

P61 - P65 P71 - P73A

L.P.G. burners

MANUAL OF INSTALLATION - USE - MAINTENANCE

CIB UNIGAS

BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ

TABLE OF CONTENTS

DANGERS, WARNINGS AND NOTES OF CAUTION	3
PART I: INSTALLATION	5
<i>Burner model identification</i>	<i>5</i>
<i>Overall dimensions (mm).....</i>	<i>7</i>
<i>Performance curves.....</i>	<i>10</i>
<i>Packing</i>	<i>12</i>
<i>Fitting the burner to the boiler.....</i>	<i>12</i>
<i>Matching the burner to the boiler</i>	<i>12</i>
GAS TRAIN CONNECTIONS.....	14
<i>Siemens VGD20.. and VGD40.. gas valves - with SKP2.. (pressure governor)</i>	<i>16</i>
<i>Pressure adjusting range.....</i>	<i>17</i>
<i>Gas Proving System VPS504.....</i>	<i>18</i>
ELECTRICAL CONNECTIONS	19
<i>Note on the power supply</i>	<i>19</i>
<i>Connection diagram.....</i>	<i>20</i>
<i>Rotation of fan motor</i>	<i>20</i>
ADJUSTMENTS	21
<i>Combustion head gas pressure curves depending on the flow rate</i>	<i>21</i>
<i>Measuring the gas pressure in the combustion head</i>	<i>21</i>
<i>Gas pressure in combustion head vs. gas flow rate curves.....</i>	<i>22</i>
<i>Adjusting air and gas flow rates</i>	<i>22</i>
<i>Startup Output.....</i>	<i>23</i>
<i>Adjustments - brief description.....</i>	<i>23</i>
<i>Adjustment procedure.....</i>	<i>23</i>
<i>Double-stage burners</i>	<i>25</i>
<i>Progressive burners.....</i>	<i>26</i>
<i>Fully modulating burners.....</i>	<i>27</i>
<i>Calibration of air and gas pressure switches</i>	<i>27</i>
<i>Calibration of air pressure switch.....</i>	<i>27</i>
<i>Calibration of low gas pressure switch.....</i>	<i>27</i>
<i>Adjusting the maximum gas pressure switch (when provided).....</i>	<i>27</i>
<i>.....</i>	<i>28</i>
<i>.....</i>	<i>29</i>
PART II: OPERATION 30	
OPERATION.....	31
PART III: MAINTENANCE 33	
ROUTINE MAINTENANCE.....	33
<i>Removing the filter in the MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412</i>	<i>33</i>
<i>Removing the filter in the MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 415 - 420 B01 1" 1/2 - 2".....</i>	<i>34</i>
<i>Inspection and replacement of the MULTIBLOC DUNGS MBC..SE filter (Threaded valves group)</i>	<i>34</i>
<i>Gas filter maintenance</i>	<i>34</i>
<i>Removing the combustion head</i>	<i>35</i>
<i>Adjusting the electrodes.....</i>	<i>35</i>
<i>Replacing the ignition electrodest.....</i>	<i>36</i>
<i>Cleaning and replacing the detection photocell (P71- P73A)</i>	<i>37</i>
<i>Checking the detection current</i>	<i>37</i>
<i>Test point.....</i>	<i>37</i>
<i>Seasonal stop</i>	<i>37</i>
<i>Burner disposal.....</i>	<i>37</i>
TROUBLESHOOTING	38
BURNER EXPLODED VIEW	39
WIRING DIAGRAMS	43
APPENDIX	

DANGERS, WARNINGS AND NOTES OF CAUTION

THIS MANUAL IS SUPPLIED AS AN INTEGRAL AND ESSENTIAL PART OF THE PRODUCT AND MUST BE DELIVERED TO THE USER.

INFORMATION INCLUDED IN THIS SECTION ARE DEDICATED BOTH TO THE USER AND TO PERSONNEL FOLLOWING PRODUCT INSTALLATION AND MAINTENANCE.

THE USER WILL FIND FURTHER INFORMATION ABOUT OPERATING AND USE RESTRICTIONS, IN THE SECOND SECTION OF THIS MANUAL. WE HIGHLY RECOMMEND TO READ IT.

CAREFULLY KEEP THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE.

1) GENERAL INTRODUCTION

- The equipment must be installed in compliance with the regulations in force, following the manufacturer's instructions, by qualified personnel.
- Qualified personnel means those having technical knowledge in the field of components for civil or industrial heating systems, sanitary hot water generation and particularly service centres authorised by the manufacturer.
- Improper installation may cause injury to people and animals, or damage to property, for which the manufacturer cannot be held liable.
- Remove all packaging material and inspect the equipment for integrity.

In case of any doubt, do not use the unit - contact the supplier.

The packaging materials (wooden crate, nails, fastening devices, plastic bags, foamed polystyrene, etc), should not be left within the reach of children, as they may prove harmful.

- Before any cleaning or servicing operation, disconnect the unit from the mains by turning the master switch OFF, and/or through the cut-out devices that are provided.
- Make sure that inlet or exhaust grilles are unobstructed.
- In case of breakdown and/or defective unit operation, disconnect the unit. Make no attempt to repair the unit or take any direct action.

Contact qualified personnel only.

Units shall be repaired exclusively by a servicing centre, duly authorised by the manufacturer, with original spare parts.

Failure to comply with the above instructions is likely to impair the unit's safety.

To ensure equipment efficiency and proper operation, it is essential that maintenance operations are performed by qualified personnel at regular intervals, following the manufacturer's instructions.

- When a decision is made to discontinue the use of the equipment, those parts likely to constitute sources of danger shall be made harmless.
- In case the equipment is to be sold or transferred to another user, or in case the original user should move and leave the unit behind, make sure that these instructions accompany the equipment at all times so that they can be consulted by the new owner and/or the installer.
- For all the units that have been modified or have options fitted then original accessory equipment only shall be used.
- This unit shall be employed exclusively for the use for which it is meant. Any other use shall be considered as improper and, therefore, dangerous.

The manufacturer shall not be held liable, by agreement or otherwise, for damages resulting from improper installation, use and failure to comply with the instructions supplied by the manufacturer.

The occurrence of any of the following circumstances may cause explosions, polluting unburnt gases (example: carbon monoxide CO), burns, serious harm to people, animals and things:

- Failure to comply with one of the WARNINGS in this chapter
- Incorrect handling, installation, adjustment or maintenance of the burner
- Incorrect use of the burner or incorrect use of its parts or optional supply

2) SPECIAL INSTRUCTIONS FOR BURNERS

- The burner should be installed in a suitable room, with ventilation openings complying with the requirements of the regulations in force, and sufficient for good combustion.
- Only burners designed according to the regulations in force should be used.
- This burner should be employed exclusively for the use for which it

was designed.

- Before connecting the burner, make sure that the unit rating is the same as delivery mains (electricity, gas oil, or other fuel).
- Observe caution with hot burner components. These are, usually, near to the flame and the fuel pre-heating system, they become hot during the unit operation and will remain hot for some time after the burner has stopped.

When the decision is made to discontinue the use of the burner, the user shall have qualified personnel carry out the following operations:

- a) Remove the power supply by disconnecting the power cord from the mains.
- b) Disconnect the fuel supply by means of the hand-operated shut-off valve and remove the control handwheels from their spindles.

Special warnings

- Make sure that the burner has, on installation, been firmly secured to the appliance, so that the flame is generated inside the appliance firebox.
- Before the burner is started and, thereafter, at least once a year, have qualified personnel perform the following operations:
 - a) set the burner fuel flow rate depending on the heat input of the appliance;
 - b) set the flow rate of the combustion-supporting air to obtain a combustion efficiency level at least equal to the lower level required by the regulations in force;
 - c) check the unit operation for proper combustion, to avoid any harmful or polluting unburnt gases in excess of the limits permitted by the regulations in force;
 - d) make sure that control and safety devices are operating properly;
 - e) make sure that exhaust ducts intended to discharge the products of combustion are operating properly;
 - f) on completion of setting and adjustment operations, make sure that all mechanical locking devices of controls have been duly tightened;
 - g) make sure that a copy of the burner use and maintenance instructions is available in the boiler room.
- In case of a burner shut-down, reset the control box by means of the RESET pushbutton. If a second shut-down takes place, call the Technical Service, **without trying to RESET further**.
- The unit shall be operated and serviced by qualified personnel only, in compliance with the regulations in force.

3) GENERAL INSTRUCTIONS DEPENDING ON FUEL USED

3a) ELECTRICAL CONNECTION

- For safety reasons the unit must be efficiently earthed and installed as required by current safety regulations.
- It is vital that all safety requirements are met. In case of any doubt, ask for an accurate inspection of electrics by qualified personnel, since the manufacturer cannot be held liable for damages that may be caused by failure to correctly earth the equipment.
- Qualified personnel must inspect the system to make sure that it is adequate to take the maximum power used by the equipment shown on the equipment rating plate. In particular, make sure that the system cable cross section is adequate for the power absorbed by the unit.
- No adaptors, multiple outlet sockets and/or extension cables are permitted to connect the unit to the electric mains.
- An omnipolar switch shall be provided for connection to mains, as required by the current safety regulations.
- The use of any power-operated component implies observance of a few basic rules, for example:
 - do not touch the unit with wet or damp parts of the body and/or with bare feet;
 - do not pull electric cables;

- do not leave the equipment exposed to weather (rain, sun, etc.) unless expressly required to do so;
- do not allow children or inexperienced persons to use equipment;
- The unit input cable shall not be replaced by the user.

In case of damage to the cable, switch off the unit and contact qualified personnel to replace.

When the unit is out of use for some time the electric switch supplying all the power-driven components in the system (i.e. pumps, burner, etc.) should be switched off.

3b) FIRING WITH GAS, LIGHT OIL OR OTHER FUELS

GENERAL

- The burner shall be installed by qualified personnel and in compliance with regulations and provisions in force; wrong installation can cause injuries to people and animals, or damage to property, for which the manufacturer cannot be held liable.
- Before installation, it is recommended that all the fuel supply system pipes be carefully cleaned inside, to remove foreign matter that might impair the burner operation.
- Before the burner is commissioned, qualified personnel should inspect the following:
 - a the fuel supply system, for proper sealing;
 - b the fuel flow rate, to make sure that it has been set based on the firing rate required of the burner;
 - c the burner firing system, to make sure that it is supplied for the designed fuel type;
 - d the fuel supply pressure, to make sure that it is included in the range shown on the rating plate;
 - e the fuel supply system, to make sure that the system dimensions are adequate to the burner firing rate, and that the system is equipped with all the safety and control devices required by the regulations in force.
- When the burner is to remain idle for some time, the fuel supply tap or taps should be closed.

SPECIAL INSTRUCTIONS FOR USING GAS

Have qualified personnel inspect the installation to ensure that:

- a the gas delivery line and train are in compliance with the regulations and provisions in force;
 - b all gas connections are tight;
 - c the boiler room ventilation openings are such that they ensure the air supply flow required by the current regulations, and in any case are sufficient for proper combustion.
- Do not use gas pipes to earth electrical equipment.
 - Never leave the burner connected when not in use. Always shut the gas valve off.
 - In case of prolonged absence of the user, the main gas delivery valve to the burner should be shut off.

Precautions if you can smell gas

- a do not operate electric switches, the telephone, or any other item likely to generate sparks;
 - b immediately open doors and windows to create an air flow to purge the room;
 - c close the gas valves;
 - d contact qualified personnel.
- Do not obstruct the ventilation openings of the room where gas appliances are installed, to avoid dangerous conditions such as the development of toxic or explosive mixtures.

DIRECTIVES AND STANDARDS

Gas burners

European directives:

- Directive 2009/142/EC - Gas Appliances;
- Directive 2006/95/EC on low voltage;
- Directive 2004/108/EC on electromagnetic compatibility

Harmonised standards :

- UNI EN 676 (Gas Burners;-EN 55014-1Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus.
- CEI EN 60335-1(Household and similar electrical appliances - Safety. Part 1: General requirements;
- EN 50165 (Electrical equipment of non-electric appliances for household and similar purposes. Safety requirements.
- EN 60335-2-102 (Household and similar electrical appliances. Safety. Particular requirements for gas, oil and solid-fuel burning appliances having electrical connections)

Light oil burners

European directives:

- Directive 2006/95/EC on low voltage;
- Directive 2004/108/EC on electromagnetic compatibility

Harmonised standards :

- CEI EN 60335-1(Household and similar electrical appliances - Safety. Part 1: General requirements;
- UNI 267 Automatic forced draught burners for liquid fuels
- EN 55014-1Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus.
- EN 50165 (Electrical equipment of non-electric appliances for household and similar purposes. Safety requirements.

National standards :

- UNI 7824: Monobloc nebulizer burners for liquid fuels. Characteristics and test methods

Heavy oil burners

European directives:

- Directive 2006/95/EC on low voltage;
- Directive 2004/108/EC on electromagnetic compatibility

Harmonised standards :

- CEI EN 60335-1 Household and similar electrical appliances - SafetyPart 1: General requirements;
- EN 55014-1Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus.
- EN 50165 Electrical equipment of non-electric appliances for household and similar purposes. Safety requirements.

National standards :

- UNI 7824: Monobloc nebulizer burners for liquid fuels. Characteristics and test methods

Gas - Light oil burners

European directives:

- Directive 2009/142/EC - Gas Appliances;
- Directive 2006/95/EC on low voltage;
- Directive 2004/108/EC on electromagnetic compatibility

Harmonised standards :

- UNI EN 676 Gas Burners
- EN 55014-1Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus.
- UNI 267 Automatic forced draught burners for liquid fuels
- CEI EN 60335-1(Household and similar electrical appliances - Safety. Part 1: General requirements;
- EN 50165 Electrical equipment of non-electric appliances for household and similar purposes. Safety requirements.

National standards :

- UNI 7824: Monobloc nebulizer burners for liquid fuels. Characteristics and test methods

Gas - Heavy oil burners

European directives:

- Directive 2009/142/EC - Gas Appliances;
- Directive 2006/95/EC on low voltage;
- Directive 2004/108/EC on electromagnetic compatibility

Harmonised standards :

-EN 55014-1 Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus.

-UNI EN 676 (Gas Burners;

-CEI EN 60335-1 (Household and similar electrical appliances - Safety. Part 1: General requirements;

- EN 50165 Electrical equipment of non-electric appliances for household and similar purposes. Safety requirements.

National standards :

-UNI 7824: Monobloc nebulizer burners for liquid fuels. Characteristics and test methods

Industrial burners

European directives:

- Directive 2009/142/EC - Gas Appliances;

- Directive 2006/95/EC on low voltage;

- Directive 2004/108/EC on electromagnetic compatibility

Harmonised standards :

-EN 55014-1 Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus.

-EN 50165 Electrical equipment of non-electric appliances for household and similar purposes. Safety requirements.

-UNI EN 746-2: Industrial thermoprocessing equipment


Burner data plate

For the following information, please refer to the data plate:


- burner type and burner model: must be reported in any communication with the supplier
- burner ID (serial number): must be reported in any communication with the supplier
- date of production (year and month)
- information about fuel type and network pressure

Type	--
Model	--
Year	--
S.Number	--
Output	--
Oil Flow	--
Fuel	--
Category	--
Gas Pressure	--
Viscosity	--
El.Supply	--
El.Consump.	--
Fan Motor	--
Protection	--
Drwaing n°	--
P.I.N.	--


SYMBOLS USED

**WARNING!**

Failure to observe the warning may result in irreparable damage to the unit or damage to the environment

**DANGER!**

Failure to observe the warning may result in serious injuries or death.

**WARNING!**

Failure to observe the warning may result in electric shock with lethal consequences

PART I: INSTALLATION

Burner model identification

Burners are identified by burner type and model. Burner model identification is described as follows.

Type	P71	Model	L.	AB.	S.	.	* A.	0.	50
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	
(1) BURNER TYPE	P61 - P65 - P71 - P73A								
(2) FUEL	L - LPG								
(3) OPERATION	AB - Double stage PR - Progressive MD - Fully modulating								
(4) BLAST TUBE	S - standard L - extended								
(5) DESTINATION COUNTRY	* - see data plate								
(6) BURNER VERSION	A - Standard								
(7) EQUIPMENT	0 = 2 gas valves 1= 2 Gas valves + gas proving system 7 = 2 gas valves + high gas pressure switch 8= 2 Gas valves + gas proving system + high gas pressure switch								
(8) GAS CONNECTION	40 = Rp1"1/2 50 = Rp2 65 = DN65 80 = DN80								

BURNERS		P61 L-...0.40	P61 L-...0.50	P61 L-...0.65
Output	min. - max kW	160 - 800		
Fuel		L.P.G.		
Category		I _{3B/P}		
Gas rate	min.- max Stm ³ /h	6.2 - 31		
Gas pressure	min. - max. mbar	(see Note 2)		
Power supply		400V 3N ~ 50Hz		
Total power consumption	kW	1.6		
Electric motor)	kW	1.1		
Protection		IP40		
Approx. weight	kg	55	60	70
Operation		Two stages - Progressive - Fully modulating		
Valves size / Gas connection		1" 1/2 / Rp1 1/2	2" / Rp2	2" 1/2 / DN65
Operating temperature	°C	-10 ÷ +50		
Storage Temperature	°C	-20 ÷ +60		
Working service *		Intermittent		

BURNERS		P65 L-...0.50	P65 L-...0.65
Output	min. - max kW	270 - 970	
Fuel		L.P.G.	
Category		I _{3B/P}	
Gas rate	min.- max Stm ³ /h	10.4 - 37.3	
Gas pressure	min. - max. mbar	(see Note 2)	
Power supply		400V 3N ~ 50Hz	
Total power consumption	kW	2.2	
Electric motor)	kW	1.5	
Protection		IP40	
Approx. weight	kg	80	95
Operation		Two stages - Progressive - Fully modulating	
Valves size / Gas connection		2" / Rp2	2" 1/2 / DN65
Operating temperature	°C	-10 ÷ +50	
Storage Temperature	°C	-20 ÷ +60	
Working service *		Intermittent	

BURNERS		P71 L-...0.50	P71 L-...0.65
Output	min. - max kW	300 - 1200	
Fuel		L.P.G.	
Category		I _{3B/P}	
Gas rate	min. - max Stm ³ /h	11.5 - 46	
Gas pressure	min. - max. mbar	(see Note 2)	
Power supply		400V 3N ~ 50Hz	
Total power consumption	kW	2.7	
Electric motor)	kW	2.2	
Protection		IP40	
Approx. weight	kg	85	105
Operation		Two stages - Progressive - Fully modulating	
Valves size / Gas connection		2" / Rp2	2" _{1/2} / DN65
Operating temperature	°C	-10 ÷ +50	
Storage Temperature	°C	-20 ÷ +60	
Working service *		Intermittent	

BURNERS		P71 L-...1.50	P71 L-...1.65
Output	min. - max kW	300 - 1650	
Fuel		L.P.G.	
Category		I _{3B/P}	
Gas rate	min. - max Stm ³ /h	11.5 - 63.5	
Gas pressure	min. - max. mbar	(see Note 2)	
Power supply		400V 3Nac - 50Hz	
Total power consumption	kW	2.7	
Electric motor)	kW	2.2	
Protection		IP40	
Approx. weight	kg	85	105
Operation		Two stages - Progressive - Fully modulating	
Valves size / Gas connection		2" / Rp2	2" _{1/2} / DN65
Operating temperature	°C	-10 ÷ +50	
Storage Temperature	°C	-20 ÷ +60	
Working service *		Intermittent	

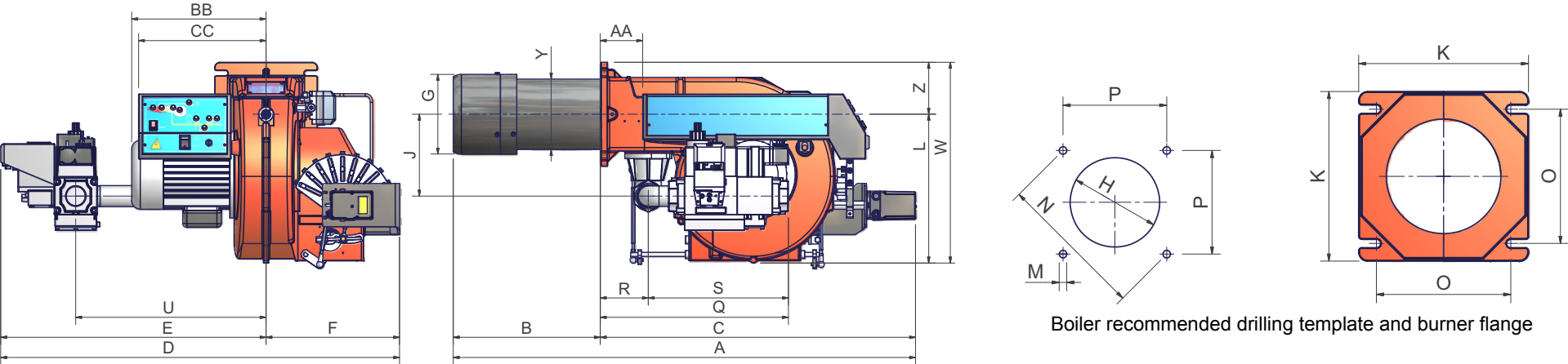
BURNERS		P73A L-...1.50	P73A L-...1.65
Output	min. - max kW	320 - 2300	
Fuel		L.P.G.	
Category		I _{3B/P}	
Gas rate	min. - max Stm ³ /h	12.3 - 88.5	
Gas pressure	min. - max. mbar	(see Note 2)	
Power supply		400V 3N ~ 50Hz	
Total power consumption	kW	3.5	
Electric motor	kW	3	
Protection		IP40	
Approx. weight	kg	90	110
Operation		Two stages - Progressive - Fully modulating	
Gas train		50	65
Valves size / Gas connection		2" / Rp2	2" _{1/2} / DN65
Operating temperature	°C	-10 ÷ +50	
Storage Temperature	°C	-20 ÷ +60	
Working service *		Intermittent	

Note1:	All gas flow rates are referred to Stm ³ /h (1013 mbar absolute pressure, 15 °C temperature) and are valid for LPG (nett calorific value H _i = 93.55 MJ/Stm ³).
Note2:	Maximum gas pressure = 360mbar (with Rp1" 1/2 . 2" Dungs MBDLE/MBC valves) 500mbar (with DN65/80 and Siemens VGD gas valves). Minimum gas pressure = see gas curves.

* NOTE ON THE WORKING SERVICE: the control box automatically stops after 24h of continuous working. The control box immediately starts up, automatically.

Overall dimensions (mm)

Burner: P61



Boiler recommended drilling template and burner flange

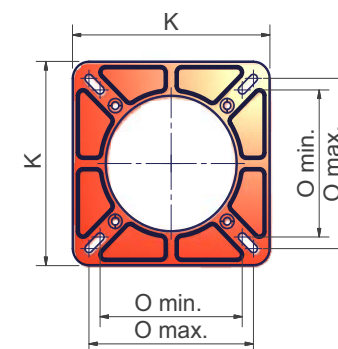
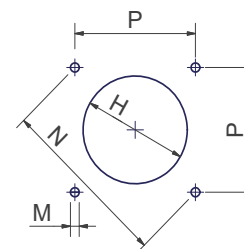
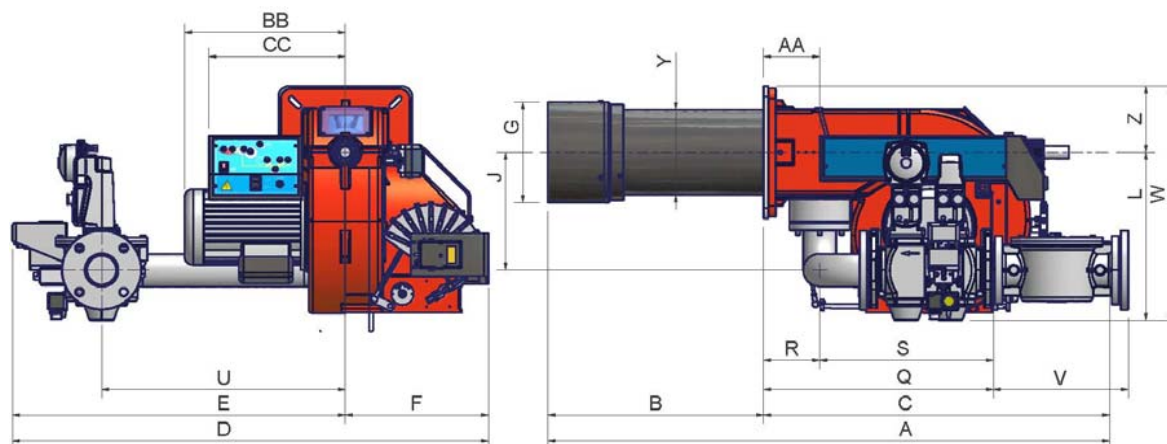
	DN	A(S*)	A(L*)	AA	B(S*)	B(L*)	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	U	V**	W	Y	Z
P61 PR - 0.40	40	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	439	112	327	444	-	464	162	120
P61 MD - 0.40	40	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	439	112	327	444	-	464	162	120
P61 AB - 0.40	40	1009	1099	99	343	433	314	666	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	439	112	327	444	-	464	162	120
P61 PR - 0.50	50	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	447	112	335	444	-	464	162	120
P61 MD - 0.50	50	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	447	112	335	444	-	464	162	120
P61 AB - 0.50	50	1009	1099	99	343	433	314	666	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	447	112	335	444	-	464	162	120
P61 PR - 0.65	65	1079	1169	99	343	433	314	736	298	997	685	312	184	204	250	240	420	M10	269	190	190	515	112	403	540	313	540	162	120
P61 MD - 0.65	65	1079	1169	99	343	433	314	736	298	997	685	312	184	204	250	240	420	M10	269	190	190	515	112	403	540	313	540	162	120
P61 AB - 0.65	65	1009	1099	99	343	433	314	666	298	997	685	312	184	204	250	240	420	M10	269	190	190	515	112	403	540	313	540	162	120

*S = measure referred to burner fitted with standard blast tube

*L = measure referred to burner fitted with extended blast tube

Note: the gas proving system is an option.

** measure "V" refers to gas filter dimensions, whenit is not built-in in the gas valves (i.e. VGD gas valves or MBC valves from DN65 on).



Boiler recommended drilling template and burner flange

	DN	A(S*)	A(L*)	AA	B(S*)	B(L*)	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Omin	Omax	P	Q	R	S	U	V**	W	Y	Z
P65 PR - 0.32	32	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	367	130	237	465	-	531	162	155
P65 PR - 1.32	32	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	367	130	237	465	-	531	162	155
P65 AB - 0.32	32	1129	1219	130	326	416	373	733	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	367	130	237	465	-	531	162	155
P65 AB - 1.32	32	1129	1219	130	326	416	373	733	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	367	130	237	465	-	531	162	155
P65 MD - 0.32	32	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	367	130	237	465	-	531	162	155
P65 MD - 1.32	32	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	367	130	237	465	-	531	162	155
P65 PR - 0.40	40	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 PR - 1.40	40	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 AB - 0.40	40	1129	1219	130	326	416	373	733	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 AB - 1.40	40	1129	1219	130	326	416	373	733	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 MD - 0.40	40	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 MD - 1.40	40	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 PR - 0.50	50	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 PR - 1.50	50	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 AB - 0.50	50	1129	1219	130	326	416	373	733	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 AB - 1.50	50	1129	1219	130	326	416	373	733	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 MD - 0.50	50	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 MD - 1.50	50	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1026	694	332	184	228	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	465	-	531	162	155
P65 PR - 0.65	65	1129	1219	130	326	416	373	803	316	998	666	332	184	228	273	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	533	313	548	162	155
P65 PR - 1.65	65	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1104	772	332	184	228	273	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	533	313	548	162	155
P65 AB - 0.65	65	1129	1219	130	326	416	373	733	316	998	666	332	184	228	273	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	533	313	548	162	155
P65 AB - 1.65	65	1129	1219	130	326	416	373	733	316	1104	772	332	184	228	273	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	533	313	548	162	155
P65 MD - 0.65	65	1129	1219	130	326	416	373	803	316	998	666	332	184	228	273	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	533	313	548	162	155
P65 MD - 1.65	65	1129	1219	130	326	416	373	803	316	1104	772	332	184	228	273	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	533	313	548	162	155

*S = measure referred to burner fitted with standard blast tube

*L = measure referred to burner fitted with extended blast tube

Note: the gas proving system is an option. ** measure "V" refers to gas filter dimensions, when it is not built-in in the gas valves (i.e. VGD gas valves or MBC valves from DN65 on).

	DN	A(S*)	A(L*)	AA	B(S*)	B(L*)	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Omin	Omax	P	Q	R	S	U	V**	W	Y(*S)	Y(*L)	Z
P71 PR - 0.40	40	1188	1298	130	385	495	373	803	316	900	568	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	x	531	198	212	155
P71 PR - 1.40	40	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	x	531	198	212	155
P71 AB - 0.40	40	1118	1228	130	385	495	373	733	316	900	568	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	x	531	198	212	155
P71 AB - 1.40	40	1118	1228	130	385	495	373	733	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	x	531	198	212	155
P71 MD - 0.40	40	1188	1298	130	385	495	373	803	316	900	568	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	x	531	198	212	155
P71 MD - 1.40	40	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	x	531	198	212	155
P71 PR - 0.50	50	1188	1298	130	385	495	373	803	316	900	568	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	198	212	155
P71 PR - 1.50	50	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	198	212	155
P71 AB - 0.50	50	1118	1228	130	385	495	373	733	316	900	568	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	198	212	155
P71 AB - 1.50	50	1118	1228	130	385	495	373	733	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	198	212	155
P71 MD - 0.50	50	1188	1298	130	385	495	373	803	316	900	568	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	198	212	155
P71 MD - 1.50	50	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	198	212	155
P71 PR - 0.65	65	1188	1298	130	385	495	373	803	316	998	666	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	212	155
P71 PR - 1.65	65	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	212	155
P71 AB - 0.65	65	1118	1228	130	385	495	373	733	316	998	666	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	212	155
P71 AB - 1.65	65	1118	1228	130	385	495	373	733	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	212	155
P71 MD - 0.65	65	1188	1298	130	385	495	373	803	316	998	666	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	212	155
P71 MD - 1.65	65	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	212	155
P71 PR - 0.80	80	1188	1298	130	385	495	373	803	316	998	666	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	212	155
P71 PR - 1.80	80	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	212	155
P71 AB - 0.80	80	1118	1228	130	385	495	373	733	316	998	666	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	212	155
P71 AB - 1.80	80	1118	1228	130	385	495	373	733	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	212	155
P71 MD - 0.80	80	1188	1298	130	385	495	373	803	316	998	666	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	212	155
P71 MD - 1.80	80	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	212	155

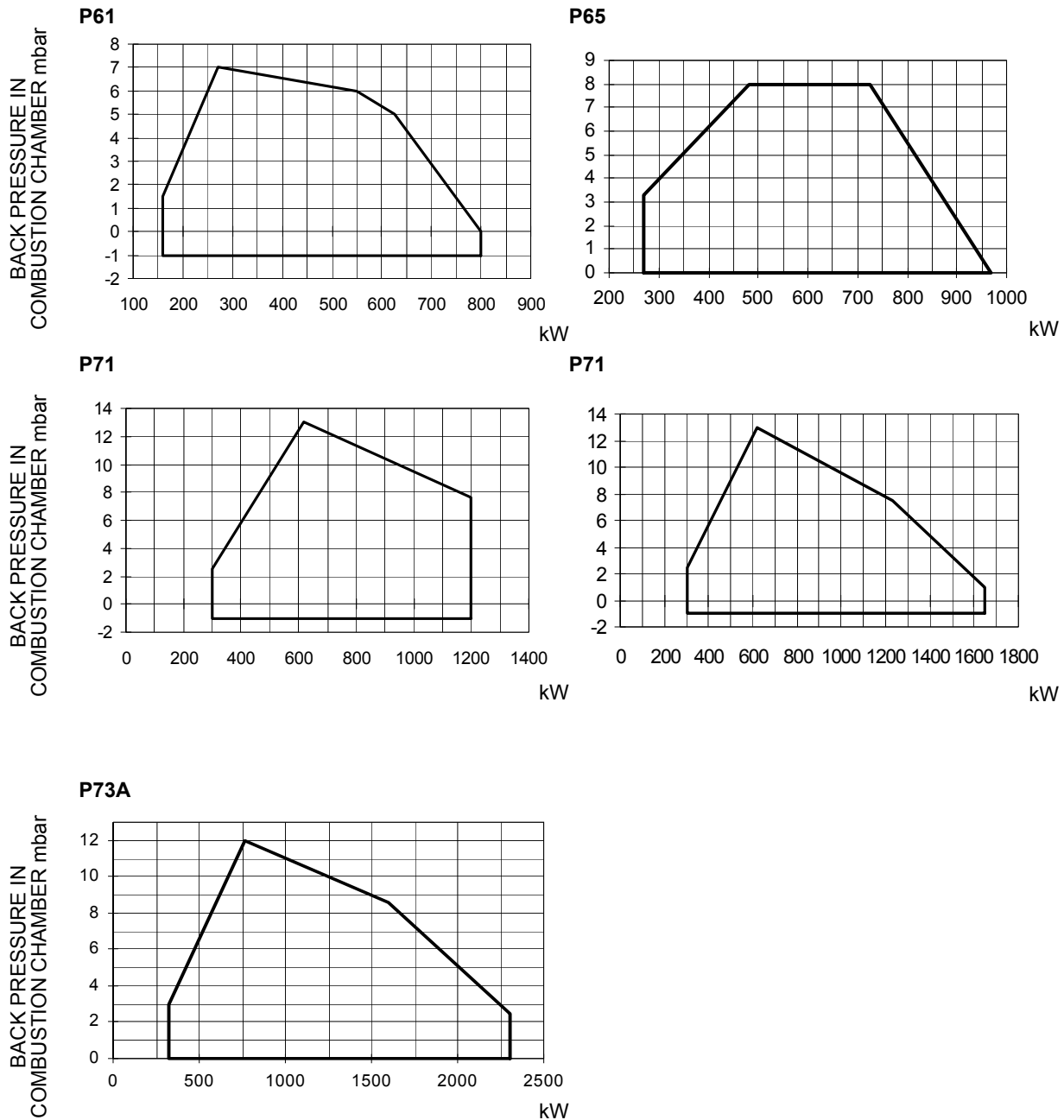
*S = measure referred to burner fitted with standard blast tube

*L = measure referred to burner fitted with extended blast tube

** measure "V" refers to gas filter dimensions, when it is not built-in in the gas valves (i.e. VGD gas valves or MBC valves from DN65 on).

