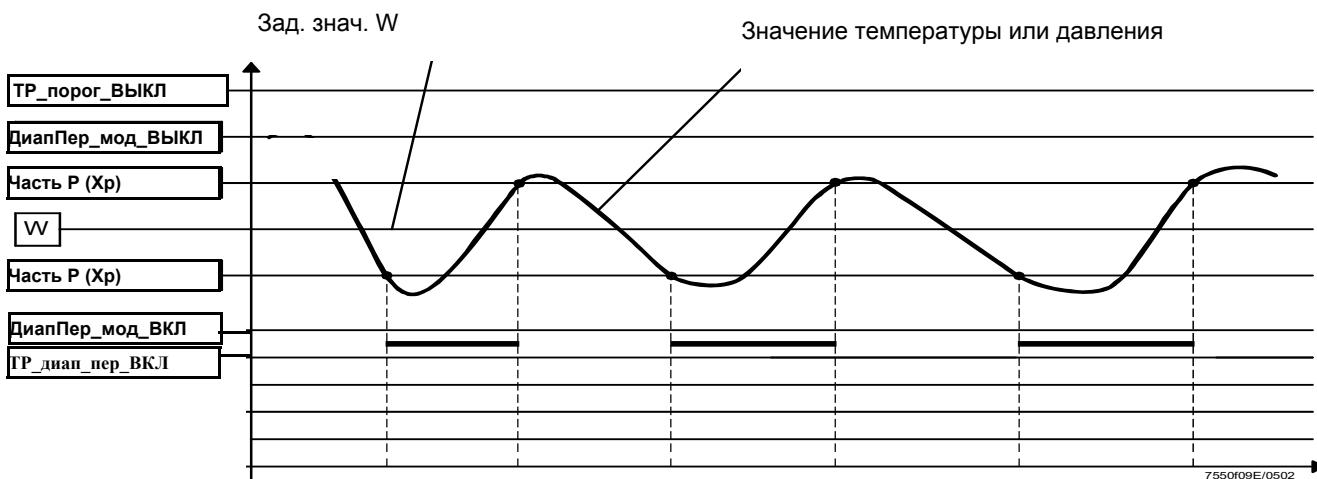
ВВЕДЕНИЕ ФУНКЦИЙ “TP_порог_Выкл” и “TP_диап_пер_ВКЛ”

Примечание: Функция применяется только с температурным датчиком Ni1000 или Pt 1000 при подсоединении к клеммам X60.3 и X60.4.

- **TP_порог_Выкл:** сразу отключает горелку, если температура превысит введенное значение.
- **TP_диап_пер_ВКЛ:** автоматически запускает горелку, когда значение температуры опускается ниже заданного значения.

ВНИМАНИЕ: на самом деле, эти параметры выполняют функцию подобную той, которую выполняет предохранительный термостат, но они никогда не могут замещать предохранительный термостат! Котел должен всегда работать со своим предохранительным термостатом подключенным соответствующим образом.

ВНИМАНИЕ: TP_порог_Выкл - для незамедлительного отключения, всегда нужно програмировать на более высокое значение, чем значение нормального отключения ДиапПер_мод_Выкл (см. главу программирования функций TP_порог_Выкл и ДиапПер_мод_ВКЛ).



1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	Диапазон	Пароль	Значение по умолчанию	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
(L)	Регул. мощности						Настройки для внутреннего регулятора расхода
	(L)	Темп. реле					Настройки функций предельного термостата
		(L)	TP_порог_Выкл	0...2000 °C	HF	95°C	Порог откл термостата в °C
		(L)	TP_диап_пер_ВК	-50..0 % TP_порог_Выкл -	HF	- 5%	Дифференциал вкл/выкл термостата в %

ВВЕДЕНИЕ УСТАВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: уставка является параметром, который может вводить клиент.

Для того, чтобы ввести уставку температуры, то есть рабочую температуру или давление генератора, действовать следующим образом. С заглавной страницы выйти на основное меню, нажав ESC два раза.

Раб. Индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикация.

с помощью кнопок со стрелками выбрать “Парам & индикация” и нажать ENTER: появится надпись с запросом пароля:

Доступ без пароля
Доступ с паролем HF
Доступ с паролем OEM
Доступ с паролем LS

с помощью кнопок со стрелками выбрать строчку “Доступ без пароля” (доступ без пароля - уровень клиента) и подтвердить нажатием ENTER.

Другие уровни требуют пароля, зарезервированного только для Центра Техобслуживания, Производителя и т.д. без пароля появляется следующее изображение на дисплее:

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

Выбрать надпись “Регул. мощности” (РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ) и нажать ENTER: появится следующее меню:

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

Выбрать **Автомат горения** (Параметры регулятора) и нажать ENTER: появится страница:

ВыборПарРегул
Шаг_исп_огр_мин
ВрПостФильтрPO
Зад_знач W1

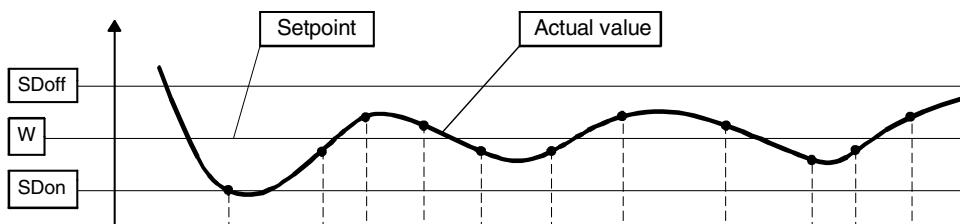
выбрать **Зад_знач W1 (SetPointW1)**, с помощью кнопок со стрелками и нажать на ENTER:

Зад_знач W1
Тек.Знач.:90°
Новое Знач.:90°

Текущее значение: указывается величина уже заданного значения, чтобы изменить величину параметра использовать клавиши со стрелками.

ПРИМЕЧАНИЕ: имеющийся диапазон зависит от используемого датчика; единица измерения снятого показателя и соответствующих границ замера заблокированы параметрами уровня “Сервис”. После того, как будет задано новое значение, подтвердить нажатием на ENTER, или же для выхода без ввода изменений нажать на ESC. Нажать на ESC, чтобы выйти из программирования задаваемого значения, после подтверждения введенного значения нажатием на ENTER.

После введения заданного значения температуры W1, установить значения “термостата предельных значений розжига” (SDon) и “термостата предельного значения отключения” (SDOff):



Чтобы ввести эти значения, выбрать с помощью стрелок строчку **ДиапПер_мод_ВКЛ**, спускаясь вниз меню “Регул. мощности”; нажать на ENTER.

Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_Выкл

появится надпись:

ДиапПер_мод_ВКЛ
Тек.Знач.:1.0%
Новое Знач.:1.0%

По умолчанию значение этого параметра равно 1%: то есть горелка вновь включится при температуре, которая на 1% ниже заданного значения.

Изменить значение с помощью кнопок со стрелками. Нажать на ENTER для подтверждения и затем на ESC, чтобы выйти. Или нажать только на ESC, чтобы выйти, не изменяя значения. Затем выбрать, опять с помощью кнопок со стрелками строчку **ДиапПер_мод_Выкл** (SDOff), спускаясь вниз меню “Регул. мощности”; нажать на ENTER.

Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_Выкл

появится надпись

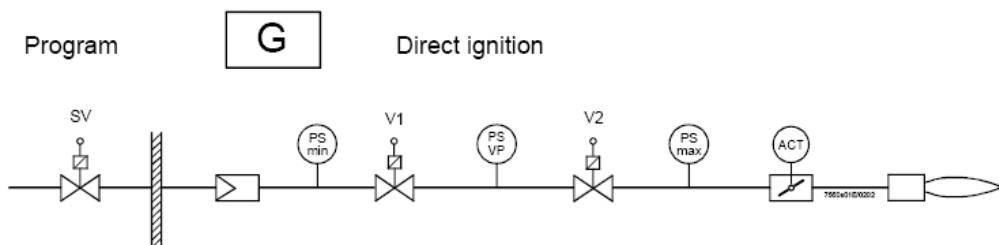
ДиапПер_мод_Выкл
Тек.Знач.:10.0%
Новое Знач.:10.0%

По умолчанию значение этого параметра равно 10%: то есть горелка отключится при температуре, которая на 10% выше заданного значения. Нажать на ENTER для подтверждения, затем на ESC, чтобы выйти. Или нажать только на ESC, чтобы выйти, не изменяя значения. Нажать на ESC, чтобы визуализировать меню.

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

ТОЧКА РОЖИГА

Газовые горелки с прямым рожигом типа “G”, без запальника



SV = Предохранительный клапан

V1 = Клапан 1

V2 = Клапан 2 и регулятор давления для расхода при максимальной нагрузке

ACT = Сервопривод газа, отрегулированный на точку розжига

Точка розжига независима от всех остальных точек кривой регулировки воздух/топливо.

В случае комбинированных горелок, точка розжига, введенная для работы на газе, независима от точки розжига, введенной для работы на жидкое топливо.

Горелка поставляется с точкой розжига, запрограммированной на заводе, таким образом, облегчая операции при первом розжиге Центром Техобслуживания (Сервисом). Сервопривод воздуха в точке розжига, устанавливается на заводе на открытие между 6° и 7°, в то время, как сервопривод газа устанавливается на открытие между 12° и 15°. В случае горелок, оснащенных частотными преобразователями, рекомендуется производить розжиг при частотном преобразователе, настроенном на 100% частоты.

Первичной целью настройки является определение реального рабочего давления стабилизатора (V2 - на схеме) при максимальном расходе. Все остальные настройки зависят от этого показателя давления, а значит и от регулировки точки розжига.

Для изменения положения сервоприводов в точке розжига, следовать процедуре, описанной в следующем параграфе.

Изменение положения сервоприводов в точке розжига при работе на газе

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	5 уровень меню	6 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация							Режим меню ввода параметров
(L→)	Связ. регулир.						
	(L→)	Настройка ГАЗ					
		(L→)	Спец_положения				
			(L→)	Положени я розжига			
				(L→)	ПолЗажГаз	HF	
				(L→)	ПолЗажВозд	HF	
				(L→)	ПолЗажВспом 1	HF	
				(L→)	ПолЗажВспом 2	HF	
				(L→)	ПолЗажВспом 3	HF	
				(L→)	ПолЗажЧПPos	HF	

Пример:

ПолЗажГаз:12°; ПолЗажВозд: 6,7°; ПолЗажЧП: 100%



ВНИМАНИЕ: Если на фазе розжига не происходит улавливания наличия пламени, действовать следующим образом:

- убедиться, что с газовой трубы правильно был выпущен воздух;
- увеличивать постепенно (как максимум на пару градусов за один раз) открытие сервопривода газа в точке розжига
- рекомендуется никогда не превышать открытие более, чем на 20°.

Другими причинами необразования пламени могут быть следующие:

- повреждение керамической изоляции электродов
- отсоединение кабеля запального электрода во время работ по демонтажу и повторному монтажу сопла горелки
- повреждение кабеля запального электрода
- выход из строя запального трансформатора
- выход из строя топливного клапана
- излишек воздуха горения в точке розжига (например: в случае очень сильного разрежения в камере сгорания)

Если пламя не образуется в течение безопасного времени “**Bp_безоп1_газ_жт**”, или образуется, но не улавливается датчиком пламени, горелка блокируется и на дисплее появляется сигнальная надпись:

“НИКАКОГО ПЛАМЕНИ В КОНЦЕ ВРЕМЕНИ БЕЗОПАСНОСТИ”

альтернативно появится номер Кода **C:25**, и номер Диагностики **D**

C: 25 D:----

Если горелка не розжигается, появится надпись:

“ОШИБКА ПОЛОЖЕНИЯ СЕРВОПРИВОДА”

альтернативно появится номер Кода **C:15**, и номер Диагностики **D**

C: 15 D:----

это означает, что имеет место неисправность сервопривода, номер Диагностики **D**, указывает какая именно

C:15 D 01 = Сервопривод воздуха не достиг положения

C:15 D 02 = Сервопривод топлива не достиг положения

C:15 D 04 = Не достиг положения сервопривод Вспомогательный 1

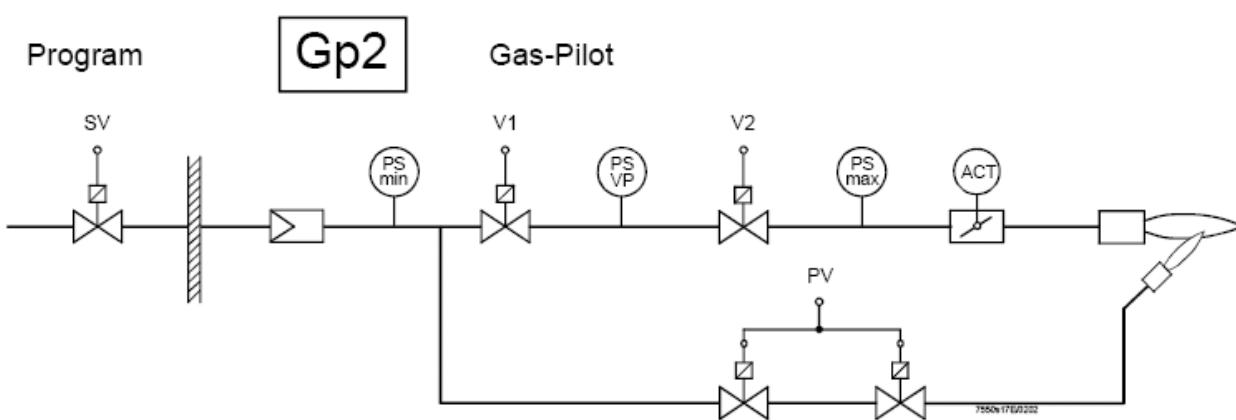
C:15 D 08 = Не достиг положения сервопривод Вспомогательный 2

C:15 D 10 = Не достигнуто точное количество оборотов двигателя, управляемого частотным преобразователем

C:15 D 20 = Не достиг положения сервопривод Вспомогательный 3

ВНИМАНИЕ: в этих случаях сервопривод необходимо заменить и присвоить адрес (см. параграф “Адресация сервоприводов”).

*Газовые горелки с запальником для розжига типа Gp2**



SV = Предохранительный клапан

V1 = Клапан 1

V2 = Клапан 2 и регулятор давления для расхода на максимальной нагрузке

ACT = Сервопривод газа

PV = Клапанная группа запальника с регулятором давления для пламени запальника

Горелка поставляется с точкой розжига уже запрограммированной на заводе, клапаны газового запальника (PV) программируются на полностью открытое положение и регулятор давления запальной горелки (PV) на такие значения, чтобы облегчить работы по первому розжигу горелки со стороны Сервисной службы / HF.

Если не образуется пламя запальной горелки в течение 1-го времени безопасности, тогда не открываются и основные клапаны V1 и V2, а горелка войдет в режим “блокировка пламени”.

Сервопривод газа (ACT) не задействован во время розжига пилотной горелки, но все равно он программируется на типичные значения, с тем, чтобы содействовать переходу от пламени с запальной горелкой к пламени на минимальной мощности с основными клапанами. Также и сервопривод воздуха настраивается на типичные значения для облегчения первого розжига со стороны Центра Техобслуживания (Сервиса).

Если фабричные настройки не достаточны, можно приступить к модификации как давления на выходе стабилизатора клапанной группы запальной горелки (PV), так и угла раскрытия сервопривода воздуха в точке розжига, выполняя такие же процедуры, как и в предыдущем параграфе.

НАСТРОЙКА КРИВЫХ СООТНОШЕНИЯ “ВОЗДУХ - ТОПЛИВО”



Внимание: на горелках, оснащенных частотным преобразователем, для выполнения регулировки кривых соотношения воздух/топливо, сначала необходимо выполнить **Стандартизацию** количества оборотов двигателя (см. главу Стандартизация)

- 1 С заглавной страницы

Уставка	80°C
Дейст.Значен	78°C
Выжидание	12

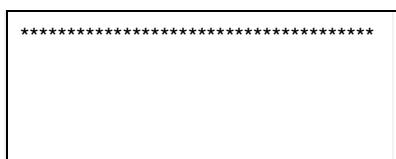
перейти на главное меню, нажав на ESC два раза: на дисплее появится надпись

Раб. Индикация
Обслуживание
Ручн. режим
Парам & индикация.

- 2 с помощью кнопок со стрелками выбрать “Params&Visual” - “Парам & индикация” и нажать на ENTER: на дисплее появится запрос пароля:

Доступ без пароля
Доступ с паролем HF
Доступ с паролем OEM
Доступ с паролем LS

- 3 выбрать с помощью кнопок со стрелками строчку “Доступ с паролем HF” (“Доступ с паролем - уровень Service - Обслуживание”) и подтвердить нажатием кнопки ENTER.
- 4 ввести пароль уровня Service - Обслуживание (“9876”).
- 5 Для ввода числа или буквы нажимать кнопки со стрелками до тех пор, пока не дойдете до желаемого знака, затем нажать кнопку ENTER - для подтверждения и переходить к следующему знаку (введенный знак - цифра или буква - не будет визуализироваться после подтверждения нажатием кнопки ENTER).



- 6 Повторять только что описанную процедуру вплоть до полного введения пароля.
- 7 Подтвердить полный пароль, нажав еще раз на ENTER.
- 8 При этом появится надпись

Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности

ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

А для того, чтобы облегчить работу по запуску Центру техобслуживания, на заводе вводятся в программу две рабочие точки:

- 1 первая точка (**T1**) временно называется "10% нагрузки": открытие сервоприводов воздуха и газа устанавливается на минимальные значения;
- 2 для безопасности, на второй точке (**T2**) открытие сервоприводов воздуха и газа устанавливается на те же минимальные значения, что и в точке (**T1**), хотя точка **T2** временно называется "100% нагрузки".

Примечание: точки **P1** и **P2**, временно называются 10% и 100% нагрузки, независимо от реальной нагрузки. Оператор имеет возможность назвать каждую точку с любой нагрузкой, независимо от реальной нагрузки этой точки. Менеджер LMVx затем автоматически выстроит эти точки по нарастающей нагрузке, **на основании величины нагрузки**, введенной оператором для каждой точки.

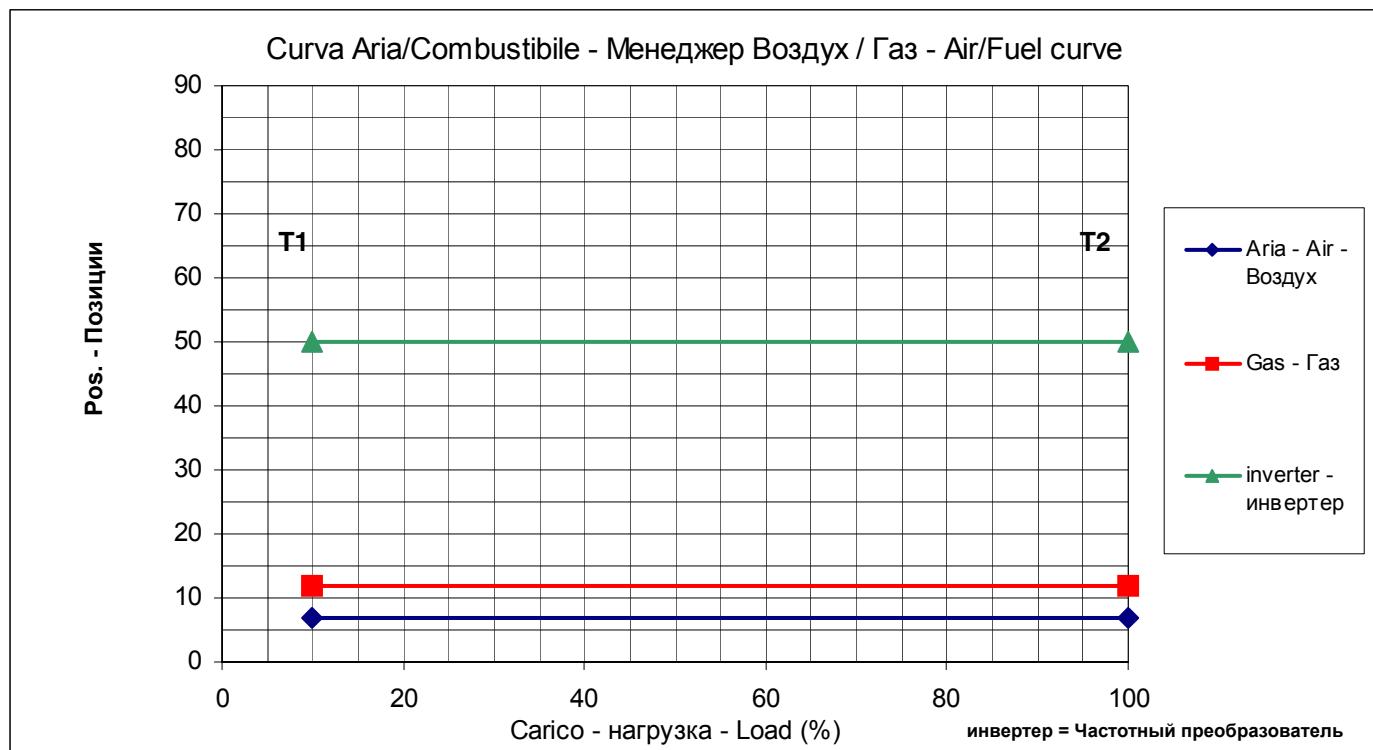


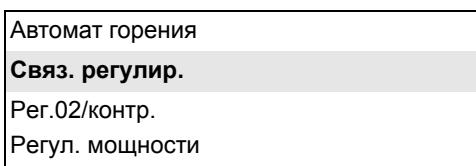
Рис. 1 - График кривых, созданных на заводе

Таким образом, замыкая серию термостатов, горелка, после розжига останется на минимальной нагрузке T1, а затем постепенно перейдет на точку максимальной нагрузки T2, но не увеличивая выдаваемую мощность, потому что в обоих точках кривой все сервоприводы отрегулированы на одинаковое открытие на минимальных значениях.

Программирование точки максимальной нагрузки для максимальной мощности

Для того, чтобы установить точку максимальной нагрузки **T2** в соответствие с максимальной мощностью, действовать следующим образом:

1 с меню:



выполнять последовательно действия согласно таблиуе, используя указанные кнопки

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	Пароль	Описание
Парам & индикация				HF	
(L→)	Связ. регулир.				Уставка соотношений Воздух/Топливо
	(L→)	Настройка ГАЗ			Регулировка параметров работы в зависимости от горения при работе на газе
		(L→)	Парам_хар-ки		Устанавливает соотношение между газом и воздухом горения.

2 выбрать с помощью кнопок со стрелками строку “ParametriCurve” - “Парам_хар-ки” и подтвердить нажатием кнопки ENTER: при этом появится надпись:

Точка	Мощн	10	
Топл	6.7	Подождать пока прекратит вращаться “/”	
Возд	12	Нажать на Enter, чтобы визуализировать Точку 1.	
Руч	ЧП	50	

(L→)	Точка	Мощн	10	Нажать на “правая стрелка” (L→)↑, чтобы визуализировать Точку2.
:1	Топл	12		
O2	Возд	6.7		
	ЧП	50		

(L→)↑	Точка	Мощн	100	Нажать на Enter, чтобы поменять Точку2
:2	Топл	12		
O2	Возд	6.7		
	ЧП	50		

(L→)	Поменять	(Только LMV52xx) нажать на Enter, чтобы поменять Точку2
	Удалить	

(L→)	Следует	Нажать на Enter в соответствии со “Следует”.
	Не следует	

	Точка	Мощн	100
:2	Топл	12	
O2	Возд	6.7	Теперь можно выполнить изменения в
	Вспом1	xx	Точке2 согласно следующей процедуре
	ЧП	50	

Непрерывно проверяя избыток воздуха с помощью газоанализатора, увеличить всего на несколько градусов* (см. примечание) открытие воздушной заслонки и, если он присутствует, также и частотного преобразователя.

Затем увеличить всего на несколько градусов* (см. примечание) также и открытие газового дроссельного клапана (или сервопривода топлива). Продолжать поступенчато таким же образом до тех пор, пока не дойдете до полного открытия газового дроссельного клапана (сервопривод на 90° - см. график).

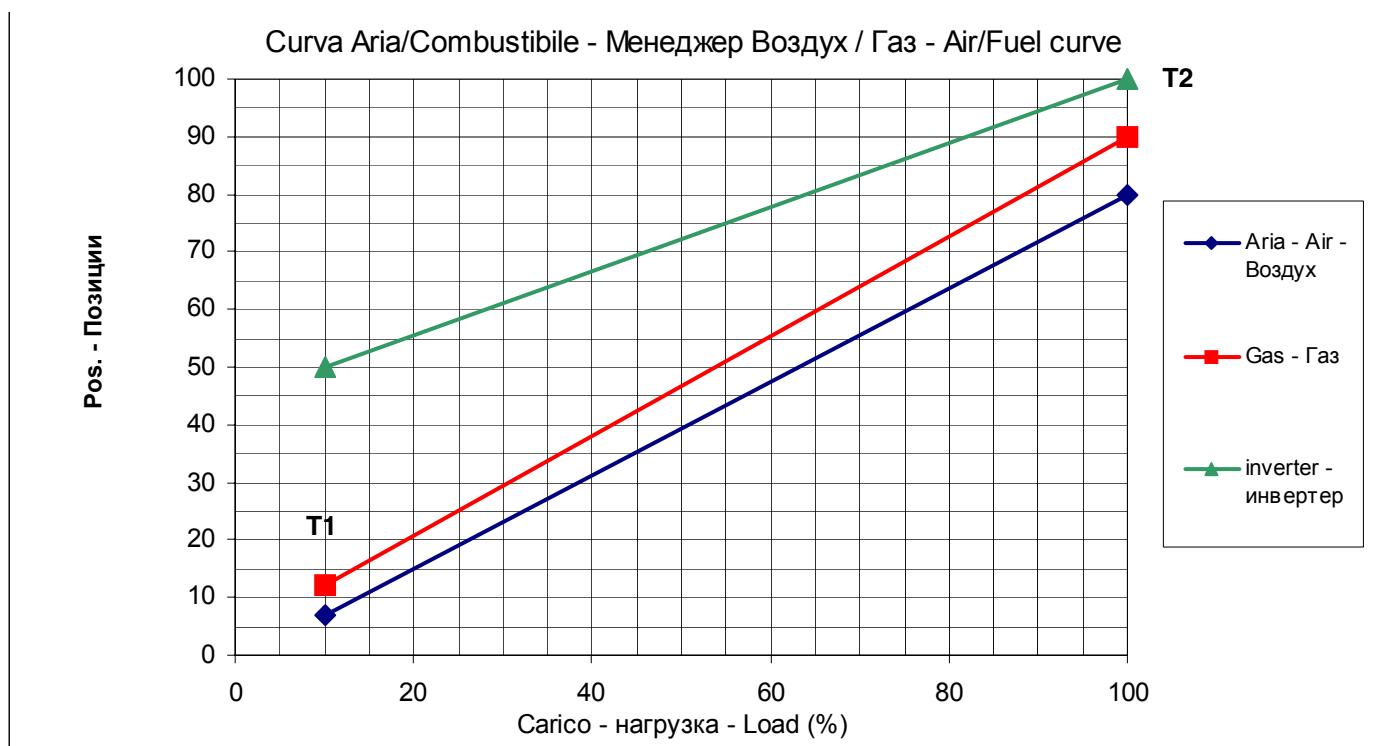
Целью является достижение, при удовлетворительном избытке воздуха, положения максимального открытия газового дроссельного клапана.

Во время этой операции увеличения положения сервоприводов, кроме постепенного увеличения количества воздуха, нужно держать под контролем количество топлива, с помощью регулятора давления клапанной группы, чтобы не получить максимальный расход выше требуемого.

После того, как будет достигнуто положение максимального открытия газового дроссельного клапана, отрегулировать расход топлива, но только с помощью стабилизатора давления клапанной группы (или с помощью регулятора давления жидкого топлива, если используется такое топливо).

***Примечание:** Под увеличением в “несколько градусов”, подразумевается, что операция по увеличению должна выполняться таким образом, чтобы не спровоцировать большие излишки воздуха или условия с недостатком воздуха.

С этой целью операция по увеличению градусов выполняется при непрерывном контроле анализов уходящих газов с помощью газоанализатора. Рекомендуется выполнять увеличение градусов, поддерживая содержание O₂ % между: максимум 7,5% и минимум 3%.



Продолжая контролировать показатели горения с помощью газоанализатора, после того как будет отрегулирован расход топлива с помощью регулятора давления клапанной группы, отрегулировать избыток воздуха с помощью сервопривода воздуха и/или частотного преобразователя. В конце всех операций сохранить в памяти Точку 2, следуя следующим процедурам:

Точка	Мощн	100	
	Топл	12	Чтобы выбрать сервопривод, который надо регулировать, нажать на левую стрелку и опуститься вниз до Возд или ЧП
	Возд	6.7	
	ЧП	50	

Точка Мощн 100
:2 Топл 12
O2 Возд 6.7 Нажать на Enter , чтобы получить доступ к изменению значения сервопривода Воздуха.
ЧП 50

Точка Мощн 100
Топл 12 Нажимать на правую или левую стрелку , чтобы изменить значение.
Возд 6.7 Нажать на Enter , чтобы подтвердить значение и вернуться на сервопривод Воздуха. (Не выходить напрямую с помощью Esc с колонны с цифрами, иначе данные не будут сохранены.)
ЧП 50

Точка Мощн 100
:2 Топл 12 Нажать на правую или левую стрелку , чтобы выбрать другой сервопривод, который надо отрегулировать, например нажать на чтобы выбрать сервопривод Топливо
O2 Возд 9.5
ЧП 50

Точка Мощн 100
:2 Топл 12 Нажать на Enter , чтобы выйти на величину, подлежащую изменению, сервопривода топлива.
O2 Возд 9.5
ЧП 50

Точка Мощн 100
:2 Топл 12 Нажать на правую или левую стрелку , чтобы поменять значение. Нажать на Enter , чтобы подтвердить значение и вернуться на сервопривод Топливо.
O2 Возд 9.5
ЧП 50

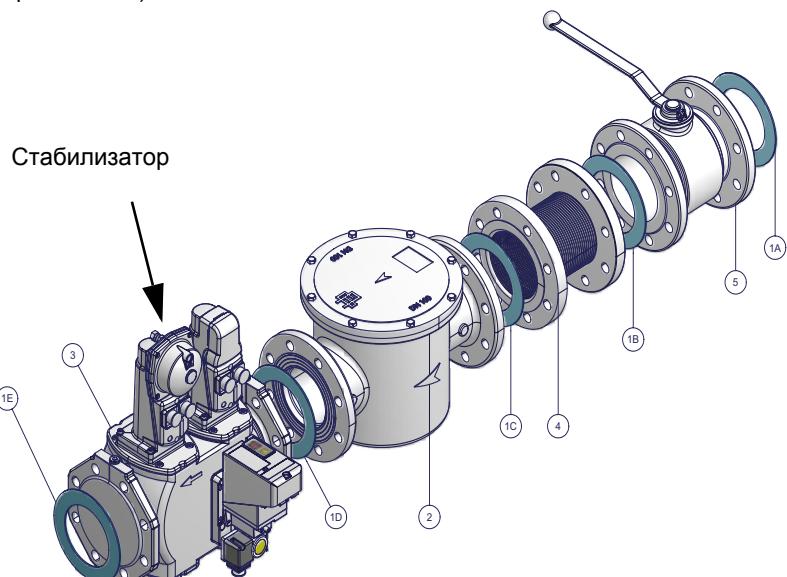
Точка Мощн 100
:2 Топл 15
O2 Возд 9.5
ЧП 50

Постоянно контролируя показатели горения с помощью газоанализатора, продолжать увеличивать открытие сервоприводов Воздуха (и/или, если присутствует, с частотного преобразователя) и Топлива до тех пор, пока положение газового дроссельного клапана не достигнет 90°.