	DN	A	AA	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Omin	Omax	P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
P73A PR - 1.50	50	1303	130	500	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	212	155
P73A AB - 1.50	50	1233	130	500	373	733	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	212	155
P73A MD - 1.50	50	1303	130	500	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	x	531	212	155
P73A PR - 1.65	65	1303	130	500	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	212	155
P73A AB - 1.65	65	1233	130	500	373	733	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	212	155
P73A MD - 1.65	65	1303	130	500	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	212	155
P73A PR - 1.80	80	1303	130	500	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	212	155
P73A AB - 1.80	80	1233	130	500	373	733	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	212	155
P73A MD - 1.80	80	1303	130	500	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	212	155

Performance curves



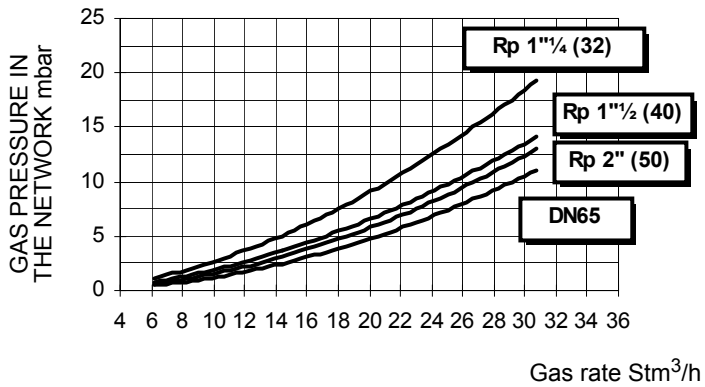
To get the input in kcal/h, multiply value in kW by 860.

Data are referred to standard conditions: atmospheric pressure at 1013mbar, ambient temperature at 15°C.

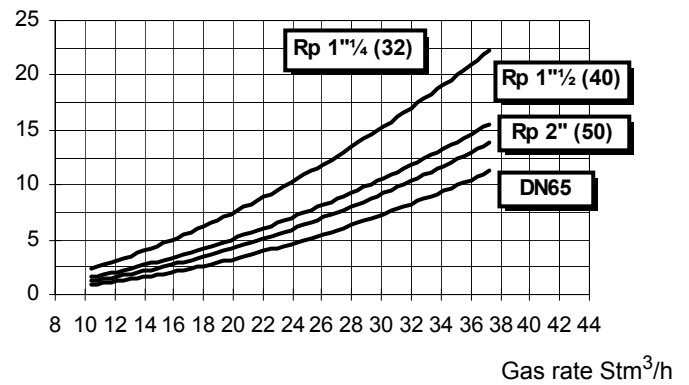
NOTE: The performance curve is a diagram that represents the burner performance in the type approval phase or in the laboratory tests, but does not represent the regulation range of the machine. On this diagram the maximum output point is usually reached by adjusting the combustion head to its "MAX" position (see paragraph "Adjusting the combustion head"); the minimum output point is reached setting the combustion head to its "MIN" position. During the first ignition, the combustion head is set in order to find a compromise between the burner output and the generator specifications, that is why the minimum output may be different from the Performance curve minimum.

Pressure in the network - gas flow rate curves

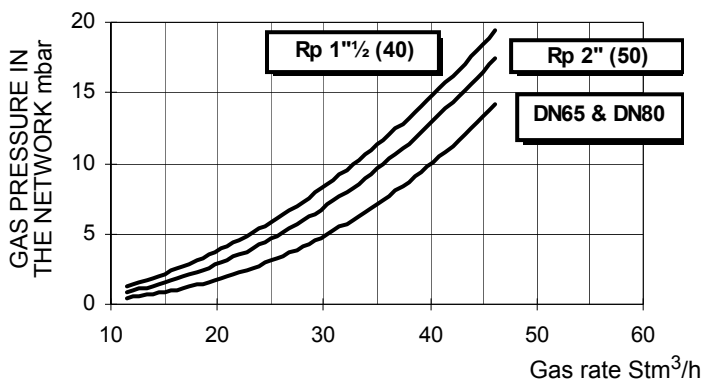
P61



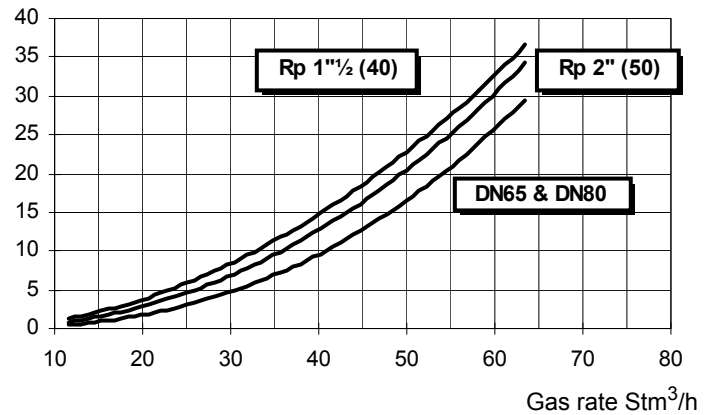
P65



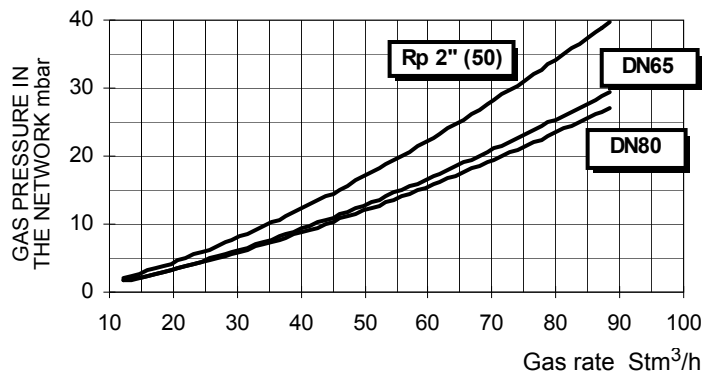
P71 L-...0.xx



P71 L-...1.xx



P73A L-...1.xx



Caution: the gas rate value is quoted on the x-axis, the related network pressure is quoted on the y-axis (pressure value in the combustion chamber is not included). To know the minimum pressure at the gas train inlet, necessary to get the requested gas rate, add the pressure value in the combustion chamber to the value read on the y-axis.

Packing

Burners are despatched in cardboard packages whose dimensions are:

- P61: 1200mm x 670mm x 540mm (L x P x H).
- P65 - P71 - P73A: 1280mm x 850mm x 760mm (L x P x H).

Packing cases of this type are affected by humidity; the maximum number of cases to be stacked is showed outside the packing. The following are placed in each packing case.

- burner with gas train;
- gasket to be inserted between the burner and the boiler;
- envelope containing this manual

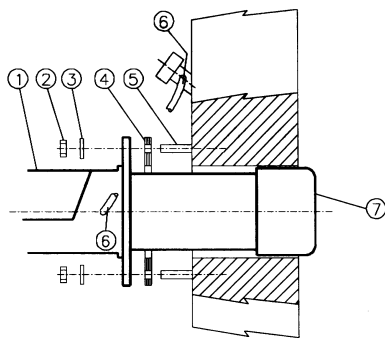
To get rid of the burner's packing, follow the procedures laid down by current laws on disposal of materials.

To dispose the burner packing follow the procedures laid down by the current legislation regarding the disposal of materials.

Fitting the burner to the boiler

To install the burner into the boiler, proceed as follows:

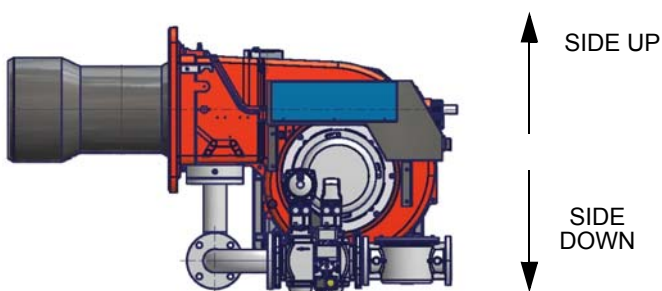
- 1 on the boiler's door hole, fix the 4 stud bolts according to the drilling template showed on paragraph "Overall dimensions"
- 2 fix the flange of the burner to the boiler;
- 3 install the burner into the boiler;
- 4 place the 4 stud bolts (5) on the hole of the boiler's door, according to the burner's drilling plate described on paragraph "Overall dimensions";
- 5 place the gasket on the burner's flange;
- 6 install the burner into the boiler;
- 7 fix the burner to the stud bolts, by means of the fixing nuts, according to the figure.
- 8 After fitting the burner to the boiler, ensure that the gap between the blast tube and the refractory lining is sealed with appropriate insulating material (ceramic fibre cord or refractory cement).



Keys

- 1 Burner
- 2 Fixing nut
- 3 Washer
- 4 Sealing gasket
- 5 Stud bolt
- 7 Blast tube

The burner is designed to work positioned according to the picture below. For different installations, please contact the Technical Department.

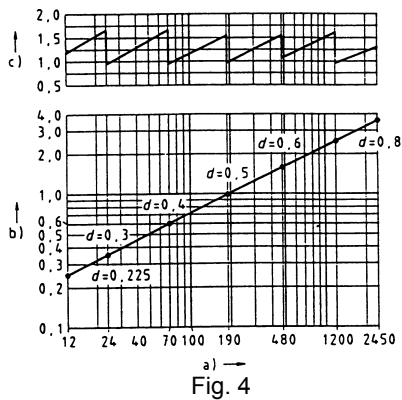


Matching the burner to the boiler

The burners described in this manual have been tested with combustion chambers that comply with EN676 regulation and whose dimensions are described in the diagram. In case the burner must be coupled with boilers with a combustion chamber smaller in diameter or shorter than those described in the diagram, please contact the supplier, to verify that a correct matching is possible, with respect of the application involved. To correctly match the burner to the boiler verify the necessary input and the pressure in combustion chamber are included in the burner performance curve; otherwise the choice of the burner must be revised consulting the burner manufacturer. To choose the blast tube length follow the instructions of the boiler manufacturer. In absence of these consider the following:

- Cast-iron boilers, three pass flue boilers (with the first pass in the rear part): the blast tube must protrude no more than 100 mm into the combustion chamber.
- Pressurised boilers with flame reversal: in this case the blast tube must penetrate at least 50 - 100 mm into combustion chamber in respect to the tube bundle plate.

The length of the blast tubes does not always allow this requirement to be met, and thus it may be necessary to use a suitably-sized spacer to move the burner backwards or to design a blast tube that suits the utilisation (please, contact the manufacturer).



Key

- a) Heat output in kW
- b) Length of the flame tube in meters
- c) Flame tube firing intensity in MW/m³
- d) Combustion chamber diameter (m)

Fig. 4 - Firing intensity, diameter and length of the test flame tube as a function of the heat input in kW.

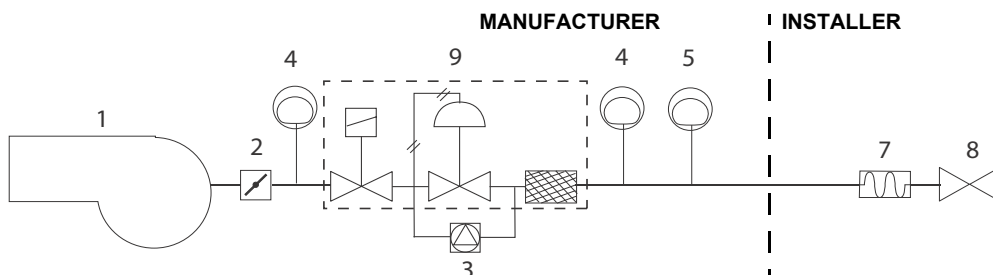
GAS TRAIN CONNECTIONS

The next figures show the gas train components which are included in the delivery and those which must be fitted by the customer. The diagram complies with regulations in force

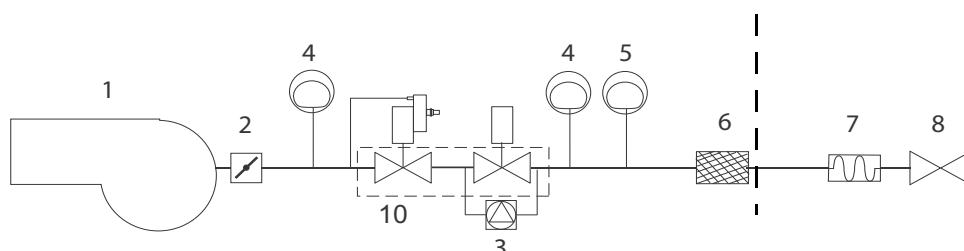


ATTENTION: BEFORE EXECUTING THE CONNECTIONS TO THE GAS PIPE NETWORK, BE SURE THAT THE MANUAL CUTOFF VALVES ARE CLOSED. READ CAREFULLY THE "WARNINGS" CHAPTER AT THE BEGINNING OF THIS MANUAL.

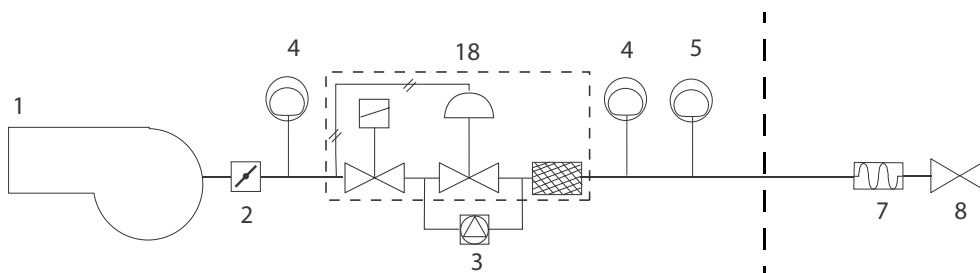
Rp1 1/2 - Gas train with valves group MB-DLE (2 valves + gas filter + pressure governor + pressure switch) + leakage control VPS504



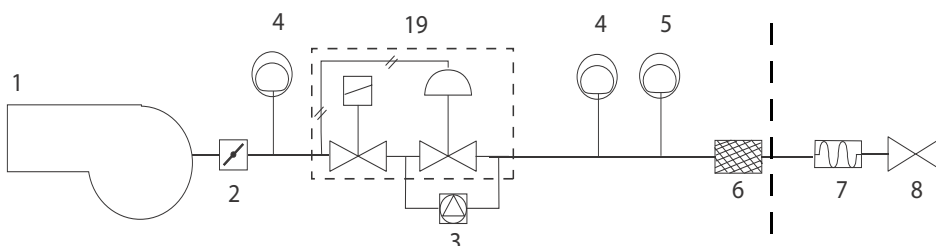
Rp2 - DN65 - DN80: Gas train with valves group VGD with built-in gas pressure governor + gas proving system VPS504



Rp2 - Gas train with valves group MBC (2 valves + gas filter + pressure governor) + VPS504 gas proving system



DN65 - DN80: Gas train with valves group MBC (2 valves + pressure governor) + VPS504 gas proving system



Key

- | | |
|---|--|
| 1 Burner | 7 Bellows unit |
| 2 Butterfly valve | 8 Manual valve |
| 3 Gas proving system (option) | 9 MB-DLE Valves group |
| 4 Maximum gas pressure switch (option*) | 10 VGD Valves group |
| 5 Minimum gas pressure switch | 18 Valves group MBC (2", provided with filter) |
| 6 Gas filter | 19 Valves group MBC (an external filter must be installed) |

* Note: the maximum gas pressure switch can be mounted either upstream or downstream the gas valve but upstream the butterfly gas valve (see item no.4 in the scheme above).

Assembling the gas grain

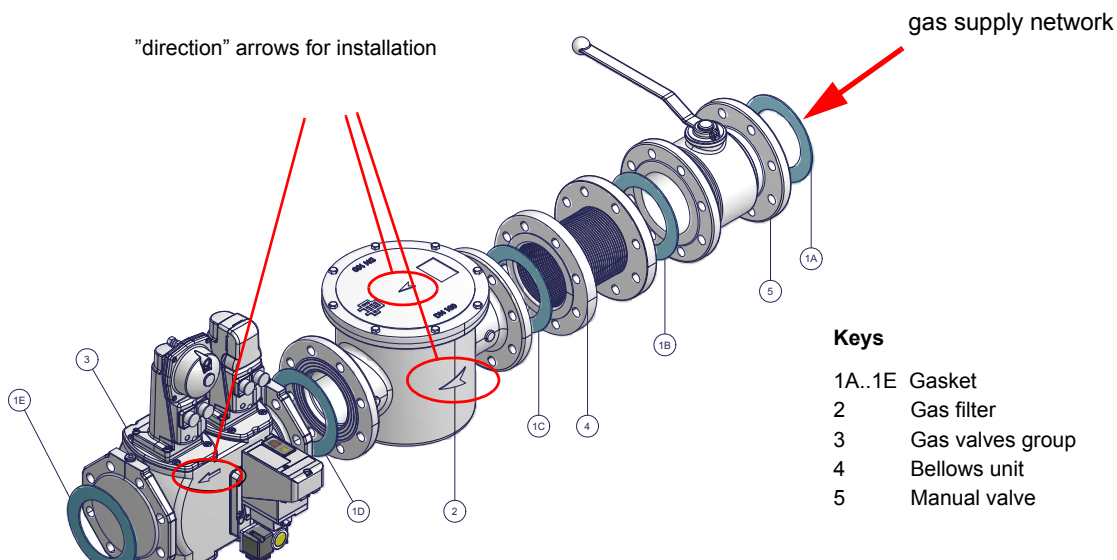


Fig. 5 - Example of gas train

To mount the gas train, proceed as follows:

1-a) in case of threaded joints: use proper seals according to the gas used;

1-b) in case of flanged joints: place a gasket (no. 1A..1E - Fig. 5) between the elements

NOTE: the bellows unit, the manual valve and the gaskets are not part of the standard supply.

ATTENTION: once the gas train is mounted according to the diagram on Fig. 5, the gas proving test must be performed, according to the procedure set by the laws in force.

The procedures of installation for the gas valves are shown in the next paragraphs, according to the gas train used:

- threaded gas trains with Multibloc Dungs MBC..SE 1200 or Siemens VGD20..
- flanged gas trains with Multibloc Dungs MBC..SE 1900-3100-5000 or Siemens VGD40..



ATTENTION: once the gas train is mounted according to the diagram (Fig. 5), the gas proving test must be performed, according to the procedure set by the laws in force.



ATTENTION: it is recommended to mount filter and gas valves to avoid that extraneous material drops inside the valves, during maintenance and cleaning operation of the filters (both the filters outside the valves group and the ones built-in the gas valves).

MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412

Mounting

1. Mount flange onto tube lines: use appropriate sealing agent (see Fig. 8);
2. insert MB-DLE: note position of O rings (see Fig. 8);
3. tighten screws A, B, C and D (Fig. 6 - Fig. 7), according to the mounting positions (Fig. 9);
4. after installation, perform leakage and functional test;
5. disassembly in reverse order.

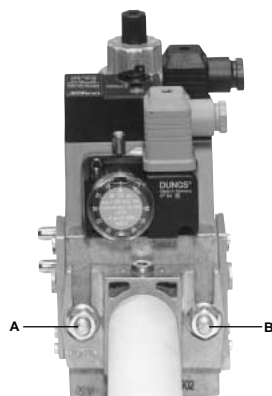


Fig. 6

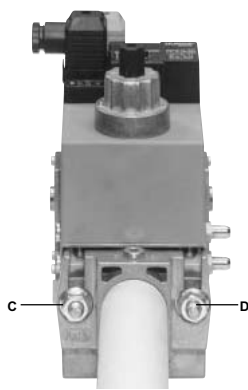


Fig. 7



Fig. 8

MOUNTING POSITIONS

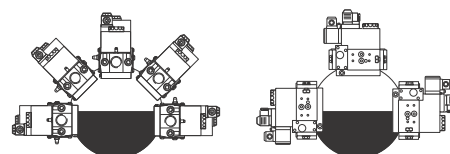


Fig. 9

MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 415..420

Mounting

1. Loosen screws A and B **do not** unscrew (Fig. 10 - Fig. 11).
2. unscrew screws C and D (Fig. 10 - Fig. 11).
3. Remove MultiBloc between the threaded flanges (Fig. 12).
4. After mounting, perform leakage and functional tests.

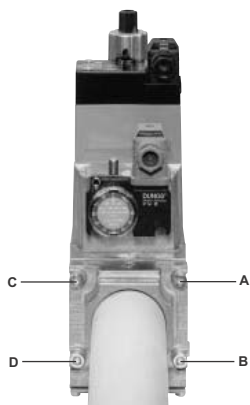


Fig. 10

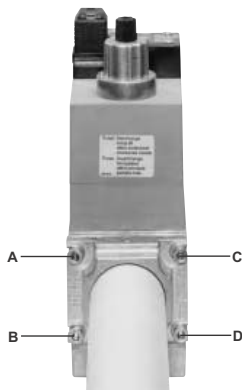


Fig. 11

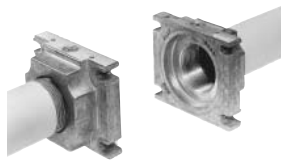


Fig. 12

MOUNTING POSITIONS

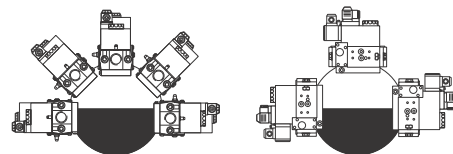


Fig. 13

MULTIBLOC DUNGS MBC300-700-1200SE (Threaded valves group)

Mounting

1. Mount flange onto tube lines. Use appropriate sealing agent (see Fig. 14)
2. Insert MBC...SE. Note position of O rings (see Fig. 15).
3. Tighten screws A – H
4. After installation, perform leakage and functional test.
5. Disassembly in reverse order

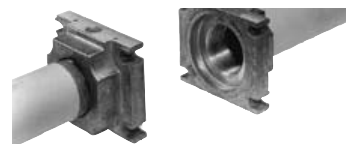
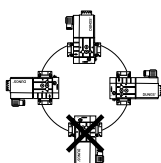
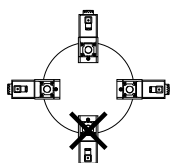


Fig. 14

MOUNTING

POSITIONS



OPTION

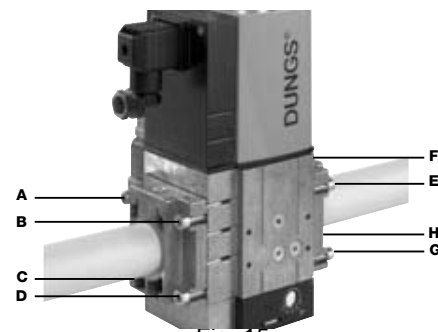
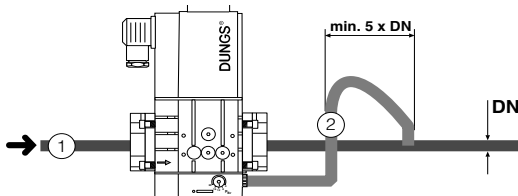


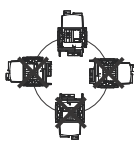
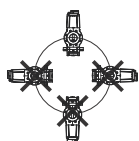
Fig. 15

MULTIBLOC DUNGS MBC1900-3100-5000SE (Flanged valves group)

Mounting

1. Insert setscrews A
 2. Insert seals
 3. Insert setscrews B
 4. Tighten setscrews A + B.
- Ensure correct seating of the seal!
6. After installation, perform leakage and functional test.
 7. Disassembly in reverse order.

Mounting positions



OPTION

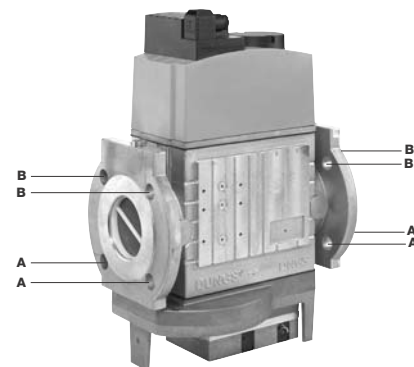
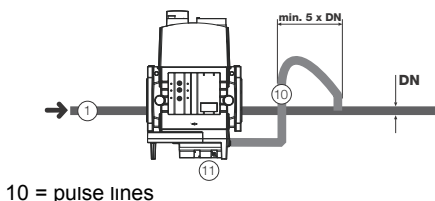


Fig. 16

Siemens VGD20.. and VGD40.. gas valves - with SKP2.. (pressure governor)

Mounting

- When mounting the VGD.. double gas valve, two flanges are required (as for VGD20.. model, the flanges are threaded);
- to prevent cuttings from falling inside the valve, first fit the flanges to the piping and then clean the associated parts;
- install the valve;
- the direction of gas flow must be in accordance with the direction of the arrow on the valve body;
- ensure that the bolts on the flanges are properly tightened;
- ensure that the connections with all components are tight;
- make certain that the O-rings and gaskets between the flanges and the double gas valve are fitted.
- Connect the reference gas pipe (**TP** in figure; 8mm-external size pipe supplied loose), to the gas pressure nipples placed on the gas pipe, downstream the gas valves: gas pressure must be measured at a distance that must be at least 5 times the pipe size.

Leave the blowhole free (**SA** in figure). Should the spring fitted not permit satisfactory regulation, ask one of our service centres for a suitable replacement.



Caution: the SKP2 diaphragm D must be vertical (see Fig. 19).



WARNING: removing the four screws BS causes the device to be unserviceable!

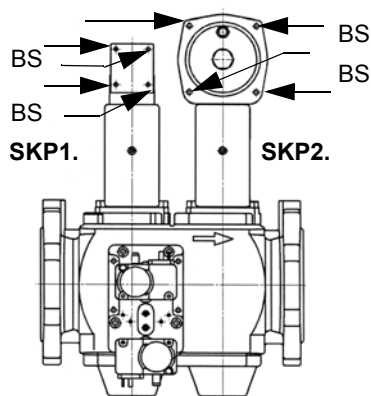


Fig. 17

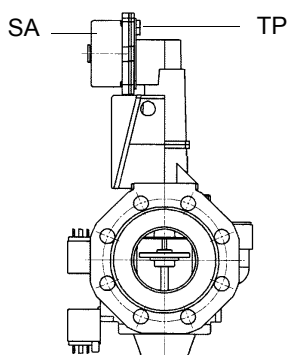


Fig. 18

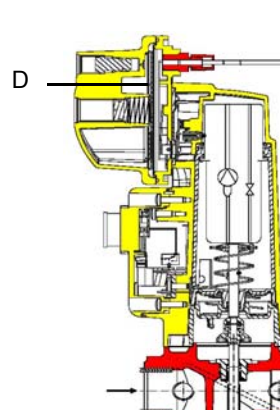


Fig. 19

SIEMENS VGD..MOUNTING
POSITIONS

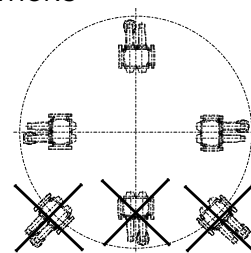


Fig. 20

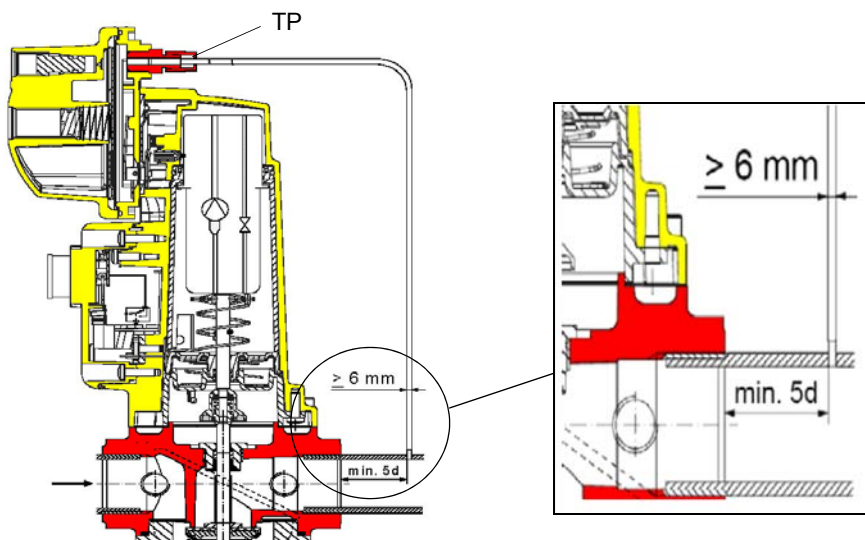
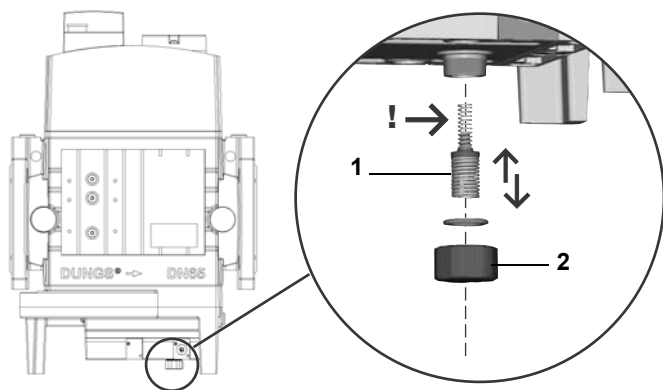


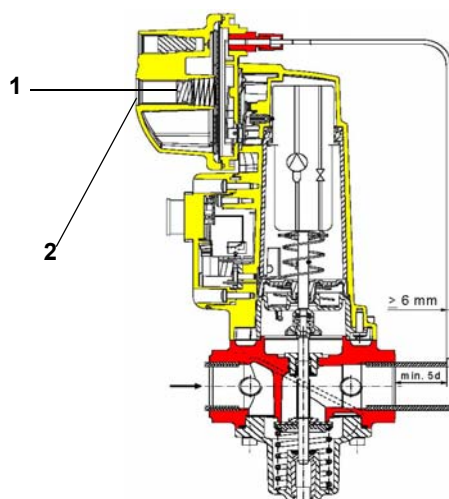
Fig. 21

Pressure adjusting range

The pressure adjusting range, downstream the gas valves group, changes according to the spring provided with the valve group.



DUNGS MBC..SE



Siemens SKP actuator

Keys

1 spring

2 cap

DUNGS MBC valves:

Performance range (mbar)	4 - 20	20 - 40	40 - 80	80 - 150
Spring colour	-	red	black	green

Siemens VGD valves with SKP actuator :

Performance range (mbar)	0 - 22	15 - 120	100 - 250
Spring colour	neutral	yellow	red

Gas Proving System VPS504

The VPS504 check the operation of the seal of the gas shut off valves. This check, carried out as soon as the boiler thermostat gives a start signal to the burner, creates, by means of the diaphragm pump inside it, a pressure in the test space of 20 mbar higher than the supply pressure. To install the DUNGS VPS504 gas proving system on the MD-DLE valves group, proceed as follows:

- 1 turn off gas supply.;
- 2 Switch off power supply.
- 3 remove the Multibloc screw plugs (Fig. 22-A);
- 4 insert sealing rings (10,5 x 2,25) into VPS 504 (Fig. 22-B - Fig. 23)
- 5 Torque screws 3, 4, 5, 6 (M4 x16) Fig. 23-C

Only use screws with metric thread on reassembly (modification, repair).

- 6 On completion of work, perform a leak and functional test.

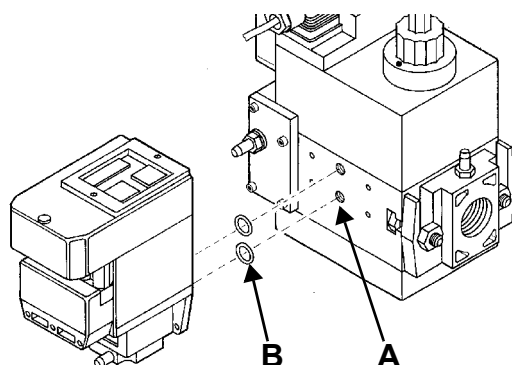


Fig. 22

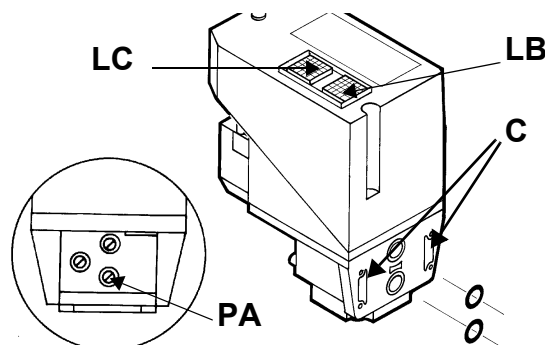


Fig. 23

When wishing to monitor the test, install a pressure gauge ranged to that of the pressure supply point **PA** (Fig. 23). If the test cycle is satisfactory, after a few seconds the consent light **LC** (yellow) comes on. In the opposite case the lockout light **LB** (red) comes on. To restart it is necessary to reset the appliance by pressing the illuminated pushbutton **LB**.

Once the train is installed, connect the gas valves group and pressure switches plugs.



ATTENTION: once the gas train is mounted according to the diagram, the gas proving test must be performed, according to the procedure set by the laws in force.

ELECTRICAL CONNECTIONS



WARNING: The burner is provided with a jumper between terminals 6 and 7; in the event of connecting the high/low flame thermostat remove this jumper before connecting the thermostat.

IMPORTANT: while connecting electric supply wires to burner's terminal block be sure that ground wire should be longer than phase and neutral ones.



Respect the basic safety rules. make sure of the connection to the earthing system. do not reverse the phase and neutral connections. fit a differential thermal magnet switch adequate for connection to the mains.

ATTENTION: before executing the electrical connections, pay attention to turn the plant's switch to OFF and be sure that the burner's main switch is in 0 position (OFF) too. Read carefully the chapter "WARNINGS", and the "Electrical connections" section.



WARNING: if the cable that connects the thermostats and the control box should be longer than 3 meters, insert a sectioning relay following the attached electrical wiring diagram.

- Remove the cover of the burner electrical board.
- Effect the electrical connections to the supply terminal board as shown in the wiring diagrams, check the direction of the fan motor (see note at end of page) and refit the panel cover.

Wiring diagram keys on page 43.

Note on the power supply

If the power supply to the burner is 230V three-phase or 230V phase-phase (without a neutral), with the Siemens LME... control box, between the terminal 2 on the board and the earth terminal, an RC Siemens RC466890660 filter must be inserted.

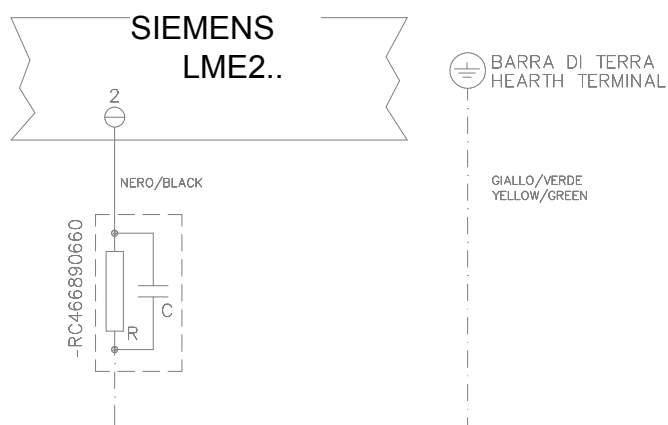
Key

C - Capacitor (22nF/250V)

LME - Siemens control box

R - Resistor (1Mohm)

RC466890660 - RC Siemens filter



ADJUSTMENTS

Combustion head gas pressure curves depending on the flow rate

Curves are referred to pressure = 0mbar in the combustion head!

The curves referred to the gas pressure in the combustion head, depending on the gas flow rate, are referred to the burner properly adjusted (percentage of residual O_2 in the flues as shown in the "Recommended combustion values" table and CO in the standard limits). During this stage, the combustion head, the gas butterfly valve and the actuator are at the maximum opening. Refer to Fig. 28, showing the correct way to measure the gas pressure, considering the values of pressure in combustion chamber, surveyed by means of the pressure gauge or taken from the boiler's Technical specifications.

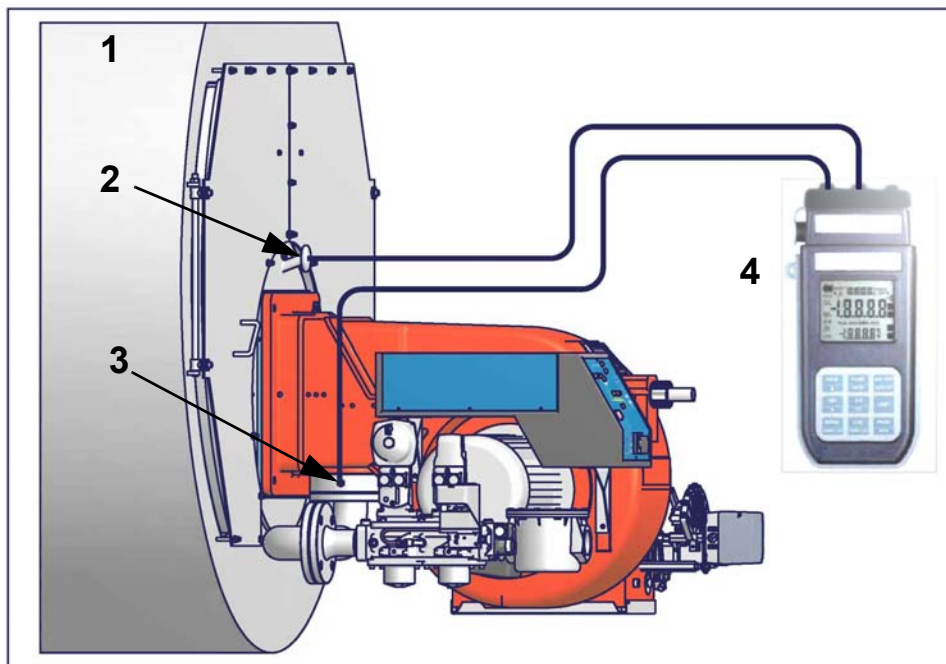


Fig. 28

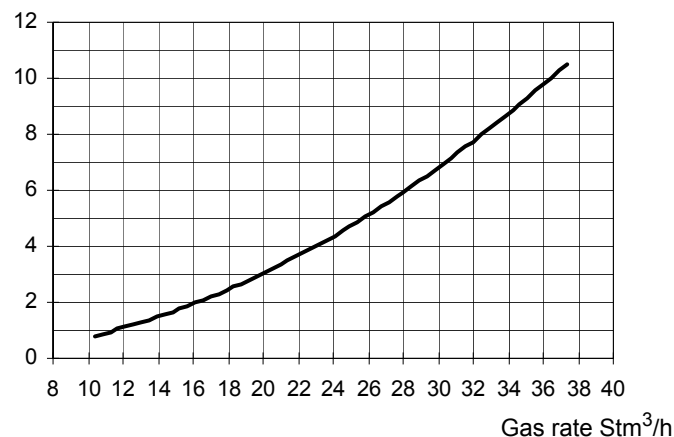
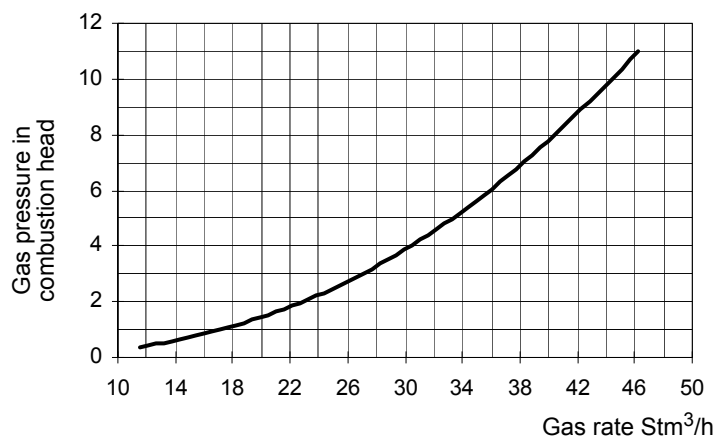
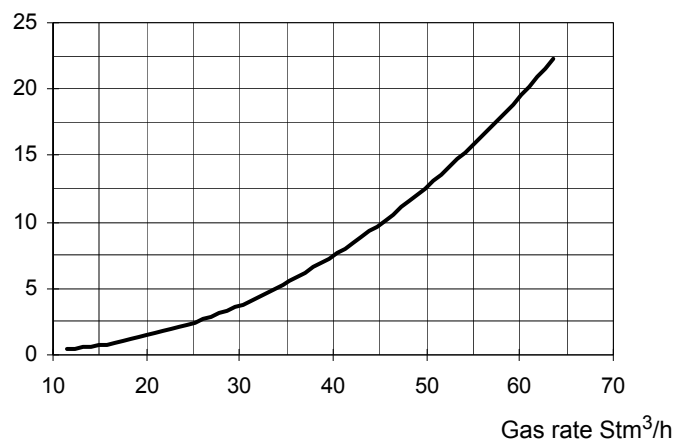
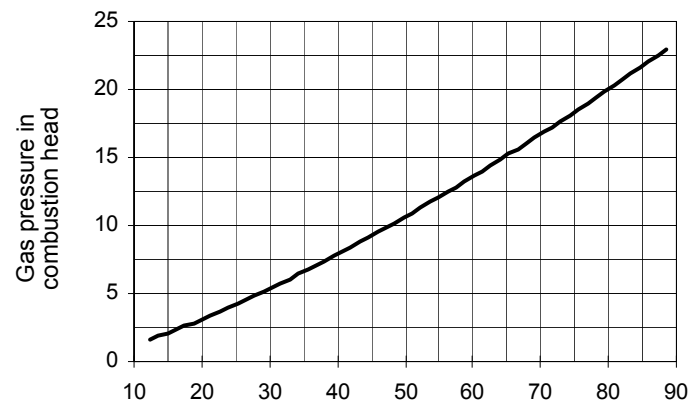
Key

- 1 Generator
- 2 Pressure outlet on the combustion chamber
- 3 Gas pressure outlet on the butterfly valve
- 4 Differential pressure gauge

Measuring the gas pressure in the combustion head

In order to measure the pressure in the combustion head, insert the pressure gauge probes: one into the combustion chamber's pressure outlet to get the pressure in the combustion chamber and the other one into the butterfly valve's pressure outlet of the burner. On the basis of the measured differential pressure, it is possible to get the maximum flow rate: in the pressure - rate curves (showed on the next paragraph), it is easy to find out the burner's output in Stm^3/h (quoted on the x axis) from the pressure measured in the combustion head (quoted on the y axis). The data obtained must be considered when adjusting the gas flow rate.

NOTE: THE PRESSURE-RATE CURVES ARE GIVEN AS INFORMATION ONLY; FOR A PROPER SETTING OF THE GAS RATE, PLEASE REFER TO THE GAS METER READING.

Gas pressure in combustion head vs. gas flow rate curves**P61****P65****P71 L-...0.xx****P71 L-...1.xx****P73A L-...1.xx**

h



Caution: the gas rate value is quoted on the x-axis, the related network pressure is quoted on the y-axis (pressure value in the combustion chamber is not included). To know the minimum pressure at the gas train inlet, necessary to get the requested gas rate, add the pressure value in the combustion chamber to the value read on the y-axis.



The values in the diagrams refer to **natural gas** with a calorific value of 8125 kcal/Stm³ (15°C, 1013 mbar) and a density of 0.714 kg/Stm³.



The values in the diagrams refer to **GPL** with a calorific value of 22300 kcal/Stm³ (15°C, 1013 mbar) and a density of 2.14 kg/Stm³. When the calorific value and the density change, the pressure values should be adjusted accordingly.

Where:

$$\Delta p_2 = \Delta p_1 * \left(\frac{Q_2^2}{Q_1^2} \right) * \left(\frac{\rho_2}{\rho_1} \right)$$

- p_1 Natural gas pressure shown in diagram
- p_2 Real gas pressure
- Q_1 Natural gas flow rate shown in diagram
- Q_2 Real gas flow rate
- ρ_1 Natural gas density shown in diagram
- ρ_2 Real gas density

ADJUSTING AIR AND GAS FLOW RATES

	ATTENTION: before starting the burner up, be sure that the manual cutoff valves are open and check that the pressure upstream the gas train complies the value quoted on paragraph "Technical specifications". Be sure that the mains switch is closed.
	ATTENTION: During commissioning operations, do not let the burner operate with insufficient air flow (danger of formation of carbon monoxide); if this should happen, make the gas decrease slowly until the normal combustion values are achieved.
	WARNING: NEVER LOOSE THE SEALED SCREWS! OTHERWISE, THE DEVICE WARRANTY WILL BE INVALIDATE!

Startup Output

The start-up heat output shall not exceed 1/3 the operating maximum output. The minimum gas flow rate must be set in order to reach an output value lower than 1/3 the nominal output.

	IMPORTANT! the combustion air excess must be adjusted according to the in the following chart:
--	---

Recommended combustion parameters		
Fuel	Recommended (%) CO ₂	Recommended (%) O ₂
LPG	11 ÷ 12	2.8 ÷ 4.3

Adjustments - brief description

- Adjust the air and gas flow rates at the maximum output ("high flame") first, by means of the air damper and the valves group pressure stabiliser respectively.

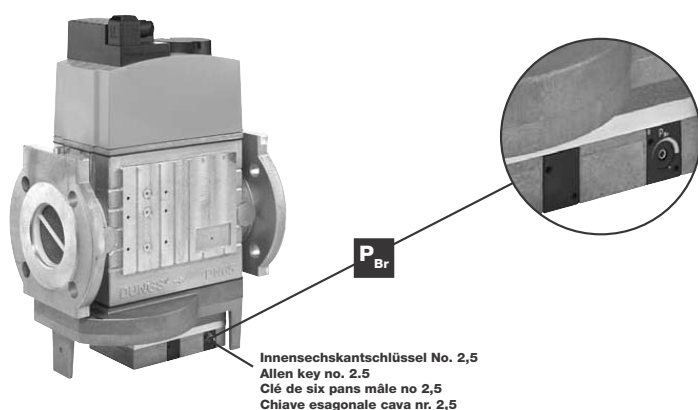
Check that the combustion parameters are in the suggested limits.

- Check the flow rate measuring it on the counter or, if it is not possible, check the combustion head pressure by means of a differential pressure gauge.
- Then, adjust the combustion values corresponding to the points between maximum and minimum (progressive -fully modulating burners only): set the shape of the adjusting cam foil. The adjusting cam sets the air/gas ratio in those points, regulating the opening-closing of the air damper.
- Set, now, the low flame output, acting on the low flame microswitch of the actuator in order to avoid the low flame output increasing too much or that the flues temperature gets too low to cause condensation in the chimney.

Adjustment procedure

To change the burner setting during the testing in the plant, follows the next procedure, according to the burner operation. To change the burner setting during the testing in the plant, follow the next procedure.

On the DUNGS MBC..SE gas valves group, set the pressure regulator to 1/3 of its stroke, using a 2.5 allen key.



Pressure setting

- Turn the burner on by means of its main switch **A**: if the burner locks (LED **B** on in the control panel) press the RESET button (**C**) on the control panel (page 30). See chapter "Operation" for further details.
- Start the burner up by means of the thermostat series and wait until the pre-purge phase comes to end and that burner starts up;
- drive the burner to high flame stage, by means of the thermostat **TAB** (as for fully-modulating burners, see paragraph "Fully-modulating burners").
- Then move progressively the microswitch to higher values until it reaches the high flame position; always check the combustion

values and eventually adjusting the gas by means of the valves group stabiliser.

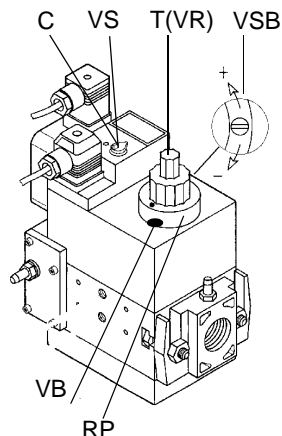
- 5 go on adjusting air and gas flow rates: check, continuously, the flue gas analysis, as to avoid combustion with little air; dose the air according to the gas flow rate change following the steps quoted below;
- 6 acting on the pressure stabiliser of the valves group, adjust the **gas flow rate in the high flame stage** as to meet the values requested from the boiler/utilisation:

- **Multibloc MB-DLE:** the valve is adjusted by means of the **RP** regulator after slackening the locking screw **VB** by a number of turns. By unscrewing the regulator **RP** the valve opens, screwing the valve closes. To set the fast opening remove cover **T**, reverse it upside down and use it as a tool to rotate screw **VR**. Clockwise rotation reduces start flow rate, anticlockwise rotation increases it. Do not use a screwdriver on the screw **VR**! The pressure stabilizer is adjusted by operating the screw **VS** located under the cover **C**. By screwing down the pressure is increased and by unscrewing it is reduced.

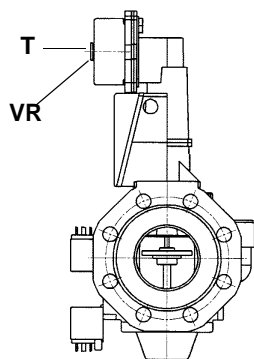
Note: the screw **VS** must be removed only in case of replacement of the coil.

- **Siemens VGD valves group:** remove cap **T** and act on the **VR** adjusting screw to increase or decrease the pressure and consequently the gas rate; screwing **VR** the rate increases, unscrewing it decreases (see next figure).

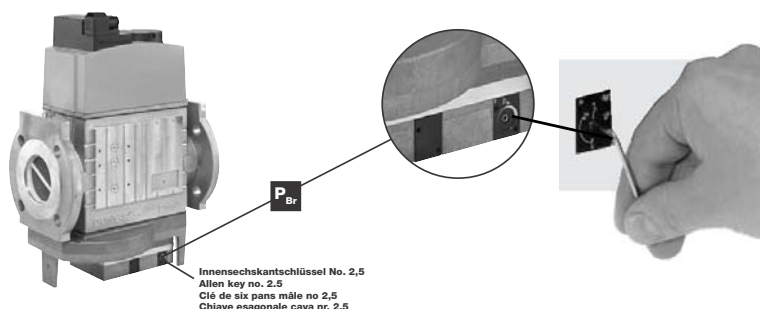
- **Dungs MBC..SE valves group:** act on its pressure governor to increase or decrease the pressure and consequently the gas rate.



Dungs Multibloc MB-DLE



Siemens VGD..

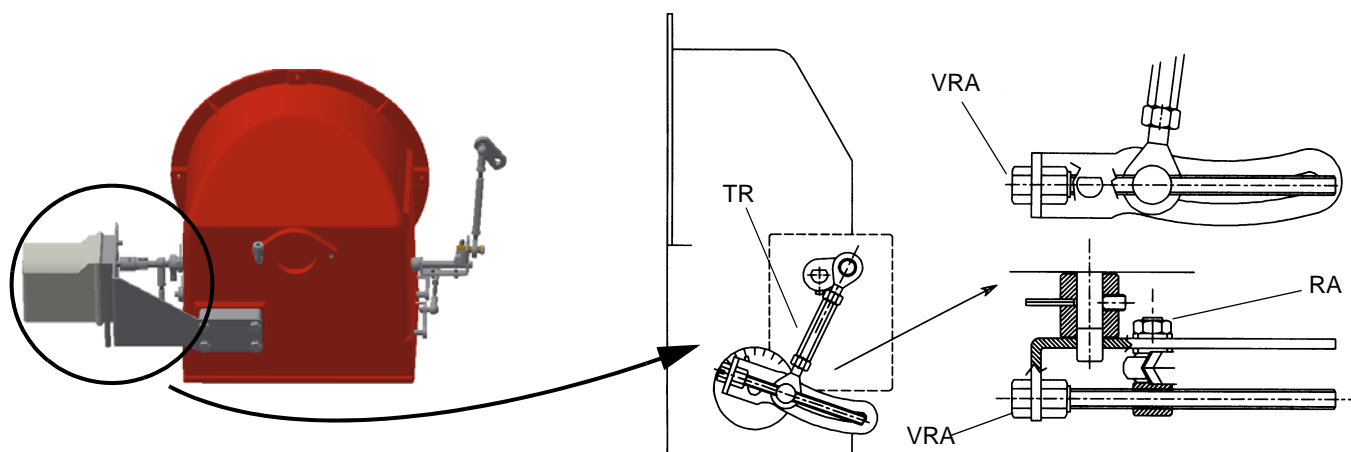


Dungs MBC..SE

⚠ Pressure governor is factory-set. The setting values must be locally adapted to machine conditions. Important! Follow the instructions carefully!

- 7 To adjust the **air flow rate in the high flame stage**, loose the **RA** nut and screw **VRA** as to get the desired air flow rate: moving the rod **T** towards the air damper shaft, the air damper opens and consequently the air flow rate increases, moving it far from the shaft the air damper closes and the air flow rate decreases.

Note: once the procedure is performed, be sure that the blocking nut **RA** is fasten.



- 8 Go on adjusting the burner according to the model (double-stage, progressive, fully-modulating).

Double-stage burners

- 9 drive the burner to the low flame stage by means of the **TAB** thermostat;
- 10 To change the gas flow rate in order to get an efficient combustion, slacken the nut **DB** and adjust the opening angle of the gas butterfly valve by rotating the screw **TG** (clockwise rotation increases gas flow, anticlockwise rotation decreases it). The slot on the butterfly valve shaft shows the opening degree of the valve regarding the horizontal axis. **Don't act on DE nuts.**

NOTE: At the end of settings, make sure the locking screws **RA** and **DB** are fully tightened.

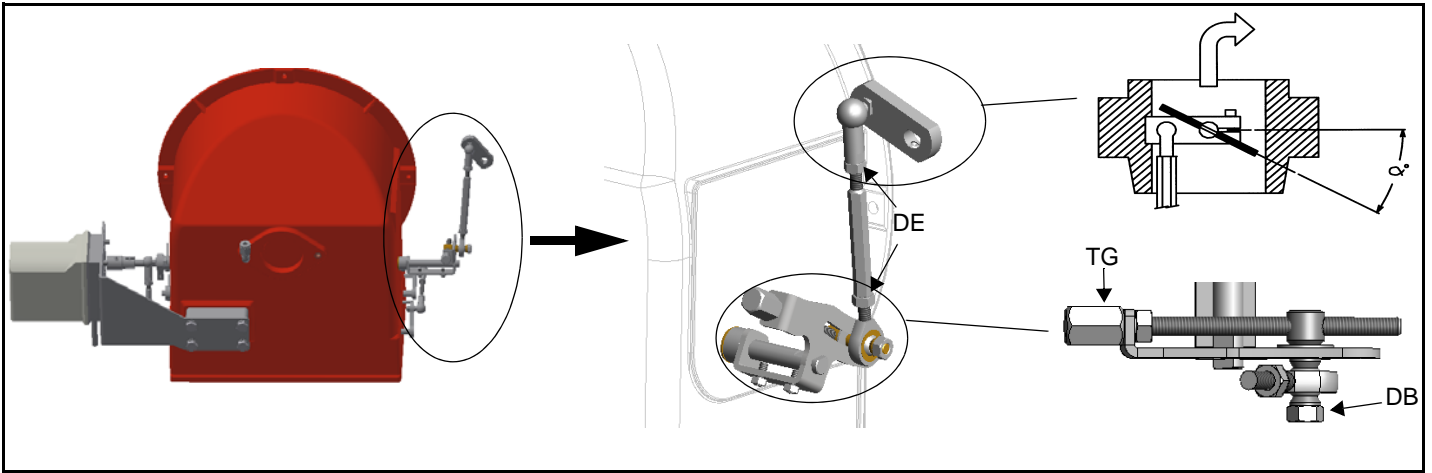
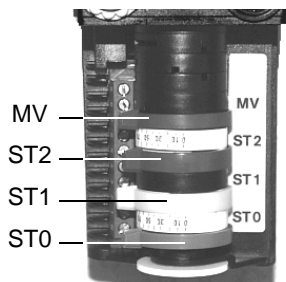


Fig. 29

- 11 Now adjust the pressure switches.
- 12 If it is necessary to change the burner output in the low flame stage, move the low flame cam: the low flame position matches the ignition position. As far as burners fitted with Dungs MBC gas valves, the low flame cam does not match the ignition cam position, that is why it must be set at about 30° more than the ignition cam.
- 13 Turn the burner off and then start it up again. If the adjustment is not correct, repeat the previous steps.

Berger STA6 B 3.41 (high-low flame burners)

Siemens SQN72.2A4Axx (high-low flame burners)



For DUNGS MB-DLE / Siemens VGD gas valves	Actuator camsBerger STA	Siemens SQN72
High flame position (set to 90°)	ST2	I (red)
Low flame and ignition position	ST1	III (orange)
Stand-by position (set to 0°)	ST0	II (blue)
Not used	MV	IV (black)

For DUNGS MBCgas valves	Actuator camsBerger STA	Siemens SQN72
High flame position (set to 90°)	ST2	I (red)
Stand-by position (set to 0°)	ST0	III (orange)
Ignition	ST1	II (blue)
Low flame position	MV	IV (black)

Berger STA12: a key is provided to move the cams.

Siemens SQN72: a key is provided to move cams I and IV, the other cams can be moved by means of screws.

On the BERGER STA12B3.41 actuator, the manual air damper control is not provided. On the Siemens actuator the AUTO/MAN mode is provided (see picture).

Progressive burners

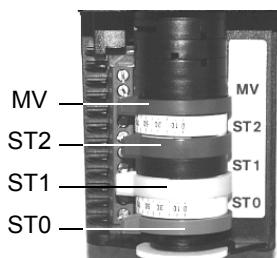
Once the procedure till step 8 described on paragraph "Adjustment procedure" on page 23, is accomplished, go on as follows:

9 set the low flame cam matching the high flame cam;

10 set the **TAB** thermostat to the minimum in order that the actuator moves progressively towards the low flame position;

The manual air damper control is not provided on these actuators. The adjustments must be carried out acting manually on the cams.

Berger STA12B3.41 (progressive and fully modulating burners)



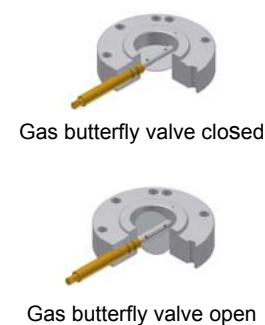
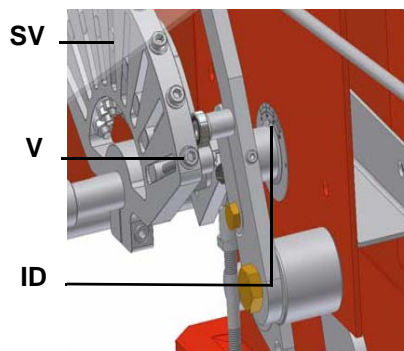
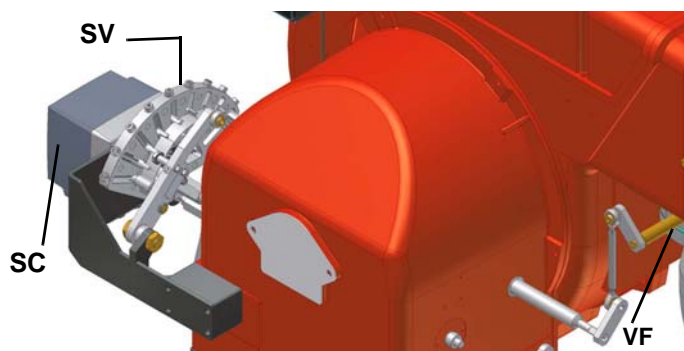
Siemens SQN72.4A4Axx (progressive and fully modulating burners)



For DUNGS MB-DLE / Siemens VGD gas valves	Actuator camsBerger STA	Siemens SQN72
High flame position (set to 90°)	ST2	I (red)
Low flame and ignition position	ST1	III (orange)
Stand-by position (set to 0°)	ST0	II (blue)
Not used	MV	IV (black)

For DUNGS MBCgas valves	Actuator camsBerger STA	Siemens SQN72
High flame position (set to 90°)	ST2	I (red)
Stand-by position (set to 0°)	ST0	III (orange)
Ignition	ST1	II (blue)
Low flame position	MV	IV (black)

- 11 move the low flame cam to the minimum to move the actuator towards the low flame until the two bearings find the adjusting screw that refers to the lower position: screw **V** to increase the rate, unscrew to decrease.
- 12 Move again the low flame cam towards the minimum to meet the next screw on the adjusting cam and repeat the previous step; go on this way as to reach the desired low flame point.
- 13 Now adjust the pressure switches (see page 27).



- 14 If it is necessary to change the burner output in the low flame stage, move the low flame cam: the low flame position matches the ignition position. As far as burners fitted with Dungs MBC gas valves, the low flame cam does not match the ignition cam position, that is why it must be set at about 30° more than the ignition cam.
- 15 Turn the burner off and then start it up again. If the adjustment is not correct, repeat the previous steps.