Точка	Мощн	100	
:2	Топл	90	Нажать на Enter , чтобы подтвердить значение и вернуться на сервопривод Топливо.
O2	Возд	85	Не выходить напрямую с помощью кнопки Esc с колонки цифр, а иначе данные не будут сохранены.
	ЧП	100	

Точка Мощн 100
:2 Топл 90
O2 Возд 85
ЧП 100

После того, как будет достигнуто положение максимального открытия газового дроссельного клапана, отрегулировать расход топлива, **только с помощью стабилизатора давления** клапанной группы (или с помощью регулятора давления жидкого топлива, в случае его применения)..



После того, как будет отрегулирован расход топлива с регулятора давления клапанной группы, продолжая контролировать параметры горения, отрегулировать излишек воздуха с помощью сервопривода воздуха и/или частотного преобразователя.

Сохранение точки в памяти

Точка	Мощн	100
:2	Топл	90
O2	Возд	85
	ЧП	100

С клавиши сервоприводов нажать на Esc чтобы сохранить точку, при этом появится:

Точка	Нажать на Enter чтобы подтвердить точку.
Сохранить	
Удалить	

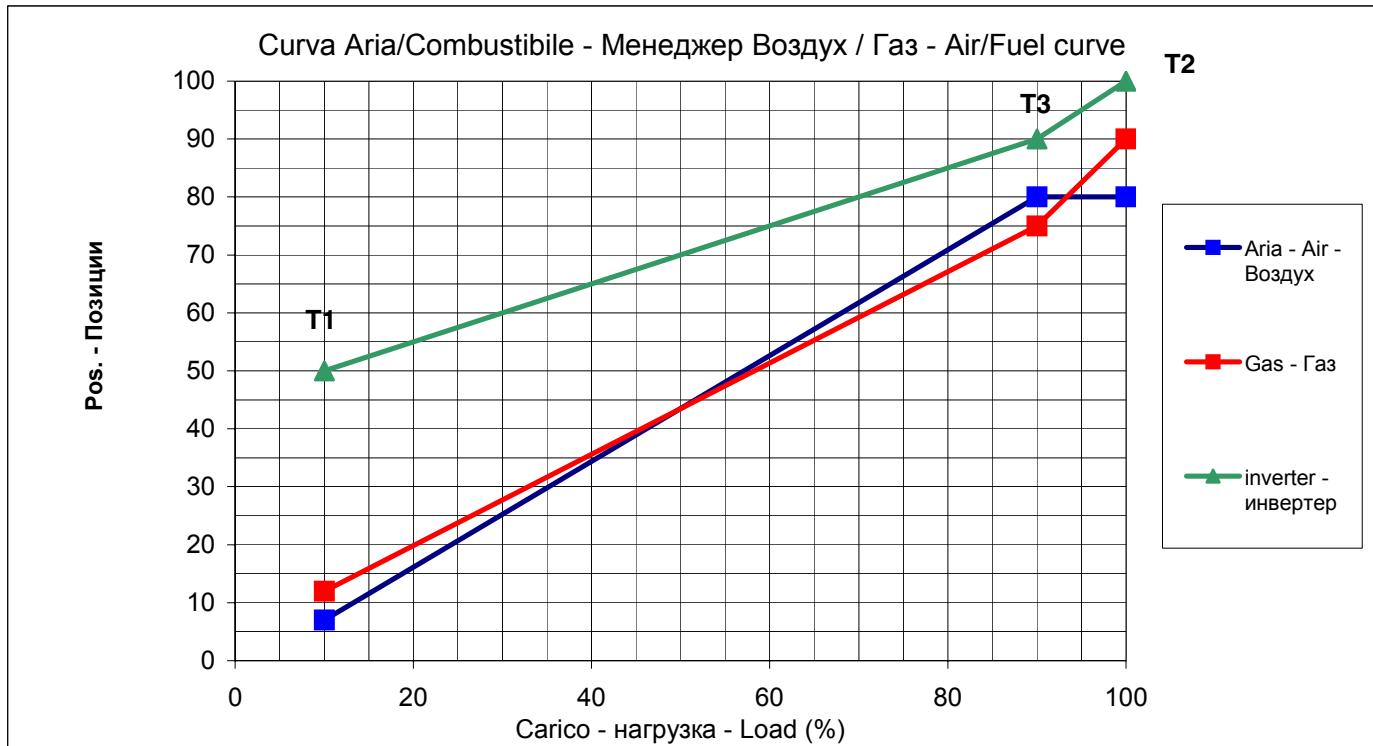
Не выходить напрямую, нажав на Esc с колонки с цифрами, иначе данные не будут сохранены.

	Точка	Мощн	100
	Топл	90	
	Возд	85	
		100	Точка 2 теперь сохранена.

Внимание! После установки в точке2 максимальной нагрузки, в целях безопасности, не переходить напрямую на минимальную нагрузку в Точке1, не запрограммировав все остальные промежуточные точки (см. следующий параграф).

Внимание! В случае необходимости отключить незамедлительно горелку,ирующую на большом пламени, при уже отрегулированной точке максимальной нагрузки, а значит находящейся на фазе горения, отключить горелку с помощью главного выключателя. При последующем включении не подниматься с Точки 1 до точки максимальной нагрузки T2, не установив промежуточные точки. **Внимание!** В случае необходимости отключить незамедлительно горелку,ирующую на большом пламени, но при этом, точка максимальной нагрузки еще не отрегулирована на горение, необходимо снизить подачу газа со стабилизатора до тех пор, пока горелка не будет иметь достаточный избыток воздуха, затем отключить горелку с главного выключателя. При последующем включении, начать работать с Точкой 2 на минимальной мощности (фабричная настройка - см. предыдущий параграф) и продолжить вводить и настраивать все точки.

Установка новой точки (T3)



Чтобы сохранить в памяти новую точку, действовать следующим образом:

Точка	Мощн	100
:2	Топл	90
O2	Возд	85
	ЧП	100

С последней сохраненной точкой (T2), нажать на кнопку , появится надпись на дисплее для программирования новой точки (T3).

	Точка	Мощн	xxxx
:3	Топл	xxxx	
		xxxx	
	ЧП	xxxx	

Нажать на Enter чтобы получить доступ к новой точке (T3) , которую надо запрограммировать и при этом будет предложена новая точка с параметрами предыдущей точки (T2).

	Точка	Мощн	100
	Топл	90	
	Возд	85	
	ЧП	100	

Нажать на Enter , чтобы поменять название нагрузки новой точки (T3).

В последствии, используя стрелки можно изменять значения

	Точка	Мощн	xxxx
	Топл	90	
	Возд	85	
	ЧП	100	

Если, например, решено, что значение нагрузки новой точки (T3) должно быть 90 %, с помощью стрелок меняется значение.

	Точка	Мощн	xxxx
	Топл	90	
	Возд	85	
	ЧП	100	

Нажать на Enter для подтверждения и вернуться на колонку сервоприводов.

<input type="radio"/>	Точка	Мощн	90
<input type="radio"/>	:3	Топл	90
<input type="radio"/>	O2	Возд	85
<input type="radio"/>		ЧП	100

Чтобы выбрать новый сервопривод для изменения его параметров, выбрать, например, сервопривод **Топл**, с помощью стрелок

<input type="radio"/>	Точка	Мощн	90
<input type="radio"/>	:3	Топл	90
<input type="radio"/>	O2	Возд	85
<input type="radio"/>		ЧП	100

Нажать на Enter

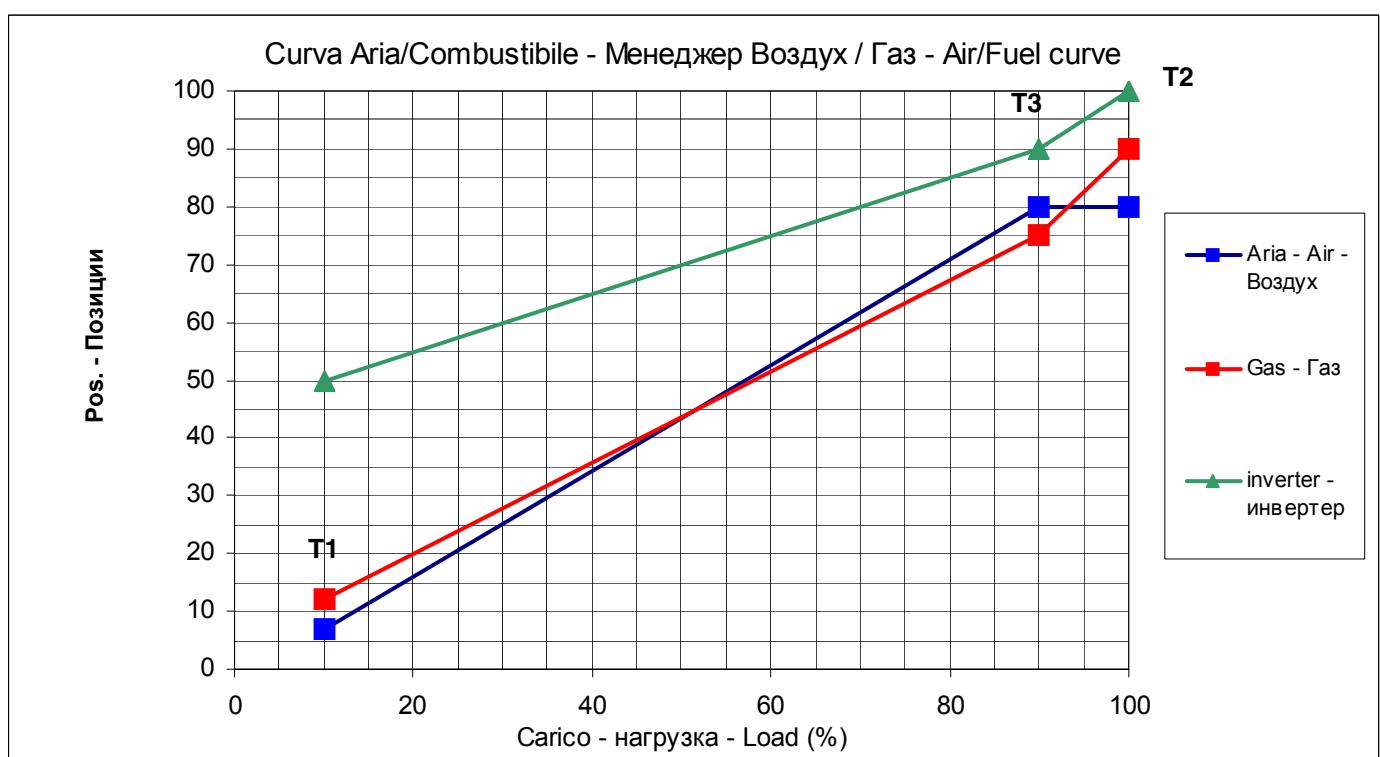
<input type="radio"/>	Точка	Мощн	90
<input type="radio"/>	:3	Топл	90
<input type="radio"/>	O2	Возд	85
<input type="radio"/>		ЧП	100

Изменить значение стрелками

<input type="radio"/>	Точка	Мощн	90
<input type="radio"/>	:3	Топл	90
<input type="radio"/>	O2	Возд	85
<input type="radio"/>		ЧП	100

Предполагая уменьшить топливо на определенную величину, например, на 75°, использовать

Нажать на Enter для подтверждения и вернуться на колонку с сервоприводами, затем выбрать сервоприводы воздуха и изменить значения, согласно той же процедуре, пока не будут получены желаемые показатели избытка воздуха в этой точке. Таким образом, программируется новая точка t3, расположенная, как на рисунке.



Точка	Мощн	100
	Топл	90
	Возд	85
	ЧП	100

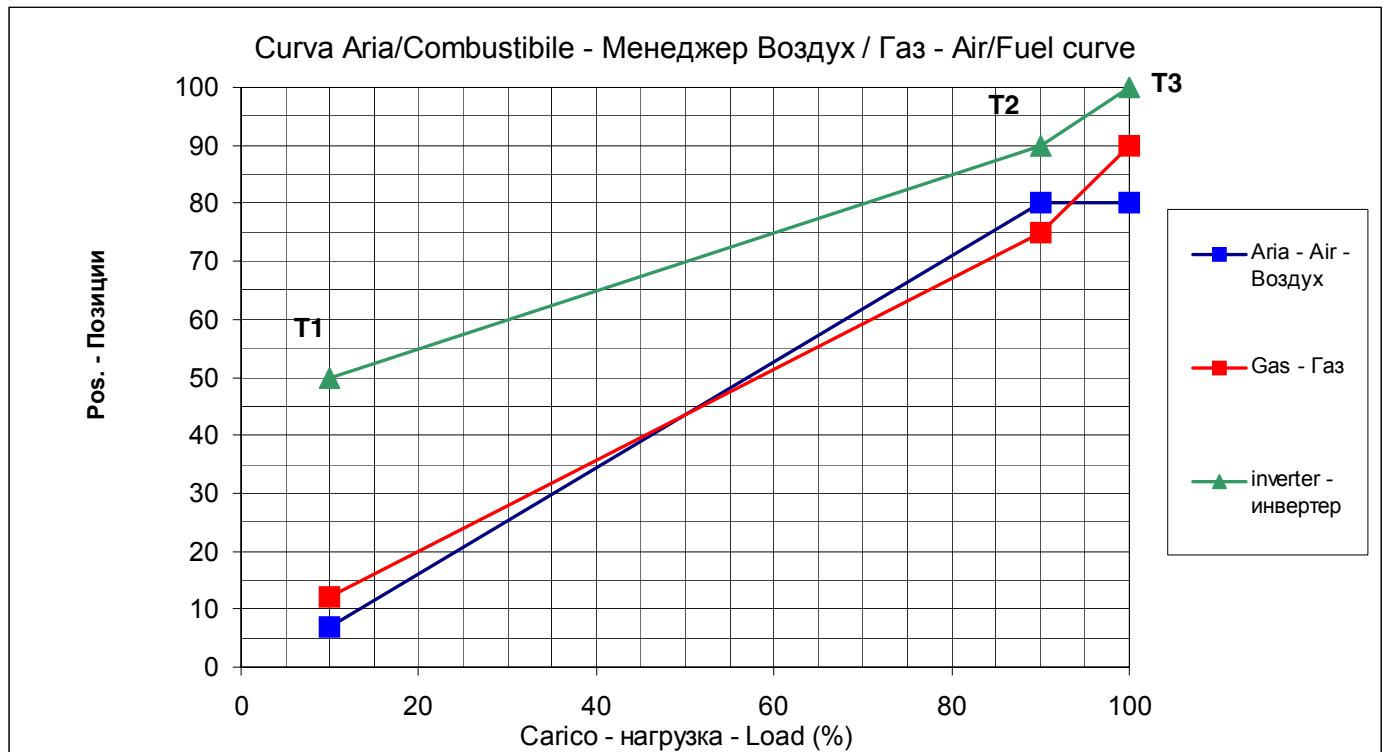
По завершении операций сохранить новую точку, выйдя из колонки сервоприводов, нажатием на кнопку Esc Чтобы сохранить точку появится:

Точка	
Сохранить	Enter
Удалить	ESC

Нажать на Enter чтобы подтвердить точку

Не выходить напрямую с помощью кнопки Esc с колонки цифр, иначе данные не будут сохранены.

После того, как сохраните точку, менеджер LMV автоматически разставит точки по порядку - по мере возрастания нагрузки:

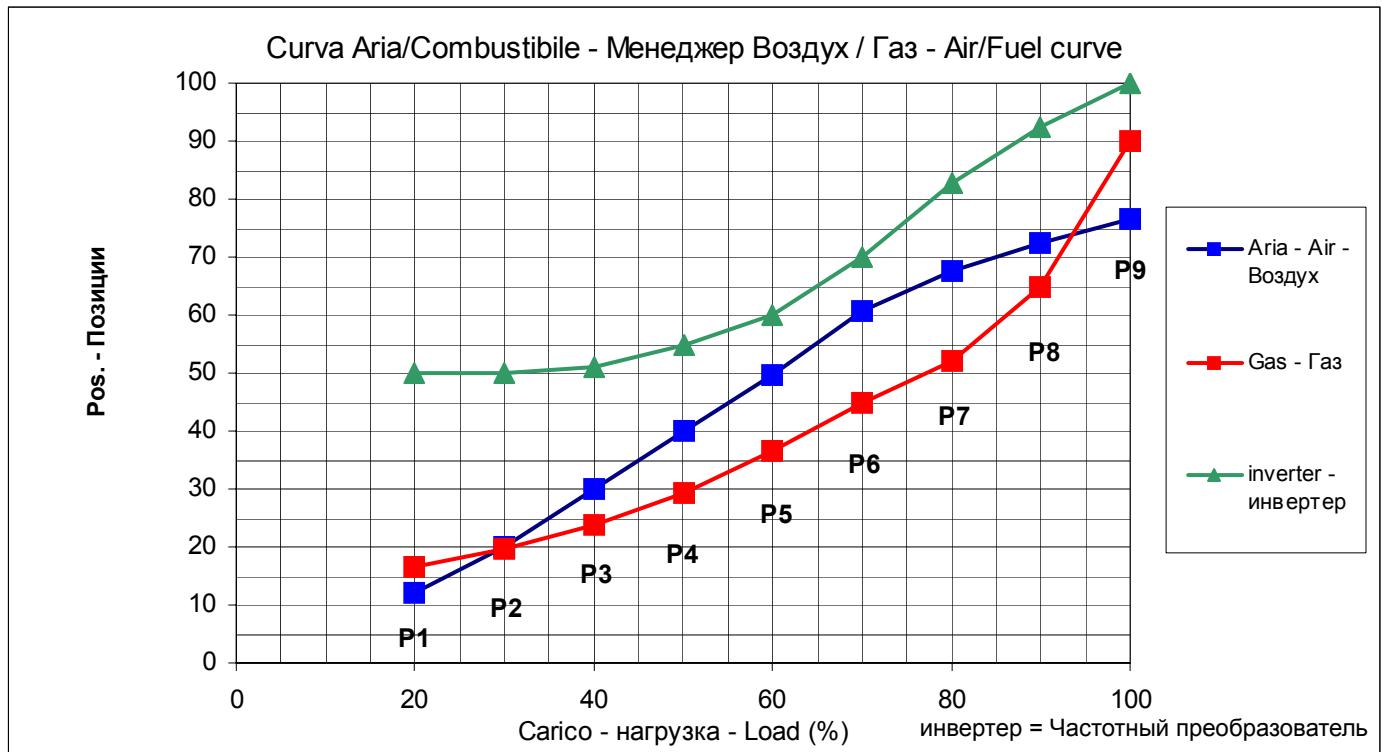


Продолжать таким же образом программировать и оставшиеся точки до минимальной нагрузки, как изображено на рисунке, в качестве примера.

Можно запрограммировать, как максимум, 15 точек, обычно бывает достаточно от 8 до 10 точек.

Пример кривой соотношения Воздух/Топливо:

Нагрузка %	Воздух	Газ	Частотный преобразователь
20	12	16.6	50
30	20	19.7	50
40	30	23.8	51
50	40	29.3	55
60	49.7	36.6	60
70	60.7	45	70
80	67.6	52.1	82.8
90	72.4	65	92.4
100	76.6	90	100



Примечание: на горелках, оснащенных частотным преобразователем, не рекомендуется снижать количество оборотов двигателя более, чем на 50%.

ХОЛОДНЫЙ СТАРТ (CSTP)

Если в системе присутствует паровой котел или котел, который должен запускаться с холодным стартом и, во избежание теплового удара, требуется медленный разогрев котла, то, поддерживая горелку в режиме минимальной мощности, может быть использована автоматическая функция Холодный старт, или в качестве альтернативы, работа в ручном режиме с минимальной нагрузкой. Функция Cold Start ("Холодный старт") может быть задействована **только Сервисной службой** (доступ с помощью специального пароля). Если такая функция была активирована, и котел находится в холодном состоянии, то при включении горелки появится надпись "Активирована защита от теплового удара". Если же, функция не активирована, после включения, горелка, как обычно будет наращивать нагрузку, на основании требования потребителя.

Примечание: Ручной ввод в работу может быть выполнен и самим клиентом, (см. главу Работа в ручном режиме), но временно исключает функцию Холодный старт, возвращение на Автоматический режим восстанавливает функцию Холодный старт, если она ранее была активирована Сервисной Службой.

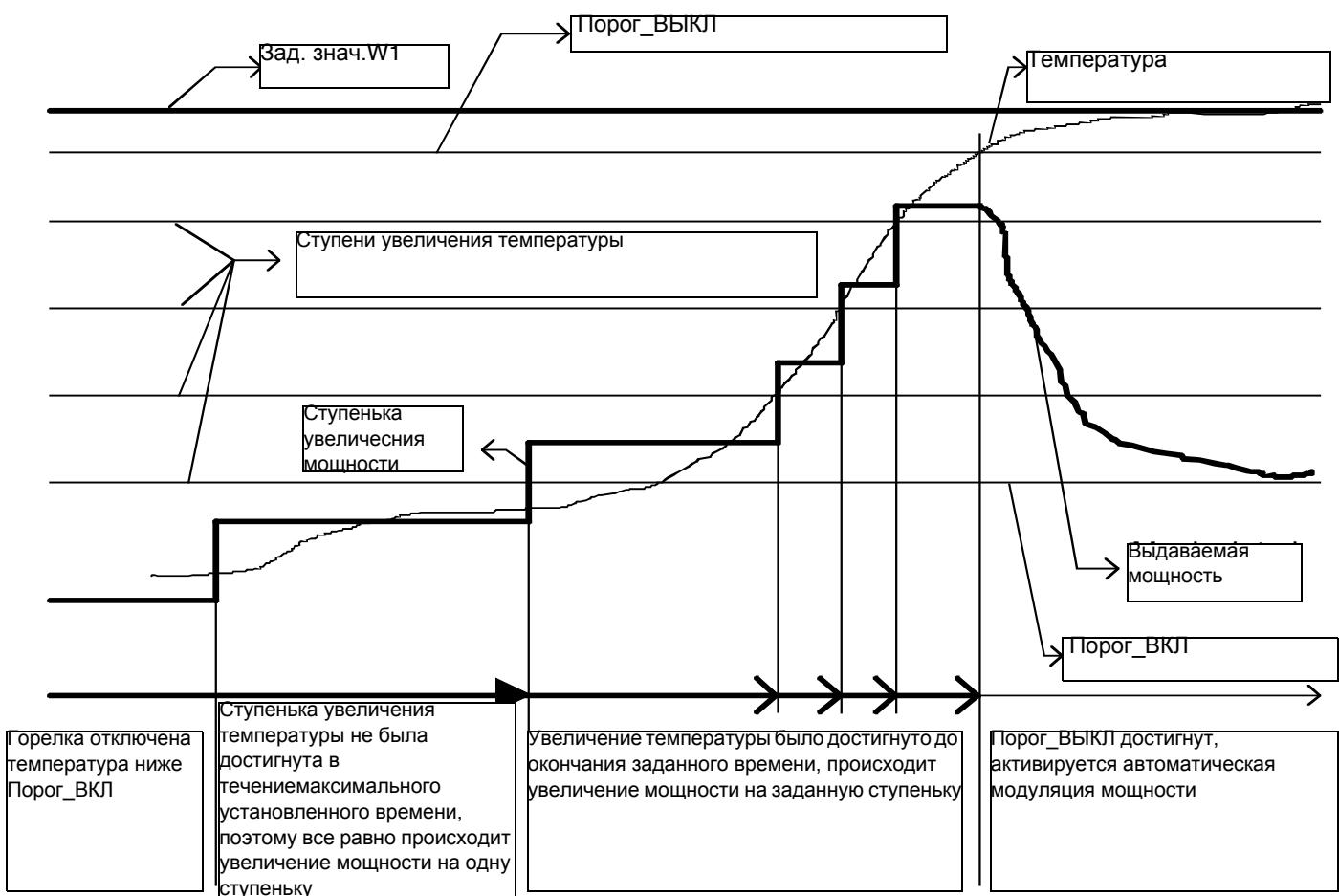
Функция Холодный старт является параметром Сервисной службы, для выполнения ее активации выполнить следующую процедуру:

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	4 уровень меню	Диапазон	Пароль	Уставка по умолчанию	Описание
Парам & индицац ия							Режим меню ввода параметров
	Регул. мощност и						Настройки для внутреннего регулятора расхода
		Хол. старт					Настройки холодного старта (защита от теплового удара)
			Хол_старт_ ВКЛ	выкл/вкл	HF	выкл	Активирует/ дезактивирует защиту от теплового удара при холодном старте

Параметр Хол_старт_ВКЛ активирует или дезактивирует функцию автоматической защиты при холодном старте, остальные параметры уже введены на заводе и могут быть изменены, если следовать нижеуказанным строчкам программирования: (см. также и график)

		Порог_ВКЛ	0...100%Wcurrent0..100 % (отн. актуального заданного знач.)	HF	20%	Значение активации защиты от теплового удара для хол. старта (в % относит. заданной уставки)
		ШагМощн	0..100%	HF	15%	Процент увеличения нагрузки (модулирующая)
		Шагзад_знач_М	1..100 % (отн. актуального заданного знач.)	HF	5%	Увеличение % относительно уставки (только модулирующие)
		Шаг зад_знач_cVar	1..100 % (отн. актуального заданного знач.)	HF	5%	Увеличение % относительно уставки (работа ступенчатая)
		Макс_врем_мд	1..63мин	HF	3мин	Макс. время на каждое увеличение (модулир.)

			Макс_врем_ступ	1..63мин	HF	3мин	Макс. время на каждое увеличение (ступенч.)
			Порог_Выкл	1..100 % (отн. актуального заданного знач.)	HF	80%	Значение дезактивации защиты от теплового удара для холодного старта(в % относит. заданной уставки)
			ДопСенсор	Дезактив	HF	Дезактивиров Pt100 Pt1000 Ni1000	Выбрать дополнит. сенсор (защита от теплового удара во время холодного пуска)
			ТемпДопДатчик	---	AB-	0...2000 °C	Индикация температуры дополнительного сенсора для функции запуска холодного котла
			ЗадЗнДопСенс	60 °C	HF	0...450 °C	Зад. знач. для дополнит. сенсора для термозащиты хол. старта
			ВклСту		HF	не готово/готово	Ступень для ступенчатой работы (защита от теплового удара при холодном пуске)



РАБОТА ГОРЕЛКИ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

Оператор может выбрать работу горелки в ручном режиме на фиксированной нагрузке, которую можно задать, или модулирующий режим работы, с помощью регулятора автоматической нагрузки, может даже решить уставку отключения с помощью функции “отключенная горелка”.

Выбрать тип работы (Manuale / Automatico / Spento Авт. / Ручн. / Выкл Au-tom / Manual / Off)

1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	Пароль	Описание
Ручн. режим				Оператор может контролировать вручную нагрузку или оставить ее в автоматическом режиме или держать горелку отключенной
	Авт./Ручн./Выкл			Выбор режима: ручн./автомат/откл
		автоматич/Ручной/Выкл	AB	

Выбор процента нагрузки при ручном режиме работы

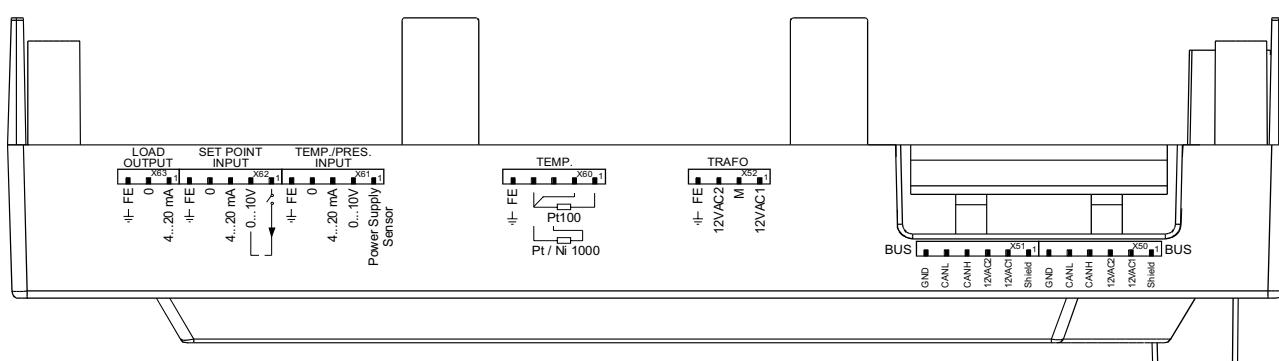
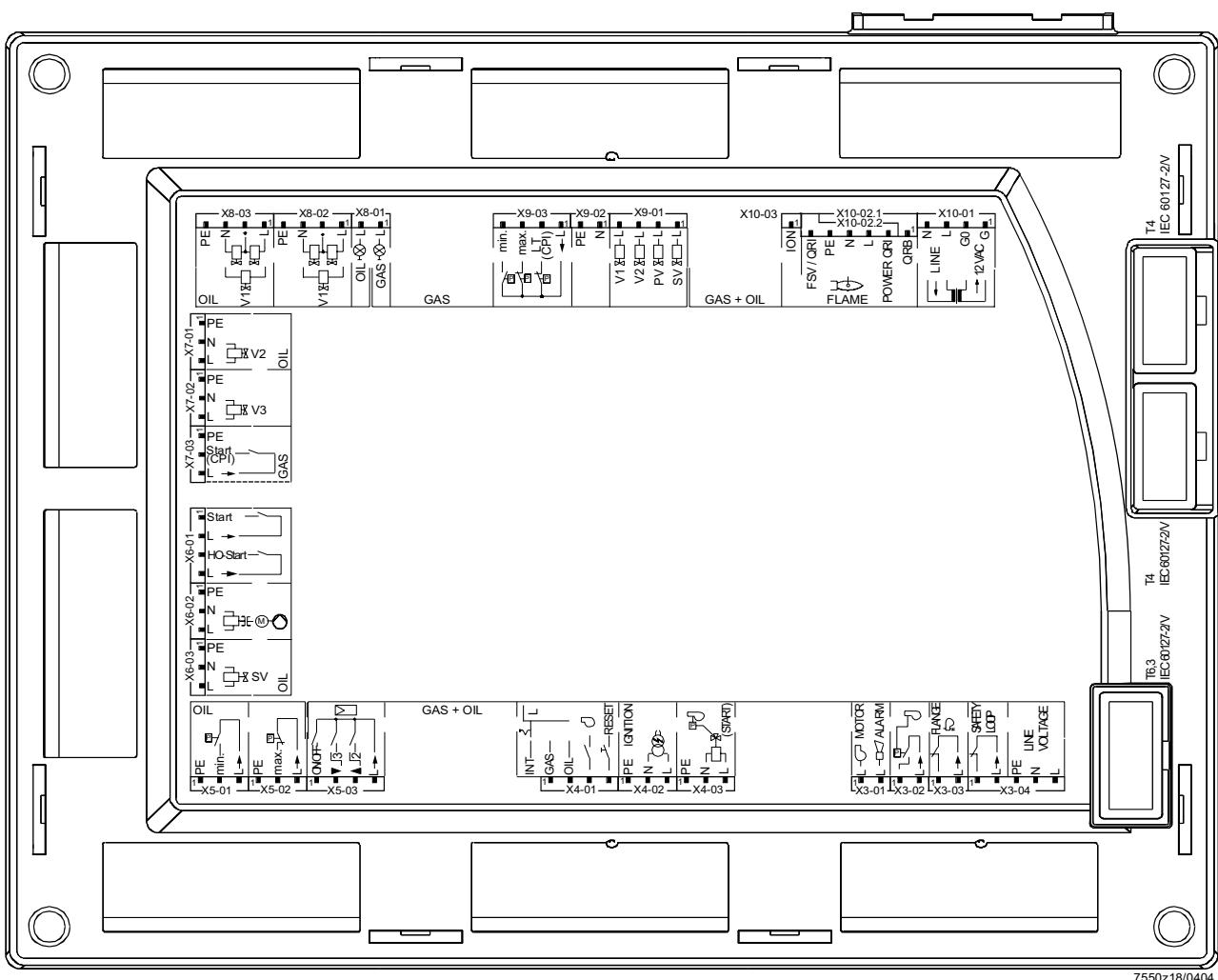
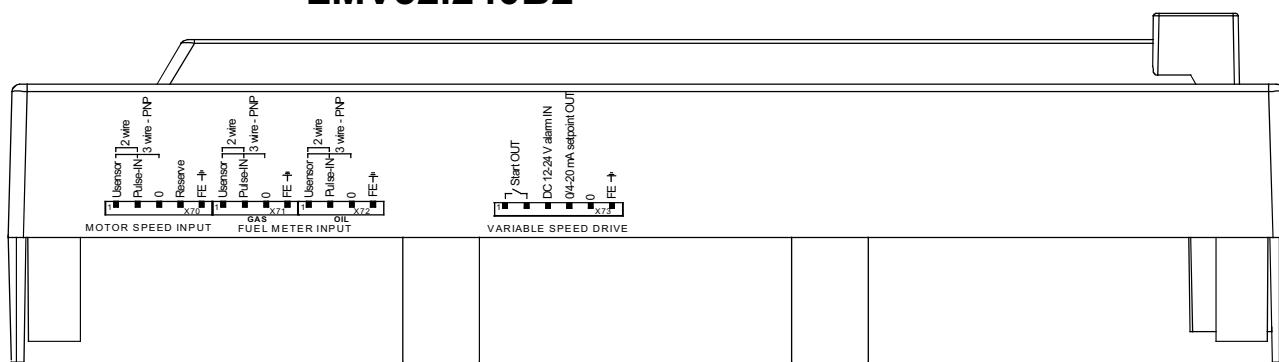
Для того, чтобы ввести процент нагрузки, на котором горелка должна будет работать в ручном режиме, действовать, как описано ниже.