Fully modulating burners

Once the procedure till step 8 described on paragraph "Adjustment procedure" on page 23 is accomplished, go on as follows:

To adjust the air rate in low flame and in the intermediate points, proceed as follows.

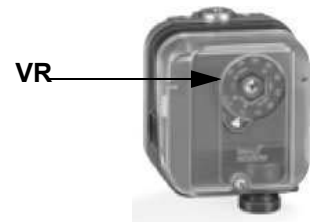
- 9 Keep pushed for 5 seconds the ESC button on the modulator (Fig. 31); when the LED with the hand symbol lights up, press the arrow button, driving the actuator to the maximum opening position progressively;
- 10 stop its stroke when it meets each screw **V**: adjust the air rate by adjusting the **V** screw that matches each bearing.
- 11 Push the ESC button to quit the manual mode.



Calibration of air and gas pressure switches

The **air pressure switch** locks the control box if the air pressure is not the one requested. If it happens, unlock the burner by means of the control box unlock pushbutton, placed on the burner control panel.

The **gas pressure switches** check the pressure to avoid the burner operate when the pressure value is not in the requested pressure range.



Calibration of air pressure switch

To calibrate the air pressure switch, proceed as follows:

- Remove the transparent plastic cap.
- Once air and gas setting have been accomplished, startup the burner.
- During the pre-purge phase of the operation, turn slowly the adjusting ring nut **VR** in the clockwise direction until the burner lockout, then read the value on the pressure switch scale and set it to a value reduced by 15%.
- Repeat the ignition cycle of the burner and check it runs properly.
- Refit the transparent plastic cover on the pressure switch.

Calibration of low gas pressure switch

As for the gas pressure switch calibration, proceed as follows:

- Be sure that the filter is clean.
- Remove the transparent plastic cap.
- While the burner is operating at the maximum output, test the gas pressure on the pressure port of the minimum gas pressure switch.
- Slowly close the manual cutoff valve (placed upstream the pressure switch, see gas train installation diagram), until the detected pressure is reduced by 50%. Pay attention that the CO value in the flue gas does not increase: if the CO values are higher than the limits laid down by law, slowly open the cutoff valve as to get values lower than these limits.
- Check that the burner is operating correctly.
- Clockwise turn the pressure switch adjusting ring nut (as to increase the pressure value) until the burner stops.
- Slowly fully open the manual cutoff valve.
- Refit the transparent plastic cover on the pressure switch.

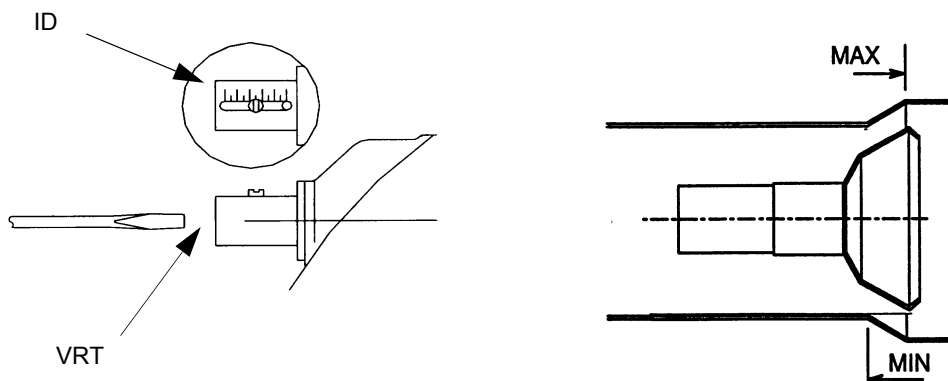
Adjusting the maximum gas pressure switch (when provided)

To calibrate the maximum pressure switch, proceed as follows according to its mounting position:

- 1 remove the pressure switch plastic cover;
- 2 if the maximum pressure switch is mounted upstream the gas valves: measure the gas pressure in the network, when flame is off; by means of the adjusting ring nut **VR**, set the value read, increased by the 30%.
- 3 if the maximum pressure switch is mounted downstream the "gas governor-gas valves" group and upstream the butterfly valve: light the burner, adjust it according to the procedure in the previous paragraph. Then, measure the gas pressure at the operating flow rate, downstream the "gas governor-gas valves" group and upstream the butterfly valve; by means of the adjusting ring nut **VR**, set the value read on step 2, increased by the 30%;
- 4 replace the plastic cover.

Adjusting the combustion head

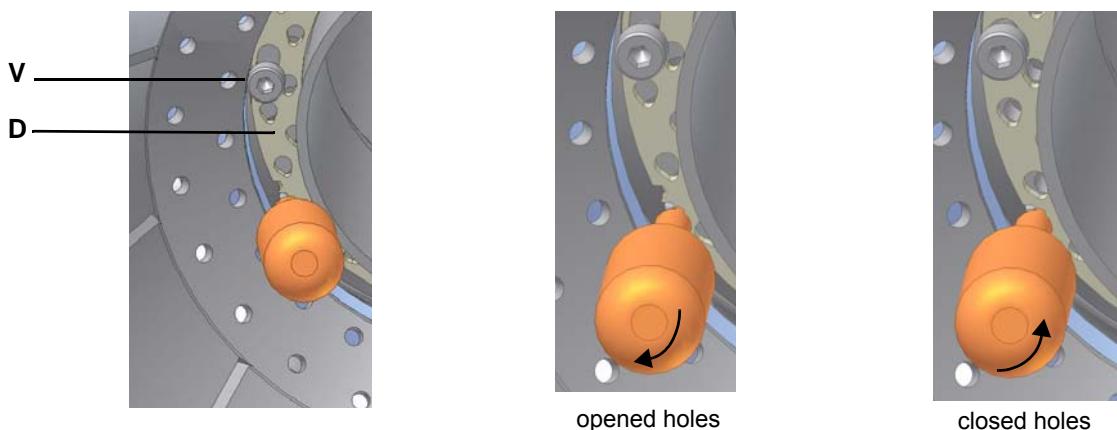
The burner is factory-adjusted with the combustion head in the "MAX" position, accordingly to the maximum power. To operate the burner at a lower power, progressively shift back the combustion head, towards the "MIN" position, screwing the screw **VRT**. The **ID** index shows how much the combustion head moved.



Center head holes gas flow regulation (LPG burners)

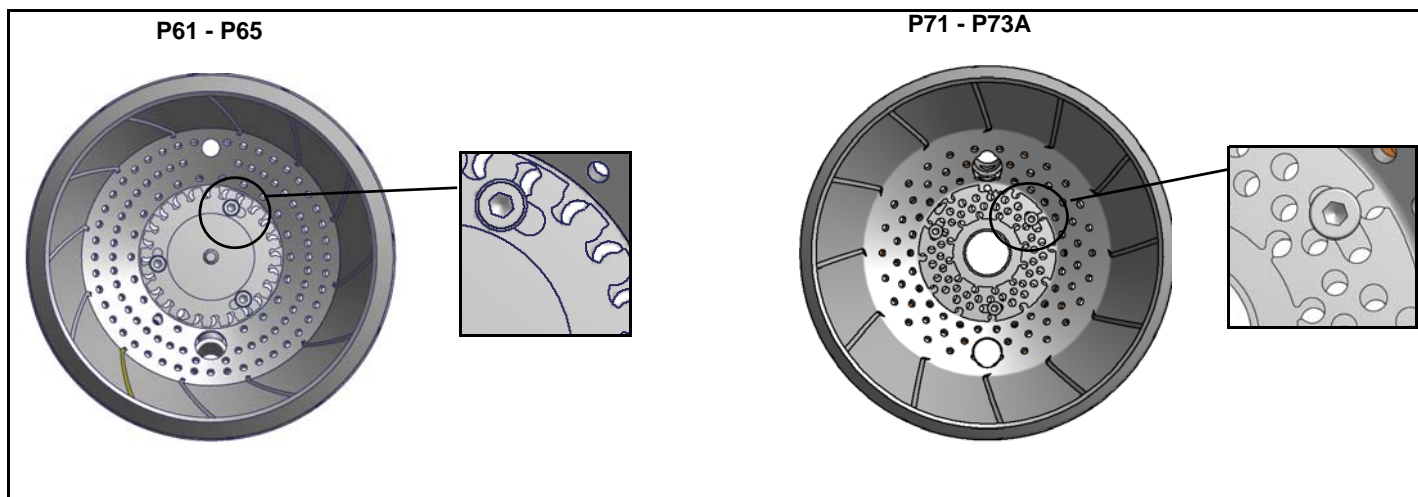
To adjust the gas flow, partially close the holes, as follows:

- 1 loosen the three **V** screws that fix the adjusting plate **D**;
- 2 insert a screwdriver on the adjusting plate notches and let it move CW/CCW as to open/close the holes;
- 3 once the adjustment is performed, fasten the **V** screws.

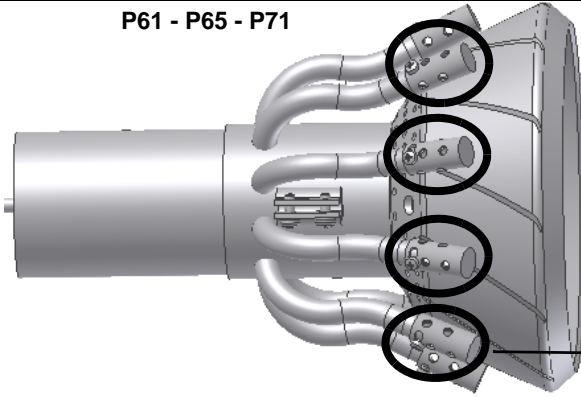


The adjusting plate correct position must be regulated in the plant during the commissioning.

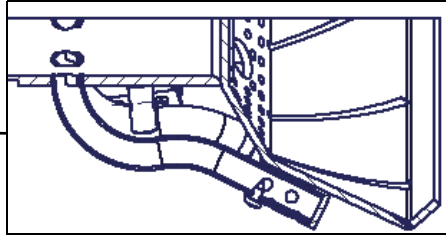
As far as the plate adjustments, insert a 4,5 mm (P61, P65) - 1,4mm (P71) - 1.7mm (P73A) sized rod iron and close as shown on the next pictures.



P61 - P65 - P71



As far as the head pipe adjustments, insert a 1,5 mm sized rod iron and close.



PART II: OPERATION

LIMITATIONS OF USE

THE BURNER IS AN APPLIANCE DESIGNED AND CONSTRUCTED TO OPERATE ONLY AFTER BEING CORRECTLY CONNECTED TO A HEAT GENERATOR (E.G. BOILER, HOT AIR GENERATOR, FURNACE, ETC.), ANY OTHER USE IS TO BE CONSIDERED IMPROPER AND THEREFORE DANGEROUS.

THE USER MUST GUARANTEE THE CORRECT FITTING OF THE APPLIANCE, ENTRUSTING THE INSTALLATION OF IT TO QUALIFIED PERSONNEL AND HAVING THE FIRST COMMISSIONING OF IT CARRIED OUT BY A SERVICE CENTRE AUTHORIZED BY THE COMPANY MANUFACTURING THE BURNER.

A FUNDAMENTAL FACTOR IN THIS RESPECT IS THE ELECTRICAL CONNECTION TO THE GENERATOR'S CONTROL AND SAFETY UNITS (CONTROL THERMOSTAT, SAFETY, ETC.) WHICH GUARANTEES CORRECT AND SAFE FUNCTIONING OF THE BURNER.

THEREFORE, ANY OPERATION OF THE APPLIANCE MUST BE PREVENTED WHICH DEPARTS FROM THE INSTALLATION OPERATIONS OR WHICH HAPPENS AFTER TOTAL OR PARTIAL TAMPERING WITH THESE (E.G. DISCONNECTION, EVEN PARTIAL, OF THE ELECTRICAL LEADS, OPENING THE GENERATOR DOOR, DISMANTLING OF PART OF THE BURNER).

NEVER OPEN OR DISMANTLE ANY COMPONENT OF THE MACHINE.

OPERATE ONLY THE MAIN SWITCH, WHICH THROUGH ITS EASY ACCESSIBILITY AND RAPIDITY OF OPERATION ALSO FUNCTIONS AS AN EMERGENCY SWITCH, AND ON THE RESET BUTTON.

IN CASE OF A BURNER SHUT-DOWN, RESET THE CONTROL BOX BY MEANS OF THE RESET PUSHBUTTON. IF A SECOND SHUT-DOWN TAKES PLACE, CALL THE TECHNICAL SERVICE, WITHOUT TRYING TO RESET FURTHER.

WARNING: DURING NORMAL OPERATION THE PARTS OF THE BURNER NEAREST TO THE GENERATOR (COUPLING FLANGE) CAN BECOME VERY HOT, AVOID TOUCHING THEM SO AS NOT TO GET BURNT.

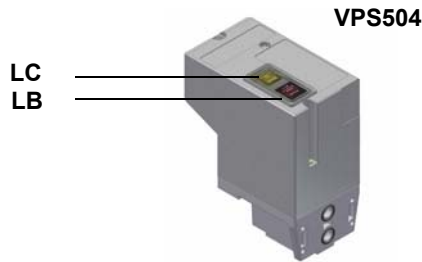
OPERATION



ATTENTION: BEFORE STARTING THE BURNER UP, BE SURE THAT THE MANUAL CUTOFF VALVES ARE OPEN AND CHECK THAT THE PRESSURE VALUE UPSTREAM THE GAS TRAIN MATCHES THE VALUE ON PARAGRAPH "TECHNICAL SPECIFICATIONS"). CHECK THAT THE MAINS SWITCH IS CLOSED. CAREFUL

- 1 Turn to the "ON" position the main switch **A**, on the burner's control panel (see Fig. 31).
- 2 Check the flame control device is not locked (light **B**, on) and eventually release it by means of the pushbutton **C** (reset - for more information about the device, please refer to the manual's Appendix).
- 3 Check the series of thermostats or pressure switches gives the burner the start signal for operating.
- 4 Check that the gas pressure in the gas network is sufficient (if the pressure is normal, the lamp **E** lights).

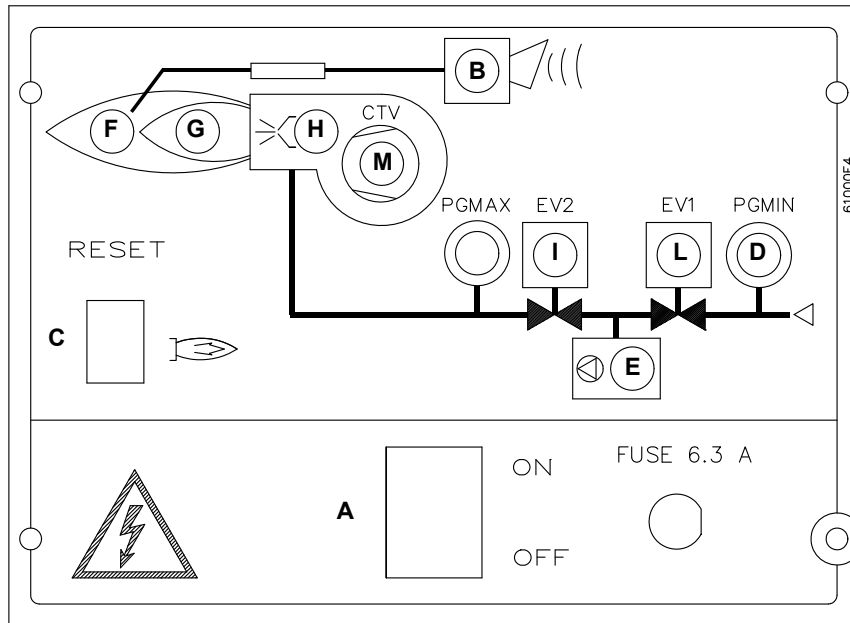
Only burners provided with the gas proving system: the check cycle of the gas proving system starts; the end of this check is signalled by the light of the LC LED on the device (see picture below). When the valves check come to end, the startup cycle of the burner begins. In the case of a leak in a valve, the gas proving system locks and the lamp **E** lights (on the burner control panel). To reset the device press its **LB** pushbutton (see picture below).



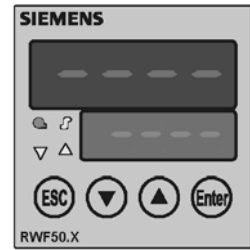
- 5 The startup cycle begins, the actuator drives the air damper to the maximum opening position, the fan motor starts and the pre-purge phase begins. During the pre-purge phase, the complete opening of the air damper is signalled by the lamp **F** on the burner control panel.
- 6 At the end of the pre-purge phase, the air damper goes to the ignition position, the ignition transformer comes on (signalled by the lamp **H**) and few seconds later the solenoid valves EV1 and EV2 are energised (lights **I** and **L** on the control panel).
- 7 Few seconds after the opening of the valves, the ignition transformer turns off and the lamp **H** turns off as well, then:
 - **High-low flame burners:** the burner is in low flame stage (light **G** is on); some seconds later the high flame operation begins and the burner switches automatically to high flame (light **F** is on) or keeps on operating in low flame stage, according to the plant needs.
 - **Progressive and fully modulating burners** - few seconds after the gas valve opening, the ignition transformer is de-energised. The burner is in low flame operation and some seconds later the two-stages operation begins; the burner increases or decreases its output, directly driven by the external thermostat (progressive version) or by the modulator (**P** in Fig. 31, fully modulating burners only).

Keys

Fig. 31 - Control panel



P



Q



- A Main switch on-off
- B Lockout indicator light
- C Reset pushbutton for flame control device
- D Gas pressure switch consent indicator light
- E Gas proving system lockout indicator light (only on burners with Gas proving system)
- F High flame operation indicator light (or air damper open during pre-purge phase)
- G Low flame operation indicator light
- H Ignition transformer operation indicator light
- I Valve in operation indicator light for EV2
- L Valve in operation indicator light for EV1
- M Indicator light for fan motor overload tripped (only three-phase burners); to reset the overload tripped, the electrical board must be opened).
- P Modulator (fitted only on fully modulating burners)
- Q Operation manual selector: 0) stop - 1) high flame - 2) low flame - 3) automatic

PART III: MAINTENANCE

At least once a year carry out the maintenance operations listed below. In the case of seasonal servicing, it is recommended to carry out the maintenance at the end of each heating season; in the case of continuous operation the maintenance is carried out every 6 months.



WARNING: ALL OPERATIONS ON THE BURNER MUST BE CARRIED OUT WITH THE MAINS DISCONNECTED AND THE FUEL MANUAL CUTOFF VALVES CLOSED!

ATTENTION: READ CAREFULLY THE "WARNINGS" CHAPTER AT THE BEGINNING OF THIS MANUAL..

ROUTINE MAINTENANCE

- Cleaning and examining the gas filter cartridge, if necessary replace it (see next paragraphs).
- Removal, examination and cleaning of the combustion head (see Fig. 39)
- Check of ignition electrode, cleaning, adjustment and, if necessary, replacement (see page 35)
- Check of detection electrode, cleaning, adjustment and, if necessary, replacement; in case of doubt, check the detection circuit following the diagram in Fig. 43 and Fig. 44, after turning the burner back into operation.
- Cleaning and greasing of leverages and rotating parts.



ATTENTION when servicing, if it was necessary to disassemble the gas train parts, remember to execute the gas proving test, once the gas train is reassembled, according to the procedure imposed by the law in force.

Removing the filter in the MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 405..412

- Check the filter at least once a year!
- Change the filter if the pressure difference between pressure connection 1 and 3 (Fig. 32-Fig. 33) is $\Delta p > 10$ mbar.
- Change the filter if the pressure difference between pressure connection 1 and 3 (Fig. 32-Fig. 33) is twice as high compared to the last check.

You can change the filter without removing the fitting.

- 1 Interrupt the gas supply closing the on-off valve.
- 2 Remove screws 1 ÷ 4 using the Allen key n. 3 and remove filter cover 5 in Fig. 34.
- 3 Remove the filter 6 and replace with a new one.
- 4 Replace filter cover 5 and tighten screws 1 ÷ 4 without using any force and fasten.
- 5 Perform leakage and functional test, $p_{max.} = 360$ mbar.
- 6 Pay attention that dirt does not fall inside the valve.

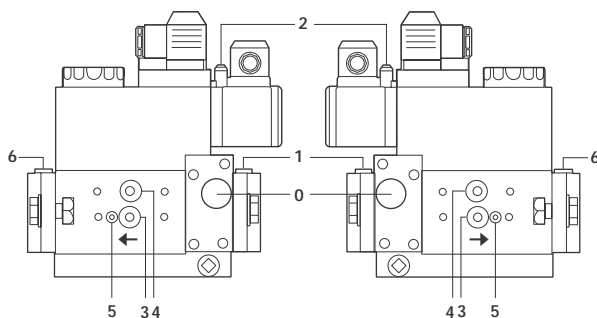


Fig. 32

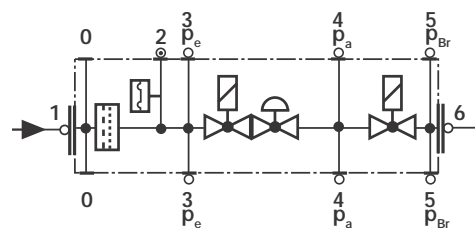


Fig. 33

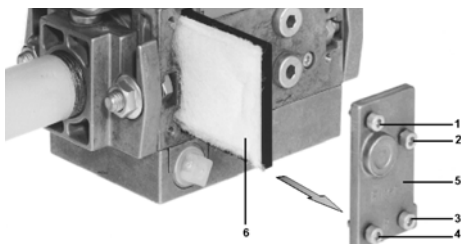


Fig. 34

Removing the filter in the MULTIBLOC DUNGS MB-DLE 415 - 420 B01 1" 1/2 - 2"

- Check the filter at least once a year!
- Change the filter if the pressure difference between pressure connection 1 and 2 (Fig. 35-Fig. 36) $\Delta p > 10$ mbar.
- Change the filter if the pressure difference between pressure connection 1 and 2 (Fig. 35-Fig. 36) is twice as high compared to the last check.

You can change the filter without removing the fitting.

- 1 Interrupt the gas supply closing the on-off valve.
- 2 Remove screws 1 ÷ 6 (Fig. 37).
- 3 Change filter insert.
- 4 Re-insert filter housing, screw in screws 1 ÷ 6 without using any force and fasten.
- 5 Perform leakage and functional test, $p_{max.} = 360$ mbar.
- 6 Pay attention that dirt does not fall inside the valve.

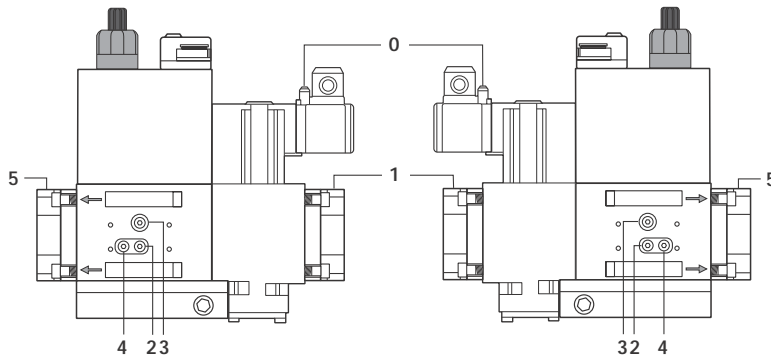


Fig. 35

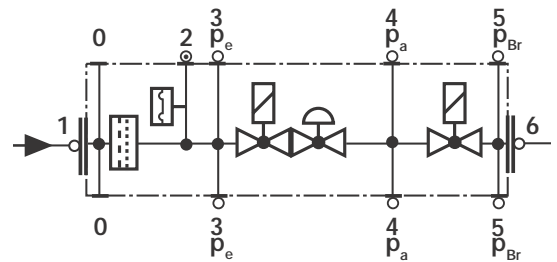


Fig. 36

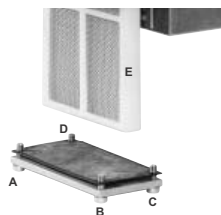


Fig. 37

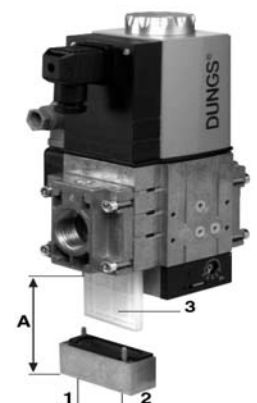
Inspection and replacement of the MULTIBLOC DUNGS MBC..SE filter (Threaded valves group)

Inspect the filter at least once a year.

- Change the filter, if pressure value between pressure connections 1 and 2 is greater than 10 mbar.
- Change the filter, if pressure value between pressure connections 1 and 2 is twice as high compared to the last inspection.

1. Interrupt gas supply: close ball valve
 2. Remove screws 1-2
 3. Replace the filter insert 3
 4. Screw in screws 1-2 without use force to fasten.
 5. Perform leakage and function test.
 6. Pay attention that dirt does not fall inside the valve.
- Space requirements for fitting filter, A: from 150 to 230 mm.

Fig.38



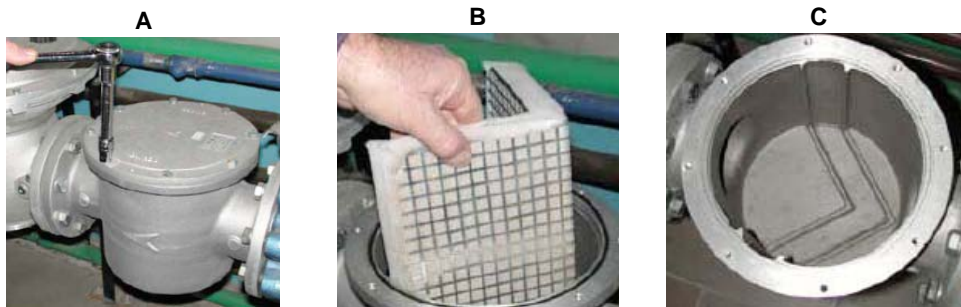
Gas filter maintenance



ATTENTION: Before opening the filter, close the manual cutoff valve downstream the filter and bleed the gas; check that inside the filter there is no pressurised gas.

To clean or remove the filter, proceed as follows:

- 1 remove the cap unscrewing the fixing screws (A);
- 2 remove the filtering cartridge (B), clean it using water and soap, blow it with compressed air (or replace it, if necessary)
- 3 replace the cartridge in its proper position taking care to place it inbetween the guides as not to hamper the cap replacement;
- 4 be sure to replace the "O" ring into its place (C) and replace the cover fastening by the proper screws (A).



Removing the combustion head

Type P61

- Remove cover C.
- Unscrew the two screws S holding in position the washer and then unscrew VRT to free the threaded rod AR.
- Unscrew the screws V holding in position the manifold G and pull out the complete group as shown in figure.

Note: for the subsequent assembly carry out the above described operations in the reverse order, checking the correct position of the OR ring.

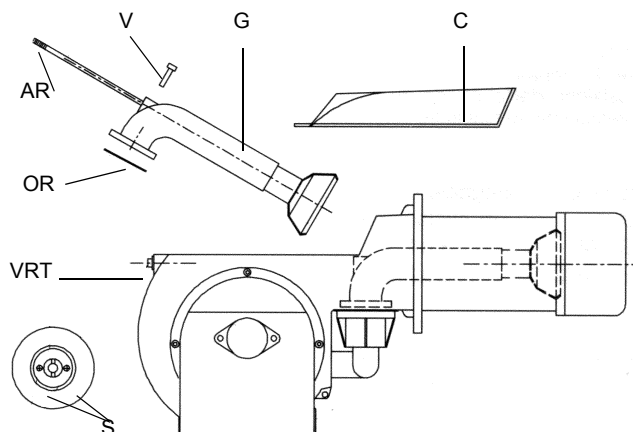


Fig. 39

Type P65 / P71 / P73A

- Remove the burner cover C.
- Unscrew the screws V holding in position the manifold G and pull out the complete group as shown in the picture.

Note: for the subsequent assembly carry out the above described operations in the reverse order, checking the correct position of the OR ring.

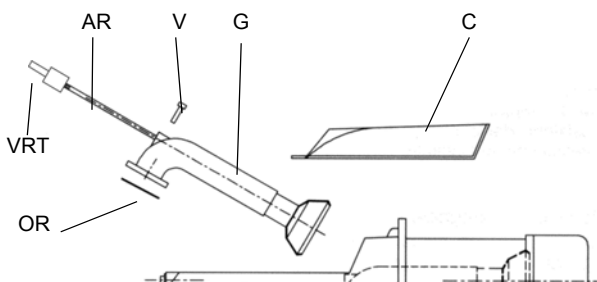


Fig. 40

Adjusting the electrodes

Important Note: Check the ignition and detection electrodes after removing/adjusting the combustion head.

	<p>ATTENTION: avoid the ignition and detection electrodes to contact metallic parts (blast tube, head, etc.), otherwise the boiler's operation would be compromised. Check the electrodes position after any intervention on the combustion head.</p>
--	--

P61 - P65 - P71

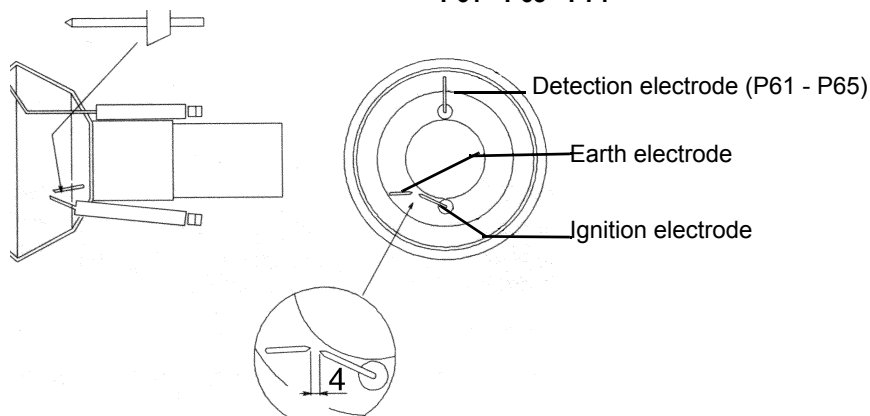


Fig. 41

P73A

Important Note: Check the ignition and detection electrodes after removing/adjusting the combustion head.



ATTENTION: avoid the ignition electrodes to contact metallic parts (blast tube, head, etc.), otherwise the burner operation would be compromised. Check the electrodes position after any intervention on the combustion head.

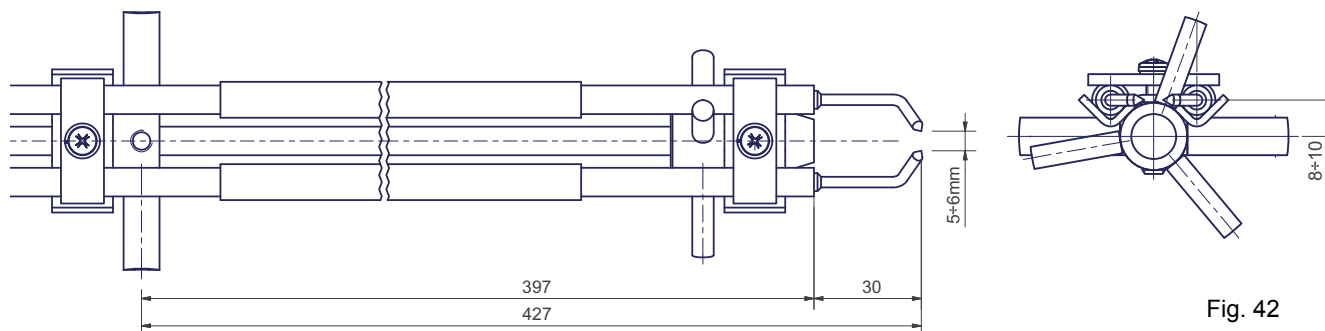


Fig. 42

Replacing the ignition electrode

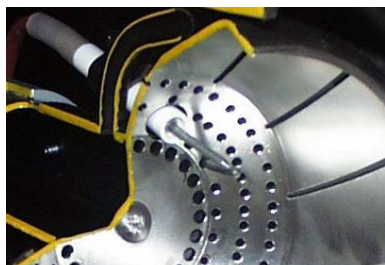


ATTENTION: avoid the ignition electrodes to contact metallic parts (blast tube, head, etc.), otherwise the boiler's operation would be compromised. Check the electrodes position after any intervention on the combustion head.

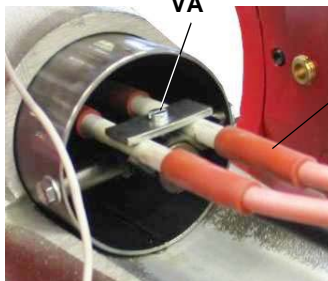
To replace the ignition electrodes, proceed as follows:

- 1 remove the burner cover
- 2 disconnect the electrodes cables (CE);
- 3 loose the screw of the electrodes support (VA);
- 4 remove the ignition electrodes and replace them paying attention to the measures shown in the picture below.

P61 - P65 - P71

P73A
VA

CE



Replacing the detection electrode (P61 - P65)



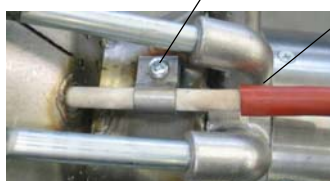
ATTENTION: avoid the ignition electrodes to contact metallic parts (blast tube, head, etc.), otherwise the boiler's operation would be compromised. Check the electrodes position after any intervention on the combustion head.

To replace the ignition electrodes, proceed as follows:

- 1 remove the burner cover
- 2 disconnect the electrodes cables (CR);
- 3 loose the screw of the electrodes support (VR);
- 4 remove the electrodes and replace them paying attention to the measures shown in figure.

VR

CR



Detection electrode

Cleaning and replacing the detection photocell (P71- P73A)

To clean/replace the detection photocell, proceed as follows:

- 1 Disconnect the system from the electrical power supply.
- 2 Shut off the gas supply
- 3 remove the photocell from its slot (see next figure);
- 4 clean the bulbe if dirty, taking care not to touch it with bare hands;
- 5 if necessary, replace the bulb;
- 6 replace the photocell into its slot.



Checking the detection current

To measure the detection signals refer to the diagram on the next picture. If the signal is less than the indicated value, check the position of the detection electrode/UV detector, the electrical contacts and if necessary replace the detection electrode/UVdetector .

Control box	Minimum detection signal
Siemens LME (with electrode)	3 μ A
Siemens LME (with UV detector)	3 μ A (Fig. 43) - 200 μ A (Fig. 44)

Test point

To check the detection current, remove the jumper between terminals and connect the microamperemeter (see next picture).

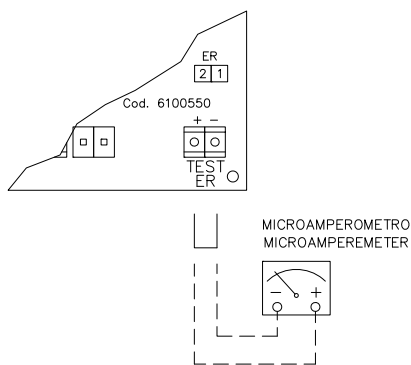


Fig. 43

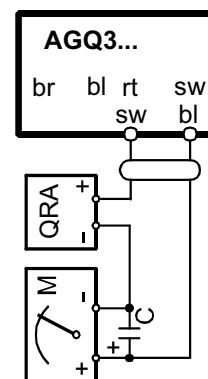


Fig. 44

Seasonal stop

To stop the burner in the seasonal stop, proceed as follows:

- 1 turn the burner main switch to 0 (Off position)
- 2 disconnect the power mains
- 3 close the fuel valve of the supply line

Burner disposal

In case of disposal, follow the instructions according to the laws in force in your country about the "Disposal of materials".

TROUBLESHOOTING

CAUSE	TROUBLE											
	THE BURNER DOESN'T START	CONTINUE WITH PRE- PURGE	DOESN'T START AND LOCK-OUT	DOESN'T START AND REPEATS THE CYCLE	STARTS AND REPEATS THE CYCLE	STARTS AND LOCK-OUT	THE FLAME MONITOR DEVICE DOESN'T GIVE CONSENT TO START	DOESN'T SWITCH TO HIGH FLAME	DOESN'T RETURN IN LOW FLAME	HE SERVO CONTROL IS LOCK AND VIBRATE	LOCK-OUT DURING OPERATION	TURNS OFF AND REPEATS CYCLE DURING OPERATION
MAIN SWITCH OPEN	●											
LACK OF GAS	●			●								
MAXIMUM GAS PRESSURE SWITCH DEFECTIVE (IF PROVIDED)	●		●									
THERMOSTATS/PRESSURE SWITCHES DEFECTIVE	●			●								●
OVERLOAD TRIPPED INTERVENTION	●											
AUXILIARIES FUSE INTERRUPTED	●											
CONTROL BOX FAULTY	●	●	●			●					●	
DEFECTIVE SERVOCONTROL (IF PROVIDED)	●	●	●				●					
AIR PRESSURE SWITCH FAULT OR BAD SETTING	●					●	●				●	
MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH DEFECTIVE OR GAS FILTER DIRTY	●			●	●		●					●
IGNITION TRANSFORMER FAULT			●									
IGNITION ELECTRODES BAD POSITION			●									
DETECTION ELECTRODE BAD POSITION						●					●	
BUTTERFLY VALVE BAD SETTING			●			●						
DEFECTIVE GAS GOVERNOR			●	●	●							●
GAS VALVE DEFECTIVE			●									
BAD CONNECTION OR DEFECTIVE HIGH/LOW FLAME THERMOSTAT OR PRESSURE SWITCH (IF PROVIDED)							●	●	●	●		
WRONG SETTING SERVO CONTROL CAM							1	1	1			
UV PROBE DIRTY OR DEFECTIVE (IF PROVIDED)			1			1					1	
PHASE-NEUTRAL INVERTED						s						
PHASE-PHASE SUPPLY OR PRESENCE OF VOLTAGE ON THE NEUTRAL CONDUCTOR(*)						s						

1 = with any control box;

s = with only LGB2../LMG2../LME11/LME2..

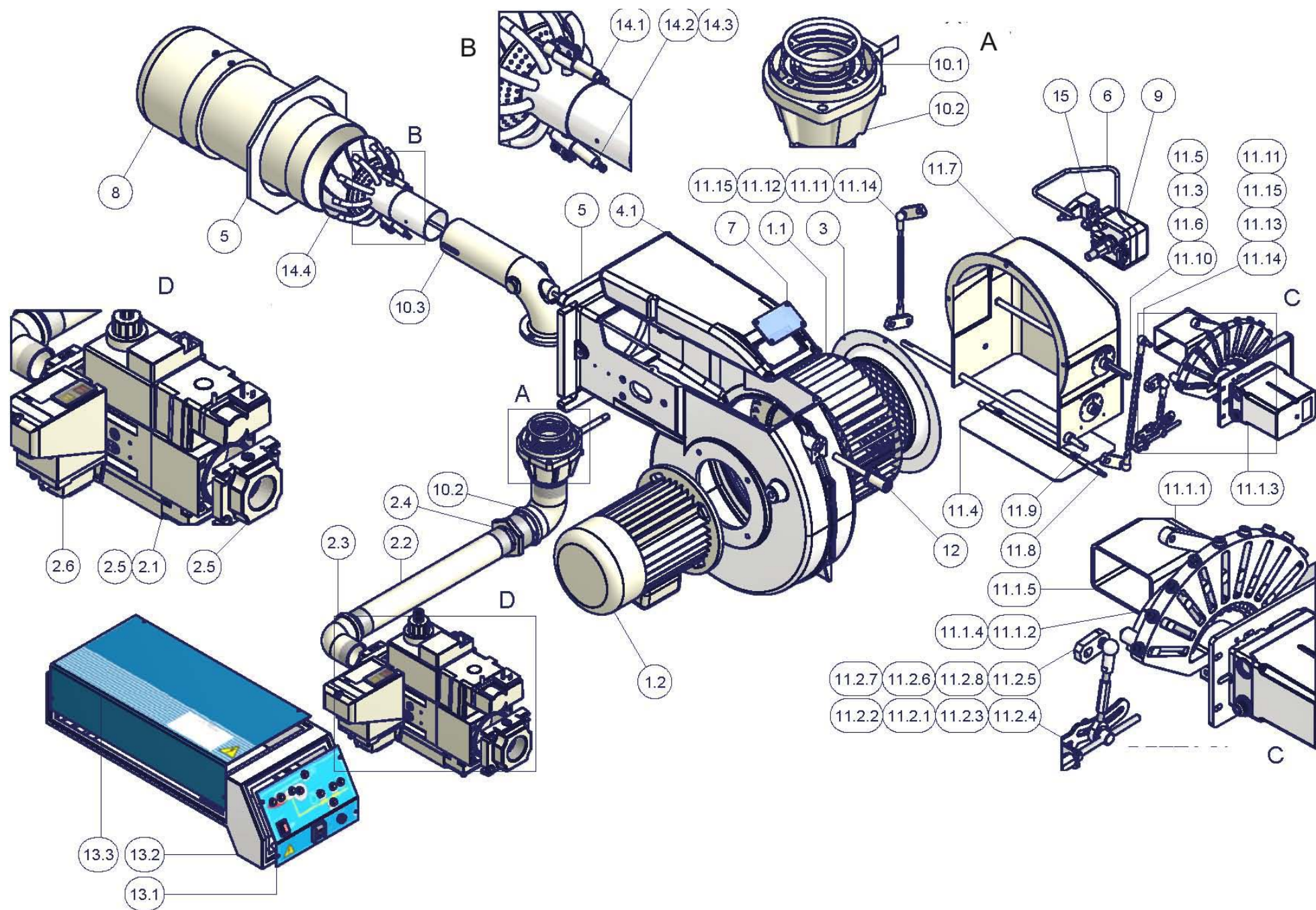
(*) In such cases, insert the circuit SIEMENS "RC466890660" (See chapter "Electrical connections")

BURNER EXPLODED VIEW

P61 - P65

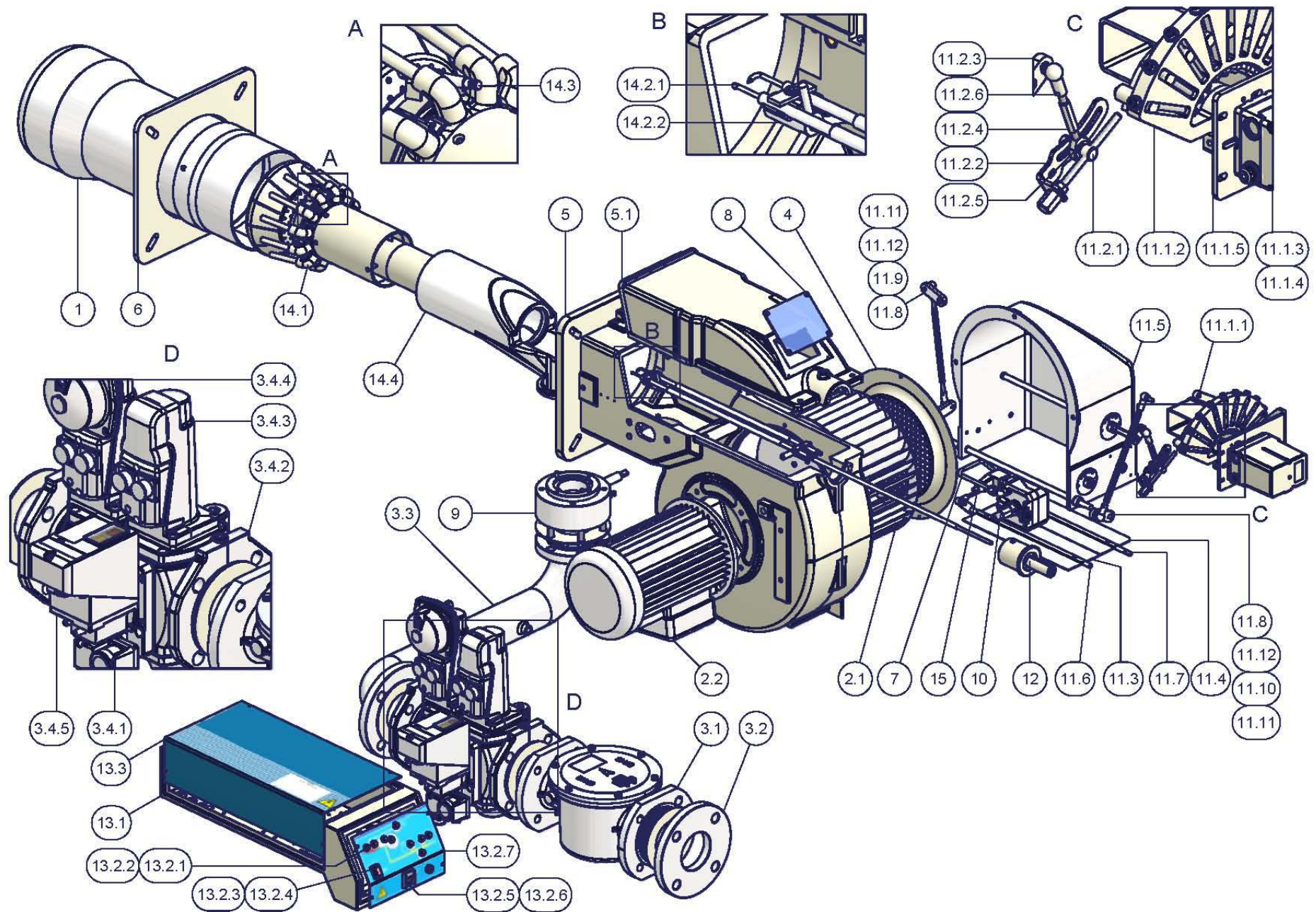
Pos.	Description
1.1	FAN WHEEL
1.2	MOTOR
2.1	VALVE GROUP
2.2	THREADED PIPE
2.3	ELBOW
2.4	M/F REDUCTION
2.5	VALVE GROUP FLANGE
2.6	GAS PROVING SYSTEM
3	AIR INLET
4	HOUSING
4.1	COVER
5	GASKET
6	AIR PRESSURE SWITCH PIPE
7	PLEXYGLASS
8	BLAST TUBE
9	AIR PRESSURE SWITCH
10.1	OR RING
10.2	BUTTERFLY VALVE
10.3	GAS MANIFOLD
11.1.1	COMPLETE MOUNTED LEVERAGE
11.1.2	ADJUSTING CAM
11.1.3	ACTUATOR
11.1.4	ACTUATOR CONNECTOR
11.1.5	BRACKET
11.2.1	AIR ADJUSTING CAM REGULATING NUT
11.2.2	AIR ADJUSTING CAM SCREW
11.2.3	AIR ADJUSTING CAM REGULATING SCREW

Pos.	Description
11.2.4	TRANSMISSION AIR ADJUSTING CAM
11.2.5	CONNECTING ROD
11.2.6	ROD
11.2.7	JOINT
11.2.8	ROD JOINT
11.3	INDEX PLATE
11.4	INNER AIR DAMPER
11.5	INDEX BUSH
11.6	BUSH
11.7	BOX
11.8	DAMPER PIVOT
11.9	BUTTERFLY TRANSMISSION PIVOT
11.10	ACTUATOR PIVOT
11.11	CONNECTING ROD
11.12	ROD
11.13	ROD
11.14	JOINT
11.15	ROD JOINT
12	PREMOUNTED HEAD ADJUSTING SCREWS
13.1	FRONT PANEL
13.2	CONTROL PANEL
13.3	CONTROL PANEL COVER
14.1	DETECTION ELECTRODE
14.2	IGNITION ELECTRODE
14.3	GROUNDING ELECTRODE
14.4	COMBUSTION HEAD
15	BLACK/GREEN CONNECTOR



POS.	DESCRIPTION
1	STANDARD BLAST TUBE
2.1	FAN WHEEL
2.2	MOTOR
3.1	GAS FILTER
3.2	FLANGE
3.3	FLANGED PIPE
3.4.1	GAS PRESSURE
3.4.2	GAS VALVE HOUSING
3.4.3	"SKP" ACTUATOR
3.4.4	"SKP" ACTUATOR
3.4.5	GAS PROVING SYSTEM
4	AIR INLET CONE
5	BURNER HOUSING
5.1	COVER
6	GENERATOR GASKET
7	AIR PRESSURE SWITCH PIPE
8	INSPECTION GLASS
9	BUTTERFLY GAS VALVE
10	AIR PRESSURE SWITCH
11.1.1	LEVERAGE
11.1.2	ADJUSTING CAM
11.1.3	ACTUATOR
11.1.4	ACTUATOR SHAFT
11.1.5	BRACKET
11.2.1	SCREW
11.2.2	CAM
11.2.3	LEVERAGE
11.2.4	ROD

POS.	DESCRIPTION
11.2.5	JOINT
11.2.6	JOINT
11.3	AIR INTAKE DAMPER
11.4	AIR INTAKE DAMPER
11.5	AIR INTAKE
11.6	LOUVER SHAFT
11.7	LOUVER SHAFT
11.8	LEVERAGE
11.9	ROD
11.10	ROD
11.11	JOINT
11.12	JOINT
12	HEAD ADJUSTING RING NUT
13.1	BOARD
13.2.1	LIGHT
13.2.2	LIGHT
13.2.3	LOCK-OUT RESET BUTTON
13.2.4	PROTECTION
13.2.5	SWITCH
13.2.6	FUSE
13.2.7	FRONT CONTROL PANEL
13.3	COVER
14.1	STANDARD COMBUSTION HEAD
14.2.1	IGNITION ELECTRODE
14.2.2	NOZZLE HOLDER
14.3	DETECTION ELECTRODE
14.4	GAS MANIFOLD
15	CONNECTOR



WIRING DIAGRAMS

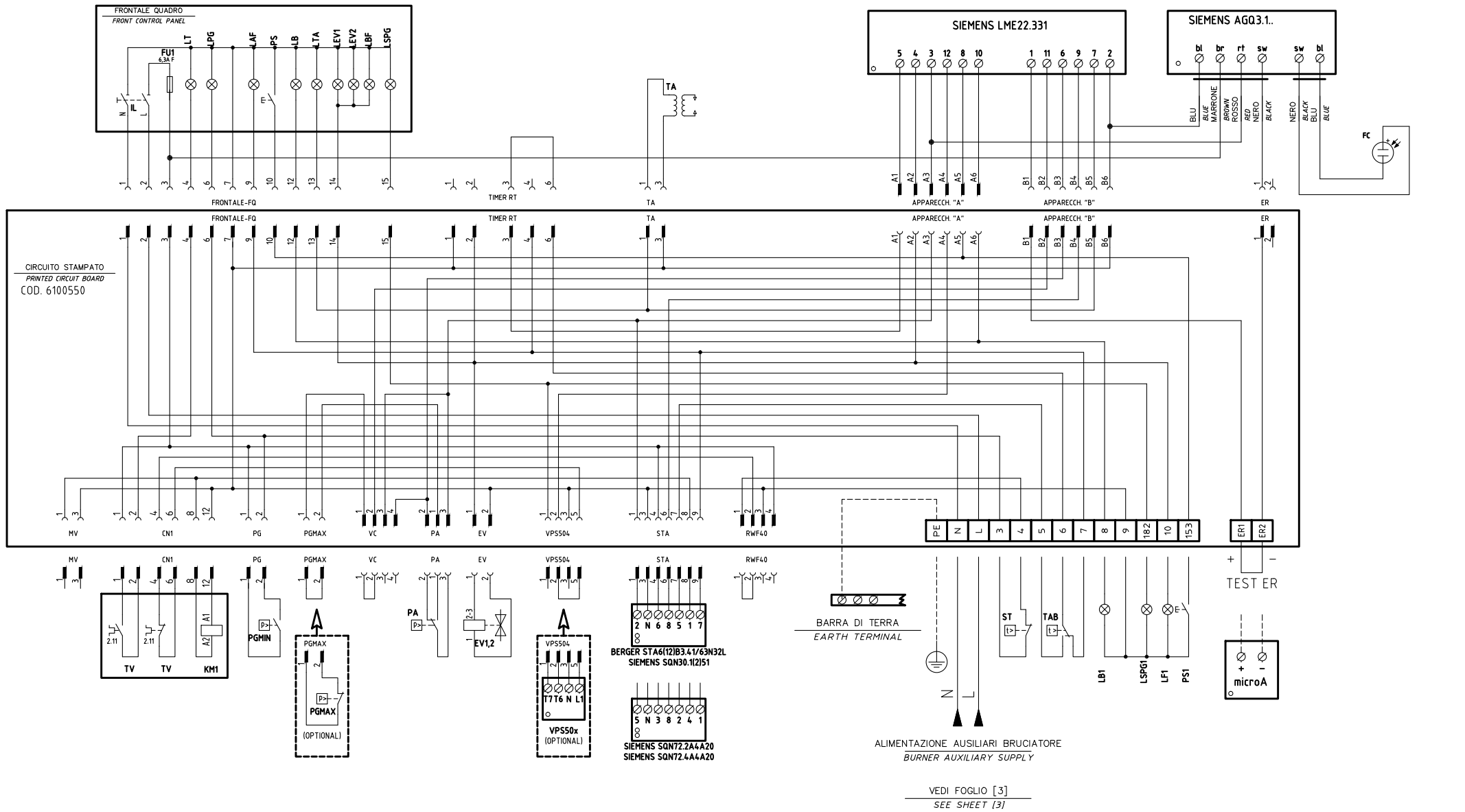
Refer to the attached wiring diagrams.

WARNING

- 1 - Electrical supply 230V 50Hz 1 a.c./400V 50Hz 3N a.c.
- 2 - Do not reverse phase with neutral
- 3 - Ensure burner is properly earthed

18-236 version with ionization probe

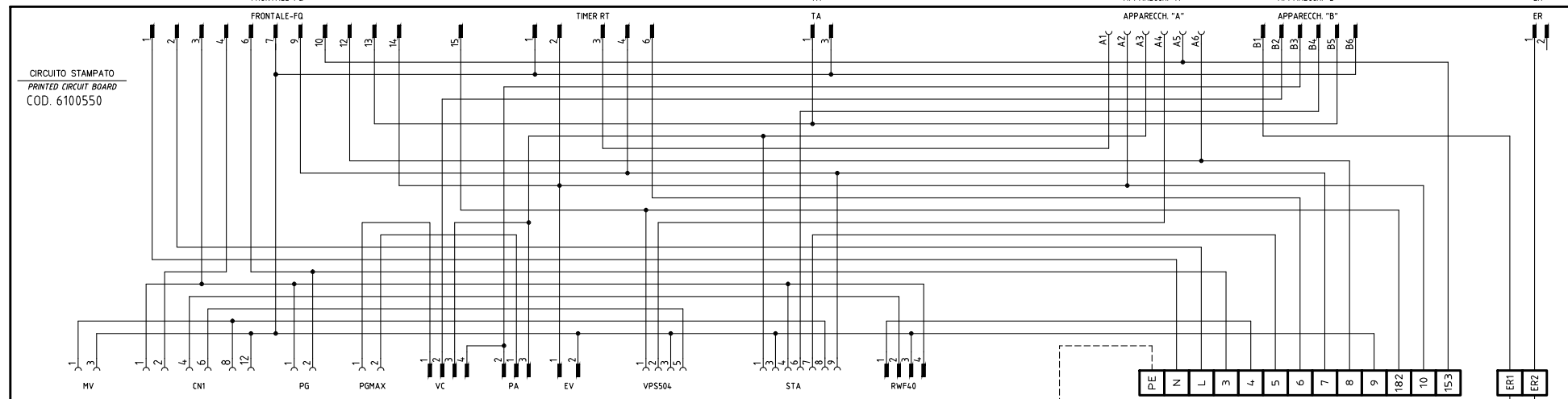
18-256 version with UV flame detector



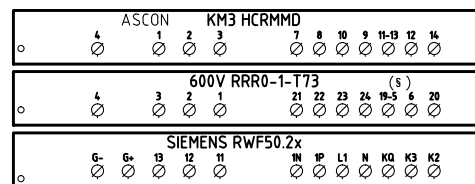
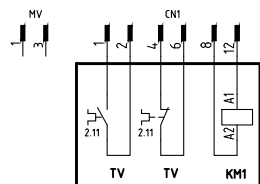
VERSIONE ALTA-BASSA FIAMMA "AB" / PROGRESSIVO "PR"
"AB" HIGH-LOW / "PR" PROGRESSIVE VERSION

Data	07/05/2013	PREC.	FOGLIO
Revisione	01	/	1
Dis. N.	18 - 0256	SEGUE	TOTALE
		2	4

VERSIONE MODULANTE "MD"
"MD" MODULATING VERSION



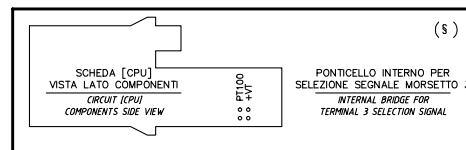
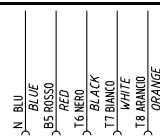
CIRCUITO STAMPATO
PRINTED CIRCUIT BOARD
COD. 6100550



CAVO 7x0,75mmq
7x0,75mmq CABLE

CONN. SONDE

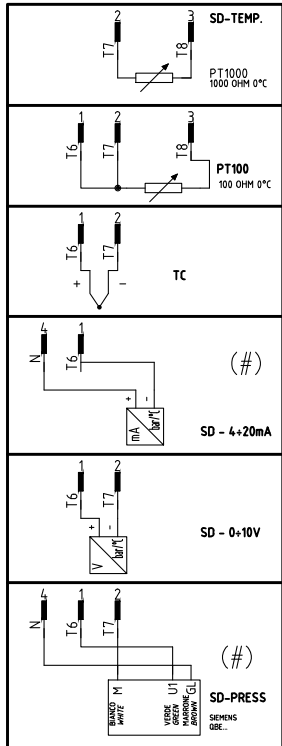
(xx)
COLLEGAMENTO SONDE
PROBE CONNECTION



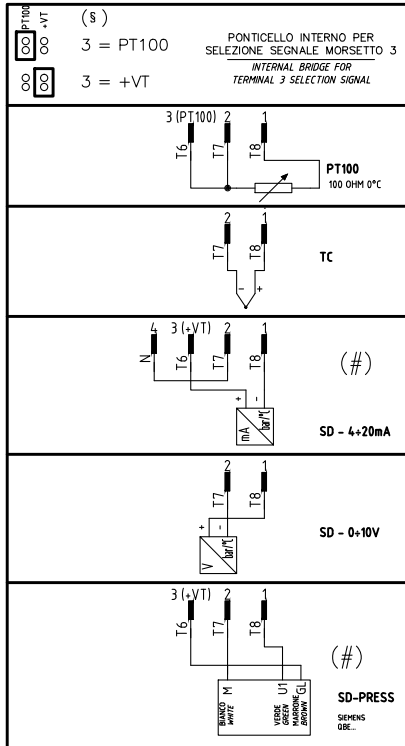
Data	07/05/2013	PREC.	FOGLIO
Revisione	01	1	2
Dis. N.	18 - 0256	SEGUE	TOTALE
		3	4

(xx)
ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI
WARNING PROBE CONNECTION WITH 7 PINS CONNECTOR

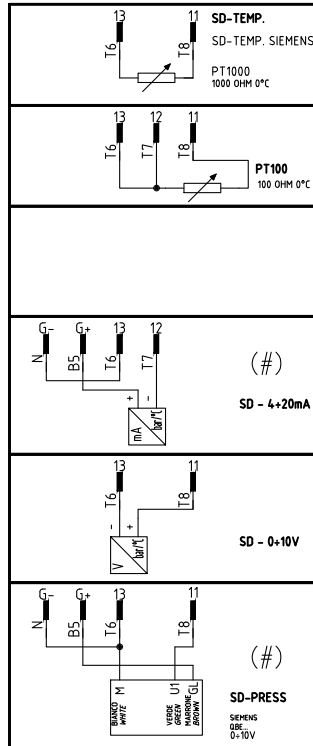
KM3 HCRMMD



600V RRR0-1-T73



RWF50.2x



SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA
AIR DAMPER ACTUATOR
BERGER STA6(12)B3.41/63N32L

ST2 ALTA FIAMMA
HIGH FLAME

ST0 SOSTA
STAND-BY

ST1 BASSA FIAMMA
LOW FLAME

MV NON USATA
NOT USED

SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)
AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN30.1(2)51A

I ALTA FIAMMA
HIGH FLAME

II SOSTA
STAND-BY

III BASSA FIAMMA
LOW FLAME

V NON USATA
NOT USED

SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)
AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)

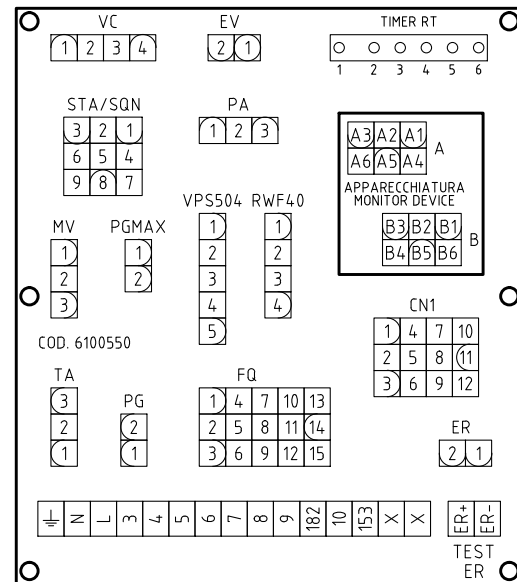
SIEMENS SQN72.xA4.A20

I (ROSSO)
I (RED) ALTA FIAMMA
HIGH FLAME

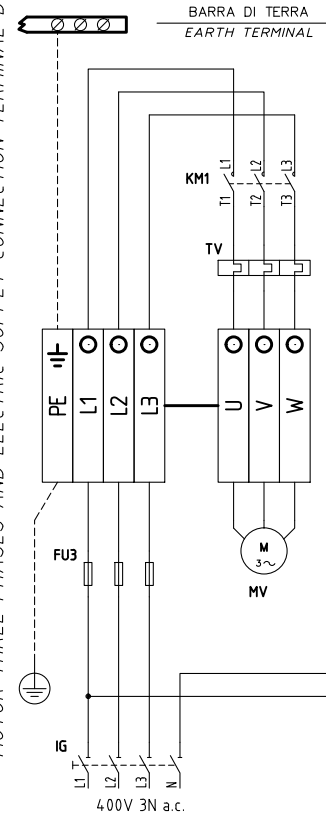
II (BLU)
II (BLUE) SOSTA
STAND-BY

III (ARANCIO)
III (ORANGE) BASSA FIAMMA
LOW FLAME

IV (NERO)
IV (BLACK) NON USATA
NOT USED



QG - MC1
MORSETTIERA COLLEGAMENTO LINEA E MOTORE TRIFASE
MOTOR THREE PHASES AND ELECTRIC SUPPLY CONNECTION TERMINAL BOARD