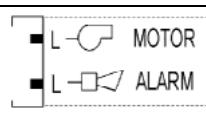
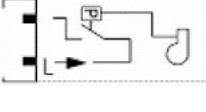
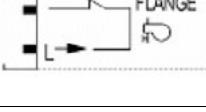
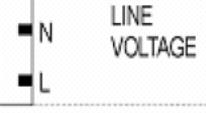
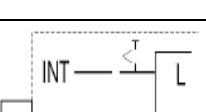
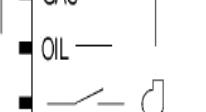
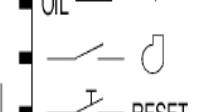
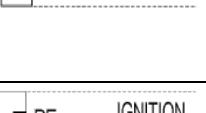
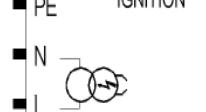
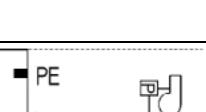
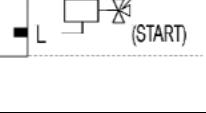
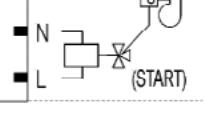
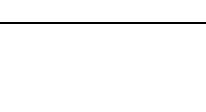
1 уровень меню	2 уровень меню	3 уровень меню	Пароль	Описание
Ручн. режим				Оператор может контролировать вручную нагрузку или оставить ее в автоматическом режиме или держать горелку отключенной
	Целевая мощность			Выбрать процент нагрузки
		0..100%	AB	

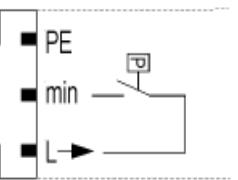
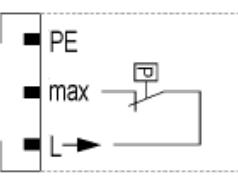
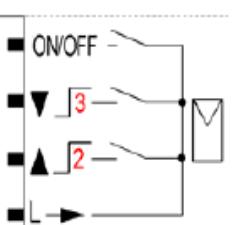
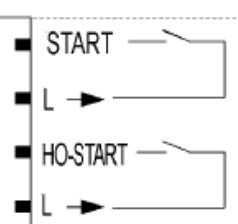
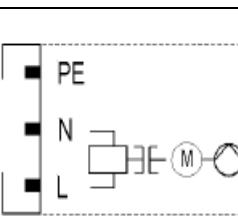
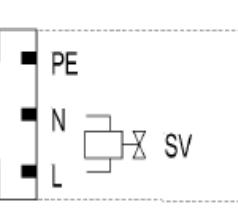
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ 230 В

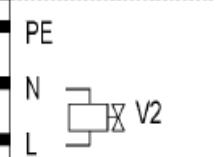
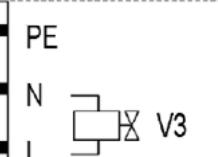
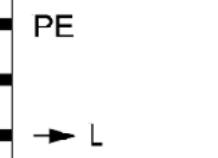
Клеммники

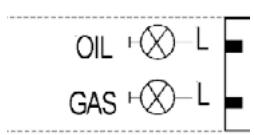
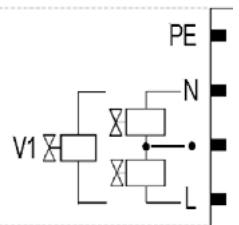
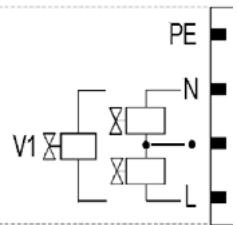
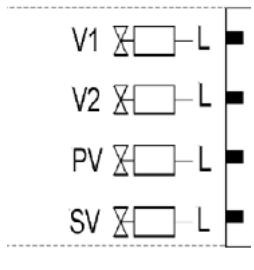
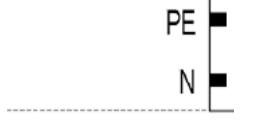
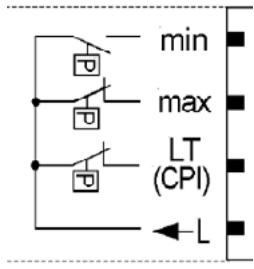
LMV51.300B2 / LMV52.200B1 / LMV52.200B2 / LMV52.240B2



Блок клемм	Символы соединительных разъемов	Входы	Выходы	Описание	Питание
X3-01	PIN1  PIN2		x	Выключатель двигателя вентилятора	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
			x	Сигнализация блокировки	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
X3-02	PIN1  PIN2	x		Реле давления воздуха (LP)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
			x	Питание реле давления воздуха (LP)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
X3-03	PIN1  PIN2	x		Контакт концевого выключателя фланца горелки	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 5 A
			x	Питание контакта концевого выключателя фланца горелки	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 5 A
X3-04	PIN1  PIN2  PIN3  PIN4  PIN5	x		Цель предохранительных устройств	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 5 A
			x	Питание для цепи предохранительных устройств	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 5 A
		x		Заземление (PE)	
		x		Питание нейтрали (N)	
		x		Питание фазы (F)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, fuse 6.3 AT (DIN EN 60 127 2 / 5)
X4-01				"Внутренний" выбор типа топлива, если не используются клеммы 1-2.	
	PIN1  PIN2  PIN3  PIN4	x		Выбор работы на газе	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
		x		Выбор работы на жидким топливе	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
		x		Контакт контроля контактора вентилятора (FCC)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
		x		Кнопка Reset или ручная разблокировка	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
X4-02	PIN1  PIN2  PIN3 	x		Заземление (PE)	
		x		Нейтраль (N)	
		x		Запальный трансформатор	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.2
X4-03	PIN1  PIN2  PIN3 	x		Заземление (PE)	
		x		Нейтраль (N)	
		x		Присоединение реле давления для непрерывной продувки	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 0.5 A, cos.0.4

Блок лемм	Символы соединительных разъемов	Входы	Выходы	Описание	Питание
X5-01			x	Заземление (PE)	
		x		Реле минимального давления жидкого топлива (DWмин-жид. топл.)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
			x	Питание реле минимального давления жидкого топлива (DWмин-жид. топл.)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
X5-02			x	Заземление (PE)	
		x		Реле максимального давления жидкого топлива (DWмакс-жид. топл.)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
			x	Питание реле максимального давления жидкого топлива (DWмакс-жид. топл.)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
X5-03		x		Контакт включения/выключения горелки	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
		x		Контакт наружного контроллера уменьшает нагрузку/ступень 3	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
		x		Контакт наружного контроллера увеличивает нагрузку/ступень 2	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
			x	Питание контактов	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
X6-01		x		Термостат готовности жидкого топлива в подогревателе (TCN)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
			x	Питание термостата готовности жидкого топлива в подогревателе (TCN)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
		x		Термостат мазутного топлива внутреннего контура горелки (TCI)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
			x	Питание термостата мазутного топлива внутреннего контура горелки (TCI)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
X6-02			x	Заземление (PE)	
			x	Нейтраль (N)	
			x	Насос жидкого топлива	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4
X6-03			x	Заземление (PE)	
			x	Нейтраль (N)	
				Предохранительный отсечной клапан жидкого топлива	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4

Блоки клемм	Символы соединительных разъемов	Входы	Выходы	Описание	Питание	
X7-01	PIN1			x	Заземление (PE)	
	PIN2			x	Нейтраль (N)	
	PIN3				Клапан жидкого топлива 2-ой ступени	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
X7-02	PIN1			x	Заземление (PE)	
	PIN2			x	Нейтраль (N)	
	PIN3				Клапан жидкого топлива 3-ей ступени	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
X7-03	PIN1			x	Заземление (PE)	
	PIN2		x		Контакт для сжиженного газа (LMV52...)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 1.5 mA
	PIN3		x		Питание контакта (резервн.)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA

Блок клемм	Символы соединительных разъемов	Входы	Выходы	Описание	Питание
X8-01		PIN2	x	Сигнальная лампочка работы на жидком топливе	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
		PIN1	x	Сигнальная лампочка работы на газе	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
X8-02		PIN4	x	Заземление (PE)	
		PIN3	x	Нейтраль (N)	
		PIN2	x	Клемма для последовательного соединения клапанов	
		PIN1	x	Клапан жидкого топлива 1	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
X8-03		PIN4	x	Заземление (PE)	
		PIN3	x	Нейтраль (N)	
		PIN2	x	Клемма для последовательного соединения клапанов	
		PIN1	x	Клапан жидкого топлива 1	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4
X9-01		PIN4	x	Газовый клапан 1	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4
		PIN3	x	Газовый клапан 2	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4
		PIN2	x	Газовый клапан 3	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4
		PIN1	x	Предохранительный отсечной газовый клапан	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4
X9-02		PIN2	x	Заземление (PE)	
		PIN1	x	Нейтраль (N)	
X9-03		PIN4	x	Реле минимального давления газа	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I _{max} 1.5 mA
		PIN3	x	Реле максимального давления газа	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I _{max} 1.5 mA
		PIN2	x	Реле давления газа для контроля герметичности клапанов или контакт закрытых клапанов	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I _{max} 1.5 mA
		PIN1	x	Питание для контактов реле давления	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I _{max} 500 mA

Блоки клемм	Символы соединительных разъемов	Выходы	Входы	Описание	Питание
X10-01		PIN4		x Нейтраль (N)	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, max 1 mA
		PIN3		x Фаза питания трансформатора	
		PIN2	x	Питание для GO	AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, max 1.2 mA
		PIN1	x	Питание для G	
X10-02		PIN6	x	QRI...(Инфракрасный датчик) QRA7...сигнал в Вольтах	Umax DC 5 V
		PIN5		x Заземление (PE)	
		PIN4		x Нейтраль (N)	
		PIN3		x Power signal	AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Imax 500 mA
		PIN2		x Питание QRI...(Инфракрасный датчик)/QRA7...сигнал в Вольтах	DC 14 / 21 VC Imax 100 mA
		PIN1	x	QRB...сигнал в Вольтах	Max. DC 8 V
X10-03		PIN1		x ИЭлектрод детектирования (ION) - альтернатива ультрафиолетовым датчикам QRA... см. главу выходы и входы датчиков	Umax (X3-04-PINS) Imax. 0.5 mA
X50		PIN6		x Заземление ссылки (PELV)	
		PIN5		x Кабель сигнала (CANL)	DC U <5 V, Rw = 120 Ή, level to ISO-DIS 11898
		PIN4		x Кабель сигнала (CANH)	
		PIN3		x Питание для сервоприводов/ Дисплей БУИ	AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Fuse max. 4 A
		PIN2		x Питание для сервоприводов/ Дисплей БУИ	
		PIN1	x	Экран (Заземление)	
X51		PIN6	x	Заземление ссылки (PELV)	
		PIN5	x	Кабель сигнала (CANL)	DC U <5 V, Rw = 120 Ή, level to ISO-DIS 11898
		PIN4	x	Кабель сигнала (CANH)	
		PIN3	x	Питание для сервоприводов/ Дисплей БУИ	AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Fuse max. 4 A
		PIN2	x	Питание для сервоприводов / Дисплей БУИ	
		PIN1	x	Экран (Заземлени)	
X52		PIN4	x	(Заземление)	
		PIN3	x	Питание от трансформатора для LMV5x	AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz
		PIN2	x	Заземление ссылки (PELV)	
		PIN1	x	Питание от трансформатора для LMV5x	AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz

Блокировка клемм	Символы соединительных разъемов	Входы	Выходы	Описание	Питание
Датчики температуры/Давления менеджера					
X60		PIN5	x	Экран кабеля датчиков	
		PIN4	x	Общий	
		PIN3	x	Вход температурного датчика Pt / LG-Ni 1000	
		PIN2	x	Компенсирующий кабель температурного датчика PT100	
		PIN1	x	Вход температурного датчика PT100	
X61		PIN5	x	Экран кабеля	
		PIN4	x	Заземление ссылки	
		PIN3	x	Вход токового сигнала для датчиков давления/температуры 0/4...20 mA	DC 0/4...20 mA
		PIN2	x	Вход сигнала напряжения для датчиков давления DC 0...10 V	DC 0...10 V
		PIN1	x	Питание для датчиков Давления/температуры	approx. DC 20 V Max. 25 mA
X62		PIN5	x	Экран кабеля	
		PIN4	x	Заземление ссылки	
		PIN3	x	Вход в mA для сигнала Уставки или нагрузки	DC 0...20 mA
		PIN2	x	Вход в Вольтах для сигнала Уставки или нагрузки	DC 0...10 V
		PIN1	x	Питание для изменения Уставки	approx. DC 24 V Max. 2 mA
X63		PIN3	x	Экран кабеля	
		PIN2	x	Заземление ссылки	
		PIN1	x	Выход сигнала в mA процента нагрузки	DC 4...20 mA, RLmax = 500 Ή

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЧАСТОТНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ (ИНВЕРТОРА)

Для того, чтобы запрограммировать частотный преобразователь - использовать интерфейсную панель ВОР.



BOP - SED2

Панель ВОР позволяет изменять значения параметров, с целью программирования работы частотного преобразователя под конкретның тип применяемого двигателя. Кроме кнопок на нем имеется дисплей 5-ти позиционный LCD, на котором отображаются числа параметров gxxxx или Pxxxx, значения параметров, единица измерения параметра (напр. (A), (V),)HZ), (сек), аварийные сигнализации Axxxx или сигнализации о неполадках Fxxxx, а также значения ссылки и действительные значения.

ВНИМАНИЕ! Частотный преобразователь конфигурируется на заводе под двигатель вентилятора горелки, поэтому никакого дополнительного программирования не требуется!

Следующая процедура используется только в том случае, когда старый инвертор заменяется новым, не запрограммированным, или когда есть необходимость сконфигурировать заново инвертор для применения с другим двигателем, в этом случае убедиться в том, что максимальная мощность инвертора удовлетворяет мощности, требуемой двигателем.

Следующая процедура перенастроит все параметры на значения по умолчанию, вводимые на заводе фирмой Siemens и введет данные, которые необходимы для работы горелки, поэтому с настоящей процедурой могут быть удалены неправильно введенные параметры.

Описание функций кнопок для частотного преобразователя SED2

Дисплей/кнопка	Функции	Описание
	Состояние дисплея	Дисплей LCD (дисплей 5-кнопочный для ВОР, дисплей многолинейный и многоязычный для АОР) отображает введенные значения, используемые в данное время SED2 или используемые для введения параметров в SED2.
	Пуск двигателя	При нажатии этой кнопки двигатель запускается. Эта кнопка введена в действие для работы в ручном режиме, согласно программированию, выполненному на заводе.
	Останов двигателя	OFF1 - При нажатии этой кнопки происходит останов двигателя согласно выбранной рампе замедления. Эта кнопка введена в действие для работы в ручном режиме, согласно программированию, выполненному на заводе. OFF2 - При нажатии этой кнопки 2 раза (или только один раз, но длительно), происходит инерционное замедление действия двигателя до полной остановки. Эта функция активирована для работы в ручном и автоматическом режиме.
	Переключение вручную	При нажатии этой кнопки во время работы двигателя происходит изменение логики на входе, в результате чего контроль над SED2 переходит к оператору. Таким образом, никакая из контролируемых переменчивых величин не может влиять на команды SED2.
	Автоматическое переключение	Автоматическим способом все входы и выходы программируются для представления зависимых переменчивых величин системы. Никакая команда вручную не будет приниматься. SED2 будет отвечать на изменения параметров только в соответствии со своими запрограммированными параметрами.
	Функции	<p>Эта кнопка позволяет визуализировать дополнительную информацию. Обратиться к параграфу "Кнопки со специальными функциями панели АОР" инструкций по работе этой панели.</p> <p>Способ многократной визуализации: при нажатии этой кнопки в течении 2 секунд на любом параметре, находящемся в этот момент в работе, будет визуализирована следующая информация: 1. Напряжение постоянного тока промежуточной цепи (указываемое надписью d – unità V). 2. Ток на выходе (A). 3. Напряжение на выходе (указываемое надписью 0 – unità V). 4. Частота на выходе (Hz). 5. Выбранное значение параметра P0005. (если P0005 запрограммирован для визуализации одного из вышеуказанных значений (от 1 до 4), тогда оно заново не будет визуализироваться). При помощи последующих нажатий на кнопку можно управлять чередующимся переходом на вышеуказанные визуализации. При длительном повторном нажатии этой кнопки можно будет выйти с этой многократной визуализации.</p> <p>Распознавание ошибок: В случае какого-либо аномального действия SED2 отключается, использовать эту кнопку для распознавания ошибок.</p> <p>Функция скачка: исходя с любого параметра (rXXXX или PXXXX), нажать на короткое время кнопку Fn, чтобы "перескакнуть" напрямую на r0000, значит, если это требуется, то можно изменить и другой параметр. С r0000, нажав еще раз кнопку Fn, можно будет вернуться на исходную точку. Во время изменения параметров кнопка Fn может быть использована для скачка с одного значения на последующее, начиная от менее значительного. Для получения информации по другим функциям АОР, обратиться к инструкциям по работе панели АОР.</p>
	Только для АОР	Нажать одновременно кнопки Fn и P для того, чтобы войти в главное меню.
	Доступ к параметрам	Нажатие этой кнопки позволяет: 1. Доступ к параметрам 2. Выход из параметра с подтверждением сделанного выбора.
	Увеличение величины значения	Нажимать эту кнопку для увеличения показанного на дисплее значения. Эта кнопка позволяет увеличить текущее значение во время введения параметров. Эта кнопка позволяет увеличить скорость (внутренний потенциометр двигателя МОР) ручным способом.
	Уменьшение величины значения	Нажимать эту кнопку для уменьшения показанного на дисплее значения. Эта кнопка позволяет уменьшить текущее значение во время введения параметров. Эта кнопка позволяет уменьшить скорость (внутренний потенциометр двигателя МОР) ручным способом.

Программирование

Для доступа к процедуре программирования, действовать следующим образом:

- 1 нажать кнопку “P” 
- 2 появится сообщение Г000 
 
- 3 затем нажимать  до тех пор, пока на дисплее не покажется параметр “P0010”
- 4 нажать “P”, чтобы войти на страницу и затем с помощью  поменять функцию с 0 на 1, для того, чтобы запрограммировать быструю смену страниц;
- 5 нажать снова “P” для подтверждения и выхода..

Далее нажать кнопку  перейти на следующие страницы и выполняя эту же процедуру ввести следующие данные:

Страница	Описание	Величина, которую необходимо ввести
P0304	Вольт с заводской таблички двигателя	обычно 400 V
P0305	tАмпер с заводской таблички двигателя	
P0307	кВт - мощность двигателя с заводской таблички двигателя	
P0310	Частота двигателя	Обычно 50 Hz
P0311	Количество оборотов в минуту с заводской таблички двигателя	M-1
P1080	Минимальная частота двигателя	Обычно 0 Hz
P1082	Максимальная частота двигателя	Обычно 50 Hz
P1120	Время установки наращивания оборотов	Обычно 20 сек.
P1121	Время установки уменьшения оборотов	Обычно 20 сек.

- 6 теперь, для того, чтобы выполнить автоматически процедуру расчета параметров:
- 7 выбрать страницу P3900
- 8  нажать на  для того, чтобы перейти с 0 на 1;
- 9  нажать на  для подтверждения: автоматически будет осуществлена процедура расчета параметров
- 10 После того, как будут запрограммированы указанные страницы, нажать на “P”, чтобы выйти с режима программирования.

Внимание: после того, как будет выполнен расчет параметров с помощью предусмотренной функцией на “P3900”, функция “P0010” программирования параметров, ранее заданная с 0 на 1, автоматически возвращается на 0. Действительно, если функция “P0010” осталась бы запрограммированной на 1, то и частотный преобразователь остался бы в модальности программирования и не смог бы работать.

Примечание: Чтобы выйти в ручном режиме с программирования, вернуться на страницу “P010”, нажать на  и с помощью , снова поменять 1 на 0 для того, чтобы завершить функцию программирования.

Внимание: возможный выход в ручном режиме, без выполнения расчета параметров, предусмотренный на “P3900”, не позволит осуществить точный ввод параметров частотного преобразователя.

Внимание: после выполнения расчета, предусмотренного на “P3900” частотный преобразователь автоматически восстанавливает некоторые параметры, введенные на заводе, как, например, максимальную частоту на “P2000”, поэтому необходимо вернуться на эти заданные значения и изменить их заново.

Затем действовать следующим образом:

- 11 нажать ;
- 12 нажимать  пока не появится “P0003” (Конфигурация для экспертов);
- 13 нажать “P” для входа: поменять функцию с 1 на функцию 3 (которая позволяет визуализировать все страницы); затем нажать снова “P” для подтверждения и выхода..
- 14 нажимать  пока не появится “P0006” (Стабильная визуализация частоты на выходе): нажать  чтобы войти,

- поменять функцию с 2 на функцию 4 и затем нажать  per confermare e uscire. для подтверждения и выхода.
- 15 Выбрать страницу “P0700” (Источники сигнальных команд): для того, чтобы выбирать модальность источника сигнала нажать  для того, чтобы войти в подстраницу и визуализировать: “IN000” (Питание в автоматической модальности); затем, выбрать 2 (с тем, чтобы вход сигнала был с клемм, для работы в автоматической модальности);
- 16 еще раз нажать на  для того, чтобы снова войти на “P0700”;
- 17 с помощью кнопки  выбрать теперь “IN001” (Питание в ручной модальности),
- 18 выбрать 1 (вход сигнала с ВОР для работы в ручной модальности);
- 19 выбрать затем страницу “P0756” (Типы входного сигнала)
- 20 нажать на  для того, чтобы войти на “IN000”;
- 21 выбрать 2 (для того, чтобы выбрать сигнал источника 0 :20 mA)
- 22 снова нажать на P и кнопку 

Только для частотного преобразователя MM440:

- 23 Выбрать страницу “P1237” (Задействование тормозных реостатов): ввести 1, или же выбрать значения следующей таблицы
- | |
|-------------------------|
| 0 – Дезактивировано |
| 1 – 5% цикла работы |
| 2 – 10% цикла работы |
| 3 – 20% цикла работы |
| 4 – 50% цикла работы |
| 5 – 100% цикла нагрузки |
- 24 Затем войти на “P1820” (Направление вращения двигателя) и выбрать желаемое направление вращения.
- 25 с помощью кнопки  выйти на “P2000” (Максимальная частота): нажать  чтобы войти на страницу и с помощью кнопки  поменять частоту на **52,60 Hz**
- 26 нажать снова на  для подтверждения и выхода.
- 27 Вернуться на страницу “P0003” и вернуться с 3 снова на 1.
- 28 Вернуться затем на страницу Г000
- 29 Выйти, нажав .

Внимание: не забыть установить также 2 микровыключателя DIP-SWITCH на положение ON.

Примечание: устройство возвращается автоматически на визуализацию, если никакая кнопка не нажимается в течение нескольких секунд.

Внимание : параметр P0640 представляет собой фактор “% сверхнагрузки двигателя” (в амперах) относительно параметра P0305 (Ампер с заводской таблички).

Убрав питание, подождать около 5 минут прежде, чем открывать прибор. Линейные конденсаторы остаются под опасным напряжением даже после того, как питание будет отсечено. Клеммы L1, L2, L3, U, V, W могут находиться под опасным напряжением даже в том случае, когда частотный преобразователь не будет работать.



C.I.B.UNIGAS S.p.A.

Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY

Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945

website:www.cibunigas.it-e-mail:cibunigas@cibunigas.it

Информация, содержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

RECOMMENDATIONS FOR LMV5x CONNECTIONS

Connections affected by EMC noises are related to the bus cable (actuator line cable, PLL52), detection probe cable, speed sensor cable, 4-20mA signal cable that controls the VSD.

Input and power cables (400V e 230V) must be laid separately from the signal cables.

The bus cable between control panel and burner and between burner and PLL52 board (used when O2 trim control must be performed) must be laid separately and far from power cables.

When long cables must be provided, it is recommended to put the bus cable into a pipe or a metallic sheath: the sheath ends must be grounded with suitable rings.

Provide a shielded three-pole cable type FG7OH2R+T (see Annex 1), between VSD and motor; earth must be outside the shielding.

Shielding must get to the lower part of the VSD and get to the motor junction box.

Shielding must be connected to the equipotential ground on both ends, better with suitable rings.

Otherwise, a standard cable can be used also but put inside a pipe or metallic sheath (the sheath ends must be grounded with suitable rings) and an earth external wire for the motor ground.

The cable for the 4÷20mA signal that controls the VSD, must be shielded, only LMV5x side ends connected to the equipotential terminal. If the VSD is not inside the control panel, the cable must be laid separately inside a metallic sheath earthed by means of rings.

As for the speed sensor cable and QRI detection probe cable, provide a "Ethernet" cat.5 or 6 cable, inside a metallic sheath (with ends earthed by means of rings) and laid separately from the motor cable.

As the sensor uses three wires, divide and twist the pairs to avoid noises.

Alternatively, provide a 3x2x0,50 twisted cable Liycy type (see Annex 2).

In case of O2 trim control version, O2 probe and PLL52 board must be connected by means of a 3x2x0,50 twisted cable Liycy type (see Annex 2).

NB: when a shielding has both ends wired to Earth, be sure they are at the same potential. If there is any Voltage difference, ground just one of the two ones, generally the one closest to the weakest, respect to EMC, component. Anyway give way to the burner control, that is wire to ground the end of the shielding closest to the LMV.

For instance, the cable between LMV and VSD, if the shielding has only one end wired to Earth, this one has to be the one LMV side.

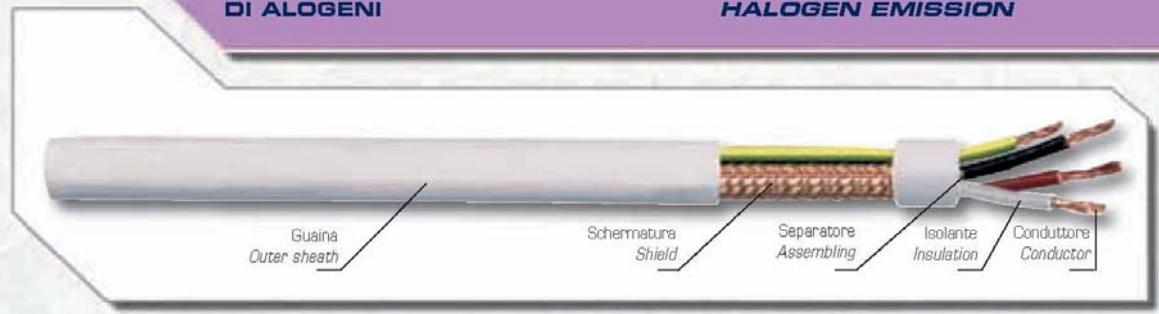
Annex1 – Example for motor cable

Industria e Automazione



FG70H2R+T 0,6/1 kV
A RIDOTTA EMISSIONE
DI ALOGENI

FG70H2R+T 0,6/1 kV
WITH REDUCED
HALOGEN EMISSION



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Colore delle anime:	UNEL 00722 / VDE 0293 (Tab. 8)
Conduttori:	normativa CEI EN 60228 Cl.5 (Tabella 9)
Isolante:	normativa CEI 20-11 - CEI EN 50363
Separatore:	
Schermatura:	
Guaina esterna:	
Colore della guaina:	normativa CEI 20-11 - CEI EN 50363
Prova N.P. verticale:	
Prova GAS emessi:	normativa CEI EN 60332-1-2
Resistenza agli olii:	normativa CEI EN 50267-2-1
Resistenza N.P.I.:	normativa CEI 20-34/0-1
Resistenza elettrica:	normativa CEI 20-22/2
Tens. nominale Uo/U:	normativa CEI EN 60228 (Tabella 9)
Tensione di prova:	
Temperatura d'esercizio:	
Temperatura di corto circuito:	
Marcatura:	BERICA CAVI S.P.A. (VI) FG70H2R + T 0,6/1 KV O.R. CEI 20-22 II CE Anno/Lotto - N° Anime x Sezione + T
Raggio di curvatura:	minimo 15 volte diametro esterno

TECHNICAL FEATURES	
Cores colour code:	UNEL 00722 / VDE 0293 (Tab. 8)
Conductors :	CEI EN 60228 Cl.5 (Tab.9) rule
Insulation:	CEI 20-11 - CEI EN 50363 rules
Assembling:	
Shield:	
Outer sheath:	
Sheath colour code:	CEI 20-11 - CEI EN 50363 rules
Vertical fire retardant test:	
Emission GAS test:	CEI EN 60332-1-2 rule
Oil resistant test:	CEI EN 50267-2-1 rule
Flame retardant test:	CEI 20-34/0-1 rule
Electric resistance:	CEI 20-22/2 rule
Working voltage:	CEI EN 60228 (Tab. 9)
Testing voltage:	
Working temperature:	
Short circuit temperature:	
Outer printing:	
Bending radius:	

FG70H2R+T 0,6/1 kV
A RIDOTTA EMISSIONE
DI ALOGENI

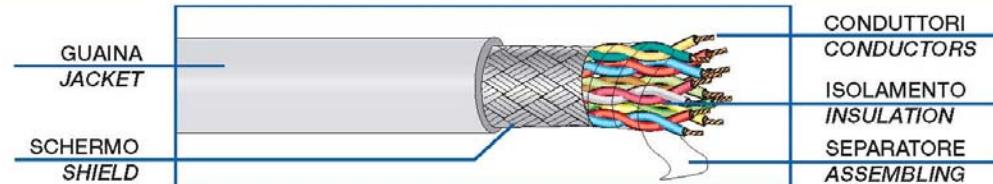
**FG70H2R+T 0,6/1 kV
WITH REDUCED
HALOGEN EMISSION**



INDUSTRIA E AUTOMAZIONE

Annex 2 – Example for sensor cable

CAVI TIPO "Li-YCY-P" A COPPIE SCHERMATI A TRECCIA	CABLES TYPE "Li-YCY-P" TWISTED PAIRS, TINNED COPPER BRAID SHIELD
<p>IMPIEGO: Cavi schermati per segnali e trasmissione dati per applicazioni in elettronica ed informatica, efficaci contro le interferenze elettromagnetiche ed atti ad offrire una protezione contro influenze capacitive dovute a campi elettrici.</p>	<p>STANDARD USE: Signal and data transmission shielded cables for electronics and information technology applications, effective against electromagnetic interferences and suited to offer protection against capacitive influences due to electric fields.</p>



CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL FEATURES	
CONDUTTORI: Flessibili in rame rosso sec. CEI 20-29 (IEC 228) Cl. 5, VDE 0295 Cl. 5, NF C32-013 (0,34 mm ² : VDE 0295 Cl.2)		CONDUCTORS: Flexible bare copper conductors CEI 20-29 (IEC 228) Cl. 5, VDE 0295 Cl. 5, NF C32-013 Ref. (0,34 mm ² : VDE 0295 Cl.2)	
ISOLANTE: Polivinilcloruro (PVC) Sec. CEI 20-11 Cl. R2, VDE 0207 Cl. Y12 Codici colori: a norma DIN 47100		INSULATION: Polyvinylchloride (PVC) CEI 20-11 Cl. R2, VDE 0207 Cl. Y12 Ref. Colour code according to DIN 47100	
SEPARATORE: Nastro di poliestere		ASSEMBLING: Polyester tape helically wound	
SCHERMATURA: A treccia di rame stagnato Cordina di continuità a richiesta		SHIELD: Tinned copper braid On request with drain wire	
GUAINA ESTERNA: Polivinilcloruro (PVC) Sec. CEI 20-20 Cl. TM2, VDE 0207 Cl. YM2 colore: grigio (diverso a richiesta)		JACKET: Polyvinylchloride (PVC) CEI 20-20 Cl. TM2, VDE 0207 Cl. YM2 Ref. colour: grey or on request	
RESISTENZA ELETTRICA DEI CONDUTTORI: 0,14 mm ² : <148 Ohm/Km 0,25 mm ² : <79 Ohm/Km 0,34 mm ² : <55 Ohm/Km 0,50 mm ² : <39 Ohm/Km 0,75 mm ² : <26 Ohm/Km 1mm ² : <19,5 Ohm/Km		ELECTRICAL CONDUCTOR RESISTANCE: 0,14 mm ² : <148 Ohm/Km 0,25 mm ² : <79 Ohm/Km 0,34 mm ² : <55 Ohm/Km 0,50 mm ² : <39 Ohm/Km 0,75 mm ² : <26 Ohm/Km 1 mm ² : <19,5 Ohm/Km	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO: posa fissa: -25°C + 70°C posa mobile: -15°C + 70°C		WORKING TEMPERATURE: fixed installation: -25°C + 70°C flexing: -15°C + 70°C	
RAGGIO DI CURVATURA: 15 volte il diametro del cavo		BENDING RADIUS: 15 times overall diameter of cable	
TENSIONE DI ESERCIZIO: 250 V		WORKING VOLTAGE: 250 V	
TENSIONE DI PROVA: 1500 V		TEST VOLTAGE: 1500 V	

CAVI TIPO "Li-YCY-P"
A COPPIE SCHERMATI A TRECCIA

CABLES TYPE "Li-YCY-P"
TWISTED PAIRS, TINNED COPPER BRAID SHIELD

PROVA N.P. FIAMMA:

Standard: sec. CEI 20-35 (IEC 332.1)
A richiesta: sec. CEI 20-22 II (IEC 332.3A)



FLAME RETARDANT TEST:

Standard: CEI 20-35 (IEC 332.1) Ref.
On request: CEI 20-22 II (IEC 332.3A) Ref.

IMPEDENZA DI TRASFERIMENTO:

max 200 mohm/m ($f < 10\text{MHz}$)



SURFACE TRANSFER IMPEDANCE:

max 200 mohm/m ($f < 10\text{MHz}$)

CAPACITA' DI LAVORO:

cond/cond: 120 nF/km (nom.)
cond/shield: 180 nF/km (nom.)



CAPACITANCE:

cond/cond: 120 nF/km (nom.)
cond/shield: 180 nF/km (nom.)

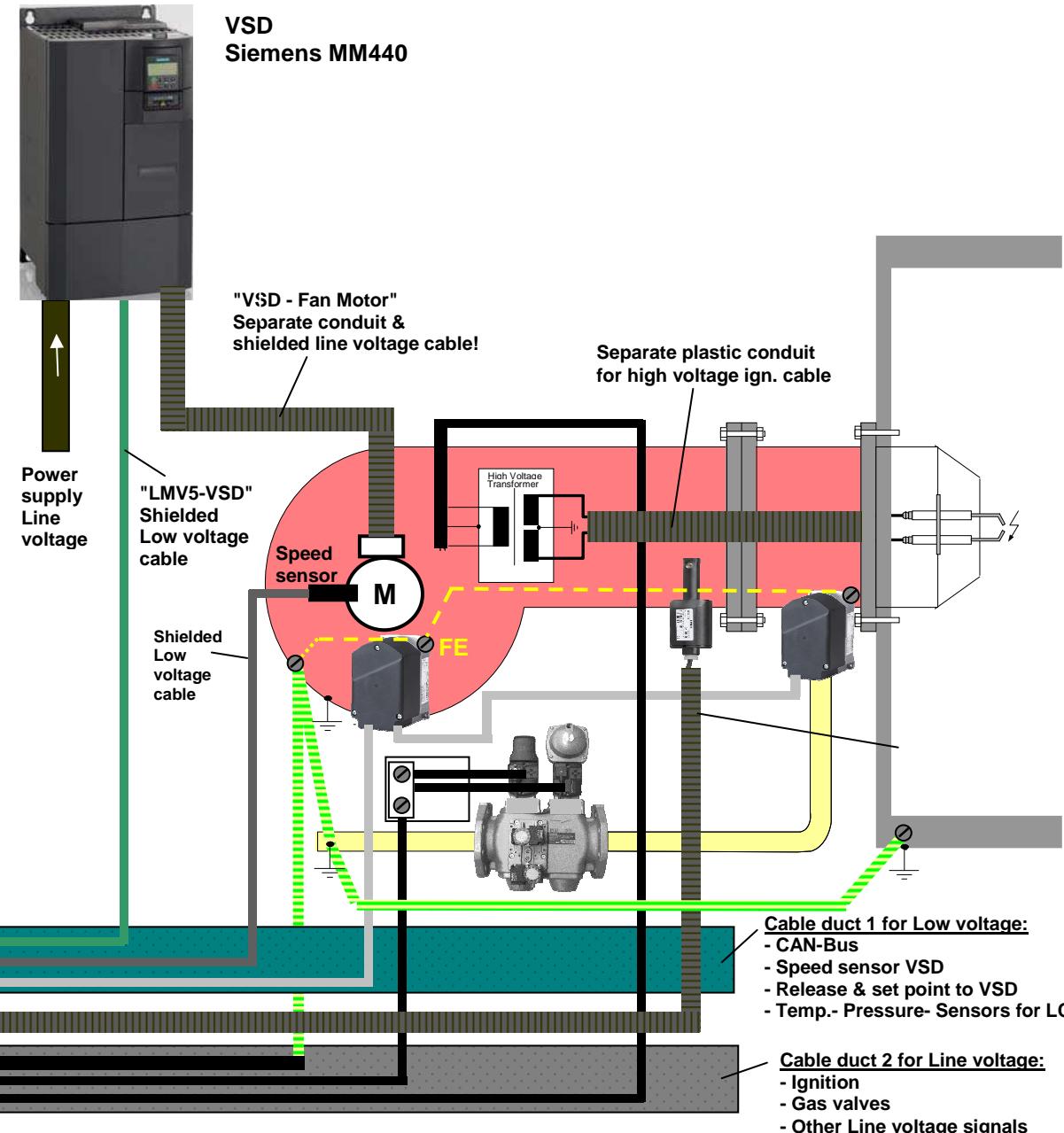
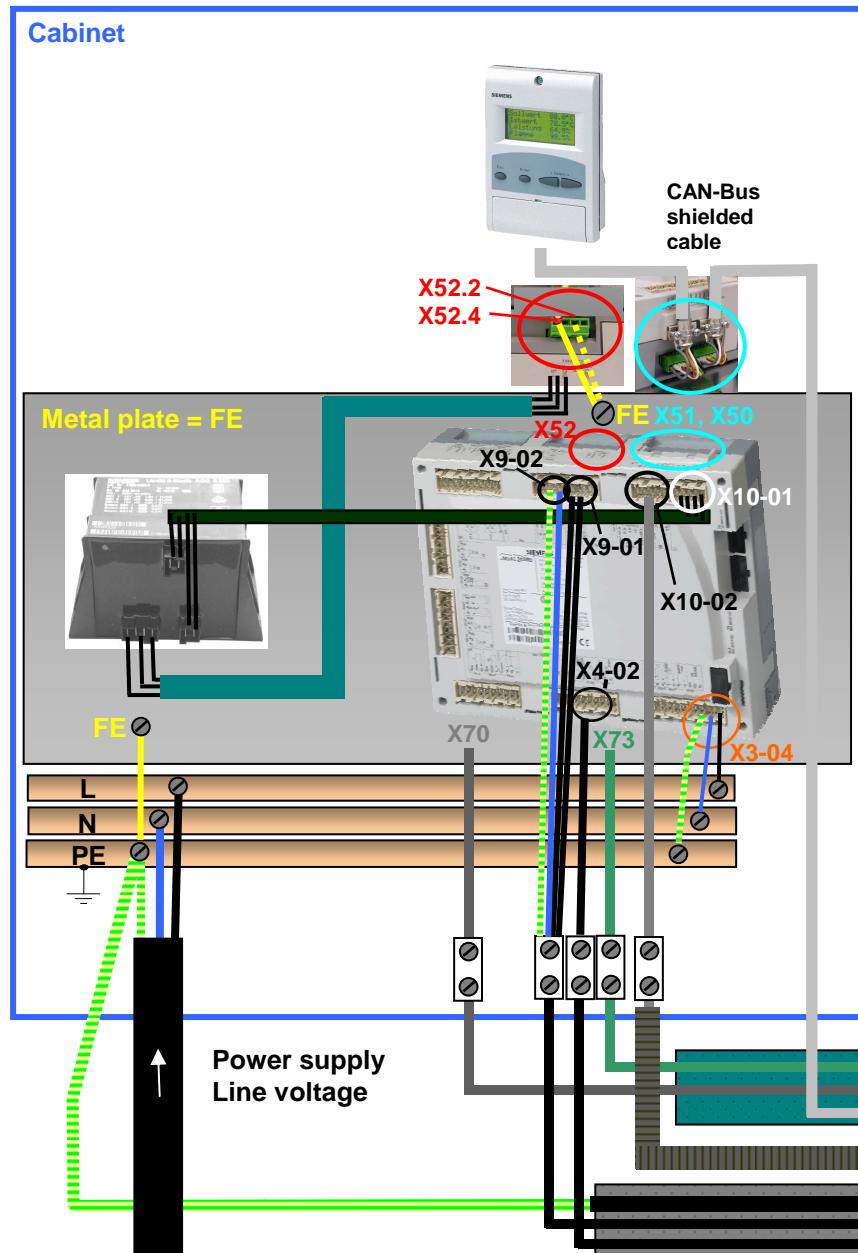
CODICE	FORMAZIONE	ø esterno medio	Peso medio Kg/Km	CODICE	FORMAZIONE	ø esterno medio	Peso medio Kg/Km
CODE	TYPE	outer diameter ø	Medium weight Kg/Km	CODE	TYPE	outer diameter ø	Medium weight Kg/Km
28.204.1.02.1.000	2x2x0.14	5.6	40.0	28.204.1.02.4.000	2x2x0.34	7.3	68.0
28.204.1.03.1.000	3x2x0.14	5.9	47.0	28.204.1.03.4.000	3x2x0.34	7.8	82.0
28.204.1.04.1.000	4x2x0.14	6.2	61.0	28.204.1.04.4.000	4x2x0.34	8.6	96.0
28.204.1.05.1.000	5x2x0.14	7.2	68.0	28.204.1.05.4.000	5x2x0.34	10.0	110.0
28.204.1.06.1.000	6x2x0.14	7.6	76.0	28.204.1.06.4.000	6x2x0.34	10.6	130.0
28.204.1.07.1.000	7x2x0.14	7.6	82.0	28.204.1.07.4.000	7x2x0.34	10.6	145.0
28.204.1.08.1.000	8x2x0.14	8.4	90.0	28.204.1.08.4.000	8x2x0.34	11.5	150.0
28.204.1.10.1.000	10x2x0.14	9.8	118.0	28.204.1.10.4.000	10x2x0.34	13.0	190.0
28.204.1.12.1.000	12x2x0.14	10.2	130.0	28.204.1.12.4.000	12x2x0.34	13.5	220.0
28.204.1.16.1.000	16x2x0.14	11.2	160.0	28.204.1.16.4.000	16x2x0.34	15.2	250.0
28.204.1.18.1.000	18x2x0.14	11.7	186.0	28.204.1.18.4.000	18x2x0.34	16.0	275.0
28.204.1.20.1.000	20x2x0.14	12.4	200.0	28.204.1.20.4.000	20x2x0.34	17.1	290.0
28.204.1.25.1.000	25x2x0.14	14.0	273.0	28.204.1.25.4.000	25x2x0.34	19.5	400.0
<hr/>							
28.204.1.02.3.000	2x2x0.25	5.8	54.0	28.204.1.02.5.000	2x2x0.50	7.6	75.0
28.204.1.03.3.000	3x2x0.25	7.0	65.0	28.204.1.03.5.000	3x2x0.50	9.0	125.0
28.204.1.04.3.000	4x2x0.25	7.3	89.0	28.204.1.04.5.000	4x2x0.50	10.0	140.0
28.204.1.05.3.000	5x2x0.25	8.0	99.0	28.204.1.05.5.000	5x2x0.50	10.8	160.0
28.204.1.06.3.000	6x2x0.25	9.0	114.0	28.204.1.06.5.000	6x2x0.50	11.7	190.0
28.204.1.07.3.000	7x2x0.25	9.0	120.0	28.204.1.07.5.000	7x2x0.50	11.7	220.0
28.204.1.08.3.000	8x2x0.25	9.6	126.0	28.204.1.08.5.000	8x2x0.50	14.0	250.0
28.204.1.10.3.000	10x2x0.25	10.3	160.0	28.204.1.10.5.000	10x2x0.50	15.0	300.0
28.204.1.12.3.000	12x2x0.25	11.4	171.0	28.204.1.12.5.000	12x2x0.50	15.7	345.0
28.204.1.16.3.000	16x2x0.25	13.1	238.0	28.204.1.16.5.000	16x2x0.50	17.6	450.0
28.204.1.18.3.000	18x2x0.25	13.6	248.0				
28.204.1.20.3.000	20x2x0.25	14.2	275.0				
28.204.1.25.3.000	25x2x0.25	16.4	340.0				

CAVI TIPO "Li-YCY-P"
A COPPIE SCHERMATI A TRECCIA

CABLES TYPE "Li-YCY-P"
TWISTED PAIRS, TINNED COPPER BRAID SHIELD

CODICE	FORMAZIONE	ø esterno medio	Peso medio Kg/Km	CODICE	FORMAZIONE	ø esterno medio	Peso medio Kg/Km
CODE	TYPE	outer diameter ø	Medium weight Kg/Km	CODE	TYPE	outer diameter ø	Medium weight Kg/Km
28.204.1.02.6.000	2x2x0.75	8.6	103.0	28.204.1.02.7.000	2x2x1	9.4	122.0
28.204.1.03.6.000	3x2x0.75	9.0	128.0	28.204.1.03.7.000	3x2x1	11.5	179.0
28.204.1.04.6.000	4x2x0.75	10.6	167.0	28.204.1.04.7.000	4x2x1	12.8	237.0
28.204.1.05.6.000	5x2x0.75	12.0	215.0	28.204.1.05.7.000	5x2x1	13.8	297.0
28.204.1.06.6.000	6x2x0.75	12.8	240.0				
28.204.1.07.6.000	7x2x0.75	12.8	265.0				
28.204.1.08.6.000	8x2x0.75	14.6	306.0				
28.204.1.10.6.000	10x2x0.75	16.0	355.0				
28.204.1.12.6.000	12x2x0.75	17.0	405.0				
28.204.1.16.6.000	16x2x0.75	20.5	565.0				

Appendix: Example for wiring, earthing and shielding the LMV5-System



Addendum 4: LMV52... with O2 trim control and O2 module

General

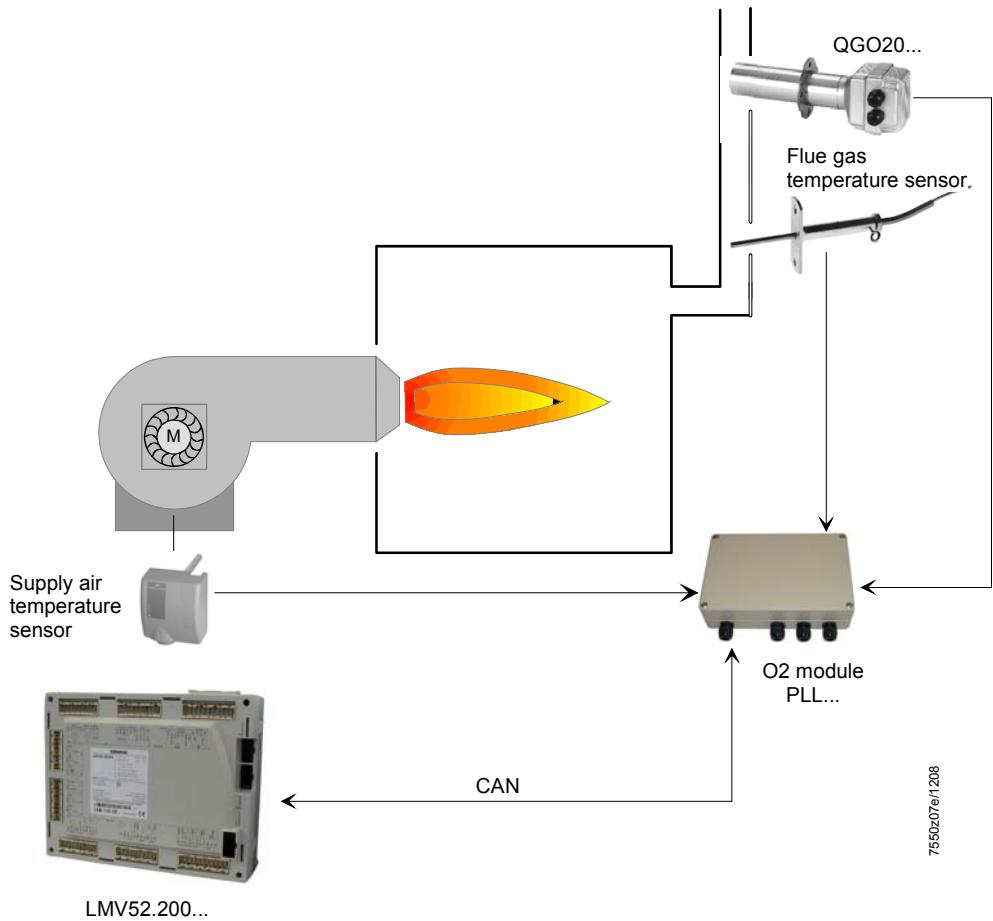
The LMV52... system is an extended LMV51... system. A special feature of the LMV52... is control of the residual oxygen content to increase the boiler's efficiency.

In addition to the features of the LMV51..., the LMV52... provides O2 trim control, control of a maximum of 6 actuators, control of a VSD, and acquisition of cumulated fuel consumption and current fuel throughput. The LMV52... system uses an O2 sensor (QGO20...), an external O2 module, and the standard components of the LMV51... system.

ATTENTION: for the proper burner adjustment, it is necessary to install a fuel meter for each burner.

The PLL... O2 module is a detached measuring module for the QGO20... sensor and for 2 temperature sensors (Pt1000 / LG-Ni 1000). The module communicates with the LMV52... via CAN bus.

The fuel meters must be connected directly to the fuel-related inputs of the basic unit. On the AZL5... display and operating unit, the individual consumption values can be read out and the meter readings can be reset.



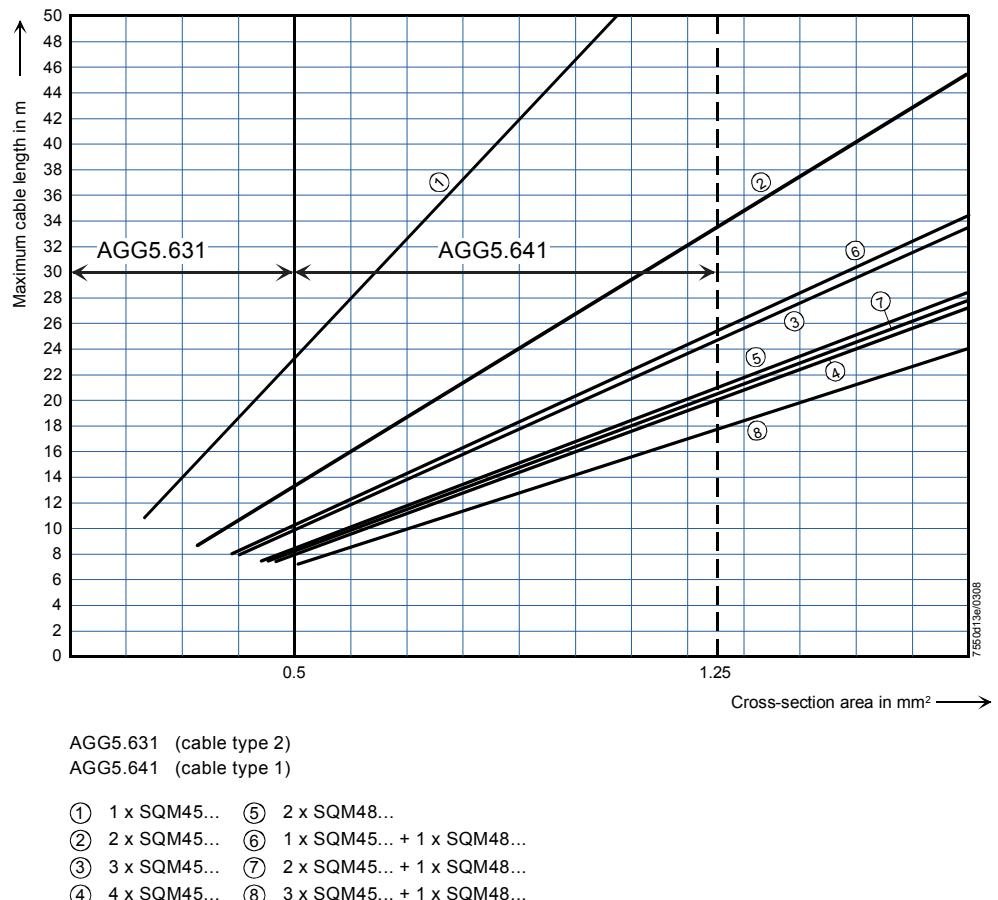
Determination of the maximum cable length

The maximum cable length between transformer and CAN bus users is dependent on the type of cable (cross-sectional area), the number of actuators and the type of actuator used (current).

The following graphs can be used to determine the maximum CAN bus cable lengths between the transformer and group of actuators or the AZL5..., depending on the relevant influencing factors.

The assumption was made that the actuators within the group are close to one another. The **minimum** cross-sectional area for the system examples shown results from the start of the curve.

The **maximum** cable lengths for the defined system cables AGG5.641 and AGG5.631 result from the points of intersection in the graph.



CAN bus connection between transformer and actuator group



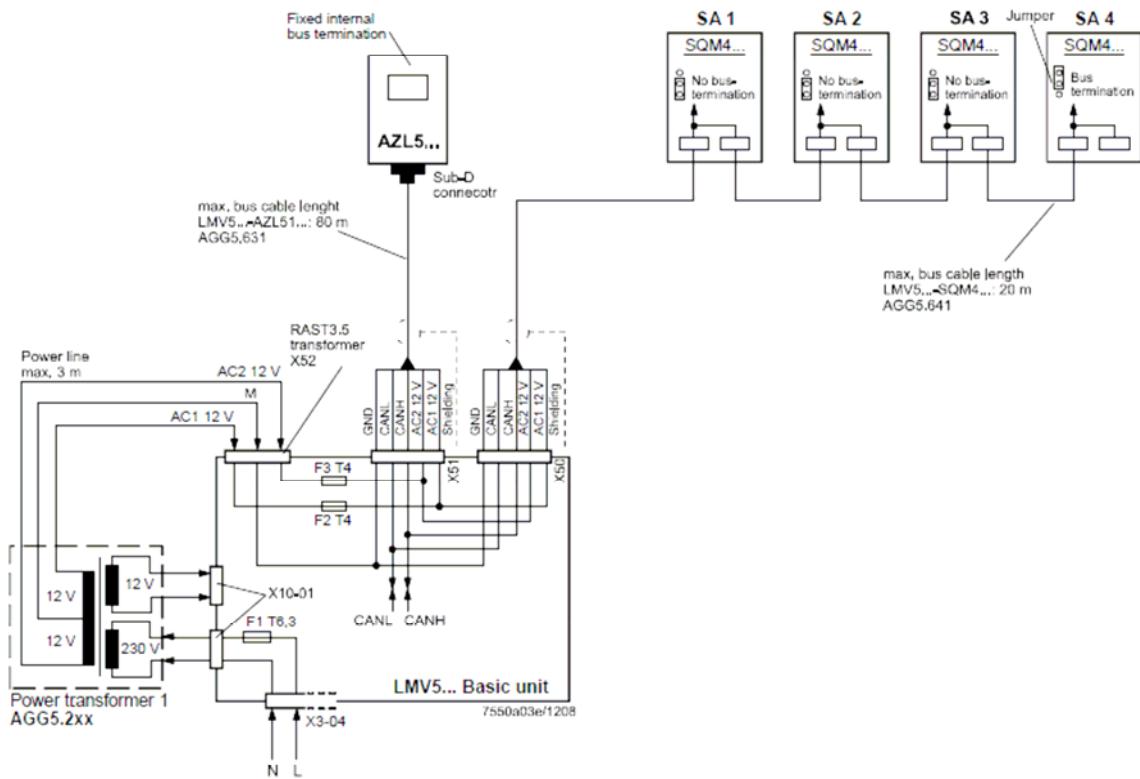
When connecting a PLL52... O2 module, the maximum permissible cable length of a network is to be reduced by 2 m.

Example: - System cable: AGG5.641 (connecting cable to the actuators)
- Actuators: 2 x SQM45...

The point of intersection of the vertical line for the AGG5.641 (1.25 mm²) and curve ① (2 x SQM45...) gives a maximum cable length of 33.4 m between the transformer and the group of actuators.

Example 1

**Installation of all components in the burner;
CAN bus cable «LMV5... →shielding last actuator» 20 m**

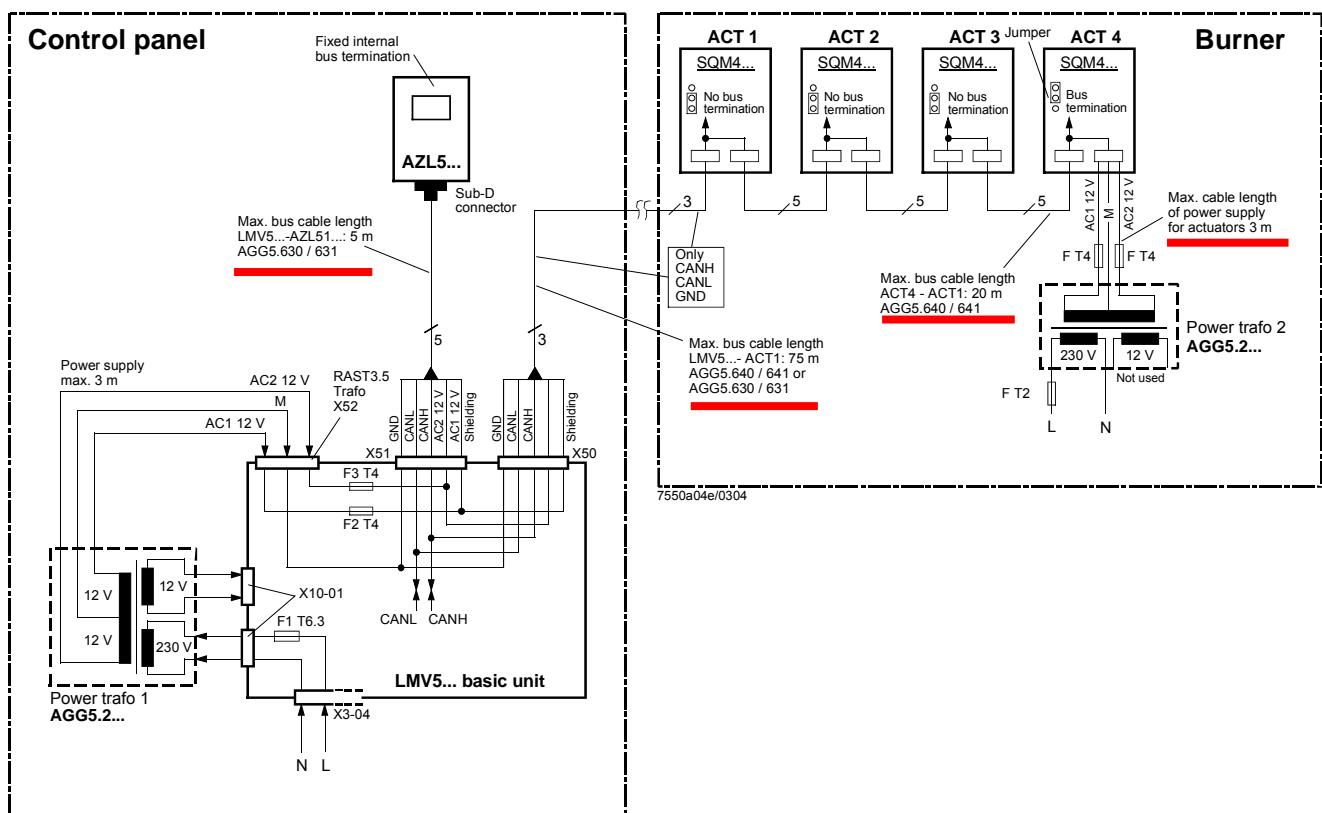


Note on example 1

Total length of CAN bus cable ≤ 100 m

Example 2

**LMV5... basic unit in the control panel, actuator on the burner;
CAN bus cable «LMV5... → SA» > 20 m**



Notes on example 2

Total length of CAN bus cable ≤ 100 m

Whenever the distance between the LMV5... and the last actuator exceeds 20 m, or if more than one SQM48 is used on the burner (refer to sizing chart "Determination of maximum cable length"), a second transformer is required for powering the actuators.

In that case, transformer 1 powers the LMV5... basic unit and the AZL5... display and operating unit (**Fig. 1**). Transformer 2 powers the actuators (**Fig. 2**).