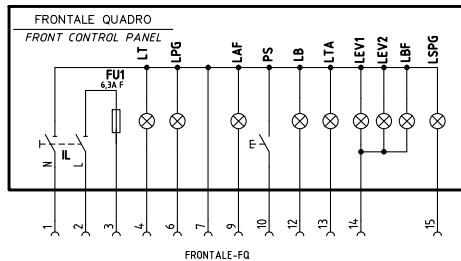


ALIMENTAZIONE AUSILIARI BRUCIATORE
BURNER AUXILIARY SUPPLY

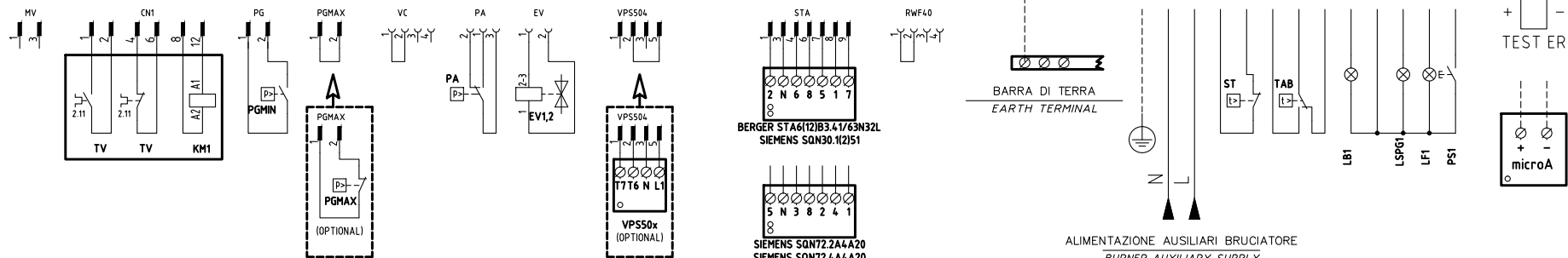
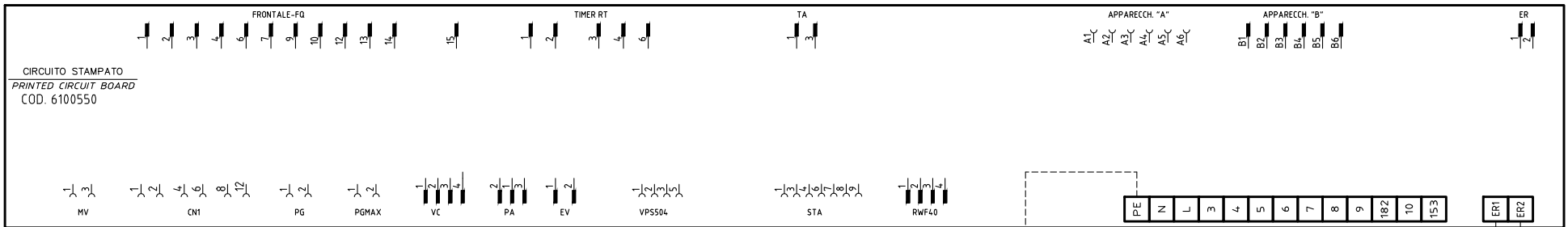
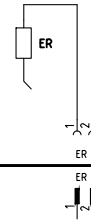
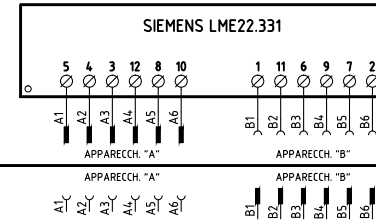
VEDI FOGLIO [1 / 2]
SEE SHEET [1 / 2]

Data	07/05/2013	PREC.	FOGLIO
Revisione	01	2	3
Dis. N.	18 - 0256	SEQUE	TOTALE
		4	4

Sigla/Item	Funzione	Function
600V RRR0-1-T73	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
BERGER STA6(12)B3.41/63N32L	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA	AIR DAMPER ACTUATOR
EV1,2	ELETTROVALVOLE GAS (O GRUPPO VALVOLE)	GAS ELECTRO-VALVES (OR VALVES GROUP)
FC	SONDA UV RILEVAZIONE FIAMMA	UV FLAME DETECTOR
FU1	FUSIBILE DI LINEA	LINE FUSE
FU2	FUSIBILE AUSILIARIO	AUXILIARY FUSE
FU3	FUSIBILI LINEA MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR LINE FUSES
FU4	FUSIBILE DI LINEA	LINE FUSE
IB	INTERRUTTORE LINEA BRUCIATORE	BURNER LINE SWITCH
IG	INTERRUTTORE GENERALE	MAINS SWITCH
IL	INTERRUTTORE LINEA AUSILIARI	AUXILIARY LINE SWITCH
KM1	CONTATTORE MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR CONTACTOR
KM3 HCRMMD	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
LAF	LAMPADA SEGNALE ALTA FIAMMA BRUCIATORE	BURNER IN HIGH FLAME INDICATOR LIGHT
LB	LAMPADA SEGNALE BLOCCO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT FOR BURNER LOCK-OUT
LB1	LAMPADA SEGNALE BLOCCO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT FOR BURNER LOCK-OUT
LBF	LAMPADA SEGNALE BASSA FIAMMA BRUCIATORE	BURNER IN LOW FLAME INDICATOR LIGHT
LEV1	LAMPADA SEGNALE APERTURA [EV1]	INDICATOR LIGHT FOR OPENING OF ELECTRO-VALVE [EV1]
LEV2	LAMPADA SEGNALE APERTURA [EV2]	INDICATOR LIGHT FOR OPENING OF ELECTRO-VALVE [EV2]
LF1	LAMPADA SEGNALE FUNZIONAMENTO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT BURNER OPERATION
LPG	LAMPADA SEGNALE PRESENZA GAS IN RETE	INDICATOR LIGHT FOR PRESENCE OF GAS IN THE NETWORK
LSPG	LAMPADA SEGNALE BLOCCO CONTROLLO TENUTA VALVOLE	INDICATOR LIGHT FOR LEAKAGE OF VALVES
LSPG1	LAMPADA SEGNALE BLOCCO CONTROLLO TENUTA VALVOLE	INDICATOR LIGHT FOR LEAKAGE OF VALVES
LT	LAMPADA SEGNALE BLOCCO TERMICO	INDICATOR LIGHT FOR MOTOR OVERLOAD THERMAL CUTOUT
LTA	LAMPADA SEGNALE TRASFORMATORE DI ACCENSIONE	IGNITION TRANSFORMER INDICATOR LIGHT
MV	MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR
PA	PRESSOSTATO ARIA	AIR PRESSURE SWITCH
PGMAX	PRESSOSTATO GAS DI MASSIMA PRESSIONE	MAXIMUM PRESSURE GAS SWITCH
PGMIN	PRESSOSTATO GAS DI MINIMA PRESSIONE	MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH
PS	PULSANTE SBLOCCO FIAMMA	FLAME UNLOCK BUTTON
PS1	PULSANTE SBLOCCO FIAMMA	FLAME UNLOCK BUTTON
SIEMENS AGQ3.1..	ADATTATORE PER Sonda UV Rilevazione Fiamma	ADAPTER FOR UV FLAME DETECTOR
SIEMENS LME22.331	APPARECCHIATURA CONTROLLO FIAMMA	CONTROL BOX
SIEMENS LME22.331	APPARECCHIATURA CONTROLLO FIAMMA	CONTROL BOX
SIEMENS RWF50.2x	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN30.1(2)51	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)	AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN72.2A4A20	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)	AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN72.4A4A20	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)	AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SMA	SELETTORE MANUALE/AUTOMATICO	MANUAL/AUTOMATIC SWITCH
SMF	SELETTORE MANUALE FUNZIONAMENTO MIN-0-MAX	MIN-0-MAX MANUAL OPERATION SWITCH
ST	Serie termostati/pressostati	SERIES OF THERMOSTATS OR PRESSURE SWITCHES
TA	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE	IGNITION TRANSFORMER
TAB	TERMOSTATO/PRESSOSTATO ALTA-BASSA FIAMMA	HIGH-LOW THERMOSTAT/PRESSURE SWITCHES
TS	TERMOSTATO/PRESSOSTATO DI SICUREZZA	SAFETY THERMOSTAT OR PRESSURE SWITCH
TV	TERMICO MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR THERMAL
VPS50x	CONTROLLO DI TENUTA VALVOLE GAS (OPTIONAL)	GAS PROVING SYSTEM (OPTIONAL)
microA	MICROAMPEROMETRO	MICROAMMETER



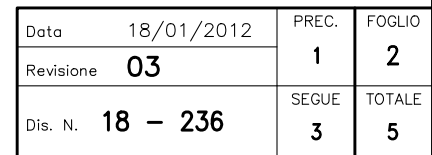
VERSIONE ALTA-BASSA FIAMMA "AB" / PROGRESSIVO "PR"
"AB" HIGH-LOW / "PR" PROGRESSIVE VERSION

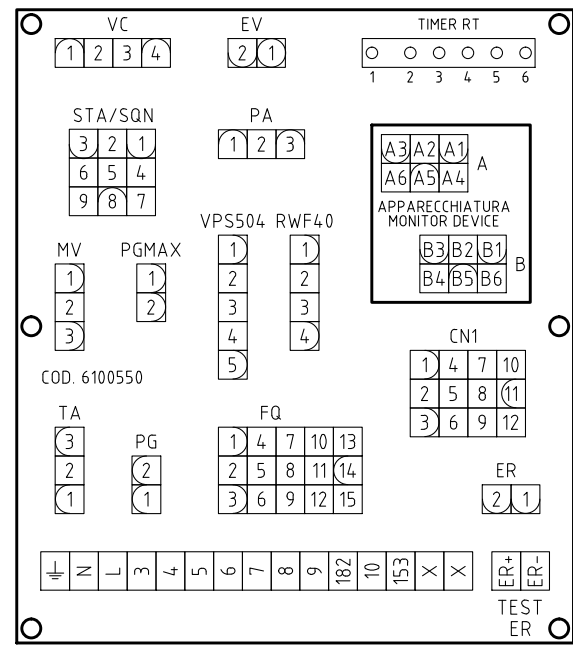
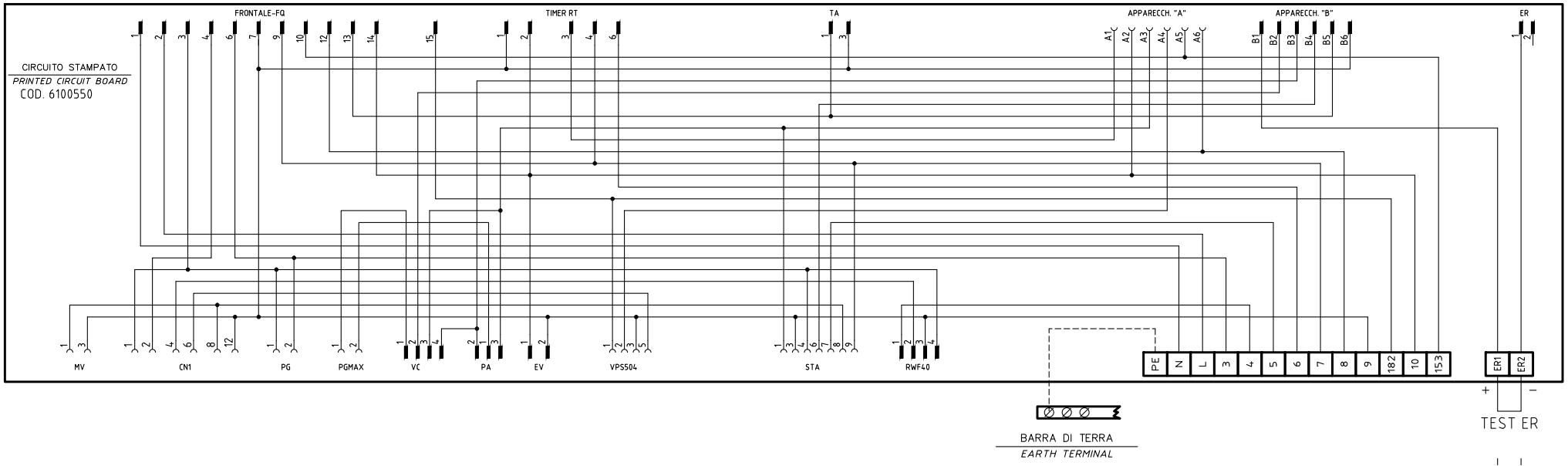


ALIMENTAZIONE AUSILIARI BRUCIATORE
BURNER AUXILIARY SUPPLY

VEDI FOGLIO [3]
SEE SHEET [3]

Data	18/01/2012	PREC.	FOGLIO
Revisione	03	/	1
Dis. N.	18 - 236	SEGUE	TOTALE
		2	5





SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA
AIR DAMPER ACTUATOR
BERGER STA6(12)B3.41/63N32L

ST2 ALTA FIAMMA
HIGH FLAME

ST0 SOSTA
STAND-BY

ST1 BASSA FIAMMA
LOW FLAME

MV NON USATA
NOT USED

SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)
AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN30.1(2)51A

I ALTA FIAMMA
HIGH FLAME

II SOSTA
STAND-BY

III BASSA FIAMMA
LOW FLAME

V NON USATA
NOT USED

SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)
AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN72.xA4A20

I (ROSSO)
I (RED) ALTA FIAMMA
HIGH FLAME

II (BLU)
II (BLUE) SOSTA
STAND-BY

III (ARANCIO)
III (ORANGE) BASSA FIAMMA
LOW FLAME

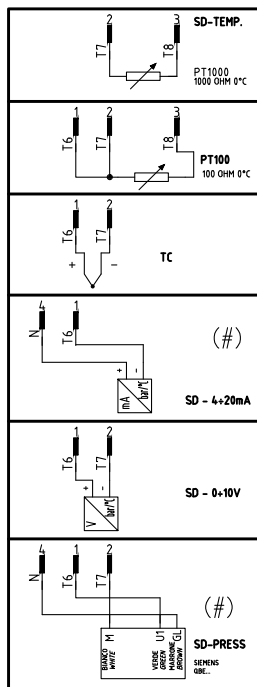
IV (NERO)
IV (BLACK) NON USATA
NOT USED

Data	18/01/2012	PREC.	FOGLIO
Revisione	03	2	3
Dis. N.	18 - 236	SEGUE	TOTALE
		4	5

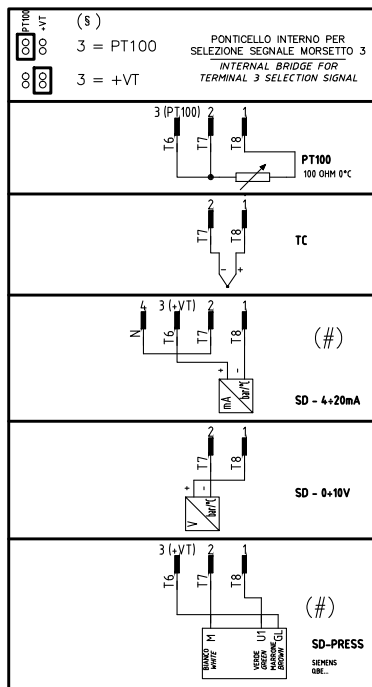
(××)

ATTENZIONE COLLEGAMENTO SONDE CON CONNETTORE 7 POLI
WARNING PROBE CONNECTION WITH 7 PINS CONNECTOR

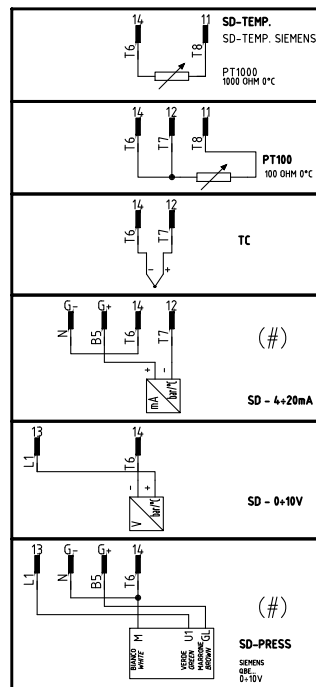
KM3 HCRMMD



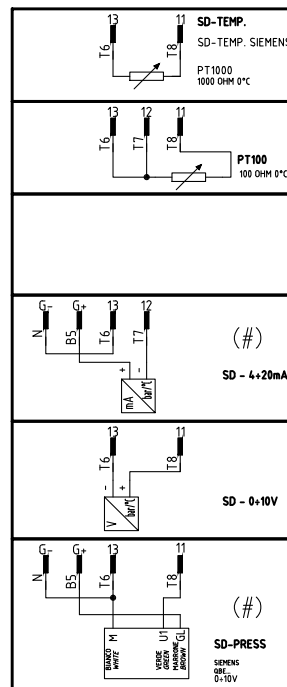
600V RRR0-1-T73



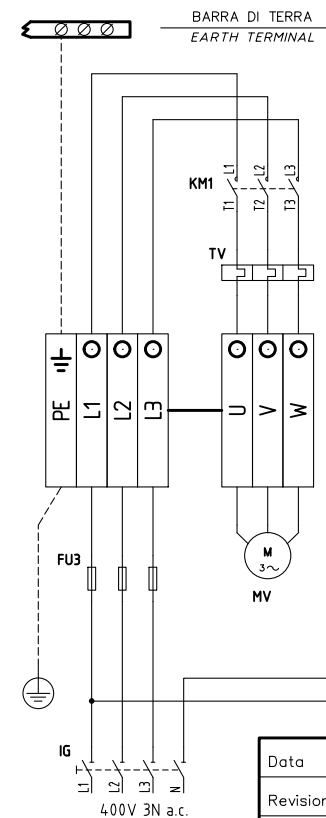
RWF55.5x



RWF50.2x



QG - MC1
MORSETTIERA COLLEGAMENTO LINEA E MOTORE TRIFASE
MOTOR THREE PHASES AND ELECTRIC SUPPLY CONNECTION TERMINAL BOARD



VEDI FOGLIO [1 / 2]
SEE SHEET [1 / 2]

ALIMENTAZIONE AUSILIARI BURNER
AUXILIARY SUPPLY

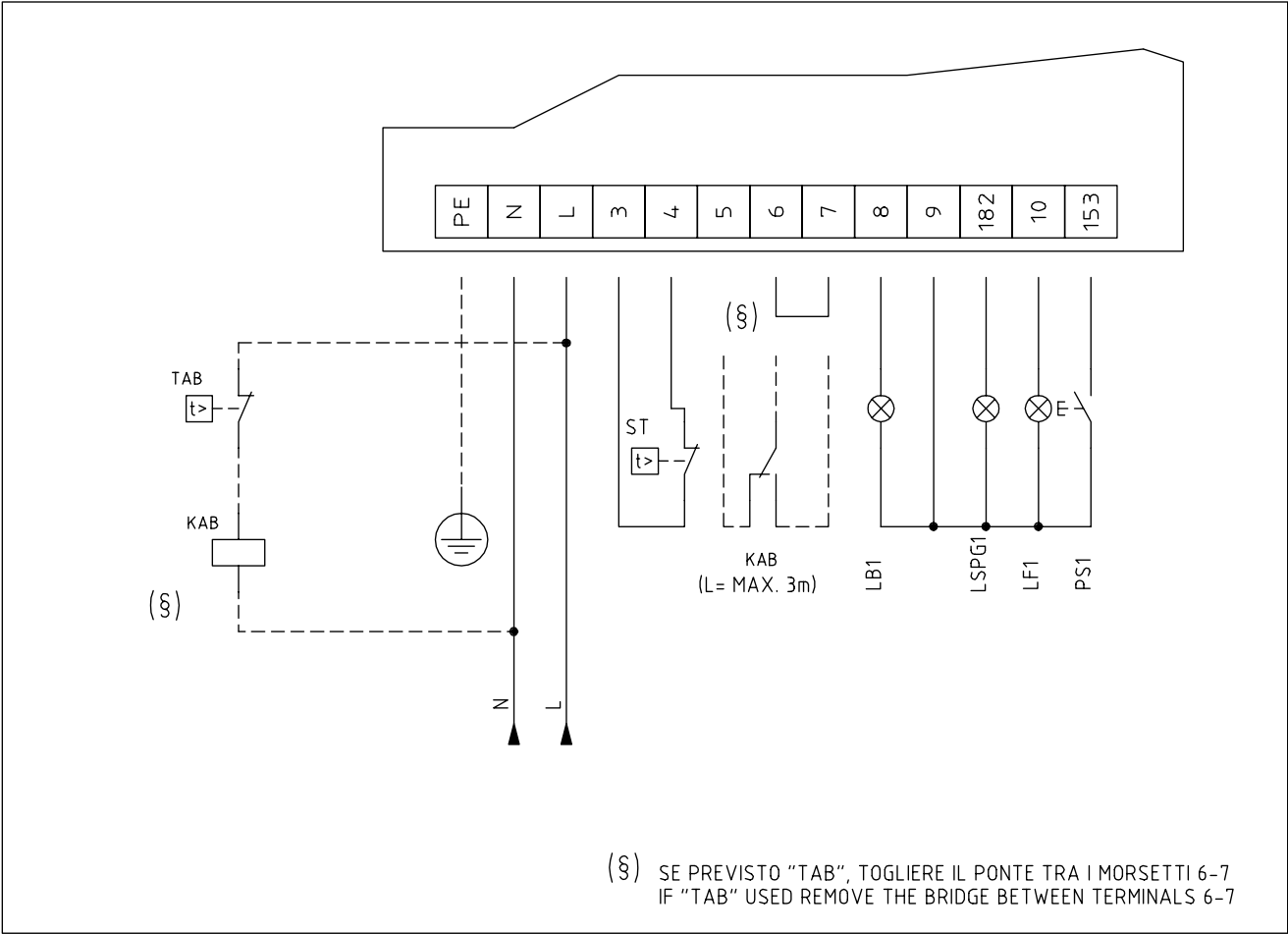
(#)
COLLEGAMENTO SOLO PER
TRASDUTTORI PASSIVI
TRANSDUCER PASSIVE
CONNECTION ONLY

Data	18/01/2012	PREC.	FOGLIO
Revisione	03	3	4
Dis. N.	18 - 236	SEGUE	TOTALE
		5	5

Sigla/Item	Funzione	Function
600V RRR0-1-T73	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
BERGER STA6(12)B3.41/63N32L	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA	AIR DAMPER ACTUATOR
ER	ELETTRODO RILEVAZIONE FIAMMA	FLAME DETECTION ELECTRODE
EV1,2	ELETTROVALVOLE GAS (O GRUPPO VALVOLE)	GAS ELECTRO-VALVES (OR VALVES GROUP)
FU1	FUSIBILE DI LINEA	LINE FUSE
FU2	FUSIBILE AUSILIARIO	AUXILIARY FUSE
FU3	FUSIBILI LINEA MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR LINE FUSES
FU4	FUSIBILE DI LINEA	LINE FUSE
IB	INTERRUTTORE LINEA BRUCIATORE	BURNER LINE SWITCH
IG	INTERRUTTORE GENERALE	MAINS SWITCH
IL	INTERRUTTORE LINEA AUSILIARI	AUXILIARY LINE SWITCH
KM1	CONTATTORE MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR CONTACTOR
KM3 HCRMMD	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
LAF	LAMPADA SEGNALE ALTA FIAMMA BRUCIATORE	BURNER IN HIGH FLAME INDICATOR LIGHT
LB	LAMPADA SEGNALE BLOCCO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT FOR BURNER LOCK-OUT
LB1	LAMPADA SEGNALE BLOCCO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT FOR BURNER LOCK-OUT
LBF	LAMPADA SEGNALE BASSA FIAMMA BRUCIATORE	BURNER IN LOW FLAME INDICATOR LIGHT
LEV1	LAMPADA SEGNALE APERTURA [EV1]	INDICATOR LIGHT FOR OPENING OF ELECTRO-VALVE [EV1]
LEV2	LAMPADA SEGNALE APERTURA [EV2]	INDICATOR LIGHT FOR OPENING OF ELECTRO-VALVE [EV2]
LF1	LAMPADA SEGNALE FUNZIONAMENTO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT BURNER OPERATION
LPG	LAMPADA SEGNALE PRESENZA GAS IN RETE	INDICATOR LIGHT FOR PRESENCE OF GAS IN THE NETWORK
LSPG	LAMPADA SEGNALE BLOCCO CONTROLLO TENUTA VALVOLE	INDICATOR LIGHT FOR LEAKAGE OF VALVES
LSPG1	LAMPADA SEGNALE BLOCCO CONTROLLO TENUTA VALVOLE	INDICATOR LIGHT FOR LEAKAGE OF VALVES
LT	LAMPADA SEGNALE BLOCCO TERMICO	INDICATOR LIGHT FOR MOTOR OVERLOAD THERMAL CUTOUT
LTA	LAMPADA SEGNALE TRASFORMATORE DI ACCENSIONE	IGNITION TRANSFORMER INDICATOR LIGHT
MV	MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR
PA	PRESSOSTATO ARIA	AIR PRESSURE SWITCH
PGMAX	PRESSOSTATO GAS DI MASSIMA PRESSIONE	MAXIMUM PRESSURE GAS SWITCH
PGMIN	PRESSOSTATO GAS DI MINIMA PRESSIONE	MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH
PS	PULSANTE SBLOCCO FIAMMA	FLAME UNLOCK BUTTON
PS1	PULSANTE SBLOCCO FIAMMA	FLAME UNLOCK BUTTON
PT100	SONDA DI TEMPERATURA	TEMPERATURE PROBE
RWF50.2x	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
RWF55.5x	REGOLATORE MODULANTE (ALTERNATIVO)	BURNER MODULATOR (ALTERNATIVE)
SD-PRESS	SONDA DI PRESSIONE	PRESSURE PROBE
SD-TEMP.	SONDA DI TEMPERATURA	TEMPERATURE PROBE
SD - 0÷10V	TRASDUTTORE USCITA IN TENSIONE	TRANSDUCER VOLTAGE OUTPUT
SD - 4÷20mA	TRASDUTTORE USCITA IN CORRENTE	TRANSDUCER CURRENT OUTPUT
SIEMENS LME22.331	APPARECCHIATURA CONTROLLO FIAMMA	CONTROL BOX
SIEMENS SQN30.1(2)51	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)	AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN72.2A4A20	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)	AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SIEMENS SQN72.4A4A20	SERVOCOMANDO SERRANDA ARIA (ALTERNATIVO)	AIR DAMPER ACTUATOR (ALTERNATIVE)
SMA	SELETTORE MANUALE/AUTOMATICO	MANUAL/AUTOMATIC SWITCH
SMF	SELETTORE MANUALE FUNZIONAMENTO MIN-0-MAX	MIN-0-MAX MANUAL OPERATION SWITCH
ST	SERIE TERMOSTATI/PRESSOSTATI	SERIES OF THERMOSTATS OR PRESSURE SWITCHES
TA	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE	IGNITION TRANSFORMER
TAB	TERMOSTATO/PRESSOSTATO ALTA-BASSA FIAMMA	HIGH-LOW THERMOSTAT/PRESSURE SWITCHES
TC	TERMOCOPPIA	THERMOCOUPLE
TS	TERMOSTATO/PRESSOSTATO DI SICUREZZA	SAFETY THERMOSTAT OR PRESSURE SWITCH
TV	TERMICO MOTORE VENTILATORE	FAN MOTOR THERMAL
VPS50x	CONTROLLO DI TENUTA VALVOLE GAS (OPTIONAL)	GAS PROVING SYSTEM (OPTIONAL)
microA	MICROAMPEROMETRO	MICROAMMETER

Data	18/01/2012	PREC.	FOGLIO
Revisione	03	4	5
Dis. N.	18 - 236	SEGUE	TOTALE
		/	5

VERSIONE ALTA-BASSA FIAMMA / PROGRESSIVO "PR" CON RELE' "KAB" DI SEZIONAMENTO
"PR" HIGH-LOW / PROGRESSIVE VERSION WITH "KAB" RELAY OF DISCONNECTED



Data	26/06/2008	PREC. /	FOGLIO 1
Revisione	00		
Dis. N.	TAB_2	SEGUE 2	TOTALE 1

SIGLA/ITEM	FUNZIONE	FUNCTION
KAB	RELE' AUSILIARIO	AUXILIARY RELAY
LB1	LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT FOR BURNER LOCK-OUT
LF1	LAMPADA SEGNALAZIONE FUNZIONAMENTO BRUCIATORE	INDICATOR LIGHT BURNER OPERATION
LSPG1	LAMPADA SEGNALAZIONE BLOCCO CONTROLLO TENUTA VALVOLE	INDICATOR LIGHT FOR LEAKAGE OF VALVES
PS1	PULSANTE SBLOCCO FIAMMA	LOCK-OUT RESET BUTTON
ST	SERIE TERMOSTATI/PRESSOSTATI	SERIES OF THERMOSTATS OR PRESSURE SWITCHES
TAB	TERMOSTATO/PRESSOSTATO ALTA-BASSA FIAMMA	HIGH-LOW THERMOSTAT/PRESSURE SWITCHES

APPENDIX

SIEMENS LME11/21/22 CONTROL BOX

The series of equipment LME.. is used for the startup and supervision of 1- or 2- stage gas burners. The series LME.. is interchangeable with the series LGB.. and LMG.., all diagrams and accessories are interchangeable.

Comparative table

LGB Series	LMG Series	LME Series
---	LMG 25.33	LME 11.33
LGB 21.33	LMG 21.33	LME 21.33
LGB 22.33	LMG 22.33	LME 22.33

Preconditions for burner startup

- Burner control must be reset
- All contacts in the line are closed, request for heat
- No undervoltage
- Air pressure switch LP must be in its "no-load" position
- Fan motor or AGK25 is closed
- Flame detector is darkened and there is no extraneous light

Undervoltage

Safety shutdown from the operating position takes place should mains voltage drop below about AC 175 V (at UN = AC 230 V)

Restart is initiated when mains voltage exceeds about AC 185 V (at UN = AC 230 V).

Controlled intermittent operation

After no more than 24 hours of continuous operation, the burner control will initiate automatic controlled shutdown followed by a restart.

Reversed polarity protection with ionization




If the connections of live conductor (terminal 12) and neutral conductor (terminal 2) are mixed up, the burner control will initiate lockout at the end of the safety time "TSA".

Control sequence in the event of fault

If lockout occurs, the outputs for the fuel valves, the burner motor and the ignition equipment will immediately be deactivated (< 1 second).

Operational status indication

In normal operation, the different operating states are showed by means of the multicolor LED, inside the lockout reset button:

	red LED Steady on
	yellow LED
	green LED	○... Off

During startup, status indication takes place according to the table:

Status	Color code	Color
Waiting time tw, other waiting states	○.....	Off
Ignition phase, ignition controlled	●○●○●○●○●○●○	Flashing yellow
Operation, flame ok	□.....	Green
Operation, flame not ok	□○□○□○□○□○□○	Flashing green
Extraneous light on burner startup	□▲□▲□▲□▲□▲	Green - red
Undervoltage	●▲●▲●▲●▲●▲●▲	Yellow - red
Fault, alarm	▲.....	Red
Error code output (refer to "Error code table")	▲○ ▲○ ▲○ ▲○	Flashing red

START-UP PROGRAM

As far as the startup program, see its time diagram:

A Start command (switching on)

This command is triggered by control thermostat / pressure controller «R». Terminal 12 receives voltage and the programming mechanism starts running. On completion of waiting time «tw» with the LME21..., or after air damper «SA» has reached the nominal load position (on completion of «t11») with the LME22..., fan motor «M» will be started.

tw Waiting time

During the waiting time, air pressure monitor «LP» and flame relay «FR» are tested for correct contact positions.

t11 Programmed opening time for actuator «SA»

(Only with LME22...) The air damper opens until the nominal load position is reached. Only then will fan motor «M» be switched on.

t10 Specified time for air pressure signal

On completion of this period of time, the set air pressure must have built up, or else lockout will occur.

t1 Prepurge time

Purging the combustion chamber and the secondary heating surfaces: required with low-fire air volumes when using the LME21... and with nominal load air volumes when using the LME22.... The diagrams show the so-called prepurge time «t1» during which air pressure monitor «LP» must indicate that the required air pressure is available. The effective prepurge time «t1» comprises interval end «tw» through «t3».

t12 Programmed closing time for actuator «SA»

(Only with LME22...) During «t12», the air damper travels to the low-fire position.

t3 Preignition time

During «t3» and up to the end of «TSA», flame relay «FR» is forced to close. On completion of «t3», the release of fuel is triggered at terminal 4.