With the CAN bus cable connections from the LMV5... (**Fig. 1**) to the first actuator (**Fig. 2**), the 2 voltages AC1 and AC2 on the LMV5... side must **not** be connected and only cables CANH, CANL and M (+shielding) are to be connected to the first actuator (**Fig. 2**).

In that case, the actuators must be powered by a second transformer which to be located near the actuators.

The power from that transformer (lines AC1, AC2, M) must be fed to the actuator (ACT4 in the example above) and then connected through via bus cable AGG5.640 (cable type 1) to all the other actuators.

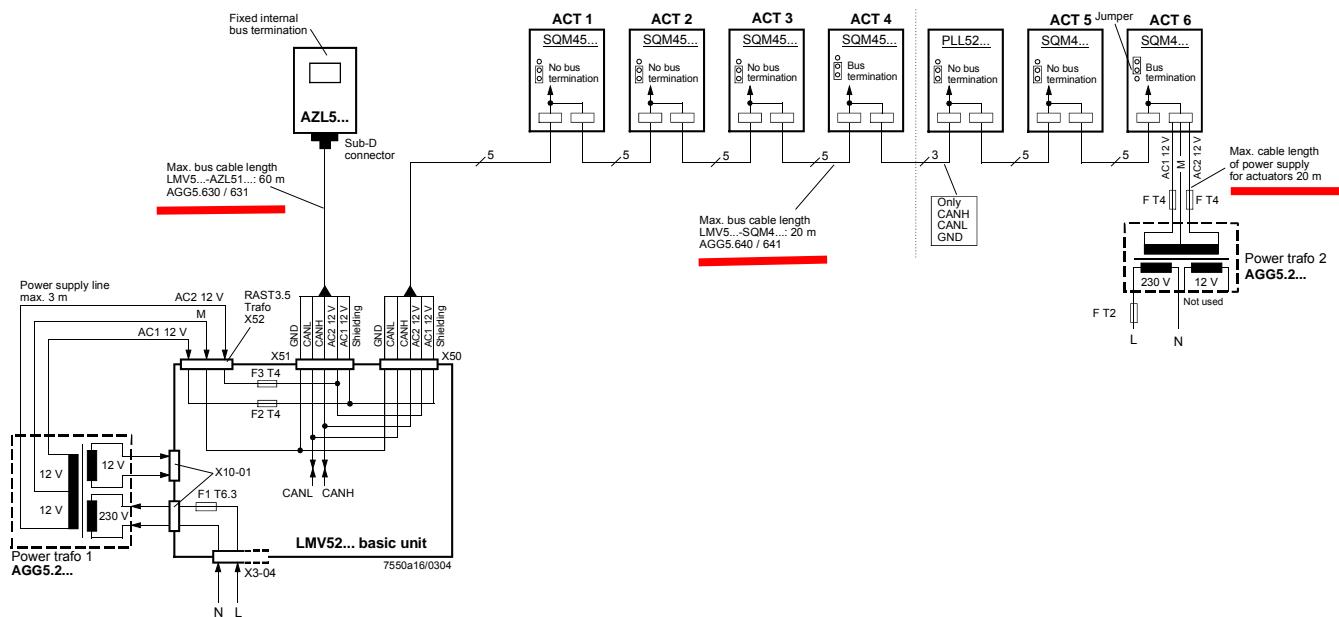
The fuses required for transformer 1 are accommodated in the LMV5... basic unit.



For transformer 2, these 3 fuses must be located close to the transformer (for type, refer to Basic Documentation P7550).

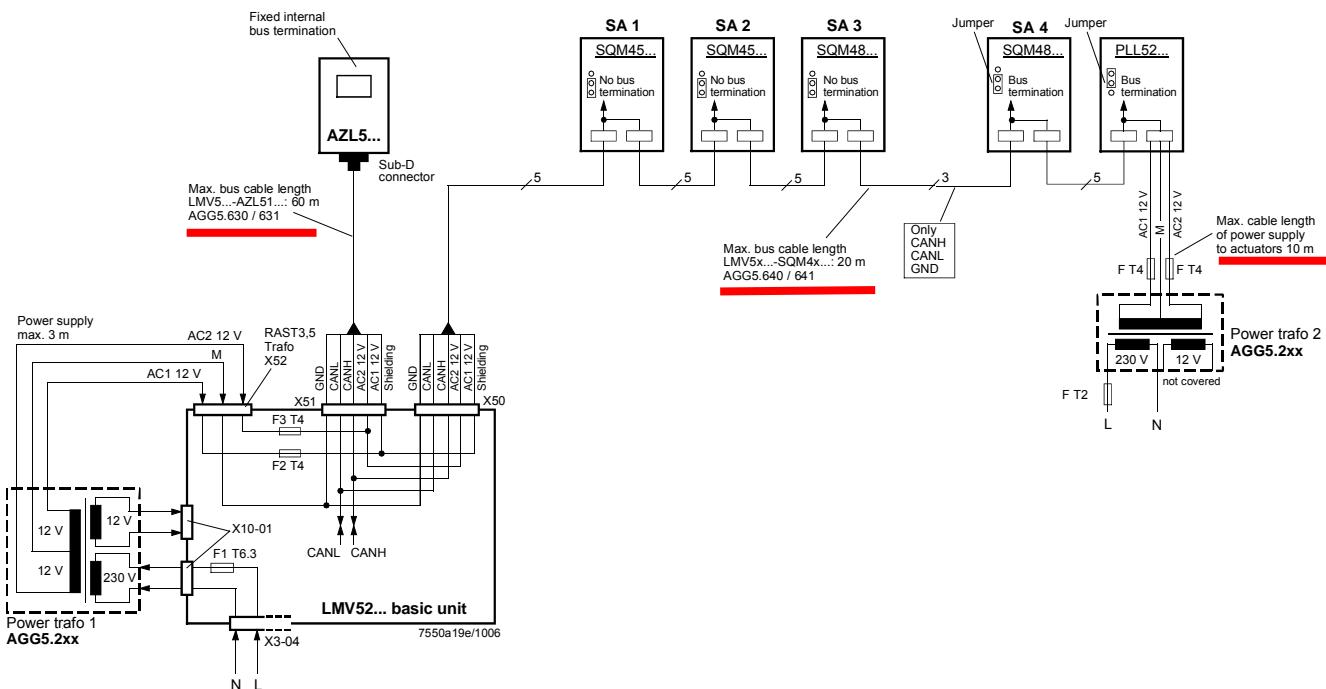
Example 3a

Installation of all components in the burner;
CAN bus cable «LMV52... ↔ SA» > 20 m with 6 actuators and O2 module
PLL52...



Example 3b

Installation in the control panel, actuator on the burner;
CAN bus cable «LMV52... ↔ SA» > 25 m with 4 actuators and O2 module
PLL52...



On LMV52... applications with more than 4 actuators (SQM45...), a second transformer is required for powering the extra actuators.

In that case, transformer 1 powers the LMV52... basic unit, the **AZL5...**, and the first 4 actuators.



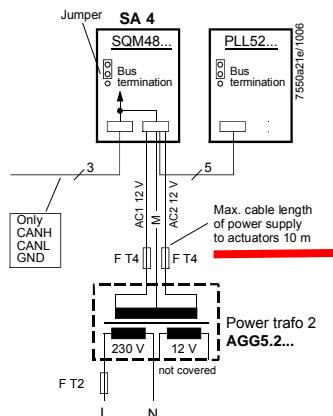
Interrupt the connection between the components at a suitable location. On the actuator side, the 2 voltages AC1 and AC2 must **not** be connected but only lines «CANH, CANL and M» (+shield) to the O2 module and the other actuator.

In that case, the actuators (SA5, SA6) and the O2 module must be powered by a second transformer to be located near the actuators and the O2 module.

Connect the power supply line from that transformer to the O2 module PLL52... (in example 3a «SA6» / in example 3b «Auxiliary terminal») (lines AC1, AC2, M) and from there, via bus cable AGG5.640 (cable type 1), through to the second actuator (SA) and the O2 module.

The fuses required for transformer 1 are accommodated in the LMV52... basic unit.

Optionally, the supply voltage can also be delivered via a conduit box and fed into the connecting line between SA4 and PLL52...

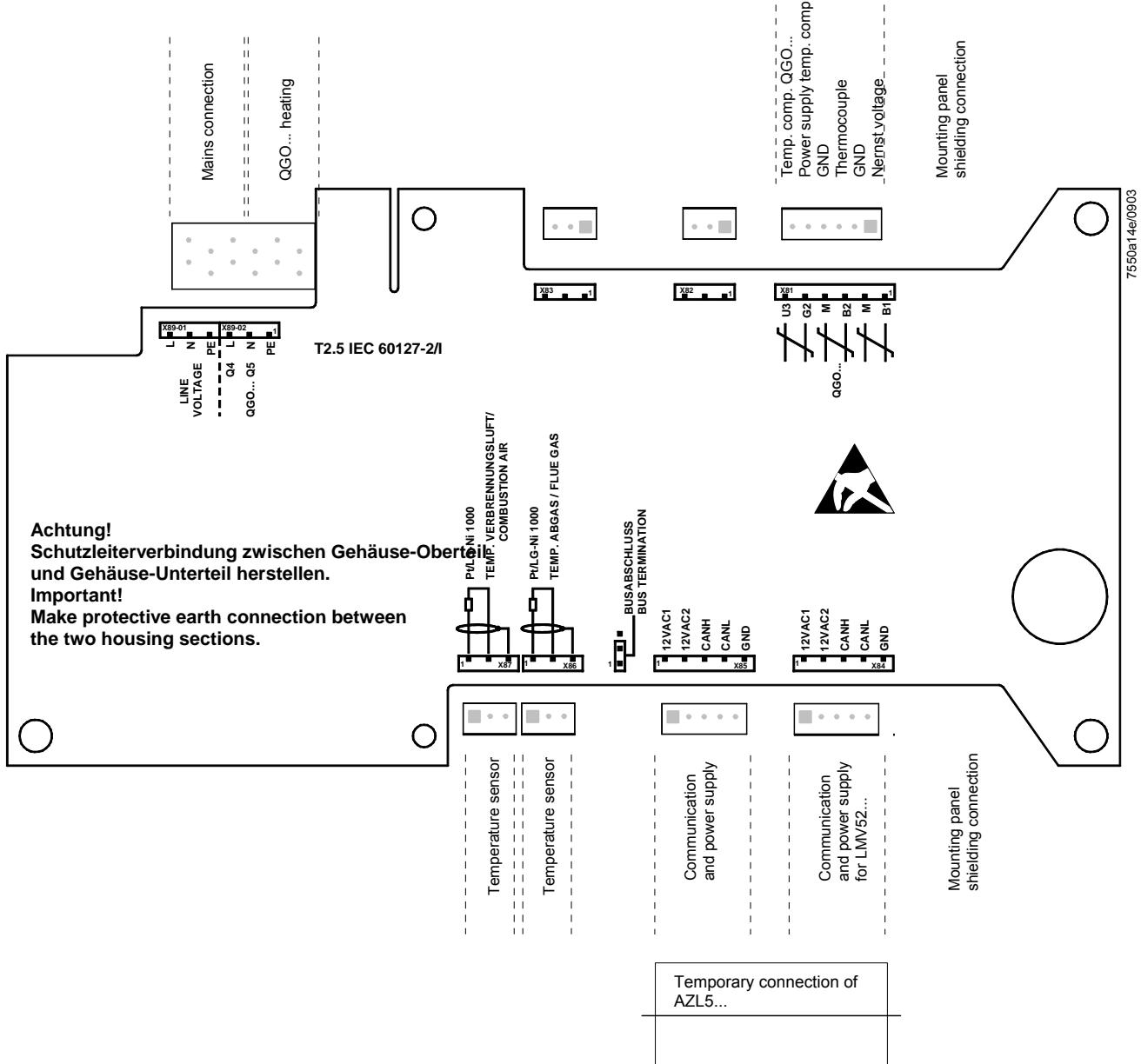


For transformer 2, the OEM must fit the 3 fuses close to the transformer.

O2 module

In comparison with the LMV51... system, the extra components to be connected with the LMV52... system are the O2 module and the O2 sensor QGO... and, optionally, the combustion air and flue gas temperature sensors. The O2 module is to be connected to the basic unit via the CAN bus. The O2 module must be located in the vicinity of the QGO... (< 10 m), aimed at keeping interference on the sensitive detector lines as low as possible. For sensor heating, the O2 module requires a separate mains connection facility.

18.8.1 Inputs and outputs



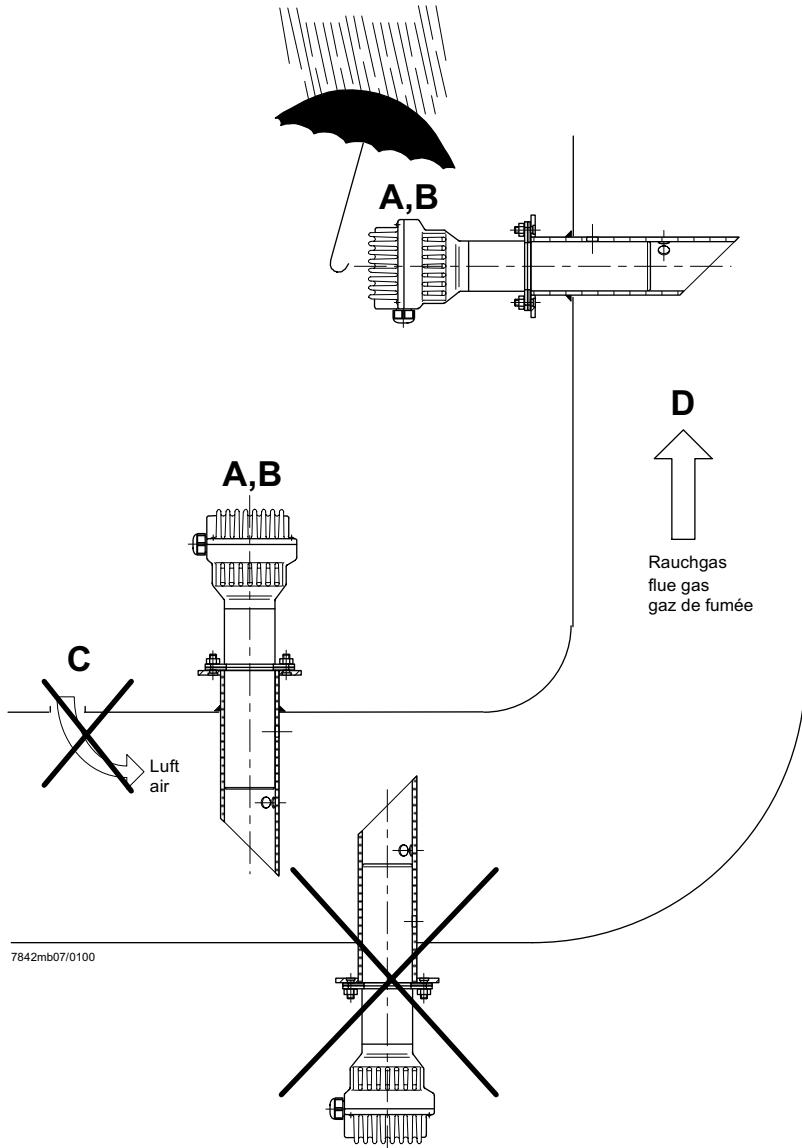
QGO20...

Montageanleitung
Mounting instruction
Instruction de montage
Monteringsanvisning
Montage-aanwijzing

Istruzioni di montaggio
Asennusohje
Instrucciones de montaje
Monteringsinstruktion
Montasjeanvisning



Fühler aus Keramik - zerbrechlich
Ceramic detector - fragile
Sonde en céramique - fragile



O2-Fühler QGO20... und Rauchgassammler AGO20...

Voraussetzungen für eine korrekte messtechnische Erfassung des O₂-Gehaltes der Rauchgase:

A - QGO20... nur mit Rauchgassammler AGO20... einsetzen

B - Einbauort des QGO20... so nahe am Brenner wie möglich, in einem Bereich ohne Turbulenzen und Inhomogenitäten. Nicht direkt im Bereich von Klappen oder Bögen montieren. Idealer Abstand: 5 x Kamindurchmesser.

C - Zwischen Brenner und Fühler darf keine Luft in die Rauchgase gelangen.

D - Strömungsgeschwindigkeit 1...10 m/s.
Rauchgastemperatur am Messort ≤ 300°C

O2-detector type QGO20... and flue gas collector type AGO20...

Presupposition for the correct measurement of the O₂ content of the flue gases:

A - Use QGO20... **only** with flue gas collector type AGO20...

B - Mounting position of the QGO as close as possible to the burner, in a homogenous area without any turbulences. Do not mount the QGO20... in the area of dampers or curves. Ideal distance: Five times the diameter of the stack.

C - No air must be allowed to join the flue gases on their way from the burner to the detector.

D - Flow velocity 1...10 m/s. Flue gas temperature at the measuring position ≤ 300°C

Sonde O2 QGO20... et collecteur des gaz de fumée AGO20...

Conditions requises pour une détection correcte de la teneur en O₂ des gaz de fumée:

A - Utiliser le QGO20... **exclusivement** avec le collecteur des gaz de fumée AGO...

B - Lieu de montage du QGO20... le plus près possible du brûleur, dans un domaine homogène sans turbulences. Ne pas le monter dans le domaine des clapets ou dans les courbes. Distance idéale: Cinq fois le diamètre de la cheminée.

C - Entre le brûleur et la sonde, il ne doit pas pénétrer d'air dans les gaz de fumée.

D - Vitesse d'écoulement 1...10 m/s. Température des gaz fumée au lieu de la mesure ≤ 300°C

Anschluss-Schema

6-adriges abgeschirmtes Kabel. Adern möglichst paarweise verdreht. Abschirmung an Klemme GND des RPO... . Abschirmung nicht mit Schutzleiter oder M verbinden!

Anschlusskabel z.B.:

LifCYC
LiYCY 6 x 2 x 0,20 / 22 oder
6 x 2 x 0,20

B1 (+)
M (-) Signal O2-Messzelle
Masse für B1, B2

B2 (+)
M (-) Thermoelement-Spannung

U3 (+) Signal Temperaturkompensations-
element
G2 (-) Speisung Temperaturkompensations-
element

GND Masse für Anschirmung

3 x 1,5 mm²:
Q4 Fühlerheizung (AC 230 V)
Q5 Fühlerheizung (AC 230 V)

Wiring diagram

Shielded 6-core cable. Wires should be twisted in pairs. Screen must be connected to terminal GND of the RPO... . Do not connect the shielding to the protective earth or M!

Connecting cable e.g.:

LifCYC
LiYCY 6 x 2 x 0,20 / 22 or
6 x 2 x 0,20

B1 (+) Signal from O2-measuring cell
M (-) Ground for B1, B2

B2 (+) Thermocouple voltage
M (-)

U3 (+) Signal from temperature
compensation element
G2 (-) Power supply for temperature
compensation element

GND Ground for screening

3 x 1,5 mm²:
Q4 QGO... detector heating (AC 230 V)
Q5 QGO... detector heating (AC 230 V)

Schéma de raccordement

Câble blindé à 6 brins. Brins torsadés si possible par paires. Blindage sur la borne GND du RPO... . Ne pas connecter le blindage avec le conducteur de protection ou M!

Câble de raccordement p.ex.:

LifCYC
LiYCY 6 x 2 x 0,20 / 22 ou
6 x 2 x 0,20

B1 (+) Signal de la cellule de mesure d'O2
M (-) Masse pour B1, B2

B2 (+) Tension de thermocouple
M (-)

U3 (+) Signal de l'élément de compensation de
température
G2 (-) Alimentation de l'élément de
compensation de température

GND Masse du blindage

3 x 1,5 mm²:
Q4 Chauffage de sonde QGO... (AC 230 V)
Q5 Chauffage de sonde QGO... (AC 230 V)



Erde*



Vorsicht bei den Anschlüssen U3 und G2!
Ein Fehlerverdrahten der Anschlüsse führt zu einem Ausfall des Kompensationselementes.

* Am RPO... steht nur 1 Erdleiterklemme zur Verfügung. Beide Erdleiter müssen auf **eine** Klemme geführt werden.



Earth*



Caution when connecting U3 and G2!
Faulty wiring leads to failure of the compensation element.

* At the RPO..., there is only 1 earth terminal available. Both earth wires must be connected to the **same** earth terminal.

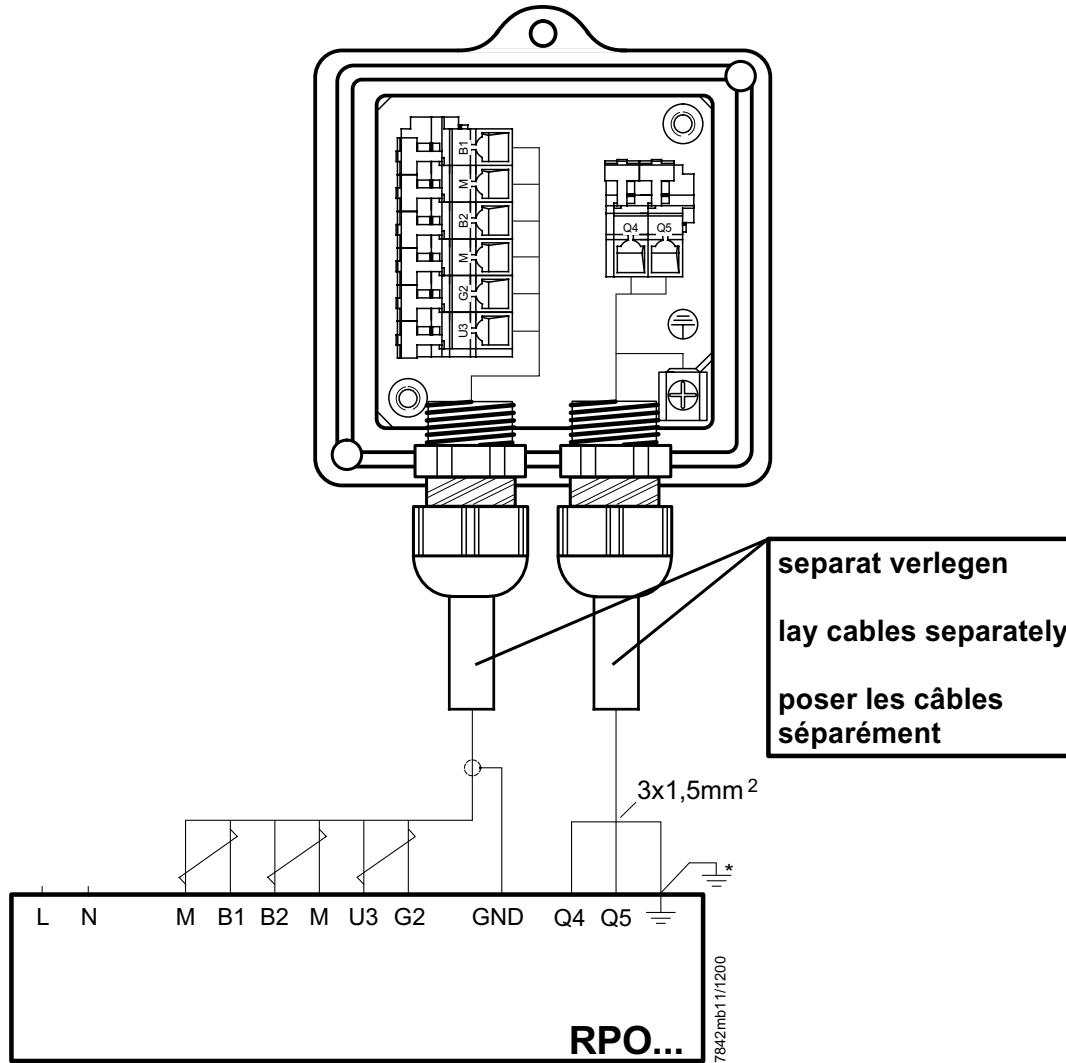


Terre*



Prière de faire attention lors des raccordements U3 et G2. Une erreur de câblage des fils de raccordement conduit à une destruction de l'élément de compensation.

* Le RPO... ne dispose que d'une seule borne de mise à la terre. Les deux fils de mise à la terre doivent être connectés sur **la même** borne.



Hinweise für Installation und Inbetriebnahme

- Distanz zwischen Wand des Rauchgaskanals und Rauchgasaustritt (B) des AGO20... min. 10 mm
- Die Kaminisolierung darf nicht über den Anschlussflansch hinausragen und dadurch den Fühlerkopf isolieren (therm. Überlastung). Der Fühlerkopf muss frei bleiben! Strahlungswärme vermeiden; z.B. durch Wärmeleitbleche
- Bei der ersten Inbetriebnahme ist das Mess-System ca. 2 Stunden vor Gebrauch einzuschalten. Bei kurzen Abschaltungen der Anlage (1-2 Wochen) ist es empfehlenswert, das Mess-System (QGO... und RPO) nicht auszuschalten.
- Während des Aufheizvorganges kann der Fühler falsch messen.



- **QGO20...** nie im kalten Zustand bei laufendem Brenner im Kamin einsetzen.
- Nach Fühlertausch, Ansteuerung der Fühlerheizung überprüfen.
- Spannung an Q4 - Q5 muss im 2 s Takt pulsieren.
- **Sofort ausschalten** falls Spannung nicht pulsiert
➡ RPO austauschen

Commissioning and Installation Guide

- The distance between the wall of the flue gas duct and the flue gas outlet (B) of the AGO20... must be a minimum of 10 mm
- The insulation of the chimney must not project beyond the connecting flange, thus insulating the head of the sensor (thermal overload). The head of the sensor must remain uncovered! Avoid heat due to radiation, e.g. through thermal conductive plates
- When starting up the plant for the first time, the measuring system should be switched on approx. 2 hours prior to usage. If the plant is switched off for short periods of the time (1 to 2 weeks), it is recommended to leave the measuring system (QGO... and RPO) switched on.
- During the heating up phase, the detector could deliver an incorrect signal.

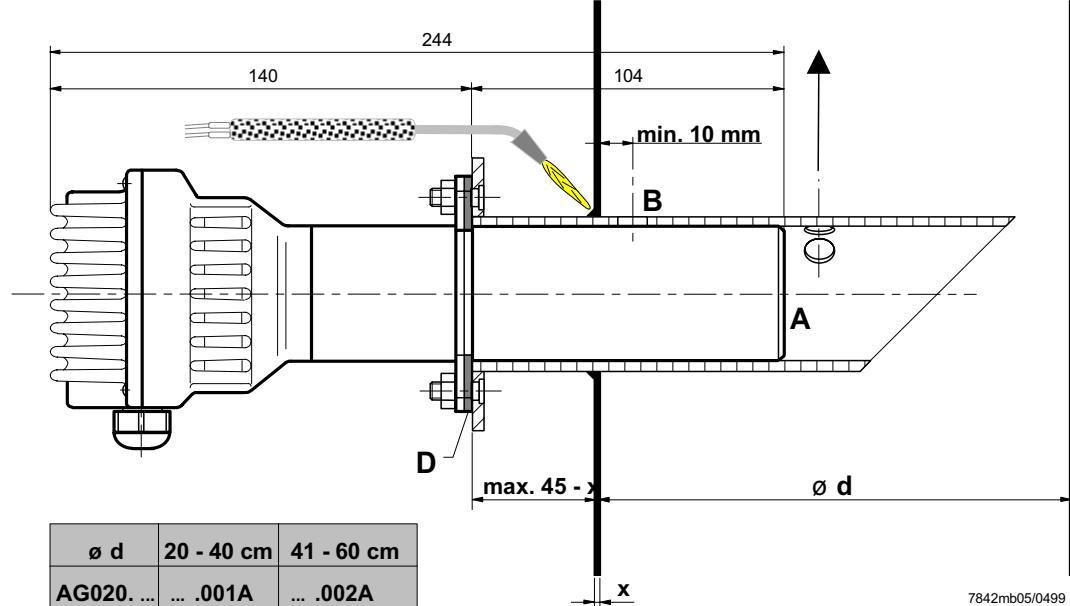


- Never use a cold QGO20... in the flueway while burner is operating.
- After changing the sensor, check the proper functioning of the sensor's heating element
- Voltage at Q4 - Q5 must pulsate at 2-s intervals
- If voltage does not pulsate, switch equipment off immediately
➡ replace RPO

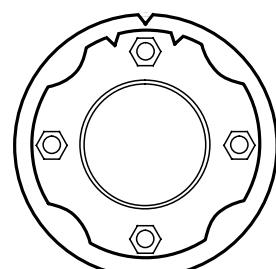


Instructions de mise en service et installation

- La distance entre la paroi de la conduite de gaz et la sortie des gaz de fumée (B) du AGO20... doit être d'au moins 10 mm.
- L'isolation de la cheminée ne doit pas dépasser la bride de raccordement, c'est-à-dire couvrir la tête de la sonde (surcharge thermique). La tête de la sonde ne doit pas être couverte! Eviter la chaleur de rayonnement, p.ex. par tôles thermoconductrices
- Lors de la première mise en service, le dispositif de mesure doit être raccordé environ 2 heures avant l'utilisation. En cas de courtes interruptions de l'installation (1-2 semaines), il est recommandé de ne pas déclencher le dispositif de mesure (QGO... et RPO).
- Pendant l'opération d'échauffement, il est possible que la sonde ne mesure pas correctement.



Kerben beachten!
Observe notches!
Attention aux entailles!



Legende:

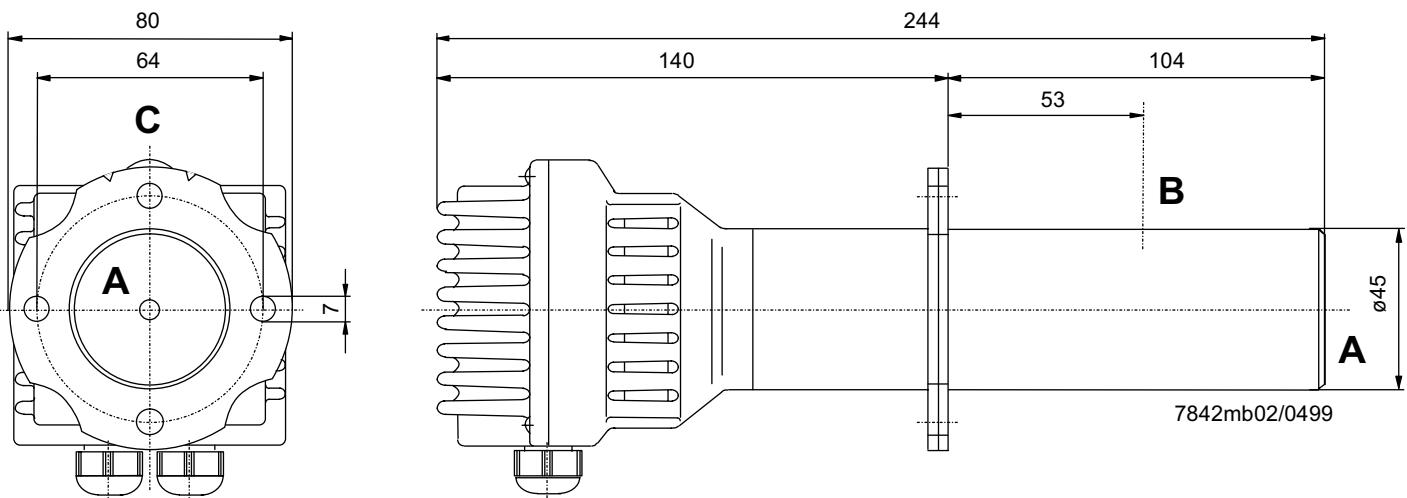
Strömungsrichtung

Direction of flow of flue gases

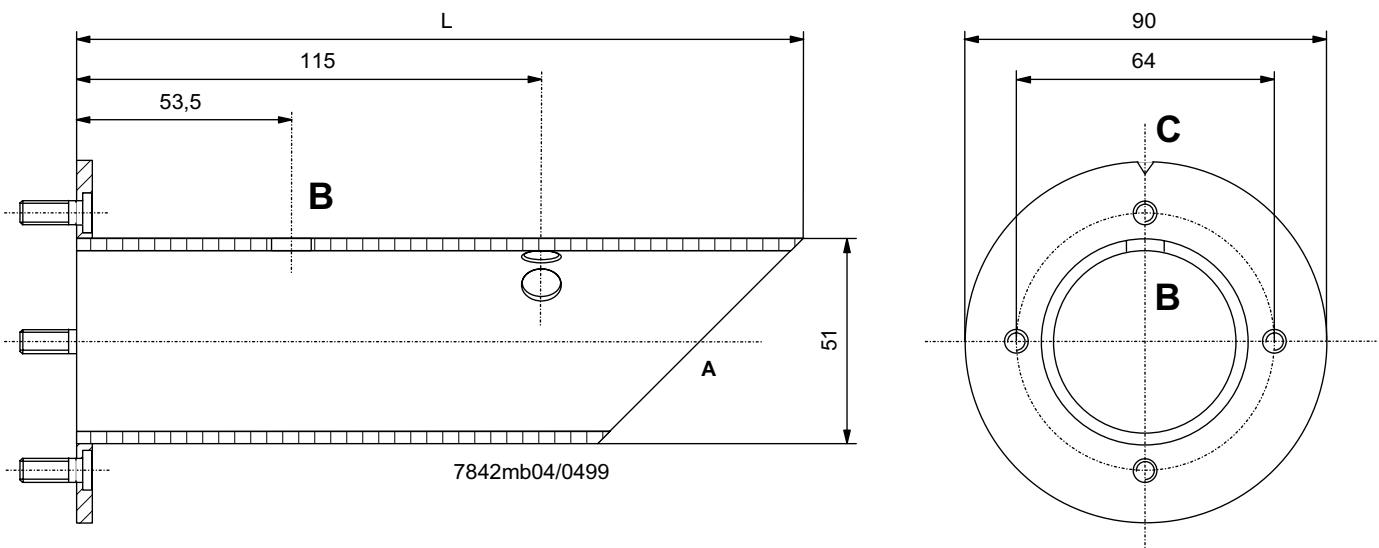
Direction du courant des gaz de fumée

Maßbilder / Dimensions / Encombrements

QGO20...



AGO20...



L = 180 mm für AGO20.001A
L = 260 mm für AGO20.002A

A = Rauchgaseintritt
B = Rauchgasaustritt
C = Kerbe
D = Flachdichtung (beiliegend)

L = 180 mm for AGO20.001A
L = 260 mm for AGO20.002A

A = Flue gas inlet
B = Flue gas outlet
C = Notch
D = Flat seal (enclosed)

L = 180 mm pour AGO20.001A
L = 260 mm pour AGO20.002A

A = Entrée du gaz de fumée
B = Sortie de gaz de fumée
C = Entaille
D = Joint d'étanchéité plat (inclus)

Technical Data PLL52...

LMV52... basic unit

Refer to chapter *Technical Data!*

PLL52...

Mains voltage «X89-01»	AC 120 V -15 % / +10 %	AC 230 V -15 % / +10 %
Safety class	I with parts according to II as per DIN EN 60730-1	
Mains frequency	50 / 60 Hz ±6 %	
Power consumption	Ca. 4 VA	Ca. 4 VA
Degree of protection	IP54, housing closed	
Transformer AGG5.210		
- Primary side	AC 120 V	
- Secondary side	AC 12 V (3x)	
Transformer AGG5.220		
- Primary side	AC 230 V	
- Secondary side	AC 12 V (3x)	
Environmental conditions		
Storage	DIN EN 60 721-3-1	
Climatic conditions	class 1K3	
Mechanical conditions	class 1M2	
Temperature range	-20...+60 °C	
Humidity	< 95 % r.h.	
Transport	DIN EN 60 721-3-2	
Climatic conditions	class 2K2	
Mechanical conditions	class 2M2	
Temperature range	-30...+70 °C	
Humidity	< 95 % r.h.	
Operation	DIN EN 60 721-3-3	
Climatic conditions	class 3K5	
Mechanical conditions	class 3M2	
Temperature range	-20...+60 °C	
Humidity	< 95 % r.h.	



Condensation, formation of ice or ingress of water are not permitted!

Terminal ratings, cable lengths and cross-sectional areas

LMV52... basic unit

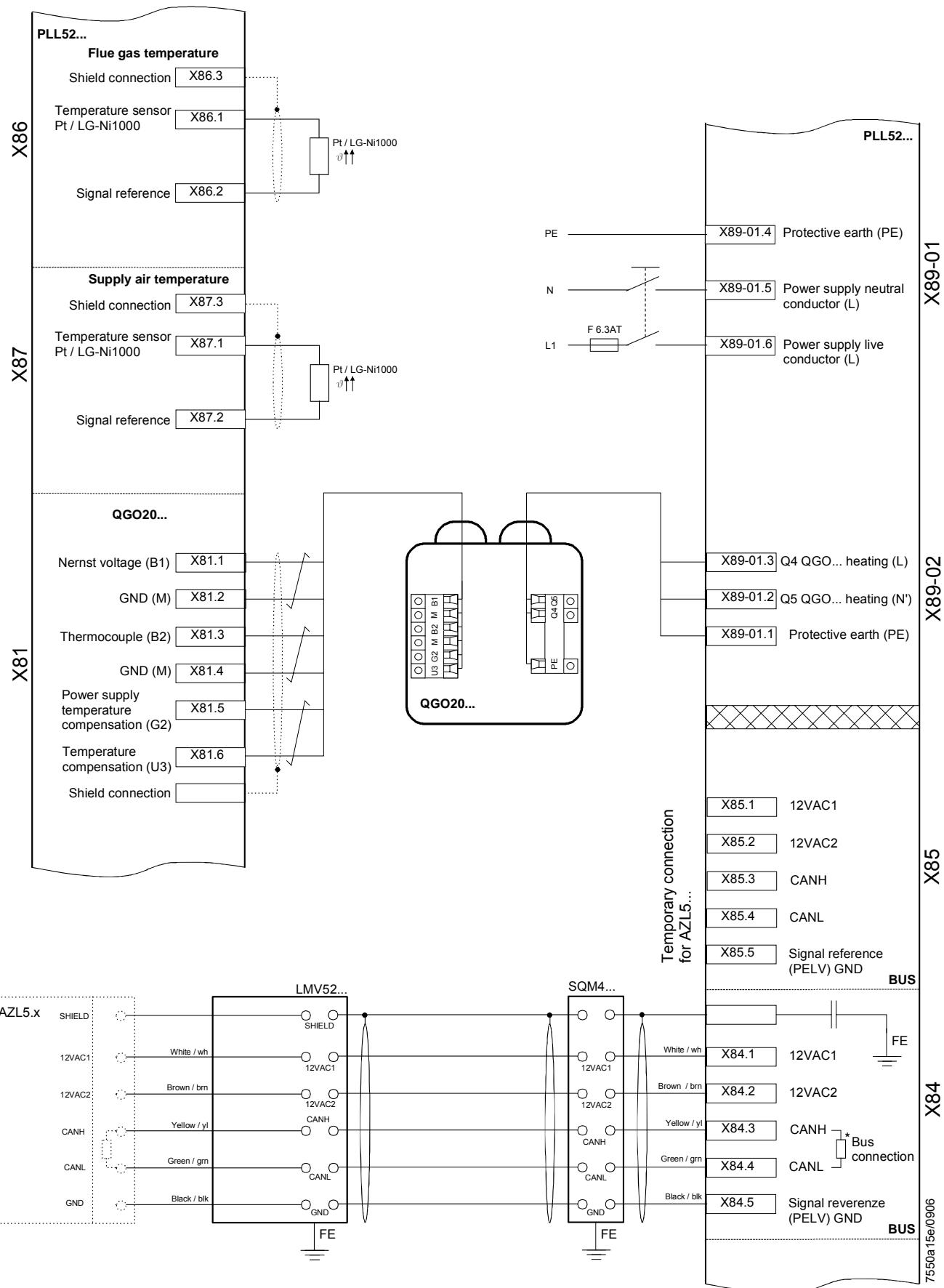
Refer to chapter «Technical Data / LMV5... and AZL5...!»

PLL52...

Cable lengths / cross-sectional areas	
Electrical connection «X89»	Screw terminals up to max. 2.5 mm ²
Cable lengths	≤10 m to QGO20...
Cross-sectional areas	Refer to description of QGO20... Twisted pairs

Analog inputs:

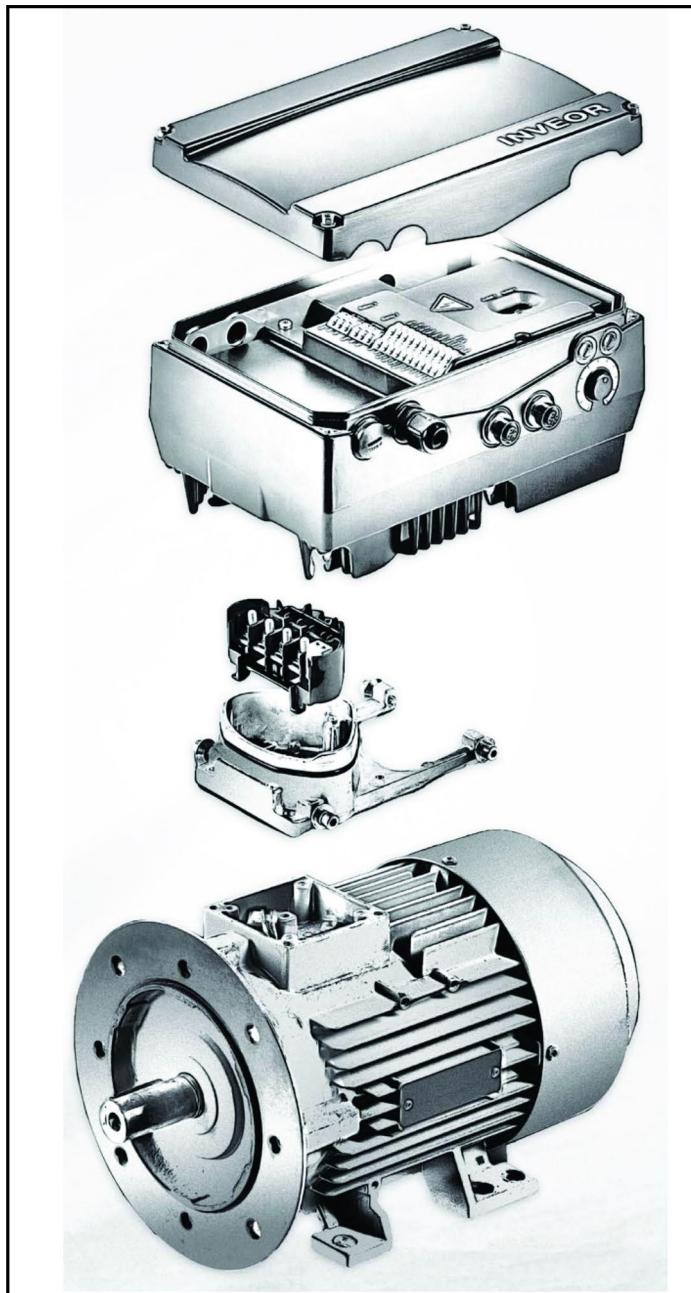
Fresh air temperature detector	Pt1000 / LG-Ni1000
Flue gas temperature detector	Pt1000 / LG-Ni1000
QGO20...	Refer to Data Sheet N7842
Interface	Communication bus for LMV52...



ИНВЕРТОР KOSTAL

Подключение программатора
для регулируемых горелок с

**LMV2x/3x, LMV5x, ETAMATIC
и настройка ИНВЕРТОРА**



**Руководство по эксплуатации
ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНСТРУКЦИИ**

Указатель:

Идентификация ИНВЕРТОРА	3
Обмен данными с интерфейсом пользователя (по запросу)	4
Электрические соединения	5
Варианты подключения электродвигателя для ИНВЕРТОРА типоразмеров А, В, С	5
Варианты подключения электродвигателя для ИНВЕРТОРА типоразмера D	6
Подключение сигналов и органов управления ИНВЕРТОРА	7
Электрические соединения и конфигурация параметров	7
Конфигурация аналоговых входов 0-10 В/4-20 мА	8
Конфигурация контакта управления/включение пуска и останова ИНВЕРТОРА	9
Конфигурация параметров пуска/останова и типа эксплуатации ИНВЕРТОРА	10
Характеристики электродвигателя	11
Вариант выходного сигнала для считывания скорости электродвигателя (дополнительно)	12
Соединения тормозного прерывателя	14
Клеммная коробка горелки с интерфейсом ИНВЕРТОРА	16

INVEOR Mx IVxx PWxx LPxx APxx GHxx DKxx COxx 1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Условные обозначения		Условные обозначения	
1	Серия инверторов: INVEOR	6	Печатная плата для приложений: AP12 — стандартный тип AP13 — CANopen
2	Место установки/типоразмер: с подключением к электродвигателю — M, типоразмер: a, A, B, C, D	7	Управление: DK01 — стандартный тип (без мембранный клавиатуры) DK04 — с мембранный клавиатурой
3	Входное напряжение: IV02 — 230 В	8	Корпус GH10 — стандартный рассеиватель тепла (окрашен в черный цвет)
4	Рекомендуемая мощность электродвигателя кВт: 0,55; 0,75; 1,1; 1,5; 2,2; 3,0; 4,0; 5,5; 7,5; 11,0; 15,0; 18,5; 22,0	9	Версия микропрограммы CO00 — стандартная CO01 — специальная
5	Печатные платы LP01/LP03 — стандарт (без тормозного прерывателя); LP02/LP04 — стандарт (с тормозным прерывателем);	10	Поколение устройств: 1 — текущая версия

Устройство **LMV5x** обеспечивает контроль скорости вращения электродвигателя вентилятора в соответствии с данными датчика и сигнала **4...20 мА** и управляет им посредством инвертора.

Устройство **LMV3x/LMV2x** обеспечивает контроль скорости вращения электродвигателя вентилятора с помощью датчика и сигнала **0÷10 В** управляет им посредством инвертора.

Как правило, кривая инвертора находится в диапазоне от 50 % до 100 % от скорости вращения электродвигателя. Благодаря этому можно не только усовершенствовать регулирование горелки, но и снизить расход энергии электродвигателем вентилятора.

ТИПОРАЗМЕРЫ ИНВЕРТОРОВ INVEOR



ОБМЕН ДАННЫМИ

Пользовательский интерфейс (по запросу)

Инвертор может управляться следующими способами:



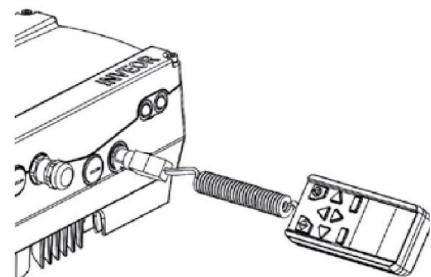
Внимание: Обратитесь к производителю, чтобы заказать наиболее подходящее устройство.

USB-адаптер для ПК

С помощью программного обеспечения для ПК INVERTER PC



Дистанционный дисплей INVEOR MMI:



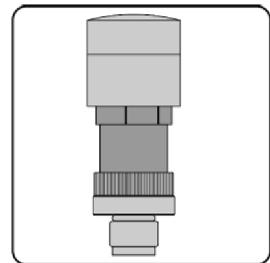
INVEROR MMI — это портативный дисплей, с помощью которого можно просматривать и изменять все параметры инвертора. Руководство по эксплуатации дисплея доступно на веб-сайте KOSTAL.

Подключение по Bluetooth:

С помощью адаптера Bluetooth можно подключиться через приложение с любого устройства, загрузив приложение для Android или OS из App Store/Google play.



Адаптер Bluetooth используется для создания подключения инвертора по Bluetooth, для изменения и отображения параметров инвертора необходимо использовать внешнее интерфейсное устройство — планшет или мобильный телефон, а также скачать приложение для Android или OS из App Store/Google play.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Варианты подсоединения электродвигателя для инверторов типоразмеров A, B, C

Принцип соединения звездой или треугольником для интегрированного с электродвигателем инвертора

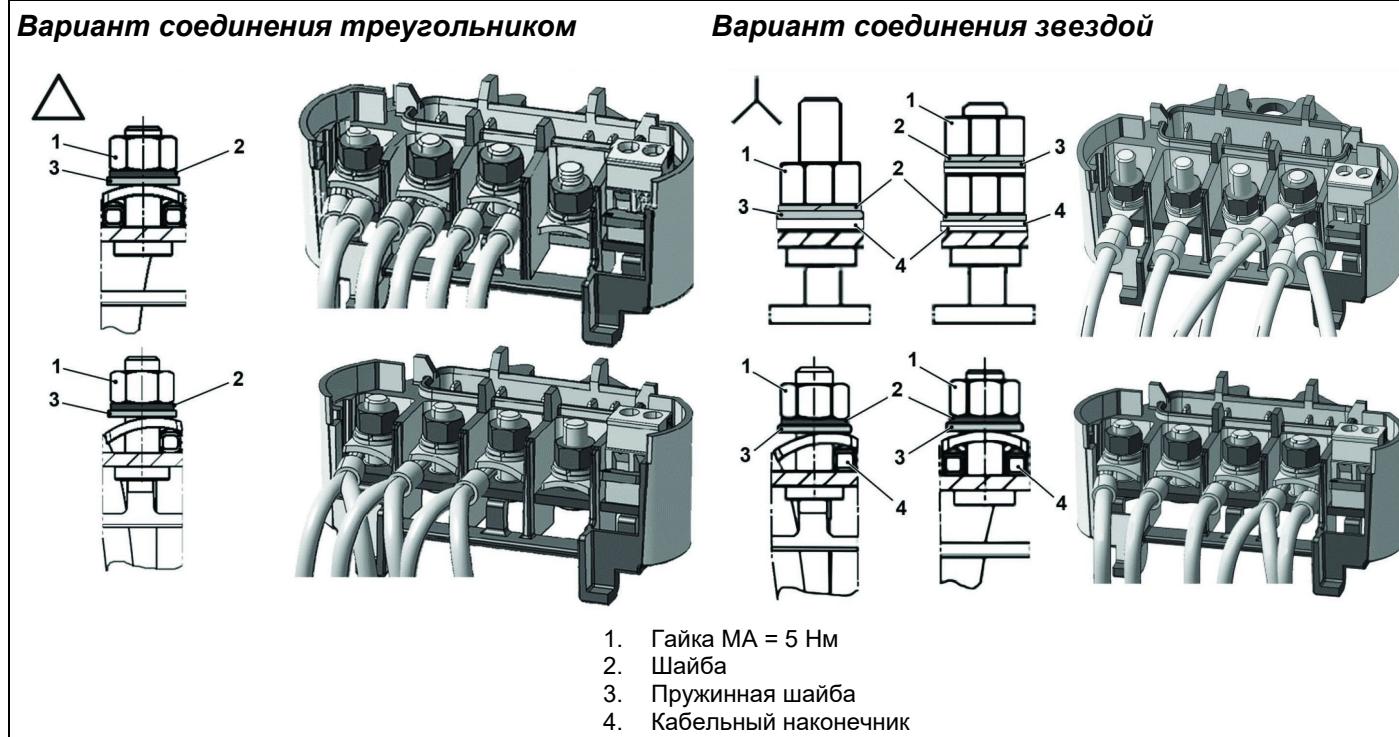
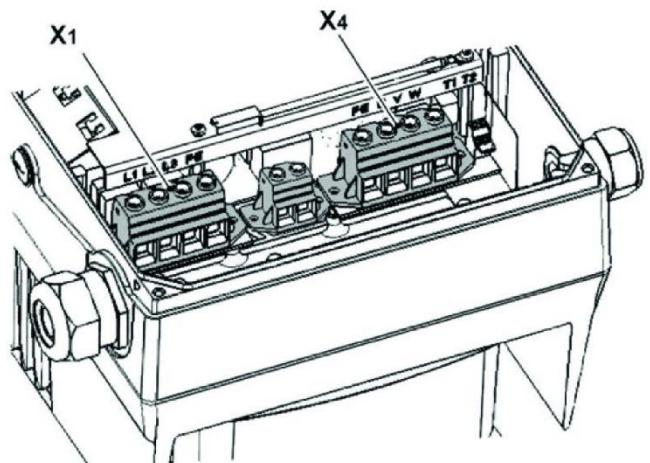


Рис. 1

Варианты подключения электродвигателя для инвертора типоразмера D



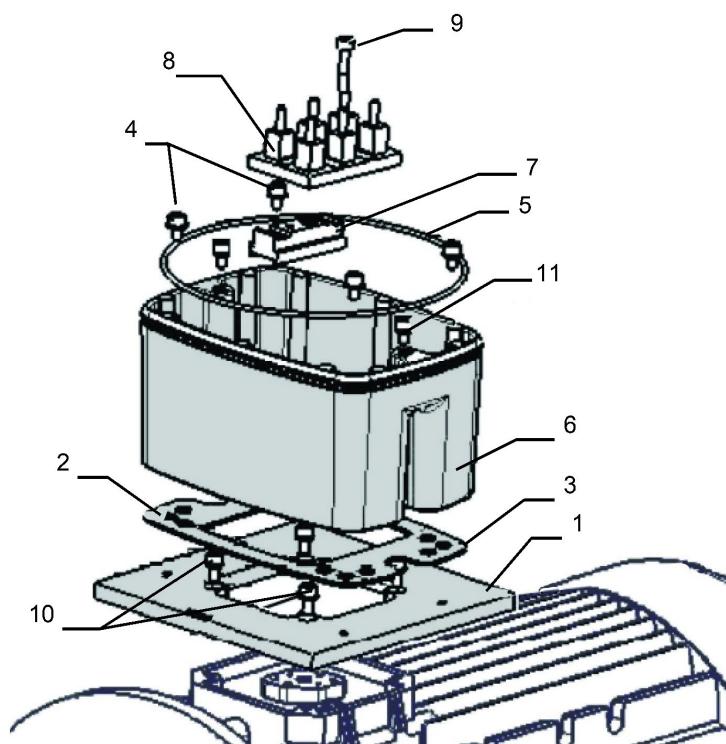
№ Клеммная колодка X1	Наименование	Назначение
1	L1	Фаза сети 1
2	L2	Фаза сети 2
3	L3	Фаза сети 3
4	PE	Заземляющая жила кабеля

Таб. 1 — Назначение клемм X1 — 3 × 400 В перемен. тока

№ Клеммная колодка X4	Наименование	Назначение
1	PE	Заземляющая жила кабеля
2	U	Фаза сети 1
3	V	Фаза сети 2
4	W	Фаза сети 3

Таб. 2 — Назначение клемм X1 — 3 × 400 В перемен. тока

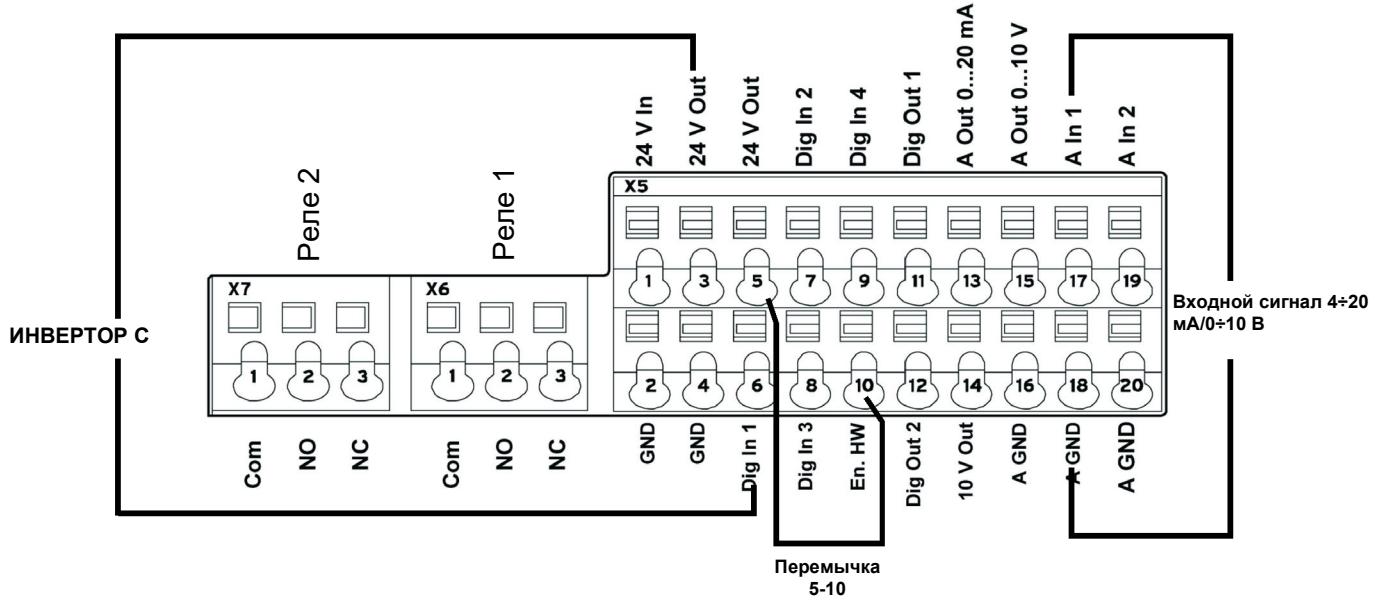
Рис. 2 — Последовательность сборки: соединительная коробка — переходная пластина размером D



Условные обозначения:

1. Опция переходной пластины (вариант)
2. Соответствующие отверстия в электродвигателе
3. Прокладка
4. Крепежные винты с демпфирующими элементами
5. Уплотнительное кольцо
6. Держатель INVEOR/переходная пластина
7. Возможность подъема клеммной колодки
8. Оригинальная клеммная колодка (не входит в комплект поставки)
9. Возможность установки длинного винта (для поз. 7)
10. Возможность установки крепежного винта с демпфирующими элементами
11. Крепежные винты/опоры INVEOR

Подключение сигналов и команд ИНВЕРТОРА



Электрические соединения и конфигурация параметров

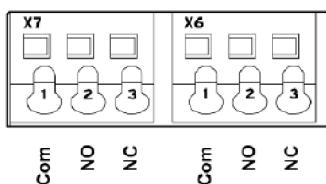
На ИНВЕРТОРЕ используются 2 реле, клеммы X7-1-2-3 и X6-1-2-3:

LMV2/3x: реле 1 используется в качестве защитного контакта в серии оборудования Safety loop. Реле 2 используется для сигнализации о неисправности на переднем щите горелки.

LMV5x/ETAMATIC: реле 1 используется в качестве контакта для команды запуска электродвигателя вентилятора. Реле 2 используется для сигнализации о неисправности от ИНВЕРТОРА к оборудованию LMV5x/ETAMATIC.

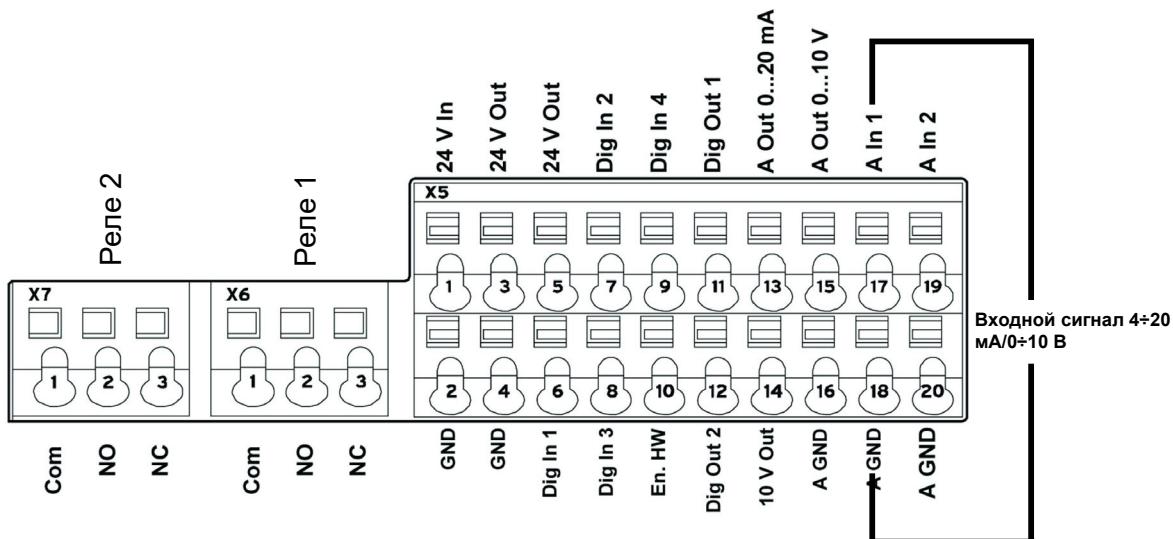
Реле 2

Реле 1



Параметр		
1.181	Функция автоматического сброса	Автоматический сброс неисправностей По истечении заданного времени ИНВЕРТОР сбрасывает ошибку. Заданное значение = 30 секунд
1.182	Количество автоматических сбросов	С помощью функции автоматического сброса можно ограничить максимальное количество автоматических сбросов. Заданное значение = 0 (максимальное количество автоматических сбросов)
4.190	Функции реле 1	Выбор рабочего режима реле 1 Заданное значение = LMV2x/3x...= 11 (ошибка преобразования постоянного тока в переменный, Н3) Заданное значение = LMV5x/ETAMATIC = 19 (электродвигатель работает, НО)
4.210	Функции реле 2	Выбор рабочего режима реле 2 Заданное значение = LMV2x/3x...= 11 (ошибка преобразования постоянного тока в переменный, Н3) Заданное значение = LMV5x/ETAMATIC = 11 (ошибка преобразования постоянного тока в переменный, Н3)

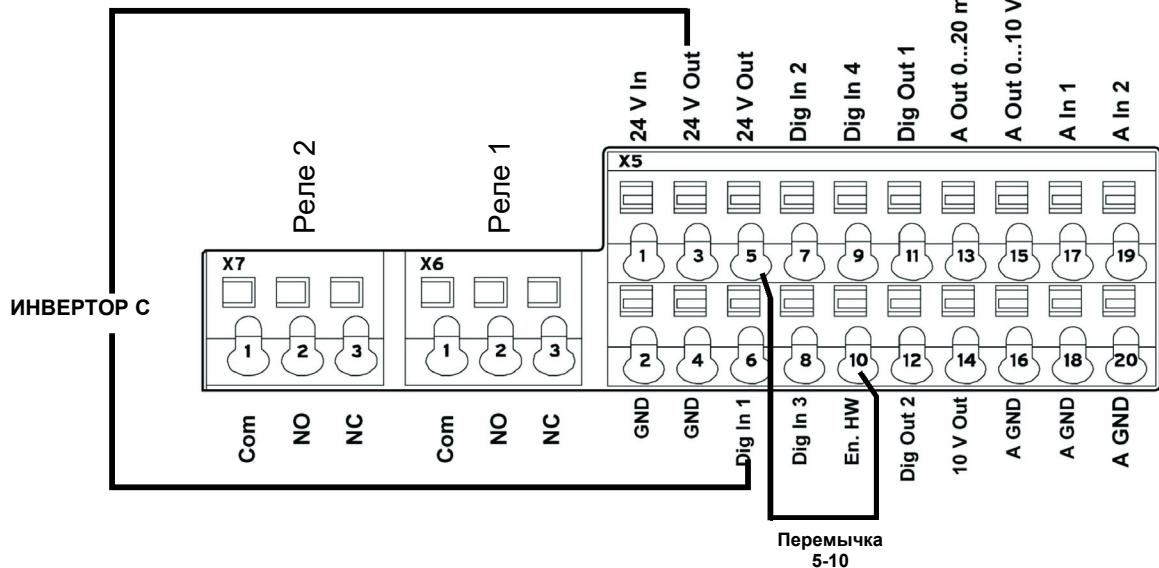
Конфигурация аналоговых выходов 0-10 В/4-20 мА



Вход AIn1 может быть сконфигурирован как вход под напряжением или под током, для LMOV5-Etamatic — как вход под током 4-20 мА, для LMOV2x/3x — как вход напряжения 0-10 В.