TSA Ignition safety time

On completion of «TSA», a flame signal must be present at terminal 1. That flame signal must be continuously available until shutdown occurs, or else flame relay «FR» will be deenergized, resulting in lockout.

t4 Interval BV1 and BV2-LR

Time between the end of TSA and the signal to the second fuel valve BV2 or to the load controller LR

B - B' Interval for flame establishment

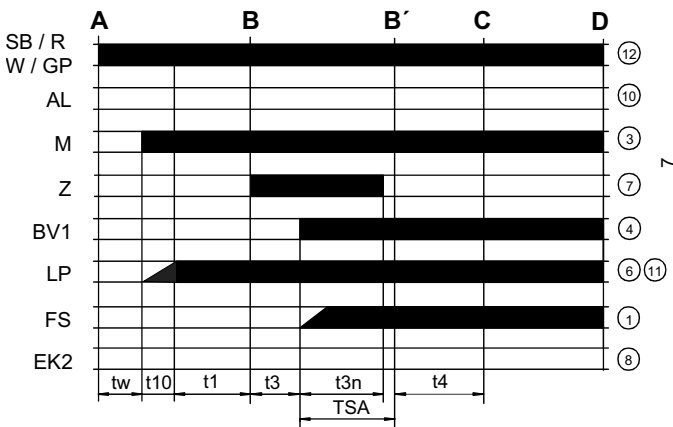
C Burner operation position

C - D Burner operation (heat production)

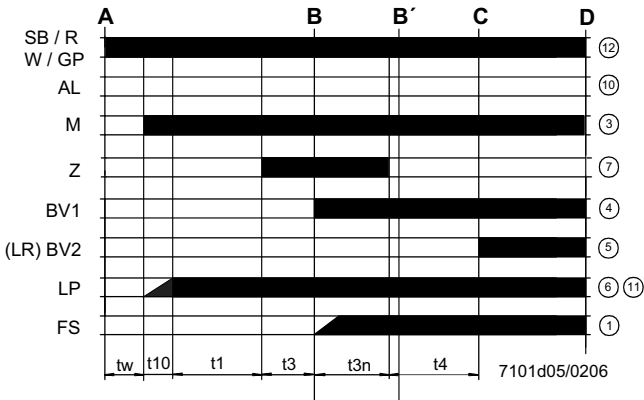
D Controlled by "R" shutdown

The burner stops and the control device is ready for a new startup.

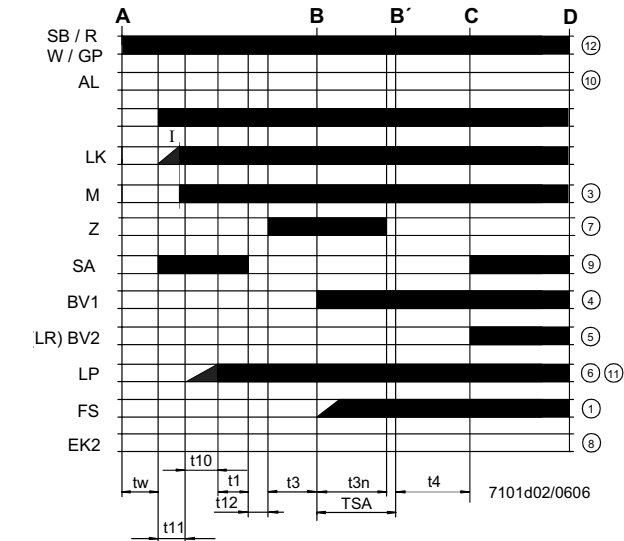
LME11 control sequence



LME21 control sequence



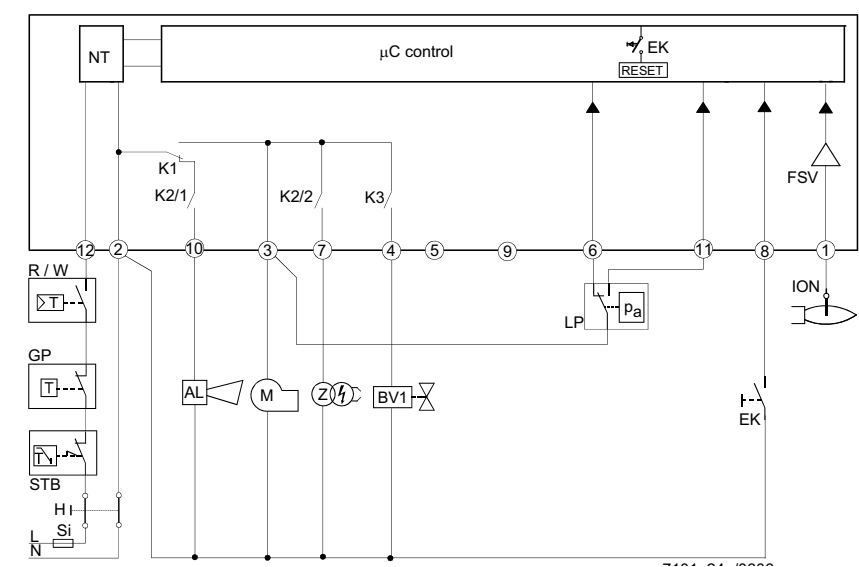
LME22 control sequence



Control sequence

- tw Waiting time
- t1 Purge time
- TSA Ignition safety time
- t3 Preignition time
- t3n Postignition time
- t4 Interval between BV1 and BV2/LR
- t10 Specified time for air pressure signal
- t11 Programmed opening time for actuator SA
- t12 Programmed closing time for actuator SA

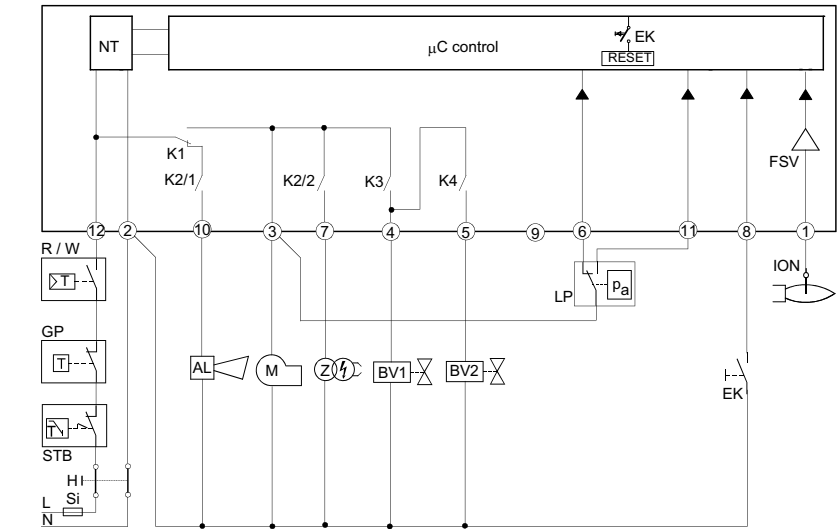
LME11 connection diagram



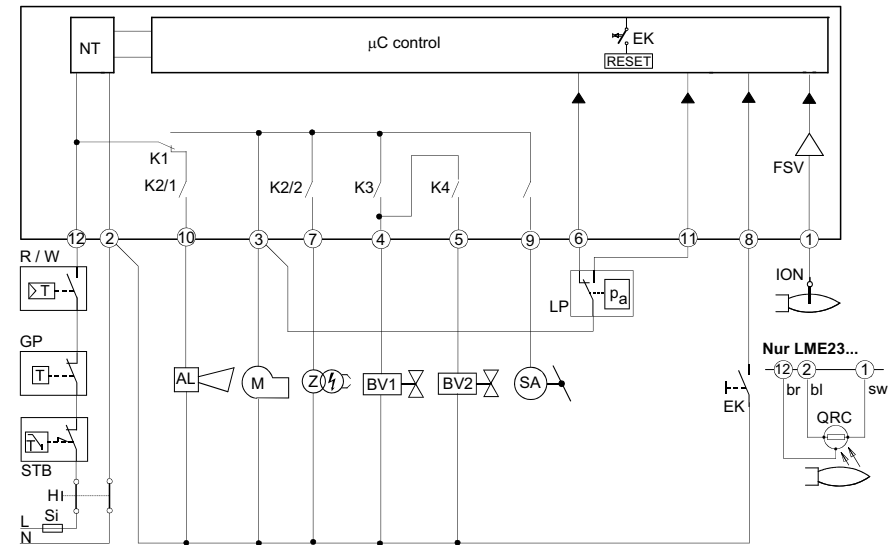
Connection diagram

- AL Error message (alarm)
- BV Fuel valve
- EK2 Remote lockout reset button
- FS Flame signal
- GP Gas pressure switch
- LP Air pressure switch
- LR Load controller
- M Fan motor
- R Control thermostat/pressurestat
- SB Safety limit thermostat
- W Limit thermostat /pressure switch
- Z Ignition transformer

LME21 connection diagram



LME22 connection diagram



CONTROL PROGRAM IN THE EVENT OF FAULT

- If a fault occurs, all outputs will immediately be deactivated (in less than 1s).
- After an interruption of power, a restart will be made with the full program sequence.
- If the operating voltage drops below the undervoltage threshold, a safety shutdown is performed.
- If the operating voltage exceeds the undervoltage threshold, a restart will be performed.
- In case of extraneous light during "t1", a lockout occurs.
- In case of extraneous light during "tw", there is a prevention of startup and a lockout after 30 seconds.
- In case of no flame at the end of TSA, there will be max. 3 repetitions of the startup cycle, followed by a lockout at the end of TSA, for mod. LME11..; directly a lockout at the end of TSA for LME21-22 models.
- For LME11 model: if a loss of flame occurs during operation, in case of an establishment of flame at the end of TSA, there will be max. 3 repetitions, otherwise a lockout will occur.
- For LME21-22 models: if a loss of flame occurs during operation, there will be a lockout.
- If the contact of air pressure monitor LP is in working position, a prevention of startup and lockout after 65 seconds will occur.
- If the contact of air pressure monitor LP is in normal position, a lockout occurs at the end of t10.
- If no air pressure signal is present after completion of t1, a lockout will occur.

CONTROL BOX LOCKED

In the event of lockout, the LME.. remains locked and the red signal lamp (LED) will light up. The burner control can immediately be reset. This state is also maintained in the case of mains failure.

DIAGNOSTICS OF THE CAUSE OF FAULT

- Press the lockout reset button for more than 3 seconds to activate the visual diagnostics.
- Count the number of blinks of the red signal lamp and check the fault condition on the "Error code table" (the device repeats the blinks for regular intervals).

During diagnostics, the control outputs are deactivated:

- the burner remains shut down;
- external fault indication is deactivated;
- fault status is showed by the red LED, inside the LME's lockout reset button according to the "Error code table":

ERROR CODE TABLE	
2 blinks **	No establishment of flame at the end of TSA <ul style="list-style-type: none">- Faulty or soiled fuel valves- Faulty or soiled flame detector- Inadequate adjustment of burner, no fuel- Faulty ignition equipment
3 blinks ***	The air pressure switch does not switch or remains in idle position: <ul style="list-style-type: none">- LP is faulty- Loss of air pressure signal after t10- LP is welded in normal position.
4 blinks ****	- Extraneous light when burner starts up.
5 blinks *****	- LP is working position.
6 blinks *****	Free.
7 blinks *****	Loss of flame during operation <ul style="list-style-type: none">- Faulty or soiled fuel valves- Faulty or soiled flame detector- Inadequate adjustment of burner
8 ÷ 9 blinks	Free
10 blinks *****	Faulty output contacts Attention: "lockout" remote signal (terminal no. 10) not enabled <ul style="list-style-type: none">- Wiring error- Anomalous voltage on output terminals- Other faults
14 blinks ***** (only for LME4x)	- CPI contact (gas valve microswitch) not closed.

RESETTING THE BURNER CONTROL

When lockout occurs, the burner control can immediately be reset, by pressing the lockout reset button for about 1..3 seconds. The LME.. can only be reset when all contacts in the line are closed and when there is no undervoltage.

LIMITATION OF REPETITIONS (only for LME11.. model)

If no flame is established at the end of TSA, or if the flame is lost during operation, a maximum of 3 repetitions per controller startup can be performed via "R", otherwise lockout will be initiated. Counting of repetitions is restarted each time a controlled startup via "R" takes place.

⚠ Condensation, formation of ice and ingress of water are not permitted!

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Mains voltage	120V AC +10% / -15% 230V AC +10% / -15%
Frequency	50 ... 60 Hz +/- 6%
Power consumption	12VA
External primary fuse	max. 10 A (slow)
input current at terminal 12	max. 5 A
Detection cable length	max. 3m (for electrode)
Detection cable length	max. 20 m (laid separately, for QRA probe)
Reset cable length	max. 20 m (posato separatamente)
Term. 8 & 10 cable length	max. 20 m
Thermostat cable length and other terminals	max. 3 m
Safety class	I
Index of protection	IP40 (to be ensured during mounting)
Operating conditions	-20... +60 °C, < 95% UR
Storage conditions	-20... +60 °C, < 95% UR
Weight	approx. 160 g



C.I.B. UNIGAS S.p.A.
Via L.Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (PD) - ITALY
Tel. +39 049 9200944 - Fax +39 049 9200945/9201269
web site: www.cibunigas.it - e-mail: cibunigas@cibunigas.it

Note: Specifications and data subject to change. Errors and omissions excepted.



Сертифікати українські (Certificati Ucraina)

Шановний, клієнте!

Фірма «Чіб Унігаз» запевняє, що придбаний Вам пальник сертифікований у Вашій країні.

У цій книжці Ви знайдете один примірник українських сертифікатів.

У тому випадку, якщо Вам потрібні інші сертифікати, просимо Вас завантажити їх або роздрукувати у форматі PDF з наступних сайтів:

www.cibunigas.it - www.unigas.com.ua

Українські сертифікати ТОВ «ЕВРО-ТІСК» за № UA.TR.089.0703.01-23 ..
UA.TS.1O146.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.03-23
03 липня 2023 року до 02 липня 2026 року.

Сертификаты украинские (Certificati Ucraina)

Уважаемый клиент!

Фирма «Чиб Унигаз» заявляет, что приобретенная Вами горелка сертифицирована в Вашей стране.

В этой книжке Вы найдёте один экземпляр украинских сертификатов.

В том случае, если Вам понадобятся другие сертификаты, просим Вас скачать их или распечатать в формате PDF со следующих сайтов:

www.cibunigas.it - www.unigas.com.ua

Українські сертифікати ТОВ «ЕВРО-ТІСК» за №: UA.TR.089.0703.01-23 ..
UA.TS.1O146.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.03-23
03 липня 2023 року до 02 липня 2026 року.

www.cibunigas.it - www.unigas.com.ua



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

UA.TR.089.

Серія AA

№ 07.001C

СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.01-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Продукція
Description of products

Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі
(ідентифікація згідно Додатку)
(complete product name, type, kind, model, trademark)

8416

(код УКТ ЗЕД, ДК 016)
(custom code (s), DK 016)

Відповідає вимогам
Comply with the requirement

Технічного регламенту приладдя, що працюють на газоподібному паливі
(затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)
згідно ДСТУ EN 676:2014
(назва та позначення нормативних документів)
(reference standards and directives)

Виробник(и) продукції
Manufacturer

L. GALVANI, 9- Camprodarsego (Padova), 35011 Italia

Сертифікат видано
Certificate is issued on

"CIB Unigas S.p.A."
L. GALVANI, 9- Camprodarsego (Padova), 35011 Italia

Модуль оцінки відповідності
Conformity assessment module

B (експертиза типу)

Додаткова інформація
Additional information

Умови чинності сертифікату: сертифікат чинний – до закінчення строку дії у разі відсутності змін до нормативної документації на продукцію, в конструкції та технології виготовлення, внесення змін сировини, матеріалів та комплектуючих виробів
Технічну документацію згідно додатку 2 п. 10, 11 ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ приладдя, що працюють на газоподібному паливі, зберігає заявник
(Додаток є невід'ємною частиною сертифікату)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60, www.tysk.com.ua

На підставі

Test report reference/ examination of technical documentation

Згідно про оцінювання № UA.TR.089/42.TR від 28.06.2023 р.,
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3,
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)

Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)

(підпис)
(signature)



Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «ЄВРО-ТИСК» на розміщені www.tysk.com.ua



Ф. 00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

UA.TR.089

Серія AA

№ 07.001D

ДОДАТОК І DO CERTIFICATE ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.01-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі
типу(моделі):

- S3, S5, S10, S18 потужністю від 20 до 200 кВт;
- P20, P30, P45, P50, P60, P61, P63, P65, P68, P71, P72, P73, P75, P90, P91, P92, P93, P510, P512, P515, P520, P525, P530, P1025, P1030, P1040 потужністю від 65 до 13000 кВт;
- P73A, P75A, P91A, P92A, P93A, P512A, P515A, P520A, P525A, P530A, P1025A, P1030A, P1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
- C70N, C83X, C85A, C120A потужністю від 70 до 1200 кВт;
- E115X, E120N, E150X, E165A, E170N, E180X, E205A потужністю від 100 до 2050 кВт;
- FC70N, FC83X, FC85A, FC120A потужністю від 70 до 1200 кВт;
- FE115X, FE120N, FE140A, FE150X, FE175X, FE186A потужністю від 100 до 1860 кВт;
- FG175N, FG195N, FG225X, FG240N, FG258A, FG270X, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A потужністю від 145 до 4000 кВт;
- FH365X, FH424X, FH440A, FH475X, FH550A, FH615A потужністю від 580 до 6150 кВт;
- FK590X, FK680A, FK685X потужністю від 670 до 6850 кВт;
- FN880X, FN925X, FN1060X потужністю від 1300 до 10600 кВт;
- FRX2050 потужністю від 1300 до 12550 кВт;
- G200N, G215N, G225X, G240N, G258A, G270V, G270X, G325X, G330V, G335A, G380A, G400A потужністю від 145 до 4000 кВт;
- H340V, H365X, H440X, H455A, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 6850 кВт;
- K575V, K590X, K660X, K750X, K750A, K990A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт;
- N610V, N740V, N800V, N880X, N925X, N1000V, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 780 до 13000 кВт;
- R73A, R75A, R90A, R91A, R92A, R93A, R510A, R512A, R515A, R520A, R525A, R530A, R1025A, R1030A, R1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
- R63, R68, R73, R75, R75R, R90, R91, R92, R93, R510, R512, R515, R520, R525, R530, R1025, R1030, R1040, R2050, R2060, R2080 потужністю від 121 до 19000 кВт;
- NG35, NG70, NG90, NG120, NG140, NG200, NG280, NG350, NG400, NG550 потужністю від 19 до 2100 кВт;
- LG35, LG70, LG90, LG120, LG140, LG200, LG280, LG350, LG400, LG550 потужністю від 19 до 2000 кВт;
- RX2050R, RX2050, RX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт;
- NGX35, NGX65, NGX70, NGX90, NGX120, NGX145, NGX170, NGX200, NGX280, NGX300, NGX350, NGX400, NGX550 потужністю від 20 до 500 кВт

Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)

(підпис)
(signature)



Ф. 00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.



Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «ЄВРО-ТИСК» на розміщені www.tysk.com.ua



UA-TR.089

Серія АА

ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ
ATTACHMENT TO CERTIFICATE

зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.01-23

Term of validity from to

Ідентифікаційний опис типу. (моделей).

№	Наименования параметров	Единица измерения	Показатели	Типовой представитель
1	Тип топлива		Газ	R93A
2	Тип газа		Природный газ / сжиженный газ	Газ
3	Номинальный расход газа	мбар	12-550	Природный газ
4	Контроль полум'я		Ионизация/ Фотоэлемент	500
5	Номинальная мощность	кВт	19-80000	Ионизация
6	Нагрузка и частота	В/Гц	230 (380)/50	4100
7	Класс защиты	IP	40	230/50
8	Веса	кг	25-1000	300

ТОВАРИСТВО

(initials, surname)
(initials, familyname)

Чинність сертифікатів можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності
ТОВ «Евро-ТІСК», що розміщена www.tysk.com.ua



**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"**
Акредитований у Національному агентстві з акредитації України
(атестат акредитації № ІО146 від 12.01.2022 р.)

Серія АВ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE OF CONFORMITY

Згідно статті 24 розділ VI Закону України "Про технічні регламенти та оцінку відповідності" від 15.01.2015 р. за № 124-VIII

зарєєстрований у Реєстрі ІОВ Євро-ІІІСК за № UA.15.10146.0/03.01-23

Term of validity from to
Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

продукція
Description of
products

Повна назва, тип, вид, марка, (товарний знак)
(complete product name, type, kind, model, merchandise mark (trademark))

(код(н) УКТ ЗЕД; ДК 016)
(UKTZED code (s); DK 016)

Відповідає вимогам
Comply with the requirement
ДСТУ EN 267:2014, ДСТУ EN 12100:2016

(назва та позначення нормативних документів)/(
название и обозначение нормативных документов)/(name and denotation

Виробник(и) продукції
Manufacturer

"CIB Unigas S.p.A"
L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova). 35011 Imatija

Сертифікат видано
Certificate is issued on

"CIB Unigas S.p.A"

Схема сертифікації
Certification system

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60, www.tvsk.com.ua

На підставі
*Test report reference/ examination
of technical documentation*

Висновок № ІА 1/03 Д. «В» від 29.06.2023 р.
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3,
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)

Керівник органу з оцінки відповідності

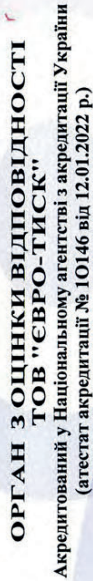
О.Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)

(signature)

М.П./М.П./Stamp

Ф.20 УА редакція від 01.02.2019 р.





№ 07.001Д



10146
Серія ADD

ДОДАТОК 1

ДО СЕРТИФІКАТУ ВІДПОВІДНОСТІ
ATTACHMENT TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Згідно статті 24 розділ VI Закону України "Про технічні регламенти та оцінку відповідності" від 15.01 2015 р. за № 124-VIII

Зареєстрований у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TS.10146.0703.01-23
Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.
Term of validity from to

Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на рідкому паливі, типів та моделей:

Г3 Г4 Г5 Г6 Г10 Г18, потужність ел 14 до 209 кВм;
PG25 PG30 PG45 PG60 PG65 PG70 PG75 PG80 PG81 PG90 PG91 PG92 PG93 PG510 PG512 PG515 PG520 PG525 PG1025 PG1030 PG1040, потужністю ел 163 до 13000 кВм;
RG75R RG75 RG81 RG80 RG91 RG92 RG93 RG510 RG512 RG515 RG520 RG525 RG1025 RG1030 RG1040 RG2050 RG2080 RG2080, потужністю ел 105 до 19000 кВм;
LO35 LO60 LO70 LO90 LO140 LO200 LO280 LO350 LO400 LO550, потужністю ел 14 до 2100 кВм;
LOX35 LOX60 LOX90 LOX140, потужністю ел 14 до 200 кВм;
TG90 TG91 TG92 TG93 TG510 TG512 TG515 TG520 TG525 TG1030 TG1040 TG1050 TG1080 TG2000 TG2500, потужністю ел 264 до 27000 кВм;
URB55-LO URB10-LO URB15-LO URB20-LO URB25-LO URB30-LO URB35-LO URB40-LO URB45-LO URB45-LO URB50-LO URB60-LO URB70-LO URB80-LO, потужністю ел 1100 до 80000 кВм;
URB5 URB10 URB15 URB20 URB25 URB30 URB32 URB35 URB40 URB45 URB50 URB60 URB70 URB80, потужністю ел 1100 до 80000 кВм;
URB-SH45 URB-SH10 URB-SH15 URB-SH20 URB-SH25 URB-SH30 URB-SH32 URB-SH35 URB-SH40 URB-SH45 URB-SH50 URB-SH60 URB-SH70 URB-SH80, потужністю ел 1100 до 80000 кВм;
TGW1030 TGW1040 TGW1050 TGW1080 TGW1200 TGW1320 TGW1500 TGW1800 TGW2000 TGW2500, потужністю ел 2550 до 27000 кВм;
N130, потужністю ел 105 до 209 кВм;
N136, потужністю ел 105 до 209 кВм;
PN30 PN45 PN60 PN65 PN70 PN75 PN80 PN81 PN90 PN91 PN92 PN510 PN512 PN515 PN520 PN525 PN530 PN1025 PN1030 PN1040, потужністю ел 105 до 13000 кВм;
RN75 RN81 RN90 RN91 RN92 RN93 RN510 RN512 RN515 RN520 RN525 RN530 RN1025 RN1030 RN1040 RN2050 RN2060 RN2080, потужністю ел 264 до 19000 кВм;
TN90 TN91 TN92 TN93 TN510 TN512 TN515 TN520 TN525 TN530 TN1025 TN1030 TN1040 TN1050 TN1080 TN2000 TN2500, потужністю ел 370 до 27000 кВм;
PBV65 PBV70 PBV72 PBV73 PBV75 PBV81 PBV90 PBV91 PBV92 PBV93 PBV510 PBV512 PBV515 PBV520 PBV525 PBV530 PBV1025 PBV1030 PBV1040, потужністю ел 291 до 13000 кВм;
RBV65 RBV70 RBV72 RBV73 RBV75 RBV81 RBV90 RBV91 RBV92 RBV93 RBV510 RBV512 RBV515 RBV520 RBV525 RBV1025 RBV1030 RBV1040 RBV2050 RBV2060 RBV2080, потужністю ел 291 до 19000 кВм;
TPBVY1 TPBV90 TPBV91 TPBV92 TPBV93 TPBV510 TPBV512 TPBV515 TPBV520 TPBV525 TPBV530 TPBV1025 TPBV1030 TPBV1040 TPBV1050 TPBV1080 TPBV2000 TPBV2500, потужністю ел 291 до 27000 кВм;
URB5-O URB10-O URB15-O URB20-O URB25-O URB30-O URB32-O URB35-O URB40-O URB45-O URB50-O URB60-O URB70-O URB80-O, потужністю ел 1100 до 80000 кВм;
URB5 URB10 URB15 URB20 URB25 URB30 URB32 URB35 URB40 URB45 URB50 URB60 URB70 URB80, потужністю ел 1100 до 80000 кВм;
URB-SH5 URB-SH10 URB-SH15 URB-SH20 URB-SH25 URB-SH30 URB-SH32 URB-SH35 URB-SH40 URB-SH45 URB-SH50 URB-SH60 URB-SH70 URB-SH80, потужністю ел 1100 до 80000 кВм;
TPBVY1030 TPBVY1040 TPBVY1050 TPBVY1080 TPBVY1200 TPBVY1500 TPBVY1800 TPBVY2000 TPBVY2500, потужністю ел 2550 до 27000 кВм.

Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

О.Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, familyname)



№ 07.002Д



10146
Серія ADD

**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТІСК"**

Акредитований у Національному агентстві з акредитації України
(атестат акредитації № IO146 від 12.01.2022 р.)

ДОДАТОК 2

**ДО СЕРТИФІКАТУ ВІДПОВІДНОСТІ
ATTACHMENT TO CERTIFICATE OF CONFORMITY**

Згідно статті 24 розділ VI Закону України "Про технічні регламенти та оцінку відповідності" від 15.01.2015 р. за № 124-VIII

Зареєстрований у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TS.10146.0703.01-23
Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.
Term of validity from to

Ідентифікаційний опис типів моделей

№	Найменування параметрів	Одиниця виміру	Показники	Типовий представник
1	Тип палива		рідке паливо	RG93
2	Вид палива		дизельне паливо,	дизель
3	Контроль потужн'я		мазут	фотодатчик
4	Номинальна потужність	кВт	14-80000	550-4100
5	Напруга й частота	В/Гц	230 (380) /50	230 (380) /50
6	Клас захисту	IP	40	40
7	Вага	кг	21-45	210

Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

Товариство
Відповідальність
«ЄВРО-ТІСК» *
(підпис)
(signature)

О.Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, familyname)





ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ (UA.TR.089.)
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



UA.TR.089.

Серія AA

№ 07.0025C

СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.02-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Продукція
Description of
products

Пальникові пристрої двоохпалені з примусовою тягою,
що працюють на газоподібному або дизельному паливі
(ідентифікація згідно Додатку)

8416

(complete product name, type, kind, model, trademark)

(код(и) УКТ ЗЕД, ДК 016)
(custom code (s), DK 016)

Відповідає вимогам
Comply with the requirement

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі
(затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. № 814)
згідно ДСТУ EN 676:2014

(назва та позначення нормативних документів)
(Reference standard and directive)

Виробник(и) продукції
Manufacturer

L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Imperia

Сертифікат видано
Certificate is issued on

"CIB Unigas S.p.A"

L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Imperia

Модуль оцінки відповідності
Conformity assessment module

B (експертиза типу)

Додаткова інформація
Additional information

Умови чинності сертифікату: сертифікат чинний – до закінчення строку дії у разі
відсутності змін до нормативної документації на продукцію, в конструкції та технології
виробництва, внесення змін сировини, матеріалів та комплектуючих виробів
Технічну документацію згідно додатку 2 п. 10, 11 ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ приладів, що
працюють на газоподібному паливі, зберігає заявник.
(Додаток є невід'ємною частиною сертифікату)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32,
корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30,
тел. 757-81-59, 757-81-60. www.tysk.com.ua

На підставі

Test report reference/ examination of
technical documentation

Звіт про оцінювання № UA.TR.089/43.TR від 28.06.2023 р.,
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК") 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3,
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)

Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)

(підпис)
(signature)



Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.



Чинність сертифікату можна перевірити в базі
даних органу з оцінки відповідності
ТОВ "ЄВРО-ТИСК" на розширенню www.tysk.com.ua



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ (UA.TR.089.)
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



UA.TR.089.

Серія AA

№ 07.003Д

ДОДАТОК І ДО СЕРТИФІКАТУ ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.02-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Пальникові пристрої двоохпалені з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або
дизельному паливі типу(моделей):

- HS5, HS10, HS18 потужністю від 35 до 200 кВт,
- HP20, HP30, HP45, HP50, HP60, HP83, HP88, HP72, HP73, HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512,
- HP515, HP520, HP525, HP530, HP1025, HP1030, HP1040 потужністю від 65 до 13000 кВт,
- HP73A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1025A,
- HP1030A, HP1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HP73A, HP75A, HP80A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A,
- HP1025A, HP1030A, HP1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HP63, HP68, HP73, HP75R, HP75, HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512, HP515, HP520, HP525,
- HP530, HP1025, HP1030, HP1040, HP2050, HP2060, HP2080 потужністю від 121 до 19000 кВт,
- C83X, C92A, C120A потужністю від 200 до 1200 кВт,
- E115X, E150X, E165A, E180X, E205A потужністю від 250 до 2050 кВт,
- G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A потужністю від 165 до 4000 кВт
- K365X, K440X, K455A, K500X, K630A, K685A потужністю від 580 до 6850 кВт,
- K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт,
- N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 1200 до 13000 кВт,
- HRX2050R, HRX2050, HRX2060, HRX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт,
- HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512, HP515, HP520, HP525, HP7000 кВт,
- HP1040, HP1050, HP1080, HP2000, HP2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HP1025A, HP1030A, HP1040A, HP1050A, HP1080A, HP2000A, HP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HTLX90, HTLX91, HTLX92, HTLX93, HTLX510, HTLX512, HTLX515, HTLX520, HTLX1025, HTLX1030,
- HTLX1050, HTLX1080, HTLX2000, HTLX2020, HTLX2030, HTLX2040, HTLX3050 потужністю від 288 до 35000 кВт,
- URB5-GLO, URB10-GLO, URB15-GLO, URB20-GLO, URB25-GLO, URB30-GLO, URB35-GLO, URB35-GLO,
- URB40-GLO, URB45-GLO, URB50-GLO, URB60-GLO, URB70-GLO, URB80-GLO потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB5, URB10, URB15, URB20, URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70,
- URB80, потужністю від 1100 до 80000 кВт,



О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)

(підпис)
(signature)

Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.