4.020	Тип входа AI1	Определяет тип входа — ток или напряжение 1 = Вход напряжения 0-10 В (LMOV2x/3x) 2 = Вход тока 0/4-20 мА (LMOV5 ETAMATIC)
4.021	AI1 нормальный минимум	Определяет минимальное значение аналогового входа в процентах от диапазона. Пример: 0,10 В или 0,20 мА = 0 %...100 %. 2,10 В или 4,20 мА = 20 %...100 %. Заданное значение = 20 % для LMOV2x/3x, LMOV5x, ETAMATIC
4.022	AI1 максимум	Определяет максимальное значение аналогового входа в процентах от диапазона 10 В или 20 мА Заданное значение = 100 %
4.023	Время реакции AI1	Определяет мертвую зону входного сигнала Заданное значение = 1 %
4.024	At1 фильтр с таймером	По истечении этого времени учитывается изменение входного сигнала: если сигнал слишком короткий, то может возникнуть ошибка обрыва провода, если сигнал 4-20 мА на короткое время переходит в 0 Заданное значение = 4 секунд
4.030	AI1 функция входа	Указывает, является ли вход 0 = аналоговым/1 = цифровым Заданное значение = 0 аналоговый
4.033	AI1 единица измерения входа 1	Определяет единицу измерения входа 1 Заданное значение = 0 (%)
4.034	AI1 начало шкалы	Определяет начало шкалы входа 1 Заданное значение = 0 (%)
4.035	AI1 конец шкалы	Определяет начало шкалы входа 1 Заданное значение = 100 (%)
4.036	AI1 время обрыва провода 5 с	Определяет время, по истечении которого появляется ошибка при прерывании входа AI1 (обрыв провода). Заданное значение = 5 секунд
4.037	AI1 инвертирование	Инвертирует сигнал входа 1 Заданное значение = 0 (неактивный)

Конфигурация управляющего контакта/включение пуска и останова ИНВЕРТОРА



Клемма

X5-3 (выход 24 В)... X5-6 (цифровой вход1)...	Напряжение 24 В подается на клемму X5-6, включается ИНВЕРТОР и контакт, который обеспечивает его включение/выключение. На LMV2/3x X5-3 (выход 24 В) также обеспечивает питание энкодера оборотов электродвигателя.
X5-5 (24 В Out) соединен с X5-10 (En.HW)...	служит для включения рампы торможения xxxx

Конфигурация параметров пуска/остановки и типа эксплуатации ИНВЕРТОРА

Параметр		
1.020	Минимальная частота в Гц	Частота входного сигнала холостого хода в Гц Заданное значение = 0 Гц (LMV2x-3x/LMV5x) Заданное значение = > 35 Гц (ETAMATIC)
1.021	Максимальная частота в Гц	Максимальная частота входного сигнала в Гц Заданное значение = 51,5 Гц (LMV2x-3x/LMV5x) Заданное значение = 50 Гц (ETAMATIC)
1.050	Рампа 1 Время торможения 1	Время торможения при отключении до достижения частоты вращения 0 Гц после размыкания контактов пуска и останова (не используется) Заданное значение = 10 секунд
1.051	Рампа 1 Время ускорения 1	Время ускорения 1 — время, необходимое инвертору для ускорения от 0 Гц до максимальной частоты (не используется) Заданное значение = 10 секунд
1.052	Рампа 2 Время торможения 2	Время торможения при отключении до достижения частоты вращения 0 Гц после размыкания контактов пуска и останова Заданное значение = 10 секунд
1.053	Рампа 2 Время ускорения 2	Время разгона 2 — это время, необходимое инвертору для ускорения от 0 Гц до максимальной частоты. Заданное значение = 10 секунд
1.054	Выберите используемую рампу	Цифровой вход 1 (dig In1/X5-6) выбирает используемую рампу Заданное значение = 1 (параметры 1.052 и 1.053)
1.088	Быстрый останов	не используется, но установлен Заданное значение = 10 секунд
1.100	Режим работы	Режим настройки частоты: определяет тип работы ИНВЕРТОРА TER, в нашем случае это всегда регулирование частоты (0) Заданное значение = 0
1.130	Эталонное заданное значение	Определяет источник, из которого считывается эталонное заданное значение В нашем случае это всегда аналоговый вход A11 Заданное значение = 1 (аналоговый вход 1)
1.131	Активация программного обеспечения	В зависимости от выполненной модификации электродвигатель может запуститься сразу. Выбор источника для включения регулирования. Заданное значение = 0
1.132	Защита при запуске	Выбор действий в качестве реакции на активацию программного обеспечения. Заданное значение = 1 (Запуск только при нарастающем фронте импульса на входе активации управления)
1.150	Направление вращения электродвигателя	Не изменять этот параметр. Для изменения направления вращения необходимо переключить 2 из 3 проводов жгута ИНВЕРТОР/ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, при этом необходимо выполнить следующие настройки ИНВЕРТОРОВ Заданное значение = 1 только вперед/вращение по часовой стрелке (изменение направления вращения невозможно)

Характеристики электродвигателя

Характеристики электродвигателя зависят от типа используемого электродвигателя. См. данные на заводской табличке электродвигателя.

Необходимо выполнить следующие действия:

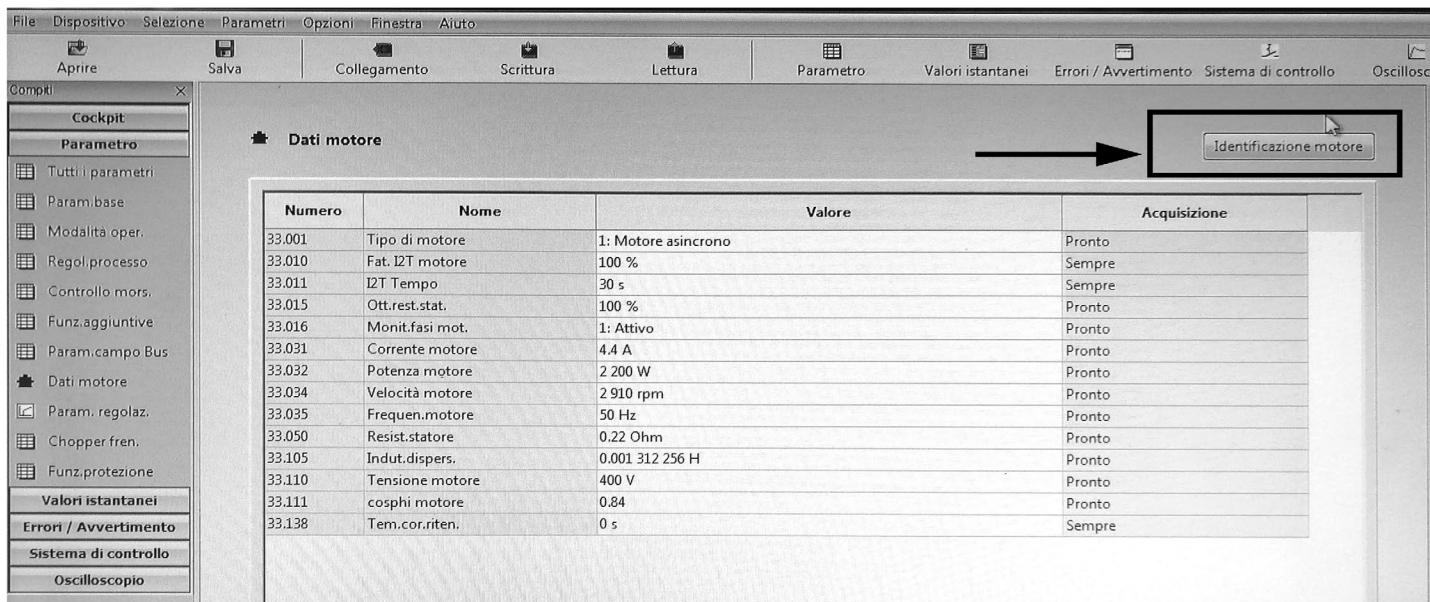
- ввести характеристики электродвигателя,
- активировать функцию распознавания электродвигателя,
- если функция выполнена успешно, ввести оставшиеся параметры.

На этапе распознавания ИНВЕРТОР измеряет некоторые параметры и изменяет некоторые настройки.

ВНИМАНИЕ. При каждом запуске программы распознавания повторно проверьте все параметры, приведенные в настоящем руководстве.

Параметр		
33 001	Тип электродвигателя	Выбор типа электродвигателя Заданное значение = 1 (асинхронный электродвигатель)
33.010	Коэффициент I^2t электродвигателя	Не используется, предназначен только для энкодеров Заданное значение = 100 %
33.011	Время I^2t	Не используется, предназначен только для энкодеров Заданное значение = 30 секунд
33 015	Оптимизация R	При необходимости с помощью этого параметра можно оптимизировать действия, выполняемые при запуске. Не используется Заданное значение = 100 %
33.016	Управление фазами электродвигателя	С помощью этого параметра можно активировать/деактивировать проверку ошибки «Прервано соединение с электродвигателем» (ошибка 45). Заданное значение = 1 (управление активно)
33.031	Ток электродвигателя	Максимальный ток электродвигателя Заданное значение = ток электродвигателя в амперах в соответствии с заводской табличкой
33.032	Мощность электродвигателя	Мощность на валу электродвигателя Заданное значение = мощность электродвигателя в Ваттах в соответствии с заводской табличкой
33 034	Количество оборотов электродвигателя	Количество оборотов электродвигателя Заданное значение = частота вращения электродвигателя в об/мин в соответствии с заводской табличкой
33.035	Частота электродвигателя	Номинальная частота электродвигателя Заданное значение = частота электродвигателя в Гц в соответствии с заводской табличкой
33.050	Сопротивление статора	Распознается ИНВЕРТОРОМ Заданное значение = автоматически определяется, значение в Омах
33.105	Индуктивность рассеивания	Распознается ИНВЕРТОРОМ Заданное значение = автоматически определяется, значение в Генри
33.110	Номинальное напряжение электродвигателя	Номинальное напряжение электродвигателя Заданное значение = 400 В
33 111	Коэффициент мощности электродвигателя	Данные на заводской табличке электродвигателя Заданное значение = 0,xx
33.138	Время поддерживающего тока	Служит для остановки электродвигателя! После торможения постоянный ток сохраняется в течение определенного времени: необходимо следить за тем, чтобы в этой фазе отсутствовал перегрев, не более 5 с Заданное значение = 0 секунд

Активировать функцию «Идентификация электродвигателя» и следовать инструкциям, предлагаемым ИНВЕРТОРОМ, затем изменить описанные ниже параметры. На рисунке показан экран программного обеспечения на ПК.



Параметр		
34.010	Тип регулировки	Асинхронный электродвигатель, управляемый методом разомкнутого контура Заданное значение = 100 (асинхронный электродвигатель, управляемый методом разомкнутого контура)
34.020	Перезапуск на ходу	Заданное значение = 1 (активировано)
34.021	Время перезапуска на ходу	Рассчитывается инвертором Заданное значение = значение, рассчитанное ИНВЕРТОРОМ, в мс
34.090	Регулирование частоты вращения K_P	Вычисляется инвертором во время распознавания электродвигателя, после распознавания электродвигателя переопределяется со значением 2000 Заданное значение = 2000 мА/рад/с
34.091	Регулирование частоты вращения T_N	Вычисляется инвертором во время распознавания электродвигателя, после распознавания электродвигателя переопределяется со значением 7,5 с Заданное значение = 7,5 сек
34.110	Компенсация скольжения	Если 1, то функция активна Если 0, то электродвигатель работает так, как если бы был подключен к сети. При активной компенсации система выравнивает частоту статора и ротора, в результате чего фактические обороты электродвигателя увеличиваются и приводятся в соответствие с теоретическими оборотами электродвигателя, как указано на заводской табличке. На электродвигатель подается то же напряжение и та же частота, однако ток увеличивается, и количество оборотов приводится к значению, указанному на заводской табличке. Заданное значение = 1 (компенсация скольжения)

Вариант выходного сигнала для считывания скорости электродвигателя (дополнительно)

Чтобы получить аналоговый выход 4-20 mA, показывающий частоту вращения электродвигателя на клеммах: X5-13 (Aout 0-20 mA) и X5-16 (A GND), установить указанные ниже параметры:

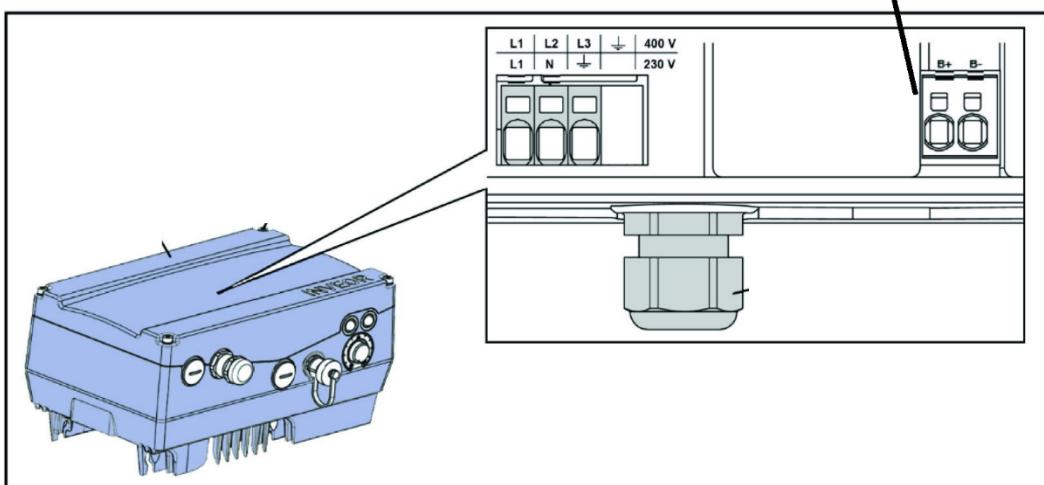
Параметр		
4.100	Аналоговый выход AO1	Выбор опций аналогового выхода В нашем случае, чтобы выход был пропорционален числу оборотов, установить значение 19. Заданное значение = 19 (фактическое значение числа оборотов)
4.101	Минимальное значение аналогового выхода AO1	Выходной сигнал 0-20 mA Для получения сигнала 4-20 mA (4 mA = 0 оборотов электродвигателя) выполнить следующее: например, при работе электродвигателя на максимальных 2900 об/мин: $2900/20 \times 4 = 580$, что является отрицательным значением, соответствующим 0 mA, с которого следует начинать отсчет. Результат: 0 mA = - 580,
		20 mA = 2900 Заданное значение = -xxx (в примере -580)
4.102	Максимальное значение аналогового выхода AO1	Максимальное значение оборотов электродвигателя для 20 mA Заданное значение = xxxx (в приведенном примере 2900)

ПРИМЕЧАНИЕ 1	Если система входит в колебания с LMV... /ETAMATIC, необходимо воздействовать на параметры 34.090 и 34.091 , увеличивая их, в частности, на параметр 34.090 , с шагом 100 mA/рад/с.
ПРИМЕЧАНИЕ 2	При использовании LMV 2x/3x с ИНВЕРТОРНЫМ управлением, оборудование управляет оборотами в режиме ожидания с помощью параметра 653 . Если после отключения вентилятора оборудование LMV 2x/3x определяет, что электродвигатель продолжает работать, появляется ошибка 83 диагностики 32 . Это происходит при наличии больших значений инерции вентилятора (например, в случае горелок с очень тяжелыми передними лопатками), поэтому в таких ситуациях следует всегда деактивировать параметр 653, установив его на 0 .
ПРИМЕЧАНИЕ 3	При использовании LMV 2x/3x сигнал 0-10 В для управления частотой вращения электродвигателя при стандартизации увеличивается примерно до 9,7 В, а частота вращения электродвигателя вентилятора сохраняется. В руководстве по эксплуатации LMV указано, что для ИНВЕРТОРА необходимо установить значение в Гц максимум = 52,5 Во время стандартизации ИНВЕРТОР работает с частотой примерно 51-51,5 Гц, и может случиться так, что электродвигатель выйдет из режима поглощения энергии. Для этого необходимо установить значение параметра ИНВЕРТОРА в Гц максимум = 51,5 В процессе стандартизации ИНВЕРТОР будет работать на частоте 50 Гц, и проблема отсутствия поглощения энергии уменьшится.
ПРИМЕЧАНИЕ 4	Если на ИНВЕРТОРЕ отображается <u>ошибка обрыва аналогового кабеля</u> , а сигнал 4-20 mA инвертора продолжает колебаться в пределах 1-6 mA, это не всегда означает, что неисправно оборудование LMV 2x/3x или ETAMATIC. Возможно, дело в старой прошивке ИНВЕРТОРА, которую необходимо обновить. В этом случае следует обратиться в сервисную службу.

ОШИБКИ, НЕИСПРАВНОСТИ, РЕШЕНИЯ		
Параметр 36.020	При возникновении ошибки 36...	Обнаружены проблемы в сети электропитания. Если установить этот параметр в 0, то ИНВЕРТОР перестает обеспечивать контроль над сетью, и сообщение об ошибке исчезает. Рекомендуется оставить значение параметра равным 1.
Параметр 33.105	Если во время работы напряжение в сети падает	Понижая напряжение в сети, ИНВЕРТОР снижает обороты электродвигателя. Чтобы уменьшить этот разброс, установить параметр в 0: это должно решить проблему.

Соединения тормозного прерывателя

Клеммная колодка для подключения тормозного резистора



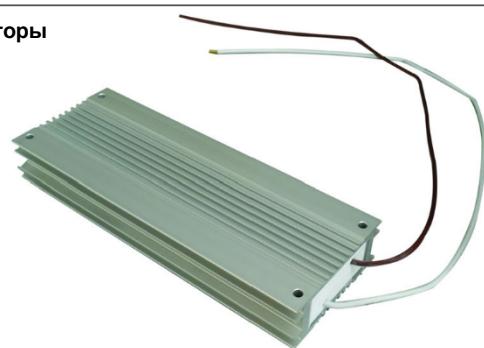
Соединения тормозного прерывателя

№ Клеммная коробка	Наименование	Назначение
1	B+	Соединения тормозного резистора (+)
2	B-	Соединения тормозного резистора (-)

Назначение тормозного прерывателя (опция)

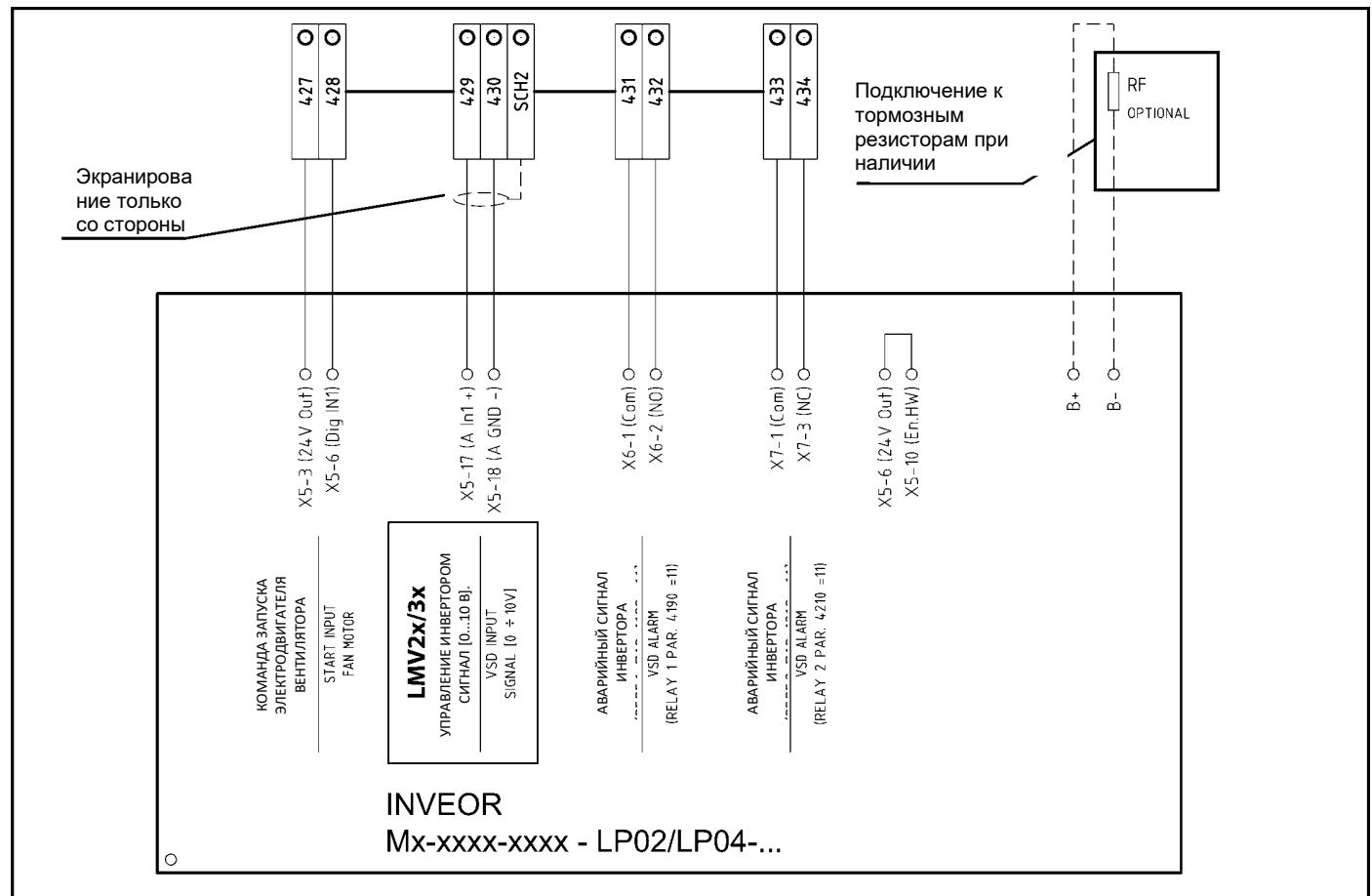
Параметр	
Устойчивость к торможению	Активная или неактивная

Тормозные резисторы

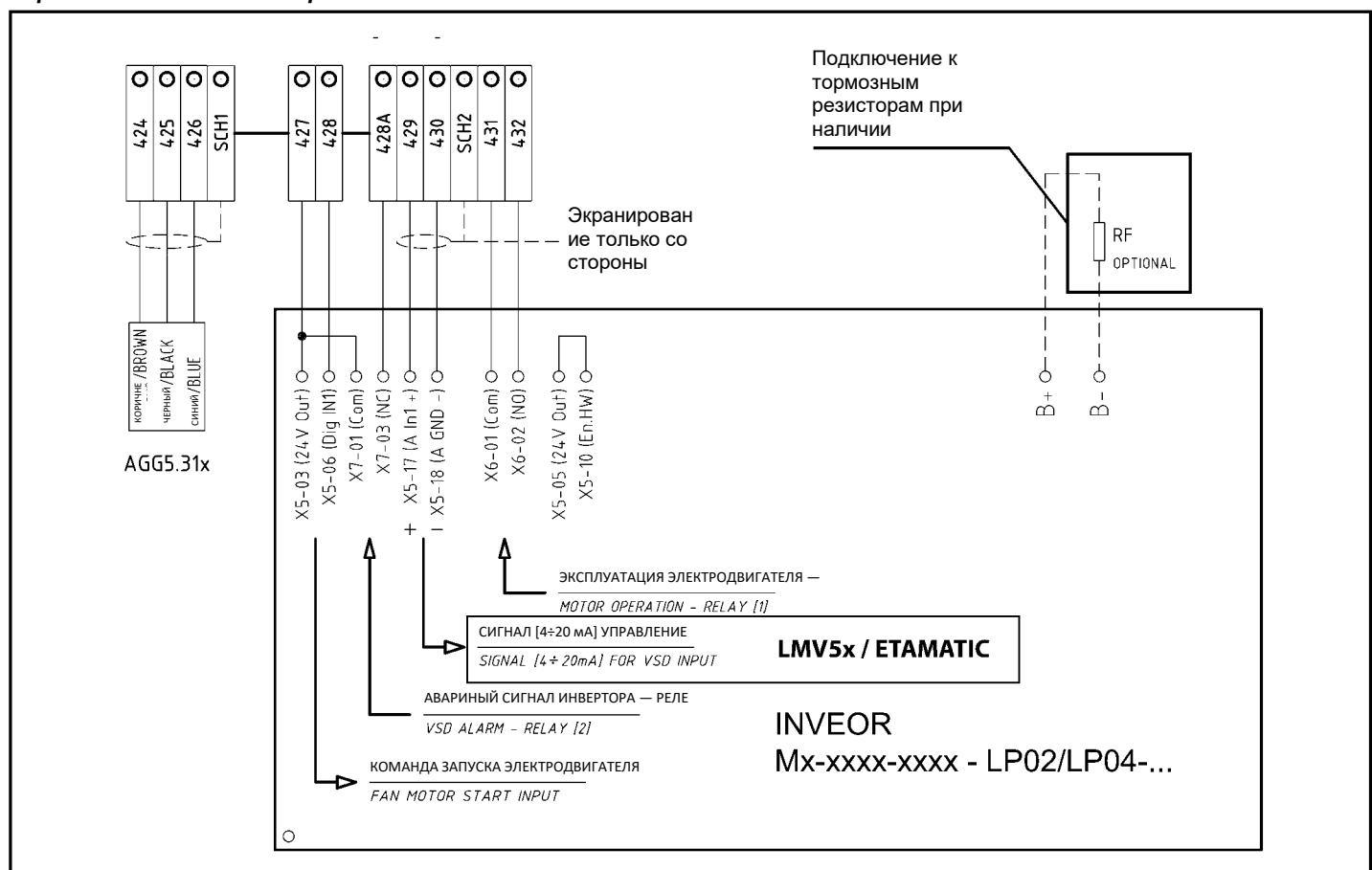


Клеммная коробка горелки с интерфейсом ИНВЕРТОРА

Варианты исполнения горелок с LMV2x/3x



Варианты исполнения горелки с LMV5x или ETAMATIC





C.I.B.UNIGAS S.p.A.

Via L.Galvani ,9 - 35011Campodarsego (PD) - ITALY

Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945

website:www.cibunigas.it

e-mail:cibunigas@cibunigas.com

Информация, содержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.



Сертификаты ЕАС (EAC Certificate)

Уважаемый клиент!

Фирма «Чиб Унигаз» заявляет, что приобретенная Вами горелка сертифицирована в Вашей стране.

В этой книжице Вы найдёте один экземпляр российских сертификатов. В том случае, если Вам понадобятся другие сертификаты, просим Вас скачать их или распечатать в формате PDF со следующих сайтов:

www.cibunigas.com

Dear customers!

CIB Unigas SPA would like to inform you that the burners are certified in your country. This booklet lists the EAC Certificates. Should you need other Certificates, you can download them directly in PDF format from the following site:

www.cibunigas.com

RU C-IT.MX17.B.00061/19 N° 0101956 от 29-07-2019 до 28-07-2024

RU C-IT.MX17.B.00063/19 N° 0101958 от 29-07-19 до 28-07-2024

RU C-IT.MX17.B.00062/19 N° 0101957 от 29-07-2019 до 28-07-2024

RU C-IT.MX17.B.00361/22 N° 0349997 от 21-01-2022 до 20-01-2027

RU C-IT.MX17.B.00362/22 N° 0349998 от 21-01-2022 до 20-01-2027

RU C-IT.MX17.B.00363/22 N° 0349999 от 21-01-2022 до 20-01-2027

KG417/026.IT.02.09.09630 от 28-08-2023 до 27-08-2028

KG417/026.IT.02.09.09667 от 28-08-2023 до 27-08-2028

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭСРУ С-IT.MX17.B.00061/19

Серия RU № 0101956

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново,
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Атtestат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".
ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51,
город Москва, Российской Федерации, 119530.
Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "CIB UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9,
35011 Campodarsego (PD), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Горелки газовые, комбинированные, жидкотопливные автоматические промышленные (смотри
Приложения, бланки № 0605388, № 0605389, № 0605390, № 0605391, № № 0605392).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416 10 100 0, 8416 20 200 0, 8416 20 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования"
(ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний № 2325/704/2019, № 2326/704/2019 от 22.07.2019, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", атtestат аккредитации № RA.RU.21IMP40; акта о результатах анализа состояния производства № 345 от 26.06.2019; комплекта документов в соответствии с пунктом 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.
Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк № 0605393).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.07.2019

ПО 28.07.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Поманическая Роман
Викторович
(Ф.И.О.)
Курочкин Андрей
Евгеньевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

КСЕТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ № РАЭС RU C-IT-MX 17-B-000061/19

Серия RU № 0805388

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия



Рыночная (экономическая) модель (стимулирующая)
Эксперт (super-expert)
Информация о рынке и его тенденциях

Викторович
Курочкин Андрей
Александрович

Руководство по эксплуатации

Поманичка Роман Викторович	Курочкин Андрей Евгеньевич
<i>[Фото]</i>	<i>[Фото]</i>
Гукохаматаль (уполномоченное лицо) органа по сертификации	
Эксперт (мастер-эксперт)	
<i>(подпись)</i>	

АНДРЕЙ КОНОВАЛЕВ

РУС-ИТ.МК17.Б.00061/19

Серия RU № 0605390
Печат. 2

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-эксперт)

卷之三

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-эксперт)

Серия RU № 0605391

Сведения о продукциии, на которую мыши сконфискованы

ПРИЛОЖЕНИЕ

111-0605391

Пікт 4

100

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU С-ПМХ17.В.00535

Серия RU № 0726892

ЕИ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново.
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11МХ17 от 26.02.2016.

ЗАВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".
ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, город Москва,
Российская Федерация, 119550.

Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "CIB UNIGAS S.p.A.".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности (смотри Приложение, бланк № 0374392).
35011 Campodarsego (PD), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0374392), изготавливаемые в соответствии с документацией (смотри Приложение, бланк № 0374392).
Серийный выпуск.

КОАТ ТВЭЛ ТС 8416 20 200 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на
газобаллонном топливе" (ТР ТС 016/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

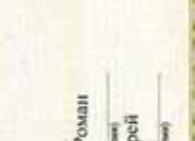
Протоколом испытаний № 2013/617/2018, № 2014/617/2018 от 07.08.2018, выданных Испытательной
лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат акредитации
№ RA.RU.21MP40; акты о результатах анализа состояния производства № 295 от 26.06.2018, комплекта
документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.
Схема сертификации: 1с.

АДДОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия, сроки хранения и срок службы продукции и соответствия с эксплуатационной документацией,
Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк
№ 0374392).

Срок действия: 08.08.2018 по 07.08.2023 включительно

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперт (эксперт-аудитор))



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU С-ПМХ17.В.00535

Серия RU № 0374392

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготавлена продукция	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое)	Серия	Тип	Мощность, киловатт	Документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям директивы
Директива 2009/142/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 21 марта 2009 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся испытования доступного на рынке электротехнического оборудования, предназначенного для применения в определенных пределах индустрии.	8416 20 200 0	Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные:	HRX	HRX92R	150 - 2550	Директива 2014/35/ЕС Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся испытания доступного на рынке электротехнического оборудования, предназначенного для применения в определенных пределах индустрии.
Директива 2014/30/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся электроники промышленности.	C	C83X, C92A, C120A			200 - 1200	UNI EN 676-2008 "Автоматическое устройство горелки для газобаллонного топлива".
UNI EN 267-2011 "Автоматическое устройство горелки для жидкого топлива".	E	E115X, E140X, E165A, E190X, E205A			290 - 2050	EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электротехническим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехозащита".
EN 55014-2:2006 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электротехническим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Общие требования".	H	H365X, H420X, H440X, H455A, H500X, H630A, H685A			580 - 6850	CEI EN 60335-1:2011 "Бытовые и аналогичные электротехнические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования".
CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электротехнические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и газовом топливе и имеющим электрическое соединение".	K	K290X, K750X, K750A, K590A, K990A			670 - 9900	CEI EN 60335-2-102:2004 "Бытовые и аналогичные электротехнические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и газовом топливе и имеющим электрическое соединение".
	N	N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A			1200 - 13000	

Поминчака Роман
Викторович
(руководитель, бывший)
Курочкин Андрей
Евгеньевич
(исследователь, бывший)

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперт (эксперт-аудитор))

Сертификация
001
Сертификация
002
Сертификация
003
Сертификация
004
Сертификация
005
Сертификация
006
Сертификация
007
Сертификация
008
Сертификация
009
Сертификация
010
Сертификация
011
Сертификация
012
Сертификация
013
Сертификация
014
Сертификация
015
Сертификация
016
Сертификация
017
Сертификация
018
Сертификация
019
Сертификация
020
Сертификация
021
Сертификация
022
Сертификация
023
Сертификация
024
Сертификация
025
Сертификация
026
Сертификация
027
Сертификация
028
Сертификация
029
Сертификация
030
Сертификация
031
Сертификация
032
Сертификация
033
Сертификация
034
Сертификация
035
Сертификация
036
Сертификация
037
Сертификация
038
Сертификация
039
Сертификация
040
Сертификация
041
Сертификация
042
Сертификация
043
Сертификация
044
Сертификация
045
Сертификация
046
Сертификация
047
Сертификация
048
Сертификация
049
Сертификация
050
Сертификация
051
Сертификация
052
Сертификация
053
Сертификация
054
Сертификация
055
Сертификация
056
Сертификация
057
Сертификация
058
Сертификация
059
Сертификация
060
Сертификация
061
Сертификация
062
Сертификация
063
Сертификация
064
Сертификация
065
Сертификация
066
Сертификация
067
Сертификация
068
Сертификация
069
Сертификация
070
Сертификация
071
Сертификация
072
Сертификация
073
Сертификация
074
Сертификация
075
Сертификация
076
Сертификация
077
Сертификация
078
Сертификация
079
Сертификация
080
Сертификация
081
Сертификация
082
Сертификация
083
Сертификация
084
Сертификация
085
Сертификация
086
Сертификация
087
Сертификация
088
Сертификация
089
Сертификация
090
Сертификация
091
Сертификация
092
Сертификация
093
Сертификация
094
Сертификация
095
Сертификация
096
Сертификация
097
Сертификация
098
Сертификация
099
Сертификация
100
Сертификация
101
Сертификация
102
Сертификация
103
Сертификация
104
Сертификация
105
Сертификация
106
Сертификация
107
Сертификация
108
Сертификация
109
Сертификация
110
Сертификация
111
Сертификация
112
Сертификация
113
Сертификация
114
Сертификация
115
Сертификация
116
Сертификация
117
Сертификация
118
Сертификация
119
Сертификация
120
Сертификация
121
Сертификация
122
Сертификация
123
Сертификация
124
Сертификация
125
Сертификация
126
Сертификация
127
Сертификация
128
Сертификация
129
Сертификация
130
Сертификация
131
Сертификация
132
Сертификация
133
Сертификация
134
Сертификация
135
Сертификация
136
Сертификация
137
Сертификация
138
Сертификация
139
Сертификация
140
Сертификация
141
Сертификация
142
Сертификация
143
Сертификация
144
Сертификация
145
Сертификация
146
Сертификация
147
Сертификация
148
Сертификация
149
Сертификация
150
Сертификация
151
Сертификация
152
Сертификация
153
Сертификация
154
Сертификация
155
Сертификация
156
Сертификация
157
Сертификация
158
Сертификация
159
Сертификация
160
Сертификация
161
Сертификация
162
Сертификация
163
Сертификация
164
Сертификация
165
Сертификация
166
Сертификация
167
Сертификация
168
Сертификация
169
Сертификация
170
Сертификация
171
Сертификация
172
Сертификация
173
Сертификация
174
Сертификация
175
Сертификация
176
Сертификация
177
Сертификация
178
Сертификация
179
Сертификация
180
Сертификация
181
Сертификация
182
Сертификация
183
Сертификация
184
Сертификация
185
Сертификация
186
Сертификация
187
Сертификация
188
Сертификация
189
Сертификация
190
Сертификация
191
Сертификация
192
Сертификация
193
Сертификация
194
Сертификация
195
Сертификация
196
Сертификация
197
Сертификация
198
Сертификация
199
Сертификация
200
Сертификация
201
Сертификация
202
Сертификация
203
Сертификация
204
Сертификация
205
Сертификация
206
Сертификация
207
Сертификация
208
Сертификация
209
Сертификация
210
Сертификация
211
Сертификация
212
Сертификация
213
Сертификация
214
Сертификация
215
Сертификация
216
Сертификация
217
Сертификация
218
Сертификация
219
Сертификация
220
Сертификация
221
Сертификация
222
Сертификация
223
Сертификация
224
Сертификация
225
Сертификация
226
Сертификация
227
Сертификация
228
Сертификация
229
Сертификация
230
Сертификация
231
Сертификация
232
Сертификация
233
Сертификация
234
Сертификация
235
Сертификация
236
Сертификация
237
Сертификация
238
Сертификация
239
Сертификация
240
Сертификация
241
Сертификация
242
Сертификация
243
Сертификация
244
Сертификация
245
Сертификация
246
Сертификация
247
Сертификация
248
Сертификация
249
Сертификация
250
Сертификация
251
Сертификация
252
Сертификация
253
Сертификация
254
Сертификация
255
Сертификация
256
Сертификация
257
Сертификация
258
Сертификация
259
Сертификация
260
Сертификация
261
Сертификация
262
Сертификация
263
Сертификация
264
Сертификация
265
Сертификация
266
Сертификация
267
Сертификация
268
Сертификация
269
Сертификация
270
Сертификация
271
Сертификация
272
Сертификация
273
Сертификация
274
Сертификация
275
Сертификация
276
Сертификация
277
Сертификация
278
Сертификация
279
Сертификация
280
Сертификация
281
Сертификация
282
Сертификация
283
Сертификация
284
Сертификация
285
Сертификация
286
Сертификация
287
Сертификация
288
Сертификация
289
Сертификация
290
Сертификация
291
Сертификация
292
Сертификация
293
Сертификация
294
Сертификация
295
Сертификация
296
Сертификация
297
Сертификация
298
Сертификация
299
Сертификация
300
Сертификация
301
Сертификация
302
Сертификация
303
Сертификация
304
Сертификация
305
Сертификация
306
Сертификация
307
Сертификация
308
Сертификация
309
Сертификация
310
Сертификация
311
Сертификация
312
Сертификация
313
Сертификация
314
Сертификация
315
Сертификация
316
Сертификация
317
Сертификация
318
Сертификация
319
Сертификация
320
Сертификация
321
Сертификация
322
Сертификация
323
Сертификация
324
Сертификация
325
Сертификация
326
Сертификация
327
Сертификация
328
Сертификация
329
Сертификация
330
Сертификация
331
Сертификация
332
Сертификация
333
Сертификация
334
Сертификация
335
Сертификация
336
Сертификация
337
Сертификация
338
Сертификация
339
Сертификация
340
Сертификация
341
Сертификация
342
Сертификация
343
Сертификация
344
Сертификация
345
Сертификация
346
Сертификация
347
Сертификация
348
Сертификация
349
Сертификация
350
Сертификация
351
Сертификация
352
Сертификация
353
Сертификация
354
Сертификация
355
Сертификация
356
Сертификация
357
Сертификация
358
Сертификация
359
Сертификация
360
Сертификация
361
Сертификация
362
Сертификация
363
Сертификация
364
Сертификация
365
Сертификация
366
Сертификация
367
Сертификация
368
Сертификация
369
Сертификация
370
Сертификация
371
Сертификация
372
Сертификация
373
Сертификация
374
Сертификация
375
Сертификация
376
Сертификация
377
Сертификация
378
Сертификация
379
Сертификация
380
Сертификация
381
Сертификация
382
Сертификация
383
Сертификация
384
Сертификация
385
Сертификация
386
Сертификация
387
Сертификация
388
Сертификация
389
Сертификация
390
Сертификация
391
Сертификация
392
Сертификация
393
Сертификация
394
Сертификация
395
Сертификация
396
Сертификация
397
Сертификация
398
Сертификация
399
Сертификация
400
Сертификация
401
Сертификация
402
Сертификация
403
Сертификация
404
Сертификация
405
Сертификация
406
Сертификация
407
Сертификация
408
Сертификация
409
Сертификация
410
Сертификация
411
Сертификация
412
Сертификация
413
Сертификация
414
Сертификация
415
Сертификация
416
Сертификация
417
Сертификация
418
Сертификация
419
Сертификация
420
Сертификация
421
Сертификация
422
Сертификация
423
Сертификация
424
Сертификация
425
Сертификация
426
Сертификация
427
Сертификация
428
Сертификация
429
Сертификация
430
Сертификация
431
Сертификация
432
Сертификация
433
Сертификация
434
Сертификация
435
Сертификация
436
Сертификация
437
Сертификация
438
Сертификация
439
Сертификация
440
Сертификация
441
Сертификация
442
Сертификация
443
Сертификация
444
Сертификация
445
Сертификация
446
Сертификация
447
Сертификация
448
Сертификация
449
Сертификация
450
Сертификация
451
Сертификация
452
Сертификация
453
Сертификация
454
Сертификация
455
Сертификация
456
Сертификация
457
Сертификация
458
Сертификация
459
Сертификация
460
Сертификация
461
Сертификация
462
Сертификация
463
Сертификация
464
Сертификация
465
Сертификация
466
Сертификация
467
Сертификация
468
Сертификация
469
Сертификация
470
Сертификация
471
Сертификация
472
Сертификация
473
Сертификация
474
Сертификация
475
Сертификация
476
Сертификация
477
Сертификация
478
Сертификация
479
Сертификация
480
Сертификация
481
Сертификация
482
Сертификация
483
Сертификация
484
Сертификация
485
Сертификация
486
Сертификация
487
Сертификация
488
Сертификация
489
Сертификация
490
Сертификация
491
Сертификация
492
Сертификация
493
Сертификация
494
Сертификация
495
Сертификация
496
Сертификация
497
Сертификация
498
Сертификация
499
Сертификация
500
Сертификация
501
Сертификация
502
Сертификация
503
Сертификация
504
Сертификация
505
Сертификация
506
Сертификация
507
Сертификация
508
Сертификация
509
Сертификация
510
Сертификация
511
Сертификация
512
Сертификация
513
Сертификация
514
Сертификация
515
Сертификация
516
Сертификация
517
Сертификация
518
Сертификация
519
Сертификация
520
Сертификация
521
Сертификация
522
Сертификация
523
Сертификация
524
Сертификация
525
Сертификация
526
Сертификация
527
Сертификация
528
Сертификация
529
Сертификация
530
Сертификация
531
Сертификация
532
Сертификация
533
Сертификация
534
Сертификация
535
Сертификация
536
Сертификация
537
Сертификация
538
Сертификация
539
Сертификация
540
Сертификация
541
Сертификация
542
Сертификация
543
Сертификация
544
Сертификация
545
Сертификация
546
Сертификация
547
Сертификация
548
Сертификация
549
Сертификация
550
Сертификация
551
Сертификация
552
Сертификация
553
Сертификация
554
Сертификация
555
Сертификация
556
Сертификация
557
Сертификация
558
Сертификация
559
Сертификация
560
Сертификация
5

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU С-ПМ.МХ17.В.00535

Серия RU № 0374393

Лист 2

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 21204-97 "Горелки газовые промышленные. Общие технические требования" (разделы 4 – 6).

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5).

ГОСТ 29134-97 "Горелки газовые промышленные. Методы испытаний".

ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидкокомпрессионном топливе. Общие технические требования" (разделы 4 – 6).

ГОСТ 28091-89 "Горелки промышленные на жидкокомпрессионном топливе. Методы испытаний".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU С-ПМ.МХ17.В.00063/19

Серия RU № 0101955



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново,
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Аттестат акредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

ЗАВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".
ОГРН: 1147746589540.
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Ошкошское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51,
город Москва, Российская Федерация, 119530.
Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@chibunigas.com.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ "СИБ UNIGAS S.p.A.".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9,
35011 Campodarsego (PD), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк
№ 0605395).
Серийный выпуск.

КОАТ ВЭД ЕАЭС 8416 20 200 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента "Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на
газообразном топливе" (ПР ТС 016/2011).
Схема сертификации: 1c.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний № 2329/706/2019, № 2330/706/2019 от 22.07.2019, выданных Испытательной
лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат
акредитации № RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 345 от
26.06.2019; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.
Сведения о стендартах, примененных при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк
№ 0605396).
СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.07.2019 ПО 28.07.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации
М.П.
Поманисчка Роман
Викторович
Курочкин Андрей
Евгеньевич
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Поманисчка Роман
Викторович
Курочкин Андрей
Евгеньевич
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Поманисчка Роман
Викторович
Курочкин Андрей
Евгеньевич
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

ИППОДОКЕНИЕ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № ВАЭС RU C-II-MX17-B.00063/19

Centre BII № 0605395

100000

Cinecinema o culto gregoriano - II MOSTRAGEM DE CINEMA RELIGIOSO

Код TH ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (типа, марка, модель, артикул и другое)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми выготошен приложением			
		Серия	Модель	наименование и реквизиты	
4416 20 200 0	Горелки подвижно-газовые автоматические предназначенные для горения газа	HS... HP... HP...A HR...A HR... HRX... G... KP... KP...A KR...A KRIVY... KRIVY...	HS5, HS10, HS15 HP10, HP15, HP25, HP35, HP50, HP60, HP85, HP122, HP173, HP190, HP191, HP192, HP193, HP150, HP151, HP152, HP153, HP150, HP151, HP1025, HP1030, HP1040, HP1045 HP71A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP10A, HP11A, HP15A, HP25A, HP25A, HP35A, HP52A, HP104A, HP104A, HP104A HR9A, HR9A, HR9A, HR10A, HR11A, HR12A, HR12A, HR12A, HR14A, HR15A, HR101A, HR101A, HR101A, HR101A, HR101A HR71, HR73, HR90, HR91, HR92, HR93 HR510, HR512, HR513, HR520, HR525, HR530, HR103, HR103, HR1040 HRX71, HRX73, HRX75, HRX75R, HRX90, HRX91, HRX92, HRX93, HRX10, HRX12, HRX15, HRX20, HRX25, HRX30, HRX30, HRX1025, HRX1030, HRX1040 G125X, G250X, G250A, G300X, G310A KP61, KP63, KP72, KP73, KP75, KP90, KP91, KP92, KP93, KP10, KP112, KP115, KP120, KP125, KP130, KP1025, KP1040 KP71A, KP72A, KP90A, KP91A, KP92A, KP93A, KP10A, KP112A, KP1025A, KP1030A, KP1040A KR73, KR75, KR90, KR91A, KR92A, KR93A, KR910A, KR911A, KR912A, KR913A, KR920A, KR921A, KR930A, KR1025A, KR1030A, KR1040A KR73, KR75, KR90, KR91, KR92, KR93, KR95, KR1025, KR1030, KR1040 KRBY65, KRBY70, KRBY72, KRBY73, KRBY77, KRBY81, KRBY90, KRBY91, KRBY92, KRBY93, KRBY96, KRBY97, KRBY112, KRBY151, KRBY155, KRBY230, KRBY235, KRBY255, KRBY35, KRBY350, KRBY400	Министерство финансов Совета Европы о машинах;	Директива 2006/42/CE Европейского парламента и Совета Европы от 16 июня 2006 г. о машинах;
		HS... HP... HP...A HR...A HR... HRX... G... KP... KP...A KR...A KRIVY... KRIVY...	35 – 200 65 – 13000 300 – 13000 300 – 13000 300 – 13000 241 – 13000 350 – 3100 160 – 13000 320 – 13000 320 – 13000 320 – 13000 270 – 13000	Директива 2014/30/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся изготовления доступного на рынке потребительских товаров, предназначенных для применения в промышленных предпринимательских предприятиях;	
		HS... HP... HP...A HR...A HR... HRX... G... KP... KP...A KR...A KRIVY... KRIVY...	300 – 13000 300 – 13000 300 – 13000 300 – 13000 300 – 13000 300 – 13000 EN 55014-1:2006 "Электромагнитная совместимость приборов, эксплуатационные инструкции и индикация приборов. Часть 1. Проводочные",	Директива 2014/30/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся изготовления доступного на рынке потребительских товаров;	
		HS... HP... HP...A HR...A HR... HRX... G... KP... KP...A KR...A KRIVY... KRIVY...	EN 60335-1:2013 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования".	Директива 2014/30/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся изготовления доступного на рынке потребительских товаров;	
		HS... HP... HP...A HR...A HR... HRX... G... KP... KP...A KR...A KRIVY... KRIVY...	CEI EN 60335-2-42/2004 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2- 12. Дополнительные требования к приборам, не потребляющим из газовых, жидкостных и газовых источников и имеющим электрическое соединение".	Директива 2014/30/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся изготовления доступного на рынке потребительских товаров;	

Przykłady (zawarte w wykazie)

Бородин
Андрей
Сергеевич

Прикованные (подкованные) к ногам (рукам) на скотчах (или на цепях), ханки (аварии) (аварийные) (аварийные)

ПРИЛОЖЕНИЕ

КСЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ № РАЭС RU C-II-MX17.B.00063/19

Серия БII № 0605396

几章？

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5).

ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидкоком топливе. Общие технические требования" (разделы 4-6).

A circular purple stamp with the number "000" at the top and the word "WORKS" at the bottom.

Таможенный союз

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС РУ С-П.МХ17.В.00564

Серия RU № 0779952

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново.
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7(4932) 50-91-72; адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11МХ17 от 26.02.2016.

ЗАВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИВ УНИГАЗ".
ОГРН: 1147745589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, город
Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +74996382080. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "CIB UNIGAS S.p.A."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani,
9, 35011 Campodarsego (PD), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Горелки газовые блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0374409),
изготавливаемые в соответствии с документацией (смотри Приложение, бланк № 0374409).
Серийный выпуск.

КОДЫ ТВЭТОС: 8416 20 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на
газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

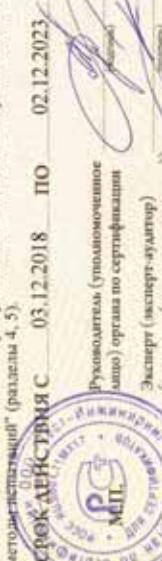
Протокола испытаний № 2090/6-3/2018 от 29.11.2018, выданного Испытательной лабораторией Общества с
ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестованной акредитации № RA.RU.21МР40; акта о
результатах анализа состояния производства № 310 от 21.11.2018, комплекта документов в соответствии с
пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.
Сведения о стандартах, применяемых при повторении соответствия: ГОСТ 31850-2012 (ЕН 676-1996) "Горелки
газовые автоматические с приводом полной воздуходувки. Технические требования, требования безопасности и
метрологической (разделы 4, 5).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.12.2018 ПО 02.12.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Поманикова Роман
Викторович
руководитель, фамилия
Курочкин Андрей
эксперт (испытатель-эксперт)
(эксперт (испытатель-эксперт))



ПРИЛОЖЕНИЕ

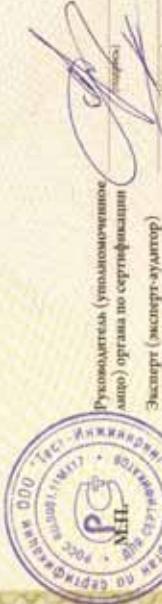
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС РУ С-П.МХ17.В.00564

Серия RU № 0374409

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, спецификация (тип, марка, модель, арттикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготвлена продукция
8416 20 100 0	Горелки газовые блочные автоматические промышленные:	Директива 2009/142/EC Европейского парламента и Совета Европы об установке, работающих на газовом топливе топливе.
Серия	Тип	Мощность, киловатт
FC	FC83X, FC85A, FC120A	100 - 1200
FE	FE115X, FE140A, FE140X, FE180X, FE186A	290 - 1860
FG	FG267A, FG267X, FG305A, FG313X, FG410A	150 - 4100



Поманикова Роман
Викторович
руководитель, фамилия
Курочкин Андрей
эксперт (испытатель-эксперт)

Сертификат (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (испытатель-эксперт)
(эксперт (испытатель-эксперт))

ГАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU С-ИМХ17.В.00534

Серия RU № 07268891

ОГРАНПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Янтаря, дом 7а, город Иваново,
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 59-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Аттестат акредитации № RA.RU.1IMX17 от 26.02.2016.

ЗАВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".
ОГРН: 1147746389540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Октябрьское шоссе, дом 52, город Москва,
Российская Федерация, 119530.

Телефон: +74996527100. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "CIB UNIGAS S.p.A.".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9,
35011 Campodarsego (PD), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ
Горелки газовые блочные автоматические промышленные (смогри Приложение, бланк № 0374390),
изготавливаемые в соответствии с документацией (смогри Приложение, бланк № 0374390).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8416 20 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на
газобаллонном топливе" (TR ТС 016/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколом испытаний № 2011/6/2018, от 07.08.2018, выданных Испытательной
лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат акредитации
№ RA.RU.21MР40, акта о результатах анализа состояния производства № 295 от 26.06.2018; комплекта
документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.
Схема сертификации: 1c.

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией,
Сведения о стандартах, примененных при подтверждении соответствия: (смогри Приложение),
бланк № 0374391).

АПОЛЛИНАРЬЯНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией,
Сведения о стандартах, примененных при подтверждении соответствия: (смогри Приложение),
бланк № 0374391).

Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации

Сергей

(подпись)

Курочкин Андрей

(подпись)

Евгеньевич

(подпись)

08.08.2018 ПО 07.08.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Поминчика Роман

(подпись)

Курочкин Андрей

(подпись)

000

TEST-ИНЖИНИРИНГ

сертификация

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU-C-T.MX17.B.00534

Серия RU № 0374391

Лист 2

Сведения о стандартах, применяемых при подтверждении соответствия

ГОСТ 21204-97 "Горелки газовые промышленные. Общие технические требования" (разделы 4 – 6).

ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5).

ГОСТ 29134-97 "Горелки газовые промышленные. Методы испытаний".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU-C-T.MX17.B.00361/22

Серия RU № 0349997

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново,
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".
ОГРН: 1147746585540.
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж,
кабинет 51, город Москва, Российская Федерация, 119530.
Телефон: +7 (499) 638-20-80. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "C.I.B. UNIGAS S.p.A.".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani,
9, 35011 Campodarsego (Padova), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ
Горелки жидкотопливные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0857376).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416 10 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования"
(ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 3220/1034/2022 от 14.01.2022, выданного Испытательной лабораторией
Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестат аккредитации
№ RA.RU.21MP40; акта о результатах анализа состояния производства № 1034 от 01.12.2021;
комплекта документов в соответствии с пунктом 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.
Сведения о стандартах, применимых при подтверждении соответствия: ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидком топливе. Общие технические требования"; ГОСТ 28091-89 "Горелки промышленные на жидком топливе. Методы испытаний".
СРОК ДЕЙСТВИЯ С — 21.01.2022 ПО — 20.01.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Поманисочка Роман
Викторович
(подпись)
Куровский Андрей
Евгеньевич
(подпись)

Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации
 Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперт-аудиторы))



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT-MX17.B.00361/22

Cedula RH № 0857376

Лист 1

СЕРГИЙ ФИКАТ СООТВЕТИЛ

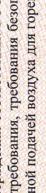
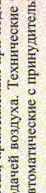
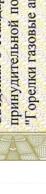
NaEAC BII C-IT MX17 B 00363/22

Camer DII № 0348008

ОРГАН ПО СВЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРЫ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново, Российской Федерации, 153000. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru
Адресатом письменных документов является Администрация Марийского района Ивановской области.

Наименование и реквизиты

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготавлена продукция	
		Изготовлена в соответствии с директивами Европейского союза	Изготовлена в соответствии с директивами Европейского союза
8416 10 100 0	Горелки жидкотопливные автоматические промышленные:	Директива 2006/42/EC Европейского парламента и Совета Европы о машинах;	Директива 2014/35/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся изготавливания, доставления на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения.
	Серия дизельные	Мощность, киловатт	
	RG...	RG2050, RG2060, RG2080	2500 – 19000
	мазутные		
	RN...	RN2050, RN2060, RN2080	2500 – 19000
	PBY...	RBY2050, RBY2060, RBY2080	2500 – 19000
			Директива 2014/30/EC Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости;
			EN 746-2-2011 "Производство оборудования для термообработки. Часть 2. Требования безопасности для систем скжания и обращения с топливом",
			UNI EN 267:2020 "Автоматические дутьевые горелки для жидкого топлива",
			EN 55014-1:2013 "Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам. Часть 1. Помехоэмиссия".
			CEI EN 60335-2-102/2014 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования",
			CEI EN 60335-1:2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидком и твердом топливе и имеющим электрические соединения".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией.	
Сведения о стендовых испытаниях при подтверждении соответствия ГОСТ 31850-2012 (ЕН 676-2012) "Горели газовые автоматические притупительный подачи воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5); СТБ EN 676-2012 "Горели газовые автоматические с притупительной подачей воздуха для горения" (разделы 4, 5).	
СРОК ДЕЙСТВИЯ С	— 21.01.2022
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	ПО
20.01.2022	
 (подпись)	
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации	
Эксперт (эксперт-автор) (эксперты (эксперты-авторы))	
 (подпись)	
 (подпись)	
 (подпись)	
 (подпись)	
 (подпись)	
 (подпись)	
 (подпись)	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-эксперт)
Имя: Роман Викторович
Фамилия: Курочкин Андрей Евгеньевич
Номер документа: РМ.П.17
Номер телефона: +7 (495) 540-25-50
Адрес: г. Москва, ул. Садовая-Синичка, д. 11, стр. 1
Год выдачи: 2010
Год окончания действия: 2015

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ИТ.МХ17.В.00362/22

Серия RU № 0857377

Лист 1

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготавлена продукция
8416 20 100 0	Горелки газовые блочные автоматические промышленные:	Директива 2016/426/EU Европейского парламента и Совета Европы об установках, работающих на сжиженном газообразном топливе;
Серия Е...	Модель E150X, E180X	Директива 2014/35/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся изготавления, доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения;
G...	G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A	Директива 2014/30/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости;
K...	K660X	165 – 4000
R...	R2050, R2060, R2080 RX...	165 – 6600
FE...	RX2050, RX2050R, RX2060, RX2080 FE...	2500 – 19000
FG...	FE150X, FE175X FG225X, FG258A, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A FN...	1780 – 19000
FN...	FN880X, FN925A, FN1060X	250 – 1750
FRX...	FRX2050	165 – 4000
		1100 – 10600
		1780-13000
		EN 676-2020 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива".
		UNI EN 676-2020 "Автоматические дутьевые горелки для газообразного топлива".
		CEI EN 60335-1:2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";
		CEI EN 60335-2-102:2014 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Дополнительные требования к приборам, работающим на газовом, жидкоком твердом топливе и имеющим электрические соединения".
		CEI EN 60335-2-120:2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования";
		CEI EN 60335-2-102:2014 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-102.
		Схема сертификации: 1с.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации	Поманисочка Роман Викторович	С (подпись)
Эксперт (эксперт-аудитор)	М.П. Курочкин Андрей Евгеньевич	Ана Сергеевна (подпись)
(эксперт-аудитор)	(фамилия)	(фамилия)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU С-ИТ.МХ17.В.00363/22

Серия RU № 0349999

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: улица 9 Января, дом 7а, город Иваново.
Российская Федерация, 153002. Телефон: +7 (4932) 50-91-72, адрес электронной почты: info@test-e.ru.
Аттестат акредитации № RA.RU.11MX17 от 26.02.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧИБ УНИГАЗ".

ОГРН: 1147746589540.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Очаковское шоссе, дом 32, 4 этаж, кабинет 51, город Москва, Российская Федерация, 119530.

Телефон: +7 (499) 638-20-80. Адрес электронной почты: info@cibunigas.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "С.И.В. УНИГАЗ С.П.А."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Galvani, 9, 35011 Campodarsego (Padova), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные (смотри Приложение, бланк № 0357378).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416 20 200 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза о безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (TR ТС 016/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протоколом испытаний № 3221/1/036/2022, 3222/1/036/2022 от 14.01.2022, выданых Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", аттестованной акредитацией № RA.RU.24MP40, акта о результате анализа состояния производства № 1034 от 01.12.2021; комплекта документов в соответствии с пунктом 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011.

Схема сертификации: 1с.

АДДОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Условия, сроки хранения и срок службы продукции в соответствии с эксплуатационной документацией. Сведения о стандартах, применимых при подтверждении соответствия: (смотри Приложение, бланк № 0857379).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.01.2022 ПО 20.01.2027

С (подпись) М.П. Курочкин Андрей Евгеньевич (подпись) (подпись) (подпись)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(подпись) (подпись) (подпись)

АО "Сибирь", Москва, 2020 г., № 13/1534

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.MX17.B.00363/22

Серия RU № 0857378

Лист 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.MX17.B.00363/22

Серия RU № 0857379

Лист 2

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о пропускни, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и другое)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготавливается продукция
8416 20 200 0	Горелки комбинированные блочные автоматические промышленные:	Директива 2014/64/EU Европейского парламента и Совета Европы от 26 февраля 2014 г. по гармонизации законодательства государств-членов, касающейся изготовления доступного на рынке электрооборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения;
E...	E150X, E180X	ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);
G...	G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A	ГОСТ 27824-2000 "Горелки промышленные на жидким топливе. Общие технические требования" (разделы 4-6).
K...	K660X	ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);
HR...	HR2050, HR2060, HR2080	ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);
HRX...	HRX2050, HRX2050R HRX2060, HRX2080	ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);
KR...	KR2050, KR2060, KR2080	ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);
KRBV...	KRBV2050, KRBV2060, KRBV2080	ГОСТ 31850-2012 (EN 676:1996) "Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха. Технические требования, требования безопасности и методы испытаний" (разделы 4, 5);



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
М.П. Поманисочка Роман Викторович
Курочкин Андрей Евгеньевич
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперт) (эксперт-аудитор))



Поманисочка Роман
Викторович
Курочкин Андрей
Евгеньевич
(фамилия)
(подпись)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
М.П. Поманисочка Роман Викторович
Курочкин Андрей Евгеньевич
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперт) (эксперт-аудитор))



Поманисочка Роман
Викторович
Курочкин Андрей
Евгеньевич
(фамилия)
(подпись)