Чинність сертифікату можна перевірити в базі
даних органу з оцінки відповідності
ТОВ "ЄВРО-ТИСК" на розширенню www.tysk.com.ua





ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089)
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



UA.TR.089

Серія АА

№ 07.004Д

ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ
ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.02-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

- URB-SH5, URB-SH10, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40,
URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- НТРW90, НТРW91, НТРW92, НТРW93, НТРW93, НТРW510, НТРW512, НТРW515, НТРW520, НТРW525, НТРW530,
НТРW1025, НТРW1030, НТРW1040, НТРW1050, НТРW1080, НТРW1200, НТРW1320, НТРW1500,
НТРW1800, НТРW2000, НТРW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Ідентифікаційний опис типу, (моделей):

№	Найменування параметрів	Одиниця виміру	Показники	Типовий представник
1	Тип палива		Газ / дизель	HR93A
2	Тип газу		Природний газ / зріджений газ	Газ / дизель
3	Номинальний тиск газу	мбар	12-550	Природний газ / зріджений газ
4	Контроль полум'я		Іонізація/ Фотоелемент	500
5	Номинальна потужність	кВт	35-80000	Іонізація
6	Напруга й частота	В/Гц	230 (380) /50	550 - 4100
7	Клас захисту	ІР	40	230/50
8	Вага	кг	25-1000	40
				300



Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)



Ф. 00.16 ТР редакція від 18.07.2019 р.
Чинність сертифікатів можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «Євро-Тиск», що розміщена www.tysk.com.ua



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089)
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

№ 07.003С

Серія АА

СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.03-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Продукція
Description of products
Пальникові пристрої двоохпалеві з примусовою тягою, що працюють на газоподібному, та мазутному паливі комбінованого типу, (ідентифікація згідно Додатку)

Повна назва, тип(и), марка, (товарний знак)
complete product name, type, brand, trademark

8416

(код(и) УКТ ЗЕД, ДК 016)
(custom code (S), DK 016)

Виповідає вимогам
Comply with the requirement

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814) згідно ДСТУ EN 676:2014, ДСТУ EN 267:2014

(назва та позначення нормативних документів)
(reference standard and directive)

Виробник(и) продукції
Manufacturer

L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

Сертифікат видано
Certificate is issued on

L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

Модуль оцінки відповідності
Conformity assessment module

В (експертиза типу)

Додаткова інформація
Additional information

Умови чинності сертифікату: сертифікат чинний – до закінчення строку дії у разі відсутності змін до нормативної документації на продукцію, в конструкції та технології виготовлення, внесення змін сировини, матеріалів та комплектуючих виробів Технічну документацію згідно Додатку 2 п. 10, 11 ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ приладів, що працюють на газоподібному паливі, зберігає заявник.
(Додаток є невід'ємною частиною сертифікату)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60, www.tysk.com.ua

На підставі
Test report reference/ examination of technical documentation

Згідно про оцінювання № UA.TR.089/44.ТР від 28.06.2023 Р.,
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3,
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)



Керівник органу з оцінки відповідності
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, family name)



Ф. 00.16 ТР редакція від 18.07.2019 р.
Чинність сертифікатів можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «Євро-Тиск», що розміщена www.tysk.com.ua



№ 07.004Д



№ 07.005Д



UA-TR.089

Серія АА

**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТІСК"**
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ УКРАЇНИ
ВИМОГ АМ ТЕХНІЧНИХ РЕГУЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TRO808)
ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНТСТВІ ЗА АКРЕДИТАЦІЮ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

№ 07.005Д

ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ
ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано в Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.03-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from

Ідентифікаційний опис типів. (моделей):

№	Найменування параметрів	Одиниця виміру	Показники	Типовий представник
1	Тип палива		Газ / мазут	КР33А
2	Тип газу		Природний газ / зрідж. газ	Природний газ / зрідж. газ
3	Номінальний тиск газу	мбар	12-550	500
4	Контроль полум'я		Іонізація/ фотоелемент	Іонізація/фотоелемент
5	Номінальна потужність	кВт	160-80000	550 - 4100
6	Напруга й частота	В/Гц	230 (380) /50	230 (380) /50
7	Клас захисту	IP	40	40
8	Вага	кг	25-37	400



О. Е. Сердюков
(инициал, призваще)
(initials, familyname)

(signature)

Чинність сертифікатів можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності
ТОВ «Евро-ТІСК», що розміщена www.tysk.com.ua



Чинність сертифікатів можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «Евро-ТІСК», що розміщена www.tvsk.com.ua

Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.

№ 07.004Д



UA.TR.089

Серія АА

**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ "ЄВРО-ТІС" –**
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ УКРАЇНИ
ВИМОГАН ТЕХНІЧНИХ РЕГУЛАМЕНТІВ
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TRO808)
ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНТСТВІ ЗА АКРЕДИТАЦІЮ
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

№ 07.005Д

ДОДАТОК 1

ДО СЕРТИФІКАТУ
ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано в Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № ІА ТР 089.0703.03-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня

Term of validity from

Пальникові присп

Пальникові пристрої двохпалевні з примусового тягою, що працюють на газоподібному, та мазутному паливі комбінованого типу, моделі:

KP60 KP65 KP72 KP73 KP75 KP90 KP91 KP92 KP93 KP510 KP512 KP515 KP520 KP525 KP530 KP1025 KP1030 KP1040 потужністю від 160 до 13000 кВт;

KP73A KP75A KP90A KP91A KP92A KP93A KP95A KP5112A KP5112A KP515A KP520A KP525A KP530A KP1025A KP1030A KP1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;

KP73A KP75A KP90A KP91A KP92A KP93A KP510A KP512A KP515A KP520A KP525A KP530A KP1025A KP1030A KP1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;

KP73 KP75 KP90 KP91 KP92 KP93 KP510 KP512 KP515 KP520 KP525 KP530 KP1025 KP1030 KP1040 KP1040A KP2050 KP2080 KP2080 потужністю від 320 до 19000 кВт;

KP790 KP791 KP792 KP793 KP795 KP796 KP797 KP798 KP799 KP800 KP801 KP802 KP803 KP804 KP805 KP806 KP807 KP808 KP809 KP810 KP811 KP812 KP813 KP814 KP815 KP816 KP817 KP818 KP819 KP820 KP821 KP822 KP823 KP824 KP825 KP826 KP827 KP828 KP829 KP830 KP831 KP832 KP833 KP834 KP835 KP836 KP837 KP838 KP839 KP840 KP841 KP842 KP843 KP844 KP845 KP846 KP847 KP848 KP849 KP850 KP851 KP852 KP853 KP854 KP855 KP856 KP857 KP858 KP859 KP860 KP861 KP862 KP863 KP864 KP865 KP866 KP867 KP868 KP869 KP870 KP871 KP872 KP873 KP874 KP875 KP876 KP877 KP878 KP879 KP880 KP881 KP882 KP883 KP884 KP885 KP886 KP887 KP888 KP889 KP890 KP891 KP892 KP893 KP894 KP895 KP896 KP897 KP898 KP899 KP900 KP901 KP902 KP903 KP904 KP905 KP906 KP907 KP908 KP909 KP910 KP911 KP912 KP913 KP914 KP915 KP916 KP917 KP918 KP919 KP920 KP921 KP922 KP923 KP924 KP925 KP926 KP927 KP928 KP929 KP930 KP931 KP932 KP933 KP934 KP935 KP936 KP937 KP938 KP939 KP940 KP941 KP942 KP943 KP944 KP945 KP946 KP947 KP948 KP949 KP950 KP951 KP952 KP953 KP954 KP955 KP956 KP957 KP958 KP959 KP960 KP961 KP962 KP963 KP964 KP965 KP966 KP967 KP968 KP969 KP970 KP971 KP972 KP973 KP974 KP975 KP976 KP977 KP978 KP979 KP980 KP981 KP982 KP983 KP984 KP985 KP986 KP987 KP988 KP989 KP990 KP991 KP992 KP993 KP994 KP995 KP996 KP997 KP998 KP999 KP1000 KP1001 KP1002 KP1003 KP1004 KP1005 KP1006 KP1007 KP1008 KP1009 KP1010 KP1011 KP1012 KP1013 KP1014 KP1015 KP1016 KP1017 KP1018 KP1019 KP1020 KP1021 KP1022 KP1023 KP1024 KP1025 KP1026 KP1027 KP1028 KP1029 KP1030 KP1031 KP1032 KP1033 KP1034 KP1035 KP1036 KP1037 KP1038 KP1039 KP1040 KP1041 KP1042 KP1043 KP1044 KP1045 KP1046 KP1047 KP1048 KP1049 KP1050 KP1051 KP1052 KP1053 KP1054 KP1055 KP1056 KP1057 KP1058 KP1059 KP1060 KP1061 KP1062 KP1063 KP1064 KP1065 KP1066 KP1067 KP1068 KP1069 KP1070 KP1071 KP1072 KP1073 KP1074 KP1075 KP1076 KP1077 KP1078 KP1079 KP1080 KP1081 KP1082 KP1083 KP1084 KP1085 KP1086 KP1087 KP1088 KP1089 KP1090 KP1091 KP1092 KP1093 KP1094 KP1095 KP1096 KP1097 KP1098 KP1099 KP1100 KP1101 KP1102 KP1103 KP1104 KP1105 KP1106 KP1107 KP1108 KP1109 KP1110 KP1111 KP1112 KP1113 KP1114 KP1115 KP1116 KP1117 KP1118 KP1119 KP1120 KP1121 KP1122 KP1123 KP1124 KP1125 KP1126 KP1127 KP1128 KP1129 KP1130 KP1131 KP1132 KP1133 KP1134 KP1135 KP1136 KP1137 KP1138 KP1139 KP1140 KP1141 KP1142 KP1143 KP1144 KP1145 KP1146 KP1147 KP1148 KP1149 KP1150 KP1151 KP1152 KP1153 KP1154 KP1155 KP1156 KP1157 KP1158 KP1159 KP1160 KP1161 KP1162 KP1163 KP1164 KP1165 KP1166 KP1167 KP1168 KP1169 KP1170 KP1171 KP1172 KP1173 KP1174 KP1175 KP1176 KP1177 KP1178 KP1179 KP1180 KP1181 KP1182 KP1183 KP1184 KP1185 KP1186 KP1187 KP1188 KP1189 KP1190 KP1191 KP1192 KP1193 KP1194 KP1195 KP1196 KP1197 KP1198 KP1199 KP1200 KP1201 KP1202 KP1203 KP1204 KP1205 KP1206 KP1207 KP1208 KP1209 KP1210 KP1211 KP1212 KP1213 KP1214 KP1215 KP1216 KP1217 KP1218 KP1219 KP1220 KP1221 KP1222 KP1223 KP1224 KP1225 KP1226 KP1227 KP1228 KP1229 KP1230 KP1231 KP1232 KP1233 KP1234 KP1235 KP1236 KP1237 KP1238 KP1239 KP1240 KP1241 KP1242 KP1243 KP1244 KP1245 KP1246 KP1247 KP1248 KP1249 KP1250 KP1251 KP1252 KP1253 KP1254 KP1255 KP1256 KP1257 KP1258 KP1259 KP1260 KP1261 KP1262 KP1263 KP1264 KP1265 KP1266 KP1267 KP1268 KP1269 KP1270 KP1271 KP1272 KP1273 KP1274 KP1275 KP1276 KP1277 KP1278 KP1279 KP1280 KP1281 KP1282 KP1283 KP1284 KP1285 KP1286 KP1287 KP1288 KP1289 KP1290 KP1291 KP1292 KP1293 KP1294 KP1295 KP1296 KP1297 KP1298 KP1299 KP1300 KP1301 KP1302 KP1303 KP1304 KP1305 KP1306 KP1307 KP1308 KP1309 KP1310 KP1311 KP1312 KP1313 KP1314 KP1315 KP1316 KP1317 KP1318 KP1319 KP1320 KP1321 KP1322 KP1323 KP1324 KP1325 KP1326 KP1327 KP1328 KP1329 KP1330 KP1331 KP1332 KP1333 KP1334 KP1335 KP1336 KP1337 KP1338 KP1339 KP1340 KP1341 KP1342 KP1343 KP1344 KP1345 KP1346 KP1347 KP1348 KP1349 KP1350 KP1351 KP1352 KP1353 KP1354 KP1355 KP1356 KP1357 KP1358 KP1359 KP1360 KP1361 KP1362 KP1363 KP1364 KP1365 KP1366 KP1367 KP1368 KP1369 KP1370 KP1371 KP1372 KP1373 KP1374 KP1375 KP1376 KP1377 KP1378 KP1379 KP1380 KP1381 KP1382 KP1383 KP1384 KP1385 KP1386 KP1387 KP1388 KP1389 KP1390 KP1391 KP1392 KP1393 KP1394 KP1395 KP1396 KP1397 KP1398 KP1399 KP1400 KP1401 KP1402 KP1403 KP1404 KP1405 KP1406 KP1407 KP1408 KP1409 KP1410 KP1411 KP1412 KP1413 KP1414 KP1415 KP1416 KP1417 KP1418 KP1419 KP1420 KP1421 KP1422 KP1423 KP1424 KP1425 KP1426 KP1427 KP1428 KP1429 KP1430 KP1431 KP1432 KP1433 KP1434 KP1435 KP1436 KP1437 KP1438 KP1439 KP1440 KP1441 KP1442 KP1443 KP1444 KP1445 KP1446 KP1447 KP1448 KP1449 KP1450 KP1451 KP1452 KP1453 KP1454 KP1455 KP1456 KP1457 KP1458 KP1459 KP1460 KP1461 KP1462 KP1463 KP1464 KP1465 KP1466 KP1467 KP1468 KP1469 KP1470 KP1471 KP1472 KP1473 KP1474 KP1475 KP1476 KP1477 KP1478 KP1479 KP1480 KP1481 KP1482 KP1483 KP1484 KP1485 KP1486 KP1487 KP1488 KP1489 KP1490 KP1491 KP1492 KP1493 KP1494 KP1495 KP1496 KP1497 KP1498 KP1499 KP1500 KP1501 KP1502 KP1503 KP1504 KP1505 KP1506 KP1507 KP1508 KP1509 KP1510 KP1511 KP1512 KP1513 KP1514 KP1515 KP1516 KP1517 KP1518 KP1519 KP1520 KP1521 KP1522 KP1523 KP1524 KP1525 KP1526 KP1527 KP1528 KP1529 KP1530 KP1531 KP1532 KP1533 KP1534 KP1535 KP1536 KP1537 KP1538 KP1539 KP1540 KP1541 KP1542 KP1543 KP1544 KP1545 KP1546 KP1547 KP1548 KP1549 KP1550 KP1551 KP1552 KP1553 KP1554 KP1555 KP1556 KP1557 KP1558 KP1559 KP1560 KP1561 KP1562 KP1563 KP1564 KP

Керівник органу з оцінки відповідності:

(signature)

О. Е. Сердюков
(ініціали, прізвище)
(initials, familyname)

Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.

ЗАЯВКА

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларації

1 "CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Italia

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлювача або постачальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особі керівника Riccardo Pancolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

☒ оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)

(назва/ї технічного регламенту/ів)

за модулем

☐ A1

☒ B

☐ C1

☐ D

☐ E

☐ F

☐ H

☐ A2

☐ G

☐ C2

☐ D1

☐ E1

☐ F1

☐ H1

☐ процедурою:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

☐ добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

☐ Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

☐ Схема 2 (сертифікація партії продукції)

☐ Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

☐ Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі моделей:
Ідентифікація згідно додатку до заявки, код УКТ ЗЕД 8416.
(назва продукції, код ДСТУ, код УКТ ЗЕД)

☒ що виготовлена (поставлена) у вигляді:

серійно

згідно норм та правил виробника, директива 2016/426/EU

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

☐ партії

(кількість продукції шт., кг, кв.м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

☐ одиниць

(кількість продукції шт., кг, кв.м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Italia

(ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814), згідно ДСТУ EN 676:2014 Пальники газові автоматичні з примусовою подачею повітря (позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ТИСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)
(назва акредитованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та адреса)

3 Зобов'язуюся:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;
- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити зберігання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищезазначеної продукції в ініціативі ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
- 2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника:
- 3) банківські реквізити підприємства:

5 Просимо:

- ☒ видати сертифікат на:

"CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Italia
(найменування заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

Головний бухгалтер

Р.Панцоліні

(підпис)

Riccardo Pancolini

(ініціали та прізвище)

Д.Тегон

(підпис)

Diego Tego

(ініціали та прізвище)

МП

«08» травня 2023 р.

15

Додаток 1 до заявки № 42. TR від 08.05.2023 р.

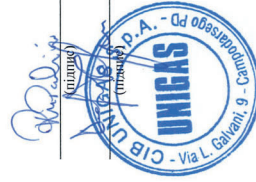
Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі типів(моделей):

- S3, S5, S10, S18 потужністю від 20 до 200 кВт,
- P20, P30, P45, P50, P60, P61, P63, P65, P68, P71, P72, P73, P75, P90, P91, P92, P93, P510, P512, P515, P520, P525, P530, P1025, P1030, P1040 потужністю від 65 до 13000 кВт,
- P73A, P75A, P91A, P92A, P93A, P512A, P515A, P520A, P525A, P530A, P1025A, P1030A, P1040A потужністю від 320 до 13000 кВт,
- C70N, C83X, C85A, C120A потужністю від 70 до 1200 кВт;
- E115X, E120N, E150X, E165A, E170V, E180X, E205A потужністю від 100 до 2050 кВт,
- FC70N, FC83X, FC85A, FC120A потужністю від 70 до 1200 кВт,
- FE115X, FE120N, FE140A, FE150X, FE175X, FE186A потужністю від 100 до 1860 кВт,
- FG175N, FG195N, FG225X, FG240N, FG258A, FG270X, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A потужністю від 145 до 4000 кВт,
- FH365X, FH424X, FH440A, FH475X, FH550A, FH615A потужністю від 580 до 6150 кВт,
- FK590X, FK680A, FK685X потужністю від 670 до 6850 кВт,
- FN880X, FN925X, FN1060X потужністю від 1300 до 10600 кВт
- FRX2050 потужністю від 1300 до 12550 кВт
- G200N, G215N, G225X, G240N, G258A, G270V, G270X, G325X, G330V, G335A, G380A, G400A потужністю від 145 до 4000 кВт
- H340V, H365X, H440X, H455A, H455V, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 6850 кВт,
- K575V, K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт,
- N610V, N740V, N800V, N880X, N925X, N1000V, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 780 до 13000 кВт,
- R73A, R75A, R90A, R91A, R92A, R93A, R510A, R512A, R515A, R520A, R525A, R530A, R1025A, R1030A, R1040A потужністю від 320 до 13000 кВт,
- R63, R68, R73, R75, R75R, R90, R91, R92, R93, R510, R512, R515, R520, R525, R530, R1025, R1030, R1040, R2050, R2060, R2080 потужністю від 121 до 19000 кВт,
- NG35, NG70, NG90, NG120, NG140, NG200, NG280, NG350, NG400, NG550 потужністю від 19 до 2100 кВт,
- LG35, LG70, LG90, LG120, LG140, LG200, LG280, LG350, LG400, LG550 потужністю від 19 до 2000 кВт,
- RX2050R, RX2050, RX2060, RX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт,
- NGX35, NGX65, NGX70, NGX90, NGX120, NGX125, NGX140, NGX145, NGX170, NGX200, NGX280, NGX300, NGX350, NGX400, NGX550 потужністю від 20 до 500 кВт
- TP90, TP91, TP92, TP93, TP510, TP512, TP515, TP520, TP525, TP530, TP1025, TP1030, TP1040, TP1050, TP1080, TP2000, TP2500 потужністю від 19 до 2000 кВт,
- TP90A, TP91A, TP92A, TP93A, TP510A, TP512A, TP515A, TP520A, TP525A, TP530A, TP1030A, TP1040A, TP1050A, TP1080A, TP2000A, TP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- URB5-G, URB10-G, URB15-G, URB20-G, URB25-G, URB30-G, URB32-G, URB35-G, URB40-G, URB45-G, URB50-G, URB60-G, URB70-G, URB80-G потужністю від 1100 до 80000 кВт,

Керівник заявника

Головний бухгалтер

МП



Riccardo Pancolini
(ініціал та прізвище)

Diego Tegan
(ініціал та прізвище)

«08» травня 2023 р.

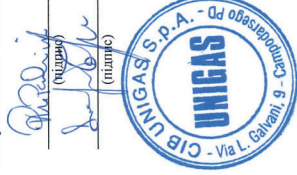
Додаток 2 до заявки № 42. TR від 08.05.2023 р.

- URB5, URB10, URB15, URB20, URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB-SH5, URB-SH10, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- TLX5, TLX10, TLX18, TLX20, TLX30, TLX45, TLX60, TLX65, TLX72, TLX73, TLX90, TLX91, TLX92, TLX93, TLX95, TLX510, TLX512, TLX515, TLX520, TLX525, TLX530, TLX1025, TLX1030, TLX1040, TLX1050, TLX1080, TLX2020, TLX2030, TLX2040, TLX3050 потужністю від 25 до 35000 кВт,
- TPW90, TPW91, TPW92, TPW93, TPW510, TPW512, TPW515, TPW520, TPW525, TPW530, TPW1025, TPW1030, TPW1040, TPW1050, TPW1080, TPW1200, TPW1320, TPW1500, TPW1800, TPW2000, TPW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Керівник заявника

Головний бухгалтер

МП



Riccardo Pancolini
(ініціал та прізвище)

Diego Tegan
(ініціал та прізвище)

«08» травня 2023 р.

ЗАЯВКА

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларацій

1 "CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлювача або постачальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особі керівника Riccardo Pancolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

☐ оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

(назва технічного регламенту/ів)

зд. модулем

<input type="checkbox"/> A1	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> C1	<input type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> H
<input type="checkbox"/> A2	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> C2	<input type="checkbox"/> D1	<input type="checkbox"/> E1	<input type="checkbox"/> F1	<input type="checkbox"/> H1

(модуль оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

☐ процедурую:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

☒ добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

☐ Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

☐ Схема 2 (сертифікація партії продукції)

☒ Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

☐ Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на рідкому паливі, моделі:
Ідентифікація згідно додатку до заявки, код УКТ ЗЕД 8416.

(назва продукції, код ДКПН, код УКТ ЗЕД)

що виготовлена (поставлена) у вигляді:

☒ серією

згідно норм та правил виробника

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

☐ партії

(кількість продукції шт., кг, м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

☐ одиниць

(ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: ДСТУ EN 267:2014, ДСТУ EN 12100:2016

(позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ТИСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)

(назва акредитованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та адреса)

3 Зобов'язуємось:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;

- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;

Додаток 1 до заявки № 44.ТР від 08.05.2023 р.

Пальникові пристрої двохпаливні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному, та мазутному паливі комбінованого типу, моделей:

KP60 KP65 KP72 KP73 KP75 KP90 KP91 KP92 KP93 KP510 KP512 KP515 KP520 KP525 KP530
KP1025 KP1030 KP1040 потужністю від 160 до 13000 кВт;
KP73A KP75A KP90A KP91A KP92A KP93A KP510A KP512A KP515A KP520A KP525A
KP530A KP1025A KP1030A KP1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
KP73A KP75A KP90A KP91A KP92A KP93A KP510A KP512A KP515A KP520A KP525A
KR530A KR1025A KR1030A KR1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
KR73 KR75 KR90 KR91 KR92 KR93 KR510 KR512 KR515 KR520 KR525 KR530 KR1025
KR1030 KR1040 KR2050 KR2060 KR2080 потужністю від 320 до 19000 кВт;
KTR90 KTR91 KTR92 KTR93 KTR510 KTR512 KTR515 KTR520 KTR525 KTR530 KTR1025
KTR1030 KTR1040 KTR1050 KTR1080 KTR1200 KTR1320 KTR1500 KTR2000 KTR2500
KTR3000 потужністю від 320 до 30000 кВт;
KTR90A KTR91A KTR92A KTR93A KTR510A KTR512A KTR515A KTR520A KTR525A
KTR530A KTR1030A KTR1040A KTR1050A KTR1080A KTR1200A KTR1320A KTR1500A
KTR2000A KTR2500A потужністю від 320 до 27000 кВт;
KPBV65 KPBV70 KPBV72 KPBV73 KPBV75 KPBV81 KPBV90 KPBV91 KPBV92 KPBV93
KPBV510 KPBV512 KPBV515 KPBV520 KPBV525 KPBV1025 KPBV1030 KPBV1040
потужністю від 270 до 13000 кВт;
KRBV65 KRBV70 KRBV72 KRBV73 KRBV75 KRBV81 KRBV90 KRBV91 KRBV92 KRBV93
KRBV510 KRBV512 KRBV515 KRBV520 KRBV525 KRBV530 KRBV1025 KRBV1030
KRBV1040 KRBV2050 KRBV2060 KRBV2080 потужністю від 270 до 19000 кВт;
URB5-GO URB10-GO URB15-GO URB20-GO URB25-GO URB30-GO URB32-GO URB35-GO
URB40-GO URB45-GO URB50-GO URB60-GO URB70-GO URB80-GO потужністю від 1100 до
80000 кВт;
URB5 URB10 URB15 URB20 URB25 URB30 URB32 URB35 URB40 URB45 URB50 URB60
URB70 URB80 потужністю від 1100 до 80000 кВт;
URB-SH5 URB-SH10 URB-SH15 URB-SH20 URB-SH25 URB-SH30 URB-SH32 URB-SH35 URB-
SH40 URB-SH45 URB-SH50 URB-SH60 URB-SH70 URB-SH80 потужністю від 1100 до
80000 кВт;
KTRVW90 KTRVW91 KTRVW92 KTRVW93 KTRVW510 KTRVW512 KTRVW515
KTRVW520 KTRVW525 KTRVW530 KTRVW1025 KTRVW1030 KTRVW1040
KTRVW1050 KTRVW1080 KTRVW1200 KTRVW1320 KTRVW1500 KTRVW1800
KTRVW2000 KTRVW2500 KTRVW3000 потужністю від 320 до 35000 кВт;
KTRV90 KTRV91 KTRV92 KTRV93 KTRV510 KTRV512 KTRV515 KTRV520
KTRV525 KTRV530 KTRV1025 KTRV1030 KTRV1040 KTRV1050 KTRV1080
KTRV1200 KTRV1320 KTRV1500 KTRV1800 KTRV2000 KTRV2500 потужністю від
320 до 27000 кВт;

Керівник заявника

Головний бухгалтер

Riccardo Pancolini

(ініціали та прізвище)

Diego Tegon

(ініціали та прізвище)

МП

«08» травня 2023 р.



- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити зберігання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищезазначеної продукції в імні ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника:
3) банківські реквізити підприємства:

5 Присмо:


☒ видати сертифікат на:

"CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia
(найменування заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

Головний бухгалтер

 Riccardo Pancolini
(ініціали та прізвище)
 Diego Tegov
(ініціали та прізвище)

МП

«12» квітня 2023 р.



Керівник заявника

Головний бухгалтер

 Riccardo Pancolini
(ініціали та прізвище)
 Diego Tegov
(ініціали та прізвище)

МП

«12» квітня 2023 р.



ЗАЯВКА

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларації

1 "CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлювача або постачальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особі керівника Riccardo Pancolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

☒ оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)

(назва технічного регламенту/ів)

за модулем

<input type="checkbox"/> A1	<input checked="" type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> C1	<input type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> H
<input type="checkbox"/> A2	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> C2	<input type="checkbox"/> D1	<input type="checkbox"/> E1	<input type="checkbox"/> F1	<input type="checkbox"/> H1

(модуль оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

☐ процедуру:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

☐ добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

☐ Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

☐ Схема 2 (сертифікація партії продукції)

☐ Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

☐ Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої двохпаливні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або дизельному паливі моделей: Ідентифікація згідно додатку до заявки, код УКТ ЗЕД 8416.

(назва продукції, код ДКПД, код УКТ ЗЕД)

що виготовлена (поставлена) у вигляді:

☒ серією

згідно норм та правил виробника, директива 2016/426/EU

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

☐ партії

(кількість продукції шт., кг, см, інші, ідентифікації ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

☐ одилиць

(ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814), згідно ДСТУ EN 676:2014 Пальники газові автоматичні з примусовою подачею повітря

(позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ТИСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)

(назва акредитованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та адреса)

3 Зобов'язуємося:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;
- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити зберігання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищевказаної продукції в іншій ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
- 2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника:
- 3) банківські реквізити підприємства:

5 Просимо:

☒ видати сертифікат на:


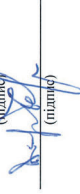
"CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Italia

(найменування заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

Головний бухгалтер


(ініціал та прізвище)

(ініціал та прізвище)

Riccardo Pancolini
(ініціал та прізвище)

Diego Tegan
(ініціал та прізвище)

МП

«08» травня 2023 р.



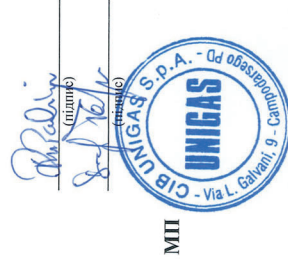
Додаток 1 до заявки № 43.ТР від 08.05.2023 р.

Пальникові пристрої двофазні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або дизельному паливі типів(моделей):

- HS5, HS10, HS18 потужністю від 35 до 200 кВт,
- HP20, HP30, HP45, HP50, HP60, HP63, HP65, HP68, HP72, HP73, HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512, HP515, HP520, HP525, HP530, HP1025, HP1030, HP1040 потужністю від 65 до 13000 кВт,
- HP73A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1025A, HP1030A, HP1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HR73A, HR75A, HR90A, HR91A, HR92A, HR93A, HR510A, HR512A, HR515A, HR520A, HR525A, HR530A, HR1025A, HR1030A, HR1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HR63, HR68, HR73, HR75R, HR75, HR90, HR91, HR92, HR93, HR510, HR512, HR515, HR520, HR525, HR530, HR1025, HR1030, HR1040, HR2050, HR2060, HR2080 потужністю від 121 до 19000 кВт,
- C83X, C92A, C120A потужністю від 200 до 1200 кВт,
- E115X, E150X, E165A, E180X, E205A потужністю від 250 до 2050 кВт,
- G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A потужністю від 165 до 4000 кВт
- H365X, H440X, H455A, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 6850 кВт,
- K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт,
- N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 1200 до 13000 кВт,
- HRX2050R, HRX2050, HRX2060, HRX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт,
- HTP90, HTP91, HTP92, HTP93, HTP510, HTP512, HTP515, HTP520, HTP525, HTP530, HTP1025, HTP1030, HTP1040, HTP1050, HTP1080, HTP2000, HTP2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HTP90A, HTP91A, HTP92A, HTP93A, HTP510A, HTP512A, HTP515A, HTP520A, HTP525A, HTP530A, HTP1025A, HTP1030A, HTP1040A, HTP1050A, HTP1080A, HTP2000A, HTP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HTLX90, HTLX91, HTLX92, HTLX93, HTLX510, HTLX512, HTLX515, HTLX520, HTLX1025, HTLX1030, HTLX1050, HTLX1080, HTLX2000, HTLX2020, HTLX2030, HTLX2040, HTLX3050 потужністю від 288 до 35000 кВт,
- URB5-GLO, URB10-GLO, URB15-GLO, URB20-GLO, URB25-GLO, URB30-GLO, URB32-GLO, URB35-GLO, URB40-GLO, URB45-GLO, URB50-GLO, URB60-GLO, URB70-GLO, URB80-GLO потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB5, URB10, URB15, URB20, URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80, потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB-SH5, URB-SH10, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- HTPW90, HTPW91, HTPW92, HTPW93, HTPW510, HTPW512, HTPW515, HTPW520, HTPW525, HTPW530, HTPW1025, HTPW1030, HTPW1040, HTPW1050, HTPW1080, HTPW1200, HTPW1320, HTPW1500, HTPW1800, HTPW2000, HTPW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Керівник заявки

Головний бухгалтер



МП

«08» травня 2023 р.

Riccardo Pancolini
(ініціали та прізвище)
Diego Tegop
(ініціали та прізвище)

